

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 27 • Numéro 3 • Mars 2022



Des produits technologiques au service de votre productivité



Avec les technologies Cat intégrées telles que Cat Grade™ 2D, les limiteurs de portée et Cat Payload™, vous obtiendrez une efficacité et une précision optimales pour une consommation de carburant moindre.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour découvrir comment optimiser votre chantier.

1 855 439-4888 | toromontcat.com/technologie



InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 27 Numéro 3
Mars 2022

ÉDITEUR

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS

Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ

ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE

Faites-nous parvenir vos changements d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE

514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE

4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL

Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION

Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

Les véhicules électriques ne conviendront pas à tous et dans certaines applications, il ne sera peut-être pas pratique de faire fonctionner les véhicules commerciaux et autres équipements lourds sur des batteries ou avec des piles à combustible. Cela laisse la porte ouverte pour que le moteur à combustion interne vive plus longtemps, mais en utilisant l'hydrogène comme carburant au lieu des dérivés du pétrole.

On a déjà présenté les fruits du travail de BMW, JCB et Deutz dans ce domaine. Maintenant, on apprend que Cummins, Yamaha, Kawasaki, Subaru, Toyota, Mazda, travaillent eux aussi sur le développement de moteurs à combustion interne fonctionnant à l'hydrogène. La quête d'un moteur à combustion propre semble prendre un bon élan.

Vous pouvez vous fier au magazine InfraStructures pour vous tenir au courant des développements dans les secteurs de la machinerie lourde et de l'équipement spécialisé.

La saison des expositions et des conférences commence bientôt. Ainsi, tant que les mesures sanitaires prises en raison de la pandémie le permettent, les rencontres en face à face reprennent et nous ferons tout ce qui est possible pour vous présenter les derniers développements de l'industrie.

Bonne lecture!

OptiFant 8000 / CityFant 60
Assemblés au Québec!



Accessoires Outilage Limitée
www.aolami.com

BUCHER
schörling



LOCATION & VENTE
Balais de rue de type aspirateur
Plusieurs modèles – de 1 m³ à 10 m³
BALAIS USAGES EN INVENTAIRE

(514) 387-6466 • 1-800-461-1979

En page couverture : Déjà populaires en Scandinavie et en Europe, les tiltrotateurs sont désormais bien accueillis en Amérique du Nord. Leur capacité de rotation bidirectionnelle à 360° et d'inclinaison à gauche et à droite, permet à la machine de travailler avec des angles différents avec moins de repositionnement.

La gamme de tiltrotateurs de Caterpillar couvre désormais des machines de 11 à 30 t.

Volvo Trucks annonce les premiers concessionnaires de véhicules électriques certifiés au Canada

Volvo Trucks North America a désigné 2 concessionnaires au Québec comme étant les premiers concessionnaires certifiés de véhicules électriques (EV) de Volvo Trucks au Canada. Les équipes de vente et de service de Camions Volvo Montréal et de Paré Centre du Camion ont suivi le programme de formation rigoureux de

Volvo Trucks afin de s'assurer qu'elles sont prêtes à soutenir le déploiement commercial des camions électriques à batterie de classe 8 dans la région.

«L'expansion de notre réseau de concessionnaires certifiés EV de Volvo Trucks au Canada est une étape importante dans nos efforts pour déployer nos camions électriques Volvo VNR sans émissions à l'échappement aux 4 coins de l'Amérique du Nord», déclarait Peter Voorhoeve,

président de Volvo Trucks North America. «Nous félicitons nos partenaires concessionnaires de longue date Camions Volvo Montréal et Paré Centre du Camion d'avoir assumé cet important rôle de leadership au Canada, en aidant Volvo Trucks à développer l'écosystème nécessaire pour soutenir les efforts d'électromobilité dans la province de Québec.»

Le programme de concessionnaire certifié EV de Volvo Trucks a été conçu pour s'assurer que les représentants des ventes sont entièrement formés pour consulter les clients qui envisagent de déployer des Volvo VNR électriques afin de s'assurer qu'ils choisissent une configuration de modèle qui est techniquement viable en fonction de leurs exigences opérationnelles. En ce qui concerne le marché de l'après-vente, la certification des concessionnaires garantit que les techniciens ont reçu la formation technique appropriée pour entretenir les chaînes cinématiques et les composants électriques, et qu'ils comprennent toutes les procédures de sécurité à suivre lorsqu'ils travaillent avec des systèmes à haute tension. La certification comprend également des investissements dans les outils de diagnostic de véhicule nécessaires et exige que le concessionnaire maintienne un stock de pièces et de composants clés pour le modèle VNR Electric afin de minimiser les temps de service et de remettre rapidement les clients sur la route.

Source: Volvo Trucks North America

Brandt ajoutera 1500 employés en 2022 après une croissance record en 2021

Après une année de croissance record au cours de laquelle l'entreprise a ajouté près de 2000 personnes à ses effectifs, le groupe d'entreprises Brandt a annoncé son intention de créer 1500 nouveaux postes supplémentaires en 2022.

Avec ce nouvel objectif, l'effectif total de Brandt devrait afficher un taux de croissance impressionnant de plus de 100% en seulement 2 ans, ce qui se traduira par un nombre total d'employés prévu de plus de 6600 d'ici la fin de 2022. Ces gains de personnel supplémentaires seront répartis entre les activités de l'entreprise au Canada, aux États-Unis, en Australie et en Nouvelle-Zélande.

Environ la moitié des nouveaux postes prévus serviront à soutenir les sites de Brandt Tractor au Canada, en Australie et

en Nouvelle-Zélande. Une autre tranche de 40% sera consacrée au renforcement de la fabrication à Regina, à Saskatoon, en Saskatchewan, et dans l'Illinois, et le reste occupera des fonctions de soutien à l'entreprise dans les sites de Regina.

«Pour tous ceux qui cherchent à se joindre à une entreprise privée et familiale où ils sont vraiment appréciés, Brandt offre des possibilités aux gens de métier qualifiés, aux professionnels des affaires et aux nouveaux diplômés», disait Shaun Semple. «Avec l'ajout de notre nouveau grand centre de formation à Regina, nous pouvons offrir aux personnes motivées la formation dont elles ont besoin pour construire une carrière dynamique ici chez Brandt.»

Le Groupe d'entreprises Brandt, dont le siège social est situé à Regina, est une entreprise privée de fabrication et de distribution qui dessert un public international croissant dans des secteurs tels que l'agriculture, la construction, la foresterie, le rail, les mines, l'acier, le transport, la manutention et l'énergie. L'entreprise compte plus de 5200 employés et plus de 170 sites au Canada, aux États-Unis, en Australie et en Nouvelle-Zélande. Brandt est l'une des plus grandes entreprises privées du Canada et fait partie du groupe d'élite des membres du Club Platine des sociétés les mieux gérées du Canada.

Source: Brandt Group of Companies

Fortescue va faire l'acquisition de Williams Advanced Engineering

L'entreprise australienne Fortescue Future Industries (FFI), filiale à part entière de Fortescue Metals Group (FMG), annonçait récemment la conclusion d'un accord portant sur l'acquisition de la société Williams Advanced Engineering (WAE), basée au Royaume-Uni et issue de l'écurie de F1 Williams fondée par Sir Frank Williams.

WAE apportera à FFI sa technologie de batterie critique issue de la course automobile, qui permettra à son tour à Fortescue, l'un des plus grands producteurs de minerai de fer au monde et gros émetteur de carbone, d'atteindre l'objectif de zéro émission nette qu'il s'est fixé pour 2030. Cet objectif sera atteint en convertissant les trains de marchandises de Fortescue, longs de 3 km, les camions de transport de 400 t et les équipements industriels mobiles lourds à une énergie plus verte.

Le secteur de l'industrie lourde est

responsable de plus de 20% des émissions mondiales de carbone. L'investissement de 164 millions £ (280 millions \$) signifie que Fortescue et FFI vont acquérir les capacités critiques nécessaires pour aider à décarboniser cette industrie dans le monde entier en utilisant l'électricité verte, l'hydrogène vert et l'ammoniac de FFI qui ne contient aucun carbone.

«C'est la course de notre vie – la course pour sauver la planète de la cuisson. La

vitesse à laquelle nous avançons compte. Ensemble, FFI et WAE vont travailler à la décarbonisation de Fortescue, dans le but d'y parvenir plus rapidement et plus efficacement que quiconque dans le monde», déclarait le Dr Andrew Forrest AO, fondateur et président de Fortescue.

FFI et WAE travailleront ensemble pour aider à atteindre l'objectif de rendre l'énergie à zéro émission disponible à l'échelle industrielle et mondiale, tout en

**VOUS AIMEZ NOTRE MODÈLE EDF10-22HD180,
MAIS VOTRE MACHINE N'EST PAS ASSEZ PUISSANTE ?**

EDF
ÉQUIPEMENTS POUR MACHINERIE LOURDE

**CHASSE-NEIGE
HYDRAULIQUE DE 8PI. À 16PI.
CONSTRUCTION HD**

**VOICI LA EDFB-16HD180
UNE CAPACITÉ DE
GRATTAGE ET
UNE FORCE
IMBATTABLES!**

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE LTÉE
1735 rue Lavolster, Sainte-Julie, QC J3E 1Y6
1450 649-9461 EDFLTD.COM INFO@EDFLTD.COM

Excavatrices et machinerie de terrassement

SANY

**De 1,6 t à 50 t
Nous en avons une pour vos projets!**

ÉQUIPEMENTS GM

**Concessionnaire SANY et INDECO
Plus de 50 unités en inventaire**

Marteaux hydrauliques et outils de démolition

INDECO
A TOOL FOR EVERY JOB

3865 rue Alfred-Laliberté, Boisbriand, QC J7H 1P7 • Téléphone 450 434-0505
rdugas@equipementsgm.ca • 1 888 448-0505 • www.locationgm.ca

devenant la meilleure entreprise mondiale d'énergie entièrement renouvelable et de produits verts.

Source : Williams Advanced Engineering

Teck et Caterpillar font progresser les camions minier à zéro émissions

Teck Resources Limited annonçait récemment la conclusion d'un accord avec Caterpillar Inc. visant à déployer 30 camions de transport à zéro émissions

dans les exploitations minières de Teck. La décarbonisation de sa flotte de véhicules fait partie des efforts de Teck visant à réduire les émissions de carbone de ses opérations de 33% d'ici 2030 et à devenir carboneutre d'ici 2050.

Teck et Caterpillar prévoient progresser ensemble dans le cadre d'une approche en plusieurs phases qui comprend le développement précoce, le pilotage et le déploiement de 30 véhicules à zéro

émissions, y compris des camions Cat 794 de classe ultra, à partir de 2027. Dans un premier temps, Teck prévoit déployer des camions à émissions zéro sur ses sites d'exploitation de charbon sidérurgique d'Elk Valley en Colombie-Britannique. Les opérations sont déjà alimentées par un réseau électrique propre à 95%, ce qui en fait un endroit idéal pour introduire l'une des premières flottes de camions de transport à émissions nulles au Canada, utilisant la technologie d'alimentation par trolley.

Source: Caterpillar, Teck Resources



Chargeurs sur roues disponibles de 2 à 7 verges

Excavatrices disponibles de 1.7 à 50 tonnes

GARANTIE 5 ANS 7000 HEURES

CERTAINES CONDITIONS S'APPLIQUENT

VENTE | SERVICE | LOCATION

CONTACTEZ VOTRE
REPRÉSENTANT DES VENTES

GYMDEX
groupegymdex.com

3497 Boul. Des Entreprises
Terrebonne, QC, J6X 4J9
450-477-0429
info@groupegymdex.com

CP élargit son programme de locomotives à hydrogène

Le Canadien Pacifique élargira considérablement la portée de son programme pionnier de locomotives à hydrogène grâce à une subvention de 15 millions \$ annoncée récemment par Emissions Reduction Alberta (ERA). La subvention permet au CP de tripler le nombre de conversions de locomotives à l'hydrogène dans le cadre du projet et d'ajouter des installations de production et de distribution d'hydrogène. Le programme permettra de créer en Alberta un centre d'excellence mondial dans le domaine des systèmes ferroviaires de transport de marchandises.

«En développant ce projet révolutionnaire, le CP démontre sa volonté de lutter contre les changements climatiques grâce à une technologie transformatrice», déclarait Keith Creel, président et chef de la direction du CP. «Je suis très heureux qu'ERA ait choisi de subventionner ce programme et j'espère bien voir une locomotive à hydrogène transporter les marchandises des clients du CP dans un avenir proche.»

La subvention de contrepartie octroyée au CP provient du programme *Shovel Ready Challenge* d'ERA. Elle s'ajoute aux 15 millions \$ que le CP avait déjà prévu d'investir dans ce projet de développement en 2021.

En décembre 2020, le CP a annoncé qu'il concevrait et construirait la première locomotive de ligne à hydrogène d'Amérique du Nord, en utilisant des piles à combustible et des batteries pour alimenter les moteurs de traction électriques de la locomotive. La subvention permettra au CP de mettre à profit les premières recherches menées dans le cadre de son programme pour convertir une locomotive de ligne supplémentaire et une locomotive

LA DAMEUSE LA MIEUX RÉPUTÉE DE L'INDUSTRIE

PLUS DE 35 UNITÉS VENDUES CETTE ANNÉE

NOUVELLEMENT CONCESSIONNAIRE

SERCO



**MÉCANIQUE
J. CLAIR**

(418) 827-5100 OU 1 (844) 827-5100

www.mecaniqueclair.com

Mécanique J. Clair

PLUS DE 75 UNITÉS EN INVENTAIRE

PLUS DE 70 UNITÉS VENDUES

GARANTIE 5 ANS / 5000 HEURES

PistenBully



de manœuvre. Ces travaux permettront de peaufiner le processus de conversion des groupes motopropulseurs diesel-électrique en groupes motopropulseurs hydrogène-électrique sur une série de 3 locomotives de catégories différentes représentatives de la plupart des locomotives en service en Amérique du Nord.

Pour soutenir l'exploitation des locomotives à hydrogène, le projet comprendra la création d'installations de production et de distribution d'hydrogène dans les triages du CP à Calgary et à Edmonton, en Alberta. L'installation de distribution d'hydrogène de Calgary comprendra une usine d'électrolyse pour la production d'hydrogène à partir d'eau. Cette installation fonctionnera grâce à l'énergie renouvelable produite par des panneaux solaires sur le campus du siège social du CP et n'émettra pas de gaz à effet de serre. L'installation d'Edmonton comprend un petit système de reformage du méthane à la vapeur qui produira de l'hydrogène à partir des ressources en gaz naturel de l'Alberta. Le système sera conçu pour permettre l'ajout éventuel d'un équipement de captage des gaz à effet de

serre.

«L'Alberta investit pour être à l'avant-garde de la transition vers une énergie abordable, fiable et propre. L'initiative du CP représente une occasion très intéressante de catalyser l'économie de l'hydrogène en Alberta et dans le monde entier», déclarait Steve MacDonald, chef de la direction d'Emissions Reduction Alberta. Le projet contribuera à la mise à l'échelle de la technologie et à la réduction des coûts de déploiement des systèmes à l'hydrogène afin de relever le défi crucial de la décarbonisation du secteur du transport de marchandises lourdes sur de longues distances.»

Le programme de locomotives à hydrogène du CP démontrera et évaluera les performances techniques des locomotives à hydrogène et de leur infrastructure de distribution d'hydrogène dans des conditions réelles. Le programme permettra d'amasser des connaissances et une expérience de l'industrie essentielles, qui guideront la commercialisation et le développement futur.

Source: Canadien Pacifique

VINCI Construction ferait l'acquisition de Northern dans les Maritimes

VINCI Construction a signé un accord pour acquérir les sociétés de construction du groupe familial Northern Group of Companies. Ces sociétés sont spécialisées dans les travaux routiers et la production d'enrobés et de granulats dans les provinces du Nouveau-Brunswick et de la Nouvelle-Écosse.

Soumise à l'approbation des autorités canadiennes de la concurrence, cette acquisition complète la présence de VINCI Construction au Canada, et renforce son positionnement en Amérique du Nord. Les entreprises visées emploient environ 500 employés en période de pic d'activité et ont réalisé en 2020 un chiffre d'affaires consolidé de 93 millions \$.

VINCI emploie 5500 personnes au Canada – dont plus de 4000 pour VINCI Construction – et y a réalisé en 2020 un chiffre d'affaires global de 1,6 milliard \$.

Source: VINCI

La télématique permet de déjouer les criminels

La division Skyjack de Linamar Corporation a récemment aidé la police provinciale de l'Ontario (OPP) du comté de Wellington à localiser et à récupérer des machines Skyjack volées au moyen de la télématique ELEVATE.

En octobre, des clients américains ont avisé Skyjack que leurs commandes de machines prévues n'étaient jamais arrivées. La Police provinciale de l'Ontario avait déjà ouvert une enquête sur le vol de chargement transportant des machines Skyjack après avoir été avisée du vol par une entreprise de camionnage de Guelph. Skyjack a immédiatement activé la télématique ELEVATE des machines manquantes pour fournir à la police leurs mouvements et leur activité en temps réel.

Le système télématique ELEVATE de Skyjack fournit des alertes critiques ainsi que diverses informations exploitables sur le fonctionnement de la machine, ce qui permet aux entreprises de location de gagner du temps et de l'argent. ELEVATE favorise la longévité des équipements et aide les entrepreneurs à remettre leurs chantiers en état de marche plus rapidement, sans perdre le temps de la main-d'œuvre et les heures de location d'équipements. Il est disponible en option sur toutes les machines Skyjack et permet

ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

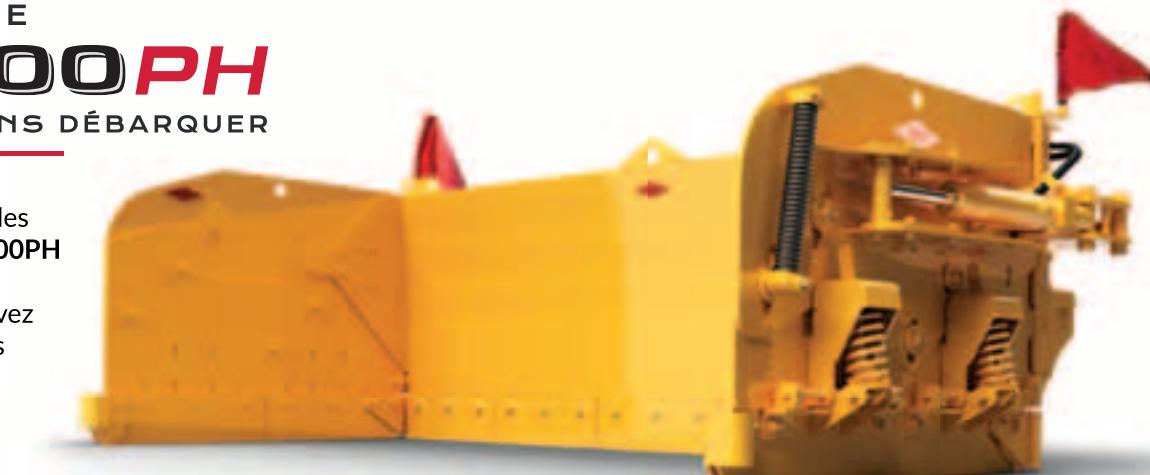
POUR UN TRAVAIL IRRÉPROCHABLE !

CHASSE-NEIGE

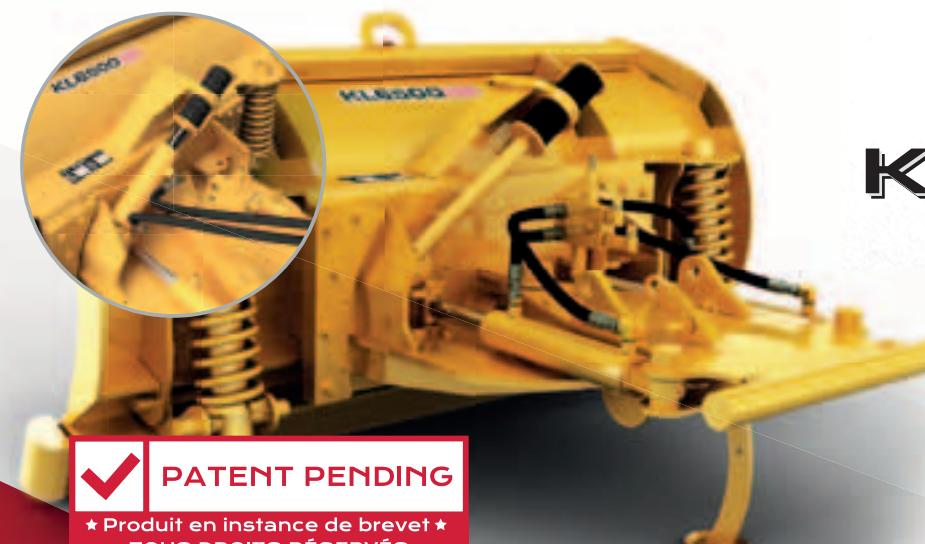
OH4400PH

VERSATILITÉ SANS DÉBARQUER

Le chasse-neige le plus polyvalent de la gamme des produits CÔTÉ, le OH4400PH offre la configuration de déblaiement dont vous avez besoin du bout des doigts sans descendre de votre véhicule.



MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENT DE DÉNEIGEMENT ET DE DÉGLAÇAGE



CHASSE-NEIGE KL6500HD

Grâce à son nouveau système d'auto niveling, il atteint un niveau supérieur en matière de robustesse, de versatilité, mais surtout... en facilité d'entretien.



Prêt pour la neige, depuis 1929

DÉCOUVREZ NOS PRODUITS SUR

www.w-cote.com

450-691-2967

info@w-cote.com

aux clients d'accéder à des informations telles que l'état de santé de la batterie, les données CAN, les alertes et l'utilisation réelle grâce à l'analyse des soulèvements, de la conduite, des charges et de l'autonomie.

La police a déclaré que T.T. Transport, une entreprise frauduleuse du Québec, a utilisé une remorque volée portant la mention «Elite Logix Trailer» pour commettre le vol. Avec ELEVATE comme aide principale, la police a récupéré la plupart des équipements. Ce n'est pas la première fois qu'ELEVATE aide à retrouver des machines volées. Les clients de Skyjack utilisent souvent ELEVATE pour les assister à récupérer leurs machines volées dans le monde entier.

Le cas présent fait toujours l'objet d'une enquête. La Police provinciale de l'Ontario

a publié une photo du suspect et du camion. On demande à toute personne ayant des informations d'appeler les enquêteurs au 1 888 310-1122. Des renseignements anonymes peuvent être communiqués à Échec au crime au 1 800 222-8477.

Source: Skyjack

Une future expansion pour CANAC

CANAC continuera de s'étendre et de s'agrandir sur la rive-sud de Québec. En décembre dernier, les dirigeants de la chaîne québécoise ont finalisé l'acquisition de 2 terrains situés à Lévis. Un futur centre de livraison sera d'abord érigé dès cette année. Le terrain voisin accueillera éventuellement un nouveau magasin CANAC. Toutefois, aucune date de mise en chantier n'a été déterminée pour le moment.

Actuellement, la pandémie est loin de

constituer un frein à la croissance de la marque. Bien au contraire, CANAC répond plus que jamais à une très forte demande de ses produits de quincaillerie et de matériaux de construction et ses services aux consommateurs et aux entrepreneurs ne dérougissent pas. Le centre de livraison de L'Ancienne-Lorette étant constamment sollicité à 120% de sa capacité.

L'ajout d'un nouveau centre de livraison situé sur la rive-sud permettra non seulement de diminuer cette pression, mais offrira beaucoup plus de latitude sur la rapidité et sur la qualité du service de livraison auprès des particuliers et des entrepreneurs qui demandent à se faire livrer rapidement des matériaux de construction chez eux ou sur des chantiers plus éloignés.

CANAC est la première chaîne de quincaillerie et de matériaux de construction indépendante à avoir vu le jour à Québec. Son expertise de plus de 145 ans lui permet de perpétuer l'esprit des quincailleries d'autrefois dans un environnement moderne et avec un personnel qualifié, formé par son centre de formation continue accrédité par Emploi-Québec. CANAC dessert aussi bien les particuliers que les entrepreneurs et propose des prix agressifs qui défient toute compétition.

Depuis l'acquisition par le Groupe Laberge en 1985, l'expansion de l'entreprise est axée sur l'ouverture de nouvelles quincailleries modernes et sur la rénovation des succursales existantes pour mieux les adapter aux besoins et aux attentes des consommateurs. La construction d'un second centre de livraison sur la rive-sud de Québec témoigne de cette volonté et s'inscrit dans la vision de croissance et d'avenir de ses dirigeants.

Source: CANAC

Le Groupe M7 acquiert la fonderie Cast Corporation aux États-Unis

Afin d'élargir son éventail de solutions hautement spécialisées dédiées à l'industrie primaire et minière, le Groupe M7, par l'entremise de sa division Métal7 inc., annonçait récemment l'acquisition des actifs de la fonderie Cast Corporation. Cette entreprise moderne se spécialise dans la fabrication de diverses composantes critiques destinées principalement aux usines de bouletage de minerai de fer. La transaction englobe uniquement la fonderie de Cast Corporation, qui sera

Inscription jusqu'au 3 mai bauma Innovation Award 2022

De nouvelles catégories apportent un vent de fraîcheur à la compétition bauma Innovation Awards cette année. Les inscriptions avec des technologies d'avenir pour le secteur de la construction sont appelées à concourir pour l'une des premières places. La cérémonie du bauma Innovation Award se tiendra encore une fois durant la semaine du salon – du 24 au 30 octobre 2022.

La période d'inscription se termine le 3 mai 2022.

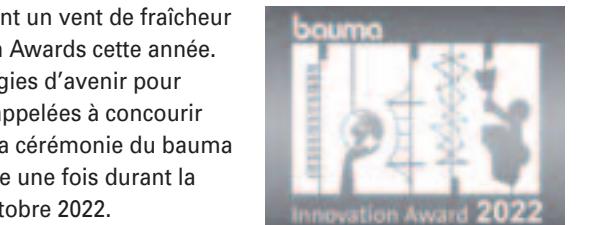
Toutes les informations nécessaires sur les conditions de participation sont disponibles sur www.bauma-innovationspreis.de.

Les candidats peuvent soumettre leurs documents via un formulaire sur le web. Afin de tenir compte du progrès technique et des évolutions sociales et politiques, les membres responsables du groupe de travail ont révisé les catégories. Elles sont les suivantes :

- Catégorie 1 Protection du climat
- Catégorie 2 Numérisation
- Catégorie 3 Construction mécanique
- Catégorie 4 Bâtiment
- Catégorie 5 Recherche

VDMA Construction et VDMA Mining – une association représente plus de 3400 entreprises allemandes et européennes du secteur de la construction mécanique, en collaboration avec Messe München et les principales associations de l'industrie allemande de la construction HDB, ZDB et bbs, mènent le processus de concours en plusieurs étapes et organisent la cérémonie de remise des prix dans la salle Max Joseph de la Résidence de Munich.

Source: Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau (VDMA)



SOLUTIONS POUR LA CONSTRUCTION

POUR LES CANADIENS



BÂTI POUR LE CANADA.

Construire au Canada vient avec son lot de défis. Ce qu'il vous faut au centre-ville est bien différent de ce que ça prend en région. C'est aussi pourquoi nous offrons des formats compacts pour plus de flexibilité, des accessoires polyvalents pour le travail multitâche, et du confort pour les longues journées au boulot. Et le mieux dans tout ça? Un éventail d'options de financement et de garantie prolongée.



détenue majoritairement par Metal7 inc. et la nouvelle entité formée portera le nom de CAST7 LLC.

Cast Corporation est une entreprise bien établie dans le nord du Minnesota, à Hibbing, au cœur du «Iron Ore Range». Leur expertise nichée auprès des usines de bouletage de minerai de fer vient complémer la gamme hautement spécialisée de solutions Métal7 inc., renforçant du même coup la notoriété du Groupe M7 dans cette industrie.

«Ayant une culture d'innovation déjà bien implantée dans le Groupe M7, l'ajout de Cast7 LLC permettra de créer des synergies qui nous aidera à poursuivre notre mission, soit accroître la productivité de nos clients tout en diminuant leur empreinte environnementale. Avec notre expertise en commerce international et nos capacités financières, cette transaction permettra à Métal7 inc. de développer les marchés à travers le monde et d'accélérer le développement de sa gamme de solutions», déclarait Éric Martin, président et chef de la direction du Groupe M7.

Cast Corporation, par son savoir-faire, possède la meilleure technologie du secteur, le tout combiné à un procédé de fabrication automatisé leur permettant d'être un chef de file sur le marché américain à ce jour.

Le Groupe M7 et ses divisions Métal7, Enduride, Megatraction sont reconnus pour leurs solutions innovantes et durables pour l'industrie primaire. Le groupe est détenu par de grands fonds d'investissement canadiens; Fonds de Solidarité FTQ, Fondaction, BDC Capital, STAS Inc. et des cadres supérieurs basés au Québec.

Source: Groupe M7

Caterpillar lance un Global Operator Challenge plus grand et plus compétitif

Caterpillar Inc. invite les conducteurs de machines du monde entier à mettre leurs compétences et leur précision à l'épreuve dans le cadre du Global Operator Challenge 2022-2023. Ce défi permet aux hommes et aux femmes de prouver leur excellence dans l'utilisation sûre et efficace des machines Cat®.

L'édition 2022-2023 sera le plus grand événement de ce type dans le secteur de la construction organisé par Caterpillar.

La première manche se déroule de mars à septembre 2022, et les concessionnaires présenteront 3 défis différents sur 3 équi-

gements distincts. Les résultats seront déterminés selon les compétences des conducteurs, leur efficacité et leur aptitude à utiliser la technologie embarquée pour améliorer la performance des engins.

«Je conduis des machines Cat depuis plus de 15 ans», déclarait Jaus Neigum, propriétaire d'Industrial Backhoe Ltd. à Medicine Hat, en Alberta, et vainqueur du Global Operator Challenge 2019-2020. «Avoir eu l'occasion de démontrer mes compétences et de me mesurer à d'autres conducteurs du monde entier a été l'une des expériences les plus gratifiantes de

ma carrière. Et si vous êtes entrepreneurs comme moi, je vous encourage à y inscrire vos meilleurs conducteurs, parce que cette année, ce concours sera encore meilleur et de plus grande envergure que le dernier.»

Les personnes qualifiées à l'issue des événements organisés par les concessionnaires locaux participeront ensuite aux demi-finales régionales en octobre 2022, à l'issue desquelles 9 finalistes seront sélectionnés et participeront à la compétition finale en mars 2023 durant CONEXPO-CON/AGG à Las Vegas, au Nevada.

Source: Caterpillar Inc.

Produire du béton autrement

L'entreprise italienne Blend œuvre dans la conception et la fabrication de machines mobiles pour la production de béton. Très à l'écoute du marché et des enjeux auxquels font face les intervenants de l'industrie, l'entreprise met un point d'honneur à toujours proposer des solutions plus innovantes et performantes.



Blend a développé un système multifonctionnel qui permet non seulement la production de béton, mais aussi de béton compacté au rouleau, de stabilisation de sols, de sablage, de mortiers, de gravier émulsion et de béton coloré.

Qu'on parle de centrales mobiles sur camions, 4x4, train de bétonnage ou encore en silo, Blend a apporté une attention toute particulière quant à la capacité de mobilité de ses équipements.



La facilité d'utilisation, la rapidité d'installation ainsi que les économies réalisées en termes de temps, de réduction du gaspillage et de qualité du produit final sont des atouts indéniables et offrent un avantage concurrentiel majeur pour les clients.

L'innovation majeure réside cependant dans la fabrication du produit final.

En effet, les matières premières sont stockées dans des compartiments séparés. En fonction de la formulation et la quantité choisie, seuls les ingrédients nécessaires sont mélangés. La production s'effectue directement sur le site, ce qui garantit la qualité du produit et réduit le temps de transport et le gaspillage.

Afin de s'assurer d'un produit final de qualité supérieure, les équipements Blend utilisent la méthode massique grâce à un système de pesée pour les matières premières. Cette méthode est beaucoup plus précise que la méthode volumétrique. La qualité du mélange est ainsi égale durant toute la durée du projet.

Montréal Tracteur (Québec et provinces de l'Atlantique) et HMA (Ontario) sont revenus exclusifs de la marque Blend pour l'est du Canada.

Que ce soit pour l'achat de nouveaux équipements, des pièces et composants de recharge ou pour l'entretien des machines, les experts de Montréal Tracteur et HMA sont prêts à vous accompagner dans vos projets.

Source: Montréal Tracteur inc.

Le système Ergo redéfinit l'hydromécanisation compacte

Aquajet, un spécialiste dans la fabrication de robots d'hydromécanisation, propose le système Ergo. Ce robot offre 4 fois la puissance d'une lance manuelle dans un format compact que les entrepreneurs peuvent facilement déplacer sur le chantier. Il est idéal pour les travaux sur les sols, les murs et les plafonds.

Le système Ergo comprend une unité de commande, qui alimente et contrôle l'hydraulique, la tête Ergo, qui actionne la lance à haute pression, et la colonne ou le grimpeur et des systèmes pour soutenir et manœuvrer la tête, en fonction des besoins du projet. Le grimpeur se fixe à n'importe quel tube d'échafaudage standard et se déplace automatiquement le long de celui-ci afin de fournir de puissantes forces d'hydromécanisation pour l'enlèvement et la réparation du béton vertical.

Le système exerce une force de réaction impressionnante de 1 kN, soit environ la moitié de la force employée par l'Aqua Cutter 710V d'Aquajet, pour enlever le béton



plus rapidement et plus facilement.

De plus, les robots d'hydromécanisation enlèvent le béton à une profondeur prédefinie de manière constante par rapport aux profondeurs irrégulières laissées par les lances manuelles.

L'unité Ergo Controller ne pèse que 123 kg, ce qui permet de la déplacer facilement sur le chantier. Elle se transporte facilement sur une palette.

Le système est également facile à entre-

tenir grâce aux multiconnecteurs de tuyaux hydrauliques qui sont 100% étanches à l'humidité, ce qui élimine pratiquement tout risque de fuite durant le transport.

Le système Ergo nécessite une pompe haute pression pour fonctionner. Aquajet propose un Power Pack compact idéal pour cet usage, comprenant une pompe haute pression Hammelmann, un moteur diesel et un système de commande intégré.

Source: Aquajet



Équipements pour la Gestion de la Végétation Industrielle et le Déneigement

Nous proposons des solutions polyvalentes et efficaces de gestion de la végétation

Des solutions de gestion de la végétation pour chaque situation, routes, autoroutes, voies navigables et télécommandé. Augmentez la productivité de votre mini chargeuse, pelle, chargeuse sur pneus ou tracteur. Appelez-nous dès aujourd'hui pour découvrir la meilleure façon de profiter de l'avantage Colvoy pour vous.



Colvoy est maintenant le concessionnaire de broyeurs Promac pour l'Est du Canada et du Québec.



Communiquez avec
Robert Vanderzon
robert@colvoy.com
514-473-1281

SPEARHEAD

Un site d'enfouissement augmente sa capacité grâce au compacteur monocylindre VC

L'espace disponible dans les décharges est une denrée rare en Allemagne. C'est pourquoi les exploitants s'efforcent d'optimiser le compactage de tous les déchets. Depuis 2020, les déchets contenant de l'amiante, de la laine de verre et des déchets minéraux présentant une contamination similaire sont compactés de manière professionnelle dans la décharge de déchets résiduels de Steinmühle au moyen d'un compacteur monocylindre de type H 25i VC de Hamm. Cet appareil permet d'y stocker plus de matériaux que la quantité initialement prévue, ce qui accroît la rentabilité du site.

Le site d'enfouissement de Steinmühle est situé dans une ancienne carrière de basalte. Étant donné que le basalte contient parfois naturellement de l'amiante, cet emplacement s'est avéré idéal comme site de stockage pour les gravats contenant de l'amiante ainsi que pour les autres déchets minéraux de la classe 1.

Des déchets conditionnés contenant de l'amiante y sont déposés depuis plus de 30 ans. De la laine de verre comprimée y est également stockée – dans un emballage étanche à la poussière et sous forme de blocs. Ces paquets sont disposés en couches d'une hauteur maximale de 2 m. Chacune de ces couches est recouverte de gravats non contaminés, de briques cassées, de résidus de béton et de cendres provenant de l'incinération des déchets.

Depuis fin 2020, ces couches sont compactées par un compacteur monocylindre H 25i VC de Hamm, équipé d'un système spécial de ventilation de protection pour assurer la protection de l'opérateur de la machine.

«Les déchets livrés ici peuvent être compactés de manière optimale grâce à la combinaison du poids et des vibrations. On obtient ainsi une grande variance granulométrique», expliquait Peter Förster, responsable du site, qui a opté pour le compacteur Hamm après avoir effectué des essais approfondis avec différents appareils et solutions. «Nous souhaitons compacter en laissant le moins d'espace vide possible, car l'espace de décharge



devient de plus en plus précieux. Pour accomplir cette tâche, le concept VC est à notre avis la solution la plus efficace.»

«Auparavant, nous utilisions un compacteur de déchets sans vibration. Avec le compacteur monocylindre VC, nous atteignons désormais une densité d'installation de 1,3 t/m³ dans la décharge. Cela nous permettra de l'exploiter plus longtemps», expliquait monsieur Förster.

Un processus efficace a été mis en place pour stocker les déchets dans la décharge : des gravats et d'autres déchets classés de manière appropriée sont répartis sur



chaque couche des matériaux contaminés pour former une couche d'une hauteur d'environ 30 cm.

Les composants de la machine étant soumis à des contraintes bien plus importantes lors du concassage de la roche que pendant le compactage ordinaire, Hamm a conçu les compacteurs monocylindres VC comme des appareils pour travaux lourds. Ainsi par exemple, l'articulation 3 points, le dessous de caisse, le châssis avant et la suspension du cylindre, y compris l'entraînement du cylindre, sont renforcés par rapport aux compacteurs monocylindres normaux. De plus, tous les

compacteurs monocylindres VC roulent sur des pneus particulièrement robustes et les conducteurs bénéficient d'un siège avec dossier extra haut. Le compacteur monocylindre VC est également équipé en série du système de gestion Hammtronic et du compactomètre HCM (Hamm Compaction Meter). Malgré tout, la consommation de carburant est faible – sur le site d'enfouissement de Steinmühle, elle est d'environ 20 l/h.

Le site de Steinmühle sera exploité pendant les 30 à 40 prochaines années. Pendant cette période, les déchets à déposer en décharge vont changer. La plupart des gravats contenant de l'amiante qui sont actuellement générés par de nombreuses rénovations de bâtiments seront retirés à un moment donné et leur volume se verra considérablement réduit. En revanche, les matériaux de démolition routiers sous forme de mottes d'asphalte contenant du goudron vont s'accumuler. Ce matériau fait également partie des déchets minéraux de la classe 1 et peut aussi être parfaitement broyé avec le compacteur monocylindre VC.

C'est précisément parce que le compacteur monocylindre constitue une acquisition pour les prochaines décennies que l'équipe a attaché une grande importance à ce qu'il offre une faible usure et un entretien facile.

«Le changement des pics est très simple», affirmait à cet égard le conducteur de compacteur Robert Schaumberger. «Du point de vue de la maintenance aussi, le compacteur monocylindre VC de Hamm s'est avéré être une solution robuste et rentable pour notre site de décharge.»

Source: Wirtgen Group

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 27 • Number 3 • March 2022 • English Edition





A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

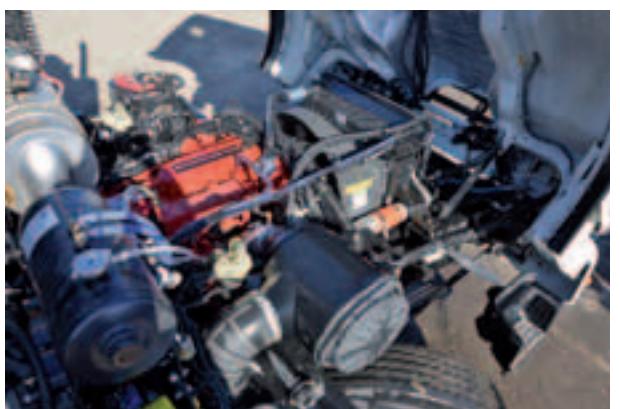
The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

InfraStructures
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 27 Number 3
March 2022

PUBLISHER

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS

Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES

sales@infrastructures.com

ADDRESS CHANGES

Send us your address changes by E-Mail to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE

514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS

4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com
 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

LEGAL DEPOSIT

Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

March, the traditional month when thoughts turn to the pending spring and the bounty it promises.

As the snow pack shrinks and the mercury rises what else will the new season bring? Well, if you want to glimpse that, then you are at the first page of your odyssey. Within these pages is a plethora of news and developments to sprout energetically into the spotlight.

We've all heard in abundance about renewable energy and zero-emission developments, much of which is still intangible to the average jobsite. Something that slips stealthily through this conversation is hydrogen as a source of portable, renewable and environmentally sustainable fuel. Many manufacturers and their partners have been tinkering away at it and some of this news you can read herein.

Not forgetting announcements and products of more immediate impact to you and your crews. International shows too are beginning to sprout again along with many local events. It will be curious to see how technology may enhance those experiences.

Get your spring wear ready, put the snow tires away and take a ride with us into this brave new world.

OptiFant 8000 /CityFant 60



BUCHER
schörling

SALES & RENTALS
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m³ to 10 m³
USED SWEEPERS IN STOCK



1-800-461-1979

On the cover: Already popular in Scandinavia and Europe, tiltrotators have now gained acceptance in North America. Their capability for 360° bi-directional rotation and left and right tilt, allow the machine to work from many different angles with less repositioning.

Caterpillar's portfolio of tiltrotators now covers machines from 11 to 30 t.

PINNACLE DRILLING PRODUCTS NAMED AS IPC/NPC NORTH AMERICAN DISTRIBUTOR

International Pile Croppers (IPC), the sister company of National Pile Croppers (NPC), the world's largest cropper manufacturer and rental company, is proud to announce Pinnacle Drilling Products as its new distributor in North America. Named North American Pile Croppers (NAPC), Pinnacle will be supplying the comprehensive cropper range designed, manufactured

and supplied from the UK, and will also be providing full aftermarket care, spare parts and dedicated customer service.

Headquartered in Calgary, Alberta, Pinnacle Drilling Products prides itself on delivering the best and most innovative solutions to its construction and civil engineering clients, partnering with them to understand their needs, culture and business aspirations. This understanding enables it to provide exceptional service

and advanced solutions to meet any challenge using world-class products. These have been carefully selected and tested to meet the most rigorous specifications and safety standards across a variety of industries, with all the added extras for maximum efficiency, operator comfort and safety.

As part of Pinnacle's drive to provide its customers with state-of-the-art solutions and products, it was quick to spot the potential of National Pile Cropper Group's range of pile croppers. Pinnacle's vice president, Simon Bennett, made contact which directly led to the company being appointed International Pile Croppers' distributor throughout North America. The appointment of such a professional and experienced industry distributor reinforces the National Pile Cropper Group's commitment to providing exceptional levels of customer focus in-market.

In practical terms the agreement between the 2 companies will see Pinnacle Drilling Products stock a full range of pile croppers for the North American market at its strategically placed hubs and provide "point of contact" customer support and training. International Pile Croppers will also be on hand to provide round the clock support from its UK-based technical support department. This will further enable customers to tap into the specialized advice and assistance that has made the National Pile Cropper's Group the world's largest designer, manufacturer and hire center of pile cropping attachments.

Source: National Pile Croppers

FORTESCUE AND COVESTRO PLAN A GREEN HYDROGEN SUPPLY AGREEMENT

Fortescue Future Industries (FFI), a green energy and green industry company, a wholly owned subsidiary of Fortescue Metals Group based in Australia, and Covestro, a Germany-based supplier of high-tech polymer materials, intend to enter into a long-term agreement for the supply of green hydrogen and its derivatives, including green ammonia. Under the terms of the agreement, FFI would supply Covestro with the equivalent of up to 100,000 t/y of green hydrogen (GH₂).

The arrangement will enable Covestro to reduce its greenhouse gas emissions by up to 900,000 t/y of CO₂, by replacing grey hydrogen and its derivatives with GH₂.

The deliveries are earmarked for 3 po-

tential locations – Asia, North America and Europe – and could commence by 2024.

FFI and Covestro view the non-binding memorandum of understanding (MoU) as the first step towards a broader strategic partnership to accelerate the green energy transition, particularly in energy-intensive industry.

"This is a ground-breaking collaboration which reinforces the power of green hydrogen to accelerate the decarbonisation of some of the most energy-intensive industries around the world," said Dr Andrew Forrest AO, FFI chairman. "FFI and Covestro share the belief that green hydrogen and green ammonia will play a crucial role in enabling companies to reach their climate targets and preventing runaway global warming."

"We are delighted that FFI shares our circular economy vision and is willing to take courageous steps to foster the urgently needed market ramp-up for green hydrogen," said Dr Markus Steilemann, CEO of Covestro. "Our collaboration with FFI underlines our ambition to pioneer the transition towards a circular economy and climate-neutral production. Green hydrogen and its derivatives play a key role for the chemical industry, both as an alternative feedstock and a source of clean energy. The transition towards green hydrogen and its derivatives will be an important step forward in our efforts to offer more sustainable products that also reduce the carbon footprint of our customers' industries."

Green hydrogen is made from renewable energy, producing zero pollution – its only by-product is steam. FFI's ambition is to grow its green hydrogen production to 15 million t/y by 2030, accelerating to 50 million t/y in the following decade.

Covestro uses hydrogen and its derivatives as feedstock in the production of high-performance polymers. As part of a broader circular economy strategy, Covestro committed itself to completely transition towards the use of fossil-free alternative raw materials and renewable energies. The partnership with FFI is an important milestone towards this goal.

Source: Fortescue Future Industries

WESTPORT FUEL SYSTEMS JOINS WORLD HYDROGEN COUNCIL

Westport Fuel Systems Inc. recently announced that it has joined the inter-

nationally-recognized Hydrogen Council as a supporting member. The Hydrogen Council is a global CEO-level advisory body providing a long-term vision for the important role of hydrogen technologies in an energy transition for cleaner transportation solutions.

The Hydrogen Council aims to:

- Increase visibility around the hydrogen solutions currently available and the progress that has been made in this regard.
- Advocate for the important role of hydrogen technologies in helping to meet climate goals, energy security and com-

petitive targets, as well as work toward better deployment conditions.

- Work with and provide recommendations to several key stakeholders, such as policymakers, the business community, international agencies and civil society, to achieve its goals.

The Hydrogen Council includes CEOs from such member companies as Airbus, Bosch, BMW, Daimler, ENGIE, Honda, Hyundai, Iveco, Kawasaki, Mitsubishi, Shell, Linde, Toyota and Weichai.

Source: Westport Fuel Systems Inc.

Construction and Mining Machinery Industry Getting Ready for bauma 2022

Just a few months before bauma opens its doors in Munich, Germany, from October 24-30, the world's leading trade fair for construction machinery, building material machines, mining machines, construction vehicles and construction equipment is expecting a very high level of participation:

97% of the available space has already been confirmed by exhibiting companies. These numbers have given organizers a reason to be very optimistic about the upcoming fair.



"This feedback is a clear signal of our customers' intention to take part in bauma. In the personal conversations we have with exhibitors and visitors, we hear one thing over and over again: They are really looking forward to having face-to-face discussions and, of course, to experiencing the special atmosphere that only bauma can create. I am really confident that the situation will soon have improved to the point that we will be able to put on an exciting bauma that will attract a large number of international companies and visitors," said Klaus Dittrich, chairman and CEO of Messe München.

For years now, the trade fair has been viewed as the world's unmistakable innovation hub thanks to the tremendous number of innovations that exhibitors present there. This special position will be underscored this year by the innovation hall LAB0, an area that will include such special areas as the bauma Forum, virtual reality, MIC 4.0, startups and a science hub. Think Big, a program that promotes talented young people, will also be included as a key issue for the industry.

bauma is also a thematic pacesetter: The trade fair will focus this year on 5 key topics that will be covered by exhibitors, the supporting program and the trade fair's very first series of webinars: "Zero emissions", "The digital construction site", "Tomorrow's construction techniques and materials", "The way to autonomous machines" and "Mining – sustainable, efficient, reliable". The webinar series will begin in March and will be conducted in English. Industry experts will use the new format to explore bauma's key topics in depth.

Source: Messe München

REVERSIBLE SNOW PLOWS WITH TRIPPING EDGE

HEAVY DUTY MODEL "HD"

PUSHER BLADES

SIDE WINGS • TRUCK • WHEEL LOADER • GRADER

MANUFACTURER SNOW REMOVAL EQUIPMENT & ACCESSORIES FOR HEAVY MACHINERY

BUCKETS FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

QUICK ATTACH FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

FORKS FOR FRONT END LOADERS & TOOL CARRIERS

INTERNET : www.edfltd.com • E-MAIL : info@edfltd.com

EDF
EQUIPMENT FOR HEAVY MACHINERY

1-888-649-3331
(514) 866-6859
(450) 649-9461
Fax: (450) 649-1874

1735 Lavoisier, Sainte-Julie (Quebec) J3E 1Y6

CALL US!
TOLL FREE NUMBER **1-888-649- EDF -1**

BEYOND THE MACHINE

"virtually lose NO downtime"

They have a technician come through once a month to go over every machine, front to back. If I have a situation, [they] just bring in another parts in stock. I get the unit back quickly.
Demolition Contractor, Bloomfield Hills, MI



Read more about how our "Beyond the Machine" aftersale commitment maximizes uptime for SENNEBOGEN customers with complete inventories of ready-to-ship parts in our North American warehouse.

SENNEBOGEN is committed to leading the industry in aftersale support throughout the life of its equipment. We're thinking "beyond the machine" to deliver dependable uptime and lower Total Cost of Ownership (TCO) for every customer.

Parts • Service • Training • Application Specialists • Flexible Financing • Attachments



Learn more about our commitment to our customers

sennebogen-na.com/beyond-the-machine

SENNEBOGEN factory-trained technicians

VISIT US AT
ISRI2022
MARCH 21-24, LAS VEGAS

+1-704-347-4910
sennebogen-na.com

INTRODUCING IDS, A NEW COMPANY FROM IPD BUILT TO REVOLUTIONIZE THE CONNECTION BETWEEN OWNERS/OPERATORS, ASSETS, AND SERVICE CHANNELS

IPD recently announced a new company called Industrial Digital Solutions (IDS). IDS was born from the folks at IPD who have been working with independent engine rebuilders to make high quality engine parts for diesel and natural gas engines since 1955. IDS was formed to simply and intelligently connect assets with owners, managers, and service channels to increase efficiency, reduce fuel costs, and prevent downtime.

"IPD has a history that's over 65 years old working with engine parts," shared Michael Badar, president of both IPD and IDS. "Our customer base told us that they see plenty of services that will connect and monitor your assets, but most are overly complex and expensive. We wanted to develop a digital solution that's easy to use and affordable."

The first product that will be available in early April is TruckRx. IDS is partnering with South Carolina-based Diesel Laptops as their technology provider to deliver the easy-to-use interface that provides a simple solution for immediate diagnostics on your smart phone or tablet. TruckRx works with all makes and models of heavy-duty trucks.

Just plug the TRX-Link device into a diagnostic port and it sends fault codes and what parts are needed to fix it.

TruckRx app will be available to download for free on the Apple App Store and Google Play.

Source: IPD

GROUPE MORNEAU DEPLOYS FIRST VOLVO VNR ELECTRIC IN QUÉBEC CITY

Volvo Trucks North America's customer Groupe Morneau recently took delivery of its first Volvo VNR Electric to operate on freight logistics routes in Eastern Canada. The zero emission Class 8 truck was delivered to Groupe Morneau in January during a key handover event with the local Volvo Trucks dealership, Paré Centre du Camion. The Volvo VNR Electric is the first heavy-duty battery-electric Volvo truck operating in Québec City and the first Volvo VNR Electric tandem rear axle configuration in Canada.

"We commend Groupe Morneau for its leadership in deploying the first Volvo VNR

Electric truck in Québec City and for its commitment to improve the sustainability of its fleet," said Paul Kudla, managing director for Canada, Volvo Trucks North America. "As one of Canada's largest transportation and logistics companies, Groupe Morneau will have the opportunity to integrate the Volvo VNR Electric into a wide variety of distribution routes and serve as an example for other area fleets that are considering their electromobility options."

Groupe Morneau operates an extensive freight network across Québec and is a leader in TL and LTL goods movement services. The company has successfully established itself as a transportation and logistics expert and reliable business partner and now also a market leader in the adoption of battery-electric trucks.

Paré Centre du Camion is currently finalizing its requirements to become one of the first Volvo Trucks Certified Electric Vehicle Dealers in Canada. The dealership's sales team, supported by Volvo Trucks electromobility team, consulted with Groupe Morneau to determine ideal routes for the Volvo VNR Electric, based on vehicle range, ideal charging opportunities, and duty cycle. Paré Centre du Camion will also support Groupe Morneau with maximizing vehicle uptime by performing all scheduled maintenance with specialty-trained technicians and maintaining an inventory of parts and components.

Source: Volvo Trucks North America

6GRAHAM COMPLETES ACQUISITION OF AECOM'S ENERGY OPERATIONS AND MAINTENANCE BUSINESS

Graham Group's acquisition of the North American assets of AECOM's Energy Operations and Maintenance (EOM) business is now complete, significantly expanding Graham's capacity to provide maintenance, turnaround, fabrication and sustaining capital services for major energy, industrial and petrochemical companies in Western Canada, Ontario, and the U.S.

This acquisition immediately boosts Graham's annual revenues by more than \$550 million and provides access to a 3,000-worker pool of skilled labor through allied subcontractors. With this added strength and expertise, Graham is now the company to provide one-stop shop services for major industrial clients, from initial construction through lifetime asset

maintenance. This addition to Graham's already formidable capacity to self-execute in this sector will create efficiencies of scale and pricing advantages to the benefit of clients.

"There is a lot of opportunity in the North American energy sector right now. We know that our major industrial clients are trying to meet the current demands of oil and gas, creating a greater need for maintenance, and sustaining capital services," said Andy Trewick, president and CEO. "These same clients are also pursuing opportunities to transition their facilities to reduce emissions and support a lower carbon economy – we can now be the construction solutions partner in that transition."

A larger footprint in the resources sector allows Graham to expand its successful

Indigenous engagement program where the company delivers projects through business partnerships with First Nations communities. In these true partnerships, Graham may provide financial support, expertise and training focused on long-term employment and even greater economic development opportunities.

Source: Graham Construction & Engineering Inc.

TWO OF FOUR VENICE BIENNALE SHORT-LISTED TEAMS INCLUDE CARLETON UNIVERSITY MEMBERS

Five members of Carleton University's architecture school, in Ottawa, Ontario, feature on 2 of the 4 teams shortlisted by the Canada Council for the Arts for Canada's official representation at the 2023 Venice Biennale of Architecture.

The Azrieli School of Architecture & Urbanism is the official applicant for HiLo/YOW+, a collaborative which includes Ozayr Saloojee, Johan Voordouw, Piper Bernbaum, and Suzanne Harris-Brandts. Interim director Federica Goffi is the invited curator for the Chevalier Morales Collaborative.

HiLo/YOW+ is a diverse multidisciplinary design collaborative that spans Turtle Island and beyond, with team members from Africa, the Netherlands, the U.S., and Canada.

Their proposal features a series of narratives in Canadian architecture, reflecting on past and future relationships and the material stories that underpin them. The Canadian Pavilion in Venice will be transformed through a set of installations into an experiential, global event space where guests will be invited to consider: *"how can we ask better questions through the stories we tell?"*

The Chevalier Morales Collaborative is a research unit searching for new operating models, collaborative strategies, and listening tools in the field of architecture.

For the Biennale, the unit integrates 4 academics who specialize in the fields of Indigenous studies, architecture, sustainable design, critical practices, and architectural mediations. It looks at how buildings meet their ground as a shared space with a deep history – one that is collective, social, economic, and geopolitical. How can we reformulate the spatial and cultural conditions of listening? Such questions are pressing in architecture schools and are addressed – albeit partially – in exemplary architecture projects throughout Canada.

Source: Carleton University

ROTAR JOINS OPEN-S ALLIANCE

Rotar International B. V., manufacturer of premium hydraulic attachments for excavators in the demolition, recycling and scrap metal industry, becomes a member of the Open-S Alliance.

Open-S is the open standard for fully automatic quick couplers for excavators.

The goal with the standard is to give machine operators and contractors around the world the freedom to combine machine couplers, tiltrotators and work tools from manufacturers that are in compliance with the standard, and to promote continued technological development. The Open-S Alliance is open to all manufacturers in the

industry who believe in the benefits of a common standard. The organization now welcomes Rotar International as a member.

Rotar makes an extensive product line for hydraulic excavators for the demolition and recycling industry. Based in the Netherlands, the company has over the years become a full service supplier for the demolition and recycling market. Rotar International joins the Open-S Alliance as a supporting member.

"We at Rotar International are delighted to be a member of the Open-S Alliance.

We supported the Open-S philosophy from day one. With our joint knowledge we have developed a perfect solution for the demolition and recycling industry. Today, a lot of our equipment is factory fitted with original OEM integrated fully automatic quick coupler adapters. Our customers experience the many advantages that the plug and play system is offering. Such as safety, weight, compactness and service friendliness", said Louis Broekhuizen, commercial director, Rotar International B. V.

"We are very happy that yet another quality manufacturer of excavator work tools joins the alliance. The Rotar customer can benefit greatly from the Open-S standard as high value work tools now with ease can be shared between different excavators in order to increase the utilization ratio and improve profitability. As more excavator brands can mount Open-S compliant products from factories this will make it even easier in the future", said Stefan Stockhaus, chairman of the Open-S Alliance.

Source: Open-S Alliance

TITAN ENTERS EXCLUSIVITY AGREEMENT WITH KUBOTA

Titan International, Inc. and Kubota Tractor Corporation/Kubota Canada Limited have entered into an exclusivity agreement on select sizes of Titan's new Trac Loader II tires for compact and utility tractor models used in residential, commercial, agricultural, and light construction applications.

This innovative tire, branded with Titan and Kubota both displayed on the sidewall of the tire, will bring new value to Titan and Kubota customers.

Before entering into agreement with Titan, Kubota conducted testing on the new Trac Loader II. In addition to the improved cleanout, the tire proved to have outstanding stability and durability, along with

better roading capabilities resulting from an upgraded center lug.

"We were impressed with how the Trac Loader II performed in residential and commercial applications when paired with our compact and utility tractors," said Chris Box, Kubota director Product Marketing, Compact and Utility Tractors. "This tire is a perfect match for our versatile and durable tractors and will enhance our customers' productivity whether they're using them on their property at home or on a farm, ranch, or jobsite."

Source: Titan International, Inc.

IFAT MUNICH – DRIVING ENVIRONMENTAL AND CLIMATE PROTECTION

The sustainable use of resources – and thus climate protection – is the major topic of IFAT Munich, which will be held from May 30 to June 3, 2022 at the exhibition center in Munich, Germany. International interest in the world's leading trade fair for water, sewage, waste and raw materials management remains strong. The global community needs environmental technologies and the trade show brings them to life

and provides the network to address the greatest challenge of our time.

Preparations for IFAT Munich are running at full speed. So far, some 2,500 exhibitors from more than 50 countries have registered.

"Municipal Technology" will be represented by, for example: Bucher Municipal, Aebi Schmidt, Epoke, Kahlbacher, Boschung, Multihog, Fayat Environmental Solutions (Dulevo-Mathieu-Ravo-Scarab) and RPM Tech - Tenco. In the vehicles section, exhibitors will include Iveco, Scania, Volvo, DAF, Daimler Truck and Mercedes Benz.

In addition, there will be international joint pavilions from Belgium, China, Denmark, France, Great Britain, Italy, Japan, Canada, the Netherlands, Austria, South Korea, Switzerland, the Czech Republic, Turkey, Hungary, and the U.S.

In keeping with the established tradition, many national and international associations are actively involved in shaping the trade show program, be it as exhibitors, with special shows, live demonstrations, solution tours and lectures.

Source: Messe München

PACCAR Winch Service Schools Schedule Announced

PACCAR Winch has announced its 2022 Service School class calendar. The expanded schedule includes the popular Standard Planetary Hoist Service School along with 3 new courses including an Advanced Planetary Hoist Service School as well as classes focused on CARCO and Recovery Winches.

PACCAR Winch Service Schools provide authorized service centers, distributors, OEMs and their end users with the knowledge needed to perform service work on BRADEN, CARCO and Gearmatic winches, hoists and drives.

Each comprehensive program provides an overview of the products, theory of operation, competitive advantages, troubleshooting and in-depth service instruction. Courses are equally balanced between hands-on training and classroom learning.

Technical training provides a strong return on investment. Factory-trained technicians can perform service work that might otherwise go to unauthorized repair shops. Costly mistakes are minimized with technicians who know proper procedures for troubleshooting and repairs. In addition, parts and unit sales can increase with better product knowledge and improved customer service.

For a complete and up-to-date class schedule and enrollment information, visit pwd.paccarwinch.com/ServiceSchool.

Source: PACCAR Winch Inc.



Hilti and Trackunit Announce Partnership

Hilti and Trackunit recently announced a strategic partnership to advance digital transformation in the construction industry. Together with Trackunit, Hilti is now able to strengthen its ON!Track solution. At the same time, the Trackunit platform will be enriched with additional tool-related data. The partnership also seeks to expand the ever-growing network of Trackunit devices, providing increased connectivity around the globe through advanced Bluetooth technology. It enables the industry to detect tags on smaller tools and equipment, capture insights from tool and equipment data and offer an integrated customer experience across platforms.

Hilti provides market reach to a well-established Trackunit solution and enlarges the global network. Trackunit serves some of the world's largest OEMs, rentals and contractors and, with this strategic partnership, Hilti brings the access to the retrofit market and mid-market. Trackunit will also strengthen its offering to cover unpowered equipment and assets for their existing customers. Data insights are now being made available across the 2 platforms in real time, so that tools registered in Hilti's ON!Track system can be viewed on the Trackunit platform, and heavy machinery equipped with Trackunit hardware can be viewed in ON!Track.

Source: The Hilti Group

Bridging Safety & Productivity with Modern Solutions

Almost half the bridges in Canada were built before 1969, which makes bridge maintenance inspection and repairs crucial for public safety. To stay on top of high demand, contractors need to be ready with the fastest, most productive options to take on the heavy workload.

More and more are turning to hydrodemolition robots and remote-controlled demolition machines as solutions. After experiencing worker shortages, increasing workers' compensation claims and growing insurance premiums, the higher cost of the equipment starts to take a backseat. Remote-controlled and robotic machines provide more safety, productivity and efficiency for removing concrete



around rebar than handheld tools, mini excavators and backhoes.

As an example, innovative hydrodemolition robots can remove as much as 74.3 m² of bridge deck at a depth of 10 cm in just an hour, a fraction of the time it would take a crew of workers with jackhammers.

Unlike handheld tools and excavators with demolition tools, hydrodemolition robots virtually eliminate the possibility of

microfracturing and unintended damage during bridge repair or rehabilitation. The 1380 bar (20,000 psi) water jets target the bridge deck surface, quickly removing layers of concrete but leaving rebar unscathed and clean. There is no need to spend extra time carefully avoiding rebar because the high-pressure water, though devastating to concrete, does not damage the metal bars. The method also does not cause

vibrations, eliminating the possibility of microfracturing that could threaten bridge stability.

Alternatively, a remote-controlled demolition machine equipped with a breaker attachment and controlled by an operator and one spotter can break up 0.19 m² of bridge deck concrete in 15 minutes. The



same area in the same amount of time would require 3 workers with handheld tools.



Remote-controlled machines drop labor costs by 33%, accomplish the job faster and greatly reduce the risk of injury. Plus, it is a lot easier to recruit young workers to run remote-controlled machines and hydrodemolition robots as opposed to handheld tools.

Until infrastructure funding is passed, the number of bridges in dire need of repair will continue to skyrocket. However,

funding will eventually need to be addressed and these structures repaired before liabilities escalate. Contractors that prepare, plan and incorporate technology solutions into their business will be able to successfully, efficiently and profitably address these needs.

Source: Aquajet



PRE-USE INSPECTION!

A cartoon illustration of a worker in a hard hat and safety vest performing a pre-use inspection. One worker is standing on a platform, pointing upwards and holding a clipboard labeled 'PRE-USE CHECKS'. Another worker is on the ground, holding a red 'STOP' sign. A piece of machinery is shown with various inspection points marked by dashed lines and arrows.

MAKE SURE THE MACHINE IS OPERATING PROPERLY BEFORE STARTING WORK

IPAF
THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS
Download free posters at www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A3 MA-750-111B-2-e1e-US

EDDYNET

SWEeper ATTACHMENTS MANUFACTURER

A large yellow hydrodemolition robot with a circular cutting head is shown operating on a bridge deck. The robot is spraying water onto the concrete surface. Below the main image are three smaller images showing different views of the robot in operation.

EDDYNET EDDYNETINC.COM • 1-866-444-2802

AQUAJET

NEED TO GET A CONCRETE REPAIR PROJECT DONE FAST?

A large hydrodemolition robot is shown operating on a bridge deck, creating a significant amount of dust and debris. The background shows a bridge structure with reinforcement bars.

A Hydrodemolition robot can complete the job **25x faster** than jackhammers.

Distributed by:
Brokk Inc. | Monroe, WA | 1-360-794-1277 | info@brokkinc.com | www.brokk.com

www.aquajet.se

New Cat® Tiltrotators Bring Added Productivity and Enhance Attachment Flexibility

Cat® Tiltrotators (TRS) for excavators seamlessly integrate to the machine, contribute up to 13% more productivity and are easy to operate. The introduction of these models provides a portfolio of TRS for machines from 11 to 30 t. The tiltrotators have the capability for 360° bi-directional rotation and 40° left and right tilt, allowing the machine to work from many different angles with less repositioning.

TRS10, 14, 18, and 23 models are available with pin-on or S-type coupler top interfaces and S-type coupler bottom interfaces. Using a tiltrotator with a coupler top allows the operator to maximize the versatility of attachments by switching them out for application and task appropriate purposes. An optional grapple module allows the operator to move materials out of the way, such as large rocks or pipe, without switching attachments.

Key components, including an oil-filled gear box, single-point lubrication system



and innovative control system, factor into the ease of maintenance and operation features. Long-term reliability and durability for the tiltrotators result from the heavy-duty bolted joint that secures the housing, rotator and coupler as a unit. The worm gear drive is designed with wide bearing surfaces that distribute excavation forces in all directions. In addition, the gear drive is submersed in oil to ensure positive lubrication in all operating conditions. Pins,

shafts and bushings feature heavy-duty construction, and the hydraulic rotator motor is protected inside the cast rotator housing.

Machine controls allow for simultaneous tilt, rotation and machine movement. The short profile of the TRS unit helps maintain consistent breakout forces for digging experienced with a regular coupler.

Source: Caterpillar Inc.

Acrow Bridge Enables Emergency Access in British Columbia's Fraser Canyon

Acrow recently reported that one of its modular steel bridges had been installed to provide temporary traffic access on Highway 1 in the Fraser Canyon, in British Columbia. The bridge replaces a section of road damaged during heavy rains in November 2021.

Much of British Columbia was impacted by flooding caused by the extreme weather events, and Highway 1 had particularly significant damage. At Jackass Mountain, a large 3-lane section of the road was destroyed by a landslide. This and other closures and disruptions were of particular concern as Highway 1 is the main route of the Trans-Canada Highway through the province and a vital route for commerce and area residents.

The British Columbia Ministry of Transportation and Infrastructure (BC MoTI) was able to quickly open many of the damaged sections of the highway or reroute traffic with detours. This was not possible at the Jackass Mountain location so BC MoTI and contractor Coquitlam Ridge



Constructors Ltd. opted to use a modular steel bridge from Acrow to restore traffic flow as quickly and safely as possible until options for a permanent solution could be considered. With decades of experience in restoring infrastructure under emergency conditions, Acrow's deep technical expertise coupled with its strong commitment to comprehensive service excellence ensures a successful installation under the most difficult conditions.

The site has extremely steep terrain and carries the risk of further geotechnical hazards, requiring a complex design and construction process to ensure worker safety and the success of the project. At the same time, it was mandatory that environmental and cultural protocols were considered and followed at every stage of the restoration work.

The single-lane Acrow bridge selected for the project is 79.25 m long with a road-

JCB North America Launches New 50Z-1 Excavator

JCB North America recently introduced the 50Z-1 zero tail swing compact excavator, its latest addition to the extensive range of compact excavator models. The 50Z-1 replaces the 48Z in the range and provides industry-leading dig depth, increased reach, and increased dump height.

This robust, reliable machine is designed with 100% steel body work and zero tail swing for exceptional power and control while working in confined spaces. With 500-hour greasing intervals, easy to access service panels, and sectioned hydraulic hoses with easily accessible bulkhead, the 50Z-1 offers increased productivity for more profitability. As with all JCB machines, the cab has been engineered for exceptional operator comfort, and the machine is built to world-class safety standards.

"The 50Z-1 is a versatile machine with low cost of ownership, making it the perfect solution for contractors, landscapers, owner operators and rental companies. It



is ideal for everything from construction, landscaping, and utility work to highway and residential building. And it is built with JCB's industry-leading commitment to delivering outstanding safety and performance," said Chris Lucas, Excavator product manager for JCB North America.

JCB has built and manufactured compact excavators since 1964. The range includes everything from stand behind and

sit-on minis, to the 10 t first-in-class machine, the JCB 100C-1. JCB's experience as a global excavator manufacturer ensures that the 50Z-1 is productive, profitable, easily serviceable, and safe.

The 50Z-1 is powered by a 48.3 hp engine and features a 4.5 m digging depth, a 6 m ground level reach, and a 4.3 m dump height.

Source: JCB North America

Multihog Partners with JD Brule

Multihog is delighted to announce its partnership with JD Brule Equipment, based in Ottawa, Ontario.

The Irish vehicle manufacturer of multi-purpose tractors and sweepers, already has a strong presence in Canada, and JD Brule will join existing dealer McGill Equipment to provide coverage for the entire province.

Since 2008 Multihog has been supplying multi-purpose maintenance vehicles to customers around the world. Notable Canadian customers include Vancouver Airport, in British Columbia and the public works departments of Laval and Granby, in Quebec.

"From the beginning, we were impressed by the quality of the machines. It's a relatively young brand, but they are really gaining traction here in Canada, and we are thrilled to be the latest addition to the Canadian dealer network. Our sales team can't wait to get out and demonstrate these maneuverable machines," said Bill Woods, vice president at JD Brule Equipment.

Designed to prioritize safety, operator comfort and maneuverability, Multihog machines can be fitted with various attachments to carry out a wide range of tasks, including sweeping, mowing, street cleaning and even solar panel cleaning. These versatile machines are used worldwide by prestigious customers such as DHL, Heathrow Airport, Antwerp Zoo, Montana State University, and the City of San Francisco.

Source: Multihog



ASV Presents the Forestry Industry's Most Powerful CTL

ASV Holdings Inc., a Yanmar Compact Equipment company, recently launched the industry's most powerful compact track loader (CTL) – the MAX-Series RT-135 Forestry Posi-Track® loader. Featuring 10% more horsepower than the RT-120 it replaces, the 5,890 kg machine gives operators the ability to maintain best-in-class machine performance while operating high-flow attachments. That maximum power is paired with a premium operator experience, as the completely upgraded loader is part of the new MAX-Series lineup, with all the line's superior comfort and ease-of-use features standard. Outfitted with forestry-rated guarding and safety features, the new machine is ideal for brushcutting, mulching, land clearing and other high-flow applications.

The machine's Cummins engine boasts 132 hp. That, combined with a 190 l/min maximum auxiliary flow and an auxiliary pump capable of 250 l/min, allows the RT-135F to transfer more engine power to the



attachment with no sacrifices to machine performance.

The new machine features 360° visibility. Standard LED lighting, optional side lighting and new taillights make it even easier to see around the outside of the machine.

ASV built the frameless door with 19 mm polycarbonate with enough strength to allow the elimination of the cross beam – improving visibility over the RT-120. The rugged side panels are

manufactured with 12 mm polycarbonate. A limb riser is also built in for additional guarding. Because of the reinforced cab and high-strength polycarbonate, the RT-135F is the only compact track loader in the industry to meet the same safety standards as dedicated forestry equipment.

The non-Forestry version of the RT-135F, the RT-135, will also be available.

Source: ASV Holdings Inc.

Log Handling Duties

Handled by SENNEBOGEN

Rettenmeier, one of Germany's largest manufacturers of do it yourself (DIY) wood products began construction of a new sawmill at the Wilburgstetten site in the spring of 2020. Fast forward to today: a new high-performance saw line outputting the 3 grades of DIY wood products and the expansion of the fleet with 4 new SENNEBOGEN timber handlers is also underway. With this investment, the processing capacity of the plant will increase to a further 1.3 million FBM (foot, board measure) per year in the future.

Whether sawn or structural timber, glulam or beams, Rettenmeier's product range is broad and unparalleled. The plant has relied on the long-standing relationship with SENNEBOGEN and their dealer for more than 15 years now.

In addition to the additional saw line, the sorting line will also be supplemented with additional boxes so that log lengths up to 6.2 m can be easily sorted. Log removal and stacking is handled by 2 SENNEBOGEN 730 E log handlers, while 2 SENNEBOGEN 735 E Pick & Carry machines are



used for unloading the trucks and feeding the saw line.

In between the narrow wood stacks, it is possible to drive easily and in a space-saving manner without time-consuming maneuvering, even with a trailer. This saves the company valuable time during operation.

Source: SENNEBOGEN, LLC

New Holland Launches Largest, Most Powerful CTL to Date

Skid steer and track loaders have become an essential tool and necessary investment for everyday chores for many farms, landscapers, and construction operations. It is also a key part of New Holland's brand DNA. To further support customer needs, New Holland Construction recently launched the C362, its largest and most powerful compact track loader (CTL). With 114 hp (gross), a rated operating capacity of 2810 kg, and a breakout force of 5,850 kg, the C362 is ready to tackle any project.

"New Holland has never built a compact track loader this large or powerful, or with so much capacity as the new C362," said Tyler Mills, director of New Holland Construction. "This machine redefines best-in-class performance in key areas, giving you the confidence to tackle jobs you hadn't considered before. Customers can do more and operate longer thanks to the C362's power, strength, and stability."

The patented New Holland Super Boom®



vertical lift design optimizes the C362 for lift-and-carry operations. With greater dump reach and height, customers can easily load high-sided truck boxes or hoppers. Full 360° visibility comes with the C362's low-profile Super Boom arm and shoulder design, an integrated rear camera, and new LED front work lights.

The low-profile undercarriage design eases cleanout, reduces noise, and increases durability.

The C362 is also built with electro-hydraulic controls featuring multiple speed and sensitivity settings, including creep mode and automatic straight-line tracking.

For regular service or maintenance, the C362 allows for easy access to the engine. The rear door and hood provide quick service entry for daily and periodic maintenance. All major service points can be accessed by tilting the cab forward.

Source: New Holland Construction

Felling Trailers' "Green" Air-Operated Bi-Fold Ramp System

Felling Trailers' continues to go "green" with their patent-pending Air-Operated Bi-fold Ramps system. The Air Bi-Fold Ramps system first debuted at CONEXPO-CON/AGG 2020, stirring the interest of many in the construction sector. The Air Bi-Fold ramp system is part of Felling's Controlled-Flow Air Ramp series, which the company launched over a decade ago, all air-powered, no batteries, no hydraulics. The new Air Bi-Fold system is a revolutionary system that is perfect for the paving and low clearance markets. A key feature of Felling's design is in the operation of the flip ramp. The flip ramp locks out fully when extending, preventing scraping or marring of the ground. Another key feature is Felling's controlled flow air ramp technology which provides for soft ground contact of the ramp.

Felling Trailers' Air Bi-Fold Ramps are 114 cm wide by 3.35 m (2.29+1.06 m) wood inlaid. The Air Bi-Fold ramps were designed to accommodate the load angle necessary when loading cumbersome low clearance equipment such as paving equip-

ment and directional drills. Their length provides the operator with a gentler, more gradual incline to provide ease in loading/unloading with its 9.5° load angle with the option of air ride suspension when the air is dropped. Felling Trailers' Air-Ramp technology allows operators to use the tow vehicles' onboard air system to power the ramps, eliminating the maintenance of an onboard electric/hydraulic system. Furthermore, the patent-pending technology allows for minimal ground contact when deploying/retracting the ramps to reduce damage to new pavement when loading/unloading.



semi-trailer lines.

Felling Trailers will showcase their air-operated bi-fold ramps system at the World of Asphalt show, in Nashville, Tennessee, March 29-31, 2022.

The World of Asphalt Show & Conference is co-located with NSSGA's AGG1 Academy & Expo, providing an enhanced show experience for attendees by offering additional exhibits and education opportunities.

Source: Felling Trailers, Inc.

Demag Crane at Work on an Offshore Wind Farm

Crane service provider Sarens NV used a Demag® PC 6800-1 pedestal crane in the lifting of 89 steel piles from a barge on The IJsselmeer on behalf of customer Van Oord Offshore Wind, in the Netherlands.

All the lifts were carried out from a barge on open water, and since the IJsselmeer is very shallow, this meant the barge dimensions were 62 x 53 m, to have a small draft.

The Sarens' team decided to use a pedestal crane, as setting it up would be much easier than for a conventional lattice crane. The crane was transported directly from its previous place of use in Hungary to the Dutch coast.

"We first preassembled the crane on the shore and then put together and tested the larger components on the barge. This way, we minimized the potential risks of assembly on the water and at height," explained Mart van Hoorn, Sarens project manager. "It took the 6-person Sarens assembly crew a total of around one and a

half weeks to set up the crane, including the application of a protective coating to prevent saltwater corrosion.

The PC 6800-1 was set up with a SSL/ LSL S1 configuration, a 72 m main boom, and a 40.5 m

Superlift mast with a radius of 24 m. The superstructure counterweight came in at 250 t, while the Superlift counterweight at a radius of 27 m came in at 360 t that were placed on a Demag counterweight carrier. Finally, a double hook block with 9-part reeving was installed in order to pick up the loads.

The piles, each weighing up to 250 t and measuring up to 40 m, were picked up directly from a transport ship, placed in an upright position with the help of the



sheerleg, moved to the intended location, and driven into the IJsselmeer's lakebed.

One challenge consisted of the constant, and sometimes strong, winds.

"We needed new charts for the maximum lifting capacities at angles of inclination of up to 2° from Demag, and new software had to be loaded onto the crane's control system," reported Hendrik Sanders, who works at Sarens.

Source: Tadano Europe Holdings GmbH

CROPAC EQUIPMENT INC.

An advertisement for CROPAC Equipment Inc. It features a large photograph of a construction site where a tall lattice-boom crane is working on a high-rise residential building. In the foreground, there are several smaller images of various pieces of heavy machinery: a white forklift, a white truck-mounted crane, and a red truck-mounted crane. The CROPAC logo is prominently displayed in the bottom right corner of the advertisement area.

Potain Wins Big at 2021 Tower Crane Awards in Paris

It was a good night for Potain at the recent 3rd edition of the Tower Crane Awards, organized by the Federation of Construction and Handling Equipment (DLR) and the Professional Union of Crane technicians (SPMDG).

The awards ceremony took place at the Museum of Fairground Arts in Paris, France, on September 23, and Potain distributors were recognized in 3 categories – Top-slewing Assembly of the Year, Self-erecting Assembly of the Year and Construction Site of the Year.

The prize for Top-slewing Assembly of the Year went to GLI (Grues Levages Investissements) for the erection of a specially designed Potain MCT 58 on the Sainte-Rose dam in a remote area of La Réunion. Due to the difficult terrain, the crane elements needed to be transported to the site and lifted into place using a commercial helicopter. Potain designed the crane so that each element would not exceed the 1 t maximum capacity of the



helicopter. The new MCT 58 crane was initially used to dismantle the old Potain 427 which had been on the site for more than 30 years and will later be used to maintain the dam.

Valente Grue Assistance, meanwhile, came top in the Self-erecting Assembly of the Year category for erecting a GTMR 386B at an altitude of 2,700 m in the Alps. The distributor's main challenge was to climb a ski slope, towing a 28 t load to the top of the resort.

Finally, Uperio took home the award for Construction Site of the Year for the assembly of 16 MR 608 luffing jib cranes with 10 m chassis and travelling mechanisms at the Fecamp offshore wind farm in Normandy. The assembly involved complex international logistics with 250 containers, as well as preassembly of certain components before starting the erection of the cranes. A huge and challenging construction site.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Enerpac EVO System Set for ITER Tokamak Magnet Lift

Enerpac is set to have a key role in the final construction of the ITER fusion tokamak in 2024. On completion of assembly of the tokamak's vacuum vessel sectors, 9 cylinders now pre-installed at the bottom of the machine will lift a 11 m diameter, 290 t, circular poloidal magnet (PF6) into position at the base of the tokamak.

The ITER tokamak hosts the fusion reaction in which plasma particles collide and release energy at temperatures up to 150 million°C. To prevent the plasma touching any of the tokamak walls and disrupting the reaction, magnetic confinement is used with a combination of large circular toroidal and poloidal magnets.

Six ring-shaped poloidal field coils are positioned around the vessel to shape the plasma and contribute to its stability by "pinching" it away from the walls. The magnet is situated at the bottom of vessel on temporary supports while the ITER tokamak is constructed above it, after which it will be completely enclosed and unreachable by crane.

"We are faced with a challenging



problem: how to lift the PF6 ring to its final position and bolt it to the tokamak structure within tight space constraints and without access to a crane," said Nello Dolgetta, in charge of the operation. "To raise the PF6 ring by 2 m, we are performing a synchronized lift to provide a safe and secure lift operation. Early trials with a dummy load were very successful."

The poloidal magnet ring will be raised in stages while resting on 9 temporary supports each equipped with a cylinder connected to the EVO synchronized lifting

system. The cylinders 200 mm stroke will allow stack beams to be inserted beneath the PF6 ring. After lowering the magnet onto the stack beams, the cylinders are repositioned on the next level of stack beams, and the process repeated until the magnet is finally bolted to the tokamak.

The pump maintains accurate positional control within 1 mm between lagging and leading cylinders. It features a flow control valve to reduce the lifting speed even more.

Source: Enerpac

Goldhofer Shortlisted for the German Sustainability Award

The German Sustainability Award is the biggest award of its kind in Europe. It is presented by the Stiftung Deutscher Nachhaltigkeitspreis e.V. (German Sustainability Award Foundation) in collaboration with the German Federal Government and leading municipal and business associations. This year, the jury has shortlisted Goldhofer's electrically powered PHOENIX E towbarless aircraft tractor for the finals.

With its lithium-ion battery technology, the zero-emission powerhouse makes light work of moving cargo and passenger aircraft with a take-off weight of up to 320 t – including wide-body aircraft. At Munich Airport, where the goal is carbon-neutral operation by 2030, the machine has now completed an intensive test phase, proving that electric ground handling is feasible without any loss of performance.

As the flagship among Goldhofer's towbarless aircraft tractors, the zero-



emission PHOENIX E offers the same range of performance in terms of tractive power, maneuverability and reliability as the diesel version, plus additional advantages such as lower operating costs and longer maintenance cycles. The power is delivered by a high-performance electric drive combined with extremely efficient 700 V lithium-ion battery technology, which has already proved highly successful with electric commercial vehicles and meets the highest standards of safety. In addition,

the TMS system (Thermo Management System) that is part of the "IonMaster" concept is the key to long battery life. It also provides very short charging times, and supports fast and opportunity charging at all standard AC and DC charging points with up to 150 kW. The 220 kW direct drive guarantees reliable, high-performance aircraft handling with towing speeds of up to 32 km/h.

Source: Goldhofer AG

SWIFT 2022 Comes to Montreal Airport

SWIFT, the industry's premier airfield conference is coming to Montreal, Quebec, in 2022, from September 13-15, at the Marriott In-Terminal Hotel – adjoining Montreal's Pierre-Elliott-Trudeau Airport – and will provide the excellent Airfield Studies visitors have come to expect.

In addition to the core conference, delegates can meet suppliers in the expo area at the main venue, and experience demos in a dedicated external space while those unable to attend face to face can still participate in sessions virtually.

SWIFT and CAPTG (the Canadian Airport Pavement Technical Group) continue to partner by expanding specialist sessions exploring technological developments in the design, construction evaluation with maintenance and operations of airfield pavements.

"We received fantastic feedback from delegates and sponsors on our first virtual 'SWIFT September' and are delighted



to provide the airport community an opportunity to come together again in Montreal, with the option to join virtually for SWIFT 2022. The hybrid nature of this event ensures that any members unable to travel can still interact with sessions and meet with suppliers and peers," said Roy McLeod, SWIFT Committee chair.

"We are pleased and excited to accept this opportunity to support the SWIFT and Montreal Teams for SWIFT 2022. We look forward to seeing everyone there!," added Steve McKeown, president of 2022 headline sponsor Team Eagle.

"Over the last year I have had the pleasure to get to know the committee, the delegates and the supporters and am constantly impressed at the strong bonds within the industry. The fact that the event has continued to thrive in these challenging times, is testament to the community so we are very glad to have this opportunity to support the group again as we head back to the first 'in-person' SWIFT for 3 years," said Andrew Organ, Aviation Events Group's operations director.

Source: Aviation Events Group

Jacking Systems Used to Complete Bridge Installations

Old bridges around the world are constantly in need of rehabilitation, which can pose challenges to local communities who depend on them and recognizing this problem and the difficulties that can arise when accessing bridges for repairs is not always an easy task. Sarens, a global leader in heavy lifting, developed their climbing systems solution for even the most challenging jobs.

With the advancement of technology leaving more room diversity in terms of the materials used to construct massive bridges, larger and more powerful equipment is needed in order to conduct maintenance work or complete installation. In projects which face unique challenges, such as little to no room to lift bulky equipment or materials, Sarens has opted to use jacking systems to complete lifts as opposed to its typical cranes.

These systems, which are typically used to lift and install machinery or lift very large loads, can oftentimes be the most economical and efficient option to complete a complex lift. Sarens, which typically focuses on crane-based jobs, designs its jacking systems completely in-house, deploying them to play an extremely critical role in the construction of massive projects like bridges and offshore vessels. This equipment has been part of Sarens' fleet since the late 1990s, and currently operates 7 different types of climbing systems to be able to take on large projects with increasingly heavy materials.

Jacking systems are diverse enough to be deployed at several different project sites. Sarens' biggest system, dubbed the



CS5000 has a 4,500 t capacity per tower and is still being used on projects today. For its smaller jobs, the team deploys smaller systems which can be handled manually and can be easily transported by road.

Sarens recently deployed one of its smaller CS250 jacking systems to install bridge sections in Adelaide, Australia, where it had previously installed a 2,700 t bridge. As part of the project near Darlington, it moved 3 large portions of the bridge for a project worth more than \$620 million. Due to the uneven nature of the ground at the project site, the team brought in jacking system to provide extra support to the bridge parts as it was being handled and it was able to successfully complete the lifts using the specialized equipment.

In Belgium, over 30 bridges along the Albert Canal were installed by Sarens since 2018. In a recent string of installations, it utilized several CS350 jacking systems to raise loads more than 6 m without bracing,

allowing for extremely efficient installation. This type of lift was made possible by the systems designed by the Sarens team and the precision ensured by project managers and their engineers.

"We've used this machinery most recently for bridge installation, however over the years, we've seen our climbing systems used in almost every segment of the industry," commented Peter Huygebaert, head of engineering at Sarens, "For example, lifting ship-to-shore cranes for leg extensions, installation of heavy industrial equipment, and even used as jacking device on SPMTs for transport when needed."

Source: Sarens

Videos related to some featured stories can be found on www.infrastructures.com
Watch for the  logo

CONSTRUCTION & INDUSTRIAL EQUIPMENT
- MACHINERY - SKIDS - ETC.
TRANSPORT
our
EXPERTISE

CANADA & UNITED STATES
OVERSIZE TRANSPORT AVAILABLE
TRUCKLOAD & LTL

866-985-0255 x 712
eckoteam712@eckologistics.com

FLATBED - STEPDECK - DOUBLEDROP - RGN - DRYBOX

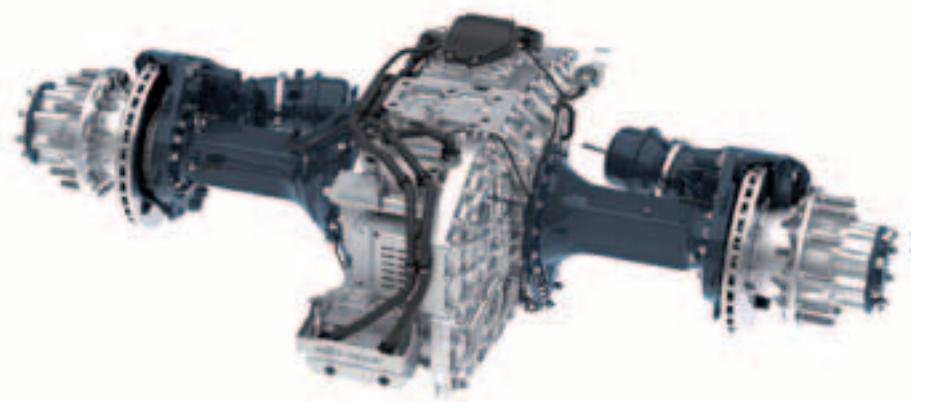


eGen Power 100D Electric Axle Wins Award at Solutrans

Allison Transmission is honored to announce that its eGen Power™ 100D electric axle (e-axle) has earned a prestigious industry accolade. The e-Axle was recognized with a Silver Innovation Award in the equipment category during an awards ceremony at Solutrans 2021, a global tradeshow for heavy- and light-duty commercial vehicles held in Lyon, France.

Innovation Award recipients are recognized for their innovation in the safety of vehicles and people, connectivity, fuel consumption and CO₂ emissions, efficiency, noise reduction and more. The Innovation Awards panel of judges is comprised of trusted industry professionals from various industry publications and vehicle manufacturers, including DAF, MAN, Renault Trucks, Volvo, Iveco and others.

Allison's eGen Power 100D was recognized for delivering superior electric vehicle propulsion efficiency, as compared to competitive solutions. This superior effi-



cency results in increased range capability for the electric commercial vehicle with the same battery, or the potential to reduce the size of the battery required versus competitive solutions. Allison's eGen Power 100D e-Axle was also recognized for reducing greenhouse gases and noise emissions.

"Allison is proud to bring the eGen Power 100D electric axle to market, and we are equally honored that industry lead-

ers have recognized our e-Axle as a truly differentiated and purpose-built electric solution that delivers optimized efficiency and performance," said Manlio Alvaro, executive director, Europe, Middle East, and Africa Sales at Allison Transmission. "The 100D is part of a portfolio of electric and electric hybrid propulsion solutions designed to address the needs of Allison's diverse customers. Our differentiated solutions, proven Allison durability, decades of experience with vehicle propulsion, established customer relationships and extensive service network are formidable differentiators among electric propulsion solution providers."

One of the most powerful and efficient fully integrated e-Axle systems in the world, the eGen Power 100D is designed to replace the traditional powertrain systems of heavy-duty trucks and buses. The e-Axle features 2 electric motors, each capable of generating greater than 200 kW of continuous power, with peak combined power of 648 kW. The eGen Power 100D also integrates a 2-speed gearbox in the central housing, optimizing the e-Axle to enable the high starting gradeability to get heavy loads moving while also offering increased top speed and superior efficiency. Allison's eGen Power 100D is a highly engineered and fully integrated solution that eliminates many of the inefficiencies of competitive electric axles. This is achieved through Allison's differentiated design and packaging of the e-Axle. These performance and efficiency advantages translate directly to wide-ranging duty-cycles, increasing range capability or reducing battery pack size for the electric truck, optimizing the economic value delivered to the end user.

Source: Allison Transmission

Eaton Introduces Master Differential Install Kits

Eaton's Vehicle Group is now offering Master Differential Install Kits that simplify the process of upgrading to an Eaton aftermarket differential. Each kit contains all the components needed to properly install an Eaton differential and/or replace a ring and a pinion.



"Our new Master Differential Install Kits are a fast and convenient option for improving vehicle performance because they make it easy to order everything simultaneously," said Cornelius Bogdan, director, Aftermarket Product Strategy, Eaton's Vehicle Group North America. "The kits also include premium bearings and components, which help ensure long life and quiet operation. The addition of these kits provides our customers one-stop shopping for the components they need when replacing their differentials."

The new kits help with the installation of popular aftermarket differentials, including ELocker®, Posi™, Detroit Truetrac®, and Detroit Locker®. Eaton's family of differentials provide improved traction in adverse conditions, such as snow, mud, or rock crawling, as well as increased stability while trailering. The differentials also enhance performance for racing vehicles where less wheel slip can mean better track times. Applications include Jeep JL/JT, General Motors, Chrysler, and Ford 9" axles. Additional axle applications will be available in 2022.

Source: Eaton Corporation

Special Charity Kenworth T880S Mixer Displayed at WOC

Kenworth Truck Company, Con-Tech® Manufacturing, Inc., and Kenworth of South Florida have teamed up to exhibit a charity Kenworth T880S federal bridge formula mixer at the 2022 World of Concrete, held January 18-20 in Las Vegas. The T880S mixer was displayed in the Con-Tech Manufacturing booth during the show.

Soto Ready Mix, Inc., in Sylmar, California, purchased the special T880S and Con-Tech BridgeKing® mixer and chassis package with a US\$250,000 (\$316,000) winning bid at a recent live auction. All proceeds of the sale were equally divided to support Con-Tech-designated charities Ronald McDonald House® of Rochester, Minnesota, Make-A-Wish® Foundation of Minnesota, St. Jude Children's Research Hospital, and Wounded Warrior Project®.

"The auction offered a great opportunity to buy an excellent T880S mixer and see the purchase price dollars go directly to help children and veterans in a significant way through the special organizations



chosen by Con-Tech. It's an honor to exhibit this truck at World of Concrete. We look forward to putting this special truck into service," said Gilberto Soto, CEO of Soto Ready Mix, Inc.

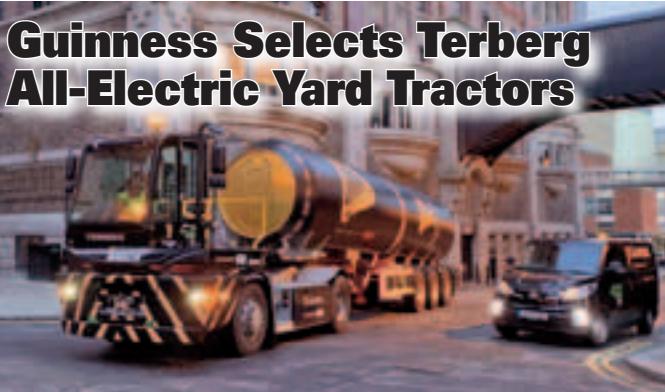
"The US\$250,000 donation for these exceptional charities resulted from an outstanding industry effort by Kenworth, Con-Tech Manufacturing and Kenworth of South Florida, along with our other valued supplier partners," said Jim Walenzak, Kenworth assistant general manager for

Sales and Marketing.

Other contributing supplier partners for the T880S charity truck are Allison (4500RDS 6-speed automatic transmission), Alcoa (front wheels) and Bridgestone (tires). The T880S is specified with a PACCAR MX-11 engine rated at 430 hp and 1,550 lb ft of torque. The Kenworth T880S with set-forward front axle is the go-to configuration for mixer customers required to comply with federal bridge formulas.

Source: Kenworth Truck Company

Guinness Selects Terberg All-Electric Yard Tractors



Terberg is proud to support Guinness and its *Never Settle Zero Emissions Plan* with the all-electric Terberg YT203EV. The ambition is for 70% of the vehicle fleet to be zero emission by the end of 2025, and 100% by the end of the decade.

Guinness already operates a zero emission Terberg tractor at their brewery. This is also being used in a trial to transport beer in Guinness tankers from St James's Gate to Dublin Port, to decide if it can be used to transport heavy goods beyond the brewery.

One of the great advantages of the electric Terberg is that it is allowed to drive through the city centre on its route to the port. A diesel tractor would have to make a large detour around the city.

Later this year, Guinness will be adding 4 zero emission Terberg yard tractors to the fleet. These will be used in a separate trial to deliver beer kegs to the hospitality trade in Dublin City, with an ambition to extend further.

Source: Terberg Special Vehicles

Sustainable Technology for Battery Recycling

Metso Outotec has signed an agreement with Li-Cycle North America Hub Inc. for the supply of manganese, cobalt, and nickel solvent extraction technology for a battery recycling plant to be built in Rochester, New York. The contract value, which is not disclosed, has been booked in the Metals Q4/2021 orders received.



The Metso Outotec delivery includes 3 modular VSF®X solvent extraction plants and related Dual Media Filters, and basic engineering.

"We are looking forward to working with Li-Cycle on this battery recycling project. The energy-efficient, modular VSF®X solvent extraction plant, which is part of our Planet Positive product range, reduces emissions and is safe to operate. The Li-Cycle project will be an important new reference for Metso Outotec in the battery recycling business," said Jari Ålgars, president of the Metals business area at Metso Outotec.

Source: Metso Outotec Corporation

Partnership Tests Hydrogen-Powered Heavy Handling Tractor

Gaussin, an engineering company that designs, assembles and sells innovative products and services in the transport and logistics field, recently announced a partnership with Terminal du Grand Ouest (TGO), operator of the Multipurpose Cargo and Container Terminal (MCCT) in Montoir, near Saint-Nazaire, France, to test the first hydrogen-powered heavy handling tractor.

This partnership is part of the action led by the Neopolia network of companies, which brings together 240 industrialists in the Pays de la Loire region, including TGO. Neopolia aims to test in real conditions a hydrogen port tractor, used for container transport, while TGO has implemented a strong environmental policy and wishes to continue its approach by studying alternatives to diesel.

"It is with great pride that we will be testing the first French hydrogen port tractor from Gaussin at the Terminal du Grand



Ouest next spring. This cooperation, made possible thanks to the Neopolia network, will allow us to respond to public health issues and to strengthen our position in the energy transition. Thus, we hope to actively contribute to the development of

hydrogen in the Pays de la Loire region," said Olivier Hamelet, technical director of TGO.

With a power of 230 kW, Gaussin's APM H2 75T tractor will be able to tow 75 t of goods and will consume about 10 kg of hydrogen per day.

This project is in line with the announcements made by Gaussin and TGO in October 2021 at the Hyvolution trade show calling for the testing of a hydrogen-powered heavy handling tractor in a pioneering spirit shared by both partners.

The Hyvolution exhibition was an opportunity to confirm that hydrogen is a booming technology and that heavy handling equipment can benefit from it in an extremely promising way. The port and industrial areas of Saint-Nazaire, which are particularly well suited to the deployment of this energy vector, represent an ideal playground for developing this technology in real-life situations.

Source: Gaussin

Designed to mount on a wide variety of machines in various applications, CWS by Paladin is your tire handling solution

- ✓ Robust Design
- ✓ Safe and Versatile
- ✓ 2,500-18,200 kg Max. Capacity
- ✓ Mounts on any Machine

Contact **Shawn Regan** for more info
shawn.regan@sbdinc.com

Phone: 514-264-1456

Stanley Infrastructure | Paladin Attachments



Browse through all the editorial content published since August 1996

Videos and Extra Content

Links to thousands of Industry Websites

FUCHS Announces New Design for Automotive Lubricants

The FUCHS Group brings new small packs for the automotive sector onto the market, maximizing customer benefits: new labels for better orientation, ergonomic design for better handling, and gentle on resources thanks to the use of recycled material.

The range of lubricant products in the automotive sector is enormous – and for customers it is getting harder and harder to find what they need. The new small packs for all automotive FUCHS product brands – TITAN, AGRIFARM, MAINTAIN, PLANTO, and SILKOLENE – rise to this challenge. The Group has optimized its small packs globally for the quantities 1 l, 4 l, and 5 l, not just visually but also in terms of handling and environmental friendliness.

"The unique new design makes it easier



for our customers to choose the right product, improves user-friendliness, and saves on resources," summed up Krisztian Rada, head of Automotive Aftermarket division.

The new clearly structured design of the labels enables customers to identify all the

relevant information at a glance.

The new ergonomically shaped bottles are easy to open without tools, fit better in the hand, and are easier for the user to handle. For example, the enlarged opening of the bottle and an optimized neck design allow accurate filling with no drops.

FUCHS has been pursuing its sustainability strategy for almost 10 years now, with the objective of carbon neutrality according to the "avoid – reduce – compensate" principle. As such, all FUCHS lubricants in the Group's plants are produced carbon-neutrally. The bottle material of the new small packs consists of up to 30% recycled material (PCR) and is 100% recyclable. The improved shape of the bottle also makes it possible to pour out even the smallest remaining volume of fluid, allowing complete emptying of the bottles.



Hiab Expands Electric MOFFETT Truck-Mounted Forklift Range

Hiab, part of Cargotec, recently introduced the MOFFETT E5 NX as the 3rd model in the eSeries of all-electric truck-mounted forklifts. The MOFFETT E5 NX is designed for medium- to heavy-duty tasks lifting up to 2,500 kg and it has been nominated for an IFOY AWARD in the category Special Vehicle / Warehouse Truck. It is the world's first electric truck-mounted forklift with a moving mast.

The MOFFETT E5 NX has all-wheel drive and can be delivered with 4-way steering making it even more maneuverable as all wheels can rotate 90°. It can go forwards, backwards, left and right, making it possible to operate in confined areas and transfer loads quickly and safely off-road, through busy sites and inside warehouses. The E5's moving mast combined with Lift Assist gives the user true one side offloading.

The truck has MOFFETT's HMI (Human Machine Interface) display that provides rich information about the forklift's performance and maintenance needs. As it has access to Hiab's HiConnect™ service, the location, performance and other vital data can also be monitored online.

Source: Cargotec



InfraStructures

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in print and online than any other trade magazine in Canada.

Appointments

Rototilt Inc. is pleased to welcome Dane Keiter to its North American Product Support team. His main responsibilities will include field and technical support, as well as Rototilt tiltrotator installation across North America mainly focusing in the U.S.



championed for years. We look forward to working with the FP² leadership to develop a strategic plan to guide FP²'s future direction, engage FP² contributors in all aspects of the organization, develop regular FP² communications to contributors and the industry, as well as continuing the already successful advocacy and research programs FP² supports."

Source: FP² Inc.

Dane Keiter brings extensive experience in heavy equipment repair and service, both as a field technician and in-house mechanic. Highlights include 5 years at United Rentals as a level IV Field Service Technician. He is also a veteran, having served in Afghanistan.

We are confident his experience and skill set will be a huge asset to Rototilt and we are excited to have him as part of our team.

Rototilt Inc. has been established in Brantford, Ontario since 2007 as a dedicated North American subsidiary to service and support Rototilt customers throughout Canada and the U.S. Rototilt Inc. carries out a comprehensive inventory of Rototilt attachments and spare parts as well as offering a full rebuild facility to re-life tiltrotators after years of use. Rototilt Product Support representatives are available to provide customer technical support and to assist dealers on the installation and servicing of Rototilt attachments.

Source: Rototilt Inc.

Formerly known as the Foundation for Pavement Preservation, FP² Inc. recently announced the appointment of Rick Church as its new executive director, succeeding Jim Moulthrop, P.E.



Mr. Church brings a strong background in association management and pavement preservation. He is president of CM Services, Inc., and executive director of the Asphalt Emulsion Manufacturers Association (AEMA), Asphalt Recycling and Reclaiming Association (ARRA) and International Slurry Surfacing Association (ISSA).

After reviewing multiple candidate applications and conducting a thorough interview process with several highly qualified candidates, FP²'s search committee and board of directors selected Rick Church and CM Services.

"CM Services and Rick Church bring both industry experience through their involvement with AEMA, ARRA and ISSA, as well as association management and leadership experience," said FP² president Tim Harrawood, manager, Southern Contracting Division of Vance Brothers. "We look forward to working with Rick and his team to promote pavement preservation and help lead FP² into the next chapters of its existence."

"An industry legend like Jim Moulthrop cannot be replaced," Mr. Church said. "We hope to continue the focus on the importance and value of pavement preservation that Jim has

Sprayroq, a specialist in spray-applied resin technology for structural rehabilitation and corrosion protection of water, wastewater, and other industrial infrastructure assets, recently announced the hire of **Jeremy Alexander** as president.

Previously, Mr. Alexander was the director of marketing at Line-X, LLC. In this role, Jeremy successfully lead the planning and execution of all marketing efforts across LINE-X retail, LINE-X Industrial Coatings, LINE-X National/Fleet services, and international sales channels.

The addition of Mr. Alexander comes on the heels of the firm's recent brand transformation in which they unveiled an entirely new visual identity, coupled with the launch of a new website and relocation of the firm's corporate headquarters.

Source: Sprayroq, Inc.

Advertise from **\$75** plus tax

Reach more equipment users than with any other trade magazine in Canada!

NEW PITTIBONE DEALER



New PITTIBONE T944X, 74 hp Cummins QSF3.8, 9,000 lb capacity, 70" horizontal boom transfer. Super Equipment Inc. patrick@superequipment.com Phone: 514-237-6281

30,000 lb CAPACITY



2009 TAYLOR TXB300L rough terrain sn #36022 2 stage mast 180°, side shift, 8' forks. Super Equipment Inc. patrick@superequipment.com Phone: 514-237-6281



Used BUCHER Optifant 70 sweeper, on 2008 GMC truck chassis, Stock 405914 Price: P.O.R. Accessories Machinery Ltd Phone: 1-800-461-1979



Used 2016 BUCHER CityCat 5006XL compact sweeper, 2,856 hours, Stock SN7148 Price: P.O.R. Accessories Machinery Ltd Phone: 1-800-461-1979

The Ultimate Street and Rural Road Maintenance Machine



WP50

- Less labor & time required
 - Fast, agile and precise
 - HD designed for asphalt
 - A traffic friendly small size
 - The cleanest jobs ever !

The WP50 Self Propelled Utility Machine can do it all !

- Filling and paving sublayers in 6" deep trenches 12" to 78" wide
- Paving final top coat with precision using electronic slope control
- Precision paving for filling trenches, potholes, deep truck ruts and against curbs
 - Precision road side repair, widening and shoulder work from 12" to 78" wide
- Spreading any aggregates and top soil over and if required up to 4" lower on the other side of curbs
 - Doing street city work with less traffic issue, less labor and no mess behind
- Pushing the trucks with ease and remotely loaded and turned sideways on a Hauler

mobile 1.418.618.8425

www.youtube.com/tanguaymachinery



Compact Pavijet Skid Steer Paver

- Able to lay Gravel, Sand, Stones, Asphalt (hot and cold), Concrete
- Great for patching, road shoulders, Sidewalks and Paths.
- Paving width from 8" to 75"

SINCE 1952
EASTERN FARM MACHINERY LIMITED

www.easternfarmmachinery.com
RR3,10 Nicholas Beaver Rd, Puslinch ON N0B 2J0
Phone: 519-763-2400 • Fax: 519-763-3930



With more readers across Canada than any other publication

InfraStructures offers you the **widest coverage**
available to advertise your products and services

With readers involved in all aspects of the industry
InfraStructures offers you the **deepest coverage**
available to advertise your products and services.

Why advertise anywhere else?

Choose **InfraStructures** for your next campaign.

Address Change

Fill out the coupon and send it to us by mail at:

InfraStructures Magazine

Subscription Department
4330 Saint-Hubert Street
Montreal, QC H2J 2W7

by e-mail at
subscriptions@infrastructures.com

.....send the changes to us by mail or by fax or type-in the information in an e-mail.

Old Address (as on label):

Name: _____

Company: _____

Mailing address: _____

Province / Postal Code: _____

New Address:

Name / Title: _____

Company: _____

Mailing address: _____

Province / Postal Code: _____

Phone: _____

Agenda

Because of measures taken in many countries to counteract the coronavirus pandemic, it is **STILL** essential to check whether an event you are interested in will take place and... on what date.

World of Asphalt
March 29-31, 2022
Nashville, TN USA



National Heavy Equipment Show
March 31 - April 1, 2022
Toronto, ON Canada

Atlantic Heavy Equipment Show
April 13-14, 2022
Moncton, NB Canada

APOM Technical Day
May 12, 2022
Granby, QC Canada

IFAT
May 30 - June 3, 2022
Munich, Germany

AORS Municipal Public Works Trade Show
June 1-2, 2022
Barrie, ON Canada

Svenska Maskinmässan
June 2-4, 2022
Stockholm, Sweden

Canadian Mining Expo
June 8-9, 2022
Timmins, ON Canada

Hillhead
June 21-23, 2022
Buxton, Derbyshire, UK

M&T Expo - Trade Fair for Construction and Mining Equipment
August 30 - September 2, 2022
São Paulo, Brazil

SWIFT 2022
September 13-15, 2022
Montréal, QC Canada

APOM Technical Day
September 15, 2022
Saint-Zotique, QC Canada

InnoTrans
September 20-23, 2022
Berlin, Germany

bauma
Rescheduled to October 24-30, 2022
Munich, Germany

World of Concrete 2023
January 16-19, 2023 (education)
January 17-19, 2023 (exhibition)
Las Vegas, NV USA



International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show
Rescheduled to 2023
Maastricht, the Netherlands



steinexpo
Rescheduled to Summer 2023
Homberg/Nieder-Olfen, Germany

INTERMAT Paris
Rescheduled to April 2024
Paris, France



866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM



QUÉBEC - ONTARIO - USA

EXCLUSIVE DISTRIBUTOR WHEEL LOADERS

ETHALER



48 HP

WHEEL LOADER

3448L - 3448S - 3448H

4-cylinder Yanmar diesel engine,
34.4 KW (48hp), speed approx. 20km/h
DIESEL TANK: 50L

TELESCOPIC 5 AXLES

3448 T-5 A

Transversally mounted 4-cylinder Yanmar diesel engine, 35,4 KW (48hp), speed approx. 25km/h
DIESEL TANK: 50L



72 HP



48 HP



+ Even better visibility via low front/swing
+ more lifting capacity

- less lifting height

S = Standard

- less lifting capacity

H = High

- less lifting capacity

T = Telescopic

NEW DISTRIBUTION OF ELECTRICAL PRODUCTS

KOVACO ELISE 900

LOADING CAPACITY

1400 kg with 400 Ah battery

900 kg with 240 Ah battery pack

Imagine a skid steer loader with the power and capabilities of world-class loaders, but with only one difference- zero environmental impact.

Kovaco Electric is the first fully, electric skid steer loader. 100%environmentally friendly, it remains unique to the machinery world, and it still is the only fully electric skid steer loader available to customers world wide!

- 2-6h of operation
- 8-10h with extended battery
- charging time 100% - 3,5h *
- hinge pin height 3637mm

* For SmartManagement batteries only. Standard battery 100%capacity charging time is 5.3 hrs.

FINANCING AVAILABLE - *Conditions may apply. Subject to credit approval.

CONTACT OUR REPRESENTATIVES

BOBBY MORMINA
East (QC) and Ottawa (ON) sector
Cell.: 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

STEPHAN ASTON
West (QC) and North (QC) sector
Cell.: 514 816-4049
stephan@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell.: 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com



CONTACT US

Visit our website at www.metec.ca or contact us at sales@metec.ca or 613-678-3957 x211

METEC METAL TECHNOLOGY INC.
for all seasons
ATTACHMENT MANUFACTURER

WE'RE READY!
ARE YOU?

Hydrema présente ses pépines de la série G

Hydrema annonçait récemment le lancement de ses tractopelles de la série G avec de nouvelles améliorations et mises à jour. Celles-ci concernent avant tout la vitesse, le confort et la consommation.

La série comprend 4 modèles – les 906G et 908G, avec 122 hp, et les 926G et 928G, avec 147 hp. Toutes sont équipées d'une direction articulée et de 4 roues même dimension pour assurer des fonctions de pelletage et de chargement efficaces. Équipées de la flèche à déplacement latéral et avec un angle de travail de 280°, ces machines sont la combinaison parfaite d'un chargeur de 1,5 m³ et d'une excavatrice de 8-10 t.

La polyvalence est le mot clé des machines d'Hydrema. Les petits entrepreneurs peuvent proposer des travaux avec une seule machine, là où normalement il faudrait plusieurs machines différentes pour exécuter le travail.

Le moteur Cummins dans la série 900G, plus économique en carburant, a été mis à



jour pour satisfaire aux nouvelles normes d'émissions. Le nouveau système «Single Module» du traitement des gaz d'émission combine les catalyseurs et le filtre à particules (DOC, SCR et DPF). C'est un système stable et solide, assemblé dans un module qui ne nécessite aucun entretien, et le seul système à module unique actuellement disponible sur le marché.

Par ailleurs, la vitesse des 906G et 908G

a été légèrement augmentée, de sorte que tous les modèles peuvent atteindre maintenant jusqu'à 40 km/h. De plus, la série G comporte une cabine plus confortable et des manettes dont l'opérateur peut facilement régler la sensibilité et changer la fonction et la direction des roulettes de commande.

Source: Hydrema

CONTANT MANUFACTUREUR DE SOUFFLEUSES INDUSTRIELLES
www.souffleusecontant.ca

PIUSSANCE RÉSISTANCE EFFICACITÉ

- 8 modèles disponibles pour chargeur articulé ou râteau-caveuse
- 100 à 1350 HP
- De 1155 à plus de 10 000 tonnes/heure
- 2 modèles pour attache 3 points sur tracteur agricole de 170 à 350 HP

FABRICATION | VENTE | LOCATION | NEUF ET USAGÉ
8310, Boul. des Mille Iles, Laval, Québec, H7B 1B2
Tél: 450-666-6368 | Fax: 450-723-6208

Nous fabriquons ici **au Québec** tous les outils de démolition :

TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT

GéoRocFor
ACCESOIRES INC.
(819) 569-4207
www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Kalmar lance 3 nouvelles solutions éco-efficaces

Kalmar, qui fait partie de Cargotec, annonçait récemment le lancement de 3 nouvelles solutions 100% électriques – un gerbeur à mât rétractable, un chariot élévateur lourd et un tracteur de terminal. Ces nouvelles solutions signifient que Kalmar a tenu sa promesse de fournir une gamme entièrement électrique avant la fin de 2021.

La gamme de gerbeurs à mât rétractable électriques Kalmar comprend 8 modèles alimentés par des batteries lithium-ion avec des capacités de levage allant jusqu'à 40 t.

La gamme de chariots éléveurs électriques lourds Kalmar, comprend 7 modèles alimentés par des batteries lithium-ion. Les capacités de levage vont de 16 à 30 t.

La gamme de tracteurs de terminaux électriques Ottawa compte 5 modèles alimentés par batterie au lithium-ion – 3 pour les applications logistiques et 2 pour les terminaux à conteneurs.



Toutes les nouvelles solutions à propulsion électrique comprennent une capacité de charge rapide en courant continu, ce qui signifie que les opérateurs peuvent profiter des opportunités de charge pendant les pauses de travail. Un système de gestion thermique intégré garantit que les batteries restent dans leur plage de température optimale.

Kalmar avait annoncé en 2018 sa promesse de proposer l'ensemble de son offre en version électrique d'ici 2021. À l'époque, plus de 50% de ses équipements de manutention de marchandises étaient déjà disponibles avec des sources d'énergie électrique.

Source: Cargotec

DIVEX MARINE inc.

450-441-2974
divex@divexmarine.com
www.divexmarine.com
R.B.Q. 8112-3762-50

SOYEZ PRÉTS POUR LA SAISON DE LA CONSTRUCTION QUI RECOMMENCE!

- Service de Scaphandriers/Manoeuvres/Capitaines
- Préparation de plans de prévention en milieu riverain spécifiques à votre projet
- Installation et location d'obturateurs pneumatiques
- Inspection et réparation sous-marines
- Location de barges et bateaux
- Location de rideaux de turbidité

SERVICE DE ROV **TRAUVS SUBAQUATIQUES** **RENFLOUAGE & RÉCUPÉRATION** **INSPECTION DE PIEUX CAISSENS** **ÉTANGS AÉRÉS** **INSPECTION SONAR** **OBTURATEURS PNEUMATIQUES**

IPAF
LA REFERENCE MONDIALE DES PLATES-FORMES ELEVATRICES
Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A2 MA-809-11B-2-fr

CONNAISSEZ-VOUS BIEN VOTRE MACHINE

LA FAMILIARISATION EVITE UNE UTILISATION INCORRECTE

IPAF
LA REFERENCE MONDIALE DES PLATES-FORMES ELEVATRICES
Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A2 MA-809-11B-2-fr

Sarens participe à l'expansion de Shintech aux États-Unis

Sarens, un spécialiste dans le domaine de la manutention, du levage et du transport d'équipements lourds, a effectué un travail essentiel dans l'expansion de Shintech, une société axée sur le polychlorure de vinyle (PVC). Sarens a été contacté par APTIM, le fournisseur de la société, pour transporter 24 modules de tuyaux mesurant 30,7x13,4x13,7 m, de son usine de Lake Charles à Plaquemine, en Louisiane, parcourant 17,7 km jusqu'à leur destination dans la nouvelle usine de Shintech.

Sarens a dû relever de nombreux défis sur ce chantier. Le principal étant le haut niveau de coordination requis pour effectuer ce transport; la société basée en Belgique a dû élaborer un plan pouvant inclure les restrictions de la compagnie d'électricité, de la ville de Plaquemine, de la compagnie ferroviaire, de Shintech et des propriétaires locaux des champs de canne à sucre. Pour

limitée. En outre, Sarens a dû construire un pont temporaire de 24,3 m de long pour traverser les plantations de canne à sucre, pour lequel 2500 tapis ont été empilés afin d'améliorer les conditions de la route et d'assurer un transport sûr des modules,

de 76x16,5 m pour leur transport sur le lac Charles. Une fois arrivés à leur destination finale, les tuyaux ont été déchargés et transportés à travers les champs de canne à sucre et les routes, un voyage de 2 jours jusqu'à l'usine VCM 3 de Shintech à Plaquemine. Une fois arrivés à l'usine, les modules de tuyaux ont été déchargés et placés sur des boulons d'ancrage.

Shintech est le premier producteur mondial de PVC et le fournisseur de 35% de la demande intérieure de PVC aux États-Unis. Cette société a l'avantage de centraliser la production de chlore et d'éthylène, qui sont nécessaires à la production de PVC.

APTIM, quant à elle, est une société spécialisée dans l'ingénierie, la gestion de projets, les services environnementaux, les services de construction et la maintenance d'infrastructures complexes, qui a fréquemment travaillé avec le gouvernement et dans les secteurs industriel, chimique, énergétique et commercial.

Source: Sarens



CANADA & ÉTATS-UNIS
MACHINERIE - MATERIAUX PALETTES - ÉQUIPEMENT DE CONSTRUCTION - ETC.
CHARGEMENTS PLEINS ET PARTIELS
TRANSPORT SURDIMENSIONNÉ

866-985-0255 x 712
eckoteam712@eckologistics.com

FLATBED - STEPDECK - DOUBLEDROP - FARDIER - DRYBOX

Curry Supply présente sa série Keystone à usage intensif

Curry Supply dévoilait récemment ses nouvelles gammes de carrosseries de camions de service Keystone et Keystone Pro. Avec une conception en aluminium et l'option Pro pour une grue, la dernière nouveauté de Curry dans le monde des carrosseries de service offre une construction supérieure avec les avantages de légèreté de l'aluminium.

Le Keystone et le Keystone Pro sont positionnés aux côtés des offres actuelles de Curry Supply en matière de carrosseries Stellar®, Autocrane®, Reading® et Wilcox®, faisant de l'offre de Curry en matière de camions de service standard et personnalisés l'une des plus grandes en Amérique du Nord.

Toutes les carrosseries Keystone ont une largeur de 1,32 m et une profondeur de 3,28 m, avec des anneaux d'arrimage et un plancher texturé pour plus de sécurité.

Chaque côté comporte 3 compartiments verticaux et 1 compartiment horizontal. Chacun est conçu avec au moins 0,5 m de profondeur et des étagères réglables. Des joints de porte protégés et des loquets rotatifs en acier inoxydable assurent la sécurité et l'étanchéité de tous les compartiments.

Le Keystone Pro sera doté d'une tour de grue qui acceptera une grue tout en offrant un espace suffisant pour le rangement



des outils et des équipements. Des caractéristiques et des mises à niveau personnalisées seront disponibles sur les 2 modèles Keystone, avec des camions prêts à travailler disponibles pour être expédiés partout depuis les usines de fabrication de Curry Supply situées en Arizona, en Pennsylvanie et au Texas.

Source: Curry Supply Co.

Le tout nouveau Toyota Tundra i-FORCE MAX 2022 sera en vente au printemps

Les camionnettes sont d'abord et avant tout des véhicules axés sur la puissance. De ce point de vue, le Tundra i-FORCE MAX 2022 doté du groupe propulseur hybride redéfinit le sens même du mot puissance. Il est construit autour d'un V6 biturbo associé à un moteur-générateur et à un embrayage situés dans le carter d'embrayage.

Ce moteur-générateur en ligne fournit une puissance supplémentaire qui est transférée efficacement par la boîte de vitesses, tandis que le démarrage du moteur, la conduite en mode électrique, l'assistance électrique et la régénération d'énergie se font uniquement par les composants hybrides parallèles. Associé à une boîte de vitesses automatique à 10 rapports, ce groupe propulseur produit une puissance impressionnante de 437 hp et un couple de 583 lb pi.

Le système hybride exploite la réactivité instantanée du moteur électrique, délivrant son couple dès le démarrage. L'activation du mode remorquage (Tow/Haul) garantit un couple moteur suffisant pour une accé-



lération impressionnante, même lorsque le nouveau Tundra i-FORCE MAX transporte des charges allant jusqu'à 5067 kg sur l'attelage ou jusqu'à 750 kg dans la caisse. En conduite urbaine, le système i-FORCE MAX offre une conduite silencieuse et une efficacité accrue en mode EV à basse vitesse. Sur la route, le système fournit une puissance réactive et linéaire pour des dépassements en toute confiance. Et lorsque la route s'arrête, le i-FORCE MAX bonifie ses performances hors route en atteignant son couple de pointe à seule-

ment 2400 tr/min, ce qui permet d'accroître la force motrice à des vitesses où elle est réellement utile.

Les concepteurs de Toyota ont retravaillé l'ensemble du Tundra pour améliorer les capacités et le confort de conduite.

Les concessionnaires Toyota offriront le nouveau pickup hybride Tundra i-FORCE MAX dans 10 configurations de modèles haut de gamme. Il sera mis en vente au printemps chez les concessionnaires au Canada.

Source: Toyota Canada Inc.

Nouvelle collection Mulliner disponible pour les clients britanniques du Bentayga de Bentley

Une nouvelle collection de Bentley Mulliner pour le Bentayga était lancée récemment pour célébrer les activités de plein air traditionnelles britanniques. Trois spécifications uniques ont été élaborées par la division interne Mulliner de Bentley, spécialisée dans le sur-mesure, en gardant à l'esprit les grands espaces. Ce sont 11 unités au total qui seront fabriquées à la main à Crewe.

Cette collection unique englobe 3 des activités de plein air les plus emblématiques de la Grande-Bretagne, à savoir la pêche à la ligne, l'équitation et la promenade du chien. Représentée dans des intérieurs magnifiquement inspirés, pleins d'un artisanat exemplaire et de détails sur mesure, la collection Bentayga Outdoor Pursuits est une célébration du monde naturel au Royaume-Uni.

Chaque Bentayga présente un certain nombre de caractéristiques personnalisées, notamment une scène de broderie en forêt, des points de croix à la main sur les principales coutures intérieures et une incrustation chromée unique sur le tableau de bord du passager qui décrit chaque thème d'extérieur. La nouvelle finition en laine tissée sur l'intérieur des portes, les poches des dossier de sièges, les poignées de maintien et les détails supplémentaires autour du tableau de bord ajoutent encore plus de profondeur aux textures et matériaux naturels de l'habitacle, déjà en tête de sa catégorie. Le tweed à chevrons sable a été sélectionné pour compléter le design intérieur, avec une harmonie de couleurs naturelles avec les cuirs principaux et secondaires dans tout l'habitacle. Les couleurs de peinture Havana, Cumbrian Green et Magnetic ont été choisies comme couleurs de spécifications extérieures idéales pour ce véhicule adapté à la campagne.

Grâce au savoir-faire réputé de Bentley, la Pursuits Collection se sert du Liquid



à DEL, les plaques de seuil éclairées et les surfaces tactiles en tweed. Un accessoire sur mesure, sous la forme d'une flasque recouverte de cuir assorti, est fourni pour les moments passés à l'extérieur.



tions sur mesure proposées aux clients de la Pursuits Collection, citons un motif de saut à cheval, une scène de pêche à la mouche, de vénerie ou simplement le mot «MULLINER».

Les jantes en alliage de 22" à 10 rayons du Bentayga ont été assorties à la peinture extérieure, puis diamantées et polies pour obtenir la surface finale.

En entrant dans le véhicule, les passagers remarqueront les feux de bienvenue

Cette collection unique de commandes spéciales a été créée en utilisant les connaissances et le contenu du guide de commande personnel de Mulliner. L'offre de Mulliner Design est un élément essentiel de la stratégie du portfolio de Mulliner, l'équipe travaillant dans les 3 secteurs de la division du sur-mesure et de la personnalisation de Bentley – de Classic à Coachbuilt en passant par Collections.

Source: Bentley Motors Ltd.



Outil en ligne parfait pour la recherche de démarreurs et d'alternateurs
www.dcalltech.com
commandez à partir du chantier ou au bureau!



Moteurs à hydrogène dans les véhicules lourds et équipements de construction

Le secteur de la construction est une source majeure d'émissions de CO₂. Dans les zones urbaines, l'utilisation d'équipements de construction peut également contribuer à la dégradation de la qualité de l'air. Cela n'a rien d'étonnant si on considère seulement leur consommation de carburant.

Un bloc de batteries ayant une capacité suffisamment grande pour permettre à une puissante machine de fonctionner pendant tout un quart de travail devrait être non seulement volumineux. Il serait également très coûteux.

En revanche, l'hydrogène comprimé offre une plus grande densité énergétique. Cela permettrait à une machine de fonctionner avec des réservoirs de carburant de taille acceptable – plus grands que ceux des machines diesel traditionnelles, mais gérables. Ces moteurs à hydrogène éliminent également les temps morts prolongés pour recharger les batteries.

Les camions lourds constituent une autre catégorie de véhicules pour lesquels la technologie électrique à batterie n'est peut-être pas encore la solution ultime de décarbonisation.

Comme pour certains équipements de construction, le problème de la technologie des batteries se résume à l'autonomie, la réduction de la charge utile et au temps de recharge. Plusieurs fabricants développent des camions électriques à batterie, mais la plupart annoncent une autonomie limitée. Ils sont donc mieux adaptés aux applications de courte et moyenne distance.

Pour les applications sévères, les conducteurs devraient s'arrêter souvent pour recharger. Certains constructeurs annoncent des autonomies plus importantes, mais une plus grande capacité de la batterie ne peut être obtenue – avec la technologie actuelle – qu'à un coût plus élevé et avec la perte de charge utile plus importante.

Les camions à hydrogène, en revanche,

ont une autonomie et un temps de ravitaillement comparables à ceux du diesel et du gaz naturel, sans émissions de particules ou de gaz à effet de serre.

L'hydrogène peut être facilement produit à partir de l'eau en utilisant de l'électricité renouvelable, et il brûle sans aucune émission de gaz à effet de serre. Il est incolore, inodore et ne se répand pas.

L'utilisation de l'hydrogène pour alimenter un moteur est assez simple. Il y a 2 façons de procéder :

- La première consiste à utiliser un dispositif appelé pile à combustible. La pile à combustible convertit l'hydrogène en électricité, qui alimente ensuite les moteurs électriques du véhicule, comme dans tout véhicule électrique.
- L'autre méthode consiste à utiliser des moteurs à combustion interne qui brûlent l'hydrogène comme carburant.

Chacune de ces méthodes présente des avantages et des inconvénients. Cependant, la seconde, qui utilise des moteurs à combustion interne, est une technologie plus familière.

En effet, au début du 19^e siècle, l'un des tout premiers moteurs à combustion interne fonctionnait avec un mélange d'hydrogène et d'oxygène et était doté d'un mécanisme d'allumage par étincelle. Son inventeur, un ancien officier d'artillerie suisse nommé François Isaac de Rivaz, l'a utilisé pour construire un véhicule capable de transporter de lourdes charges sur de courtes distances.

Aujourd'hui, si vous voyez un moteur à combustion interne moderne conçu pour fonctionner à l'hydrogène, vous pourriez penser qu'il est destiné au gaz naturel. Les moteurs à combustion interne à hydrogène à 4 temps (ICE à hydrogène) fonctionnent sur le même cycle que les moteurs à gaz naturel ordinaires et possèdent presque les mêmes composants : bloc moteur, vilebrequin, culasses, système d'allumage, pièces d'installation, etc.

Les moteurs diesel et les moteurs à hydrogène partagent également des composants similaires.

Cummins Inc. exploite ses plates-formes existantes et son expertise en matière de technologie d'allumage par bougie pour construire des moteurs à hydrogène. Leur moteur à hydrogène est une variante de leur moteur fonctionnant au gaz naturel.

Cette grande similitude entre les composants du moteur présente des économies d'échelle qui sont essentielles dans le cheminement du secteur vers la réduction des émissions. Elles permettent de réduire les coûts et d'assurer la fiabilité nécessaire.

Il existe également des différences entre les moteurs à hydrogène et les autres moteurs à allumage par bougie, tels que les moteurs à gaz naturel et à essence.

Les propriétés physiques de l'hydrogène ont un impact sur la façon dont le carburant et l'air sont dosés et injectés. Le pré-allumage est un problème plus important pour les moteurs à hydrogène que pour les moteurs à essence, car l'hydrogène s'enflamme beaucoup plus facilement.

L'injection directe est un moyen de surmonter les problèmes de préallumage en introduisant le carburant directement dans les cylindres, plutôt que dans le collecteur ou les orifices d'admission. Si l'injection a lieu à un moment où la soupape d'admission est fermée, les conditions de retour de flamme sont évitées. Une autre solution consiste à concevoir entièrement le système de combustion pour l'hydrogène.

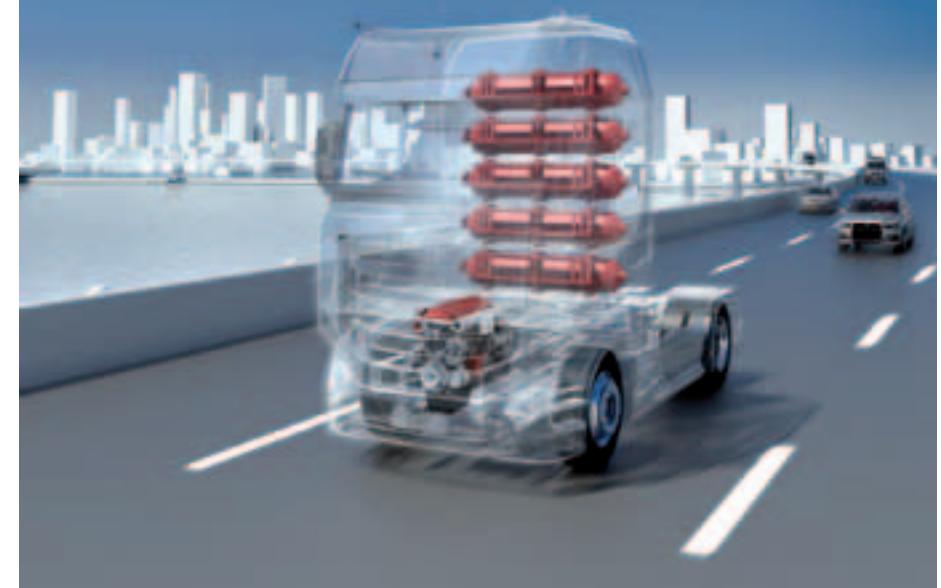
Une autre considération est la formation d'oxydes d'azote, ou NOx, un polluant atmosphérique qui peut être à l'origine de la formation de smog.

Lorsque l'hydrogène brûle en présence de beaucoup d'oxygène, il se forme très peu de NOx. Cependant, lorsque l'hydrogène brûle en présence d'une petite quantité d'oxygène, une grande quantité de NOx peut être créée. Par conséquent, les

moteurs à hydrogène sont généralement réglés pour fonctionner avec un rapport air/carburant de 2:1. Ils peuvent également nécessiter un système de traitement des gaz d'échappement pour éliminer l'excès de NOx.

Les fabricants d'équipements d'origine (OEM) peuvent construire des véhicules équipés de moteurs à hydrogène qui sont très similaires aux moteurs à combustion interne existants. La plupart des autres composants et logiciels des véhicules restent les mêmes.

Les moteurs à hydrogène sont également attrayants pour les utilisateurs finaux, car ils ont l'apparence, le son et le fonctionnement des moteurs à combustion interne auxquels tous les mécaniciens du monde sont habitués. Leur fiabilité et leur durabilité sont égales à celles des moteurs diesel. Les exploitants de flottes commerciales peuvent acheter des véhicules équipés de moteurs à hydrogène sans l'anxiété que peut susciter l'investissement dans une technologie que certains perçoivent



comme une expérience scientifique.

En outre, le stockage de l'hydrogène à bord des véhicules à moteur est sûr et devient de plus en plus économique et pratique. Cummins a récemment formé une coentreprise avec NPROXX, un spécialiste du stockage et du transport de l'hydrogène pour les réservoirs de stockage d'hydrogène. Cette coentreprise fournira aux clients des produits de stockage d'hydrogène et de gaz naturel comprimé pour les

applications routières et ferroviaires. De son côté, à Aix-la-Chapelle, en Allemagne, FEV compte près de 40 ans d'expérience dans ce domaine et a développé des moteurs à combustion interne à hydrogène pour les applications mobiles et stationnaires. L'entreprise développe également des composants individuels tels que des injecteurs pour l'injection directe et des systèmes de charge à plusieurs phases.

Source: Cummins Inc., FEV Group

Kelvion et l'OST collaborent sur le développement d'une station de ravitaillement en hydrogène économique

La Fachhochschule Ostschweiz (Haute École spécialisée de la Suisse orientale – OST) a choisi Kelvion pour fournir son échangeur de chaleur K°Bond à circuit imprimé pour le projet de recherche

« Swiss Low-Cost Hydrogen Refuelling Station (LCHRS) », financé par Innosuisse. Le projet vise à développer le prototype d'une station de ravitaillement en hydrogène, qui se caractérise par une qualité élevée et de faibles dépenses d'investissement.

L'échangeur de chaleur K°Bond de Kelvion sera utilisé pour prérefroidir l'hydrogène juste avant qu'il ne soit distribué dans le véhicule. Grâce à ses caractéristiques importantes, le K°Bond s'est imposé ces dernières années comme une solution d'échangeur de chaleur idéale pour les applications dans l'environnement de l'hydrogène et peut se targuer d'une liste impressionnante de références pour ces refroidisseurs d'hydrogène haute pression. Des modèles standard ont été développés

pour raccourcir les délais de livraison. Pour l'OST, la compacité et le faible poids ont été un facteur décisif dans le choix du K°Bond pour leur projet de recherche.

Le développement de la mobilité à l'hydrogène connaît un élan croissant en Suisse. Hyundai Hydrogen Mobility et H2energy apportent une contribution importante à l'introduction de 1600 camions fonctionnant à l'hydrogène d'ici 2025. Cela entraînera inévitablement une augmentation de la demande d'hydrogène ainsi qu'un besoin croissant de stations-service pour pouvoir alimenter les véhicules en hydrogène.

Flowtec AG sont impliquées dans le projet qui devrait être achevé d'ici fin 2022, afin de permettre le démarrage de la phase de test sur le terrain. Le produit final de série devrait avoir une structure modulaire et être adaptable aux besoins du client.

Source: Kelvion Holding GmbH



InfraStructures

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.



Désactivation des cylindres et de gestion thermique des gaz d'échappement, pour réduire les émissions

Eaton annonçait récemment que son Groupe Véhicules avait démontré que la technologie de désactivation des cylindres (CDA) était efficace pour permettre aux véhicules à moteur diesel de répondre aux futures exigences mondiales en matière d'émissions. À ce jour, la technologie a été évaluée avec un système de post-traitement à couplage étroit de réduction catalytique sélective (SCR) avec et sans chauffage électrique de 48 V.

De nouvelles réglementations relatives aux émissions, sur lesquelles travaillent le California Air Resources Board (CARB), l'Environmental Protection Agency (EPA) des États-Unis, et la Commission européenne (CE) devraient être adoptées au cours des années à venir. Ces institutions, travaillant de concert avec d'autres organismes de réglementation, nationaux et internationaux, cherchent à réduire drastiquement les émissions de gaz à

effet de serre (GES) et les polluants atmosphériques nocifs produits principalement par les poids lourds, les fourgonnettes et les autobus.

Eaton s'est associée au Southwest Research Institute (SwRI), l'une des plus anciennes et des plus importantes organisations indépendantes de recherche appliquée et de développement, à but non lucratif, aux États-Unis, pour démontrer la faisabilité de la technologie développée par son Groupe Véhicules. Les résultats ont montré que l'utilisation de la CDA et d'un catalyseur SCR à couplage étroit permettait de réduire à la fois les émissions d'oxyde d'azote (NOx) et de dioxyde de carbone (CO2) avec des économies de consommation de carburant pouvant aller jusqu'à 40% lorsque le véhicule tourne au ralenti.

Les résultats précédents utilisant la CDA et un catalyseur SCR à couplage étroit avaient démontré qu'on atteignait la conformité aux réglementations américaines à venir concernant les émissions de NOx et de CO2 pour les véhicules utilitaires diesel. Les tests réalisés avec le nouveau cycle de charge basse (LLC) ont entraîné une baisse de 5% du CO2 et une réduction considérable du NOx. L'évaluation a été développée par le CARB de manière à reproduire les opérations réelles des tracteurs urbains et des véhicules professionnels à faibles charges de moteur.

Les tests d'Eaton réalisés en 2021 en collaboration avec le SwRI ont montré de nouveaux progrès, puisqu'ils ont fait chuter les niveaux de NOx de 99,4% par rapport à la Procédure de test fédérale (Federal Test Procedure), tout en réduisant les émissions de NOx de LLC bien en deçà des directives actuelles. Il convient de noter également que l'utilisation du même système de post-traitement avec l'ajout d'un réchauffeur électrique de 48 V, situé en amont du SCR a permis de réduire encore davantage les émissions de CO2.

La technologie de CDA peut profiter aux constructeurs automobiles confrontés à un durcissement des normes relatives



Les modèles Mack® Granite® étaient en vedette au World of Concrete 2022

Mack Trucks présentait 2 de ses camions de construction Mack® Granite® au World of Concrete 2022, qui se déroulait du 18 au 20 janvier à Las Vegas, au Nevada.

Reconnu comme le cheval de trait de la gamme de véhicules Mack, le Granite est conçu pour les applications de chantier les plus difficiles, tout en offrant un maximum de confort pour le conducteur, de puissance, de durabilité et de fiabilité.

«Le Mack Granite est l'un de nos modèles les plus vendus pour une bonne raison», déclarait Tim Wrinkle, directeur des produits de construction de Mack Trucks. «Le Granite présente la durabilité et la puissance nécessaires pour gérer les exigences du travail dans les applications les plus difficiles de l'industrie, comme le segment du béton.»

Les modèles présentés au stand Mack étaient les suivants :
- Mack Granite à essieu avant reculé avec une bétonnière Con-Tech.
- Mack Granite à essieu avant reculé avec une pompe à béton Putzmeister 39Z.



World of Concrete, une exposition au service des industries de la construction et de la maçonnerie, a conclu son 47^e événement annuel avec près de 37 000 professionnels inscrits. Le salon a occupé 58 000 m² du Las Vegas Convention Center, nouvellement agrandi et rénové, accueillant plus de 1100 exposants.

La prochaine édition se tiendra du 17 au 19 janvier 2023 (exposition) et du 16 au 19 janvier 2023 (formation), à Las Vegas, Nevada.

Source: Mack Trucks

Annoncez dans la seule revue qui rejoint l'ensemble de votre clientèle cible partout au Canada!



La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

GEORocFOR^{NC} ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

XS Drill™
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE GEORocFOR SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

www.georocfor.com

A collection of blue-colored geotechnical drilling accessories, including a main bit, a smaller component, and two black rings, displayed against a white background.

CLEANFIX[®] VENTILATEURS RÉVERSIBLES POUR LE NETTOYAGE DE RADIATEURS



Refroidissement Amélioré Puissance Améliorée Productivité Améliorée Temps d'arrêt Réduits



Sans frais 1-855-REV-FANS (1-855-738-3267)
Téléphone 519-275-2808 | www.cleanfix.org

Nominations

Vohl Inc., une entreprise familiale comptant plus d'un siècle d'histoire, annonçait récemment la venue de **Pierre Desrosiers** en tant que directeur du développement des affaires. Monsieur Desrosiers aura la responsabilité principale de promouvoir les différentes solutions de déneigement sur le territoire nord-américain. Que ce soit par la vente directe ou par des partenariats avec des distributeurs canadiens et américains, il contribuera à développer davantage la pénétration des produits Vohl sur le marché.



Pierre Desrosiers possède une formation académique universitaire (UCalgary, UdeM, UQAM) en administration des affaires ainsi qu'un DEC en techniques métallurgique. En plus de ses 18 années d'expérience en gestion de comptes clients, il a occupé durant 20 ans les fonctions de gestionnaire des opérations dans l'industrie lourde métallurgique et pétrochimique québécoise où il a su mettre à profit ses qualités de leader.

Source: Vohl Inc.

Osler annonçait récemment la nomination de **Maureen Killoran**, c.r., avocate en droit des sociétés et en droit commercial et ancienne associée directrice du bureau de Calgary, en Alberta, à un poste de direction clé, celui de coprésidente du cabinet.



Madame Killoran, qui exerce actuellement aux bureaux d'Osler de Vancouver, en Colombie-Britannique, et de Calgary, apporte au poste de coprésidente sa vaste expérience en tant qu'ancienne associée directrice du bureau de Calgary de 2011 à 2017, membre du conseil des associés du cabinet et conseillère de confiance auprès de clients dans l'ouest canadien, défendant les intérêts aussi bien du secteur public que privé. Elle mettra à profit sa compréhension approfondie des activités des clients et son expérience significative dans le secteur de l'énergie et des transports en succédant à l'actuelle coprésidente nationale, Dale Ponder, qui prendra sa retraite à la fin de l'année.

Dans ce nouveau rôle aux côtés du coprésident, Shahir Guindi, et de l'associé directeur national, Doug Bryce, Maureen Killoran incarnera un leadership stratégique afin qu'Osler continue de montrer la voie sur le marché juridique canadien. Elle tirera parti de ses profondes racines dans l'ouest canadien et de sa compréhension approfondie des activités des clients d'Osler pour que le cabinet continue d'étendre sa présence dans cette région.

Madame Killoran continuera à servir ses clients tout en assumant son rôle de coprésidente du cabinet.

Source: Osler, Hoskin & Harcourt S.E.N.C.R.L./s.r.l.

L'International Powered Access Federation (IPAF) annonçait récemment que **Mike Ashton** allait occuper le poste de conseiller technique et de sécurité internationale, apportant à ce poste une expertise considérable de ses plus de 25 ans dans la gestion des affaires de l'industrie, la sécurité, l'ingénierie et les postes de formation dans le Royaume-Uni, Moyen-Orient et Australie.

Monsieur Ashton rejoint l'IPAF en provenance de Lift Industries, un important distributeur de nacelles isolées et tarières Terex situé sur la Gold Coast, en Australie, où il était directeur du développement commercial. Avant cela, il a occupé un poste similaire chez AWD, spécialiste australien du service d'équipement dont le siège sociale est à Sydney, avec des succursales à Brisbane, Melbourne et Perth. Il a été responsable des ressources à l'Elevating Work Platform Association (EWPA) d'Australie et a occupé des postes de responsable du développement commercial et de la formation chez Access Service Australia de part et d'autre de son rôle de responsable HSEQ et de la formation chez Rapid Access aux Émirats arabes unis. Avant cela, il a occupé les postes d'instructeur et d'ingénieur de service chez AFI-Uplift, Nationwide et PTP Aerial Platforms au Royaume-Uni.

Mike Ashton sera basé dans le Queensland, en Australie, et rendra compte à Brian Parker, responsable de la sécurité et de la technique de l'IPAF.

Source: International Powered Access Federation (IPAF)

Annoncez vos équipements

à partir de
\$75 plus taxes

Rejoignez les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé partout au Canada!



Balai usagé BUCHER Optifant 70, sur chassis de camion GMC 2008, Stock 405914
Accessoires Outilage Limitée Prix : \$114 000
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979



Balai usagé BUCHER CityCat 5006XL 2016 compact, 2856 heures, Stock SN7148
Prix sur demande
Accessoires Outilage Limitée Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979



Excavatrice à aspiration TINBIN disponible
Excavatrice sur roues HYDREMA "HiRail", filtreur ENGCON, 2 godets + godet de criblage de traverses de chemin de fer, fourches, grappin et aimant.
GTA RAIL & ROAD SERVICES
jeth.h@tarailandroad.ca 1-877-482-7245

INSTA-MI

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM



QUÉBEC - ONTARIO - USA

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF CHARGEUSES SUR ROUES

ETHALER



TÉLESCOPIQUE 5 AXES

3448 T-5 A

4-cylindres moteur diesel Yanmar montés transversalement, 35,4 kW (48hp), vitesse approx. 25km/h
RÉSERVOIR DIESEL: 50L



48 HP

CHARGEUSE SUR ROUES

3448L - 3448S - 3448H

4-cylindres moteur diesel Yanmar, 34,4 kW (48hp), vitesse approx. 20km/h
RÉSERVOIR DIESEL: 50L



72 HP

CHARGEUSE TÉLESCOPIQUE SUR ROUES

4275T

4-cylindres moteur diesel Yanmar montés transversalement, 53 kW (72hp), vitesse approx. 12km/h et 25km/h
RÉSERVOIR DIESEL: 50L



HAUTEUR DE LEVAGE SUPÉRIEURE

L = Low (Bas)

- moins de hauteur de levage
hauteur de pivot basse

S = Standard

+ plus de hauteur de levage

H = Haut

+ plus de hauteur de levage

T = Télescopique

+ Visibilité encore meilleure
hauteur de pivot basse

+ Hauteur de pivot standard

+ Hauteur de pivot élevée

NOUVELLE DISTRIBUTION DE PRODUITS ÉLECTRIQUES

KOVACO

ELISE 900



CAPACITÉ DE CHARGEMENT

1400 kg

avec batterie 400 Ah

900 kg

avec batterie 240 Ah

Imaginez une chargeuse compacte avec la puissance et les capacités des chargeuses de classe mondiale, mais avec une seule différence : **zéro impact sur l'environnement**.

Kovaco Electric est la première chargeuse compacte entièrement électrique. 100% respectueux de l'environnement, il reste unique dans le monde de la machinerie, et c'est toujours la seule chargeuse compacte entièrement électrique disponible pour les clients dans le monde entier !

- 2-6h de fonctionnement
- 8- h avec batterie étendue
- temps de charge 100%-3,5h *
- hauteur de l'axe de charnière 3637mm

* Uniquement pour les batteries SmartManagement. Le temps de charge à 100 % de la capacité de la batterie standard est de 5,3 heures.

- inclinaison 47°
- alignement automatique du godet
- écologique

FINANCEMENT DISPONIBLE

- *Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit.

CONTACTEZ NOS REPRÉSENTANTS

BOBBY MORMINA
Secteur Est (QC) et Ottawa (ON)
Cell. : 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

STEPHAN ASTON
Secteur Ouest (QC) et Nord (QC)
Cell. : 514 816-4049
stephan@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell. : 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

Pièces - Service - Conception
Unités Vacuum Acier, Acier Inoxydable & Aluminium
800 363-2158 ex 802 ou 514 616-4840
www.tremcar.com

TREMCAR **ASYBOO** Nos Partenaires | Our Partners

UM
UNI-MACHINERIES
2995 avenue Kepler, Québec QC G1X 3V4
Vous cherchez une machine en particulier? On peut vous aider!
JOHN DEERE, VOLVO, CATERPILLAR, etc.

418-951-9055
www.unimachineries.ca

Niveleuse VOLVO G970 2015 avec aile de côté, moins de 8000 h

Balai monté sur chargeur ouvert ou ramasseur modèles 8'-12' anneaux de brosse 36" brins polypropylène ou poly/métal

PADAGAS
Depuis 1952

EASTERN FARM MACHINERY LIMITED

www.easternfarmmachinery.com
RR3, 10 Nicholas Beaver Rd, Puslinch ON N0B 2J0
Tél.: 519-763-2400 • Fax: 519-763-3930

..... faites-nous parvenir les changements par la poste, par télecopieur ou par courriel

Changement d'adresse/Abonnement

Faites des modifications ou ajoutez vos collègues à la liste d'envoi

Ancienne adresse (si applicable)

Nom : _____

Compagnie : _____

Adresse : _____

Province/Code Postal : _____

Nouvelle adresse

Nom : _____

Titre : _____

Compagnie : _____

Adresse : _____

Province/Code Postal : _____

Téléphone : _____

Télécopieur : _____

Courriel : _____

Agenda

En raison des mesures prises dans différents pays pour contrer la pandémie due au coronavirus, il est primordial de vérifier si un événement qui vous intéresse aura bien lieu et... à quelle date.

baWorld of Asphalt
29-31 mars 2022
Nashville, TN États-Unis



National Heavy Equipment Show
31 mars - 1^{er} avril 2022
Toronto, ON Canada

Atlantic Heavy Equipment Show
13-14 avril 2022
Moncton, NB Canada

Journée technique APOM
12 mai 2022
Granby, QC Canada

IFAT
30 mai au 3 juin 2022
Munich, Allemagne

Exposition de travaux publics municipaux AORS
1-2 juin 2022
Barrie, ON Canada

Svenska Maskinmässan
2-4 juin 2022
Stockholm, Suède

Canadian Mining Expo
8-9 juin 2022
Timmins, ON Canada

Hillhead
21-23 juin 2022
Buxton, Derbyshire, Royaume-Uni

M&T Expo - Trade Fair for Construction and Mining Equipment
30 août au 2 septembre 2022
São Paulo, Brésil

SWIFT 2022
13-15 Septembre 2022
Montréal, QC Canada

Journée technique APOM
15 septembre 2022
Saint-Zotique, QC Canada

InnoTrans
20-23 septembre 2022
Berlin, Allemagne

bauma
Reporté au 24-30 octobre 2022
Munich, Allemagne

World of Concrete 2023
16-19 janvier 2023 (formation)
17-19 janvier 2023 (exposition)
Las Vegas, NV États-Unis



CONEXPO-CON/AGG
14-18 mars 2023
Las Vegas, NV États-Unis



International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show
Reporté à 2023
Maastricht, Pays-Bas



steinexpo
Reporté à l'été 2023
Homberg/Nieder-Olfeden, Allemagne

INTERMAT Paris
Reporté à avril 2024
Paris, France



Division Béton

BLEND

CENTRALES MOBILES AUTOMATISÉES
POUR LA PRODUCTION DU BÉTON,
GRAVE CIMENT ET GRAVE ÉMULSION.



Dédié au succès de nos clients depuis 1982

514-457-8100

contact@montrealtracteur.com
www.montrealtracteur.com



40 ANS À VOTRE SERVICE

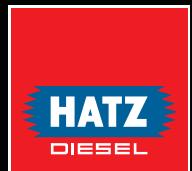
MERCI POUR VOTRE CONFIANCE



Optimized Efficiency

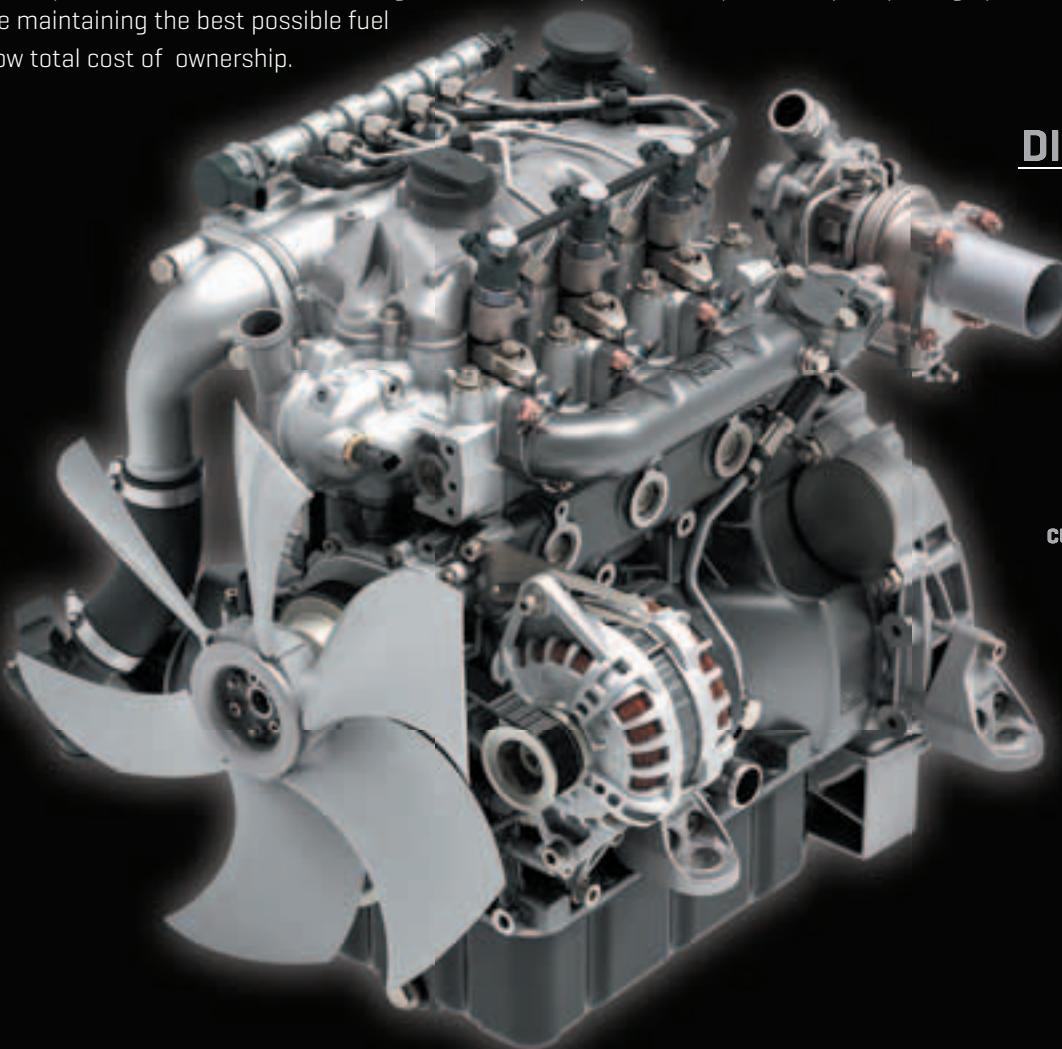
The most efficient in its class

CREATING POWER SOLUTIONS.



Quality craftsmanship since 1880

In 1880 Motorenfabrik Hatz was founded by Mathias Hatz. Originally started as a repair business for agricultural machines, locomotives, and water pumps. A workshop which started with 6 workmen has now grown into an innovative global engine manufacturer. One of the latest innovations from Hatz is the H-series which includes three-cylinder and four-cylinder models from 24 to 74 horsepower. Designed from the ground up to meet the emissions requirements for **US EPA Tier 4 Final** and **Euro Stage V**, and beyond. They are a family of robust, compact, and efficient industrial engines. Maximum power density in a compact package provides for ease of installation, while maintaining the best possible fuel efficiency for a low total cost of ownership.



DISTRIBUTORS

EASTERN CANADA MARINDUSTRIAL & DAC INDUSTRIAL ENGINES

COVERING: QC, ON AND
ATLANTIC PROVINCES

BRANCH LOCATIONS:
Montreal: 514.342.2748
Mississauga: 905.607.5052
Dartmouth: 902.468.3765

marind.ca

CENTRAL CANADA CUMMINS WESTERN CANADA

COVERING: SK, MB

BRANCH LOCATIONS:
Winnipeg: 204.632.5470
Saskatoon: 306.933.4022
Regina: 306.721.9710

WESTERN CANADA WESTQUIP DIESEL SALES

COVERING: AB, BC

BRANCH LOCATIONS:
Edmonton: 780.960.5560
Calgary: 403.261.0601
Vancouver: 778.522.4350

westquip.ca

Efficacité Optimale

La plus efficace de sa catégorie

Savoir faire de qualité depuis 1880

Motorenfabrik Hatz a été fondé par Mathias Hatz en 1880. Au début, il s'agissait d'une entreprise de réparation de machines agricoles, locomotives et pompes à eau. Un atelier qui a débuté avec 6 ouvriers est maintenant devenu un manufacturier international de moteurs. Une des dernières innovations de Hatz est la série H qui inclue les modèles 3 et 4 cylindres de 24 à 74 chevaux-vapeur [HP]. Conçue pour répondre notamment aux exigences des normes d'émissions du groupe 4 (**EPA Tier 4 Final**) et **Euro Stage V**. Ces moteurs industriels sont robustes, compacts et efficaces. Puissance optimale dans un ensemble compact facilite l'installation, tout en offrant le meilleur rendement énergétique possible à un coût abordable.

Hatznorthamerica.com