

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 29 • Numéro 4 • Avril 2024



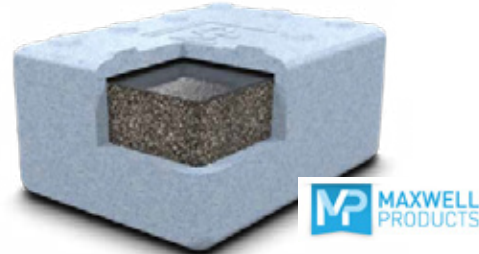
LA SOLUTION AUX NIDS-DE-POULE

Efficace et permanent



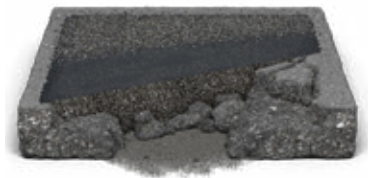
APPLICATION :

Pour rendre étanche un nid-de-poule vous n'avez qu'à couler le produit voulu, le placer avec le fer chaud. Et voilà, c'est terminé! Aucune compaction n'est nécessaire.



GAP|PATCH™

GAP-Mastic™ nouveau produit disponible pour réparation de nid-de-poule et plus



Peut résoudre un large éventail de problèmes d'entretien des chaussées rapidement et de façon permanente. Il s'agit d'une solution de coulage à chaud économique et polyvalente à base d'asphalte pour les fissures larges, les dépressions, les zones en alligator, les petits nids-de-poule, les joints ouverts, etc. Conçu pour résister à la circulation, les chasse-neige, l'eau, les conditions météorologiques et les déplacements des piétons, il est facile d'oublier qu'un problème a déjà existé à l'endroit appliqué.

M Marathon Equipment Inc

ÉQUIPEMENT DISPONIBLE VENTE & LOCATION



MD12

Mastic Mixer MD12

Propane - 12 gallons - Portable

Applicateur chauffé autonome conçu pour maintenir le matériau à une température efficace, pour appliquer le mastic. Bac à matériaux de plus grande capacité que tout autre fabricant et construit avec une construction en acier robuste conçue pour durer!



MM250DT

Mastic Mixer MM250DT

Diesel - 250 gallons - Trailer

Fondoir à mastic idéal pour les réparations de fissures et nids-de-poule grande largeur.

KERA180BRE pour scellement de fissures

Diesel - 180 gallons - Trailer

Fondoir pour réparation de fissures.



KERA180BRE

514 643-4649

INSTA-MIX.COM

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MI



InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 29 Numéro 4
Avril 2024

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE

514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE

4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com

f /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

En mars dernier, l'Association of Equipment Manufacturers (AEM) et la National Stone, Sand and Gravel Association (NSSGA) tenaient conjointement l'événement World of Asphalt/AGG1 Aggregate Academy & Expo, à Nashville au Tennessee. Encore une fois, les canadiens en ont profité pour aller s'informer sur les derniers développements de ce secteur de l'industrie.

Au cours des prochaines semaines, nous visiterons le National Heavy Equipment Show à Toronto, et nous participerons également à la journée technique de l'APOM, le 9 mai à Salaberry-de-Valleyfield, et au salon des travaux publics municipaux de l'AORS, les 5-6 juin à Cornwall.

Comme toujours, vous pourrez vous fier à la revue InfraStructures pour vous informer des développements et des nouveautés dans le domaine des équipements lourds et de la machinerie spécialisée utilisés dans tous les secteurs de l'industrie.

N'hésitez pas à nous faire parvenir vos communiqués, vos photos et vos annonces. Depuis plus de 28 ans, InfraStructures publie les nouvelles de l'industrie pour le bénéfice de nos lecteurs, actifs partout, de l'Atlantique au Pacifique et même dans l'Arctique.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion

BUCHER municipal

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

Accessoires Outillage Limitée
www.aoliam.com
1-800-461-1979

En page couverture : FAE présentait quelques ses fraiseuses routières au salon World of Asphalt, à Nashville dans le Tennessee, du 25 au 27 mars dernier.

Reconnu pour ses accessoires de prise de force pour la construction routière, FAE élargit maintenant sa gamme avec des accessoires hydrauliques.

L'ÉTS a 50 ans. Imaginez la suite...

Issue d'un simple projet-pilote il y a maintenant 50 ans, l'École de technologie supérieure (ÉTS), située à Montréal, au Québec, a connu une évolution fulgurante et est toujours en croissance avec plus de 11 000 étudiants et étudiantes (baccalauréat, maîtrise et doctorat), 290 professeurs et professeures, 77 chaires, groupes et unités de recherche, le Centech, incubateur de jeunes pousses de renommée mon-

diale, ainsi que plus de 70 clubs scientifiques et technologiques et regroupements étudiants. Hier, une foule constituée de la communauté ÉTS, d'élu(e)s et de partenaires s'est réunie pour lancer officiellement les festivités et saluer l'impact de notre École et son rôle incontournable pour le développement technologique et économique du Québec et du Canada.

En un demi-siècle, l'ÉTS s'est forgé une réputation enviée et sa communauté

engagée lui a permis de se hisser parmi les établissements universitaires de premier plan au pays pour l'enseignement, la recherche, l'innovation et l'entrepreneuriat. Le lancement des célébrations avec tous ceux et celles qui ont fait partie de son histoire et feront partie de son futur se voulait un moment pour contempler le chemin parcouru et imaginer la suite... ensemble!

«À l'ÉTS, nous faisons les choses autrement et nous en sommes très fiers. Notre modèle audacieux a fait ses preuves et nous oblige à dépasser les murs de l'ingénierie. Nos chercheurs, chercheuses et professeurs changent le monde au quotidien, et nos étudiantes et étudiants sont les leaders en génie de demain. Plus que jamais, notre savoir-faire distinctif est reconnu et nous souhaitons aller encore plus loin, pour mieux répondre aux besoins grandissants de la société québécoise et du monde,» déclarait François Gagnon, directeur général et chef de la direction de l'ÉTS.

Pendant la prochaine année, c'est sous le thème *Imaginez la suite* que se dérouleront les activités soulignant les 50 ans de l'École. Durant toute l'année, l'ensemble de la programmation habituelle sera teinté par la thématique ainsi que son concept visuel et plusieurs initiatives spéciales sont déjà prévues. On pense notamment à la bière 50 brassée par le club scientifique de l'ÉTS Géniale, en collaboration avec la microbrasserie locale Les Trois Mousquetaires, de même que l'installation d'un parcours narratif retraçant les grands jalons de l'histoire de l'École ponctué de témoignages.

Un bref coup d'oeil vers l'avenir nous permet de mieux apprécier les prochains défis de l'ÉTS et de démontrer l'engagement renouvelé de notre communauté pour soutenir le développement économique et technologique du Québec. La création de nouveaux programmes d'études comme le baccalauréat en génie aérospatial permettra le déploiement de nos activités à Longueuil par la mise sur pied d'un Aérocampus en synergie avec l'École nationale d'aérotechnique (ÉNA) et le Centre technologique en aérospatiale (CTA). Le développement de l'ÉTS en région se poursuivra dans les prochaines années afin d'augmenter l'accès aux études en génie. De plus, l'École prévoit l'ouverture d'un bureau en France pour cristalliser son engagement envers la

France et mettre en valeur l'importance des liens entre les 2 territoires. Tout cela sans compter la création de nombreux instituts et centres d'excellence dans les domaines de l'adaptation climatique et de la santé qui sont au nombre des défis que s'est lancés l'ÉTS pour imaginer et bâtir la suite de son évolution.

Notre campus situé au centre-ville de Montréal continuera sa progression, en particulier grâce au prochain pavillon d'envergure destiné à la recherche, sur les lieux de l'ancienne Brasserie DOW, qui devrait voir le jour d'ici quelques années dans Griffintown. Aussi, de nouveaux projets de logements étudiants sont à l'étude en réponse aux besoins grandissants des étudiants et étudiantes des régions et de l'international, une clientèle qui ne cesse de croître, attirée par l'ÉTS et son modèle d'enseignement coopératif et appliqué.

Source: École de technologie supérieure (ÉTS)

Holcim North America lance les cendres volantes enrichies ECOAash

Fort de son engagement à accélérer la croissance verte, Holcim North America annonçait récemment le lancement des cendres volantes enrichies ECOAash au sein de ses opérations de Lafarge - Ouest du Canada. Avec des projets d'expansion future aux États-Unis, cette décision stratégique démontre l'engagement d'Holcim North America en faveur du développement durable et positionne l'entreprise comme un pionnier de l'utilisation de technologies innovantes visant à décarboner l'industrie de la construction.

ECOash incarne une solution circulaire et innovante, représentant une importante avancée vers le développement durable. Il s'agit de cendres volantes de classe F de qualité spécifiée récupérées dans les décharges et transformées en une ressource précieuse pour l'amélioration des applications de construction de ciment et de béton.

Connues comme un sous-produit des opérations de centrales au charbon, les cendres volantes sont largement utilisées comme ajout cimentaire. Outre sa performance et ses avantages économiques, l'utilisation des cendres volantes est bénéfique pour l'environnement car elle recycle un sous-produit industriel et peut réduire l'empreinte carbone des matériaux de construction. Alors que l'abandon des

centrales électriques au charbon se poursuit, les défis liés à l'approvisionnement fiable en cendres volantes incite à étudier la collecte et la valorisation des cendres de décharges à titre de solution de remplacement viable.

À la suite d'évaluations approfondies des cendres de décharge, le nouveau site de traitement de pointe d'Holcim North America et de Geocycle North America en Alberta, le premier du genre au sein

des opérations mondiales d'Holcim, utilisera une technologie d'enrichissement avancée et des techniques exclusives pour produire des cendres volantes offrant des performances équivalentes et une qualité plus constante que les cendres volantes de type F récemment produites disponibles sur le marché. ECOash fait ensuite l'objet de tests rigoureux dans les laboratoires d'assurance qualité certifiés du site pour s'assurer que le produit respecte ou

**VOUS AIMEZ NOTRE MODÈLE EDF10-22HD180,
MAIS VOTRE MACHINE N'EST PAS ASSEZ PUISSANTE ?**

EDF
EQUIPEMENTS POUR MACHINERIE LOURDE

CHASSE-NEIGE
HYDRAULIQUE DE 8PI. À 16PI.
CONSTRUCTION HD

**VOICI LA EDF8-16HD180
UNE CAPACITÉ DE
GRATTAGE ET
UNE FORCE
IMBATTABLES!**

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE LTÉE
1735 rue Lavoisier, Sainte-Julie, QC J3E 1Y6
(450) 649-9461 EDFLTD.COM INFO@EDFLTD.COM

CHARGÉ À BLOC POUR FAIRE PLUS.

La TOUTE NOUVELLE SVL75-3 Kubota est un chargeur sur chenilles qui combine des tonnes de fiabilité, de capacité et de confort dans un ensemble compact. Il présente des performances hydrauliques simultanées fiables pour relever les défis les plus exigeants. La télématique moderne, le rétrogradage automatique et une caméra de recul facilitent les opérations. Avec ce chargeur, vous êtes bien équipé pour passer d'un travail à l'autre.

ACHETEZ
LA SÉRIE SVL75-3

1,99% 36
POUR
MOIS FINANCEMENT SAC*
TAUX ANNUEL EN VIGUEUR DE
(2,24%)
AVEC UN ACOMPTÉ DE 10 263 \$

MACHINERIE DE
CONSTRUCTION
KUBOTA DU

50^e



Voici un exemple de financement représentatif pour le SVL75-3: un montant de 102 626,00 \$ financé à 0% (taux annuel effectif global de 2,24% incluant 3 115,01 \$ en comptant qui ne peut être combinés avec des offres de financement) correspond à un paiement de 2 010,00 \$ par mois pendant 36 mois. Un acompte initial de 10 262,63 \$ est requis. Le coût d'emprunt est de 3 115,01 \$ pour une obligation totale de 102 626,00 \$. Répartis sur 36 mois, 36 paiements bimensuels sont requis. Le financement est offert sur approbation du crédit. Les prix et paiements incluent les coûts de transport et les autres frais applicables (dont les frais environnementaux, les frais de gestion, les frais de préparation, et les frais du concessionnaire pour le modèle précis). L'offre est valide jusqu'au 31-05-2024.

dépasse les normes réglementaires pour les applications à base de ciment et de béton.

Mis en service en février, le nouveau site de traitement ECOAsh commencera la production et offrira des produits aux clients de l'Ouest canadien au cours du premier trimestre de 2024.

Source: Holcim, Lafarge Canada Inc.

Poclair électrifie son offre technologique avec l'acquisition de MOTEG

Poclair, un fabricant de transmissions hydrostatiques et électrohydrauliques, annonçait récemment l'acquisition d'une part majoritaire du capital de MOTEG GmbH, une entreprise allemande spécialisée dans la conception et la fabrication de moteurs électriques.

Cette acquisition stratégique marque une étape clé de la feuille de route ENGAGE 2025 initiée en 2020 par le groupe Poclair. En intégrant MOTEG à son écosystème, Poclair consolide ses capacités technologiques à concevoir et produire les solutions d'électromobilité de demain, réponses aux grands enjeux

environnementaux.

Après l'acquisition de EMSISO en 2022, un spécialiste du variateur (contrôle du moteur électrique), et la mise sur le marché de ses premières solutions hybrides électrohydrauliques, Poclair dispose aujourd'hui des atouts nécessaires pour accélérer la mutation du marché de la transmission des véhicules hors route vers le 100% électrique au travers d'offres innovantes dédiées

MOTEG, société fondée en 2014 à Flensburg, en Allemagne, est reconnue pour son expertise dans les moteurs électriques et la performance de ses produits destinés aux bus, aux camions et à d'autres applications hors route. Poclair se félicite de venir compléter le tour de table aux cotés du Groupe industriel allemand à capitaux familiaux HN Holding et du fondateur, Dr Siegfried Götz. Rejoindre le Groupe Poclair permet à MOTEG d'accéder à son réseau international, commercial et industriel et d'étendre son champ d'action pour accélérer son développement.

Poclair, fondée en 1927, emploie 2300 professionnels répartis sur 8 sites indus-

triels et 6 centres de recherche et développement à travers le monde.

Source: Poclair Hydraulics Industrie SAS

SPIE finalise l'acquisition de ROBUR Industry Service Group en Allemagne

SPIE, un spécialiste des services multi-techniques dans les domaines de l'énergie et des communications, annonçait récemment la finalisation de l'acquisition de ROBUR Industry Service Group GmbH.

Avec cette acquisition, SPIE établit une position stratégique sur le marché allemand des services à l'industrie (le plus important marché Européen) sur lequel le groupe était jusqu'alors peu présent. SPIE va ainsi développer et enrichir son portefeuille d'activités en Allemagne, renforçant ainsi sa position de numéro 2 du secteur. Le Groupe va pouvoir exploiter des opportunités de synergies commerciales avec un portefeuille attractif de clients de premier plan. SPIE pénètre également le marché très prometteur de la maintenance dans l'énergie éolienne, renforçant ainsi sa position d'acteur clé de la transition énergétique.

Source: SPIE

Technip Énergies et GE Vernova font progresser le Royaume-Uni dans sa transition vers le net zéro

Technip Énergies, GE Vernova, et Balfour Beatty, ont reçu une lettre d'intention de BP pour la phase d'exécution du projet Net Zero Teesside Power (NZT Power) au Royaume-Uni. Ce projet historique est en passe de devenir l'une des premières centrales électriques au gaz à l'échelle commerciale au monde avec captage du carbone, qui devrait capter jusqu'à 2 millions de t/an de CO₂. Le projet devrait fournir une électricité flexible, pilotable et bas-carbone équivalente aux besoins moyens en électricité d'environ 1,3 million de foyers britanniques, contribuant ainsi à la transition du pays vers un avenir énergétique plus propre.

Le projet NZT Power est également un élément clé du captage, de l'utilisation et du stockage du carbone (CCUS) de l'East Coast Cluster1 et a été présélectionné pour bénéficier d'un soutien financier de la part du gouvernement dans le cadre du programme net-zéro du Royaume-Uni. Cette sélection fait suite à l'obtention récente de l'autorisation de développement par le Secrétaire d'État au ministère de la sécurité

ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

Changement rapide des équipements



Prêt pour la neige, depuis 1929

SSTA

ssta.info



MONTEZ D'UN CRAN VOS OPÉRATIONS DE DÉNEIGEMENT!

PERFORMANCE ET FIABILITÉ SANS COMPROMIS

POUR LE DÉNEIGEMENT DE VOS ESPACES RESTREINTS ET GRANDES SURFACES



Nos équipements de déneigement comprennent une gamme complète pour déneiger et enlever la glace des routes, des trottoirs, des stationnements et autres surfaces afin d'assurer la sécurité et la mobilité pendant les mois d'hiver.

LE COMBO EN SOLUTION DE DÉNEIGEMENT

WWW.SSTA.INFO

☎ 450-546-7227

@ info@ssta.info

WWW.W-COTE.COM

☎ 450-691-2967

@ info@w-cote.com

énergétique et de l'économie net-zéro.

Le consortium jouera un rôle important dans la construction d'une centrale à cycle combiné très efficace. Elle sera équipée d'une turbine à gaz GE Vernova 9HA.02, d'une turbine à vapeur, d'un générateur électrique et d'un générateur de vapeur à récupération de chaleur (HRSG), qui seront intégrés à une usine de captage de carbone de pointe utilisant la solution Canopy by T.ENTM de Technip Énergies, basée sur

la technologie de captage du CO₂ Shell CANSOLV®.

Technip Énergies, GE Vernova et Balfour Beatty, soutenus par Shell au Royaume-Uni, forment l'Alliance pour le captage du carbone (CCA). Les membres de l'alliance sont pleinement engagés dans l'investissement à long terme au Royaume-Uni, avec des membres qui possèdent déjà une empreinte significative sur le territoire et une chaîne d'approvisionnement britan-

John Deere présente un nouveau chargeur compact télescopique



Les chargeurs compacts sur roues forment l'une des catégories d'équipement qui connaît la croissance la plus rapide aujourd'hui. Leur polyvalence les destine à l'empilage, au chargement et même au déneigement. John Deere annonçait récemment le lancement du nouveau chargeur 326 P-Tier.

«Les utilisateurs adoreront le chargeur 326 pour sa portée, sa flexibilité et sa capacité de relevage», déclarait Luke Gribble, directeur du lancement sur le marché de John Deere. «Ils l'apprécieront pour la visibilité de la cabine, les commandes de la flèche et le système de direction exclusif Articulation Plus. Le modèle 326 P-Tier est un véritable couteau suisse pour le chantier.»

Le chargeur compact 326 P-Tier offre une portée de plus de 4,6 m grâce à sa flèche télescopique tout en étant assez compacte pour travailler dans des granges ou d'autres espaces restreints.

Pour éviter la surcharge de la flèche, un système d'indicateur de couple de charge émet des alarmes visuelles et sonores si les limites de stabilité sont dépassées lors du relevage, de l'abaissement ou de l'extension.

La cabine confortable comporte toutes les caractéristiques nécessaires pour une utilisation sans contrainte. Les commandes électro-hydrauliques placées de manière pratique, personnalisables à partir de l'écran tactile, offrent les fonctions de retour à la position de creusage automatique et de relevage et d'abaissement automatiques, et aident à réduire les temps de cycle tout en permettant des mouvements réguliers et reproductibles.

Le chargeur 326 P-Tier a une vitesse maximale de 30 km/h pour faciliter les déplacements d'un chantier à l'autre. Et pour les virages serrés, le système de direction Articulation Plus™, une exclusivité dans l'industrie, offre une articulation complète de 30° et 10° supplémentaires de direction arrière.

Source: Deere & Company

nique mature.

En mars 2023, le gouvernement britannique a annoncé qu'il investirait jusqu'à 20 milliards £ (34,4 milliards \$) pour soutenir le déploiement initial des technologies de CCUS. L'analyse du gouvernement montre que jusqu'à 10 GW d'énergie, combiné avec du CCUS, pourraient être nécessaires pour décarboner le secteur de l'électricité au Royaume-Uni d'ici 2035 (10 GW représentent environ 10% de l'ensemble du système électrique britannique actuel).

Source: Technip Énergies, GE Vernova, Balfour Beatty

Enerkem ferme son usine à Edmonton

Enerkem annonçait récemment la fermeture d'Enerkem Alberta Biofuels (EAB), son usine de démonstration commerciale située à Edmonton.

EAB a atteint son objectif principal de réaliser la mise à l'échelle commerciale de la technologie d'Enerkem. Avec plus de 15 000 h d'opération pour la production d'éthanol et de méthanol (certifié ISCC EU et ISCC PLUS), l'usine a permis de faire valider la plate-forme novatrice de production de biocarburants à partir de déchets par des acteurs stratégiques de l'industrie et d'autres tierces parties. EAB a également permis à Enerkem d'attirer des partenaires et des investisseurs internationaux tout en développant une équipe de classe mondiale qui possède l'expertise nécessaire pour la conception et le déploiement de la technologie de gazéification d'Enerkem.

Grâce aux connaissances acquises à EAB, Enerkem, avec le soutien de ses investisseurs stratégiques, continuera de se concentrer sur le déploiement et la commercialisation de sa technologie à l'échelle mondiale. La technologie d'Enerkem démontrée à Edmonton continuera de jouer un rôle important en détournant les déchets des sites d'enfouissement et de l'incinération et en contribuant aux efforts de décarbonation ici au Canada et ailleurs dans le monde.

Enerkem tient à souligner le dévouement et l'ingéniosité des membres de son équipe qui ont fait d'EAB une réalité, en commençant par son développement, puis sa construction et finalement son exploitation. Enerkem est également reconnaissant du leadership et de la vision de la Ville d'Edmonton, qui a appuyé le projet d'EAB, dès le départ, comme une

solution novatrice pour le détournement des déchets municipaux.

Source: Enerkem Inc.

Xylem va racheter Evoqua

Xylem Inc. et Evoqua annonçaient récemment la conclusion d'un accord définitif en vertu duquel Xylem rachètera Evoqua dans le cadre d'une transaction payée entièrement en actions, qui reflète une valeur d'entreprise induite d'environ 7,5 milliards \$US (10 milliards \$).

Alors que les risques liés à l'eau revêtent une importance mondiale croissante, cette transaction réunit 2 entreprises qui partagent l'objectif de relever les défis mondiaux liés à l'eau en répondant aux besoins les plus essentiels des clients et des communautés. S'appuyant sur le leadership mondial de Xylem en matière de solutions pour l'eau et sur le leadership d'Evoqua en matière de solutions et services avancés pour le traitement, la société fusionnée occupera une position unique pour développer et fournir une gamme de solutions innovantes encore plus complète.

Evoqua complète le portefeuille unique de solutions de Xylem avec des capacités avancées de traitement de l'eau et des eaux usées, un réseau puissant et étendu de professionnels des services et un accès à plusieurs marchés industriels attrayants avec des flux de revenus robustes et récurrents.

Le regroupement ouvre de nouvelles opportunités de croissance intéressantes et devrait générer des synergies de coûts grâce à des économies d'échelle dans l'approvisionnement, l'optimisation réseau et les frais généraux. De plus, la transaction permet à Xylem de maintenir son bilan solide, ce qui procure à la société fusionnée une flexibilité et une latitude stratégiques importantes.

La transaction, qui devrait être clôturée mi-2023, est soumise à l'approbation des actionnaires de Xylem et d'Evoqua, à la réception des approbations réglementaires requises et aux autres conditions de clôture habituelles.

Source: Xylem Inc.

SBM Offshore et Technip Énergies, partenaires dans l'éolien offshore

SBM Offshore et Technip Énergies annonçaient récemment la signature d'un protocole d'accord pour la création d'une conentreprise appelée EkWiL, un joueur de

l'éolien en mer, capable de proposer une large gamme de solutions à ses clients.

EkWiL combinera l'expertise et les technologies complémentaires de Technip Énergies et de SBM Offshore, afin de créer des solutions flottantes intégrées et des offres de livraison de projet de premier plan. Ce positionnement unique renforcera la capacité d'exécution et la compétitivité des coûts de ces projets innovants.

Cette coentreprise à 50/50 fonctionnera

comme une équipe totalement intégrée, rassemblant les connaissances, l'innovation et les compétences pour développer les 2 technologies de pointe (Semi-submersible INO15 by T.EN™ et Tension Leg Platform Float4Wind®) couvrant un large spectre du marché de l'éolien en mer, et les amener à un déploiement commercial.

«Notre objectif est de devenir une entreprise de premier plan reconnue en matière de développement d'infrastructures dans



ej

Construit avec du muscle.



Les ensembles d'accès ERGO® XL sont conçus avec un souci de facilité d'utilisation et de sécurité.

Apprenez en plus au ejco.com ou appelez au 800 626 4653
Fabriqué aux États-Unis

l'éolien offshore flottant. La collaboration est fondamentale pour positionner nos ambitions de manière durable tout en gérant le rythme de développement de l'infrastructure et les défis économiques de ces systèmes pionniers. Nous sommes heureux de partager notre expérience avec le bon partenaire, ce qui nous permettra d'élargir notre gamme de solutions et de renforcer notre engagement en faveur de la transition énergétique,» déclarait

Bruno Chabas, directeur général de SBM Offshore.

«L'union des forces et la collaboration sont nécessaires pour capter le potentiel du marché naissant de l'éolien offshore flottant. En exploitant les synergies de technologies complémentaires et l'expérience de la chaîne d'approvisionnement, EkWiL vise à accroître la prédictibilité pour répondre à la demande du marché et concrétiser notre ambition de fournir

Manitou présente le chargeur compact sur chenilles 1950 RT à l'ARA

Manitou présentait son nouveau chargeur compact sur chenilles (CTL) 1950 RT lors du salon de la location de l'ARA (American Rental Association) qui s'est déroulé à la Nouvelle Orleans, en Louisiane, en février dernier. Le 1950 RT offre une empreinte extrêmement compacte avec des capacités de fonctionnement accrues, notamment une puissance de 74 hp et une capacité de fonctionnement nominale de 885 kg et un système hydraulique auxiliaire à haut débit qui rend la machine compatible avec des accessoires encore plus puissants.

«Il existe une demande pour des CTL à faible encombrement et des niveaux de puissance qui ne nécessitent pas de solutions antipollution complexes, tout en offrant des performances accrues», déclarait Nathan Ryan, responsable de produits chez Manitou.

Le CTL 1950 RT est offert avec de nombreuses largeurs de chenilles et de bandes de roulement pour faciliter la stabilité, et des contrepoids supplémentaires pour accroître encore la performance et la robustesse de la machine. La conception radiale du bras de levage rend la machine idéale pour les travaux de terrassement, et les performances hydrauliques auxiliaires ajoutées constituent une excellente plate-forme pour l'utilisation d'une large gamme d'accessoires.

Le CTL 1950 RT comporte également des caractéristiques qui permettent de réduire et de gérer le coût total de possession de la machine, notamment le système de tension automatique des chenilles IdealTrax™, un refroidisseur pivotant qui facilite le maintien de la propreté du compartiment moteur et des températures du moteur, et la plate-forme de gestion télématique de flotte Manitou EasyMANAGER.

«Nous offrons des caractéristiques de premier ordre et des capacités supplémentaires dans un encombrement facile à transporter, facile à manœuvrer sur les chantiers étroits et facile à utiliser», ajoutait monsieur Ryan. «De plus, elle est extrêmement facile à utiliser et à entretenir pour les entreprises de location et les entrepreneurs qui recherchent la puissance et la simplicité sans augmenter de manière significative la taille de la machine.»

Source: Manitou



de nouvelles solutions énergétiques,» déclarait Arnaud Pieton, directeur général de Technip Énergies.

Source: SBM Offshore, Technip Énergies

MAPEI Canada acquiert Diaplas

MAPEI Canada Inc., un spécialiste des matériaux pour l'industrie du bâtiment, annonçait récemment l'acquisition réussie de Diaplas, une entreprise spécialisée dans la fabrication de profilés pour sols et revêtements, située à Laval, au Québec.

Diaplas est un acteur local clé sur le marché des accessoires complémentaires de carrelage depuis 1989. L'entreprise possède un site de fabrication et un bureau administratif à Laval. Cette acquisition s'inscrit dans la vision de MAPEI qui consiste à fournir des solutions complètes pour les secteurs de la construction, assurant ainsi une offre de produits plus robuste et plus diversifiée.

«Nous sommes ravis d'accueillir Diaplas au sein de la famille MAPEI, déclarait Marco Roma, directeur général de MAPEI Canada. Les clients actuels de Diaplas bénéficieront de l'accès au vaste réseau de distribution de MAPEI, de ses capacités étendues en matière de recherche et de développement, et d'une gamme de produits plus complète. MAPEI, pour sa part, bénéficiera d'une expertise de pointe et d'une capacité de production locale des produits à rotation élevée de Diaplas.»

En tant qu'entreprise engagée dans la durabilité et l'excellence, MAPEI s'attend à un processus d'intégration transparent et prévoit un impact positif sur l'ensemble de l'industrie.

Source: MAPEI Canada Inc.

INTERMAT 2024 Nouveau pôle Nouvelles Technologies & Énergies

INTERMAT 2024 sera l'occasion de faire découvrir aux visiteurs les remarquables avancées et innovations des constructeurs français et internationaux de matériels de construction pour réussir le challenge de la décarbonation. Nouveauté 2024, le pôle Nouvelles Technologies & Nouvelles Énergies proposera de croiser les enjeux des transitions environnementale et numérique qui permettent d'inscrire les équipements dans la sobriété énergétique et d'offrir aux visiteurs une plongée immersive sur le chantier bas carbone et connecté de demain.

Source: Comexposium

L'AEM lance une trousse d'outils de sécurité en ligne pour les utilisateurs d'équipements hors route

L'Association of Equipment Manufacturers (AEM) annonçait récemment le lancement d'une boîte à outils de sécurité en ligne gratuite conçue pour promouvoir la sensibilisation, l'éducation et la formation à la sécurité pour les opérateurs d'équipements hors route utilisés dans les secteurs de la construction, de l'agriculture, des services publics, de l'exploitation minière et de la sylviculture.

La boîte à outils comprend un ensemble complet de ressources visant à améliorer la sensibilisation, l'éducation et la formation à la sécurité :

- *Manuels de sécurité numériques* -

Accédez à des documents de consensus exhaustifs approuvés par des comités de l'industrie, qui fournissent des informations inestimables sur les meilleures pratiques. S'ils constituent d'excellentes références, ils complètent et ne remplacent pas la documentation d'origine des équipementiers ou les manuels de sécurité imprimés qui peuvent être exigés dans la machine.

- *Plans d'action* - Plongez dans des modules d'apprentissage interactifs tirés des manuels de sécurité AEM, qui guident les utilisateurs à travers les meilleures pratiques d'utilisation de l'équipement sur site.

- *Articles intéressants* - Restez informé des dernières nouvelles, des meilleures pratiques et des perspectives de l'industrie grâce au riche répertoire d'articles d'AEM, mis à jour régulièrement.

- *Ressources de formation* - Équipez vos boîtes à outils et vos salles de classe de diapositives de formation téléchargeables, de matériel éducatif et de la base de données de pictogrammes de sécurité d'AEM, afin d'assurer une couverture complète de la sécurité.

«Nos ressources en ligne sur la sécurité s'appuient sur les 50 ans d'expérience de l'AEM en matière de promotion de la sécurité. Aujourd'hui, nous les mettons à la disposition des opérateurs d'équipements qui pourront s'y référer plus facilement», soulignait Jaime Vos, directeur principal de l'innovation culturelle de l'AEM.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

Équipements Marquis se joint au réseau de concessionnaires Hyundai



HD Hyundai Construction Equipment North America annonçait récemment l'ajout d'Équipements Marquis à son réseau nord-américain. Le concessionnaire de Sherbrooke, au Québec, représentera la gamme complète des produits d'équipement de construction Hyundai dans le sud-est de la province.

Fondée par Jean-Guy Marquis en 1992, Équipements Marquis est rapidement passée de fabricant et distributeur d'équipements pneumatiques et hydrauliques à concessionnaire d'équipements de construction et forestiers. Il demeure président et propriétaire principal de l'entreprise. Les copropriétaires sont Christian Corriveau, Steven Marquis, et le directeur des ventes Tom Fredette.

«La croissance continue de Sherbrooke et des Cantons de l'Est a créé des opportunités pour nous dans le développement d'infrastructures et de grands projets de construction», déclarait Jean-Guy Fredette. «Maintenant que nous sommes un concessionnaire Hyundai, nous pouvons être compétitifs dans tous les segments de marché qui utilisent de l'équipement de terrassement lourd.»

La technologie de pointe de Hyundai, la qualité de fabrication et les programmes de soutien et de formation procurent un avantage concurrentiel à Équipements Marquis. L'entreprise de 25 employés comprend 8 mécaniciens à temps plein et 2 unités de service routier.

En ce qui concerne la gamme de produits Hyundai, monsieur Fredette a indiqué que le concessionnaire constate déjà une demande pour le chargeur sur roues HL955A et l'excavatrice HX220AL.

«Le HL955A est un excellent choix pour répondre aux besoins de nos clients en matière de déneigement, tout en étant un chargeur robuste et polyvalent. Et comme nous nous concentrons depuis longtemps sur l'industrie forestière, nous sommes ravis de vendre les équipements forestiers spécialisés proposés par Hyundai.»

«Hyundai est heureux d'accueillir Équipements Marquis dans son réseau de concessionnaires», déclarait Gordon Plotkin, directeur des ventes régionales pour le Canada, HD Hyundai Construction Equipment North America. «Les Cantons de l'Est sont un territoire à forte croissance que nous devons desservir avec un concessionnaire établi. Équipements Marquis est un partenaire idéal pour nous.»

Source: HD Hyundai Construction Equipment North America

VENEZ RENCONTRER **InfraStructures**
À LA JOURNÉE TECHNIQUE DE



9 MAI 2024 - SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC

Blastcrete présente sa pompe à piston à tube oscillant X-40D pour les applications à plus grand volume

Blastcrete Equipment LLC présentait récemment la pompe à béton X-40D montée sur remorque. Cette pompe offre un pompage à haut volume dans un design compact pour une variété d'applications et complète la gamme de produits Blastcrete.

Capable de traiter des mélanges d'agrégats allant jusqu'à 38 mm, la X-40D offre une solution de pompage très polyvalente que les entrepreneurs peuvent utiliser pour une vaste gamme de projets allant des travaux de béton résidentiels aux améliorations des infrastructures autoroutières.

« Cette unité est l'aboutissement d'un processus d'ingénierie orienté vers l'industrie et d'un partenariat d'approvisionnement axé sur l'augmentation de la polyvalence et la réduction de la maintenance. En outre, comme nous avons passé du temps à discuter avec des entrepreneurs

sur le terrain, nous avons vu l'importance de caractéristiques telles que la commande à distance », déclarait Scott Knighton, dirigeant de Blastcrete Equipment LLC, « Bien que les écrans tactiles soient devenus courants avec

cet équipement, notre conception les élimine parce que les commentaires des clients indiquent qu'ils sont difficiles à utiliser lorsque l'on porte des gants mouillés par le béton. Cette attention intentionnelle portée aux besoins des clients dans notre conception fait du X-40D un produit dont nous sommes fiers et que nous avons hâte de proposer à l'industrie. »

La X-40D incorpore une pompe à piston PULSAR de Mecbo pour fournir un volume élevé dans un design compact. Elle est conçue avec une longue course pour pousser un plus grand volume de béton avec moins de mouvements mécaniques, réduisant ainsi la maintenance et assurant un coulage en douceur. Il a également été démontré que le système de pompe Mecbo



PULSAR réduit la consommation d'énergie de 30 à 40%.

Moins d'énergie ne signifie pas moins de puissance. La pompe est complétée par un agitateur d'alimentation robuste qui maintient le béton bien mélangé et prêt à être pompé. La pompe X-40D est dotée

en matière de transport, permettant aux opérateurs de positionner la machine précisément là où ils en ont besoin. Des ouvertures tubulaires pour la fourche d'un chariot élévateur sont incorporées sur la trémie inférieure pour faciliter la manutention.

Blastcrete a tenu compte de ses clients et des environnements dans lesquels ils travaillent dans la conception de cette machine. Elle est équipée d'une télécommande sans fil qui permet à l'opérateur de contrôler avec précision les fonctions de la pompe. Les composants électroniques durables à semi-conducteurs fonctionnent dans une grande variété de conditions météorologiques.

Un système de lubrification automatique et un vibreur de tamis 12 VDC peuvent être ajoutés.

Les options de puissance comprennent le moteur diesel Yanmar 4TNV98CT-NKW de 72 hp, le moteur diesel Deutz TD2.9 de 74 hp, ou un moteur électrique de 75 hp (56 kW).

Source: Blastcrete Equipment LLC

d'une pression de 69 bar sur la face du piston, d'un débit de 127 cm et un rendement de 40 m³/h. Blastcrete l'a conçue pour un entretien minimal afin de limiter les temps d'arrêt.

« La durabilité du produit témoigne de l'engagement inébranlable de Blastcrete à produire des équipements fiables, fabriqués en Amérique et faciles à utiliser », ajoutait monsieur Knighton.

La pompe et la remorque intégrée sont faciles à transporter, ce qui les rend utiles pour des travaux qui vont de la création de piliers pour des viaducs à des projets d'arrière-cour tels que l'installation de piscines creusées.

Les 4 anneaux de levage offrent également des avantages considérables



InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 29 • Number 4 • April 2024 • English Edition



VENEZ RENCONTRER **InfraStructures**

À LA JOURNÉE TECHNIQUE DE L'APOM



9 MAI 2024 - SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC

AU SALON DES TRAVAUX PUBLICS
MUNICIPAUX DE L'AORS



5-6 JUIN 2024 - CORNWALL, ON



A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 29 Number 4
April 2024

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS
Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

Old Man Winter may be getting weak, but he's still an ornery cuss. Expectantly, by the time many of you read this, his grip should have relented and the Darling Buds of May should be expected shortly.

There are tumultuous days ahead though, for those of you who dig beneath the headlines. A recent Bank of Canada report indicates productivity is the lowest within the G7 and has declined since 1984. This news has been closely followed up by a spike in population, primarily due to immigration. Yet our leaders, both public and private sector continue to obfuscate the crisis facing our economies (federal and provincial) by short term or non-primary solutions. Have Canadians become so frail that we cannot face the tough truths before they become terminal.

A nation, at least a healthy one, must encourage foreign investment and add value to exports in order to generate sufficient wealth to sustain the service sector of which most of us in the equipment industry are part. Leadership requires courage and conviction. Likewise craftsmanship.

Take the news we bring you and look to applying it to lead in your craft or your business. Do more with less, but maintain value regardless. Hold your fellows to a similar high standard, and perhaps we can avoid reliving the Dirty Thirties in the next decade.

Series V - Truck-Mounted

BUCHER municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m² to 10 m² - Diesel & Electric
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com **1-800-461-1979**

On the cover: FAE presented some of its road milling machines at the World of Asphalt show in Nashville, Tennessee, from March 25 to 27.

Well-known for its PTO attachments for road construction, FAE is now expanding its range with hydraulic attachments.

GINCOR WERX ACQUIRES WILTSIE TRUCK BODIES

Gincor Werx recently announced the acquisition of Wiltsie Truck Bodies Ltd. Wiltsie brings expertise, tradition, and devotion in custom truck body designs. The company offers a diverse line of rugged and dependable products including dump trucks and truck bodies along with pony trailer and flat decks. Gincor is proud to carry on the Canadian owned tradition

that Russ Wiltsie and his family have been running for over 60 years.

Located in Aylmer, Ontario, Wiltsie also offers parts and service to all their customers for truck body repairs, sandblasting and painting, custom fabrication, wheelbase changes and lift-axle calibrations.

"We are pleased with the opportunity to build on the foundation of the Wiltsie family business from the Aylmer, community. This foundation and its client base

have been built by men and women who have a passion for the industry where it all happens. It's all about the people and that's what makes this latest acquisition a great fit for all stakeholders. We look forward to bringing Gincor Werx to the former Wiltsie Truck Body team to help enrich the lives of each other and those we serve and partner with. Welcome to the family," declared Luc Stang, president, and CEO of Gincor Werx.

With 4 decades of experience and expertise in the custom manufacturing of vocational vehicles, Gincor Werx is an industry leader known for its quality workmanship and technical innovation. Their product offering includes dump bodies, snow and ice equipment, flat decks, and van bodies. Gincor is also a leader in trailer manufacturing offering heavy haul, tag, step deck and live bottom along with equipment and service.

Through the acquisition of Drivetec Manufacturing in 2022, Gincor is the official distributor of Chelsea Parker truck hydraulics. They bring expertise in service and installing hydraulics, drivelines, suspension systems, and vehicle alterations.

The acquisition of Durabody Industries in 2015 marked the beginning of rapid growth for the corporation with the ultimate goal of strengthening its overall product portfolio.

The acquisition of JC Trailers in 2016 and Gincor Trailer Werx in 2017 enhanced their product offering to an already solid industry identity.

Source: Gincor Werx

CZM FOUNDATION EQUIPMENT PARTNERS WITH RTI EQUIPMENT SOLUTIONS

CZM Foundation Equipment, a manufacturer of foundation drilling equipment, recently announced its dealer partnership with RTI Equipment Solutions, based in Innisfill, Ontario.

RTI Equipment Solutions specializes in heavy equipment sales, rentals, parts, and service, offering a comprehensive range of solutions to meet the diverse needs of construction and infrastructure projects. RTI brings extensive expertise and industry knowledge to the table, making them an ideal partner for CZM Foundation Equipment.

"We are excited to join forces with RTI Equipment Solutions to expand our market reach and offer our cutting-edge machines to a broader audience. With their deep un-

derstanding of the heavy machine market and strong reputation for quality service, we are confident that RTI will enhance our presence in the Canadian market," stated Giuliano Clo, CEO of CZM Foundation Equipment.

"RTI is dedicated to CZM and can't wait to see the growth of this remarkable partnership. We are excited to see different opportunities present itself and look forward to enhancing CZM in Canada," added Andrea Tuzi, CEO of RT Equipment Solutions.

As part of the partnership, RTI technicians will undergo comprehensive training by CZM technicians, ensuring that they are equipped with the necessary skills and expertise to provide fast and excellent service to CZM customers. This commitment to service excellence aligns with CZM's dedication to delivering exceptional customer support and satisfaction.

With this strategic partnership, CZM Foundation Equipment and RTI Equipment Solutions are committed to providing customers with access to high-quality equipment and reliable service solutions.

Source: CZM Foundation Equipment

CHEVRON ANNOUNCES ITS FIRST SOLAR-TO-HYDROGEN PRODUCTION PROJECT

Chevron New Energies, a division of Chevron U.S.A. Inc., recently announced it is developing a 5-MW hydrogen production project in California's Central Valley.

The project aims to create lower carbon energy by utilizing solar power, land, and non-potable produced water from Chevron's existing assets at the Lost Hills Oil Field in Kern County. This low carbon intensity (LCI) electrolytic hydrogen will be produced through electrolysis, which is the process of using electricity to split water into hydrogen and oxygen.

Chevron's strategy is to leverage our strengths to safely deliver lower carbon energy to a growing world. Chevron believes in the value of delivering large-scale hydrogen solutions that support a lower carbon world. The facility is designed to produce two tons of LCI hydrogen per day, with the goal of supporting an expanding hydrogen refueling network.

"Hydrogen can play a vital role in our journey toward a lower carbon future," said Austin Knight, vice president for hydrogen at Chevron New Energies. "Chevron already offers lower carbon fuels like

sustainable aviation fuel, renewable diesel and others, and this project is expected to expand the portfolio of solutions Chevron could supply to the region.

"I'm excited about the scalability of this solution," continued Mr. Knight. "However, our ability to meet growing hydrogen demand and help build hydrogen fueling infrastructure in California to a commercial scale with more widespread adoption will be strongly led by state and federal energy

policies that promote new lower carbon energy solutions."

The development of the project is expected to span multiple years, and the start of commercial operations will depend on several factors including flexible and supportive legislative and regulatory energy policies, final engineering design, timely permitting, and obtaining the necessary materials.

"This project will help develop key

Visit ZQuip at INTERMAT 2024

ZQuip, part of Moog Construction, has launched its ZQuip to convert diesel-powered construction fleets into zero-emissions machines that create all-electric job sites. The ZQuip energy kit includes 70- and 140-kWh Energy Modules, which are interchangeable across all machines, a battery harness, electric motor, and AI thermal management, as well as the software to monitor a fleet's activities and battery-life, ensuring the highest level of uptime.

"The 700V ZQuip Energy Modules are at the core of this innovation. ZQuip modules are interchangeable across any machine we convert regardless of size, type, or manufacturer, and will enable a level of serviceability, run-time, and value that is far greater than current battery solutions," said Chris LaFleur, managing director for ZQuip.

ZQuip first demonstrated this concept with a CAT 308, creating a ZQuip battery-electric version of the classic diesel-powered 8-t excavator, making it one of the most powerful, energy-efficient and zero-emissions 8-ton excavators available today.



According to Mr. LaFleur, creating a zero-emissions construction site requires developing a fleet of zero-emissions machines that can work cohesively to create value. That means going beyond the electrification of one machine at a time and, instead, using ZQuip to convert huge swaths of machines simultaneously so that energy and performance are optimized across a fleet, not just machine by machine.

With ZQuip, project managers can match the fleet's energy needs with battery capacity. Energy Modules can even be swapped across any machine on the job site.

Moog Construction is a business venture of Moog Inc, a worldwide designer, manufacturer, and integrator of precision control components and systems, that is leveraging Moog's leadership in protecting and advancing humankind to build a new future for construction machines and sites. While Moog has worked with the construction industry for over 30 years, Moog Construction is accelerating the electrification of construction machines and autonomous robots on construction sites.

Source: ZQuip



REVERSIBLE SNOW PLOWS WITH TRIPPING EDGE

HEAVY DUTY MODEL "HD"

PUSHER BLADES

SIDE WINGS

- TRUCK
- WHEEL LOADER
- GRADER

MANUFACTURER SNOW REMOVAL EQUIPMENT & ACCESSORIES FOR HEAVY MACHINERY

BUCKETS FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

QUICK ATTACH FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

FORKS FOR FRONT END LOADERS & TOOL CARRIERS

1-888-649-3331
(514) 866-6859
(450) 649-9461
Fax: (450) 649-1874

1735 Lavoisier, Sainte-Julie (Quebec) J3E 1Y6

CALL US! TOLL FREE NUMBER **1-888-649-EDF-1**

INTERNET : www.edfltd.com • E-MAIL : info@edfltd.com

**ELECTRIC
POWER
EFFICIENT.
ECONOMICAL.
EMISSION-FREE.**

SENNEBOGEN'S ELECTRIC EGREEN MACHINES HAVE BEEN PROVEN TO REDUCE COSTS UP TO 50% COMPARED TO DIESEL. ELECTRIC SERIES MACHINES CAN ALSO REDUCE YOUR CARBON FOOTPRINT, OPERATING COSTS, AND DOWNTIME.

- ✔ Qualified technical support network
- ✔ Optional pony motor in counterweight
- ✔ Electric motor - no battery
- ✔ Proven cable system
- ✔ Easy to service and support



FEDERAL GRANTS AVAILABLE FOR ELECTRIC MACHINES



Scan to find out more, or contact us at sales@sennebogenllc.com or 704-347-4910

GREEN EFFICIENCY



SENNEBOGEN CANADIAN DEALER NETWORK

- BRITISH COLUMBIA**
Great West Equipment
 Campbell River, BC (250) 286-0123
 Cranbrook, BC (250) 426-6778
 Fort St. John, BC (250) 785-4223
 Kamloops, BC (250) 372-3996
 Nanaimo, BC (250) 716-8804
 Prince George, BC (250) 612-0255
 Surrey, BC (604) 882-5051
 Terrace, BC (250) 635-9033
 Vernon, BC (250) 549-4232
 Williams Lake, BC (250) 392-9599
www.gwequipment.com
- ALBERTA**
Strongco
 Acheson, AB 1-877-948-3515
 Calgary, AB 1-800-342-6523
 Fort McMurray, AB 1-855-799-4201
 Grande Prairie, AB 1-888-513-9919
 Red Deer, AB 1-866-950-3473
www.strongco.com
- SASKATCHEWAN**
Redhead Equipment
 Estevan, SK (306) 634-4788
 Lloydminster, SK (306) 825-3434
 Melfort, SK (306) 752-2273
 North Battleford, SK (306) 445-8128
 Prince Albert, SK (306) 763-6454
 Regina, SK (306) 721-2666
 Saskatoon, SK (306) 934-3555
 Swift Current, SK (306) 773-2951
www.redheadequipment.ca
- MANITOBA**
Westcon Equipment & Rentals Ltd.
 Winnipeg, MB 1-800-453-2435
www.westconequip.ca
- ONTARIO**
Strongco
 Stittsville, ON (613) 836-6633
 Sudbury, ON (705) 692-0552
 Thunder Bay, ON (807) 475-3052
www.strongco.com
- Top Lift Enterprises, Inc.**
 Bolton, ON (905) 857-5200
 Stoney Creek, ON (905) 662-4137
www.toplift.com
- QUEBEC**
Strongco
 Baie-Comeau, QC 1-866-996-3091
 Chicoutimi, QC 1-800-323-1724
 St-Augustin, QC 1-800-463-2662
 Trois-Rivieres, QC 1-855-840-0828
 Val d'Or, QC 1-800-561-4192
www.strongco.com
- Top Lift Enterprises, Inc.**
 St-Laurent, QC (514) 335-2953
 Sherbrooke, QC (819) 612-5438
www.toplift.com
- NEWFOUNDLAND AND LABRADOR**
Strongco
 Mount Pearl, NL (709) 747-4026
www.strongco.com
- NEW BRUNSWICK**
Strongco
 Moncton, NB (506) 857-8425
www.strongco.com
- NOVA SCOTIA**
Strongco
 Dartmouth, NS (902) 468-5010
www.strongco.com
- PRINCE EDWARD ISLAND**
Strongco
 Prince Edward Island (902) 468-5010
www.strongco.com

www.sennebogen-na.com

technical and commercial proof points as Chevron New Energies assesses concepts for future scale-up and new lower carbon intensity hydrogen production opportunities," said Richard Chapman, president and CEO, Kern Economic Development Corporation. "By locating expected production in the Central Valley, we believe the demand of customers along an important transportation corridor, as well as having proximity to key California urban markets." Source: Chevron Corporation

FECON ACQUIRES STUMPER INDUSTRIES
 Fecon LLC, a manufacturer of heavy-duty site preparation attachments and forestry accessories, recently acquired Stumper Industries, a manufacturer of stump grinder attachments for skid steers, compact track loaders, excavators and tractor applications. The acquisition expands the landscaping and land maintenance solutions Fecon offers in the forestry mulching and vegetation management industries. Stumper's attachments provide a cost-effective solution for tree service businesses, landscape companies and farm operations to remove debris safely, quickly and efficiently from job sites with equipment they already own.

"We are excited to welcome Stumper into the Fecon family," said Jeff Stanley, vice president of product development at Fecon. "After listening to our customers, dealers and the market, we recognized a need for a stump grinder that fits key Fecon attributes such as performance and durability with visibility, simplicity and versatility."
 For over 30 years, Fecon has produced more than 25,000 mulcher heads with a presence on every continent.
 Source: Fecon LLC

CRC INDUSTRIES EARNS ECOVADIS SILVER MEDAL
 CRC Industries, Inc. has been awarded an EcoVadis Silver Medal in recognition of its continuous Corporate Social Responsibility (CSR) and Sustainability efforts. The Silver medal places CRC in the top 25% of companies rated by EcoVadis, the world's largest and most trusted provider of business sustainability ratings.
 "As a global company and market leader, CRC has long adhered to a set of strong operating principles that include

environmental, social and governance considerations. We're proud that our Team's improvement efforts were recognized by EcoVadis, resulting in an upgrade to Silver certification from our prior Bronze level in just one year." said Michelle Rudnick, global director of Regulatory Affairs for CRC Industries. "We know these topics are important to our customers and consider participation in the EcoVadis assessment program as another way to enhance our customer and channel partnerships."

CRC Industries, Inc. is a global leader in the production of specialty products and formulations for the do-it-yourselfer and maintenance professional – the people who keep everyone moving forward in a world that never stops. For over 60 years, the company has been creating products and solutions that are born from, and tested in, the important work that gets done every day around the world. Serving the automotive, industrial, electrical, marine, heavy truck, hardware, and aviation markets, CRC trademarked brands include: CRC®, Brakleen®, Evapo-Rust®, K&W®, Marykate®, SmartWasher®, Sta-Lube®, Weld-Aid®, Ambersil®, KF®, Kontakt Chemie®, and Q20®.
 Source: CRC Industries, Inc.

NUNATUKAVUT PRESIDENT SAYS THE MINING INDUSTRY IS AN ESSENTIAL PARTNER IN TRUE ECONOMIC RECONCILIATION
 NunatuKavut Community Council (NCC) president Todd Russell attended the Prospectors and Developers Association of Canada (PDAC) Conference, which took place in Toronto March 3-6. While there, his discussions focused on the importance of engagement with Indigenous groups and leadership in resource development projects.

"Mining projects can present valuable opportunities for economic and social development and a way to advance reconciliation but it must respect the long-standing relationship that we have with our land, ice and waters," said Mr. Russell. "As stewards of our natural and cultural resources, it is critical that resource development projects first and foremost seek the free, prior, and informed consent of Indigenous peoples."
 PDAC represents the Canadian mineral exploration and development community, with over 7,000 members including mining corporations, legal and financial

firms, exploration companies, service and equipment suppliers, educational institutions, and governments. It has an explicit mandate to support and consult Indigenous organizations for their participation in the mining industry, and facilitate positive relationships between non-Indigenous mining actors and Indigenous groups.

“NCC works closely on a number of mining developments and holds agreements for active projects on our lands. Indigenous voices are critically important on these projects,” added Todd Russell. “Consultation and the decarbonization of the industry is a meaningful part of economic reconciliation. I look forward to continuing conversations and sharing NCC’s perspective while at the PDAC conference.”

The NCC looks forward to furthering relationships with companies in the mining industry to ensure that the voices and knowledge of NunatuKavut Inuit are considered in any development happening in and around NunatuKavut communities. Meaningful participation in responsible, mutually beneficial, and sustainable natural resource projects can be an important

step toward economic reconciliation.

“NCC has strong governance, stability and knowledge of our lands. Like many NunatuKavut Inuit across Canada, we bring a unique perspective and expertise to any negotiating table or consultation we are a part of,” concluded Mr. Russell. “The rights, interests and concerns of Indigenous peoples must be addressed and accommodated before reaching any agreements on developments happening on Indigenous lands.”

Source: The NunatuKavut Community Council (NCC)

INNOVATIVE COLLABORATION BETWEEN VIKING ANALYTICS AND NICOLAIDES INDUSTRIAL

Viking Analytics, a Swedish-based company, and Nicolaidis Industrial, headquartered in Chile, have recently established a groundbreaking partnership through a new business agreement. This collaboration introduces Nicolaidis to Multiviz, an AI-powered vibration analytics tool, enriching their internal condition monitoring alongside their existing services and

sensor systems. Together, they offer a scalable predictive maintenance solution tailored for diverse customers.

By integrating wireless and wired vibration sensors from various suppliers with Multiviz, the collaboration aims to provide customized solutions that address individual customer needs.

The partnership between Viking Analytics and Nicolaidis Industrial represents a significant advancement in providing advanced predictive maintenance solutions to the heavy industry in Chile. By merging expertise and innovative technologies, they are positioned to elevate industry standards and effectively meet evolving customer needs.

Viking Analytics has been a frontrunner since 2017, revolutionizing industries like maintenance companies, OEMs, and system integrators.

Source: Viking Analytics

TYROLIT ACQUIRES MAJORITY STAKE IN CONTEC

In a strategic move to strengthen its floor grinding & surface preparation business, the Tyrolit Group invests in German company Contec Maschinenbau & Entwicklungstechnik GmbH. Contec, based in the Westerwald region of Germany, is a leading global supplier of state-of-the-art machines for surface preparation and finishing. The Tyrolit Group acquired the majority of Contec’s shares in January 2024. Contec is recognized for its cutting-edge machines for surface preparation and finishing, including floor milling machines, shot blasting systems, floor stripping machines, grinding machines, and extraction systems.

“This strategic investment is another important milestone for the Tyrolit Group and our commitment to innovation and growth, especially in the area of ‘Floor Grinding & Surface Preparation’, said Andreas Sauerwein, a member of the executive board at Tyrolit. “The partnership with Contec aligns perfectly with our goals to further strengthen our position and offer even more comprehensive solutions to our customers.”

Contec’s previous owners will remain actively involved in the company as managing directors and shareholders. This ensures a seamless integration while preserving Contec’s identity and expertise.

Source: Tyrolit Group

Available for
**PURCHASE
OR LEASE**

Made for
Canadian
Winters!

THE VERSATILE

Ideal for sidewalk
snow removal

- VTC quick coupler
- Robust construction



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com



VTC Quick
Attachment
System

COMMAND ALKON TO REINVEST IN ITS CLOUD NATIVE APPLICATIONS FOR AGGREGATE AND ASPHALT CUSTOMERS

Encouraged by the resounding success of its initial 100 Ready Mix Cloud Dispatch customers, Command Alkon commits an additional US\$20 million (\$27 million) investment in 2024 and 2025 to its Command Cloud suite of modern, cloud-native products for the Ready Mix, Aggregates, and Asphalt markets. This investment accelerates the rollout of advanced features for Ready Mix cloud customers, and the completion of the development of the company’s Aggregates and Asphalt Cloud software offerings, including Dispatch and Scale Ticketing.

Command Alkon’s Aggregates and Asphalt Cloud solutions will be available in early 2025 for implementation and represent a significant step towards modernizing the industry. These products will cover all essential functionality and seamlessly integrate with existing and future plant automation equipment, offering unparalleled efficiency and integration advantages for vertically integrated businesses.

“Our aim is to simplify and unlock the advantages of a single platform for companies who produce and sell more than one material,” said Martin Willoughby, CEO at Command Alkon. “All Command Cloud products are API-first, reflecting our commitment to interfacing with third party systems and ensuring customer flexibility. We are dedicated to supporting our customers’ transformation journey, whether they utilize our full suite, or integrate with other industry tools.”

This decision represents a major milestone in Command Alkon’s commitment to transforming the way that the Aggregates and Asphalt markets do business through streamlined workflows and seamless connectivity across their technologies and applications. The investment enables the company to accelerate the replication of value and benefits that the Ready Mix market has realized through next-generation cloud capabilities and underscores the company’s dedication to staying at the forefront of innovation, enabling customers to thrive in the digital era.

“Scalability, flexibility, and real-time data insights have become essential in today’s fast-paced business landscape,” said Ranjeev Teelock, chief product officer at Command Alkon. “By investing in a mod-

ern, cloud-based approach in developing our products, our customers in the Ready Mix market are already seeing significant value from dynamic dashboards, APIs, powerful machine learning algorithms, and cutting-edge AI capabilities. We are thrilled to extend these benefits to our customers in the Aggregates and Asphalt markets, delivering cloud solutions that provide instant access to timely information and analytics to make data-driven decisions, optimize resource allocation, and improve overall efficiency.”

Source: Command Alkon

DANFOSS ACQUIRES 1500 VDC CONVERTER TECHNOLOGY AND TEAM TO EXTEND ELECTRIFICATION PORTFOLIO

Danfoss Drives recently announced the acquisition of 1500 VDC converter technology from Ampner Oy, with plans to scale up its advanced electrification portfolio within energy storage.

Danfoss Drives is a global frontrunner in the growing field of electrification with solutions in key applications such

as Power-to-X, smart grids and energy storage, fast charging, and electrification of ports and vessels. The acquisition of the ACE300 product and the takeover of the product team from Finland-based company will extend the electrification portfolio with a dedicated 1500 VDC power converter. The product will be integrated within Danfoss Drives’ portfolio of Electrification Solutions with primary focus on Smart Grids and energy storage.

As an established and respected power systems expert in renewable energy and hybrid power systems, Ampner Oy will continue to grow its power engineering business.

“With 2030 climate targets becoming ever more imminent, decarbonization via electrification is accelerating in multiple sectors. There is a growing trend in all focus application areas where 1500 V DC is starting to play a key role. This is a big step for Danfoss Drives in ensuring a complete electrification offering, thus securing the right solutions for our customers in their electrification projects,” said Mika Kulju,

Dave Sontag from Alberta Wins SPEC MIX TOP CRAFTSMAN® Award

SPEC MIX BRICKLAYER 500 World Championship’s second most coveted award, the SPEC MIX TOP CRAFTSMAN®, went to bricklayer Dave Sontag and mason tender Sunny Harvey, from Bearstone Ex Inc. in Calgary, Alberta.

No stranger to the World Championship, this was Sontag’s 5th appearance in Las Vegas, but his first time making it onto the leader board. After building a flawless brick wall, Dave Sontag was at a loss for words when presented the TOP CRAFTSMAN Award. “It’s unbelievable, it truly is, I have no words” he said.

He was also awarded US\$5,000 and thousands more in additional prizes from Stabila, Stihl, Marshalltown, iQ Power Tools, Razor-Back and Blaklader Workwear.

Dave Sontag will have the duty of returning to the 2025 World of Concrete show in Las Vegas to defend his title from a new roster of SPEC MIX Bricklayer 500 Regional Series winners. Only the Champion and TOP CRAFTSMAN masons have the privilege, and chance, to give a repeat performance. Once a bricklayer makes it to the championship round 2 consecutive years, competition rules state they must abstain from competing for one year.

Source: Spec Mix, LLC.



president of the Danfoss Drives business.

Energy storage systems are key in the global energy transition. Energy storage systems secure a continuous availability of renewable energy, while strengthening a constant energy supply, reducing dependency on fossil fuels, and promoting environmental sustainability. Battery energy storage (BESS) can be used for mobile power supply, to absorb surplus renewable power for later use, and in peak shaving in industrial plants, smoothing peaks and troughs in power supply.

Source: Danfoss

FORVIA HELLA HONORED WITH JOHN DEERE AWARD FOR SUSTAINABILITY

International automotive supplier FORVIA HELLA recently received the John Deere Award in the sustainability category. The leading manufacturer of agricultural machinery honors FORVIA HELLA for its heat recovery system at the Großpetersdorf site in Austria. The system saves around 175,000 kWh of natural gas per year and therefore around 32 t of CO2. The award was presented at the John Deere

European Supplier Conference in March 2024 in Mannheim, Germany.

"We are proud to have received this award from John Deere. We are continuously working to save energy and make our business more sustainable," said Christine Romirer-Maierhofer, responsible for Energy and Environment at Hella Fahrzeugteile Austria GmbH.

With the global "Think.Act.Save." program, FORVIA HELLA is pushing for systematic energy savings in production. The company aims to achieve CO2-neutral production worldwide by 2025 at the latest (Scope 1 and 2, at least 80% absolute reduction compared to 2019 and compensation of the remaining direct emissions).

With this in mind, a heat recovery system with compressors has been in use in Großpetersdorf since March 2023. A large proportion of the energy used to generate compressed air is converted into heat, which is transferred to the painting facility and used for space heating in winter. This allows 90% of the electrical energy used to be converted into usable heat. The heat recovery system has an amortization

period of less than two years and helps to significantly reduce energy consumption and greenhouse gas emissions at the site.

Source: Hella Automotive Sales Inc.

DORAN INTEGRATION WITH PLATFORM SCIENCE'S VIRTUAL VEHICLE HELPS USERS CONTROL TIRE RELATED COST AND ENHANCE FLEET SAFETY

Doran Manufacturing is proud to announce its integration with Platform Science's Virtual Vehicle™, the premier open connected vehicle application platform, to help fleets reduce tire related operating expenses, increase equipment uptime, and improve vehicle safety.

Now, fleets using both Doran and Virtual Vehicle can have tire pressure and temperature information clearly displayed via the Doran TPMS mobile app, and remotely through the Doran TPMS portal for convenience and clarity. Data captured and displayed includes real-time notifications for cautionary and critical low-pressure alerts, FastLeak™ rapid deflation events, and high tire temperature conditions, with the option to add a high-pressure warning. These insights also provide driver managers and fleet maintenance teams with real-time visibility on problem tires through email alert notifications, daily summary reporting, and current tire status by vehicle.

Virtual Vehicle, developed in collaboration with Daimler Truck North America, Navistar, PACCAR, and other leading OEMs, enables fleets to access a marketplace of telematics, driver, and fleet management apps through factory-equipped native OEM vehicle architecture or through simple aftermarket hardware installations for non-compatible vehicles.

Source: Doran Manufacturing

COME VISIT **InfraStructures**

AT ONE OF THESE EVENTS



MAY 9, 2024 - SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC



JUNE 5-6, 2024 - CORNWALL, ON

Trimble Introduces Roadworks Paving Control Platform for Mills and Cold Planers

Trimble recently announced the availability of the Trimble® Roadworks Paving Control Platform for Mills and Cold Planers, extending the functionality of Trimble's next-generation, 3D paving control system. Trimble Roadworks for Mills and Cold Planers runs on an Android™ operating system and enables operators to precisely control cutting depth of the mill or cold planer, according to project design.

The intuitive system allows operators to meet the most demanding specs on the most complex projects, minimizing over-cutting and creating a smoother surface on airport runways, highways, racetracks and other projects that require optimum smoothness. The 3D design is displayed to the machine operator showing areas that are on, above or below ideal grade, comparing the actual drum position and



slope with the digital design. The platform automatically guides the milling drum to cut the ideal depth and slope without string lines or manual adjustments.

"Complex paving projects such as airport runways and heavily-traveled highways have some of the tightest

specifications in the construction industry," said Kevin Garcia, general manager of Civil Specialty Solutions at Trimble. "Trimble Roadworks for milling and cold planing takes both the guesswork and the re-work out of milling, making it easy for operators to mill precisely to a 3D design elevation. The benefits of this extend throughout the

Aptix for Heavy Civil Construction

Topcon Positioning Systems introduces Aptix™, an integration-platform-as-a-service (iPaaS) to optimize how heavy civil construction projects are managed. It seamlessly integrates Topcon solutions with multiple 3rd-party applications to automate and orchestrate data connections between the office and job site, streamlines processes and generates insights for construction teams within one platform, ensuring the as-built is as-planned and the project meets profitability goals.

Aptix automates the distribution of data, including machine control files, constructible models, project schedules, and reports on actuals. It shows, in near real-time, the location of machines with the ability to aggregate as-built data from mixed fleet telematics. It provides real-time reports on people, materials, machines, and carbon dioxide emissions, creating greater visibility for carbon footprint and sustainability initiatives.

One of the key differentiating features of Aptix is its ability to automate the distribution of constructible models and scheduled task changes. These frequent changes make it difficult to keep management teams, operators and other stakeholders updated with the most current information. Aptix addresses this challenge by integrating with industry-standard applications, including Autodesk Construction Cloud® and Microsoft OneDrive. Through these integrations and others, Aptix actively monitors file updates within Autodesk® Build, Autodesk® Docs, BIM 360® and Microsoft OneDrive, and as soon as a constructible model or schedule change occurs, it automatically distributes these updates to all key stakeholders, ensuring that operators have access to the most up-to-date models and scheduled tasks and that project managers have the most up-to-date reports.

Source: Topcon Positioning Systems



entire paving process, creating less work for pavers, decreasing asphalt usage, and increasing overall surface smoothness."

The milling and cold planing software features the same user interface as existing Trimble Roadworks applications, with intuitive graphics, natural interactions and gestures, and self-discovery features, shortening training time for operators. The system is compatible with Trimble WorksManager software, which manages data transfer and tracks construction technology equipment across jobsites, and with Trimble Business Center software, which is used to create 3D milling plans and comprehensive quality and production reports.

Trimble Roadworks for Mills and Cold Planers is available now for customers worldwide through the SITECH® distributor channel.

Source: Trimble Inc.



ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

Phone: **1-800-461-1979**
 Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

At your service since 1940



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



Bailey International Expands Chief Cylinder Offerings with New Bore Sizes

Bailey International recently announced expanded bore size options for its Chief Cylinder lines. The Chief AT Cylinders now feature 89 and 101 mm (3.5 and 4") bore sizes, while the Chief WT Cylinders offer new 127, 152, and 203 mm (5, 6 and 8") bores.

These new sizes are designed to provide enhanced versatility and more thoroughly address the diverse needs of customers across various industries, such as construction, agriculture, forestry, materials handling, utilities, and more.

Headquartered in Knoxville, Tennessee, Bailey is a leading manufacturer of hydraulic components and electronic control system components for companies across a wide range of industries. Bailey develops and produces hydraulic cylinders, hydraulic power units, hydraulic valves, joysticks and other electronic controls under the Chief, Maxim, Hydro Custom and Sure Grip Controls brands, as well as



distributes many other products. Bailey also provides design, engineering, testing and custom manufacturing services to leading mobile and industrial equipment companies around the world.

Source: Bailey International, LLC

COME VISIT **InfraStructures**

BOOTH #230



JUNE 5-6, 2024 - CORNWALL, ON

International Slurry Surfacing Association (ISSA) Names Preservation Performance Winner

During the 62nd Annual Convention of the International Slurry Surfacing Association (ISSA), held February 19-23 in Palm Harbor, Florida, ISSA named the Regional Municipality of York and The Miller Group as the recipients for the 2024 ISSA Preservation Performance Award.

The ISSA Preservation Performance Award was established to award both an owner or agency and engineering firm that specified and managed the project and the member contractor for their work. This award recognizes and honors pavement preservation projects that prove the long-time performance and network enhancement of pavement preservation.

Nominated by The Miller Group, the Regional Municipality of York in Ontario, has preserved Weston Road for the last 14 years by using a high-performance double chip seal. The construction cost was \$210,410 and maintenance and repair costs from 2012 to 2023 were roughly

\$5,500. This project has had minor maintenance to address localized cracking. There has not been major rehabilitation or repairs since construction.

Due to increased truck traffic since 2021, there has been slight rutting and fatigue cracking and there are plans for future rehabilitation. Additionally, due to the success of Weston Road, the Region has completed several other roads using this preservation approach which all have similar or better performance. Lastly, the Region has successfully added this tool to their toolbox, benefiting their taxpayers and improving their asset management.

Founded in 1963, the International Slurry Surfacing Association (ISSA) is a nonprofit



From l. to r.: ISSA president Dave Westorn awards Drew Marshall, The Miller Group, with the 2024 ISSA Preservation Performance Award. Photo: Tom Kuennen, courtesy of FP2.

association dedicated to the interests, education and success of slurry and micro surfacing, chip sealing and crack treatment professionals and corporations around the world.

Source: International Slurry Surfacing Association (ISSA)

It is never too early to prepare for the annual **Engines, powertrains & other components special** that will be published in the June/July issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY bilingual trade publication** reaching your clients from coast to coast in Canada!



InfraStructures

Deadline: May 30, 2024!

Info : 416-795-1295

www.georocfor.com

Casing Advancement Systems Specialist

MANUFACTURING PROXIMITY

The only **CAS** specialist, manufacturing in North America

Offering a full range of drilling solutions, standard and customized including our new **Air Master**, which reduces the risk of air loss in the ground.

Toll-free: 1-844-569-4207
www.georocfor.com

More to come in upcoming issues!

May	public works and pavement maintenance... deadline April 30	November	landscaping and compact equipment... deadline October 30
June/July	mechanical components, engines and undercarriages... deadline May 30	December/January	concrete and demolition... deadline November 30
August	snow removal equipment, winter maintenance... deadline July 15	February	a foretaste of spring events... deadline January 15
September	cranes, aerial work platforms and materials handling... deadline August 20	March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving... deadline February 15
October	waste collection, reclamation and recycling... deadline September 25	April	World of Asphalt 2025 report... deadline March 20

Book your advertising space now!
Call **416-795-1295**

InfraStructures

reaches more users of heavy machinery and specialized equipment than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the www.infrastructures.com website.



Bergkamp Acquires Flow Boy™

Bergkamp Inc. recently announced its acquisition of the renowned Flow Boy™ line of live-bottom material transport trucks. With the ability to unload hot asphalt, gravel, sand, or other materials in one minute or less, all from inside the truck cab, the Flow Boy Live-Bottom offers productivity and efficiency for paving contractors.

In today's asphalt industry, the name "Flow Boy" has become synonymous with "live-bottom transport," as it is the original live-bottom – renowned for its long-standing quality and performance in the industry. The Flow Boy acquisition by Bergkamp provides a natural expansion of the company's product lines, in line with its mission of providing customers with the highest-quality equipment.

Specifically, the live-bottom transporter provides a more efficient and safer way for contractors to haul asphalt and chip-seal material and load their pavers without the height and tipping hazards typically

associated with dump-style units. The Flow Boy design minimizes material spills, eliminating the need for workers to manually shovel material into the paver or support unit.

Bergkamp currently offers truck-mounted Flow Boy units in 9.2, 11.5, and 14.5 m³ sizes, with trailer units coming in the future.

"We are excited to own such an iconic brand as Flow Boy. We believe the market for a safer and more efficient alternative to dump trucks is growing, and we want to be a part of that growth. The Flow Boy products have proven themselves for decades.



They are a natural fit for us, and we are looking forward to bringing this brand back to the industry with high-quality products and Bergkamp's world-class support," declared Scott Bergkamp, president of Bergkamp Inc.

Source: Bergkamp Inc.

SARM Calls for More Education and Supports for Municipal Leaders

The Saskatchewan Association of Rural Municipalities (SARM), alongside their member RMs, share concern over the lack of resources and education available for elected officials in municipal government. The councillors and Reeves who oversee rural municipalities (RMs) are the hands-on, ground-level people who serve rural Saskatchewan. They support and build economic sustainability in small communities throughout the province.

"Our municipal leaders are in a vulnerable position: they work, live, and raise families in the RMs they represent, and sometimes the backlash of a decision affects their personal lives. It can sometimes be considered a thankless job, as they often face negative criticism and field ongoing complaints. Without training and ongoing mentoring, municipal government positions become challenging," said Ray Orb, president of SARM.

SARM supports the Targeted Sector Support program funding which assists in inter-community collaboration, helps build

capacity, and promotes good governance, but at the same time, encourages the province to provide specific training targeted at individual councils. SARM advocates for more training for elected officials in municipalities in the fields of human resource management, budget planning, and leadership. If investments are made in municipal leaders, they will positively shape rural communities for the next decade or more. The roles and responsibilities of municipal leaders look different depending on size, therefore, specific training geared towards leaders in rural areas is crucial.

SARM is working to create positive change not only in rural communities but also in the next generation of councillors and administrators. Many communities are at a tipping point and want to engage in proactive conversation about how to move forward. Municipal government has great potential to make real change for the future of rural communities.

"Good people are giving up countless hours of free service to make our rural

municipalities thrive. It is time we offer up training and support," explained Mr. Orb.

It is time to shift perspective and engage in meaningful dialogue to develop better working relationships within councils and rural communities. SARM needs to see more support for municipal governing bodies and wants the provincial government to assist in developing and promoting programs that directly apply to rural Saskatchewan council, mentorship, continuous education, and enhancing the experience of municipal government.

SARM held its convention in Regina, Saskatchewan, on March 13-15, 2024.

Source: Saskatchewan Association of Rural Municipalities (SARM)



Cornwall Will Be Hosting the AORS Municipal Public Works Trade Show in June!

Cornwall will be playing host to the 2024 AORS Municipal Works Trade Show, a 2-day event focused exclusively on the world of municipal works equipment and services.

The largest show of its kind in Ontario, the AORS Municipal Works Trade Show will take place on June 5-6, 2024 at the Cornwall Civic Complex and neighbouring Lamoureux Park with roughly 300 exhibitors and 2,000-plus participants expected to attend.

The trade show will provide a chance for public and private sector public works employees to share information about technical developments in materials, services and equipment required to build and maintain municipal roads and other core infrastructure.

"We last hosted this trade show in 2002 and we are extremely proud to be hosting it once again in Cornwall," said Tommy Sauve, Safety, Training and Operations

Supervisor with the City of Cornwall and Chairperson of the 2024 AORS Municipal Works Trade Show Committee.

The trade show is hosted by the Association of Ontario Road Supervisors (AORS), a provincial association of public works professionals dedicated to providing high-quality public services through certification, educational programs, and interaction amongst its members.

Planning of the 2024 event is being spearheaded by the Eastern Ontario Road Supervisors Association which includes participation from the City of Cornwall, Mohawk Council of Akwesasne and the upper



and lower-tier municipalities within SDG Counties and Prescott-Russell.

The 2023 AORS Municipal Works Trade Show WAS held in Strathroy, Ontario.

Source: Association of Ontario Road Supervisors (AORS)



Your ad here!

Custom formats available

InfraStructures

Info: 416-795-1295

AORS Municipal Public Works Trade Show

Booths and Sponsorship Opportunities Still Available!

June 5-6, 2024

Cornwall Civic Complex

Proudly Hosted By:

For more information, visit www.aors.on.ca

BOMAG at the World of Asphalt 2024

BOMAG Americas' World of Asphalt 2024 participation was one of the company's largest and most ambitious to date. BOMAG displayed the latest paving, milling and compaction equipment and technology available for the asphalt



contractor, anchored by the new BOMAG CR 1030 T rubber track paver. Retaining many of the legacy Cedarapids features, the highway-class paver incorporates a new independent auger/conveyor system with outboard drive augers and a new interface for the operator. The paver was

displayed with the new front mount screed, the VERSA 20, that provides infinitely variable paving widths from 3.0 to 5.8 m and a maximum paving width of 7 m.

Two electric machines from BOMAG's e-PERFORMANCE offering were featured as well. The BOMAG BW 120 AD e-5 electric tandem roller offers sustainable, low-noise and zero-emissions operation to the 2.5-t class roller market. Offering a 1,200 mm

compaction width, the e-PERFORMANCE system is equipped with 2 electric motors and is powered by a 48 V system with long-lasting 25 kWh Li-Ion batteries. With its 450 mm compaction width, the battery-electric BOMAG BP 18/45 e plate compactor is every bit as powerful as its gas-powered counterpart and features push-button start, low-noise and zero emissions operation.

Source: BOMAG

Trenchless Tools & Equipment From TT Technologies at No-Dig 2024

TT Technologies will be displaying a comprehensive lineup of trenchless equipment, at No-Dig 2024, April 14-18, in Providence, Rhode Island. Attendees will be able to see Grundoram pneumatic pipe rammers, Grundocrack pneumatic pipe bursting tools, Grundomat horizontal boring tools, Grundoburst static pipe bursting systems and the Grundopit pit-launched mini directional drill.

The Grundopit pit-launched directional drill is an ideal entry-level system for utility and cable installation contractors or as a supplement to larger HDD units. The mini directional drill is well suited for difficult fiber-to-the-home and utility service line installations in tight working conditions. The unit delivers 60 kN of thrust and pull back and 750 Nm of torque. The Grundopit features a patented instant plug-in lock that holds the drill stem in place, cutting the time it takes to add drill stems in half.

Source: TT Technologies



NSSGA Manufacturing & Services Division Chair Passes the Gavel

On the opening night of the National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA) 2024 Annual Convention, the Manufacturing & Services (M&S) Division announced their 2024 Executive Committee Chair. Outgoing Chair Charlie Johnson of DSC Dredge LLC handed off the gavel to Mark Krause of McLanahan Corporation. Tom Suess of Komatsu was named Vice Chair.

"I am honored to be taking on this role and thankful to Charlie and the past M&S Chairs for their leadership," said Mark Krause. "I look forward to working with NSSGA staff and M&S members to continue our service to the association and foster beneficial relationships across the industry."

Mr. Krause joined McLanahan Corporation in 2014 and has spent over 40 years learning from the great people of the aggregates industry. Over the years, he has held various roles at the producer level, dealer level and for large and small manufacturers. His passion for the industry has led him to be an educator, mentor and voice for anyone he has come across in his work.

This long-standing tradition, held at the NSSGA M&S members' dinner, was attended by the M&S Board, Executive Committee members and past Chairs. Krause was formally voted into the NSSGA Leadership during the Annual Membership and Board of Directors Meeting on Tuesday, March 26.

NSSGA is the leading advocate for the aggregates industry. Its members – stone, sand and gravel producers and the equipment manufacturers and service providers who support them – produce the essential raw materials found in homes, buildings, roads, bridges and public works projects. NSSGA represents more than 90% of the crushed stone and 70% of the sand and gravel produced annually in the U.S.

Source: National Stone, Sand and Gravel Association (NSSGA)

JLG® ClearSky Smart Fleet™ Turns Connectivity into Interactivity

JLG Industries, Inc., an Oshkosh company, now offers standard ClearSky Smart Fleet™ connectivity on most new JLG® equipment. This breakthrough technology launches with 25 unique features,

including analyzers, telematics and productivity applications, into a single connectivity beacon on JLG machines for seamless back-and-forth interaction through a comprehensive ClearSky mobile app, a user-friendly web portal or an advanced API. Equipment owners and operators can send a prompt to the beacon to identify a machine's status or perform diagnostics wirelessly through the mobile app.

Developed from the ground up, the all-new ClearSky Smart Fleet app provides a modern mobile experience to manage data and machine interaction, even when cellular data and Wi-Fi are not available. The web portal delivers clear, efficient navigation and powerful features for immediate visibility into a fleet's health and performance data.

Equipment owners and operators can effortlessly combine data into a current telematics solution to manage an entire fleet from a single screen, no matter where they are.

Source: JLG Industries, Inc.





Promoting the safe and effective use of powered access worldwide

DON'T FALL FOR IT!

SAFETY STARTS WITH YOU

Since IPAF began analyzing accident data in 2012, falls from the platform have been the most common cause of injury and death when using mobile elevating work platforms (MEWPs).

From 2012 to 2022, there were 239 reports of falls from the platform in 20 countries, resulting in 132 deaths.

IPAF's *Don't Fall For It!* safety campaign identifies key causes of falls from the platform, and provides advice about how to avoid associated hazards.





www.ipaf.org/safe

NEVER ATTACH BANNERS TO SCISSOR LIFTS



BANNERS CAN ACT LIKE A SAIL IN STRONG WINDS



THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS

Download free posters at www.ipaf.org/andyaccess

Ref. AB 94-752-119-2-01-02

Bio-Based Anti-Seize Compound for Plant Maintenance

Renewable Lubricants introduces Bio-Food Grade™ HT Anti-Seize Compound, a biobased Extreme Pressure (EP) compound specifically formulated for lubricating sliding surfaces in a wide range of industries and applications. Designed to provide anti-weld protection and withstand high pressures in sliding surfaces, it protects the shoulder and threads of bolts against damage from galling or seizure.

This patented, ultimately biodegradable product is fortified with synthetic white graphite EP that will lubricate at high pressure and temperatures over 1000°C. It provides excellent anti-rust, anti-oxidation, and anti-wear protection, and is non-staining on aluminum and yellow metals.

With no heavy metals, lead, antimony, zinc, or chlorine, it is an environmentally responsible product that is formulated from biodegradable and renewable agricultural plant resources. Common applications include tool joints, chains, cables, slideways, fifth wheels, king pins,

chassis, hinge pins, studs, packing glands, gaskets valves, pump shafts, screw shafts, and slow-moving rollers and bearings of high temperate ovens or kilns.

With performance comparable to or exceeding synthetics, these bio-based products help companies achieve operational goals as well as their sustainability goals.

Energy conserving Stabilized HOBS technology combined with synthetic base stocks and exceptional E.P./anti-wear technology results in a super high viscosity index (VI) product with long life heat stability. This provides longer gear life protection through extremely high film strength during elevated operating temperatures. Rapid demulsi-



fication allows users to drain water from the system quickly to prevent corrosion, protect components, and extend oil life.

Source: Renewable Lubricants, Inc.

Doran Connect 360™ Continuously Monitors Tire Pressures and Temperatures for All Off-Road Assets Fleetwide

Doran Manufacturing recently announced their Doran Connect 360™ tire monitoring system which provides continuous monitoring to all tires within the fleet to prevent roadside tire replacements. Real time tire pressure and temperature data for every tire on every off-road asset is monitored and reported continuously.

Armed with this actionable data, drivers, operators, and maintenance teams can make informed decisions and plan predictive maintenance. External, valve stem mounted sensors pass tire pressure and temperature data through the Doran Connect ECU monitor and gateway for remote visibility.

Multiple receiving options are available for in-cabin visibility of inflation pressure, critical high temperature and low-pressure events. With cellular connectivity, this data is available to fleet management personnel anytime, anywhere. Monitoring and continually reporting tire pressures and temperatures allows fleets to schedule repairs and corrections to reduce tire related

maintenance costs, extend tread life, protect casings, and minimize catastrophic tire failures. Designed to handle the extreme environmental conditions found in mines, quarries, steel mills, ports, and more, the Doran Connect 360™ is at work in harsh applications around the world.

In addition to real-time tire pressure and temperature alerts, the Doran Connect 360™ provides fleet management with actionable data such as real-time asset tracking, TPMS automated reports, TPMS alert email notifications, trip insights, driving metrics, data backup for 12 months, and access to TPMS historical data to create custom applications and reports.



Maintaining proper tire inflation pressure maximizes the performance of the tire, leading to reduced downtime while improving safety and efficiency. Doran Connect 360™ and other Doran tire monitoring systems are ideal for off-road fleets of all types and sizes.

Source: Doran Manufacturing

Goodyear RangeMax™ Tires Balance Traction, Range* and Mileage for Work Vehicles

The Goodyear Tire & Rubber Company recently introduced 2 additions to its portfolio of Goodyear RangeMax tires: the RangeMax™ RSA® ULT and the RangeMax™ RTD™ ULT. Engineered for electric and gas- or diesel-powered regional work vehicles, the latest Goodyear RangeMax tires are a steer-drive combo offering Goodyear's best regional pickup and delivery tires for traction, range* and mileage, regardless of drivetrain. The all-position RangeMax RSA ULT and RangeMax RTD ULT tires help deliver range efficiency through low rolling resistance and long miles to removal.

"As the unique range, durability and versatility needs of regional pickup and delivery fleets evolve, we're constantly listening to our fleet partners to design superior tires for every application," said Rich Cottrell, senior director, Commercial Marketing, Goodyear North America. "Our latest RangeMax tires combine low rolling resistance with enhanced features like

premium casings and long-lasting tread compounds to help increase vehicle uptime and protect fleets' investment."

These and other new commercial tire products from Goodyear are part of Goodyear's Total Mobility solutions of trusted products, premier service network and complete tire management solutions.

*Low rolling resistance is one factor that may help extend EV range. Actual range extension may vary and may be impacted



by other conditions including weather, proper maintenance, driver behavior and road conditions.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company

Bridgestone Debuts New VZT Construction Tire at WOA/AGG1 2024



Bridgestone Americas returned to AGG1 Aggregate Academy & Expo, held jointly with World of Asphalt, March 25-27 in Nashville, Tennessee, to debut its new V-STEEL Z TRACTION (VZT) construction tire – the company's latest 25" product innovation for loader and grader applications. Bridgestone also spotlighted its full lineup of engineering solutions, a suite of best-in-class services aimed at helping customers achieve lower total cost of ownership.

The new Bridgestone VZT features advanced tread compounds engineered to help improve heat, cut, and tear, and increase total tire life, a new tread pattern design for improved traction, and an optimal sidewall shape and protectors to help minimize damage and enhance defense against tears and cuts.

Source: Bridgestone Americas, Inc.

It is never too early to prepare for the annual **Engines, powertrains & other components special** that will be published in the June/July issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY bilingual trade publication** reaching your clients from coast to coast in Canada!



InfraStructures
Deadline: May 30, 2024!
Info : 416-795-1295

Winter Regulations for Commercial Vehicle Tires

With the summer season approaching, it is time to plan for next winter. Continental has compiled the current regulations covering winter tires for commercial vehicles from 38 countries. The legal regulations governing the winter equipment for trucks, buses and vans are handled differently in different countries. Continental will publish the applicable legal recommendations in the fall, giving fleet managers, bus and truck drivers a clear overview of the latest winter regulations in the countries where their vehicles are operating.

In countries such as Great Britain, Hungary, the Netherlands, Poland and Portugal, there remains no general obligation to fit winter tires on commercial vehicles. In Germany, trucks from 3.5 t must use 3PMSF tires for their steer and drive axles. In Italy, the winter equipment required is shown by traffic signs on some roads, while in countries including Bulgaria and Latvia a minimum tread depth is prescribed. In addition, Scandinavian

countries stipulate that vehicles weighing more than 3.5 t must use tires with the 3PMSF or POR mark, or studded tires, on the front and drive axles, as extreme weather conditions are prevalent. Using M+S tires will only continue to be allowed there until November 30, 2024.

The current requirements for Germany are unchanged compared to last year. The same applies in the important transit countries and the majority of other countries. However, there are new updates for France, Iceland, Kosovo and Switzerland.

In France, winter equipment is now required on specially designated roads. From November 1 to March 31, at the discretion of the local authorities, N1/N2/N3 vehicles with trailers have to be equipped with removable anti-skid devices such as snow chains for at least 2 driven wheels. N1/N2/N3 vehicles without trailers have to be fitted with 3PMSF winter tires on at least 2 wheels on each axle. In France, type M2/M3 buses must be equipped with

removable anti-skid devices for at least 2 driven wheels or with 3PMSF winter tires on the front steer axle and at least 2 driven wheels. A transition period until November 2024 applies for M+S tires already used. Vehicles with a permissible gross vehicle weight of under 3.5 t can drive on studded tires from November to March, provided they do not exceed a maximum speed of 90 km/h. Vehicles fitted with studded tires have to be identified by a label in France.

In Iceland winter tires are not mandatory. From November 1 to April 14, tires must have a minimum tread depth of 3 mm. Snow chains are prohibited if they might damage the roads. Using studded tires is permissible in Iceland from November 1 to April 14.

In Kosovo, transportation vehicles with a maximum permissible gross vehicle weight of 3.5 t must use winter tires with a M+S marking on all wheels from November 15 to March 15. Summer tires with a minimum tread depth of 4 mm may still be

used, as long as snow chains are fitted on the tires on the driven wheels. Buses and transportation vehicles with a permissible gross vehicle weight of more than 3.5 t must use snow chains or winter tires (with M+S marking) on the driven wheels. Snow chains may be used on the driven wheels, but studded tires are prohibited.

The winter regulations in Switzerland have been updated and now permit the use of snow chains on suitable roads with appropriate signposting.

CONTI SCANDINAVIA TIRE LINE OFFERS ALL-ROUND SAFETY – ALL YEAR ROUND

Safe driving characteristics on wintry roads as well as in warmer conditions are the standout attribute of this tire line.

“The optimized rubber compounds of the Scandinavia tire family offer plentiful grip on snow, ice and wet surfaces without compromising on the tread’s mileage, wear and lifespan,” explained Hinnerk Kaiser, head of Product Development Bus and



Truck Tires. This tire line offers tires for all axle positions and uses special 2-stage siping technology. In winter this provides secure performance and in summer the result is fuel-saving, optimized rolling resistance and high mileage capability. Both aspects have a direct effect on fleet efficiency.

Continental develops pioneering technologies and services for sustainable

and connected mobility of people and their goods. Founded in 1871, the technology company offers safe, efficient, intelligent and affordable solutions for vehicles, machines, traffic and transportation.

The Tires group sector has 24 production and development locations worldwide.

Source: Continental

The Nokian Noktop 21 Drive Axle Tread Is Renewed

Since February 2024, Noktop 21 has a new look and new features. While the time-proven rubber compound, tread pattern and 2-layer Cap/Base structure remain, it now has broader width range of 240–280 mm, added stud holes for every width, clear product markings for identification as well as 3PMSF marking as proof of safe winter use.

“By creating new molds and adding some improvements we gave the classic tread a fresh start”, says Teppo Siltanen, Product Manager at Nokian Heavy Tyres. “With the new 280 mm width, the Noktop 21 range covers the most popular tire sizes very well.”

Over the years, the Noktop 21 drive tread has become something of a legend in the transport industry. Its good self-cleaning properties and remarkable traction have

earned the trust of people working on wintry roads. Its tread pattern has also been copied by many other manufacturers.

“Earlier versions of the Noktop 21 tread had a distinctive white stripe, which we later had to leave out for manufacturing reasons,” said Teppo Siltanen. “Now, the renewed Noktop 21 has clear markings with model number, country of origin and winter symbols to prove it is the real deal!”

OPTIMIZED FOR ALL-SEASON USE

Retreading makes sense – both economically and for the environment. Particularly in the Nordic countries most heavy tires get a second round of use with quality retreading.

“For all-season general use, you cannot beat the two-layer Cap/Base structure of the original Noktop 21,” added Mr. Siltanen. “The tread profile changes over the winter to become suitable for summer use. And with the new molds and features, the Noktop 21’s success continues.”

Nokian Tyres develops and manufactures premium tires for people who value



safety, sustainability and predictability. Inspired by its Scandinavian heritage, the company crafts innovative products for passenger cars, trucks and heavy machinery that give users peace of mind in all driving conditions.

Source: Nokian Heavy Tyres

75 Years Ago: Delivery of the First Series-Produced Unimog

Exactly 75 years ago, the very first Unimog was handed over to a customer near Stuttgart. The vehicle left the plant gates at mechanical engineering company Gebrüder Boehringer in Göppingen, in the south west of Germany. This was the start of the 75-year international success story of the Universal Motor Gerät, as it is known in German: the Unimog.

The first series-production Unimog from the 70200 model series with vehicle identification number 003 went to a customer in Hößlinswart. The Unimogs with vehicle identification numbers 001 and 002 were built as test vehicles for internal purposes only and were not sold. For the first time, the vehicle combined the advantages of tractors, implement carriers, and trucks, differing significantly from all conventional tractors available on the market at the time, not only visually, but also in terms of its versatility.

Source: Daimler Truck AG



We’re getting ready for next winter!

Don’t miss the Annual **WINTER ROAD MAINTENANCE & SPECIALIZED EQUIPMENT** Issue

Send us your ads or news releases to be featured in the August issue of **InfraStructures** the best way to reach Professionals across Canada



InfraStructures
Deadline is July 15, 2024!
Info: 416-795-1295

On the web
since 1996
www.infrastructures.com

DICA Launches LevelRight, A Unique Adjustable Leveling Pad

LevelRight is DICA's newest solution for operators of boom trucks, cranes, concrete pumps, jacking applications, and other equipment with outriggers that must be operated in a level condition.

LevelRight users can easily adjust the overall angle from 0-10° and adjust in 2 planes up to 5°. The 60 cm diameter LevelRight will accept up to a 50 cm square or 60 cm round outrigger float. It has a rated capacity of 158,757 kg.

"We first introduced a prototype of LevelRight at CONEXPO-CON/AGG last year, and the response was significant," said Kris Koberg, DICA's CEO. "It's common for an operator to have to set up on uneven terrain, but on a hard surface where it's more difficult to manipulate the ground under the outrigger, LevelRight is the perfect solution to ensure a safe and level set up."

LevelRight is made of SafetyTech material with DICA SafetyTexturing on the top



and bottom surfaces.

It also has a built-in bubble level to provide operators with confirmation when they have a level surface under their equipment's outriggers.

"With LevelRight, we wanted to make the right way of doing things an easy way of doing things. For crane applications, using supporting materials such as outrigger or crane pads as the base layer is required to distribute the load. LevelRight fits between the pad and outrigger float to ensure the outrigger is placed on a flat and level surface," said Kerry Koberg, sales director at DICA. "In situations where

cribbing blocks are needed for extra height, LevelRight can be used as the base under ProStack Cribbing Blocks to ensure the blocking is on a level surface," he said.

A pre-production demo debuted at the 2024 World of Concrete Show.

"Problem solved, just like that! No more wedges, no more digging, no more shoveling. This is brilliant for leveling in 2 different axes," was the response from Scott Sutherland, from AJ's Concrete Pumping in Vancouver, British Columbia.

Production units are now available for shipping.

Source: DICA Outriggers

Stellar NXT40 Hooklift Features Universal Latching System

Stellar Industries recently introduced its new NXT40 Hooklift. This strong but lightweight unit is capable of loading, unloading, and dumping various truck bodies. The NXT40 is the latest telescopic hooklift in the and features a Z-channel base design and an industry-leading universal body latching system.

The NXT40 is a 18,143 kg capacity hoist, built for tandem axle chassis. The unit has a 1,372/1,568 mm hook height and rectangular-style secondary jib. With approximately a 267 mm lost load height, Stellar offers an industry-leading low profile, providing a lower vertical center of gravity and the ability to accommodate down to 152 mm subframe heights.

As with all NXT Series hooklifts, the universal body latching system features completely flexible outside locks that can be adjusted by loosening the clamp bolts, repositioning and tightening back down. This allows the user to position the body locks in specific locations to accommodate body locks that may not be in the correct spot. The versatility of this system

eliminates the need to cut locks off, re-weld or repaint.

Not only does the NXT40 have a universal latching system, but also a universal hydraulic reservoir. The reservoir can be mounted in various positions on the unit to avoid any workaround needs if there are chassis items that could interfere with the reservoir mounting.

"The glowing reception of the NXT Series has been an exciting development in the hooklift market and the NXT40 is the latest innovation to keep that momentum going," said Tim Worman, director of Product Management at Stellar. "The compactness and versatility of a unit in the 40,000-lb class is a direct result of listening to our customers and providing a solution to meet their needs."

The NXT40 will come equipped with either air controls or electronic radio remote controls for efficient operation of



the hooklift. These systems offer proportional operation to allow for precise control in various situations. A feature of the NXT Series, the radio remote control, allows for unit operation in either the chassis cab or standing outside of the cab. The new series will be introduced with the air controls and the radio remote control will be released early in 2024.

Source: Stellar Industries

Terex Utilities Shows Flex Pro Controls on Commander Digger Derrick at TechAdvantage

Terex Utilities recently announced that new FLEX PRO controls are available as an option on all Commander digger derricks. The company featured a Commander C4047 at TechAdvantage, held March 3-6 in San Antonio, Texas, and recently released a new video about the Commander Series.

"FLEX PRO can be configured to communicate with the control stations according to the utility line crew's needs. It supports below rotation controls like a corner mount swing away operator console, plug and play radio controls and dual command post joystick controls," said Joe Caywood, director of Marketing and Product Management.

The Commander C4047, and all models in the 4000, 5000, and 6000 series, boasts strong work zone capacities for distribution and transmission applications at low boom angles. Commander digger derricks are built to dig holes and set poles without

requiring the operator to reposition the truck.

"The standard full pressure hydraulic control system offered on Commander digger derricks is known for its feel-and-feather operation and reliability. However, the addition of FLEX PRO controls allows operators to select the engine speed from slow or medium or auto to full speed just by operating the controls," added Mr. Caywood.

Diagnostic information is displayed in several locations for easy access to troubleshoot electrical issues, and hydraulic overload or over temp warnings give operators greater insight into operational status.

Terex Utilities is a leading global manufacturer of aerial devices and digger derricks for the electric utility industry and offers service and parts support across



North America. Terex Utilities is a business group within the Terex Aerial Work Platforms Business Segment of Terex Corporation.

Source: Terex Corporation

Utility Expo Announces New Chair Ahead of 2025 Show

The Utility Expo recently announced Brian Metcalf, CEO of Ring-O-Matic, has been named show chair for the 2025 show. He will lead the exhibitions management committee, a volunteer group of utility construction industry executives for overall show planning.

The Utility Expo, named the #1 trade show in the utility industry, returned in 2023 with record-setting attendance. Over 21,000 utility construction professionals attended the show in Louisville, Kentucky. Utility Expo returns in October 2025.

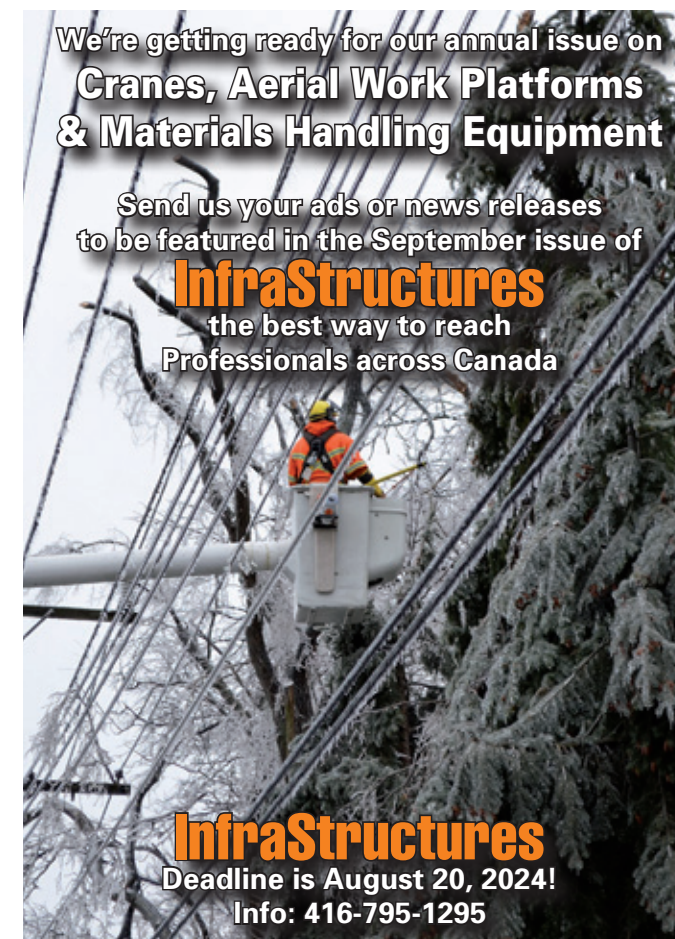
"AEM is delighted to have Brian as the new chair for the 2025 Utility Expo," said Utility Show director Brianna Somers. "His experience and leadership will play a key role in our team executing the vision we have for our next show. We look forward to seeing what Brian and the rest of the management committee achieve."

Mr. Metcalf started his career in central Iowa farming and is a 1989 graduate of Drake University with a bachelor's degree in accounting and finance. He joined Ring-O-Matic in 2015 and purchased the business in December of 2017. Over the last 8 years, he has grown the company into a major supplier and manufacturer of vacuum excavation equipment, serving the underground utility contractor market segments, soft excavation contractors and the general needs of safe digging practices. Ring-O-Matic sells through over 85 dealership locations between North America and service centers internationally.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

We're getting ready for our annual issue on
**Cranes, Aerial Work Platforms
& Materials Handling Equipment**

Send us your ads or news releases
to be featured in the September issue of
InfraStructures
the best way to reach
Professionals across Canada



InfraStructures
Deadline is August 20, 2024!
Info: 416-795-1295

UMaine Researchers Aim to Recycle Wind Turbine Blades as 3D Printing Material

A team of University of Maine researchers have secured a \$75,000 grant to explore recycling wind blades as feedstock for 3D printing. The award is a Phase 1 winner from the Department of Energy's Wind Energy Technologies Office's Wind Turbine Materials Recycling Prize.

Led by the Advanced Structures and Composites Center (ASCC), the WIND REWIND team's project "Blades for Large-Format Additive Manufacturing" marks a significant milestone in their mission to advance recycling solutions for a circular wind energy economy.

"We are grateful for the Department of Energy's continued support in our mission to advance wind energy technologies. With thousands of wind blades destined for landfill disposal, this funding allows us to explore the responsible recycling of these products, to reuse and repurpose them as

feedstock materials for 3D printing, said Habib Dagher, executive director of the ASCC.

The project proposes an innovative approach to recycle shredded wind turbine blade material as a cost-effective reinforce-



ment and filler for large-scale 3D printing. By substituting short carbon fibers with shredded and milled material from wind blades, the team aims to achieve mechani-

cal recycling of 100% of the composite blade material.

Research efforts will focus on developing new compounding methods to achieve the necessary adhesive bond strength of the composite material. Resulting pellets will serve as feedstock for large-format extrusion-based 3D printing, leveraging the ASCC's advanced manufacturing capabilities.

In addition to the sustainability benefits of the research, the project could benefit the global precast concrete industry, which is valued at billions of dollars annually. By integrating shredded wind turbine blade material into the 3D printing process for precast concrete formwork, the team aims to significantly reduce material costs while providing geometric freedom for design and automating manufacturing processes.

This project also addresses the critical need for sustainable recycling of wind turbine blades and presents economic

advantages for the construction industry by lowering formwork costs and reducing labor expenses.

The project aligns with UMaine ASCC's broader environmental goals, aiming to reduce the environmental footprint of land and offshore wind energy and developing environmentally friendly feedstock for large-scale 3D printing processes.

A follow-on phase would enable the development of larger prototypes and deployment of case studies with industry partners, ultimately driving wider adoption of sustainable practices in wind energy recycling.

The WIND REWIND team members leading this project submission include faculty and researchers from the ASCC, the Department of Civil and Environmental Engineering, the Department of Mechanical Engineering, and industry (Dr. Roberto Lopez-Anido, Dr. Reed Miller, Dr. Amrit Verma, John Arimond, Dr. Habib Dagher,



Hannah Berten, and Ed Pilpel). This project is led by Dr. Lopez-Anido with coordination support from Dr. Miller and Dr. Luis Zambrano-Cruzatty.

The ASCC is developing this novel approach of repurposing wind blade materials with its global recognition and leadership in composite materials, large-format advanced manufacturing and the floating offshore wind industry. ASCC is

home to the world's largest thermoplastic 3D printer with projects such as Bio-Home3D, the world's only 100% bio-based 3D printed house, and 3Dirigo, the first ever 3D printed boat. With the largest team in the United States dedicated to floating offshore wind, ASCC is a global leader with the VoltturnUS hull technology and commitment to innovation within the industry.

Source: University of Maine

Coastal Waste & Recycling Takes Delivery of a Mack® LR Electric Refuse Vehicle During E-Mobility Event

Coastal Waste & Recycling recently took delivery of its first battery-electric refuse vehicle, the Mack® LR Electric model. Mack executives handed over the vehicle during an e-mobility event with the company, Volvo Construction Equipment, Nextran Truck Centers and local officials.

Volvo CE, another Volvo Group company, participated in the event because Coastal Waste & Recycling is piloting a Volvo CE EC230 Electric 23-t excavator.

"Mack is proud to be partnering with Coastal Waste & Recycling in their journey toward electrification," said Jonathan Randall, president of Mack Trucks North America. "Coastal's commitment to sustainability is evident through their efforts to bring battery-electric vehicles to serve their customers in southern Florida, and we appreciate their enthusiasm for reducing GHG emissions and environmental care."

Brendon Pantano, CEO of Coastal, said he ordered the Mack LR Electric refuse vehicle because of the company's long-standing relationship with Mack and Mack's reputation in the refuse industry.



From l. to r.: Darren Jane, Mack senior district manager – Southeast, Jonathan Randall, president of Mack Trucks North America, Brendon Pantano, CEO of Coastal Waste & Recycling, Tyler Ohlmansiek, Mack director of e-mobility sales, Dennis McDaniel, Mack regional vice president – Southeast, and Ryan Saba, Mack e-mobility energy solutions manager.

"We are excited to add both pieces of equipment to our fleet," said Mr. Pantano. "As the first private hauler in Florida to invest in electric, such as the Mack LR Electric refuse vehicle, we look forward to harnessing the strength of this strategic move to further elevate innovation in our operations."

The Mack LR Electric will operate in residential and certain specialized commercial applications. Mack and Coastal Waste & Recycling worked together to develop favorable routing for the LR Electric to ensure that the refuse truck will complete a full day's work based on the application needs. Coastal's LR Electric is equipped with an automated side loader.

The next generation Mack LR Electric offers a standard 376 kWh total battery capacity for 42% more energy and increased range between vehicle charges. Twin electric motors produce 448 continuous hp and 4,051 lb.ft. of peak torque output from zero rpm.

Four NMC (Nickel Manganese Cobalt Oxide) lithium-ion batteries, charged through a 150 kW, SAE J1772-compliant charging system, power the vehicle and all onboard accessories through 12 V, 24 V and 600 V circuits. The 2-stage regenerative braking system helps recapture energy from the hundreds of stops the vehicle makes each day with an increasing load.

Headquartered in Boca Raton, Florida, Coastal Waste & Recycling is a privately owned solid waste and recycling company with 25 locations in Florida, Georgia and South Carolina. Coastal operates more than 700 vehicles, with more than half of them being Mack truck models.

Nextran Truck Centers in Fort Lauderdale, Florida, will provide service and support for Coastal Waste & Recycling.

Source: Mack Trucks, Inc.

We're getting ready for our Annual **Waste & Recycling Issue** that will be published in October.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is September 20, 2024!
Info: 416-795-1295

Kalmar and Forterra Sign Joint Development Agreement for Autonomous Terminal Tractor

Kalmar and Forterra (formerly RRAI) have signed a joint development agreement for autonomous terminal tractor solutions. Kalmar will be responsible for developing the automation-ready terminal tractor – including the drive-by-wire solution integration – as well as the Kalmar One fleet management system to manage the operation of automated terminal tractor fleets. Forterra will be responsible for the integration of their AutoDrive platform for autonomous operations for the terminal tractor.

Forterra is a leading provider of autonomous systems for ground-based movement in the working world. The company is among the earliest innovators in the field of driverless technology. The company has provided autonomous solutions for the U.S. Department of Defense and off highway commercial applications, and its AutoDrive® system is one of the leading driverless systems for complex conditions

including ports and logistics centres.

“This agreement brings together our vast experience in developing world-class autonomous systems and Kalmar’s extensive experience in port and terminal automation with their market-leading terminal tractor product.

We believe AutoDrive is the best platform to create a compelling new offering for the container and trailer-handling market,” said Josh Araujo, CEO, Forterra.

“We believe that there is huge potential in automating terminal tractors in terms of safety and productivity. This development agreement is the next exciting step in our innovation journey after the successful

Kalmar RoboTractor pilot done in Norway. Now we will leverage our extensive experience in straddle carrier automation, which has been adopted by a number of leading container terminals around the world,” said Juuso Kanner, vice president, Automation Business Line, Kalmar.

Source: Kalmar



KAMAG Precision Mover Available in Hot-Dip Galvanized Version

TII KAMAG recently introduced its efficient swap body transporter, the KAMAG PrecisionMover (PM) in a hot-dip galvanized version. Galvanizing the lifting table, frame and cab mounting system enhances corrosion resistance and service life of the vehicle.

The KAMAG PM swap body transporter which is known for its efficiency and manoeuvrability in cargo handling operations.

This vehicle has been specially designed for logistics service providers, couriers, express and parcel service operators as well as sub-contractors who rely on fast and efficient processes at their logistics



A significant upgrade to the KAMAG PM is therefore the introduction of hot-dip galvanized components including the lifting



yards. The KAMAG PM has proven itself to be reliable and safe in tough, continuous use and also when subjected to extreme conditions.

table, vehicle frame and cabin suspension system. The benefits of galvanization include improved durability and corrosion resistance which are critical to vehicle robustness. Galvanization provides very effective and reliable resistance to rust and facilitates self-healing in the event of minor damage. Galvanized

surfaces are robust and resistant to different temperatures without compromising any of their protective characteristics. As a result, the KAMAG PM can also be used

during extreme weather conditions as well as under increased mechanical stress.

By integrating galvanized components, TII KAMAG not only extends the service life of the KAMAG PM but also contributes to economic efficiency and environmental compatibility. Galvanized parts require less maintenance and are recyclable thus making them a sustainable choice.

Since its market launch in 1995, the KAMAG PM, formerly known as the “Wiesel”, has established itself as a best seller in the internal transport industry. With over 2,500 KAMAG PM swap body transporters in more than 20 European countries, TII KAMAG is the market leader in this segment. Customers particularly appreciate the vehicle’s high level of economic efficiency and practicality when handling swap bodies, trailers and semi-trailers.

Source: TII Group

nokian
TYRES

Ports & Terminal Tyres
Keep the goods moving



www.nokiantyres.com/heavy

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

Bridging Continents: Unveiling SWIFT Europe

Following the success in North America over the past 3 decades, SWIFT aviation Conference & Expo begins an exciting new chapter in its legacy. Crossing the Atlantic, SWIFT Europe launches in London on June 18-19, 2024, hosted by international hub London Heathrow Airport.

SWIFT has long been the pulse of the industry in North America, encouraging collaboration, knowledge sharing, and propelling airside excellence between airports and governing bodies. Now it’s time for European airports to join the discussion.

The SWIFT Executive Committee, as always, will be overseeing plans and

offering their valuable experience and understanding of airside operations and maintenance, while the newly appointed SWIFT Europe steering group will curate speakers and content.

Delegates will be invited to deep dive into technical and operational insights, decisions and factors that shape management, learn from industry experts and exchange ideas with peers, as well as having up-front



access to new airfield technologies.

Source: Aviation Events Group Ltd

Contract Logistics Providers Enable Organizations to Future-Proof Their Supply Chains Against Future Shocks

Georgia Hogan, Fountain Partnership,
on Behalf of DP World Canada
Special Collaboration

organizations are acknowledging a dawning reality about the future: they would rather focus on their core competencies – product development, manufacturing, marketing, and sales – instead of trying to put their arms around the ever-changing world of logistics.

“Many new and rapidly growing companies, notably in technology and fast fashion, never had in-house logistics capabilities to begin with,” said Mike Valentine, chief commercial officer, USA/Mexico at DP World.

“For those that do, the equation may be shifting. Is it smarter to develop innovative capacity in artificial intelligence and automation and build distribution centres across the continent, or outsource those costs and risks to contract logistics providers?”

Here are some of the trends that are making the answer to that question increasingly obvious.

5 LOGISTICS TRENDS THAT WILL SHAPE THE FUTURE OF SUPPLY CHAINS

- Innovation, automation, and AI – Efficiencies and ROI can now come faster than ever before. As we enter the age of AI, and as warehouses are increasingly populated by robotics, the opportunity for organizations to drive efficiencies and reduce costs has never been greater.

But the price of entry for that is also higher than ever before.

Competing for in-demand talent, investing in innovation, and maintaining that capability over time – that’s challenging for organizations to do themselves. The smarter play for these companies is usually to leverage the investments made by companies like DP World – which now hires software developers as much as it does industrial and electrical engineers. Organizations get all the benefits of technology without the risks and exposure that come along with it.

- Faster deliveries from more distribution centres – Consumers and organizations

have become accustomed to next-day and same-day deliveries. But they aren’t possible for most organizations that have just a single (or even two or three) distribution centres in North America. That might have worked twenty years ago. But everyone’s expectations have changed.

Of course, not every organization is focused on improving lead times to customers. B2B-oriented organizations may be less concerned. But for companies that are feeling pressure to deliver faster, accessing additional distribution centres through contract logistics providers offers additional (and scalable) capacity without the equivalent upfront capital investment.

- Friend-shoring. Multi-sourcing – By now, the concept of friend-shoring is well established. But what makes more sense – building a corporate footprint from scratch in a near-shore country like Mexico or working with contract logistics providers that already operate there effectively and efficiently?

Now add another layer: the post-pandemic trend towards multi-source suppliers rather than just single suppliers. What if the move away from a less stable single jurisdiction now means opening up operations in two new countries? If you’re Canada or US based, are you willing to invest not just in Mexico but India as well? Or do you want to hire a firm that’s already there?

- Labour costs and talent availability – The recent rise of labour movements, the war for talent, and the costs associated with both have some companies rethinking whether they want to keep those costs on their books or outsource that to contract logistics providers so they can focus on hiring, retaining, and paying the core talent for their core business.

- Sustainability – As organizations make more public and quantifiable commitments to sustainability and supply chains are more sharply scrutinized for their climate impacts, sustainability will drive more logistics decisions. For example, in the past,

goods that come in from the Port of Long Beach, CA might have ended up shipped by rail to a single distribution centre in Memphis... and then trucked right back to California. The solution here is a west coast distribution centre. But as noted above, building it may not make sense for most companies.

CONTRACT LOGISTICS FUTURE-PROOFS SUPPLY CHAINS AND ENABLES CORE BUSINESS FOCUS

Contract logistics providers are a relief valve for companies. They remove the pressure of trying to manage an unmanageable global economic, political, environmental, and technological landscape.

With that pressure gone, companies can



focus their resources on the core things that make them great – their products and their brands. At the same time, they lose nothing when it comes to futureproofing. In fact, by working with global contract logistics experts, companies reduce risk, access innovation, and strengthen their supply chains, no matter what shocks may come next.

“We hear it every day from across

industries,” said Tabare Dominguez, vice president Commercial at DP World Canada. “Complexity is increasing. Change is accelerating. Companies aren’t just looking for partners that can help them make smart decisions about logistics. They want to outsource that function.”

Material Handling in Industrial Environments: BKT's Tips for Choosing the Right Tire

Thorough tire knowledge, assessment of the operating environment as well as the field of application probably are the 3 elements that lead to knowledgeable decisions when it comes to evaluating which tires are best suited to one’s needs.

When choosing the most suitable tires for specific usage conditions such as those typical of industrial environments, several factors come into play, which are all crucial in ensuring smooth running and continued operation.

In industrial settings, tires can significantly impact the overall performance, safety and cost of operations. That is why BKT has prepared a guide outlining the elements to consider when choosing the ideal tires for material handling equipment.

A good starting point is to identify the distinguishing features and advantages that differentiate them from one another, thus making them suitable for certain conditions and different fields of application. Solid tires, for example, are puncture resistant, and hence ideal for harsh

environments or those typically characterized by sharp elements, debris, and rough surfaces. Cross-ply tires, on the other hand, ensure excellent resistance against impacts and punctures, stand for greater stability and comfort when used on uneven surfaces, and can generally handle higher loads than radial tires which provide greater fuel efficiency, increased durability, and a smoother ride compared to cross-ply tires, especially at higher speeds.

Some tread compounds ensure resistance to electrostatic energy buildup from the vehicle and dissipate static charge from the equipment.

The tire’s bead design can ensure protection against wheel damage and prevent the risk of slippage on the rim.

For industrial environments that are characterized by low temperatures, tires can have a tread design with special edges



that provide unparalleled grip and stability on cold, slippery, or icy surfaces in addition to excellent stability and braking performance.

It is essential to rely on tires that are specifically designed to meet your needs. Choosing the right tires contributes to safe material handling and streamlined processes.

BKT makes tires which have their own specific functions and features. One thing is common to all of them: they are all united by high quality standards.

Source: Balkrishna Industries Ltd. (BKT)

Logistics already looks vastly different than it did 5 years ago. And the rate of change is only increasing. Here is why the path to future-proofed supply chains increasingly runs through 3rd-party contract logistics providers.

In the past few years alone, organizations across North America have weathered a pandemic, political instability in far flung countries critical to their supply chains, labour disruptions and labour cost increases, the rise of friend-shoring, and the onset of a new age of innovation, automation, and AI.

It is hard to argue that change is coming more rapidly and unpredictably than ever before.

For many organizations, these changes and disruptions are making their supply chains increasingly complex and unwieldy. That is why so many companies are outsourcing their logistics work to expert contract logistics providers.

Contract logistics providers offer a number of benefits to companies, including reducing their costs, improving operational efficiencies, and optimizing their inventory levels – all while providing access to best-in-class services and innovations.

By choosing contract logistics providers,

Liebherr Presents MyAssistant App for Earthmoving

Liebherr recently presented MyAssistant for Earthmoving, a new app that will provide significant support for construction machinery operators in their daily work. The mobile application is available for wheeled excavators, material handling machines and wheel loaders of generation 6.0 and higher as well as for crawler excavators, graders and crawler loaders, pipelayers and articulated trucks of generation 8.0 and higher. The new mobile app can be downloaded free of charge from the Apple App Store and the Google Play Store.

Once logged in, MyLiebherr makes all Liebherr earthmoving and material handling machines in the company's fleet available to the user via a drop-down menu. The machines can then be selected via the model designation and serial number.

In addition, the entire Liebherr operator's manual is available to the user digitally via the app. Furthermore, any required spare parts can be selected in the menu tile of the same name and placed in the shopping cart. Depending on the user's authorisation level in MyLiebherr, a corresponding order can then be triggered.

A function can be used to identify unknown symbols on operating panels, keyboards and switches as well as on the control panel in the cab. The app increases clarity for the machine



operator and thus also safety during daily operations on the construction site. Machine operators whose companies have a large fleet of machines that undergoes frequent changes, as well as newcomers to the profession and inexperienced machine operators, will find this feature especially useful.

Source: Liebherr-International Deutschland GmbH

nokian
TYRES

Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders

www.nokiantyres.com/heavy

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version. Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work. Sizes available for 22.5", 30" and 34" rims.

Link Improves Loading Ramp with Pull-Style Spring-Assist

Link Mfg., Ltd. recently announced the introduction of its newly redesigned LB20 family of ramps. One of 9 models of the LB20 was on display to the industry for the first time during NTEA Work Truck Week 2024, March 5–8.

Link's family of LB20 ramps has been reengineered to significantly improve installation time, operational functionality and the end-user experience. Seven of the 9 ramps now each feature 2 pull-style, gas-spring-assist lifting mechanisms. The gas-spring devices are lighter weight, leading primarily to the ramps' 11 kg weight savings and providing greater lift assistance, meaning less exertion and lifting force required by users.

"With their new gas-spring-assist feature, Link's LB20 ramps are now even easier to deploy and stow, making them ideal for vehicles that use their ramps with greater frequency," said Lynn Blake, senior account manager for Link Mfg. "And with older individuals and women making up an ever-increasing percentage of the workforce, the reduced lifting effort



and increased ease of use will be greatly appreciated."

Fitted with their slimmer gas springs, the reengineered LB20s provide significantly greater clearance and less interference with steps and with both standard and

extended bumpers. The ramps now feature a lower-profile transition threshold at their top, making it easier and smoother for dollies and other wheeled equipment to enter and exit the vehicle. When stowed, the ramps have a narrow, less than 8-inch silhouette, providing 34% more valuable room in the cargo area.

"When in their upright, vertical folded position, the redesigned ramps now take up less than 200 mm of horizontal space just inside the door," added Ms. Blake. "Now our ramps can be mounted even closer to the doors and can be quickly accessed, opened and then closed again and out of the way in seconds. And unlike hydraulic liftgates and small electric cranes, Link ramps require no training to operate, enabling workers

to start using them immediately after installation."

The LB20's new base plate has also been reduced to 280 mm in depth and now features a larger mounting pattern to accommodate more mounting holes and fastener sizes, making installation even easier for upfitters. Link LB20 ramps will now have consolidated part numbers and will ship fully assembled with attached base plate, wheels and gas springs on the applicable seven models. Customers will continue to experience the industry-best



lead times with fully assembled LB20 ramp units. Link is also happy to drop ship ramps on a just-in-time basis through a Link-certified dealer.

Link ramps are designed to meet a wide variety of uses, with dimensions ranging from 61 to 120 cm in width, comfortably accommodating standard hand trucks and other cargo conveyance and wheeled equipment. Link's bifold ramp lengths vary from 1.8 to 3.4 m, and extended LT30 ramp models reach 3 m and feature adjustable support mechanisms for added stability.

A version of the LB20 ramp is also available, catering to an array of applications. The 107-cm-wide ramp is perfect for fleets and vehicles serving the last-mile delivery segment that don't have to deploy ramps at every stop, because it leaves enough room for door entrance and egress without being unfolded.

LB20 ramps are and have always been designed for reliability and durability, using extruded high-strength aluminum. The extensive line of 9 sizes provides an option for virtually any application.

"Link ramps are designed to be so robust, our upfitter customers tell us that they often outlast more than one vehicle," declared Lynn Blake. "Whereas liftgates and cranes can drain vehicle batteries, they also require significantly more maintenance and cost between 2 and 4 times more to purchase and install than a ramp, making ramps far more practical."

Link LB20 ramps will be commercially available in Q2 of 2024. The new ramps will ship in the form of a fully assembled unit and can be ordered through Link's network of ramp dealers.

Source: Link Mfg., Ltd.

COME VISIT **InfraStructures**
BOOTH #230



JUNE 5-6, 2024 - CORNWALL, ON

Sommers Tests Ontario-Made Hydrogen Power Generator

A can-do attitude and decades of experience in power generators is putting a Stratford, Ontario, company at the forefront of hydrogen power. Sommers Generator Systems is piloting a project to supply industry with emissions-free hydrogen power equipment.

The HGDWS 165 ST generator looks and performs like a conventional diesel generator. But it delivers a quiet, mobile, zero-emission, and serviceable system.

Chris McGregor, president, said the company was approached 2 years ago by H2OnSet, a company that enables film and TV production sets to be fed with hydrogen from local producers, using uniquely designed over-the-road trailers. H2OnSet integrates hydrogen production, distribution and use into a holistic turnkey service. They asked Sommers if they would be interested in building a hydrogen powered generator initially for use on TV and film sets. At that time, there was interest, but no marketable products. Some of the

challenges for hydrogen fuel cells included cost of equipment, the need for peripheral devices and the unknown performance of operating the equipment. Mr. McGregor thought they could overcome those. "We said, 'Sure, we can do this'".

Sommers Engineering team led by Frank Noda have designed a generator using fuel cells, although there was interest and still is, the cost was a factor. It was about 10 times the price of a comparable diesel system. As chance would have it, an introduction to

a European based manufacturer of diesel and gasoline engines and hydrogen drive solutions. This led to the opportunity to



simplify the process, reduce costs and test efficiencies.

The result was a 60 Hz 120/208 V 165 kWe hydrogen generator classified as zero emissions and a smaller footprint.

"Earlier hydrogen generators were bulky, unconventional looking," said Chris McGregor. "What we're building today looks almost identical to what our other generators look like but with almost zero emissions."

Sommers will work closely with the engine manufacturer to provide feedback and operational data for future builds for a wide cross section of industries looking for opportunities to reduce their carbon footprint.

Both aspects appealed to the film industry that wants a mobile unit on a trailer with easy distribution for fuel, quiet running, while significantly reducing any environmental harm. This included SAG-AFTRA members who want the opportunity to work in environmentally friendly sites.

"They are in a quest to produce movies without carbon impact," added

Mr. McGregor. This has great appeal for studios that have made public pledges to decarbonize. Members of the Sustainable Production Alliance (SPA), a consortium of Hollywood Studios and Streamers that are seeking more environmentally friendly practices. These units can be used and paralleled to produce as much clean energy required for any application whether it be standby or prime power."

Although production will begin in the March-April timeframe, Chris McGregor has already begun fielding inquiries from several industries and applications from across the continent. He said the generator will have a big environmental impact on communities.

"The future needs new ways of power generation. Hydrogen has been around for years. Today, it is as safe as any other. We are building these systems," he concluded.

Source: Sommers Generator Systems

Rebranded Perkins Unveils New Global Strategy

Perkins, a global manufacturer of advanced power solutions and diesel-engine powerhouse, has rebranded to better reflect its commitment to helping customers confidently challenge conventional wisdom and explore new ways to achieve their power and climate-related goals.

"The world's transition to a lower-carbon future is driving our customers to solve problems in dramatically different and often more complicated ways than they have faced in the past," said Steve Ferguson, president of Perkins. "So, Perkins is transforming to help them solve those problems."

A subsidiary of Caterpillar Inc. for over 25 years, Perkins pioneered diesel engine power in the 1930's and has continuously evolved to help customers navigate technological change and solve complex challenges. Since its founding, the brand has manufactured over 22 million engines – with more than 4.5 million in use in over 5,000 different applications today.

The new Perkins brand strategy communicates a clear promise – "Delivering smarter solutions to advance sustainable



power" – and a renewed sense of purpose rooted in helping customers build and power a better, more sustainable world.

A new Perkins tagline – "Together, we power ahead." – a bolder visual identity and a revitalised communications approach based on the adventurous spirit of founder Frank Perkins and Perkins' heritage of exploration, will help better inform and engage customers as they work to overcome challenges and progress toward their

ambitious power and sustainability goals.

"This rebrand marks a major milestone in Perkins history – a transformational moment that will help define our industry's future and give us all a chance to make an enduring impact on humanity," he continued. "And in an increasingly competitive battle for top talent, that's an incredibly attractive incentive: the opportunity to relentlessly challenge the status quo; tackle the most difficult technical,

operational, and environmental problems we face today; and invent new sustainable technologies and systems our customers need now."

To demonstrate its commitment to customer-focused problem solving and advancing sustainable power, over recent years Perkins has made transformational changes spanning its worldwide operations, innovation strategy, research and development, and product and service offerings, including aftermarket support.

"We're excited to partner with customers and unlock opportunities to push past what's possible in ways only Perkins can," added Jaz Gill, vice president, global sales, marketing, service and parts.

Perkins is continuously developing and optimising a large, fast-growing portfolio of advanced power product and service solutions designed to help customers manage the energy transition to a more sustainable, lower-carbon future, including:

- 48-, 300- and 600-V lithium-ion battery solutions with modular designs and factory-installed telematics that Perkins is developing to optimize performance and

packaging in numerous next-generation off-highway applications.

- EU Stage V and U.S. EPA Tier 4 final industrial diesel engines and industrial open power units (IOPU) that are available today to help OEMs reduce greenhouse gas emissions from their machines.
- A full range of engines that today, without modification, can use a wide range of lower-carbon intensity drop-in fuels such as hydrotreated vegetable oil (HVO) and biodiesel.
- Highly configurable integrated, end-to-end diesel-electric hybrid powertrains, suitable for a wide range of off-highway applications.
- Connectivity solutions with hardware reading important engine data, displayed to the customer as timely insights.
- Leading aftermarket capabilities promoting sustainability through improved fuel efficiency and prolonged machine life cycles, such as Perkins® Hypercare packages and overhaul kits to full replacement engine solutions.

Source: Perkins Engines Company Limited

Uriquip Launches Online Equipment Marketplace

Uri Toudjarov, the veteran industry leader known for his senior roles at leading OEMs Terex, Zoomlion and BIGGE, has launched an all-new digital marketplace – Uriquip. The platform facilitates the trading of heavy machinery and construction equipment on a global scale.

Coupled with Mr. Toudjarov's extensive network of contacts, the new platform streamlines the procurement process for buyers and sellers of the company's used equipment.

Uriquip streamlines the sale and auction of machinery assets, offering a direct and simplified transaction process between parties. With an extensive inventory that encompasses construction equipment, cranes, and aerial work platforms, Uriquip enables efficient online transactions without intermediaries and for parties to connect and network directly.

Uriquip supports listings for both sales and rentals, incorporating features like virtual tours of machinery, and facilitates the organization of private auctions. This enhances the flexibility and accessibility of equipment trading, making it a comprehensive solution for users looking to buy, sell, or rent machinery with ease.

Uriquip's approach eliminates the costs and carbon footprint of moving equipment to physical locations for sale. The machines are sold where they are based and shipped direct to the new owner. This development reflects the company's commitment to efficient and environmentally responsible business practices.

With partnerships in 32 countries, Uriquip claims a substantial global network, especially within the crane segment. These partners support the company's objective to meet the equipment needs of the construction, infrastructure, and industrial sectors effectively. This endeavor aligns with Uriquip's commitment to creating the largest crane network in the world, revolutionizing access and availability on a universal scale.

Uriquip addresses the evolving demands of the global equipment trading market.

Source: Uriquip

Powering 24/7 Biodiesel Production

In Brazil, a 3-way partnership between Volvo Penta, Brasil Geradores (BRG), and Binatural epitomizes collaboration. Binatural's biodiesel facility operates with 3 Volvo Penta-powered BRG gensets. This local trial-adoption of biodiesel blends is aimed at optimizing costs and channeling excess energy back to the local community, while gathering knowledge of how the genset segment can bridge energy gaps sustainably.

As a long-time Volvo Penta customer, having served the Brazilian market for over 20 years, BRG Brasil Geradores has accumulated vast experience in developing reliable solutions that maintain a customer's access to electricity at times of peak consumption or supply disruption.

"A production plant on the scale of Binatural's must not come to an unplanned stop at any time, which means the equipment must be extremely reliable," explained Silvio de Oliveira, CEO of BRG Brasil Geradores. "The engines were trial tested for 2,000 hours of continuous operation, blending in the biodiesel manufactured onsite by Binatural, and under our supervision, automation, and control technologies. Together, our efforts and knowledge are helping to redefine the future of sustainable biofuel use."

Founded in 2006, Binatural is a major Brazilian industrial group specializing in biodiesel, with a commitment to providing a renewable and clean product that positively impacts society and nature.

"The constant search for renewable energy sources and changing Brazil's energy matrix are very important," said André Lavor, CEO of Binatural. "Moving our industry with the product we manufacture reinforces our engagement with the



planet."

The acquisition of BRG Slim 625 kVA generators, powered by Volvo Penta's TAD-1641GE engines, is a testament to Binatural's dedication to reliable and robust machinery. These engines, the backbone of the operation, have undergone rigorous testing, emerging as stalwart workhorses capable of continuous, efficient operation.

Binatural's manufacturing prowess yields a capacity of 600 million l/y of biodiesel, contributing significantly to Brazil's total production capacity of 6.7 billion l. In Simões Filho, advanced and efficient production processes ensure an impressive 97.5% utilization rate of raw materials.

The plant proudly carries prestigious certifications, including the International Sustainability and Carbon Certification (ISCC), and the Social Biofuel seal, underscoring its commitment to sustainable and ethical business practices.

"Our biodiesel carries the social biofuel seal, ensuring that part of the raw material we use comes from family farming," continued Mr. Lavor. "This supports job and income generation for thousands of rural producers."

BIRDS OF A FEATHER PARTNER TOGETHER

In light of the Volvo Group's well-known net zero ambitions, the project was not just a partnership that Volvo Penta was eager to become involved with, but one that is likely to have implications for its future developments.

"We want to use all the experience we gained from these trials to develop new projects with the aim of reducing emissions," said Felipe Lopes, Industrial Sales director, Volvo Penta Brazil. "Renewable sources of energy are an important component in our road to net-zero."

"In our industry, we must have equipment with high-quality standards that guarantees our availability to customers and partners with whom we have a solid relationship of trust," concluded André Lavor. "BRG's Volvo Penta-powered generators are now part of this large bold structure, which is unlike anything we've ever seen. Now we have at home three generators powered in part by biodiesel that we produce – and we are very happy!"

Source: Volvo Penta

Air Burners Launches BioCharger® in Collaboration With Rolls-Royce and Volvo Construction Equipment

Air Burners®, a manufacturer of air curtain burner systems, collaborated with Rolls-Royce and Volvo Construction Equipment to develop and test the BioCharger – an innovative, portable machine that turns biomass waste into energy.

The BioCharger is the first machine of its kind, combining 3 innovative steps to provide off-grid power from vegetative waste management. First, it eliminates vegetative waste using air curtain technology to minimize the harmful particulate matter entering the atmosphere. Then, it converts the residual heat energy into electric energy and stores it in a connected Battery Storage Module. Finally, with the accompanying charging mechanism, the BioCharger allows for off-grid electric vehicle and machinery charging.

"While electric machinery becomes increasingly popular in the fight against climate change, when it comes to forest management, we must have practical solutions for charging electric machinery away from traditional power sources," said Brian O'Connor, president of Air Burners, Inc. "The Air Burners' BioCharger provides that solution and manages wood waste, all done in an economical and environmentally conscious way."

Vegetative waste is a significant and growing problem – 63 million t/y of wood waste are collected in the U.S., but only 48% of that waste is recycled, leaving the rest to open burns or decomposition, which releases particulate matter and greenhouse gases into the atmosphere. The BioCharger permanently eliminates up to 18 t/h of vegetative waste without emitting harmful greenhouse emissions like methane and black carbon – the second



biggest contributor to climate change after CO₂.

Air Burners consulted with Rolls-Royce in developing the Battery Storage Module within the BioCharger, a 450 kWh charging station that can recharge multiple battery-electric machines and tools, from chainsaws to excavators. The BioCharger creates and stores enough energy daily to recharge 3 to 6 battery-powered machines. In addition, the BioCharger retains enough energy to start itself and continue the cycle the next day.

"The BioCharger is a unique application for our mtu EnergyPack battery energy storage system that I think shows just how versatile energy storage can be," said Kevin McKinney, sales director at Rolls-Royce Solutions America. "The BioCharger's ability to reduce emissions and generate energy through responsible handling of vegetative waste perfectly aligns with our targets to support our customers with innovative solutions for the transition to clean power generation."

Volvo CE teamed with Air Burners to prove out the charging capabilities of the BioCharger with its new 23-t crawler

excavator, the EC230 Electric. The EC230 Electric is currently in pilot testing across North America ahead of its commercial launch next year.

"This collaboration with Air Burners for the BioCharger allows us to demonstrate one of the more non-conventional sources to fast-charge our equipment in off-grid locations," said Ray Gallant, vice president of sustainability and productivity services, Volvo Construction Equipment.

Unlike biomass power plants, the BioCharger is a fully portable machine that can be relocated to a new site and be operational in approximately 6 h. The machine accepts whole logs, root balls, pallets, crates, and any other clean wood or vegetative waste without sorting, crushing, or grinding. Air curtain burners also do not require any secondary fuel sources like natural gas, reducing costs and easing installation.

Air Burners, Rolls-Royce, and Volvo Construction Equipment will host a demonstration event for the BioCharger in early 2024.

Source: Air Burners, Inc.

Advertise in the ONLY publication reaching equipment users from coast to coast in Canada!

• First on the Web – in August 1996

• Now, Digital-Only

Advertise in the ONLY publication reaching equipment users from coast to coast in Canada!

• Custom Sizes Available

Call 416-795-1295

Appointments

The U.S. subsidiary of Austrian automation specialist **Bachmann electronic GmbH** recently announced the appointment of **Stefano Molaschi** as its new general manager. He will manage the Bachmann branch in Andover, Massachusetts. From there, he and his team will be responsible for the U.S., Canadian, Mexican and Central American markets.



Mr. Molaschi has more than 25 years of experience in the electronics industry and over 12 years of experience in the U.S. market. His experience ranges from product development to international sales. Prior to joining Bachmann, Molaschi worked for internationally renowned companies such as Omron and Gefran before joining Performance Motion Devices as International sales director and Head of global channel for drive products. In his new role, Stefano Molaschi, an Italian-American with dual citizenship, will take over the technical and disciplinary management of Bachmann in the U.S.

Source: Bachmann electronic Corp.

veteran leadership team as we establish ourselves as one of the industry's premier equipment manufacturers."

Source: Custom Equipment, LLC

Diversified Fall Protection (DFP), the largest turnkey fall protection integrator in the U.S. for regulatory-driven systems and services, recently announced the appointment of **Travis Nelson**, PE, CSP as the company's new CEO. Mr. Nelson is a distinguished leader and influencer in the fall protection industry and brings over 20 years of industry experience to the position.



Travis Nelson's journey with DFP began in 2019, initially as vice president of Engineering and later as vice president of Strategy. His tenure at DFP commenced after the acquisition of PEAK Fall Protection, where he served as managing partner and president for nearly 12 years.

Established in 1994, DFP currently employs over 300 professionals across 6 locations. The company has experienced exponential growth, quadrupling in size since 2019, propelled in part by 4 strategic acquisitions between late 2019 and 2021 (PEAK Fall Protection, Fall Protection Services (FPS), Rooftop Anchor, and Versatile Systems, Inc.).

Source: Diversified Fall Protection

Hy-Brid Lifts by Custom Equipment, LLC recently appointed **Eric Liner** as its new president and CEO. He succeeds Jay Sugar, who successfully led the company for the past 3 years and retired on March 1, 2024.



Eric Liner is an industry veteran with more than 20 years of general management and executive experience in the access and material handling industry. His background encompasses a wide range of business disciplines including sales, product support, operations, finance, and new product development, which ensures the company will maintain a strong customer focus. His most recent position was president and CEO for LGMG North America, and previously the executive vice president, Americas at Skyjack.

"On behalf of the board, we would also like to take this opportunity to thank Jay Sugar for his leadership over the past three years, having successfully navigated the company through an extremely challenging business environment," said Ellis. "His vision and perseverance have the company poised to capitalize on significant new growth opportunities well into the future."

"I am excited for the opportunity to lead Hy-Brid Lifts into the future. The new partnership with ASKO, and their family of brands, creates a tremendous opportunity. It immediately expands our access equipment portfolio, quickly positions us to enter the North American telehandler market and provides additional workforce and financial resources as we continue to grow," said Eric Liner. "The new products will be brought to the North American market under a newly formed brand name, AXCS. I am looking forward to working alongside our strong

IROCK Crushers recently announced that **Michael Millies** has joined the company as director of Operations.

Mr. Millies joins the IROCK Leadership Team with nearly 15 years invested in the heavy equipment industry. During his tenure with McCloskey International, leading a multidivisional commercial team, he was able to effectively drive strategic initiatives to further foster corporate growth. Before this role, he spent the better part of his career with Komatsu. While with the company his passion for the heavy equipment industry was realized. As he continuously gained increasing levels of responsibility growing from warehousing and logistics roles to global account management, he was able to gain a deeper understanding of the manufacturing discipline.

Source: IROCK Crushers



NEW PRODUCTS AVAILABLE FOR QUEBEC

THE SOLUTION TO POTHOLES

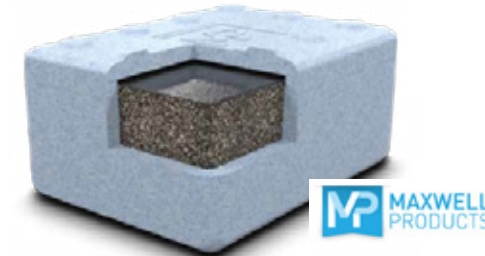
Effective and permanent



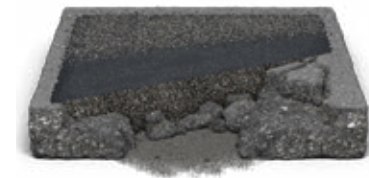
APPLICATION :

To waterproof a pothole, all you have to do is pour the desired product and place it with a hot iron.

And now, it's over ! No compaction is necessary.



GAP|PATCH



GAP-Mastic™ new product available for pothole repair and more

Can solve a wide range of pavement maintenance problems quickly and permanently. It is an economical and versatile hot pour asphalt solution for wide cracks, depressions, alligator spots, small potholes, open joints, etc. Designed to withstand traffic, snow plows, water, weather and pedestrian movement, it is easy to forget that a problem ever existed at the applied location.

Marathon Equipment Inc

EQUIPMENT AVAILABLE FOR SALE & RENTAL



MD12

Mastic Mixer MD12 Propane - 12 gallons - Portable

Self-contained heated applicator designed to maintain material at an effective temperature for applying sealant. Largest capacity material bin than any other manufacturer and built with sturdy steel construction built to last!



MM250DT

Mastic Mixer MM250DT Diesel - 250 gallons - Trailer

Putty melter ideal for repairing large cracks and potholes.

KERA180BRE for crack sealing Diesel - 180 gallons - Trailer

Putty melter ideal for repairing large cracks and potholes.



KERA180BRE

514 643-4649
INSTA-MIX.COM

QUÉBEC - ONTARIO - USA



Stertil-Koni, the leading provider of heavy-duty vehicle lifts in North America, including bus lifts and truck lifts, recently announced that **Brett Delp** has joined the company as National Account manager. Mr. Delp brings more than 13 years of extensive experience in the commercial vehicle industry to his new post, including firsthand shop knowledge, product development, national fleet management, and national account management.



Prior to joining Stertil-Koni, Brett Delp most recently served as National Account manager for Dorman Products, where he successfully grew fleet relationships and distribution networks nationally.

"With Brett's extensive industry experience, hands-on knowledge, track record, and customer-centric approach, we are confident that he will make a significant contribution to Stertil-Koni as well as strengthen partnerships with our national account customers," stated Steve Plomin, director of National Accounts.

Source: Stertil-Koni

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC), Canada's distributor for Double Coin Tires and their associate brands of truck & bus radial (TBR) and off-the-road tires (OTR), recently announced the appointment of **Alain Savoie** as regional sales manager for Quebec and Atlantic Provinces.



In this role, Mr. Savoie will spearhead sales of TBR and OTR tires, cultivate strategic partnerships, and drive growth initiatives in his designated area. He is responsible for selling Double Coin TBR and OTR tires along with affiliated brands: Duraturn and Özka AG.

Alain Savoie holds a certification in A.E.C. in Supervision et Administration from Collège Champlain.

With over 20 years of expertise in sales and management within the tire industry, Alain's background includes 14 years with Goodyear, specializing in TBR and OTR sales, along with 7 years at Bridgestone Canada, serving as the role of commercial sales manager TBR to his most recent position as regional sales manager for Eastern Canada TBR.

"We are thrilled to welcome Alain Savoie to the Huayi Tire Canada family," said John Hagg, vice president of Sales and Operations for HTC. "His proven track record of success, coupled with his customer-centric approach, will be instrumental in driving our sales efforts and expanding our presence in Quebec and the Atlantic Provinces."

"I am pleased to have joined HTC and look forward to working with our customers for further growth and success," said Alain Savoie.

Source: Huayi Tire Canada, Inc.



Agenda

National Heavy Equipment Show

April 11-12, 2024
Toronto, ON Canada

No-Dig 2024

April 14-18, 2024
Providence, RI USA

International Concrete Repair Institute (ICRI) 2024 Spring Convention

April 21-24, 2024
Boston, MA USA

IFAT Brasil

April 24-26, 2024
São Paulo, Brazil

INTERMAT Paris

April 24-27, 2024
Paris, France

APOM Technical Day

May 9, 2024
Salaberry-de-Valleyfield, QC Canada

IFAT Munich

May 13-18, 2024
Munich, Germany

RETTmobil 2024

May 15-17, 2024
Fulda, Germany

2024 AORS Municipal Public Works Trade Show

June 5-6, 2024
Cornwall, ON Canada

SWIFT Europe 24

June 18-19, 2024
London, UK

The 10th Singapore International Water Week

June 18-22, 2024
Singapore

Hillhead 2024

June 25-27, 2024
Hillhead Quarry, Buxton UK

APOM Technical Day

September 12, 2024
Quebec City, QC Canada

SWIFT 2024

September 17-19, 2024
Vancouver, BC Canada

DEMO International

September 19-21, 2024
Gatineau, QC Canada

MINExpo INTERNATIONAL 2024

September 24-26, 2024
Las Vegas, NV USA

Equip Exposition / Hardscape North America

October 15-18, 2024
Louisville, KY USA

LIFTEX 2024

October 16-17, 2024
London, UK

BUILDINX

November 19-21, 2024
Dortmund, Germany

ExpoCam

February 6-8, 2025
Montréal, QC Canada

World of Asphalt/AGG1

March 25-27, 2025
St. Louis, MO USA

bauma 2025

April 7-13, 2025
Munich, Germany

inter airport Europe 2025

October 7-9, 2025
Munich, Germany

The Utility Expo

October 7-9, 2025
Louisville, KY USA

Agritechnica

November 9-15, 2025
Hanover, Germany



Volvo CE Adapts Popular L180H Wheel Loader for 3-Pass Rehandling

For any wheel loader operator who has spent too much time trying to get just the right amount of material loaded into a truck, the ideal solution has arrived. Volvo Construction Equipment recently presented a new version of its popular wheel loader tailored specifically to rehandling at World of Asphalt/AGG1 Aggregate Academy & Expo, March 25-27, in Nashville Tennessee.

Volvo took its tried-and-true L180H, swapped in larger 875/65 R29 tires and a long boom, added a rehandling counterweight, and created a new truck-loading variation called the L180 3-Pass Rehandler. The machine is smartly designed for rehandling applications, with a higher tipping load, better fuel efficiency and longer reach to fill a truck in 3 passes.

"We've had this concept in mind for several years, driven from conversations with our quarry and aggregate customers.

The new L180 3-Pass Rehandler will take operators to the next level of loading efficiency. It's exciting to introduce this game-changer to the market and see the response," said Eric Yeomans, product manager - Wheel Loaders at Volvo CE.

The larger tires provide lateral traction and flotation, durability and resistance to cuts and impacts, a stable and comfortable ride and good fuel economy. The long boom brings an additional 3 kN



in breakout force and an additional 60 cm of dump clearance. The longer reach also allows the operator to stay farther from the truck while still dumping material into the center of it.

"The worst thing you can have is the load sitting toward one side of the truck, because when you drive around a corner



you run the risk of the material spilling out," noted Mr. Yeomans.

The machine's configuration also

decreases the risk of wheel spin and better protects the tires because operators can stay farther from the pile where the ground is less stable and away from rocks that can damage the tires.

"These tires are what we typically spec for our larger L220 and L260 wheel loaders, so the added traction and rimpull are really noticeable in the L180 size," he added.

The rehandling counterweight allows for a bucket that is approximately 0.2 m³ larger than that on a standard L180H. Customers can choose between 4 different buckets to find the right fit based on material density: 4.8 m³, 5.2 m³, 5.5 m³ and 5.8 m³.

"The goal is to make 3 full bucket passes to maximize productivity and fuel efficiency," said Eric Yeomans. "No more wasting time on 2 full buckets and a partial bucket with a larger machine, or several passes with a smaller one."

Cycle times are also improved by the higher reach because the operator does not have to roll the bucket back to move away from the truck, especially when dumping the last bucket.

Ultimately, every second shaved off a cycle saves fuel and time, which can add up quickly. Having a slightly smaller class of machine can save owners on purchase and transport costs, and the optimizations can help operators improve their skills.

The L180 3-Pass Rehandler supports a variety of Volvo services, including Load Assist with On-Board Weighing, Connected Map and ActiveCare® Direct advanced telematics. It is also covered by the company's Lifetime Frame and Structure Warranty.

Source: Volvo Construction Equipment

COME VISIT **InfraStructures**



MAY 9, 2024 - SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC



JUNE 5-6, 2024 - CORNWALL, ON

FENDERS THAT BEND, BUT NEVER BREAK!



VISIT US AT AORS – CORNWALL, ON JUNE 5-6TH 2024

CONTACT US

Visit our website at www.metec.ca or contact us at sales@metec.ca or 613-678-3957



BUILT TO LAST!

METEC Metal Technology Inc. 20 Terry Fox Drive, Vankleek Hill, Ontario | 613-678-3957 | info@metec.ca | www.metec.ca

Astec présente sa technologie de fraisage de pointe au World of Asphalt 2024

Astec présentait la fraiseuse à froid RX-405 lors du World of Asphalt/AGG1 Aggregate Academy & Expo 2024, qui s'est déroulé du 25 au 27 mars à Nashville, au Tennessee. L'unité présentait pour la première fois son système de caméra haut de gamme capable de fournir une vue d'ensemble de la machine depuis le pupitre de l'opérateur.

Présentée pour la première fois à CONEXPO-CON/AGG l'an dernier, la RX-405 est redéfini les normes de l'industrie grâce à ses capacités polyvalentes. Équipée d'un système de coupe variable (VCS) à montage intermédiaire, cette machine offre une polyvalence optimisée avec des largeurs de coupe allant de 0,6 à 1,5 m, atteignant une profondeur de coupe maximale de 35 cm. Avec son moteur Cummins QSL-9 de 430 hp, la RX-405 garantit des performances et une productivité optimales sur tous les chantiers.

«Ce produit a fait l'objet d'un processus



de développement rigoureux et robuste, au cours duquel nous avons écouté ce que le marché attendait d'un produit et conçu un produit durable, polyvalent et productif», déclarait Tom Lenger, chef de produit pour l'équipement de recyclage routier chez Astec. «Nous l'avons ensuite testé dans toutes les conditions et applications pour nous assurer que nous proposons au marché un produit fiable et performant.»

La RX-405 est dotée d'un système de changement rapide des tambours. Elle comporte un convoyeur secondaire pouvant pivoter de 60° de chaque côté et d'un réservoir d'eau de 2840 l – le plus grand de sa catégorie – qui garantit des interruptions limitées et une efficacité maximale, même dans les environnements les plus exigeants.

Source: Astec Industries, Inc.

Rien n'arrête un Sasquatch

ARGO, fabricant de véhicules amphibies, a ouvert les portes de l'usine de production et a commencé à faire rouler le tout nouveau ARGO Sasquatch XTX sur son site de production nord-américain.

«Nous avons passé des années à développer le Sasquatch, le véhicule tout-terrain amphibie par excellence. L'ingénierie et la production d'une machine avec autant de capacités ont été un véritable travail d'équipe et témoignent de la raison pour laquelle ARGO est le premier vendeur de véhicules tout-terrain amphibies dans le monde aujourd'hui», commentait Brad Darling, président et chef de la direction.

Lorsque ARGO a annoncé le Sasquatch en avril, tout le monde savait qu'une entreprise ayant plus de 55 ans d'expérience dans le développement de véhicules amphibies tout-terrain allait établir un nouveau niveau de capacité, de qualité et de confort.

L'un des éléments clés, dès le début, a été d'écouter ce que les gens attendaient d'un véhicule commercial et de dépasser leurs attentes.



Du QX4 Crew Cab, le meilleur de sa catégorie, au Flexbox polyvalent, en passant par la transmission ARGO HDT™ Automatique-Steer™ actionnée par une commande au volant, n'importe quel conducteur peut monter à bord, boucler sa ceinture et aller là où les autres ne peuvent pas aller.

ARGO est un chef de file dans le secteur des véhicules amphibies depuis 1967. La compagnie de New Hamburg, en Ontario, ARGO commercialise ses produits XTV,

ATV et SSV par l'intermédiaire d'un réseau de concessionnaires indépendants répartis sur l'ensemble du territoire des États-Unis et du Canada et par l'intermédiaire de distributeurs représentant des concessionnaires en Europe, en Amérique du Sud, au Moyen-Orient, en Asie et sur d'autres marchés internationaux.

Source: ARGO

FAE présente ses fraiseuses routières au World of Asphalt

FAE présentait quelques unes de ses fraiseuses routières au salon World of Asphalt, qui s'est déroulé à Nashville dans le Tennessee, du 25 au 27 mars dernier.

FAE est présent dans le secteur des accessoires de prise de force pour la construction routière depuis plus de 30 ans, produisant des concasseurs de roches, des stabilisateurs de sol et des machines polyvalentes (concasseurs de roches/broyeurs d'asphalte/stabilisateurs de sol en un seul appareil). Au cours des dernières années, FAE a élargi sa gamme d'accessoires de construction, en s'appuyant sur les connaissances et la compréhension de l'industrie acquises grâce au succès de ses unités de prise de force et en les transférant à la gamme d'accessoires hydrauliques.

La gamme comprend des accessoires tels que des raboteuses à froid pour les chargeurs compacts et les excavatrices et une scie à roue pour les skid steers.

«L'expertise était là depuis des années.

Il suffisait donc de la transférer à la version hydraulique», a déclaré Diego Scanzoni, président du groupe FAE. «Nous avons vu les opportunités dans le domaine des accessoires de construction hydrauliques grâce à la vaste expérience et au succès que nous avons connu avec les gammes de prises de force.»

«L'équipement est essentiellement éprouvé et solide. Notre prochaine étape est de travailler à la reconnaissance de la marque sur le marché de l'hydraulique», ajoutait-il.

FAE a réalisé de nombreuses démonstrations réussies et présenté les nouveaux produits lors de salons professionnels aux États-Unis et dans le reste du monde. L'entreprise a formé des spécialistes produits et une équipe de vente, et commence maintenant à récolter les fruits de cette gamme de produit de haute qualité.

Le produit présente plusieurs avantages par rapport à la concurrence.

Par exemple, les fraiseuses FAE ont

un système de sortie latérale optimisé, qui permet de dégager le matériau de la tranchée et de donner aux utilisateurs la profondeur réelle de la tranchée. Cela permet de gagner du temps, car il n'est plus nécessaire de nettoyer la tranchée une fois le passage terminé.



La conception unique du rotor et la disposition des dents permettent aux raboteuses FAE de pénétrer plus facilement, de maintenir la profondeur souhaitée et de produire un produit plus fin.

Le système de pulvérisation d'eau entièrement autonome est doté d'un réservoir intégré au châssis, ce qui en assure la protection.

FAE a reçu d'excellents commentaires de la part de ses clients expérimentés qui, après avoir utilisé des raboteuses à froid de marques différentes pendant des années, ont immédiatement reconnu la qualité et la productivité supérieures des unités FAE.

«Avec les planeuses FAE, il est même possible de couper parfois en une seule passe. Elles sont construites plus solidement et sont plus lourdes au départ. Ainsi, le poids est placé là où vous en avez besoin... pour maintenir la machine à l'intérieur de la coupe. D'autres machines sont un peu légères et il est alors difficile d'y mettre du poids pour pouvoir s'enfoncer... elles sont juste au-dessus de l'asphalte», déclarait John Deluca de A. Deluca Paving.

«Une fois que nous avons réglé la machine, nous n'avons pas eu les enlèvements



et les arrêts de tambour que nous avons dans le passé avec d'autres unités», déclarait Jeremy Ciehanoski, de Crossroads Asphalt Recycling. «Cette planeuse nous a permis de gagner du temps et est nettement plus efficace que ce que nous avions par le passé.»

Au fur et à mesure que la gamme de raboteuses FAE s'étend, l'entreprise continue d'organiser des formations et

des démonstrations avec des revendeurs réputés dans toute l'Amérique et dans le monde entier. Grâce à la réputation de qualité de FAE et aux avantages évidents qui peuvent être constatés lors de ces démonstrations en direct, la confiance dans les raboteuses routières FAE, de la part des concessionnaires et des clients, ne cesse de croître.

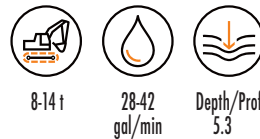
Source: FAE



ÉQUIPEMENTS DE BROYAGE | MULCHING EQUIPMENT



RPL/EX



8-14 t | 28-42 gal/min | Depth/Prof 5.3

RPM/SSL



75-135 hp | Depth/Prof 9.8

819 336-4805 | gbequipment.ca | sales@gbequipment.ca

L'automne est un moment propice pour s'informer sur les équipements pour l'entretien des réseaux d'utilité publique.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro de septembre

InfraStructures
Date de tombée : 20 août 2024!
Info : 514-233-1295

Nous nous préparons pour le spécial moteurs, pièces et composants qui sera publié dans le numéro de Juin/Juillet.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro annuel «groupe motopropulseur» publié chaque année!

InfraStructures
Date de tombée : 30 mai 2024!
Info : 514-233-1295

Manulift et Merlo célèbrent 20 ans de partenariat

Manulift et Merlo sont ravis de marquer leur 20^e année de partenariat dans le secteur des chariots télescopiques, célébrant 2 décennies de solutions innovantes qui optimisent les entreprises des secteurs de la construction, de l'agriculture, de l'industriel et des mines. Leur collaboration a révolutionné ces secteurs, offrant aux clients des avantages comprenant un savoir-faire mutuel, une recherche et développement colossale et un réinvestissement continu dans leurs produits, services et réseau canadien.

Depuis le début de leur partenariat en 2004, Manulift et Merlo ont toujours placé la barre de l'excellence sur le marché des chariots télescopiques. Leur engagement en faveur de l'innovation pour optimiser les performances opérationnelles des entreprises se reflète dans leur important budget de recherche et développement, qui est le plus important au monde du secteur parmi les grands fabricants spécialisés dans les chariots télescopiques.

«Cet engagement mutuel envers l'innovation et l'optimisation des performances des entreprises a joué un rôle déterminant dans la croissance des 2 sociétés», déclarait Martin Drolet, président de Manulift. «De plus, notre collaboration sur nos réinvestissements continus ainsi que le partage de notre savoir-faire ont permis de fournir à nos clients des solutions qui ont favorisé leur succès.»

«Notre partenariat avec Manulift a joué un rôle déterminant dans notre croissance au cours des 20 dernières années», déclarait Paolo Merlo, président de Merlo. «Ensemble, nous avons pu tirer parti de notre spécialisation dans les chariots télescopiques pour développer des solutions qui répondent aux besoins uniques de nos clients. Nous sommes ravis de poursuivre



ensemble ce voyage d'innovation et de croissance pendant plusieurs années.»

Alors que Merlo et Manulift célèbrent cette étape importante, ils restent déterminés à fournir des produits et services de la plus haute qualité à leurs clients. Ils ont hâte de continuer à innover et à faire progresser l'industrie pendant de nombreuses années à venir.

Source: Manulift E.M.I. Itée

Location Équipements Cooper acquiert Action Equipment Rentals

Location Équipements Cooper Limitée annonçait récemment l'acquisition de la totalité des actions de Action Equipment Rentals Inc., basée à Red Deer, en Alberta.

Action a été fondée en 1991 par Reginald Bloomfield et son père Ray Bloomfield à Sundre, pour servir le marché de l'Alberta centrale. L'entreprise a ouvert une seconde succursale à Red Deer environ un an plus tard.

En 2015, Action a consolidé ses opérations à Red Deer et, sous la direction de son directeur général, Gabriel Castella-Chin, a entrepris un plan ambitieux visant à renouveler sa flotte de location et à accroître sa part de marché.

L'objectif d'Action a toujours été de «mettre les clients au premier plan», ce qui correspond parfaitement aux valeurs fondamentales de Location Équipements Cooper.

«L'emplacement stratégique et les installations de qualité de Action à Red



Deer renforcent notre présence sur le marché important de l'Alberta, et leur solide implantation en Alberta renforce notre capacité à mieux servir les clients dans l'ouest du Canada», déclarait Lee Briscoe, directeur régional de Location Équipements Cooper.

Action rejoint la famille Cooper en tant que succursale de Red Deer et continuera à être dirigée par Gabriel Castella-Chin,

et son équipe d'employés expérimentés, fidèles et dévoués.

Source: Location Équipements Cooper Limitée

Vous retrouverez plus de 1300 liens vers des sites web de l'industrie, sur www.infrastructures.com

ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE
 À votre service depuis 1940
Sans frais : 1-800-461-1979
 Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

BUCHER municipal
Bucher CityCat VR50e
 Électrique à batterie : 137 kWh,
 Autonomie : jusqu'à 10 h
 Recharge : 5 h @ 22 kW AC
 1,5 à 2 h @ 80 kW DC
 Capacité : benne : 5,6 m³

SWEPRITE
 A SWEPRIT MANUFACTURING COMPANY

Balais mécaniques
 Modèle S2 - Capacité 4 v³
 Modèle S3 - Capacité 6 v³

ASSOCIATION OF ONTARIO ROAD SUPERVISORS A.O.R.S.

Salon Des Travaux Publics Municipaux AORS

Kiosques d'exposants et parrainage disponibles!

5 et 6, juin, 2024
 Complexe Civique, Cornwall

Commandité par **EASTERN ONTARIO ROAD SUPERVISORS ASSOCIATION**

Pour plus de renseignements consultez, www.aors.on.ca

APOM

Journée technique 9 mai 2024
SALABERRY-DE-VALLEYFIELD
 CAPITALE RÉGIONALE DU SUD-OUEST

CHERS MEMBRES, VENEZ NOUS VOIR EN GRAND NOMBRE À NOTRE PREMIÈRE JOURNÉE TECHNIQUE 2024 DANS LA MAGNIFIQUE VILLE DE SALABERRY-DE-VALLEYFIELD

Association des Professionnels à l'Outillage Municipal • www.apom-quebec.ca • 1-866-340-2766

Tirage d'un appareil de manutention Genie au salon ARA

Lors du salon ARA à la Nouvelle-Orléans le 19 février dernier, Genie a donné le coup d'envoi de son plus grand défi jamais vu : un concours d'endurance avec une Genie® GTH™-5519 comme grand prix. À la fin du concours, le 21 février, Jared Hicks, directeur général de Bootheel Parts & Equipment, situé à Poplar Bluff au Missouri, avait devancé ses concurrents en remportant à la fois l'appareil de manutention télescopique et le nouvel accessoire de tarière pour appareil de manutention télescopique que Genie a présenté au salon.

Pour gagner le concours et la machine, les concurrents devaient se tenir sur des podiums qui entouraient la machine pendant les heures d'ouverture du salon, entre 12h30 le 19 février et 12h30 le 21 février. Les concurrents ont accumulé du temps de 2 manières : 1) en se tenant sur le podium; et 2) en étant le premier à répondre à une question triviale qui leur était posée toutes les 15 min. À la fin du concours, monsieur

Hicks avait accumulé un total de 18 h, 40 min et 40 s.

Bootheel Parts & Equipment propose bien plus que des équipements pour la construction et le terrassement. Depuis plus de 20 ans, elle est au service des petits et grands entrepreneurs, des propriétaires bricoleurs, des entreprises et des particuliers qui organisent des fêtes et des événements. L'équipe de Bootheel est fière d'offrir un service personnalisé et amical qui comprend que chaque client a des besoins spécifiques et s'efforce de répondre à ces besoins avec le matériel et les produits adéquats, car l'argent est une chose terrible à gaspiller.

Outre Jared Hicks, les finalistes étaient :
- Ian Kleinsasser, de North Mountain Equipment Rental, situé à Laporte en Pennsylvanie.



- Josh Blankenship, mécanicien pour ABC Equipment Rental, situé à Tulsa en Oklahoma.
 - Sheila Ann Schmidt, de Sportsplex Rentals, situé à North Olmsted en Ohio.
- Source: Terex Corporation

La gamme Nordwheeler NW Rapid de Metso s'agrandit

«Nous sommes fiers d'être le premier fabricant à lancer un concasseur portable à rouleaux de broyage haute pression (HPGR) pour la fabrication de sable. Le HRC 8 est l'un des concasseurs les plus efficaces en vue de produire du sable manufacturé, et offre une solution plus durable puisque le sable manufacturé peut être utilisé pour remplacer le rare sable naturel dans la production de béton», déclarait Renaud Lapointe, vice-président principal, produits Metso du secteur d'activité Granulats.

Le HRC 8 fait partie de l'offre Planet Positive de Metso et consomme jusqu'à 50% d'énergie en moins que toute autre technologie dans la même application pour obtenir le même volume net de produit.

Désormais monté sur un châssis sur roues, le HRC peut être déplacé sur le site ou remorqué jusqu'à une nouvelle usine de concassage pour rebroyer les tas de déchets.

Les centrales mobiles Nordwheeler sont



alimentées à l'électricité et peuvent être installées sans lourdes fondations en béton. Dans de nombreux pays, la possibilité de déplacer l'ensemble de l'usine signifie qu'il est plus facile d'obtenir des permis de concassage, ce qui fait de ces usines un choix souhaitable en cas de projets de concassage périodiques d'une durée de 1 à 2 années.

En plus du NW8HRC, la gamme Nord-

wheeler NW Rapid s'agrandit avec 5 nouveaux concasseurs mobiles. Les modèles sont conçus sur la base des technologies éprouvées de concasseur Nordberg et Barmac pour un concassage secondaire et tertiaire efficace. Les nouvelles unités offrent une capacité allant jusqu'à 500 t/h, ce qui les rend efficaces pour volumes plus élevés.

Source: Metso

Nous nous préparons pour le numéro annuel sur les équipements compacts qui seront en vedette dans le numéro de novembre 2023.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro de novembre



InfraStructures

Date de tombée : 30 octobre 2024!

Info : 514-233-1295

IPAF

Promotion de l'utilisation sûre et efficace de l'accès en hauteur dans le monde entier

ÉVITEZ LES CHUTES!

LA SÉCURITÉ COMMENCE AVEC VOUS

Depuis que l'IPAF a commencé à analyser les données relatives aux accidents en 2012, les chutes d'une plateforme se sont révélées être la cause la plus courante de blessures et de décès lors de l'utilisation de plateformes élévatrices mobiles (PEMP).

Entre 2012 et 2022, 239 chutes de plateformes ont été signalées dans 20 pays, entraînant 132 décès. La campagne de sécurité Évitez les chutes! de l'IPAF identifie les principales causes des chutes de la plateforme et fournit des conseils sur la façon d'éviter les dangers associés.



www.ipaf.org/secureite

nokian TYRES

Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines



www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l'utilisation d'équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5", 30" et 34".

Bauer participe à la construction de la nouvelle ligne de métro 3 à Panama City

La ligne 3 du métro de Panama City, au Panama, pose de nouveaux jalons en matière de projets d'infrastructure publique en Amérique latine. Il s'agit du plus grand projet de construction depuis l'élargissement du canal de Panama.

Après la mise en service de la nouvelle ligne, prévue pour 2026, le nombre d'embouteillages urbains devrait diminuer de manière significative. Parallèlement, la population disposera d'un moyen de transport public rapide, efficace et durable, qui réduira considérablement les temps de trajet actuels. Ces deux éléments représentent un immense gain de qualité de vie pour les habitants de la région.

La nouvelle ligne de 34 km entre la station Albrook et la Ciudad del Futuro est principalement conçue comme un monorail aérien. Un tronçon de 6 km, qui traverse le canal de Panama, doit toutefois être souterrain. Un tunnelier est utilisé pour creuser le tunnel nécessaire



à cet effet. Mais pour que celui-ci puisse commencer à fonctionner, il faut d'abord un puits de départ.

La coentreprise HPH – composée de Hyundai Engineering & Construction, Posco et Hyundai Engineering Co. Ltd – a chargé BAUER Fundaciones Panama S.A., une filiale de BAUER Spezialtiefbau GmbH, de réaliser les travaux de parois moulées nécessaires. L'exécution de batardeaux ainsi que de consolidation du sol par injection font également partie des prestations.

Au total, près de 17 000 m³ de parois seront moulées. Les travaux ont commencé en juillet 2023 et devraient durer jusqu'en octobre 2024.

Pour le travail, 2 pelles à câbles MC et 2 unités de fraisage BC de Bauer Maschinen, plusieurs foreuses KR de KLEMM Bohrtechnik GmbH ainsi qu'une installation BE 500 de BAUER MAT Slurry Handling Systems seront utilisées.

Source: BAUER Aktiengesellschaft

engcon lance une nouvelle taille de compacteur

engcon annonçait récemment le lancement d'une nouvelle taille de compacteurs dans sa gamme, pour les pelles hydrauliques de 19 t et plus avec une attache S70 ou S80.

Les modèles PC de compacteurs engcon nécessitent un faible débit et ont été spécialement développés pour une utilisation sous un tiltrotateur afin de réduire le nombre de machines et d'outils. De plus, la sécurité augmente car personne n'a besoin d'être dans les tranchées qui risquent de s'effondrer à cause des vibrations.

Comme les autres outils hydrauliques d'engcon, le système de raccordement hydraulique automatique EC-Oil est inclus avec le nouveau compacteur de sol. Vous pouvez donc les connecter sans quitter la cabine. L'hydraulique est automatiquement connectée avec EC-Oil, ce qui signifie que vous économisez également du temps et de l'argent. Jusqu'à présent, les modèles PC d'engcon étaient disponibles dans des tailles plus petites, mais un nouveau modèle pour les pelles plus grandes est lancé.

«C'est formidable de pouvoir proposer une taille supplémentaire dans notre série de PC», déclarait Martin Engström, chef de produit chez engcon.

«Il s'agit d'une nouvelle étape dans l'élargissement de notre gamme, quelle que soit la taille de la pelle, le client final doit pouvoir utiliser nos outils intelligents et efficaces dans son travail quotidien pour augmenter sa rentabilité», ajoutait monsieur Engström.

Les modèles PC d'engcon peuvent être utilisés dans des domaines où il était auparavant impossible de travailler, par exemple dans des pentes raides ou des talus.

La nouvelle conception du vibro/générateur permet de réduire le débit hydraulique et d'augmenter la force de compactage.

Fondée en 1990, et basée à Strömsund en Suède, engcon fut est présente sur le marché via 14 entreprises de vente locales



et un réseau de revendeurs dans le monde entier.

Source: engcon

Mendiger Basalt fait confiance à l'Epiroc HB 7000 avec un contrat de location à service complet

Depuis 2012, Mendiger Basalt Schmitz Naturstein GmbH & Co. KG utilise des marteaux hydrauliques Epiroc dans sa carrière de basalte dans la région de l'Eifel, en Allemagne, pour le concassage primaire. Maintenant, la société modernise sa flotte avec un Epiroc HB 7000 équipé du système de gestion de flotte HATCON™. L'entreprise opte pour la première fois pour un contrat de location à service complet, couvrant l'entretien de l'équipement, les pièces d'usure et les consommables tels que les burins et les lubrifiants.

Le coût de la location est calculé sur la base des heures de fonctionnement réelles enregistrées par le système HATCON™ d'Epiroc.

«Cette combinaison offre une sécurité de planification optimale pour les deux entreprises et permet une programmation extrêmement fiable de la maintenance, ce qui entraîne une très grande disponibilité de l'accessoire et une réduction des coûts

d'immobilisation», déclarait Marvin Venker, directeur général d'A.B.T. Abbruchtechnik, le partenaire d'Epiroc dans la région, lors de la remise du brise-roche hydraulique.

Depuis un certain temps, Mendiger Basalt utilise des excavatrices au lieu de la méthode habituelle de forage et de dynamitage, ce qui présente plusieurs avantages pour l'opération. L'extraction sans explosifs permet de réduire considérablement le bruit et l'impact sur l'environnement par rapport aux méthodes traditionnelles, d'améliorer considérablement la sécurité sur le lieu de travail et de permettre l'exploitation de la carrière malgré la présence de zones résidentielles à proximité.

Les brise-roche hydrauliques Epiroc de

la série HB sont conçus et développés pour les opérations les plus difficiles, telles que le cassage primaire et le cassage secondaire dans les carrières ou la démolition de structures massives en béton armé.

Source: Epiroc



GEOROCFOR^{INC}

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

www.georocfor.com

Nous fabriquons ici au Québec tous les outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GEOROCFOR

ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Le Port de Montréal conclut une entente avec Pomerleau et Aecon pour son projet d'expansion à Contrecoeur

L'Administration portuaire de Montréal (APM) annonçait récemment qu'elle a conclu une entente avec Constructeurs Terminal de Contrecoeur Grand Projet (CTCGP) – une coentreprise composée de Pomerleau et Aecon – qui l'accompagnera dans la conception des travaux en eau de son projet d'expansion à Contrecoeur, au Québec, selon une approche de type conception-construction collaborative.

En octobre dernier, l'APM a indiqué qu'elle aurait recours à une approche hybride pour la conception et la construction de son projet d'expansion. Selon cette approche, les travaux terrestres seront réalisés par un partenaire privé; les travaux en eau (qui incluent la construction des quais et les travaux de dragage) seront quant à eux sous la responsabilité de l'APM avec le soutien de partenaires. L'APM a ainsi conclu une entente avec CTCGP pour le développement de la conception de ce dernier volet.



De g. à d.: Thomas Clochard, vice-président directeur, Civil et Énergie nucléaire, Groupe Aecon; Julie Gascon, présidente-directrice générale, Administration portuaire de Montréal; Philippe Adam, président-directeur général, Pomerleau.

Modèle d'entente collaborative

En vertu de l'approche conception-construction collaborative, l'entrepreneur (CTCGP) et le maître d'oeuvre (APM) collaborent étroitement tout au long de la phase de développement pour finaliser la conception du projet jusqu'à l'obtention d'un échéancier et d'un coût estimés pour les travaux. Cette approche, de plus en plus utilisée pour les grands projets d'infrastructure, offre des avantages en

termes d'efficacité et de coordination tout en permettant une meilleure prévisibilité et gestion des risques pour toutes les parties, notamment au niveau des coûts et des délais. CTCGP a été choisi pour l'expertise et l'expérience de ses partenaires dans le domaine de l'infrastructure et des transports ainsi que dans les approches de type conception-construction collaborative.

Source: Administration portuaire de Montréal (APM)

Metsä et Sweco collaborent pour la conception de l'usine de bois lamellé-collé de Kerto LVL en Finlande

Metsä Group et Sweco annonçaient récemment la signature d'un accord pour la planification de la mise en œuvre de la nouvelle usine Kerto LVL à Äänekoski, en Finlande.

Sweco est responsable de la planification complète de la mise en œuvre du projet d'usine, y compris la conception de la structure, du processus et de l'usine. Sweco était également responsable de la conception de l'usine de bioproduits d'Äänekoski de Metsä Group, qui a démarré ses activités en 2017, et l'usine de produits du bois prévue appliquera les avantages de synergie offerts par la zone de l'usine.

«Par exemple, la vapeur nécessaire au processus de production du Kerto LVL sera produite à l'usine de bioproduits d'Äänekoski, et le condensat généré par le processus sera utilisé pour chauffer le bâtiment. Nous sommes ravis de participer à la conception d'une usine de production économe en ressources, dont les produits en bois à haute efficacité



matérielle stockent le carbone et réduisent l'empreinte carbone de la construction», déclarait Tuulamari Helaja, directeur de l'unité commerciale Industrie et énergie chez Sweco Finlande.

La construction de l'usine Kerto LVL à Äänekoski progresse comme prévu. Les travaux de construction du terrain et les installations de la charpente principale sont actuellement en cours dans la région.

L'usine aura une capacité de production d'environ 160 000 m³/an de Kerto LVL et devrait commencer à produire au second semestre 2026. Une fois achevée, l'usine emploiera environ 150 personnes directement et 200 personnes dans sa chaîne de valeur.

Source: Metsä Group

La dernière 880 EQ quitte l'usine SENNEBOGEN

En 2007, SENNEBOGEN livrait la première 880 EQ par l'intermédiaire de son partenaire commercial en Turquie Forsen Machinery Services & Trading Inc. La dernière machine de ce type trouvera son lieu de travail dans le port d'İskenderun, également en Turquie. Elle sera utilisée pour la manutention portuaire par DILER Holding, un client de longue date.

Outre la Turquie, l'un des marchés les plus importants pour les chariots de manutention à balancier, de nombreuses unités ont été livrées au Canada, aux États-Unis, en Inde, en Finlande, en Australie et aux Émirats arabes unis.

«Avec le 880 EQ, nous nous sommes ouvert de nouveaux marchés et de nouvelles applications et nous avons rendu de nombreux clients très heureux», déclarait Erich Sennebogen.

Le concept de manutention à balancier a fait ses preuves depuis de nombreuses années.

«Avec ces machines, nous chargeons et



déchargeons principalement des navires à fort tirant d'eau, ce qui ne fonctionnait pas bien avec d'autres machines dans le passé», ajoutait Edwin van der Heiden, chef de chantier chez European Metal Recycling.

La nouvelle SENNEBOGEN 885 G, présentée au salon Bauma en octobre 2022, succède à la 880 EQ et vient ainsi compléter le portefeuille de machines

de manutention portuaires. Équipée du système de récupération d'énergie Green Hybrid, cette machine travaille de manière particulièrement efficace et économique et réalise des économies de carburant tout aussi importantes. Avec une portée allant jusqu'à 38 m, les opérations de manutention portuaire particulièrement difficiles peuvent être réalisées sans effort.

Source: SENNEBOGEN



TOP LIFT
ENTREPRISES

Vente - Service - Pièces

www.toplift.com

DISPONIBLE IMMÉDIATEMENT

Liebherr LH40 M
(2017)

- Balancier coudé 7,5 mètres
- Stabilisateur forestier
- Pompe de remplissage de carburant
- Limiteur de portée i4000
- Sortie hydraulique standard
- Pneus solide

7000 hrs



Sennebogen 835 M
(2020)

- Stick 18 banane
- Stabilisateur
- Max cab
- Système radar
- Sortie hydraulique standard
- Pneus solide

4000 hrs



Contactez votre représentant pour plus d'informations

DANIEL BOUCHER

☎ 514-829-1248 ✉ dboucher@toplift.com

Le Mimmi entre en service

Après une construction fulgurante qui a duré 11 mois, le Mimmi a été mis en service en septembre dernier dans les eaux norvégiennes au sud du Nordland, en Norvège. Conçu et construit par Fitjar, pour l'opérateur Finnsnes Dykk & Anleggsservice AS, il porte le surnom de la fille du propriétaire. C'est un bateau de travail, conçu pour effectuer diverses tâches, y compris la pose de tuyaux, de câbles marins et d'ancrage pour les fermes piscicoles.

La propulsion est assurée par un moteur diesel Yanmar 6EY22AWS d'une puissance de 1340 kW (1800 hp) équipé d'un système de réduction catalytique sélective (SCR). Il s'agit d'un système hybride, avec un engrenage de sortie Finnøy à 2 niveaux avec prise de force PTI/PTO de 1000 kW. De plus, un bloc-batterie offre 1444 kW supplémentaires.



dans lequel l'équipage travaille», poursuivait monsieur Grønning. «Toute l'électricité à bord provient du bloc-batterie, qui n'est pas utilisé en transit. Cela crée un espace de travail très calme, en particulier la nuit. Il est également économique, grâce à un

d'opérer à profondeur jusqu'à 1800 m, avec un échosondeur à balayage du fond marin à 850 faisceaux.

«L'installation de la passerelle comprend une station navale multi-vues et une station navale ROV, avec des fonctions

sophistiquées qui nous permettent d'avoir une meilleure vision sous-marine. Le système de positionnement acoustique Kongsberg HIPAP pour le ROV nous permet de savoir précisément où il se trouve à tout moment. À tribord, nous avons 5 lumières sous-marines avec des caméras et 2 autres à l'arrière qui surveillent l'hélice», ajoutait monsieur Grønning.

Créée à Osaka au Japon en 1912, Yanmar a été la première entreprise à réussir à fabriquer un moteur diesel de petite taille se révélant particulièrement pratique en 1933. Pionnier de la technologie des moteurs diesel, Yanmar est un innovateur mondial dans une large gamme d'équipements industriels, des petits et grands moteurs aux machines et installations agricoles, en passant par les équipements de construction, les systèmes énergétiques, la marine, les machines-outils et les composants. Les activités commerciales mondiales de Yanmar couvrent sept domaines. Sur terre, en mer et en ville, Yanmar fournit des solutions de pointe aux défis auxquels les clients sont confrontés, afin de réaliser un avenir durable.

Source: Yanmar Europe BV

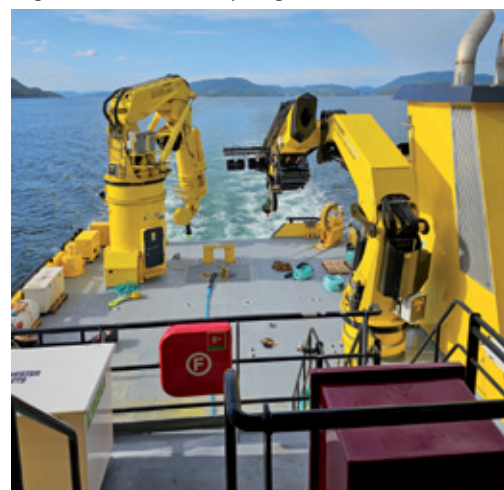
système de régénération sur les treuils. Ce type de configuration hybride est l'avenir.»

Avant sa mise en service, le navire a subi les essais en mer obligatoires.

«Cela s'est très bien passé, ajoutait Tommy Grønning. «Nous avons atteint 12 kt avec une charge de 70% sur le Yanmar. Il est maintenant à l'extérieur de Bodø, pour une pose de tuyaux. Ce qui la rend unique, c'est sa puissance : qu'il s'agisse de la propulsion ou de la capacité de la grue Palfinger, nous avons 3 fois plus de puissance que n'importe quel navire de cette taille. C'est le bateau de service le plus robuste de Norvège!»

Une technologie de pointe

Le groupe motopropulseur n'est pas le seul à impressionner. Le navire est capable



Tommy Grønning est le capitaine. Avec 12 ans d'expérience, il a été impliqué dès le début dans la conception et les spécifications, sur le chantier naval, en sélectionnant tout ce qui a été embarqué.

«Nous avons choisi Yanmar en raison du service et de la disponibilité des pièces détachées. Nous ne pouvons pas tolérer de temps d'arrêt. Nous voulions aussi économiser du carburant, et le SCR», expliquait-il. «La spécification du moteur était de supporter une charge de 40 t, et cette unité offre une marge de sécurité de 43 t.»

«Le navire est configuré de cette manière afin que nous puissions utiliser le moteur diesel pour nous rendre sur le chantier, puis fonctionner à l'électricité une fois sur place. Il s'agit bien sûr de l'environnement en général, mais aussi de l'environnement

TANOS choisit les produits ABS recyclés d'INEOS Styrolution pour sa caisse de système mobile

TANOS, fabricant du système de valises combinables Systainer®, a choisi le copolymère acrylonitrile butadiène styrène (ABS) recyclé mécaniquement d'INEOS Styrolution pour sa nouvelle caisse de système mobile Systainer Eco M 187. Le Terluran® ECO GP-22 MR70 d'INEOS Styrolution utilisé dans cette application a une empreinte CO2e réduite de 47% par rapport aux plastiques conventionnels.

En commençant par la construction de son bâtiment d'entreprise en utilisant une variété de caractéristiques de protection du climat, et en continuant avec le Systainer® conventionnel, qui est déjà fait d'ABS pur et donc recyclable à 99%, TANOS franchit une nouvelle étape dans la réduction de l'empreinte écologique de ses clients avec le nouveau Systainer Eco M 187.

Le Terluran® ECO GP-22 MR70 est un matériau recyclé après consommation (PCR), dont la teneur en PCR est de 70%. En plus d'offrir une empreinte CO2 considérablement réduite, les propriétés du produit sont comparables à celles



du Terluran GP-22 produit de manière conventionnelle.

«Le Systainer Eco tient la promesse de qualité de la famille de produits Systainer® – en d'autres termes, il est déjà durable car il est extrêmement robuste et résistant. Aujourd'hui, le matériau de base Terluran® ECO, encore plus respectueux de l'environnement, a été ajouté», déclarait Klaus-Martin Berstecher, directeur général de TANOS.

«Je suis ravie de travailler avec un

client qui partage notre propre vision, à savoir proposer des solutions circulaires qui réduisent les émissions et sont plus respectueuses de l'environnement. Je suis sûr que ses clients seront tout aussi enthousiastes lorsqu'ils découvriront la qualité du nouveau produit Systainer. Il s'agit en effet de la même qualité que les produits basés sur des matériaux conventionnels», ajoutait Desiree Virgil, Account Manager chez INEOS Styrolution.

Source: INEOS Styrolution Group GmbH

Buffalo Turbine présente le nouveau souffleur de débris Cyclone MEGA

Buffalo Turbine présentait récemment son souffleur de débris remorqué Cyclone MEGA redessiné, le souffleur de débris remorqué à simple turbine le plus puissant au monde. Le Cyclone MEGA est équipé d'un moteur à essence à injection électronique de 40 hp qui alimente une turbine à entraînement direct assurant un fonctionnement fiable à long terme.

Une nouvelle télécommande sans fil à 12 fonctions permet de contrôler le démarrage/arrêt du moteur, le régime moteur et l'orientation de la buse à 360°. Le positionnement automatique des buses a été ajouté avec 6 positions déterminées pour localiser rapidement les angles de soufflage optimaux sur simple pression d'un bouton. Le Cyclone MEGA redessiné a également une plus petite empreinte au sol, ce qui permet de travailler dans des espaces plus restreints.

Le Cyclone MEGA est couvert par la garantie de 10 ans de Buffalo Turbine.

Source: Buffalo Turbine LLC



InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Le programme d'innovation pour les énergies renouvelables en mer se poursuit

Un programme qui réunit le monde universitaire et l'industrie afin de concevoir des solutions pour les énergies renouvelables en mer (ORE) a été reconduit pour 5 années supplémentaires.

IDCORE, de l'université d'Édimbourg, en Écosse, recevra 6 millions £ (10,3 millions \$) de l'Engineering and Physical Sciences Research Council (EPSRC), dans le cadre d'un investissement de 1 milliard £ (1,7 milliard \$) annoncé récemment par la secrétaire d'État à la science, à l'innovation et à la technologie, Michelle Donelan.

En collaboration avec les universités d'Exeter, de Swansea et de Strathclyde, IDCORE travaille avec des entreprises du secteur des énergies renouvelables en mer, comme Orbital Marine et le Scottish & Southern Energy (SSE) Research Partnership, afin de former les ingénieurs de demain, de consolider la place des énergies renouvelables en mer dans l'économie britannique et de contribuer à la stratégie

«net zero».

Les ingénieurs chercheurs du programme aident les entreprises à améliorer leur efficacité, par exemple en étudiant l'impact des turbulences sur les turbines marémotrices, en déterminant comment utiliser les infrastructures pétrolières et gazières pour produire de l'hydrogène ou en trouvant les navires adéquats pour entretenir les installations énergétiques en mer.

«Tous les étudiants en doctorat d'ingénierie passent 3 ans à effectuer des recherches basées sur des projets dans une entreprise, guidés par la curiosité de l'entreprise sponsor, afin de trouver des solutions à un problème», déclarait le professeur David Ingram, directeur académique de l'école d'ingénierie d'Édimbourg. «Le niveau d'impact a été remarquable – un étudiant a conçu un outil d'optimisation de l'acheminement des câbles qui a permis à Électricité de France (EDF) d'économiser 10 millions £ (17 millions \$).

«Dans un autre exemple, les modèles d'ingénierie des turbulences sont souvent axés sur les parcs éoliens, mais un étudiant a proposé des modèles alternatifs pour l'énergie marémotrice qui ont influencé la conception des installations marémotrices de la prochaine génération. Si l'on peut être certain de la force portante, il n'est pas nécessaire de surconcevoir et l'on peut réduire le coût des roulements, par exemple. Cette certitude représente une somme d'argent considérable pour les entreprises», ajoutait-il.

IDCORE a débuté à Édimbourg en 2011 et en est maintenant à sa 3^e cohorte, ayant placé 107 étudiants dans 57 entreprises. Environ la moitié de ces étudiants poursuivent leur carrière dans la même entreprise, 80% dans le secteur, et 100% ont un emploi. Chaque étudiant a été parrainé par une entreprise, allant de la PME à la multinationale.

En plus du financement de l'EPSRC, les



entreprises fourniront 3 millions £ (5,2 millions \$) en parrainage, et les universités partenaires 500 000 £ (860 000 \$) supplémentaires.

«IDCORE est un exemple remarquable de collaboration entre le monde universitaire et l'industrie pour permettre à une génération d'étudiants d'acquérir les compétences, la vision et l'expérience d'une carrière dans le secteur des énergies renouvelables. Nous sommes ravis que le secteur des énergies renouvelables en mer et nos futurs étudiants puissent bénéficier pendant de nombreuses années encore de cet excellent programme de doctorat en ingénierie», déclarait Ian Hatch, responsable du développement commercial pour le College of Science and Engineering à Edinburgh Innovations, le service de commercialisation de l'université d'Édimbourg.

«En tant que développeur d'énergie de premier plan au Royaume-Uni, il est important pour SSE d'avoir des partenariats solides avec les parties prenantes de l'ensemble du secteur», ajoutait le Dr Gianna Huhn, responsable des partenariats universitaires à la SSE. «Nous sommes ravis d'entretenir des relations solides et florissantes avec l'université d'Édimbourg et de voir que le programme IDCORE vient d'être reconduit en tant que programme de formation de premier plan pour les doctorants en ingénierie offshore. Une collaboration étroite entre l'industrie et le monde universitaire est au cœur de la transition énergétique et de la décarbonisation du système énergétique britannique à grande échelle et à un rythme soutenu.»

Source: Edinburgh Innovations

HIMOINSA fait l'acquisition d'Hispano Acústic

HIMOINSA a franchi un cap important avec l'acquisition d'Hispano Acústica, une entreprise de référence dans le secteur de l'ingénierie, forte d'une grande expertise dans la conception de solutions d'insonorisation industrielle. Désormais rebaptisée HiAcoustic, la société visera à renforcer sa position sur le marché mondial en proposant des systèmes de réduction du bruit innovants et compétitifs, allant des cabines et écrans aux bardages et traitements absorbants, que ce soit pour les groupes électrogènes ou les salles d'installation.

Dans ce contexte, HIMOINSA poursuit son engagement envers une croissance transversale dans le secteur de la production d'énergie et intègre, dans son groupe d'entreprises, une société jouissant d'une expérience éprouvée, possédant une capacité industrielle significative et s'appuyant sur des équipes solides d'ingénieurs, en l'occurrence spécialisés en acoustique, pour lui permettre de proposer des solutions complètes à ses clients.

Forte de 40 ans d'expérience dans le secteur de la production d'énergie et épaulée par le groupe d'entreprises Yanmar depuis 2015, la société HIMOINSA consolide ainsi sa croissance dans ce domaine. L'objectif poursuivi vise à garantir la mise en œuvre de solutions à 360° pour mener à bien des projets critiques à travers son unité d'exploitation Power Solutions, en intégrant cette fois-ci des outils acoustiques innovants.

«Primordiales pour stimuler notre plan

de croissance stratégique, ces synergies avec HiAcoustic lui permettent du même coup de se projeter à l'international», expliquait Francisco Gracia, président et

conception de solutions d'insonorisation innovantes.

«Nous voulons continuer à grandir main dans la main auprès de nos clients actuels



directeur général d'HIMOINSA.

La société poursuit son engagement envers une croissance transversale, en intégrant différentes ingénieries, technologies et innovations dans l'objectif de fournir une solution complète au client.

«Cette acquisition réaffirme sans nul doute notre engagement vis-à-vis de la conception, de la production et de la commercialisation de solutions novatrices pour le marché», ajoutait monsieur Gracia.

L'entreprise HiAcoustic, dont le siège est implanté à Madrid, est composée d'une équipe d'experts spécialisés qui œuvrent au déploiement d'un plan de croissance reposant, entre autres, sur l'expansion de sa capacité de production pour la

avec lesquels nous avons jusqu'à présent développé des centaines de projets », explique Jacinto Pastor, président-directeur général d'HiAcoustic.

Pour les 2 entreprises, le principal objectif reste évident : qu'HiAcoustic continue de développer son portefeuille clientèle ainsi que son nombre de fournisseurs et partenaires en toute indépendance. HiAcoustic fait désormais partie du groupe d'entreprises HIMOINSA, mais la société opère en toute autonomie en fournissant des solutions à n'importe quel fabricant d'équipements de production d'énergie sur le marché.

Fondée en 1982, la société HIMOINSA est à la pointe de la conception et fabrication de solutions technologiques pour l'énergie. Elle fournit des équipements de production d'énergie pour le marché mondial tels que des groupes électrogènes, des mâts d'éclairage ainsi que des systèmes de stockage et de distribution d'électricité.

Sa gamme complète de produits permet de couvrir les besoins en énergie du marché mondial dans le respect des normes et réglementations locales, et ce grâce à l'emplacement stratégique de ses usines et centres de recherche et développement présents sur les cinq continents.

La société fabrique des groupes électrogènes destinés aux applications d'approvisionnement continu, de fourniture d'énergie de secours et d'alimentation en service Prime (PRP).

Source: HIMOINSA

Annoncez dans la seule revue qui rejoint l'ensemble de votre clientèle cible partout au Canada!



La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

Votre annonce ici

formats personnalisés disponibles

InfraStructures

Info: 514-233-1295

Kenworth présente la transmission automatisée PACCAR TX-12 PRO lors de la Work Truck Week

Kenworth présentait la nouvelle transmission automatisée PACCAR TX-12 PRO pour les applications professionnelles de classe 6-7 et de classe 8 légère lors de la Work Truck Week® 2024 de la NTEA, qui s'est déroulée à Indianapolis, Indiana, en mars dernier. La PACCAR TX-12 PRO est une évolution de la transmission PACCAR TX-12 existante, conçue pour être l'une des transmissions automatisées les plus efficaces sur autoroute.

La nouvelle transmission est disponible sur certains modèles Kenworth Classe 8, notamment les T680 et T880 équipés des moteurs PACCAR MX-11 ou PACCAR PX-9. La transmission sera disponible pour les modèles Kenworth de classe 6-8, y compris les T280, T380 et T480 équipés du moteur PACCAR PX-9 dans le courant de l'année. La TX-12 PRO est conçue pour fonctionner avec tous les moteurs MX-11 et PX-9 - jusqu'à 445 hp, 1700 lb-pi de couple et 31 750 kg de poids nominal brut combiné

(GCVW).

La transmission PACCAR TX-12 PRO est dotée de nombreuses fonctionnalités améliorées de la TX-18 PRO pour les applications professionnelles et certaines applications hors route, notamment l'embrayage PACCAR Extreme Duty pour améliorer les manœuvres à basse vitesse, le mode Rock Free pour aider les camions à se dégager dans la boue ou le sable, une calibration hors route adaptée aux conditions changeantes du



sol, et bien plus encore. Le jeu d'engrenages à 12 vitesses offre un large éventail de rapports, ce qui permet une excellente manœuvrabilité sur les chantiers. Elle dispose d'une double prise de force – un montage inférieur à 8 boulons et un montage arrière à 4 boulons pour une capacité combinée de 95 hp.

La transmission est équipée d'un capteur de température d'huile interne. Ce capteur affiche les températures de la transmission sur l'écran numérique au tableau de bord et avertit le conducteur en cas de températures excessives.

Comme tous les modèles de transmission PACCAR TX-12 et TX-18, la TX-12 PRO est équipée de série du levier de vitesses droit monté sur la colonne de Kenworth, très convivial pour le conducteur. Le levier de vitesse place la sélection des rapports et les commandes du frein moteur au bout des doigts du conducteur pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure performance globale.

Source: Kenworth Truck Co.

Les mélangeurs INDCO pour les produits visqueux

INDCO présente sa série BM de mélangeurs à entraînement par engrenages pour les produits de viscosité moyenne à élevée dans des fûts de 113 à 208 l. Un support de montage réglable s'adapte aux fûts en acier de 45 à 78 cm de diamètre et se fixe au fût à l'aide d'un bouton manuel, sans nécessiter d'outils. Disponible avec des moteurs pneumatiques, électriques ou électriques à vitesse variable, totalement fermés et refroidis par ventilateur (TEFC) ou totalement fermés et non ventilés (TENV) de 0,5 à 4 hp. Les modèles électriques à vitesse variable sont équipés d'un contrôleur monté et précâblé directement sur le moteur. Les modèles monophasés TEFC sont équipés d'un cordon, d'une fiche et d'un interrupteur. L'arbre robuste en acier inoxydable, de 15 mm par 76 cm, est équipé d'une ou 2 hélices axiales dont la taille et le nombre sont adaptés à la puissance de l'unité.

Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable pour résister aux produits chimiques. Les mélangeurs INDCO de la série BM sont idéaux pour une variété de matériaux de viscosité moyenne à élevée.

Les mélangeurs de la série BM sont fabriqués dans l'usine INDCO de New Albany, Indiana, et sont généralement expédiés dans les 2 jours ouvrables.

Source: INDCO



Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com

Surveillez le logo



Un oiseau rare : le camion à cardan Daimler de 1899

La 3^e version du tout premier camion au monde, lancé en 1896, fait partie de la collection Mercedes-Benz Trucks Classic. Il s'agit d'un modèle Daimler de 1899 à transmission par cardan, construit par la société Daimler-Motoren-Gesellschaft.

Le camion, qui à l'époque fonctionnait encore avec de l'essence provenant de la pharmacie, avait été mis en service à Cannstatt, en Allemagne. L'automobile elle-même n'existait que depuis 13 ans à l'époque. Les voitures et les camions à moteur étaient extrêmement rares sur les routes, alors que les voitures tirées par des chevaux étaient encore utilisées pour le transport des personnes et des marchandises, en particulier dans les villes.

D'après l'inscription dans le «livre de commission» du 11 mars 1899, le camion à cardan Daimler a été livré à la *Staedt. Was-serwerke Stuttgart* (Service municipal des



eaux de Stuttgart), où il a servi loyalement entre 1899 et 1923.

Après 24 ans, le camion a été remplacé par un modèle plus récent et il a été rendu au fabricant.

Durant la Seconde guerre mondiale, lorsque les bombardements se sont intensifiés à Untertürkheim, une partie de la collection du musée a été transférée à Dresde – une zone occupée par les Russes par la suite.

Plusieurs tentatives pour ramener le véhicule à Stuttgart ont été faites, et ce n'est qu'après la chute du mur de Berlin en 1989 que la société Daimler-

Benz AG, a réussi à conclure un accord avec l'État libre de Saxe pour restituer au musée 16 véhicules historiques. Dans le cadre de la scission de Daimler Truck AG, le véhicule a été transféré dans l'inventaire de Mercedes-Benz Trucks Classic, où il est conservé et entretenu en toute sécurité depuis lors.

Contrairement à ses prédécesseurs, l'entraînement du camion de 1899 n'était

plus installé à l'arrière ou sur le châssis du véhicule, sous la cabine, mais à l'avant, au-dessus de l'essieu. La transmission de la puissance par pignons dans la roue anticipait l'essieu planétaire moderne de réduction des moyeux.

Selon la brochure commerciale de l'époque, le camion de 1899 était proposé



Photo prise au passage souterrain près de la gare de Cannstatt.

avec un moteur à 2 ou 4 cylindres et, désormais, avec un «allumage électrique».

La capacité de charge des véhicules était de 1550, 2500, 3750 et 5000 kg.

«Les roues sont garnies de bandages en fer», peut-on lire dans la description. Sur les pavés courants à l'époque, le bruit était assourdissant.

Source: Daimler Truck AG

Nominations

Kenworth Truck Co. annonçait récemment la nomination de **Jim Walenczak** au poste directeur général. Il devient également vice-président de PACCAR.



Avant d'occuper son poste actuel, monsieur Walenczak était directeur général adjoint de Kenworth pour les ventes et le marketing. Il travaille chez PACCAR depuis 13 ans et a occupé des postes à responsabilité croissante, notamment des postes de directeur de flotte, de région et de directeur général des ventes chez Kenworth, ainsi que de directeur général adjoint des opérations chez PACCAR Parts.

«C'est une période dynamique et passionnante dans l'industrie du transport, et je suis honoré d'assumer ce nouveau rôle chez Kenworth à un moment où nous nous appuyons sur nos valeurs fondamentales de qualité, d'innovation et de technologie pour créer les solutions de transport dont nos clients ont besoin et qu'ils désirent», a déclaré Walenczak. «Je suis impatient de continuer à travailler avec les meilleurs clients, employés et concessionnaires du monde en tant que directeur général de Kenworth.

Source: Kenworth Truck Co.

GRYB International annonçait récemment l'arrivée de **Jean-Sébastien Dubois** en tant que nouveau directeur régional des ventes pour les régions de Rive-Sud de Montréal, Estrie et Bois-Francs.



Avec une expérience de 10 ans dans le secteur de la restauration, monsieur Dubois a effectué une transition vers le domaine de la machinerie lourde. Après 10 mois en tant que représentant des ventes internes chez GRYB, son enthousiasme et son désir d'un contact plus étroit avec les clients l'ont conduit à son nouveau rôle.

Jean-Sébastien Dubois apprécie le contact direct avec les clients, et la satisfaction de ceux-ci est sa priorité. Enthousiaste et passionné, il a acquis une connaissance rapide des produits GRYB grâce à son expérience en vente interne dans les derniers mois. Son objectif est d'assurer une présence optimale sur le terrain.

L'équipe de GRYB souhaite la bienvenue à Jean-Sébastien

Dubois. Sa passion, son enthousiasme et son engagement contribueront de manière significative à la croissance continue de l'entreprise.

Source: GRYB International

Tenco Inc. annonçait récemment la nomination de **Jonathan Raschi** en tant que directeur pièces et service.



Monsieur Raschi est un professionnel chevronné avec une vaste expérience dans la gestion de la chaîne d'approvisionnement et du service après-vente au sein de l'industrie mondiale des équipementiers d'origine (OEM). Il apporte une riche expertise acquise lors de son passage chez des entreprises réputées telles que CNH Industrial et Kubota Canada, tant sur les marchés européens que canadiens. Tout au long de sa carrière, Jonathan Raschi a supervisé avec succès des domaines critiques tels que le support client en matière de qualité et de garantie, la stratégie commerciale des pièces et les opérations mondiales de la chaîne d'approvisionnement.

Sa mission chez Tenco sera de diriger le développement stratégique de l'ensemble de la division après-vente, englobant les pièces, le service et la garantie.

Source: Tenco Inc.

La firme de génie-conseil **CIMA+** annonçait récemment la nomination de **Pierre Lacombe**, ingénieur, M.Sc., MBA, en tant que vice-président principal, développement stratégique. En collaboration avec le chef de la direction stratégique, Steeve Fiset, il sera responsable des fusions et acquisitions de l'entreprise afin de favoriser sa croissance.



Avant de se joindre à CIMA+, Pierre Lacombe occupait le poste de vice-président, stratégie et croissance, au sein d'une firme de génie-conseil internationale où il a contribué avec brio à son développement et à son positionnement lors de nombreuses opportunités majeures à travers



InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

Notre balayeuse entièrement électrique remporte le prix du German Innovation Award 2023

Nous avons le plaisir d'annoncer que notre balayeuse entièrement électrique **Bucher CityCat VR50e** a remporté le prix du German Innovation Award 2023 dans la catégorie «Excellence in Business to Business - Automotive Technologies».



Le German Innovation Award récompense les produits, technologies et services qui ouvrent de nouvelles voies innovantes et proposent des solutions qui se distinguent par leur valeur ajoutée pour les utilisateurs et l'environnement.

Cette année, le German Innovation Award a de nouveau rencontré un vif succès avec 650 soumissions provenant de 22 pays.



La Bucher CityCat VR50e établit de nouveaux standards pour les balayuses compactes grâce à sa conception unique et sa technologie innovante.

CityCat VR50e

Principales spécifications

Électrique à batterie : 137 kWh,
Autonomie : jusqu'à 10 h
Recharge : 5 h @ 22 kW AC
1,5 à 2 h @ 80 kW DC
Capacité : benne : 5,6 m³



ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE

Sans frais : **1-800-461-1979**
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

BUCHER
municipal

le Canada. Dans le cadre de ses fonctions et de ses implications précédentes, il a développé une forte expertise dans le domaine de l'énergie, incluant les énergies renouvelables. Il est également membre du conseil d'administration du Club Cycliste Espoirs Premier Tech.

«Pierre Lacombe est un gestionnaire de haut calibre, orienté sur les résultats de ses équipes et qui possède une solide compréhension des enjeux mondiaux liés au développement durable, une connaissance approfondie des besoins de la clientèle dans divers secteurs de marché et des perspectives de croissance», déclarait Steeve Fiset. «C'est un professionnel très engagé dans son milieu et nous sommes chanceux de pouvoir le compter parmi nous.»

Source: CIMA+

Huayi Tire Canada, Inc., le distributeur et le spécialiste de la mise en marché au Canada de Double Coin et des marques associées de pneus pour camions et autobus (TBR) et de pneus hors route (OTR), annonçait récemment la promotion de **Robert Vetter** au poste de vice-président des ventes pour l'Est du Canada.



Dans ce nouveau rôle, monsieur Vetter supervisera les opérations de ventes, assurant un soutien amélioré et des solutions personnalisées. Il compte plus de 4 décennies d'expérience dans l'industrie canadienne du pneumatique, où il a notamment occupé plusieurs postes chez Bridgestone et Goodyear. Avant sa dernière nomination, Robert Vetter occupait le poste de directeur régional principal des ventes pour l'Est du Canada chez HTC.

Les succès et la reconnaissance de Robert dans le secteur, notamment son entrée au «Tire dealer Hall of Fame», témoignent de sa contribution exceptionnelle et de son leadership dans le secteur du pneumatique.

Source: Huayi Tire Canada, Inc.

Agenda

- National Heavy Equipment Show**
11-12 avril 2024
Toronto, ON Canada
- No-Dig 2024**
14-18 avril 2024
Providence, RI États-Unis
- International Concrete Repair Institute (ICRI) 2024 Spring Convention**
21-24 avril 2024
Boston, MA États-Unis
- IFAT Brasil**
24-26 avril 2024
São Paulo, Brésil
- INTERMAT Paris**
24-27 avril 2024
Paris, France
- Journée technique de l'APOM**
9 mai 2024
Salaberry-de-Valleyfield, QC Canada
- IFAT Munich**
13-18 mai 2024
Munich, Allemagne
- RETTmobil 2024**
15-17 mai 2024
Fulda, Allemagne
- Municipal Public Works Trade Show de l'AORS**
5-6 juin 2024
Cornwall, ON Canada
- SWIFT Europe 24**
18-19 juin 2024
Londres, Royaume-Uni
- The 10th Singapore International Water Week**
18-22 juin 2024
Singapour
- Hillhead 2024**
25-27 juin 2024
Hillhead Quarry, Buxton Royaume-Uni
- Journée technique de l'APOM**
12 septembre 2024
Québec (arr. Beauport), QC Canada
- SWIFT 2024**
17-19 septembre 2024
Vancouver, BC Canada
- DEMO International**
19-21 septembre 2024
Gatineau, QC Canada
- MINExpo INTERNATIONAL 2024**
24-26 septembre 2024
Las Vegas, NV États-Unis
- Equip Exposition / Hardscape North America**
15-18 octobre 2024
Louisville, KY États-Unis
- LIFTEX 2024**
16-17 octobre 2024
Londres, Royaume-Uni
- BUILDINX**
19-21 novembre 2024
Dortmund, Germany
- ExpoCam**
6-8 février 2025
Montréal, QC Canada
- World of Asphalt/AGG1**
25-27 mars 2025
St.Louis, MO États-Unis
- bauma 2025**
7-13 avril 2025
Munich, Allemagne
- inter airport Europe 2025**
7-9 octobre 2025
Munich, Allemagne
- The Utility Expo**
7-9 octobre 2025
Louisville, KY États-Unis
- Agritechnica**
9-15 novembre 2025
Hanovre, Allemagne



TOUS NOS ÉQUIPEMENTS SONT GARANTIS



ENCORE PLUS D'INVENTAIRE SUR NOTRE SITE WEB

ROULEAUX ASPHALTE

BOMAG BW190AD-5 (2017) IMR-935 2190 h - 78"	\$160,000
BOMAG BW161AD-5 (x3) (2022) IMR-1671 168 h - 66"	\$189,000
CATERPILLAR CB1.7 (2023) IMR-1754 4 h - 35"	\$48,000
CATERPILLAR CB2.7GC (2022) IMR-1786 2 h - 47"	\$59,500
BOMAG BW90AD-5 (x2) (2022) IMR-1682 44 h - 39"	\$43,500
HAMM HD12VV (x4) (2021) IMR-1540 325 h - 47"	\$50,500
HAMM HD110iVV (2017) IMR-1135 1881 h - 66"	\$160,000
BOMAG BW120AD-5 (x2) (2021) IMR-1720 268 h - 47"	\$56,000
HAMM HD8VV (2021) IMR-1645 144 h - 35"	\$39,500

ROULEAUX GRAVIER

CORNIVER CT40S (2024) NEUF 40"	\$73,000
BOMAG BW177D-5 (x2) (2022) IMR-1725 217 h - 66"	\$130,000
BOMAG BW213DH-5 (2021) IMR-1730 497 h - 84"	\$169,000
BOMAG BW213DH-5 (2019) IMR-1668 1136 h - 84"	\$145,000
BOMAG BW124PDH-5 (2021) IMR-1574 13 h - 48"	\$90,000
HAMM H12i (2022) IMR-1651 170 h - 84"	\$179,000

* FINANCEMENT DISPONIBLE - Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit

ROULEAUX PNEUMATIQUES

BOMAG BW24RH (2020) IMR-1403 119 h - 84" / 24t	\$169,000
---	-----------

PAVEUSES

MAULDIN 1750C (2019) IMP-1252 2810 h - 8 à 16'	\$185,000
VOLVO PF-6170 (2011) IMP-429 2429 h - 10 à 20'	\$65,000
CATERPILLAR AP555F (2017) IMP-1227 4788 h - 8 à 16'	\$245,000
MAULDIN 1750C (2017) IMP-1240 3277 h - 8 à 16'	\$155,000
MAULDIN 1550D (2017) IMOP-104 1730 h - 8 à 14'	\$125,000

PLANEUSE

BOMAG BM1000/35 (2016) IMW-1010 3367 h - 1 m	Sur demande
---	-------------

EXCAVATRICES

KUBOTA U56-5 (x3) (2022) IML-1107 6 h	\$109,000
KUBOTA KX060-5 (x2) (2022) IML-1109 129 h	\$109,000
CASE CX85D (2023) IML-1125 6 h	\$139,000

SCELLEMENT DE FISSURES

MARATHON KERA180 BRE (2024) NEUF 180 gal	\$78,000
MARATHON MM250DT (2023) IMG-1039 7h - 250 gal	Sur demande

ÉLARGISSEUR DE ROUTE

Séries FH et FH-R Road Widener
Déversement simple ou double



GRAND CHOIX DE REMORQUES



DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT



COMMANDEZ MAINTENANT



NIVELEUSE M415XT
Commande avec joystick
Moteur 127 HP
Chauffage / AC
Lame de 10 pieds
Godet 3/4 verge



PAVEUSE 1860B
Largeur de pavage 8 à 16 pieds
Deux consoles de travail.
Table électrique et patin chauffant



RÉSERVOIRS À COLLASSE
MT 300 - MT 600
Avec barre d'arrosage
Brûleur Propane ou Diesel
Commande dans camion





450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et désherbez écologiquement



InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

514 643-4649
INSTA-MIX.COM

QUÉBEC - ONTARIO - USA





Depuis plus de 28 ans!

InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OcéAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE