

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 • Numéro 5 • Mai 2023



Envoi de publication canadienne • Numéro de convention 40052183
Adresse de retour : 4330 rue Saint-Hubert, Montréal, QC H2J 2W7



Depuis +de 27 ans! InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OCÉAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE

WWW.INFRASTRUCTURES.COM

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 Numéro 5
Mai 2023

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

Ça fera bientôt 27 ans que le magazine InfraStructures a fait ses débuts sur Internet. En effet, en août 1996, www.infrastructures.com était le premier site web à donner aux visiteurs l'accès à l'ensemble du contenu éditorial publié dans l'édition papier.

Depuis, grâce aux progrès technologiques, le contenu s'est amélioré. Les photos sont plus grandes et des vidéos permettent d'apporter une autre dimension aux textes. Le site web est non seulement idéal pour obtenir l'information plus rapidement. Il l'est aussi pour avoir accès à encore plus de contenu en rapport avec l'ensemble de l'industrie, sans mentionner des liens vers une multitude de fournisseurs de biens et services connexes.

Une campagne publicitaire dans le magazine InfraStructures, sur papier ou numérique, permet à nos annonceurs de rejoindre les utilisateurs d'équipement dans tous les secteurs de l'industrie, partout au Canada.

Ne manquez pas de visiter www.infrastructures.com.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion



BUCHER municipal

Accessoires Outillage Limitée
www.aoliam.com

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



1-800-461-1979

En page couverture : TREVI Algérie, la filiale historique du Groupe Trevi en Algérie, est engagée, pour le compte de l'entreprise générale Mikol et son client l'Agence des Autoroutes (ADA), dans les travaux de fondation de la nouvelle liaison autoroutière entre le port d'Oran et l'autoroute Est-Ouest, dans la zone nord-ouest de ce pays d'Afrique du Nord.

BPA fait l'acquisition de Cleland Jardine,

Bouthillette Parizeau (BPA), une firme québécoise d'ingénierie spécialisée dans le bâtiment, annonçait récemment qu'elle a fait l'acquisition de Cleland Jardine Engineering Ltd., une firme d'ingénierie spécialisée en structure établie à Ottawa, en Ontario.

«En ajoutant Cleland Jardine et ses 65 employés au sein de l'équipe de BPA, nous allons accroître notre présence dans la

région d'Ottawa, nous ancrer davantage en Ontario et nous positionner pour offrir des services dans toutes les provinces du pays», déclarait Patrick St-Onge, premier vice-président chez BPA.

«Cette transaction renforce la position de BPA en tant que chef de file en ingénierie du bâtiment en consolidant notre pratique en structure, tout en ajoutant l'expertise en science du bâtiment à notre gamme de services, c'est-à-dire ce qui est relatif à

l'enveloppe et à l'étanchéité», mentionnait Dominic Latour, président-directeur général de BPA. «Faire équipe avec Cleland Jardine s'inscrit dans notre plan stratégique ambitieux d'élargir notre équipe et notre portée à travers le Canada, tout en étant reconnue comme un chef de file en ingénierie du bâtiment, d'un océan à l'autre.»

BPA et Cleland Jardine partagent des valeurs similaires d'intégrité et d'excellence, ainsi qu'une vision commune de l'expansion de leurs services partout au Canada.

«En officialisant notre collaboration de longue date avec BPA, nous serons en mesure de combiner notre expertise en structure et en science du bâtiment avec le talent complémentaire de BPA en génie mécanique et électrique afin d'offrir une gamme complète de services à nos clients et d'atteindre de nouveaux marchés», expliquait Robert Jardine, ingénieur, actionnaire et chef de l'exploitation de Cleland Jardine. «En même temps, nos employés bénéficieront de meilleures opportunités de développement de carrière en accédant à des projets de plus grande envergure.»

Il s'agit de la première acquisition de BPA à la suite d'un investissement initial de la Caisse de dépôt et placement du Québec (CDPQ) en 2022 pour soutenir le plan de développement stratégique pancanadien de l'entreprise et accélérer sa croissance.

Source: Bouthillette Parizeau (BPA)

RECYCLAGE CARBONE VARENNES CHOISIT ACCELERA BY CUMMINS

Accelera by Cummins, une division de Cummins Inc., fournira un système d'électrolyse à membrane échangeuse de protons (MEP) de 90 MW à l'usine de Recyclage Carbone Varennes (RCV) au Québec. L'usine utilisera de l'hydrogène et de l'oxygène renouvelables pour transformer des déchets non recyclables en biocarburants et en produits chimiques circulaires. Il s'agit d'une étape clé dans le développement de l'hydrogène vert en Amérique du Nord.

RCV est un consortium entre Shell, Suncor et Proman, avec l'appui des gouvernements du Canada et du Québec. La bioraffinerie sera alimentée par la plate-forme technologique exclusive de transformation des déchets en méthanol développée par Enerkem.

Ce système d'électrolyse sera composé

de 4 modules HyLYZER®-5000 ce qui en fait le plus important appareil d'électrolyse d'Accelera. Chaque HyLYZER-5000 utilise 25 MW d'électricité pour produire jusqu'à 10 t/j d'hydrogène. Cette installation sera unique en son genre. Elle aura la capacité de générer de l'hydrogène et de l'oxygène renouvelables permettant à RCV de convertir des déchets en biocarburants et en produits chimiques circulaires. L'usine de RCV est en construction et devrait être mise en service en 2025.

Un électrolyseur permet de séparer les molécules d'hydrogène et d'oxygène présentes dans l'eau. L'hydrogène peut être stocké sous forme de liquide ou de gaz comprimé. Il peut être utilisé comme source d'énergie propre et à forte densité dans plusieurs secteurs difficiles à décarboner. L'usine RCV utilisera à la fois l'hydrogène et l'oxygène renouvelables pour recycler le carbone et l'hydrogène des déchets.

Accelera by Cummins propose un portefeuille diversifié de solutions zéro émission pour les industries de pointe sur le plan économique au monde, leur permettant d'accélérer la transition vers un avenir durable. Division commerciale de Cummins Inc., elle est à la fois un fournisseur et un intégrateur de composants, axés sur les batteries, les piles à combustible à hydrogène, les essieux électriques, les systèmes de traction et les électrolyseurs.

Source: Enerkem Inc.

Création du premier groupe de recyclage de pneumatiques à l'échelle industrielle

Scandinavian Enviro Systems (Enviro) et Antin Infrastructure Partners annonçaient récemment la création d'une coentreprise, soutenue par Michelin, qui deviendra le premier groupe de recyclage de pneumatiques à l'échelle industrielle au monde.

Afin de développer cette technologie de recyclage innovante, la coentreprise s'appuiera sur la technologie exclusive et brevetée d'Enviro en matière d'extraction du noir de carbone et d'huile de pyrolyse à partir de pneus usagés. La coentreprise a conclu un accord d'approvisionnement pluriannuel avec Michelin pour l'approvisionnement en noir de carbone régénéré et

en huile de pyrolyse issus des pneus.

La première usine commerciale industrielle verra le jour à Uddevalla, en Suède. Sa capacité initiale de recyclage sera équivalente à 34 500 t/an de pneus usagés, soit 40% du volume annuel de pneus en fin de vie en Suède. L'usine devrait être opérationnelle d'ici 2025.

La sélection des sites est en cours dans d'autres pays européens afin d'assurer un déploiement rapide, l'objectif étant

d'atteindre une capacité de recyclage d'environ 1 million t/an d'ici 2030, soit un tiers de la quantité annuelle de pneus usagés en Europe.

Source: Scandinavian Enviro Systems

Une invention a 40 ans : le SPMT a révolutionné le transport hors normes

En 1983, Scheuerle Fahrzeugfabrik – aujourd'hui connue sous le nom de TII SCHEUERLE – lançait une technologie de

Un entrepreneur canadien reçoit le Prix de l'innovation de B2W Software

B2W Software, une filiale de Trimble, décernait ses Prix de l'innovation 2023 à Jakes Construction et à 3 autres entrepreneurs lors de sa conférence annuelle des utilisateurs à Las Vegas, au Nevada, en mars.

Jakes Construction, basée à Chilliwack, en Colombie-Britannique, a remporté le prix dans la catégorie *Nouvelle utilisation la plus innovante* du logiciel B2W pour son utilisation créative de l'application B2W Track pour le suivi quotidien des performances. L'entreprise a démontré comment elle a utilisé le logiciel pour réduire le temps administratif de 66%, tout en triplant son volume de travail dans le cadre du projet d'expansion Trans Mountain (TMEP). Jakes fournit des services de déboisement, de construction de routes d'accès et d'agrégats à 5 entrepreneurs généraux sur une section du grand projet d'oléoduc allant d'Edmonton, en Alberta, à Burnaby, en Colombie-Britannique.

«Il s'agit d'un tournant monumental», selon Derek Sterkenburg, estimateur chez Jakes. «Nous estimons avoir économisé plus de 2000 h de travail administratif à ce jour. B2W Track a également permis de rationaliser les rapports sur les travaux effectués par diverses entités des Premières nations, ainsi que sur les émissions de gaz à effet de serre et la consommation de carburant des équipements, autant d'exigences du TMEP.»

Le TMEP est entièrement géré en régie, avec des rapports quotidiens sur l'avancement des travaux et d'autres données. Au lieu de réintroduire les données de B2W Track dans 5 systèmes distincts basés sur des feuilles de calcul exigés à l'origine par les entrepreneurs généraux, Jakes a démontré qu'un rapport personnalisé directement à partir de B2W Track pouvait fournir l'information dans un format plus concis et plus convivial.

Les autres gagnants sont Superior Construction, de Floride et de l'Indiana, et Feller Enterprises, de l'Utah, qui ont été récompensés dans la catégorie *Meilleur retour sur investissement* avec la plate-forme B2W pour leur succès avec de multiples applications de la plate-forme B2W, et Ajax Paving Industries, de Floride et du Michigan, qui a remporté le prix *Meilleur retour sur investissement* avec une seule application B2W pour les résultats obtenus avec l'application B2W Maintain pour l'entretien de l'équipement.

La plate-forme unifiée de B2W comprend des applications pour l'estimation, le suivi sur le terrain, la planification, l'entretien du parc automobile, la saisie des données et l'établissement des rapports. B2W a récompensé 24 entrepreneurs depuis l'origine du programme des prix de l'innovation en 2017. Les juges sélectionnent les gagnants parmi les candidatures soumises par les entrepreneurs à travers l'Amérique du Nord.

Source: B2W Software



VOUS AIMEZ NOTRE MODÈLE EDF10-22HD180, MAIS VOTRE MACHINE N'EST PAS ASSEZ PUISSANTE ?

EDF
EQUIPEMENTS POUR MACHINERIE LOURDE

CHASSE-NEIGE HYDRAULIQUE DE 8PI. À 16PI. CONSTRUCTION HD

VOICI LA EDF8-16HD180 UNE CAPACITÉ DE GRATTAGE ET UNE FORCE IMBATTABLES!

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE LTÉE
1735 rue Lavoisier, Sainte-Julie, QC J3E 1Y6
(450) 649-9461 EDFLTD.COM INFO@EDFLTD.COM

pointe qui marque encore l'industrie du transport lourd de nos jours : le transporteur modulaire autopropulsé (SPMT). Grâce aux diverses possibilités de combinaison des différents modules, il permet d'effectuer des transports avec des charges utiles théoriquement illimitées. Cela a considérablement augmenté l'efficacité des petites et grandes entreprises de transport dans le monde entier. Même le nom «SPMT», généralement utilisé aujourd'hui,

provient de TII SCHEUERLE.

Kleenex, Scotch Tape, Band Aid, Ski Doo – des produits différents qui ont tous un point commun : leur nom est synonyme de toute une catégorie de produits. Lorsqu'une innovation est adoptée, sa notoriété augmente fortement et elle atteint une part de marché élevée. C'est le cas des mouchoirs en papier et des rubans adhésifs, mais aussi du SPMT. Plus de 10 000 lignes d'essieux de SPMT

SCHEUERLE sont aujourd'hui utilisées dans le monde entier. Cette année, cette solution révolutionnaire de manœuvre et de transport fête ses 40 ans.

Le développement du SPMT se poursuit chez TII. Les modules SPMT sont disponibles avec des lignes de 3, 4, 5, 6 ou 8 essieux et permettent des charges par essieu allant jusqu'à 60 t. Des versions spéciales sont également disponibles, comme le SPMT SL (split type), qui peut être divisé en 2. Une autre variante, par exemple, est le SCHEUERLE SPMT avec Arctic Package pour une utilisation dans des zones extrêmement froides et à des températures allant jusqu'à -40°C.

Source: TII Group, Transporter Industry International GmbH

Topcon élargit la plate-forme MC-X avec une option GNSS pour les équipements compacts

Topcon Positioning Systems annonçait récemment la disponibilité d'une nouvelle option GNSS (Global Navigation Satellite System) pour sa solution de contrôle de machines compactes MC-Mobile.

Complétant le porte-feuille de solutions compactes de l'entreprise, cette option GNSS permet aux entrepreneurs d'intégrer facilement leurs machines compactes dans des flottes déjà alimentées par la technologie GNSS. Cette extension offre aux propriétaires de skid steers, de chargeuses compactes sur chenilles (CTL) et de minipelles la plus vaste gamme d'options de commande de machines à ce jour.

«Nous avons initialement conçu MC-Mobile en pensant aux entrepreneurs de petite ou moyenne taille», déclarait Murray Lodge, vice-président exécutif et directeur général de Topcon. «En travaillant avec une perche à prisme et notre instrument robotique 3D, le LN-150, les utilisateurs mesurent, conçoivent et construisent facilement sur le site, le tout avec une solution 3-en-1, élargissant ainsi leurs capacités et développant leur activité.»

Désormais, cette option GNSS permet aux gestionnaires de flotte d'intégrer facilement des machines compactes dans des flux de travail beaucoup plus importants et complexes, avec la même modularité et la même facilité d'utilisation d'une machine à l'autre qui ont fait de MC-Mobile l'un des produits les plus remarquables l'année dernière.

L'architecture MC-X combine de



**GARANTIE 5 ANS
7000 HEURES**
CERTAINES CONDITIONS S'APPLIQUENT

CONTACTEZ VOTRE
REPRÉSENTANT DES VENTES

GYMDEX
groupegyndex.com

3497 Boul. Des Entreprises
Terrebonne, QC, J6X 4J9

450-477-0429

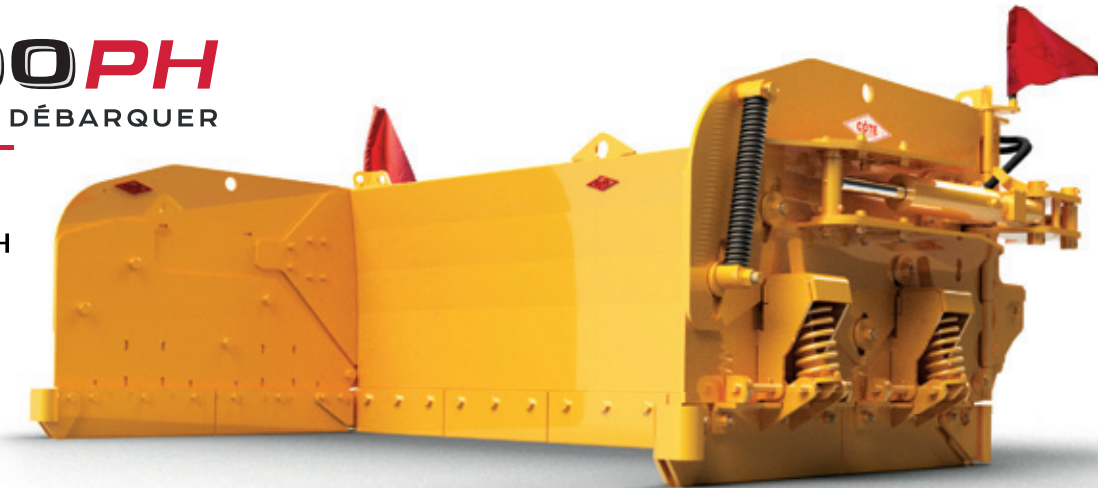
info@groupegyndex.com

VENTE - SERVICE - LOCATION

POUR UN TRAVAIL IRRÉPROCHABLE !

CHASSE-NEIGE **OH4400PH** VERSATILITÉ SANS DÉBARQUER

Le chasse-neige le plus polyvalent de la gamme des produits CÔTÉ, le OH4400PH offre la configuration de déblaiement dont vous avez besoin du bout des doigts sans descendre de votre véhicule.



MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENT DE DÉNEIGEMENT ET DE DÉGLAÇAGE



★ Produit en instance de brevet ★
TOUS DROITS RÉSERVÉS

CHASSE-NEIGE **KL6500HD**

Grâce à son nouveau système d'auto nivellement, il atteint un niveau supérieur en matière de robustesse, de versatilité, mais surtout... en facilité d'entretien.



Prêt pour la neige, depuis 1929

DÉCOUVREZ NOS
PRODUITS SUR

www.w-cote.com

☎ 450-691-2967

@ info@w-cote.com

multiples technologies de communication, telles que la plate-forme de connectivité Sitelink3D, la prise en charge de nombreux capteurs d'élévation, IMU et récepteurs GNSS, afin d'adapter les solutions directement au flux de travail d'un entrepreneur – maximisant ainsi le retour sur investissement (ROI) à chaque phase d'une opération.

L'ensemble de la gamme MC-X est conçu pour être aussi flexible que puissant, s'adaptant à toutes les applications et à tous les types de machines, améliorant les performances et la vitesse pour les opérateurs de tous niveaux de compétence.

Source: Topcon Positioning Group

Topcon annonce un investissement stratégique dans DDK Positioning

Topcon Positioning Systems annonçait récemment un investissement stratégique dans DDK Positioning Ltd., une société d'Aberdeen, au Royaume-Uni, spécialisée dans les récepteurs GNSS et les services de correction PPP (positionnement ponctuel précis). DDK Positioning fournit

des services exclusivement via le réseau Iridium® afin d'offrir des services de positionnement à l'échelle mondiale qui peuvent compléter les constellations GNSS afin d'améliorer de manière significative leur précision pour les applications industrielles critiques. Les conditions de l'investissement ne sont pas divulguées.

«Depuis un certain nombre d'années, Topcon est un fournisseur de composants GNSS essentiels à DDK Positioning pour la fourniture de ses services MAX. Avec l'expansion et le succès croissant de cette activité, en particulier dans le secteur maritime, une coopération plus étroite garantira une intégration optimale pour les plus hautes précisions et performances possibles dans les applications les plus exigeantes», déclarait Ian Stilgoe, vice-président des activités émergentes chez Topcon.

«Ce partenariat offre à nos 2 entreprises une occasion extraordinaire de travailler ensemble à la poursuite de notre ambition commune de fournir un service de positionnement GNSS robuste, résilient et véritablement unique. Nous sommes extrê-

mement enthousiastes à l'idée de nous associer à Topcon et c'est une excellente chose pour DDK Positioning, non seulement parce que cela nous permettra de continuer à développer les meilleurs services de positionnement, mais aussi parce que nous serons en mesure de poursuivre la croissance de l'entreprise et d'étendre nos services à l'échelle mondiale», ajoutait Kevin Gaffney, président-directeur général de DDK Positioning.

Source: Topcon Positioning Group

Mitsubishi HC Capital America s'engage dans des solutions énergétiques propres

Mitsubishi HC Capital America, le plus important fournisseur de services financiers non bancaires et non captifs en Amérique du Nord, détenant et gérant un actif de 7,5 milliards \$, annonçait récemment l'affectation de ressources supplémentaires pour aider ses clients à atteindre leurs objectifs en matière d'énergie propre avec son Groupe intégré de développement durable.

Le Groupe travaille activement pour aider les sociétés nord-américaines à mettre en œuvre leurs stratégies de financement, de placement et de services. Un accent particulier est mis sur les solutions pour les projets d'énergie propre visant à produire de l'énergie à faibles émissions de carbone. Les solutions de mobilité pour le secteur du transport sont un autre domaine d'intérêt important, en particulier les capitaux pour la décarbonisation des camions et des semi-remorques de classes 1 à 8, y compris les infrastructures de recharge, les solutions de service et les carburants de remplacement.

Au sein de chaque domaine d'intérêt, le Groupe collabore avec une équipe de partenaires externes afin d'aider les entreprises à concevoir et à mettre en œuvre des programmes, des structures et des logiciels pour atteindre ses objectifs de développement durable.

Source: Mitsubishi HC Capital America

Metso Outotec change de nom pour devenir Metso

Lors de l'assemblée générale annuelle (AGA) de Metso Outotec qui s'est tenue le 3 mai dernier, le conseil d'administration a approuvé la proposition de changer le nom de la société en Metso Corporation.

«Après l'intégration réussie de Metso et d'Outotec, nous allons nous concentrer sur la croissance d'une entreprise et d'une marque Metso unifiées et fortes», déclarait Pekka Vauramo, président-directeur général de Metso. «Nous avons réuni 2 entreprises de grande valeur en une seule Metso forte. Notre objectif est clair : nous continuons à permettre une vie moderne durable et à transformer l'industrie avec une stratégie claire et une culture forte, soutenues par un nom court mais établi et bien reconnu par toutes nos parties prenantes. Les services constituent une part extrêmement importante de notre activité et nécessitent un nom fort.»

Outotec demeure une marque de produits et possède une valeur significative pour désigner certaines technologies et produits clés.

Le changement de nom de la société mère, Metso Corporation, sera mis en œuvre progressivement dans le monde entier. L'identité visuelle de l'entreprise reste inchangée, mais le nouveau nom est reflété dans le logo de l'entreprise.

Source: Metso Corporation

Dawes Rigging & Crane Rental reçoit le prix de longévité de 75 ans de la SC&RA

Il y a 75 ans, l'organisation qui allait devenir la Specialized Carriers & Rigging Association (SC&RA) voyait le jour, et Dawes Rigging and Crane Rental, membre de la famille d'entreprises ALL, était l'un des huit membres fondateurs.

Dawes a été officiellement reconnue pour cela, en recevant le prix de longévité de 75 ans. En outre, la succursale a été récompensée par des prix de sécurité pour l'utilisation de grues et le transport.

Les débuts de la SC&RA remontent à 1947, lorsqu'elle a été fondée dans le cadre de la Local Cartage National Conference (LCNC) de l'American Trucking Associations (ATA). L'année suivante, la section «Heavy Haulers, Machinery Movers and Erectors» de la LCNC (précurseur de la SC&RA) a été créée, avec la participation de Dawes et de 7 autres entreprises. Aujourd'hui, le nombre de membres

s'élève à plus de 1400 entreprises réparties dans près de 50 pays.

Steve Freckmann, directeur général de Dawes, croit depuis longtemps à la valeur de la SC&RA. Il a notamment siégé pendant plus de 10 ans dans divers comités, dont une présidence au sein du groupe grues et gréements, et un mandat de 3 ans au conseil d'administration. Il siège actuellement au comité du travail du groupe grues et gréements.

Outre ce prix de longévité monumental, 14 grutiers de Dawes ont reçu le prix de la sécurité des opérateurs, qui récompense 10 000 heures de travail sans accident ni

incident. Le conducteur Karl Jablonski s'est vu décerner le *Driver Safety Award* pour ses 10 000 heures de sécurité.

«La sécurité est un investissement dans l'avenir», déclarait monsieur Freckmann. «Les employés qui remportent ce prix sont fiers de la reconnaissance nationale qu'ils reçoivent pour leurs réalisations. Cela renforce leur conscience de la sécurité et leur motivation à vouloir remporter à nouveau ce prix. Les nouveaux opérateurs et conducteurs voient les gilets, les écussons et la reconnaissance qu'obtiennent les lauréats, et ils veulent en faire autant.»

Source: The ALL Family of Companies

Une nouvelle norme pour les radiocommandes industrielles

Alors que le monde évolue vers un avenir plus durable, il devient de plus en plus important de trouver des solutions qui donnent la priorité à la sécurité des personnes et à l'efficacité opérationnelle.

Åkerströms est depuis longtemps un partenaire de confiance de l'industrie manufacturière suédoise. Avec plus d'un siècle d'expérience, l'entreprise a été le témoin direct de l'évolution de l'industrie vers une plus grande numérisation et de la nécessité de disposer de solutions de radiocommande plus sûres, plus durables et plus flexibles.

«La sécurité n'est pas le fruit du hasard. Elle nécessite un travail d'équipe, dans le cadre d'une solide culture de la sécurité», déclarait Hans Åkerblom, directeur des ventes chez Åkerströms.

L'un des services proposés par Åkerströms est Access_Ctrl, qui renforce la sécurité personnelle et opérationnelle dans l'industrie. Ce service connecté comprend des fonctions telles que la supervision quotidienne et l'enregistrement des données de production, ce qui permet aux clients de contrôler totalement les personnes qui utilisent les grues et les machines industrielles, ainsi que le moment, l'endroit et la manière dont elles sont utilisées. Access_Ctrl garantit que les données importantes sont enregistrées et transférées vers une solution web spécifique au client afin d'éviter les arrêts de production imprévus et les risques inutiles pour les personnes.

Autre mise à jour intéressante, la gamme de télécommandes radio standard Remotus Jupiter a récemment fait l'objet d'améliorations importantes pour la rendre encore plus flexible, fiable et durable. Ce système de télécommande est doté d'interfaces faciles à utiliser, d'une construction robuste, de fonctions de sécurité solides et d'une certification IP67. Il est conçu pour résister aux environnements les plus difficiles, offrant durabilité et fiabilité pour les années à venir.

Åkerströms s'efforce constamment d'être à la pointe du développement dans son secteur avec l'objectif de créer un avenir plus sûr et plus durable pour nous tous.

Source: Åkerströms Björbo AB



ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



Changement rapide des équipements



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com

Surveillez le logo

Salon des travaux publics municipaux de l'AORS

L'Association of Ontario Road Supervisors (AORS), en collaboration avec la Middlesex County Public Works Association, organisera le salon annuel des travaux publics municipaux de l'AORS, les 7 et 8 juin 2023, au Gemini Sportplex à Strathroy, en Ontario. Il s'agit du plus important événement de ce type en Ontario, avec entre 200 et 300 exposants de produits et services de travaux publics et plus de 2000 participants.

Ce salon professionnel de 2 jours offre aux employés des travaux publics des secteurs public et privé l'occasion de partager des informations et des développements techniques concernant les matériaux, les services et les équipements nécessaires à la construction et à l'entretien des routes municipales et autres infrastructures essentielles.

Les exposants y présentent des produits et des services destinés aux infrastructures de base des travaux publics, notamment la construction, l'entretien et la réhabilitation

des routes et des ponts, l'entretien des bâtiments, la gestion des installations, les communications, la conception et l'ingénierie, la gestion des urgences et des catastrophes, les équipements et les parcs, les SIG/GPS, les technologies Internet, les parcs et les terrains, la gestion des eaux pluviales et des inondations, l'arpentage municipal, le contrôle de la circulation et des piétons, les transports en commun, les services de localisation souterraine, la collecte et le traitement des eaux usées, le traitement de l'eau, la formation et l'éducation du personnel des travaux publics.

Les visiteurs de ce salon comprennent un large éventail de professionnels des travaux publics municipaux.



La Municipalité de Strathroy-Caradoc et toutes les municipalités du comté de Middlesex, ainsi que l'Association des travaux publics du comté de Middlesex se réjouissent d'accueillir les exposants et les délégués dans la région, et encouragent tout le monde à profiter des nombreuses attractions proposées. Rendez-vous en juin!

Source: Association of Ontario Road Supervisors (AORS)

Mack Trucks présente ses camions Mack® MD Electric et LR® Electric à l'ACT Expo 2023

Mack Trucks présentait le nouveau Mack® MD Electric aux côtés du véhicule à ordures Mack LR® Electric lors de l'Advanced Clean Transportation (ACT) Expo, qui se déroulait du 1^{er} au 4 mai dernier, à Anaheim, en Californie.

Lancé en mars de cette année, le Mack MD Electric est un modèle de classe 6 avec un poids nominal brut du véhicule (PNBV) de 11 800 kg. Le Mack MD Electric est équipé d'un moteur synchrone triphasé à aimant permanent qui produit l'équivalent de 260 hp, alimenté par des batteries lithium-ion à l'oxyde de nickel-manganèse-cobalt (NMC), d'une capacité de 240 kWh et d'une autonomie estimée à 370 km.

Le MD Electric est le second véhicule électrique présenté par Mack Trucks à l'industrie. Le premier était le Mack LR Electric, qui est entré en production en décembre 2021.

Le Mack LR Electric est un modèle de classe 8 pour les déchets avec un PNBV de 29 900 kg.

Le Mack LR Electric de nouvelle génération offre 42% d'énergie en plus et une capacité totale de batterie standard de 376 kWh pour une autonomie accrue entre les charges. Le véhicule est propulsé par

2 moteurs électriques d'une puissance continue équivalente à 448 hp et d'un couple maximal de 5490 Nm (4051 lbpi) à partir de zéro régime.

Les camions électriques arborent fièrement un bouledogue cuivré qui les rend facilement identifiables en tant que Mack et les distingue des camions diesel.

Le Mack MD Electric sera produit à Roanoke Valley Operations (RVO) à Roanoke Valley, en Virginie, où Mack a commencé la production de la série Mack MD en 2020. Le Mack LR Electric est produit sur le site de Mack Lehigh Valley Operations (LVO) à Macungie, en Pennsylvanie, où sont

assemblés tous les véhicules Mack de classe 8 destinés à l'Amérique du Nord et à

l'exportation.

Source: Mack Trucks





Association of Ontario Road Supervisors

AORS

2023 MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW

➤ 7-8 JUIN 2023
GEMINI SPORTPLEX
STRATHROY, ONTARIO

ENREGISTREZ-VOUS GRATUITEMENT SUR
www.aors.on.ca

QUELQUES KIOSQUES ENCORE DISPONIBLES

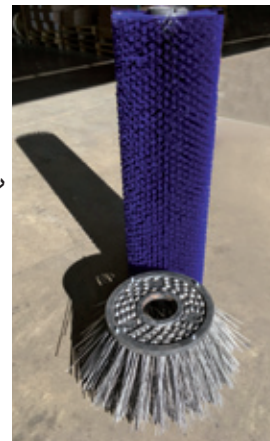
➤ PLUS DE 250 kiosques intérieurs et extérieurs

➤ DÉLÉGUÉS ET EXPOSANTS ENREGISTREZ-VOUS SUR www.aors.on.ca

LES MEMBRES DE LA
Middlesex County Public Works Association
SONT FIERS DE VOUS ACCUEILLIR

Brosses de balayuses Johnston vacuum

Brosses à caniveau et centrales **CARDINAL** de haute qualité aux normes OEM européennes. Ces brosses de balayuses Bucher Johnston vacuum sont «heavy duty» longue durée de balayage. La technique de fabrication est de type «Staple Set» pour les tubes en plastique «High Impact» indestructibles et disques de même matière avec remplissage haute densité en brins d'acier plats.



Prix de liste unitaire avant taxes :

Brosses centrales : 368,30\$

Brosses à caniveau : 151,85\$

Escomptes de volume applicables (sur demande de soumission)

Aussi disponibles :

brosses et lames de squeegee de balayuses et autorécurveuses commerciales et industrielles

Veuillez me faire votre demande par courriel à danmethot2022@gmail.com

Combilift présente son nouveau produit au salon LogiMAT

Alors que Combilift fête ses 25 ans d'innovation, l'entreprise lançait récemment un tout nouveau produit – le COMBi-CUBE – au salon international de la logistique LogiMAT à Stuttgart.

Ce modèle électrique intègre une multitude de caractéristiques qui, non seulement améliorent les procédures de manutention, mais offrent également un niveau élevé de confort au conducteur.

Le poste de conduite, situé au centre de la cabine, offre un espace généreux et une excellente visibilité. L'angle de la colonne de direction télescopique peut être réglé et le siège Grammer MSG65, associé aux supports hydrauliques de la cabine, garantit une conduite confortable.

La direction dynamique à 360° de Com-

bilift, unique en son genre, qui permet de changer de direction en douceur pendant les déplacements, peut être intégrée au Combi-CUBE en option, ce qui en fait le chariot élévateur à contrepoids le plus maniable du marché.

D'autres caractéristiques remarquables sont la grande roue arrière et les pneus en caoutchouc sur les 3 roues. Cela signifie que, contrairement à d'autres marques de chariots multidirectionnels électriques, ce modèle n'est pas limité aux sols super plats et convient parfaitement au travail à l'intérieur et à l'extérieur.

Source: Combilift



Metso Outotec modernise ses centres de services

Metso Outotec annonçait récemment l'agrandissement de ses centres de services à Antofagasta, au Chili, et à Arequipa, au Pérou, afin de répondre aux besoins croissants des clients du secteur minier en matière d'entretien d'équipements lourds et de grande taille.

Avec, entre autres, l'augmentation de la capacité de levage et des capacités d'usinage, les centres seront en mesure de réparer et de remettre à neuf les grands broyeurs HRC et HPGR, la technologie de broyage Vertimill® et les broyeurs HIG pour les clients de l'industrie minière. Les centres de services sont également équipés pour servir les technologies d'enrichissement et d'assèchement. En outre, les centres aideront les clients à répondre à leurs besoins en matière de concasseurs miniers, de broyeurs, de cribles et de bennes basculantes.

La valeur totale de l'investissement pour les 2 extensions est d'environ 13 millions € (19,3 millions \$). Elles devraient être prêtes au cours du premier semestre 2024.



«Nos clients expriment déjà une grande confiance dans nos connaissances en matière de services et nos compétences technologiques. Ces investissements stratégiques renforceront encore notre position en tant que fournisseur de services fiable et leader de l'industrie, avec des opérations proches des principaux clients miniers au Chili et au Pérou», déclarait Martin Karlsson, vice-président senior des

services professionnels de Metso Outotec.

En offrant des services de maintenance complets pour les actifs existants, Metso Outotec contribue aux objectifs de durabilité de ses clients. Les projets de rénovation sont une méthode efficace pour prolonger la durée de vie des installations, augmenter l'efficacité énergétique et l'utilisation de l'eau, et minimiser les déchets et les temps d'arrêt des installations, ce qui permet d'améliorer la disponibilité et la sécurité des machines grâce à l'utilisation des technologies les plus récentes.

«Investir dans les agrandissements des principales zones minières d'Amérique du Sud démontre notre engagement envers nos clients. Nous pouvons offrir des délais plus courts et, grâce aux capacités du centre de performance incluses dans notre porte-feuille de services, nous pouvons également offrir une maintenance préventive et une sécurité accrue pour l'équipement de nos clients», ajoutait Eduardo Nilo, président de la zone de marché Amérique du Sud de Metso Outotec.

Metso Outotec dispose d'un vaste réseau de centres de services avec plus de 3000 professionnels sur le terrain, un support technique et 40 centres de services sur les 6 continents. Nous assistons nos clients dans le monde entier avec une large gamme de services d'installation, de mise en service, d'inspection et de maintenance.

Metso Outotec construit actuellement un important centre de services à Karratha, en Australie occidentale. Ce centre ouvrira ses portes en 2024 et sera le plus grand centre de services de l'entreprise au niveau mondial.

Source: Metso Outotec

Metso Outotec complète son offre de médias de criblage avec le panneau modulaire Trellex® GS

Metso Outotec élargit son offre de médias de criblage avec Trellex® GS, un panneau qui répond aux normes de fixation de l'industrie européenne des agrégats. Trellex® GS est un média de criblage innovant et modulaire avec un système de fixation disponible en caoutchouc et en polyuréthane. Il est conçu pour offrir une longue durée de vie, des remplacements plus faciles et un temps de fonctionnement et une sécurité accrues. Le nouveau panneau de médias de criblage est maintenant disponible dans le commerce.

«Trellex® GS est un ajout important au porte-feuille de médias de criblage de Metso Outotec et complète notre objectif de développer des modules de criblage faciles à utiliser, qui font une différence durable dans le processus de criblage du client. Les composés de caoutchouc et de polyuréthane sont uniques et sont le résultat de décennies de recherche et de développement. Ces matériaux très

flexibles sont imbattables dans la lutte contre le «blinding» et le «pegging». Il convient de mentionner que Trellex® GS a été développé sur la base des connaissances uniques que Metso Outotec possède sur l'ensemble du processus, y compris le concassage, le broyage et le criblage», déclarait Adrian Wood, vice-président, soutien régional aux ventes, secteur d'activité Criblage, Metso Outotec.

Le panneau Trellex® GS de Metso Outotec permet de minimiser les temps d'arrêt, rend la maintenance plus sûre et rapide, et



accroît l'efficacité de traitement.

De plus, la longue durée de vie et la possibilité de ne changer que les modules utilisés permettent de réduire la consommation de média et les déchets.

Source: Metso Outotec

POURQUOI ANNONCER AILLEURS?

Avec plus de lecteurs partout au Canada que tout autre magazine spécialisé,

et des lecteurs impliqués dans tous les domaines de l'industrie,

InfraStructures vous offre la plus grande couverture disponible pour annoncer vos produits et services.



Choisissez InfraStructures pour votre prochaine campagne publicitaire...

RECOM Technologies et SINN Power collaborent sur un système photovoltaïque pour bande transporteuse

RECOM Technologies, une entreprise française spécialisée dans les énergies renouvelables, annonçait récemment l'achèvement d'un système photovoltaïque pour bande transporteuse de 1 km dans une carrière située en Allemagne.

Le projet, réalisé en coopération avec la société allemande SINN Power, est une solution unique qui permet de bénéficier de l'énergie solaire sans utiliser de terres supplémentaires : les modules photovoltaïques sont ajoutés à la structure existante de la bande transporteuse. Les démarches administratives de l'installation sont donc simplifiées et le démarrage de la construction peut se faire rapidement.

Pour ce projet, 1760 modules monocristallins à hétérojonction bifaciale de la série Lion de RECOM, d'une puissance de 470 W, ont été installés pour une puissance totale de 850 kWc (kilowatt-crête).

Cette solution innovante est conçue pour une rentabilité maximale, de sorte que l'alimentation électrique se fait directement sur la bande transporteuse – là où l'énergie



est utilisée – sans perte de performance. Sa structure robuste en aluminium est conçue pour résister aux intempéries et pour permettre un transport et une installation faciles.

RECOM Technologies jouit d'une présence notable dans l'industrie solaire mondiale. L'entreprise est un fabricant de modules, d'onduleurs, de systèmes de stockage hybrides, de batteries et de

chargeurs pour véhicules électriques.

De plus, RECOM est le seul fabricant de modules photovoltaïques de niveau 1 de Bloomberg en Europe, avec une capacité de production annuelle de plus de 2,1 GW et des ventes de modules solaires de plus de 3 GW dans 100 pays.

Source: RECOM Technologies

Manitou présente le télescopique compact ultra-léger ULM sur le marché nord-américain

Manitou présentait récemment une nouvelle gamme de chariots télescopiques ultra-compacts – les ULM 412 et ULM 415 – en Amérique du Nord. Ces machines agiles se fauillent facilement sur les chantiers étroits. Manitou a travaillé avec des sociétés de location pour proposer cette nouvelle gamme de chariots télescopiques, conçue pour assurer la rentabilité des clients tout en offrant polyvalence, robustesse et facilité d'entretien.

Avec une largeur d'un peu moins de 153 cm et une hauteur de 193 cm, les ULM 412 et ULM 415 offrent une hauteur de levage maximale de 4,3 m avec une capacité maximale de 1000 kg pour l'ULM 412 et de 1200 kg pour l'ULM 415.

Les modèles ULM de Manitou sont équipés d'une transmission hydrostatique à 2 vitesses et d'un moteur diesel Yanmar de 35 hp. Ils sont dotés de 4 roues motrices et directrices, d'un essieu arrière oscillant, d'une garde au sol élevée de 29 cm et d'un



rayon de braquage extérieur de 2,6 m, ce qui leur permet de travailler efficacement dans des environnements tout-terrain et des espaces confinés.

Le principal avantage de la Manitou ULM est sa facilité d'utilisation et sa capacité à être transportée par camionnette et remorque, ce qui constitue une solution de manutention pour les entrepreneurs souhaitant déplacer facilement leur équipement d'un site à l'autre.

La commande à manette offre une

grande souplesse et des fonctions précises.

Manitou Group Attachments propose une gamme complète d'accessoires universels pour ces modèles. Les tabliers porte-fourches standard, les godets, les pinces, les balayeuses et les manipulateurs de sacs ne sont que quelques-unes des nombreuses options d'accessoires disponibles pour effectuer un large éventail de tâches.

Source: Manitou Group

Les nettoyeurs de bandes transporteuses de Superior aident à réduire le temps de maintenance

Superior Industries, Inc., un fabricant américain de systèmes de traitement et de manutention de produits en vrac, apportait récemment quelques modifications à ses nettoyeurs de bandes transporteuses Exterra®, qui réduiront le temps nécessaire à l'entretien de ces systèmes de raclage très appréciés.

Tout d'abord, un nouveau tendeur à déclic à action rapide est disponible pour les modèles primaire et secondaire. Après l'installation, les opérateurs n'ont qu'à faire tourner l'unité de tension un certain nombre de fois pour régler la force appropriée. Les instructions relatives au nombre de clics sont commodément étiquetées sur le boîtier en aluminium qui protège les ressorts.

De plus, les modèles de grattoirs SFL de Superior sont maintenant fabriqués avec un tube extrudé spécial. Ce tube est conçu pour abriter les ressorts brevetés et les protéger contre les particules en suspension. L'abréviation SFL signifie «Set for Life». Les nettoyeurs de bandes Exterra



équipés de l'option SFL ne nécessitent qu'une seule mise en tension au moment de l'installation. Une tension précise est maintenue automatiquement – sans entretien – pendant toute la durée de vie de la lame.

Finalement, les ingénieurs en composants de convoyeurs de Superior ont récemment terminé des essais en laboratoire et sur le terrain d'un nouveau mélange exclusif de polyuréthane, qui est coulé dans des moules pour former

les lames. Ce matériau plus durable est également plus souple, ce qui lui permet de résister aux coups des joints de courroies et de s'user plus efficacement. Toutes les lames sont développées en interne par Superior.

Il existe plusieurs modèles de grattoirs à courroie Exterra, tant pour les agrégats que pour les mines. La largeur des lames peut atteindre 2590 mm.

Source: Superior Industries, Inc.

Sullair change de nom et devient Hitachi Global Air Power

Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd., filiale à 100% d'Hitachi, Ltd., annonçait récemment la création d'Hitachi Global Air Power, une nouvelle société regroupant ses activités mondiales dans le domaine de l'air comprimé. Dès à présent, Sullair change de nom et devient Hitachi Global Air Power.

Sullair a été fondée le 14 juillet 1965 et est devenue une filiale à part entière d'Hitachi, Ltd. le 13 juillet 2017. Au cours des années qui ont suivi l'acquisition, Hitachi a tiré parti du réseau de vente mondial de Sullair et des produits et services complémentaires du porte-feuille pour augmenter considérablement la taille, la force et la compétitivité de son activité mondiale de compresseurs d'air. Hitachi Global Air Power continuera à offrir une gamme complète de solutions intégrées d'air comprimé, y compris des compresseurs d'air portables, des compresseurs d'air industriels (avec ou sans huile), des pièces de rechange, des fluides et bien plus encore.

Bien que Sullair change de nom, la marque restera intacte sur ses produits, y compris Sullair, Champion et Air-One. En conservant la même image sur le marché, les clients et les distributeurs conserveront la familiarité du logo et de la couleur verte de Sullair.

D'un autre côté, la compagnie annonçait récemment une nouvelle étape dans son engagement pour une chaîne de valeur neutre en carbone avec le lancement du compresseur électrique portable E1035H. Il offre la même fiabilité, la même durabilité et les mêmes performances que ses homologues diesel. Il se distingue par son fonctionnement silencieux, ses fonctions de sécurité supplémentaires et son coût total de possession inférieur à celui des compresseurs diesel.

«Le développement du E1035H marque le début d'une nouvelle ère pour Sullair en proposant des solutions de pointe qui apportent une énorme valeur ajoutée à nos



clients tout en promouvant des innovations respectueuses de l'environnement», déclarait John Randall, président-directeur général de Sullair. «L'avenir de notre industrie – et de notre planète – dépend de notre engagement à investir dans les technologies vertes. Nos clients attendent cet engagement et nous sommes fiers de jouer notre rôle dans la lutte contre le changement climatique.»

Le développement initial du E1035H a été guidé par les commentaires et l'implication du client de Sullair, Ring Power Corporation.

«Pour rester compétitif, il est important que les fabricants écoutent les commentaires de leurs clients, s'adaptent et innovent», déclarait Roger Adkins, vice-président et directeur de l'activité air comprimé chez Ring Power Corporation. «Ring Power s'est réjoui de travailler en étroite collaboration avec Sullair pour développer ce nouveau compresseur électrique de location qui répond aux besoins des utilisateurs. Le Sullair E1035H est un ajout prometteur à leur gamme de produits, avec une polyvalence et une fonctionnalité que les opérateurs apprécieront. Il est formidable de voir Sullair investir dans de nouvelles technologies et de nouveaux produits qui transformeront l'industrie de l'air comprimé.»

Le compresseur E1035H présente un certain nombre de caractéristiques exclusives et en instance de brevet qui mettent l'accent sur la responsabilité

environnementale et la facilité d'utilisation. Il est le premier à être équipé de refroidisseurs pivotants, une conception en attente de brevet qui permet aux utilisateurs d'accéder complètement aux refroidisseurs – à l'avant et à l'arrière – ce qui permet un nettoyage plus approfondi qui aide à maintenir le compresseur dans un état de fonctionnement optimal.

En outre, le E1035H est doté d'une technologie unique de traitement des condensats qui permet de se passer d'équipements supplémentaires pour les éliminer. Offrant une puissance et une efficacité équivalentes à celles des compresseurs diesel de taille similaire, le E1035H produit 29.3 m³/min (1035 cfm) à 10.3 bar (150 psi), et la valve spirale électronique, brevetée, offre une efficacité à la pointe de l'industrie.

Le E1035H offre également une flexibilité accrue grâce à sa conception sans émission qui lui permet d'être utilisé à l'intérieur et partout où une source d'alimentation de 60 Hz est disponible. Enfin, l'E1035H fonctionne exclusivement avec du Sullube®, un lubrifiant biodégradable conçu par Sullair pour des performances optimales et une efficacité maximale.

Source: Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Un pont Acrow installé à l'appui d'un grand projet de reconstruction d'autoroute au Québec

Acrow annonçait récemment qu'un de ses ponts modulaires en acier, installé à l'intersection des autoroutes 520 et 13 à Montréal, au Québec, donne accès aux services publics déplacés pendant le projet de reconstruction du pont d'étagement de l'autoroute 520.

L'autoroute 13 est une autoroute nord-sud importante dans la région métropolitaine de Montréal et le principal lien vers la ville de Laval, la 3^e plus grande ville de la province. À l'échangeur avec l'autoroute 520, la route à 6 voies est fortement fréquentée, ce qui rendait prioritaire l'installation rapide de la structure temporaire. La structure modulaire en acier d'Acrow s'avérait une solution idéale.

Le pont Acrow, acquis par le Ministère des Transports et de la Mobilité durable (MTMD), mesure 57,91 m de long et a une largeur intérieure de 3,96 m ainsi qu'un tablier de bois permettant l'accès des équipes d'entretien. Mis en place en une



seule fin de semaine avec une perturbation minimale de la circulation, le pont accueillera les services publics pendant toute la reconstruction du pont d'étagement, qui devrait durer 2 ans. Le pont sera ensuite désassemblé et entreposé pour être utilisé dans de futurs projets du MTMD.

«Nous sommes ravis d'avoir été choisis pour participer à ce projet majeur de mise à niveau des infrastructures de transport du Québec», déclarait Benoit Forget, ing.,

directeur du développement des affaires Québec/Nouveau-Brunswick chez Acrow Canada. «Nos ponts en acier modulaires sont des solutions fiables et rentables qui peuvent contribuer à l'accélération des travaux de construction, que le projet soit planifié ou réalisé dans l'urgence.»

Le maître d'œuvre du projet est Construction Génix et le bureau d'étude, un consortium entre EXP et WSP.

Source: Acrow Bridge

VINCI Highways lance ViaPlus

VINCI Highways lance sa nouvelle marque de mobilité ViaPlus. Spécialisée dans les systèmes de circulation en flux libre, ViaPlus propose aux agences de transport une gamme complète de technologies de traitement des transactions à haut volume, des opérations clients et de l'analyse de données. Cette nouvelle société, détenue à 100% par VINCI Highways, est issue de la fusion de TollPlus et de Cofiroute USA.

Les équipes de ViaPlus assureront les contrats flux libres existants de VINCI Highways aux États-Unis, en Europe et en Inde, et seront à l'origine des futurs développements dans ce secteur.

Les solutions flux libres présentent des avantages avérés en termes d'efficacité des infrastructures et de performance environnementale par rapport aux systèmes conventionnels. Le trafic se déplaçant à des vitesses plus régulières et sans avoir à s'arrêter pour payer, la réduction des embouteillages peut faire baisser les émissions de CO₂ jusqu'à 60% sur un tronçon d'autoroute à péage en flux libre par rapport à un poste de péage traditionnel à barrières.

ViaPlus est un acteur mondial de la mobilité sur le marché des systèmes de transport intelligents (ITS), spécialisé dans les solutions de gestion des recettes et de services pour l'industrie du transport. Nos opérations clients, nos analyses de données



et notre technologie de back-office à compte unique facilitent les transactions à haut volume nécessaires à une mobilité multimodale sans faille. En tant que filiale de VINCI Highways, nous nous engageons à innover techniquement et à promouvoir une expérience de mobilité positive pour tous.

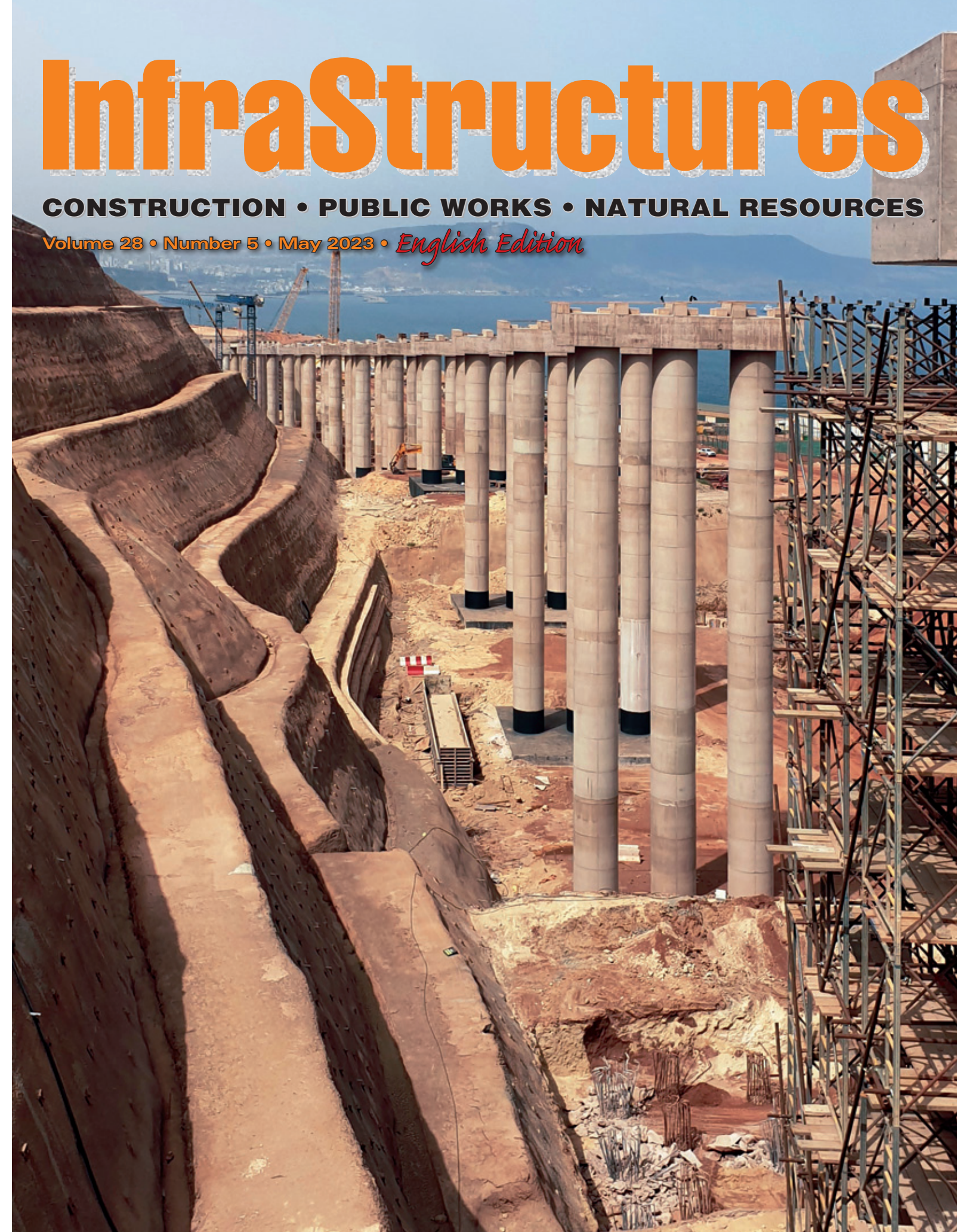
VINCI Highways, filiale de VINCI Concessions, est un leader des concessions, opérations et services de mobilité routière. VINCI Highways conçoit, finance, construit et opère des autoroutes, réseaux urbains, ponts, tunnels et services routiers digitaux sur un réseau de plus de 4000 km dans 15 pays.

Source: VINCI Concessions

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 28 • Number 5 • May 2023 • English Edition





A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 28 Number 5
May 2023

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS
Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

ADDRESS CHANGES
Send us your address changes by E-Mail to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

May is always a busy month, and this year is no exception. May Day, Coronation Day, Victoria Day are just the tip of the iceberg of activities happening.

The birds and bees are back in abundance, the cool rains are making way to warm sunshine, green has returned to the landscape as have the darling buds of May. The exhibition season is at its peak and agriculture and construction are shifting into top gear.

With all that activity, is there any way you can keep up to date on products, technology, and techniques that can make your job more efficient or profitable? Of course you know the answer to such an obviously rhetorical question, you're reading it!

In this edition you can read about how Vegas exhibits meet the reality of the Canadian jobsite. For the first time in a few years, the race to get out of winter is on again without hesitation.

Whether you are flipping through our pages on your break or online at the office, InfraStructures has everything you want to know. We even have our online archive, going back to the mid 1990s. You can have a laugh at the "Bygone Ways".

Series V - Truck-Mounted

BUCHER municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m² to 10 m² - Diesel & Electric
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 500e

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

On the cover: TREVI Algérie, the branch of the Trevi Group in Algeria, is engaged, on behalf of the general contractor Mikol and the customer Agence des Autoroutes (ADA), in the foundation works for the new motorway link Port of Oran to the East-West motorway, in north-western area of the North African country.

DELTA-Q TECHNOLOGIES SHOWCASES 3-IN-1 MID-POWER CHARGING SYSTEM

Last March, at CONEXPO-CON/AGG, Delta-Q Technologies, a ZAPI GROUP company, exhibited a 3-in-1 mid-power charging system, which has now entered into production.

"We are excited to showcase our range of charging solutions to enable the electrification of the global construction industry," said Lloyd Gomm, vice president

of Business Development and Marketing at Delta-Q Technologies. "The XV3300 will be of particular interest to OEMs looking to easily homologate new electric drive versions of combustion engine-powered equipment."

The company engineered the XV3300 to deliver reliable performance even in the harshest conditions. The automotive-grade battery charger includes an integrated AC/DC 3.3 kW battery charger, a DC/DC 500 W

converter (to power the vehicles' auxiliary loads), and an electric vehicle charging station interface for easy charging. It complies with both SAE J1772 (levels 1 and 2) and IEC 61851 (modes 2 and 3), enabling it to charge from standard electric vehicle AC charging stations across North America and Europe.

Delta-Q also rolled out a series of webinars focusing on the XV3300 and how the company designed the solution to withstand harsh operating environments. The webinars cover how to identify the most critical design decisions and trade-offs required to build a durable, compact electric machine.

Source: Delta-Q Technologies

EPIROC COMPLETES ACQUISITION OF SOUTH AFRICAN MINING EQUIPMENT MANUFACTURER

Epiroc recently announced it has completed the acquisition of AARD Mining Equipment, a mining equipment manufacturer based near Johannesburg, South Africa.

AARD designs, manufactures, services and supports a wide range of mining equipment, specializing in low-profile underground machines for mines with low mining heights. The high-quality products include drill rigs, bolters, loaders, scalers, and more. The company's customers are mainly in the Southern Africa region.

Source: Epiroc

ATTACHMENTS MANUFACTURER KINSHOFER JOINS OPEN-S ALLIANCE

The joint initiative to create an open standard for fully automatic quick couplers for excavators is strengthened as Open-S Alliance welcomes the Kinshofer Group as a member of the organization. The goal with the Open-S standard is to give machine operators and contractors the freedom to combine machine couplers, tiltrotators and tools from manufacturers that are in compliance with the standard, and to promote continued technological development.

Kinshofer is a manufacturer of attachments for truck cranes and excavators, as well as rotators, tiltrotators and rotary actuators, with headquarters in Holzkirchen, Germany. The company joins the Open-S Alliance as an associate member.

"Kinshofer is pleased to join this alliance. Opening up Kinshofer's product

offering to the Open-S standard will be welcomed by our customers as it removes boundaries and limitations of using a wide variety of tools from various manufacturers on one and the same carrier. Kinshofer will play an active role to support Open-S Alliance efforts to expand the range of hydraulic couplers globally," said Thomas Friedrich, CEO of the Kinshofer Group.

In the industry as a whole the demand for productivity is constantly rising and in many applications the need for quick change of work tools is continuous, therefore fully automatic quick couplers are becoming increasingly popular. The Open-S Alliance strives to give machine owners and contractors the freedom to combine quick couplers, tiltrotators and work tools from different manufacturers following the Open-S standard. The open interface defines hydraulic couplers and ensures that a combination of products from different manufacturers will not in any way interfere with or alter the safety solution of each individual product. The open standard safeguards customers from being locked into a company-specific solution and instead select the solution that best solves their individual needs.

"All members of Open-S share a belief that machine owners and contractors should have the freedom to choose what solution to buy. The Open-S Alliance welcomes all manufacturers in the industry who believe in the benefits of a common standard and I am happy to welcome Kinshofer as a new member," said Anders Jonsson, chairman of the Board of Open-S Alliance AB.

The number of members of the Open-S Alliance is growing as more and more companies come to the conclusion that the open standard is good for the industry. There are currently several ongoing discussions with companies applying for membership.

Source: Open-S Alliance AB

PREEM PERFORMS SUCCESSFUL PRODUCTION TESTS OF RECOVERED PYROLYSIS OIL

Scandinavian Enviro Systems (Enviro) recently announced that the fuel company Preem has performed successful production tests of the recovered pyrolysis oil supplied by Enviro.

Preem is the largest fuel company in Sweden, with a refining capacity of more than 18 million m³ of crude oil every year.

In November last year, Preem placed an order with Enviro for recovered pyrolysis oil for use as a raw material in production tests to determine how suitable it is for the production of different biofuels.

Since the start of deliveries in early February, Preem has been performing tests of the oil at its facility in Lysekil, Sweden, which had already been granted a permit specifically for conducting production tests of pyrolysis oil.

"The news from Preem is further important confirmation of the commercial value of our recycling technology and the material we can extract using it. This provides additional support for our expansion plan and the anticipated profitability on which it is based," said Thomas Sörensson, CEO of Enviro.

In addition to use in the production of biofuel, Enviro's oil can replace fossil-based oils in the oil and chemical indus-

REVERSIBLE SNOW PLOWS WITH TRIPPING EDGE

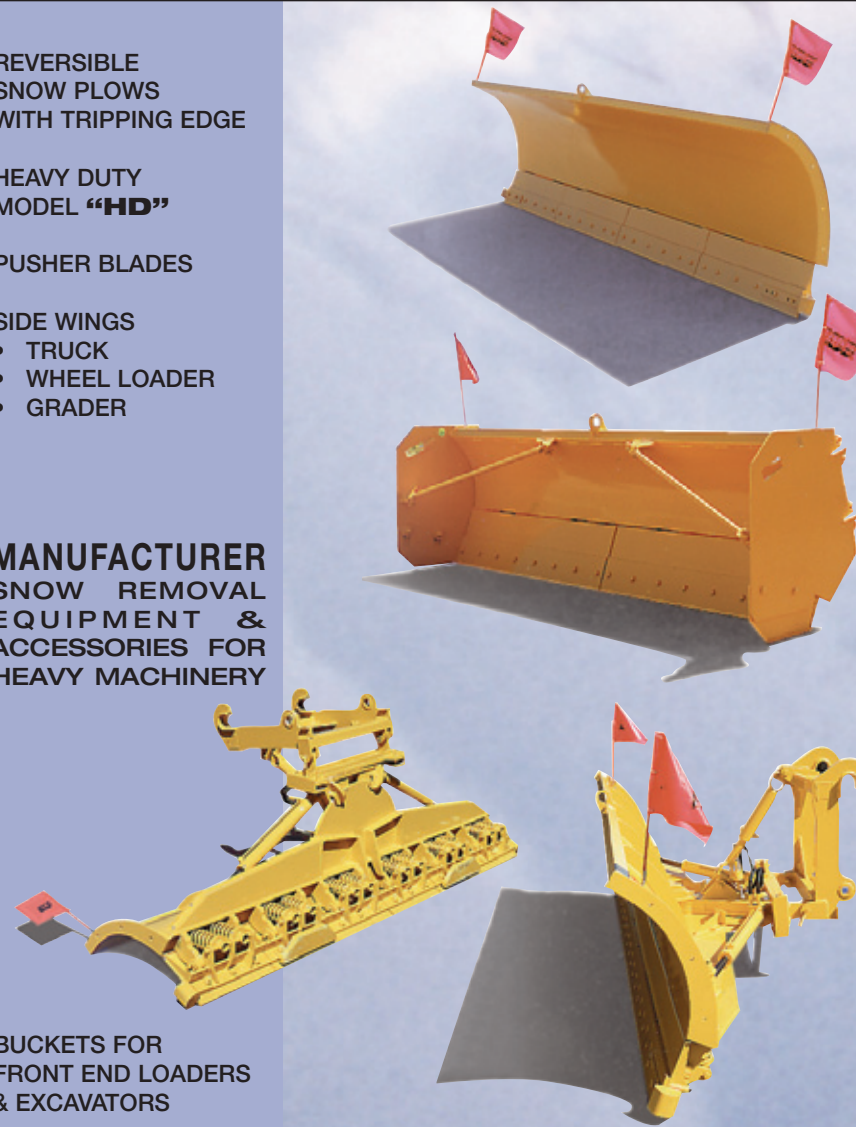
HEAVY DUTY MODEL "HD"

PUSHER BLADES

SIDE WINGS

- TRUCK
- WHEEL LOADER
- GRADER


MANUFACTURER SNOW REMOVAL EQUIPMENT & ACCESSORIES FOR HEAVY MACHINERY



BUCKETS FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

QUICK ATTACH FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

FORKS FOR FRONT END LOADERS & TOOL CARRIERS



1-888-649-3331
(514) 866-6859
(450) 649-9461
Fax: (450) 649-1874


1735 Lavoisier, Sainte-Julie (Quebec) J3E 1Y6

CALL US!
TOLL FREE NUMBER **1-888-649-EDF-1**


INTERNET : www.edfltd.com • E-MAIL : info@edfltd.com

Air Compressors & Multi-Power Systems


POWERED by HONDA™



5-in-1 MULTIFUNCTION POWER SYSTEM
40 CFM, 8 kW, 250 A Welder, Battery Booster, Charger




G30+GEN
25 CFM/3.6 kW Gas Powered Air Compressor/Generator



G30
30 CFM Air Compressor Stacked & Standard

Get The Specs:
VMACAIR.com/honda



tries. Enviro's recovered pyrolysis oil has been certified under the ISCC EU global sustainability certification system and approved in accordance with the EU REACH Directive.

Source: Scandinavian Enviro Systems AB

REED INTERNATIONAL ACQUIRES STEPP MANUFACTURING

Stepp Manufacturing recently announced it has reached an agreement to become part of the Reed International team, joining the ranks with VSS Macropaver and Kasi Infrared. The acquisition was announced at CONEXPO-CON/AGG 2023 in Las Vegas last March.

Stepp Manufacturing offers the industry's largest offering of asphalt maintenance equipment. The company builds trailer, truck, hook truck, and slide-in asphalt pothole patchers. It also build a line of asphalt recyclers, crack sealing machines, Mastic Melter's, Oil distributors, tack trailers, and asphalt kettles.

"We are excited to bring the synergies

of these 3 companies together to continue to lead our industries with innovation and technology for years to come in the asphalt maintenance and preservation industries," said Jason Stepp, National Sales manager at Stepp Manufacturing.

Reed International is based in Hickman, California, and manufactures the VSS Macropaver and Kasi Infrared line of asphalt equipment.

Source: Stepp Manufacturing

MEGGER ACQUIRES THE NORTH AMERICAN DIAGNOSTIC LABORATORY BUSINESS AND INSULOGIX® MONITORING PRODUCT LINE OF WEIDMANN ELECTRICAL TECHNOLOGY

Electrical measurement company Megger continues its strategic expansion into on-line monitoring and added-value services for electrical power utilities with the acquisition of Weidmann's highly respected end-user oil analysis laboratory services and Insulogix® HMA Dissolved Gas Analyzer (DGA) monitoring system.

The 9 oil test laboratories in Canada,

Mexico and the U.S. will operate as AVO Diagnostic Services, providing the vital knowledge that operators need to help lower risk and improve their electrical system's reliability.

InsuLogix® HMA is a high-performance online monitor that detects and monitors faults in power transformers and load tap changers by measuring the levels of hydrogen (H2), acetylene (C2H2) and moisture. The low detection levels provide the actionable information needed to both maintain oil-filled electrical equipment and avoid critical high-energy faults.

Source: Megger Group

TEREX MP ANNOUNCES PURCHASE OF MARCO CONVEYORS

Terex MP recently announced the purchase of MARCO, a manufacturer of bulk material handling conveyors, based in Mt. Vernon, Missouri.

As part of the transaction, Terex MP will purchase a 9,300 m² factory and office space set on a 6 ha site. Terex MP plans to expand the site's manufacturing capacity to support the growing demand for mobile conveying equipment in North America. The site offers a central and local distribution hub in North America while also diversifying Terex MP's manufacturing footprint and providing access to an additional labor pool. Terex will also assume responsibility for MARCO's sales and engineering office in the St. Louis area.

MARCO was established in 1936 by E.F. Marsh Engineering and has since designed and manufactured standard, stationary and portable material handling equipment such as stackers, belt feeders, hoppers, and bins. The company was the first conveyor manufacturer to design tubular-truss conveyor frames, which remain to be a signature product for MARCO today.

"This acquisition supports Terex MP's growth strategy to expand our offering in the Bulk Material Handling industries with products that complement the existing portfolio," said Pat Brian, vice president and managing director for Terex Materials Processing's Crushing and Screening division. "Tubular-truss conveyor frames offer several benefits—they are hardwearing, easily reconfigured and can withstand pressures of moving without bending. MARCO also produces equipment sold into the concrete industry, which will also help to expand our presence in this market."

Husqvarna Launches Ulti-Grit™ Series of Diamond Blades for Flat Saws

The Ulti-Grit™ segment is a completely new design that uses Husqvarna's latest advances in controlled diamond distribution. With this new technology, Ulti-Grit blades have increased cutting speeds and longer blade life. They go further and faster with exceptional flat saw performance, from the first cut to the last.

The design of the new Ulti-Grit segment is more effective because it controls the diamond distribution to leave fewer gaps. With more diamonds exposed for longer, the operator gets an outstanding flat saw experience. Reduced vibrations allow a smoother operator experience, faster speed and optimized power consumption.

Furthermore, only 3 blades are needed to cover a wide range of applications for greater efficiency and convenience.

Husqvarna Construction is a leading brand in the light construction equipment business. The company makes machines, diamond tools and offer services for concrete sawing & drilling, concrete surfaces & floors, and remote demolition.

Source: Husqvarna Construction



KB-70S

PILING DRILL

Quick Attachment to Excavator
"Easy On - Easy Off"

FEATURES

- Excavator-mounted auger drive attachments for cast in-situ piling and other earth drilling.
- Especially suitable for work in confined spaces while still being good at reaching over obstacles.
- The telescopic design keeps the machine low and allows working on sites with limited headroom without compromising on drilling depth.
- Equipped with interlocking telescope kelly bar.
- Available with different type of augers for normal soil conditions, hard clay, hard soil, etc.



Hercules Machinery Corporation

Manufacturer and Supplier
of Foundation Equipment.

Toll Free: 800.348.1890

HMC-US.COM



Terex MP plans to keep MARCO as a brand within Terex MP's Crushing, Screening and Conveying division that includes Powerscreen, Finlay, EvoQuip and ProStack. MARCO will have substantial growth potential, benefiting from Terex MP's global distribution network, as well as efficiencies enabled by its global scale and investments in areas such as product development, sustainability, digital solutions, and factories of the future.

Source: Terex MP

LEE A AWARDS 2023 – CELEBRATING STANDARDS!

The LEEA Awards 2023 will be bestowed during the prestigious Awards Dinner, which will be held in Liverpool, UK, on the evening of November 21st, 2023. The 5th annual LEEA Awards plays a vital role in promoting the gold standard offered by members of the Lifting Equipment Engineers Association (LEEA). As the largest trade association in the Lifting industry, LEEA rewards members who have done the most to raise standards.

The finalists and award winners will

be recognized by fellow members and customers as among the best companies in the industry.

Source: Lifting Equipment Engineers Association (LEEA)

FIRST NET ZERO CARBON CAPTURE AND STORAGE FACILITY IN THE CEMENT INDUSTRY

Heidelberg Materials recently announced the completion of a memorandum of understanding (MoU) with the Government of Canada. This partnership will support Heidelberg Materials' project to develop the cement industry's first global full scale Carbon Capture Utilization and Storage (CCUS) facility at the company's Edmonton location in Alberta. This milestone is fundamental to achieving a viable business case that will allow this groundbreaking, first mover project to be realized.

The new facility, which should be operational by late 2026, will capture more than 1 million t/y of CO₂ from its cement production facility and the combined heat and power facility that is integrated with the capture process. The partnership will

contribute to Heidelberg Materials' vision of leading the decarbonization of the cement industry.

Actively contributing to the development of the new 1.5°C framework, Heidelberg Materials was the first company in the cement sector to have its targets endorsed by the Science Based Targets Initiative (SBTi) in 2019.

Source: Heidelberg Materials North America

KBR AWARDED CONTRACT FOR EQUINOR BAY DU NORD FPSO PROJECT

KBR recently announced that its Canadian entity, KBR Industrial Canada Co., has received a letter of intent (LOI) from Equinor Canada for the front-end engineering design (FEED) of the topside facilities of the new Bay Du Nord floating production, storage, and offloading facility (FPSO) to be located offshore Newfoundland.

The agreement also includes an option for continuation of detailed design and procurement management services through to final completion of the FPSO. The FEED scope comes on the back of the pre-FEED engineering carried out by KBR in 2022 and will further mature the engineering and execution planning, working towards a final investment decision with first production expected to be in the late 2020s.

During the FEED engineering, KBR will continue to help Equinor develop one of the lowest carbon emitting FPSO's in the world, using an onboard combined cycle power system and the latest technology to minimize the number of crew onboard and maximize digital solutions. All these elements will produce energy safely and securely while minimizing carbon emissions.

KBR will execute the work scope jointly with Canadian sub-contractor Hatch Ltd., an employee-owned multidisciplinary engineering, project management, and professional services firm with a local office in St. John's, and will provide Equinor with an integrated team.

The Bay du Nord FPSO is a deep-water facility utilizing industry-leading technology and digital solutions to ensure safe and reliable production. This award builds upon KBR's unrivalled knowledge and expertise in this arena.

Source: KBR Inc.

CNH TO ACQUIRE HEMISPHERE GNSS

CNH Industrial recently announced that it has entered into an agreement to purchase Hemisphere GNSS, a supplier of satellite positioning technology, currently owned by Unistrong, a company incorporated in the People's Republic of China. This acquisition is seen as a critical step that advances CNH's automated and autonomous solutions for Agriculture and Construction.

Hemisphere's proprietary Global Navigation Satellite System (GNSS) solutions provide pinpoint accuracy for the agriculture, construction, mining and marine industries. The company designs electronic systems and software solutions. Their core technology capabilities include application-specific integrated circuit chips, circuit boards, radio frequency signal processing, navigation algorithms and satellite-based correction designs. It will continue to operate as a stand-alone business via operations in the U.S., Canada and Australia.

Hemisphere's expertise and network will be integrated into CNH's brands products and services. This combination of technology and product will contribute to providing customers with a superior user experience in the field and on the jobsite.

Consideration for the acquisition is preliminarily determined at \$175 million, free of cash and debt, and subject to customary adjustments. It will be funded with available cash on hand. Closing is expected to occur within the 3rd quarter of 2023, subject to the satisfactory completion of all required closing conditions including Unistrong's shareholders' approval, and all mandatory regulatory approvals, including those required by the applicable laws and regulations of the People's Republic of China.

Source: CNH Industrial N.V.

ROAD CHOICE CELEBRATES 10 YEARS

Road Choice®, a leading private-label, all-makes aftermarket parts brand for trucks, bus and trailers, is now celebrating its 10th anniversary.

Launched on April 25, 2013, with 6 product lines, Road Choice has grown to offer more than 50 product lines, with more product introductions planned for 2023. Road Choice is available exclusively through Road Choice retailers.

"Road Choice is proud to celebrate this significant milestone," said Jessica

VMAC Announced 3 New Products at Work Truck Week 2023

VMAC announced 3 new product innovations at NTEA's Work Truck Week 2023, in Indianapolis last March. New VMAC product releases include the DTM185 direct-transmission mounted air compressor, the G30+GEN rotary screw air compressor/generator, and the 5-in-1 Multifunction power system, powered by a Honda gas engine.

"VMAC believes that every new product developed should offer significant value to customers beyond what's available on the market," explained Gordon Duval, VMAC's vice president of Sales & Marketing. "The DTM185, G30+GEN and 5-in-1 Multifunction are no exception."

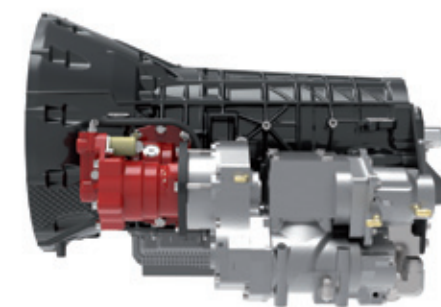
The DTM185 is the world's only direct-transmission mounted PTO driven air compressor, producing 185 CFM at 100% duty cycle. It was designed and engineered to meet the demand for a powerful vehicle integrated air compressor with a simplified installation for upfitters. Unlike other underdeck systems, the DTM185's installation does not require an additional drive shaft, which can lead to increased costs, alignment issues, excessive vibration, and servicing downtime.

VMAC's newly released G30+GEN delivers compressed air at 25 CFM and AC power at 3,600 W, combining 2 convenient forms of power into 1 single innovative system powered by a Honda GX390 gas engine. The G30+GEN improves jobsite workflow, allowing operators to quickly switch between air and AC power for their pneumatic tools, electric tools, lights, and other equipment. With its proven rotary screw technology, the G30+GEN is 40% smaller and 36% lighter than other gas powered air compressor/generator combos.

The new 5-in-1 Multifunction Power System, powered by a Honda iGX800 V-Twin EFI gas engine, includes a 40 CFM rotary screw air compressor, an 8 kW generator, a 250 A welder, a 300 A battery booster, and a 12/24 V battery charger. At the request of its North American dealer network, VMAC leveraged its 10 years of experience designing multi-power systems to develop a gas powered 5-in-1 Multifunction, which includes all the best features of traditional gas and diesel multi-power systems, but with more power in a smaller, lighter package.

"VMAC works closely with our dealers, customers, and partners to continually improve our existing products and deliver new product innovations, such as the DTM185, the G30+GEN, and the 5-in-1 Multifunction power system," added Mr. Duval. "In doing so, VMAC will continue to maintain its position as the responsive leader in compressed air innovation, empowering the industry to work more efficiently, sustainably, and profitably."

Source: VMAC Global Technology Inc.



Available for PURCHASE OR LEASE

Made for Canadian Winters!

THE VERSATILE

Ideal for sidewalk snow removal

- VTC quick coupler
- Robust construction



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

Lindner, Road Choice Aftermarket marketing manager. "Road Choice continues to expand its offerings and serve as a one-stop-shop for customers seeking reliable aftermarket parts. We look forward to investing further in the Road Choice brand, and serving our customers in the next 10 years and beyond."

Road Choice truck, bus and trailer products are designed to improve customers' total cost of ownership by providing high-quality, all-makes parts at competitive prices. Each Road Choice part comes with a minimum of a one-year warranty. In some cases, the warranty is longer and may include extended labor coverage. In addition to the warranty, customers are covered by the support of more than 600 retailers throughout the U.S. and Canada, ensuring parts and services availability. Road Choice truck and trailer parts are also sold exclusively online through the Road Choice dealer network via PartsASIST™, 24 hours a day, 365 days a year, and shipped to your doorstep by your local Road Choice retailer or available at will-call parts pickup.

Source: Road Choice®

KOHLER TRANSFORMS ITS POWER BUSINESS TO KOHLER ENERGY

Kohler Co. recently announced the evolution of its Power businesses to Kohler Energy, aligning with Kohler's strategy of providing energy resilience to homes, businesses, and communities around the world.

In its first 100 years, Kohler delivered light where there was none before, powered Admiral Richard Byrd's historic Antarctic exploration, lit the way forward for industrial revolution in America, helped astronauts reach the moon, delivered clean water where it was needed most, and has innovated in nearly every energy category across the industry and around the globe.

Kohler continues to invest in new product development to drive down CO2 emissions through low carbon fuels, improved engine efficiency and power density, EV controls, and grow its portfolio of high technology solutions.

Kohler Energy offers solutions across Home Energy, Industrial Energy Systems, and Powertrain Technologies branded under KOHLER, as well as a robust port-

folio that includes Clarke Energy, Kohler Uninterruptible Power, Heila Technologies, and Curtis Instruments. Kohler will be implementing new Kohler Energy brand elements across its portfolio of businesses in the coming months.

Earlier this year, Kohler partnered with Robert Swan, OBE (Order of the British Empire), on his successful expedition across the Antarctic landmass to the Geographic South Pole relying solely on renewable energy sources. Like its energy support of Admiral Byrd more than 90 years earlier, Kohler equipped Swan's journey with a customized KOHLER generator that utilized a KOHLER diesel engine fueled by HVO and a microgrid system controlled by Heila EDGE technology.

Source: Kohler Co.

XYPEX ANNOUNCES THE OPENING OF XYPEX INDIA MANUFACTURING FACILITY

Xypex Chemical Corporation is proud to announce the opening of Xypex India and the commissioning of a new production facility in Noida, India.

For more than 20 years, Xypex has partnered with its exclusive distributor in India, Apaar Infratech, to establish strong business relationships in private construction markets and government projects. Due to its business growth in the region, it decided to build its first batching plant in India, importing the proprietary chemicals from its manufacturing base and headquarters in Richmond, British Columbia.

India plays an increasingly important role in their global growth strategy. It has achieved a strong market presence in recent years participating in infrastructure projects in the transport and hydroelectric sectors as well as commercial and residential building. Most recently, Xypex played a significant role in the waterproofing of the Delhi Metro expansion. Xypex is excited about future prospects and hopes the newly constructed plant will be the first step in its accelerated growth plans.

Xypex is dedicated to developing and providing innovative solutions that permanently waterproof concrete structures and contribute to their extended service life.

Xypex is excited to celebrate the opening of its new manufacturing plant, which will enable them to provide innovative concrete waterproofing materials to the Indian construction industry.

Source: Xypex Chemical Corp

The AORS Municipal Public Works Trade Show Is Back!

WHAT? • Join us at the 2023 AORS Municipal Public Works Trade Show, the largest of its kind in Ontario. Visit almost 250 vendors, with both indoor and outdoor displays. The exhibitors showcase equipment, products and services for public works infrastructure including road and bridge construction, maintenance



and rehabilitation, facility management, communications, training, and more. **WHO?** • Co-hosted by the Association of Ontario Road Supervisors (AORS) and the Middlesex County Public Works Association.

tion. Representing over 2,000 public works professionals from across the province. **WHERE?** • Located in Strathroy-Caradoc, Ontario, just 40 km west of London. The tradeshow is being held at the Gemini Sportplex, with easy access from Highway 402. Strathroy-Caradoc offers a wide variety of recreational and cultural activities you can enjoy before or after the tradeshow.

WHEN? • The tradeshow will be held on Wednesday June 7 and Thursday June 8, 2023. It will run from 8:00 a.m. to 3:00 p.m. each day.

WHY? • See the latest in equipment, products, and services for the municipal public works sector. Learn what is new. Reconnect and network with your peers. No cost to attend!



NEED MORE INFO? • Visit the AORS' website (www.aors.on.ca) for more information on exhibitors, accommodations, directions, parking, and other activities to make the most of your visit.

Pre-register for free and be entered into daily door prize draws.

LIMITED BOOTH SPACE STILL AVAILABLE!

Source: Association of Ontario Road Supervisors (AORS)






ACCESSORIES MACHINERY LIMITED
Phone: 1-800-461-1979
 Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

At your service since 1940



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes





Association of Ontario Road Supervisors

2023 MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW

➤ JUNE 7-8, 2023
 GEMINI SPORTPLEX
 STRATHROY, ONTARIO

REGISTER FOR FREE AT www.aors.on.ca


LIMITED BOOTH SPACE AVAILABLE

➤ OVER 250 INDOOR AND OUTDOOR EXHIBITS

➤ DELEGATES AND EXHIBITORS REGISTER AT www.aors.on.ca.

PROUDLY PRESENTED BY

Middlesex County Public Works Association



CLEANFIX REVERSIBLE FANS FOR RADIATOR CLEANING



More Cooling



More Horsepower



More Productivity



Less Downtime

VISIT US AT THE

2023 MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW

STRATHROY - JUNE 7-8



Toll Free 1-855-REV-FANS (1-855-738-3267)
 Phone 519-275-2808 | www.cleanfix.org

XING Mobility and Nordic Booster Join Forces to Transform Industrial Vehicles

XING Mobility, a Taiwan specialist of immersion cooling battery technology for industrial applications, recently announced its latest strategic partnership with Nordic Booster, the Norwegian market leader in battery solutions for construction machines and mobile high-power charging systems for heavy-duty industrial vehicles and industrial products.

The collaboration will bring XING Mobility's patented IMMERSIO™ XM25 immersion-cooled battery system to the Northern European Construction, Agriculture, and Mining (CAM) industrial vehicle market. The XM25 product is offered for the electrification of construction and mining vehicles by Nordic Booster, which has provided XING Mobility batteries since 2019 and is the exclusive sole distributor for XING in the Northern European market. The XM25 product will also be included in the mobile charging stations built by Nordic Booster.

Nordic Booster has already ordered a total of 2 MWh IMMERSIO™ XM25 immersion-cooled battery systems from XING Mobility.

XING Mobility delivers the coolest, safest, and most energy-efficient mobility energy storage solution with IMMERSIO™ XM25 immersion-cooled battery system. This automotive-grade, scalable immersion-cooled battery pack has a wide variety of industrial applications, such as load haul dump (LHD) machines, tractors, excavators, and commercial fleets, as well as stationary energy storage systems (ESS). The battery boasts excellent fire safety and active suppression of thermal runaway, and longer cycle life, making it an ideal choice for ESS, commercial and heavy-duty vehicles. It offers a simple, safe, and powerful solution for vehicle makers to transition to electric power. IMMERSIO™ XM25 is in mass production and it is ready to deploy and available for delivery to all clients now.



"We are proud to be working together with Nordic Booster in the Northern European CAM market," said Sherwood Hohen, chief strategy officer (CSO) of XING Mobility. "Their position as the Norwegian market leader in mobile fast chargers and construction machines, combined with our new advanced immersion-cooled battery technology, creates an unbeatable combination in the industrial vehicle space, and an opportunity to transform the industrial vehicle market in Northern Europe."

According to market forecasts, the Northern European CAM industrial vehicle and battery electric vehicle (BEV) market will enjoy a high compound annual growth rate, with Norway leading the way at 17% CAGR (compound annual growth rate). XING Mobility and Nordic Booster will seize this opportunity by offering advanced battery and charging solutions for commercial and industrial vehicles in the region.

"We are thrilled to partner with XING Mobility and bring their advanced immersion-cooled battery technology to the market," added Jannik Stanger, Sales and Technical director of Nordic Booster. "XING Mobility's Immersion-cooled battery system offers the good integration that our customers demand and we have gained deep knowledge in immersion-cooled batteries from XING Mobility since we started cooperating in 2019. Immersion-

cooled batteries are the next game changer in battery technology due to very high anti-thermal runaway risks and the very promising life cycle testing indicating a 100% improvement compared to standard cooling technology. These features will bring the XM25 product to the leading position while still using standard Li-ion cells. Nordic Booster looks forward to working with XING Mobility to expand our offerings in the construction, agriculture, and mining sectors. We will integrate this product into our serial built mobile fast charger to offer immersion cooled batteries as one of our battery technologies."

Founded in 2015, XING Mobility is a provider of automotive-grade electric vehicle batteries for specialty applications, mainly industrial applications. XING Mobility innovates advanced energy storage and electric drive technology using the development of extreme performance race cars and supercars as their R&D platform.

Nordic Booster is a Norwegian market leader in mobile and high-power charging systems with integrated battery technology and energy management systems.

Source: XING Mobility



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

Metsä to Supply LVL for Wooden Wind Turbine Towers

Finnish wood product company, Metsä Wood, will supply laminated veneer lumber (LVL) for Modvion's wooden wind turbine towers.

"Building renewable energy with renewable materials can enable net-zero energy production from wind," said Pär Hallgren, head of Procurement at Modvion. "Metsä Wood is an important partner in our journey to become a leading supplier of the next generation of sustainable wind turbine towers, which will also make us potentially one of the largest buyers of LVL."

Swedish wood technology company Modvion builds modular wind turbine towers using laminated veneer lumber (LVL). The material is essential for the design as its strength-to-weight ratio results in lighter towers with less need for expensive reinforcements.

"Kerto® LVL enables high material efficiency thus making it ideal for sustainable construction. Modvion's design and application is a great example of its versatility," said Henrik Söderström, senior vice president, Sales and Marketing at Metsä Wood.

Alongside the technical benefits of



LVL, it also enables radical reductions in emissions. According to a lifecycle analysis conducted by the Swedish research



institute RISE, a wooden wind turbine tower reduces emissions by 90% when compared to a steel tower of the same height and load. Considering that wood is

also storing carbon, the tower becomes carbon negative, since it is binding more CO₂ than it emits during manufacturing. To ensure maximum carbon storage, Modvion plans to reuse the wood material after the wind turbine tower is decommissioned.

"The volumes of wood needed for a Modvion tower is between 300-1,200 m³ depending on the height and load. That means an LVL carbon storage capacity between 240-950 t CO₂eq per tower," added Pär Hallgren.

Modvion's next milestone is building their first commercial wind turbine tower during 2023. The wooden tower will be installed with a 2 MW wind turbine on top and stand at 150 m total height, including the blades. Metsä Wood is the supplier of the LVL for this innovative project.

Source: Metsä Wood Oy

Morbark Debuts Next Gen 6400XT Wood Hog

Morbark, LLC debuted the Next Gen 6400XT Wood Hog horizontal grinder with transport system at this year's CONEXPO-CON/AGG show, in Las Vegas. Other new equipment offerings included a Denis Cimaf Open-Face Carbide Mulching Attachment and Alamo Group sister company, Timberwolf's TW 280HB HYBRID brush chipper.

The Morbark Transport Dolly for the Next Gen 6400XT was developed to simplify how customers transport their machines. Equipped with independent air-ride suspension and remote-controlled front and rear hydraulic locks, a single operator can attach the transport dolly in minutes,



eliminating the need for a specialized Low-Boy trailer.

"The 6400XT is the best in its class for processing wood and organic waste with power and reliability," said Michael Stan-

ton, vice president of Sales and Marketing at Morbark. "The new Next Gen 6400XT, scheduled for 4th quarter 2023 release, builds on that legacy."

Source: Morbark, LLC

Swiss Hyperloop Team Wins Top Prize for Innovation at Not-A-Boring Competition

At the 2023 “Not-A-Boring Competition” in Bastrop, Texas, at the beginning of April, the Swissloop Tunneling team from the Swiss Federal Institute of Technology (ETH) in Zurich won the top prize for *innovative design*. Sponsored by Gebrüder Weiss, the group of more than 40 students retained their title as the team with the most innovative design in this competition hosted by The Boring Company. In advance, the global transport and logistics company ensured the on-time and secure transport of the critical drilling technology from Switzerland to the U.S.

“Investment in the future of mobility and in ways to improve sustainability is critical for us and the industry. We participate in projects such as the Hyperloop, the Mars Mission, the SubOrbital Express rocket mission and work to develop alternative drives because it amplifies the values of Gebrüder Weiss and puts them into action,” said Lothar Thoma, managing

director Air & Sea at Gebrüder Weiss. The final stage of the competition set



5 of the globe’s most innovative and ambitious engineering teams against each other to be judged in 4 categories:

- fastest tunnel completion;

- innovative design, build and/or test;
- most accurate tunnel, and

- tunnel with tightest curve.

In addition to 2nd place overall, Swissloop Tunneling won the innovation category. The concept of the Hyperloop

project is to transport people and goods at high speed over longer distances through tunnels under or above the earth’s surface to their destination. The drilling robots must be as fast, compact, and as automated as possible to make tunneling financially feasible.

“Our team has been very lucky to have Gebrüder Weiss as our logistics partner for the past 2 competitions. Knowing that they hold similar values and believe in investing in the future of mobility adds to our team’s confidence,” said Stefan Kaspar, founder and co-president of Swissloop Tunneling. “Over the past few years, we’ve all come to appreciate the critical role played by logistics companies in our world. None of this would have been possible without their support.”

Gebrüder Weiss, a global freight forwarder with a core business of overland transport, air, and sea freight and logistics, is the world’s oldest transport company



with a history that dates back more than 500 years. The family-owned company employs more than 8,400 people worldwide and boasts 180 company-owned locations. The business presence in North America includes headquarters in Chicago and offices in Atlanta, Boston, Dallas, El Paso, Los Angeles, New York, San Francisco, Montreal, Toronto, and Vancouver. The company has implemented a wide

variety of environmental, economic, and social initiatives and today it is considered a pioneer in sustainable business practices. Customized solutions with a single point of contact provide customers with an exceptional service experience focused on reliable and economical solutions.

Source: Gebrüder Weiss North America

Bauer India Installs Large Diameter Piles for a 4-Lane Flyover

Ranchi is the capital of the Indian state of Jharkhand in eastern India. With over 1 million inhabitants, the city is also known as the “City of Lakes and Waterfalls” due to numerous waterfalls located in the close vicinity of the city.

The steady growth in population increases demands on the development of its infrastructure. A 4-lane flyover is being constructed to deal with the high volume of heavy traffic to the rail station in Ranchi and prevent congestion. In the future, the flyover will also cross existing railway lines and waterways.

What makes this project unique is its execution as a cable-stayed bridge structure. As part of the project, BAUER Engineering India Pvt. Ltd., a subsidiary of BAUER Spezialtiefbau GmbH, was commissioned with the installation of the required piles by the Transportation Infrastructure division of Larsen & Toubro Limited. Bauer India started work in October 2022.

During the first phase of the project, Bauer installed a total of 50 piles with

a diameter of 2,000 mm, the largest monopiles ever installed in India by BAUER Engineering India Private Ltd.

In the second phase, 100 piles with a diameter of 1,200 mm were installed. All piles are installed with 4 m of hard rock socketing, and total pile lengths range from 15 m to 22 m. While a BAUER BG 40 is being used for the 2,000 mm diameter piles, the 1,200 mm diameter piles are being drilled using a BG 28 and BG 26, among others.

A major challenge during this project was posed by the logistics. There is a high volume of traffic all around the construction site, and the piles are located right in the middle of the road. Roadblocks extended out up to 9 m and majorly restricted the movement of the drilling rigs and cranes. Extreme



caution was required from the very beginning due to the ambient conditions. The works were expected to be com-

New Motorway Link in Algeria

pleted by the end of April 2023.

BAUER Spezialtiefbau GmbH, the original parent company of the BAUER Group, has been a major driving force in the development of specialist foundation engineering. It carries out all of the customary processes of foundation engineering, primarily for excavation pits, foundations, cut-off walls and ground improvements on a worldwide basis. In doing so, BAUER Spezialtiefbau GmbH works closely together with their over 50 subsidiaries and branches across the globe. Regional networks around the world allow for the quick and flexible application of machines, teams and expertise. Bauer Spezialtiefbau offers their customers individual, creative and economical specialist foundation engineering solutions for demanding construction projects, from planning through to execution.

Source: BAUER Group

TREVI Algérie, the historic branch of the Trevi Group in Algeria, is engaged, on behalf of the general contractor Mikol and its customer Agence des Autoroutes (ADA), in the foundation works for the new motorway link Port of Oran to the East-West motorway, in north-western area of the North African country.

The project of the 8 km motorway junction connecting the port of Oran to the 1st ring road, starts from the extension of the port of Oran, and aims to give fluidity to the already dense traffic, which has significantly increased in the past few years. The project itself is characterized by major works, viaducts and tunnels.

Trevi’s work consists in the construction of the piers of the viaduct using foundation piles with a diameter of 1,200 mm for a maximum depth of 46.5 m. The piles were made 100% with drilling mud and are equipped with tubes for sonic auscultation.

For these interventions, TREVI Algérie used pile machines, such as the Soilmec SR-45 and Soilmec SR-60 and also the Soilmec SC-80 service crane.

Source: Trevi Group



SOUNDS ABOUT AS LOUD AS THIS AD.



244 X-TIER

NEVER IDLE

Our new electric lineup made a lot of noise in Vegas. Which is impressive, since they cut noise in half while keeping the same power. That means you can work overnight or indoors. And we also built them to fast charge at a station, or recharge directly on the jobsite, because even small machines should deliver big results.



JOHN DEERE

[JOHNDEERE.CA/VEGAS2023](https://www.johndeere.ca/vegas2023)

Vögele Introduces Battery-Electric Pavers

Last October, Vögele presented 4 new mini road pavers at Bauma. They are able to pave widths ranging from 0.25 to 1.80 m. Both the wheeled paver and the tracked paver will be available with optional diesel or battery-electric drive systems. The new machines round off the lower end of Vögele's wide range of asphalt paving products.

"The demand for flexible and sustainable solutions at small construction sites is high and our view is that it will continue to increase. Our new mini pavers will enable customers to complete small paving jobs quickly, cost-effectively, sustainably and therefore profitably," explained Marcio Cavalcanti Happle, head of Sales, Local Marketing and Product/Customer Support at Vögele.

Their compact dimensions and variable paving widths make the MINI 500 (diesel) and MINI 500e (battery-electric) tracked pavers as well as the MINI 502 (diesel) and MINI 502e (battery-electric) wheeled



pavers ideally suitable for use in small-scale construction projects that include constructing cycle and pedestrian paths, paving between railroad tracks as well as repair work in small inner-city sites, which are often characterized by their narrow working spaces.

The standard screed working width is

0.80 m and it can be enlarged up to 1.35 m hydraulically. The minimum paving width can be reduced down to 0.25 m, or the width can be built up to a maximum of 1.80 m using bolt-on extensions.

Compact transport dimensions of 2,670 x 870 x 1,585 mm and low weights of between 1,000 and 1,500 kg (depending

on the model) allow for easy transport. A narrow turning radius makes the 4 wheeled or tracked pavers extremely agile.

Tenders are increasingly defining stricter emission requirements for construction projects. The battery-electrical drive systems used in the MINI 500e and the MINI 502e make them ideal for local emission-free asphalt paving. The Vögele electric mini pavers, marked with the suffix "e", both provide a sustainable production system when used in conjunction with the likewise battery-electrical tandem rollers from the Hamm CompactLine.

The European market launch of the diesel-powered models is planned for the first half of 2023 and the launch of the E-Power machines will follow afterwards. European distribution will be handled by the Wirtgen Group's sales and service networks.

The new Vögele MINI series has been developed and will be manufactured for Vögele by C. M. S.r.l., an Italian company

with more than 40 years' manufacturing experience with roadbuilding equipment. "We are very much looking forward to cooperating with the leading road paver manufacturer. Working with Vögele will also be a vote of confidence in our know-how," said Gaetano Castiglione, CEO of C. M. S.r.l.

"The new mini pavers will expand Vögele's product range and the battery-electric models will enable the Wirtgen Group to support the sustainability goals of its customers as well as its ambitions to expand the availability of electrified product models by 2026. Cooperating with C. M. S.r.l. is a huge leap along the sustainability path," said Domenic Ruccolo, CSO of the Wirtgen Group and senior vice president, Sales, Marketing, and Product Support, Global Construction Equipment, John Deere.

Source: Wirtgen Group

Advertise in the ONLY publication reaching equipment users from coast to coast in Canada!



The media kit is available on the website www.infrastructures.com

Two Good Design Awards for the Compaction Specialist

The HC CompactLine series and the HC series from Hamm were recently awarded the Good Design Award by the Chicago Athenaeum. These bring the total of internationally recognized design and innovation awards for successful products and developments received by Hamm since 1996 to 40.

The latest compactor series in the Hamm portfolio received awards in the "Industrial" category. The Good Design Award has been presented for 75 years and is one of the world's most important awards for ground-breaking design. It honors high-quality products which stand out thanks to their impressive form, function and aesthetics. In awarding this prize, the jury evaluates the product in terms of level of innovative of the design, new technologies, form, materials, construction, concept, function, utility, and energy efficiency, as well as sensitivity to the environment.

The new compactors from Hamm are equipped for the digitalization of the construction industry.

"The HC series compactors are 'digital

ready' and so meet future construction site quality and communication requirements. Using the Smart Doc app from Hamm, even less-experienced drivers can immediately determine which areas have been sufficiently compacted, and which areas still require compaction. Furthermore, the compactors can communicate, even with digital applications from 3rd parties, via a standardized interface," noted the jury.

The new compactor series also offer an impressive sustainable machine concept. They can be operated with diesel or HVO fuels. Furthermore, in both series, operation in ECO mode saves fuel. The machine design and the components in the power train were chosen by Hamm so that most tasks can be carried out in ECO mode –



without curtailing the compaction power. In addition, an automatic engine stop can reduce diesel consumption. This automatically switches off the engine under certain conditions, for example during prolonged downtimes. At the same time, the automatic mechanism takes into account the requirements of exhaust gas cleaning with the diesel particulate filter (DPF).

Source: Wirtgen Group

Volvo CE Opens Pre-Order Tool for New DD25 Electric Asphalt Compactor

Volvo Construction Equipment (Volvo CE) recently announced that North American customers can now reserve the new DD25 Electric asphalt compactor online. Deliveries are expected to begin in the first quarter of 2024.

The Volvo DD25 Electric made its debut at CONEXPO-CON/AGG. last March, and was a popular product among attendees. Roadbuilders were interested in how the machine could benefit their fleets, as were officials from government departments.

The addition of the DD25 Electric asphalt compactor brings the Volvo CE electric lineup to 6 commercially available machines, with a mid-size excavator and mid-size wheel loader in the works.

The electric driveline of the DD25 Electric asphalt compactor is based on the same proven architecture and components found on the Volvo CE ECR25 Electric compact excavator and L25 Electric compact wheel loader, which have been successful in a variety of different applications and markets over the past few years. The DD25 Electric



asphalt compactor is expected to operate for a full shift on a single charge (depending upon the type of job and intensity of the work cycle).

The double-drum DD25 Electric asphalt compactor offers 24 kW of available power, which is 30% more than the conventional Volvo DD25B compactor. The result is a more responsive machine in terms of

speed and vibrations. It also performs better on grade thanks to the size of its components and better at high elevations when compared to a diesel machine, which loses power as you increase altitude.

Source: Volvo Construction Equipment

Efficient Cable Drum Transportation With Goldhofer

The energy transition involves serious financial and logistical challenges – not least for the heavy haulage industry. Goldhofer, always a reliable all-round partner for customers, is again making its mark in the industry with its latest innovation. The company's brand-new portfolio, which has already been tested in the field, enables cable drums of any size to be transported more efficiently than ever before.

The transformation of energy generation from fossil fuels to sustainable and socio-ecologically compatible alternatives is an ambitious project for many national economies. Bigger, more powerful, more efficient is the motto! These constantly growing demands are not only pushing the infrastructure, the legislation and the components themselves to their limits; in the field of heavy haulage, too, increasingly efficient solutions are needed to transport more and more large and heavier loads to their destinations.

"Goldhofer has always seen itself as

a pioneer for innovative and sustainable transportation solutions, as in the case of the revolutionary FTV 300 wind turbine blade carrier. In the meantime, the FTV 850 represents the 3rd generation of this efficient transportation solution. Tower adapters and the BLADES steerable trailing dolly round off Goldhofer's specialized portfolio for the transportation of wind turbine components. With the large numbers of systems sold, we have proven that customers can rely on our solutions in the long term," said Robert Steinhauser, vice president Sales & Service Transport Technology at Goldhofer.

Whereas the main emphasis has so far been on the development and upgrading of renewable energy plants, the focus is now shifting to downstream processes. New transmission lines and grids need to be built. The energy generated is being fed into increasingly intelligent networks for transmission to the end consumer. The construction of these smart grids is a major

feat of logistics: The backbone of the new electricity highways is in the form of cables approximately 150 mm in diameter and up to 2 km long, and they are transported to the site for laying between the transmission joint bays on huge cable drums.

The cable drums currently used for this purpose are 3 to 5 m long and over 4 m in diameter and weigh between 30 and 50 t. They allow for cable lengths of about 1 km. For new projects such as the German South Link and South-East Link, cable drums with a length of approximately 8 to 12 m and weighing up to 100 t need to be transported. They are the key to cable lengths of up to 2 km. Unreeling and pulling in the cables is a particular challenge, as this task can rarely be performed as part of the actual transport in a single operation using existing solutions. This means significantly higher costs for transportation and the unreeling equipment plus the relevant permits.

In cooperation with Energieanlagen

Ramonat GmbH, Goldhofer has therefore developed a broad portfolio of solutions for transporting cable drums of different weights and sizes. This makes it possible to act as sole provider on the market for all projects, with an enormous increase in efficiency.

The cable drum is transported on a special vessel deck in a Goldhofer heavy-duty (4+6) or (5+7) module combination. The solution has 2 particular advantages.

Easily mounted hydraulic support legs allow the bridge to be raised to loading area height under full load so that the module combination can be moved under it. This significantly reduces overall length for the last mile for increased maneuverability on all types of construction sites, especially in combination with self-propelled modules.

In addition, the system includes integrated unreeling equipment with synchronized drive for jerk-free operation at the destination.



"The new Goldhofer cable drum bridges give us everything we need. They are lighter and shorter than previous comparable solutions, offer easy handling, high maneuverability and cable unreeling – all in one," said Stefan Ramonat, managing director of Energieanlagen Ramonat GmbH. "The cross-section of the bridge has been optimized to allow the cable drum to hug the ground for the lowest possible overall traveling height, corres-

ponding to flange diameter. 100-ton drums can be transported on a (4+6) combination without exceeding the maximum axle load of 12 t."

Finally, Goldhofer has already started on development work for cable drums of lower weights and sizes involving installation of the unreeling equipment on low-bed vessel bridges. The result will again be maximum economic efficiency.

Source: Goldhofer Aktiengesellschaft

Hiab Launches Universal Control Unit for ZEPRO Tail Lifts

Hiab, part of Cargotec, recently launched the robust, easy-to-use Universal Control Unit that will become standard for all ZEPRO tail lifts.

The new Universal Control Unit is intuitive to use with integrated information for safe and efficient lift operation. The large LED, sealed buttons highlight the function



in use and can be operated while wearing gloves. It is waterproof and is designed for long-life and maximum reliability. The first models to be equipped with the new Universal Control Unit are the ZEPRO slider lifts ZS/ZT Mk2. Eventually, all new ZEPRO tail lifts will be delivered with the Universal Control Unit as standard, and it can also be

fitted easily to many existing models.

The installation time is quick and easy as it is equipped with modular plug & play connections, minimizing part variations for owners of multiple units and increasing stock availability.

"Safety and ease of use of our products is our top priority. The new Universal Control Unit gives all ZEPRO customers

access to a reliable and intuitive solution to operating their tail lift more efficiently and safely," said Martin Saint, vice president, Sales & Product Management, Tail Lifts, Hiab.

Source: Cargotec

Goodyear Introduces First EV Tire for Regional Fleets

The Goodyear Tire & Rubber Company recently introduced RangeMax™ RSD® EV, Goodyear's first electric vehicle-ready tire compatible with EV and gas- or diesel-powered regional work vehicles.

The RangeMax RSD EV is Goodyear's best regional drive tire for energy efficiency. Equipped to handle the higher load capacities of EVs, RangeMax RSDEV was engineered to deliver a low rolling resistance for improved efficiency to fleets regardless of drivetrain.

"The new RangeMax RSD EV strives to live up to its name and deliver the superior range and confidence that comes with ultra-low rolling resistance," said Tom Lippello, senior director, Commercial Marketing, Goodyear North America. "With the continued growth we're observing in the regional EV segment, changing powertrains and fleets' cost-savings and sustainability priorities, Goodyear recognized an opportunity to provide fleets and original equipment manufacturers with a tire designed for the unique needs of these vehicles."

Engineered with Treadlock® Technology to promote even wear and longer miles to removal, RangeMax RSDEV is the first regional drive tire embossed with Goodyear's "Electric Drive Ready" designation. Available now in size 295/75R22.5, additional features and benefits of RangeMax RSD EV include:

- Three-Peak Mountain Snowflake and Mud and Snow designations, key performance assurances in challenging winter driving conditions;
- Premium casing construction, providing toughness and durability;
- Enhanced tread pattern designed for high torque applications and an optimized footprint shape for even treadwear.

RangeMax RSD EV is the latest addition to Goodyear's EV tire portfolio. In response to increased usage of electric vehicles in parts of the industry, Goodyear last year introduced its first commercial truck tire with "Electric Drive Ready" designation, Endurance RSA ULT.

This new tire is just the latest in the long tradition of Goodyear innovation. Since



1898, Goodyear has been enabling mobility and continues to stay More Driven. In 2023, Goodyear will celebrate its 125-year anniversary by continuing to deliver the products and services that move the world. Visit our corporate website to learn more.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company

STRUCINSPECT: The Dam in View

Hydroelectric power plants account for 16% of electricity generation worldwide. For centuries they have been among the most reliable energy producers in the form of storage and run-of-river power plants. In order to optimize their potential and maximize their service life, it is important to keep the structures, pipelines and turbines in top condition. This is exactly the challenge that STRUCINSPECT and one of the world's largest supplier of hydropower equipment, Voith Hydro, are facing together. In a pilot project in 2022, the Scottish power plant Clunie was put through its paces.

"Clunie is 72 years old and, in terms of capacity and size, the heart of a chain of power plants between Dalwhinnie, Rannoch and Pitlochry," explained Andrea Venora, head of Project Sense at Voith Hydro. "This is a gravity dam where the forces of the horizontal water pressure, the brine pressure and the mass of the structure meet.



Clunie Dam in Scotland, digitally inspected with the help of STRUCINSPECT. © STRUCINSPECT

So far, the inspections in Clunie are carried out twice a year in the form of walk-throughs of the structure. A severe problem could arise if not all the damage were detected in time. This is where the advantages of digital inspection technology come into their own.

The Viennese startup, founded in 2019 as a joint venture between PALFINGER AG, VCE and the ANGST Group, uses data collected by drones to develop individual

business solutions in order to capture and precisely record inspection data, process it efficiently and use it for effective maintenance decisions.

There are thousands of dams with an average age of 50 years worldwide and many other assets like penstocks, power houses and tunnels that this technology can be used at.

Source: PALFINGER Structural Inspection GmbH

SLOPE3D to Help Engineers Design Safer Slopes

Seequent, The Bentley Subsurface Company, recently announced the release of SLOPE3D, an advanced slope stability analysis tool that empowers geotechnical engineers and engineering geologists to design safer slopes.

Building on the capabilities of GeoStudio's trusted 2D SLOPE/W product, SLOPE3D is an intuitive limit equilibrium solution for analyzing rock and soil slopes in mining and civil projects – for example, hillslopes, open pit mines, and engineered structures such as dams and levees.

"SLOPE3D combines the most up-to-date research on 3D slope analysis techniques with the capabilities in SLOPE/W, a trusted tool for assessing 2D slope stability for over 30 years, providing a practical approach for capturing slope failure mechanisms for simple to complex geotechnical models," said Chris Kelln, director, Technical Solutions for GeoStudio.

"Ensuring the safety and reliability of engineered projects is at the heart of geo-



technical engineering," he added. "We specifically designed SLOPE3D to empower geotechnical and geological engineers to make confident decisions, improve safety, reduce project risks and costs, and ultimately design better infrastructure."

GeoStudio's powerful and easy-to-use interface provides a unique modelling and analysis experience. Multiple 3D geometries and analyses can be added to a single project and solved simultaneously. Geo-professionals can include SLOPE3D

analyses in existing 2D stability projects for efficient results comparison.

SLOPE3D connects directly with Seequent's geological modelling software, Leapfrog, via Seequent Central, and integrates with GeoStudio's SEEP3D. This creates a seamless workflow with smooth data exchange and simpler data management to improve project accuracy and outcomes.

Source: Bentley Systems

ALL Adds 9 New Tadano Rough Terrain Cranes

With the market for rough terrain (RT) cranes continuing to boom, the ALL Family of Companies is adding 9 more to its rental fleet. The new RTs from Tadano range in capacities from 31.7 t to 72.5 t. Included in the package are 2 GR-350XL, 4 GR-550XL, and 3 GR-800XL-4.

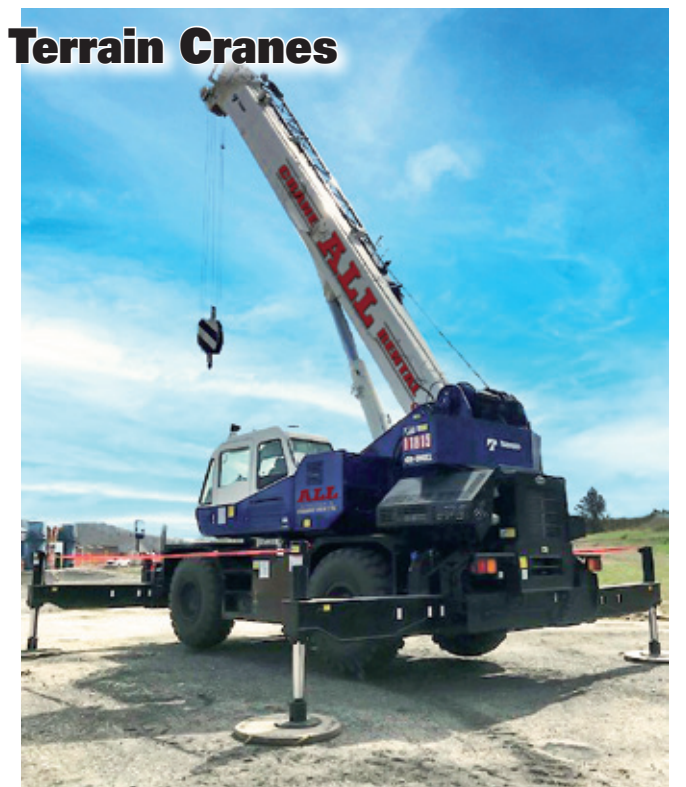
These much-used utility players for construction sites are all 2-axle machines for maximum maneuverability and efficiency. The 5-section, full-power telescoping booms enable ease of set-up that makes each unit ideal for performing multiple tasks from end-to-end of a jobsite.

"These cranes are ideal for general construction where there's great need for work with concrete and rebar. They can easily fold up, come off outriggers, and move onto other tasks quickly and efficiently," said Chad Rados, project coordinator for ALL.

Their independent front and rear steering enables these cranes to get up close in confined spaces, making them popular for plant outage work as well.

Tadano RTs are engineered for maximum customer uptime. They are known as a quality product that stays out of the service bay until it is time for scheduled maintenance. Their reputation for ease of use gets operators in the cab and right to work.

"We expect the high demand for RTs to continue, and these will be welcome additions to the fleet," added Mr. Rados. "These units will have no problem finding work shortly after we take delivery."



They will be strategically deployed across the ALL Family's 33 North American branches.

Source: The ALL Family of Companies

PALFINGER Showcased Innovative Lifting Solutions at CONEXPO-CON/AGG

PALFINGER successfully presented its latest solutions for the North American construction market at the CONEXPO-CON/AGG trade show last March. PALFINGER's strong performance resulted out of connecting with customers and understanding their needs, emphasized by worthwhile conversations and the demonstration of innovative solutions developed specifically for the North American region.

PALFINGER introduced innovations such as emission-free solutions, smart technologies, and assistance systems to successfully meet the challenges of tomorrow. The new FHS Series of truck-mounted forklifts garnered significant attention from attendees, as did the range of products and solutions including knuckle boom cranes, and mechanics trucks equipped with service cranes.

In addition to presenting its new solutions, PALFINGER identified 3 relevant trends in the American construction



market: the increasing use of digitalization and automation, the growing emphasis on safety and sustainability, as well as the greater demand for customized solutions.

With the innovations introduced at CONEXPO-CON/AGG and its Vision & Strategy 2030, which will transform PALFINGER into a provider of complete integrated solutions, the company is perfectly positioned for meeting these trends.

Based on its strong focus on innovation and customer satisfaction, as well as on its longstanding knowledge of the North American market, PALFINGER is poised for growth and success, aiming to become the leading provider of innovative, integrated lifting solutions for its customers in the U.S., Canada and Mexico.

Source: PALFINGER AG

New Pettibone Extendo 1544X Telehandler

Pettibone brings its X-Series telehandler lineup to the 6.8 t lifting class for the first time with the introduction of the Extendo 1544X telehandler. The added load capacity is ideal for material handling tasks in highway construction, pipe yard applications, and for extended load requirements on traditional building sites.

The 1544X is powered by a 117-hp Cummins QSF 3.8 turbo diesel engine. Mounted onto a side pod, the engine offers easy accessibility to components and daily service checks, while still allowing for exceptional curbside visibility and a ground clearance of 482 mm. The telehandler comes standard with foam-filled tires.

Built on Pettibone's next-gen X-Series platform and featuring an advanced boom design, the 1544X offers a maximum lift height of 13.4 m, a maximum forward reach of 8.8 m, and a maximum load capacity of 6,800 kg. Formed boom plates provide the boom structure with greater strength while reducing weight. The design also minimizes boom deflection for better control and accuracy when placing loads.

Significant boom overlap provides smoother operation and reduces the contact forces on wear pads, thereby extending service life. An external, bottom-mounted extend cylinder further reduces the load on wear pads by up to 50%. The cylinder location provides improved service access to internal boom components. Fastener-less wear pads also simplify service, and heavy-duty extension chains help to ensure stable boom functions.

The drivetrain and axles are optimized to provide greater tractive effort with minimal tradeoff on top-end speed. A pintle-hitch mount adds versatility for towing. Built for use on rough terrain, the machine offers full-time 4-wheel-drive with a limited-slip



front-axle differential. Tight-steer-angle capability provides an efficient turning radius. The Dana VDT12000 Powershift transmission offers 3 speeds, forward and reverse.

Source: Pettibone/Traverse Lift, LLC

OTH Pioneer Rigging Leads North America Sales and Service for Remote-Controlled Crane Hooks

OTH Pioneer Rigging has partnered with Ludwig System GmbH & Co. KG, creator of the remote-controlled lifting system, LudwigHook, to bring the solution to North America. The LudwigHook lifting device is an alternative to traditional lifting hooks. It is proven in steel erection and building supply delivery applications as a way to speed up the rigging process and reduce risk to workers by keeping them from manually unhooking rigging.

The LudwigHook system was introduced to the European construction market in 2012 and originally designed to meet CE Certification standards.

"In order to bring the remote-controlled lifting solution to North America, we worked with the creator to implement the necessary safety features to comply with federal safety regulations," said Oliver Gleize, product manager for OTH Pioneer Rigging.

The hooks are OSHA, ASME, UL/CSA,

and FCC/IC compliant, and there are more than 500 units already in use in North America.

OTH Pioneer Rigging has permanent customer service for North American users and provides 24-hour shipping on spare parts to any jobsite within the U.S. and Canada. OTH Pioneer Rigging also offers annual inspections and allows new users a 1-week trial free of charge.

Radio remote control with a range of 60.9 m is used to trigger the opening mechanism. The opening mechanism of the hook switches off when lifting over 25 kg, ensuring that the load cannot be dropped during a lift. When the load is set down, the opening mechanism switches on

allowing the user to release the hook.

The LudwigHook is available in 2 models, with working load limits of 2,000 kg, and 5,260 kg. Users can synchronize an unlimited number of hooks on the same remote, in any combination, to achieve scalable lifting capacity.

Source: OTH Pioneer Rigging



Get the news sooner!
Get access to more content!

Register to receive a notification when the next issue is available on the Web.

InfraStructures

Online since
August 1996

Simply send an email to
subscriptions@infrastructures.com

Browse through thousands of stories
in our easily searchable archive.

Read online, offline, at the office, on the road...



We are working on the annual
**Engines, powertrains
& other components special**
that will be published in the June/July issue.

Send us your news releases, technical articles
and your advertisements
to be featured in the **ONLY** bilingual
trade publication reaching your clients
from coast to coast in Canada!

InfraStructures
Deadline: May 30 2023!
Info : 416-795-1295

Vlier Celebrates 80 Years in Business With New Line of Ceramic Ball Plungers

Vlier Products, a unit of Hutchinson Aerospace & Industry, is celebrating 80 years of innovation in manufacturing by unveiling an all-new line of ceramic ball plungers that can be used for indexing, locating or positioning in a variety of applications. The Posi-Hex™ ceramic ball plunger, the first product to be released in this new line, is now available. Its innovative design automates and simplifies the assembly process for manufacturers, while the unique ceramic makeup allows the part to be incorporated into a new array of environments.

This announcement is just the latest chapter in Vlier's 8-decade history of innovation. Founded in 1943 in Burbank, California, Vlier initially supported American efforts in World War II, engineering parts for use in military build-ups of bombers, fighter planes and battleships. After the war ended, the company created what would become its flagship product,

the Vlier Pin, in 1949. Designed to fixate small parts in tight, compact spaces, the pins have perfected many manufacturing lines and products.

"Eighty years of innovation is not something many businesses can claim, and it's certainly not something we take for granted," said Thomas Foley, general manager. "I believe our continued success is tied to the precision engineering of each of the thousands of standard parts in our catalog and the fact that we are still making significant additions. After 8 decades, we're not just growing our market share—we're growing the market."

As it moves into its 80th year, the company is excited to continue expanding its product catalog and branching out into additional markets with its ceramic parts.

Source: Vlier Products



Scania and Northvolt Unveil Long-Lasting Truck Battery

Scania and Northvolt recently unveiled a jointly-developed battery cell for heavy electric vehicles. In validation tests, the lithium-ion cell has demonstrated an outstanding lifetime resulting in the capacity to power trucks for 1.5 million km – equivalent to the truck's whole lifetime. Produced with fossil-free electricity in northern Sweden, the cell's carbon footprint is approximately 1/3 that of a comparative industry reference.

The new battery is the fruit of a 2017 partnership between Scania and Northvolt who joined forces to develop and commercialize a world-leading battery cell for heavy commercial vehicles. The cell is being produced at Northvolt Ett gigafactory in northern Sweden. In addition, later this year, Scania will inaugurate a new battery factory in Södertälje, Sweden, where battery cells will be assembled into battery packs for the start of production of heavy-duty electric trucks.

Northvolt is a European supplier of sustainable, high-quality battery cells and systems. Founded in 2016 to enable the



European transition to a decarbonized future, the company has made swift progress on its mission to deliver the world's greenest lithium-ion battery with a minimal CO₂ footprint and has grown to over 4,500 people from over 110 different nationalities. Northvolt has to date secured contracts from key customers, including BMW, Fluence, Scania, Volkswagen, Volvo

Cars and Polestar, to support its plans, which include establishing recycling capabilities to enable 50% of all its raw material requirements to be sourced from recycled batteries by 2030.

Source: Northvolt AB

Steel Prize 2023 Finalists Nominated for Pioneering Designs

The jury has nominated 4 applications who stand to win the Swedish Steel Prize 2023. The nominated applications are innovative examples of cutting-edge technology, embracing the possibilities provided by the SSAB premium steel product range. The winner will be announced May 11th, at a ceremony in Stockholm, Sweden.

"This year we're excited to have nominees that point the way towards a more sustainable future. In fact, 2 applications in the field of mechanical batteries showed such innovative use of steel that we couldn't decide between the two. So we nominated them both," said Eva Petursson, chair of the Swedish Steel Prize jury and head of SSAB's research and innovation.

The finalists and the jury's motivations are:

DigJim from Norway – ultra-fast maintenance system



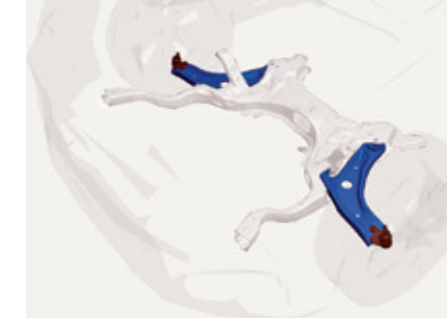
This user-driven innovation is a patented system designed for quick exchange of bucket protection parts on site. This solution is opening up for new flexible and sustainable ways of working with maintenance. In addition, by utilizing the strength as well as wear resistance of the material, an extended tooth design for DigJim system has documented increase in productivity in use.

For a new ultra-fast maintenance system with lower cost of ownership and increased productivity DigJim has been nominated for the Swedish Steel Prize 2023.

Gestamp from Spain – front lower control arm

In an application with challenging requirements, Gestamp is pushing material properties for strength and formability.

This vital part of the chassis is crucial to everyday operation as well as to safety

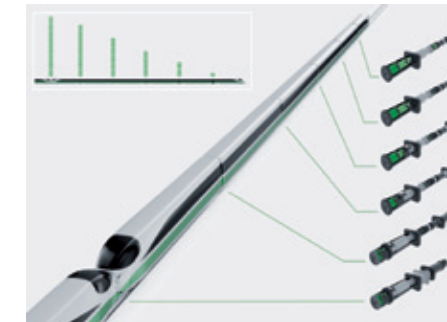


performance. Utilizing advanced forming technology, this front lower control arm has an optimized single shell design, made possible by introducing a new material strength level.

For an optimized front lower control arm with performance increase, important weight reduction, as well as cost saving Gestamp has been nominated for the Swedish Steel Prize 2023.

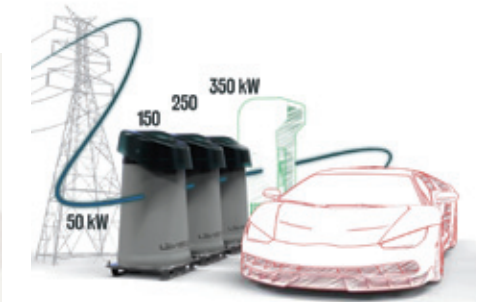
Green Buffers from Sweden – new generation train coupling technology

Green Buffers is introducing high-strength steel for energy absorption



between rail wagons for increased train safety. This new generation coupling technology opens up for more sophisticated custom design solutions, and offers an extended number of well-defined robust force levels for energy absorption. With a possibility to upgrade existing trains, the improved safety for railway transportation has potential for fast implementation.

With a completely new system supporting their vision – zero uncontrolled derailments related to collisions – Green Buffers has been nominated for the Swedish Steel Prize 2023.



Levistor from the UK and ZOOZ from Israel – mechanical battery for fast charging

These high power mechanical batteries using a new flywheel steel design are sustainable solutions for a more sustainable world. Mechanical batteries offer increased service life, no degradation and a smaller material footprint compared to chemical batteries. In this upgraded steel solution, a safer operation is also achieved by replacing traditional flywheel designs with layers of high-strength steel, isolating failure and limiting damage.

With a new flywheel steel design for increased safety, extended service life and lower LCC in a 100% recyclable material, Levistor and ZOOZ have been nominated for the Swedish Steel Prize 2023.

The World's most prestigious steel prize

The Swedish Steel Prize celebrates engineering, cooperation and steel innovations that lead to a better and more sustainable world. It inspires engineers, designers and inventors to further explore the unlimited potential of steel.

More than just an award, the Swedish Steel Prize is a celebration of good engineering. It aims to recognize those who fully utilize the potential of steel characteristics to improve not only their own business or industry, but also society. It also promotes the sharing of knowledge, to inspire innovations that lead to a better world.

Winners of the Swedish Steel Prize display something special. They challenge the status quo and stand out with a method or a product that applies the unique characteristics of steel to create significant improvements in our world. Everyone is welcome to apply and, as history has shown, anyone can win.

Source: SSAB

Appointments

Kinedyne LLC is pleased to welcome **Ellie Ramey** as vice president – Sales and Marketing. In this newly expanded role, Ms. Ramey will direct sales and marketing for Kinedyne’s Core Cargo, Curtainside Solutions, and Decking Solutions segments in the U.S. and Canada, along with expanding sales and marketing efforts for the Defend brand in the Government/Military segment and Core Cargo brands internationally. She will also have indirect sales and marketing responsibility for all segments within Mexico.



Ellie Ramey is an experienced sales and marketing executive with operational acumen in both the manufacturing and distribution sectors. In her leadership of the combined sales and marketing arms at Kinedyne, she will develop and deliver programs that drive new customer acquisition, grow revenue, and increase bottom-line profitability while continuing to best serve Kinedyne customers.

Ms. Ramey comes to Kinedyne from her position as vice president of Sales at Global Finishing Solutions. Her background also includes prior roles in sales leadership and account management with increasing responsibility at AkzoNobel and General Motors’ accessory distributor, VIP Distributing Company.

Source: Kinedyne LLC

DSC Dredge recently announced the promotion of **Scott Laiche** to vice president of Engineering. This is his 3rd promotion during his time at DSC and only 2 years since his most recent promotion to director of Engineering.



“Scott has been with DSC for 11 years now and continues to be an integral part to the growth of our Engineering department, his technical expertise combined with his proven leadership and willingness to tackle tough problems is an example for us all,” said Bill Wetta, senior vice president of Product Development and chief technology officer.

Scott Laiche first joined DSC’s Engineering department as a mechanical engineer, quickly moving up the ladder to Engineering manager in 2016 and in 2021 he was promoted to director of Engineering.

In his new role, Mr. Laiche will continue to lead and work alongside his team as they develop the company’s product lines and ensure DSC stays at the forefront of innovation and technology in the industry.

DSC Dredge designs and manufactures high quality, durable cutter suction dredges.

Source: DSC Dredge

A1A Software LLC recently announced that **Bruce Kabalen** has been named to the newly created position of vice president Sales & Marketing. Mr. Kabalen comes to A1A Software from Link-Belt Cranes, where he recently retired following a successful 25-year career with the company.



Most recently, Bruce Kabalen was the manager of Marketing and Technical Communications for Link-Belt. During his tenure, he was the driving force in creating the company’s web-based customer portal, where he led efforts to create 3D parts pages and imagery while managing the technical publications group.

Mr. Kabalen will apply his knowledge of the crane market to increasing market penetration for 3D Lift Plan, iCraneTrax, and related products. He will also oversee A1A Software’s trade show, advertising, and marketing planning.

“My career has been based in technology with the last 25 years in the crane industry, so I can’t think of a better fit for my skillset than A1A. Our products have always been cutting edge and the new product suite and VR products even surpass what A1A has done in the past,” said Bruce Kabalen. “I am really pumped about the prospects and innovations over the coming months and what folks saw at CONEXPO-CON/AGG is just the beginning.”

The announcement comes following the successful conclusion of CONEXPO-CON/AGG, where A1A Software launched the full-production version of 3D Lift Vision, the industry’s only virtual crane simulation that is built on actual lift plans, and the new A1A Product Suite of app-based tools.

Source: A1A Software LLC

Advertise from **\$75** plus tax
Reach more equipment users than with any other trade magazine in Canada!



Used BUCHER Optifant 70 sweeper, on 2008 GMC truck chassis, Stock 405914 Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.
Phone: 1-800-461-1979



Used 2016 BUCHER CityCat 5006XL compact sweeper, 2,856 hours, Stock SN7148 Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.
Phone: 1-800-461-1979

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MI

866 514 643-4649
INSTA-MIX.COM



GLUE TANK

M MU 600



OIL JACKETED MELTING KETTLES WITH GRAVITY POUR DELIVERY SYSTEM

M Marathon Equipment Inc UCMK 370 PT



INFRARED ASPHALT RECYCLERS

K-M LB 2-16



M Marathon Equipment Inc HEPR36



K-M KM 4-48



K-M KM 4000 TEDD



2 TON ASPHALT BOX

2 ton version also available in 4 ton



M Marathon Equipment Inc HMT4000

AVAILABLE FOR LONG TERM RENTAL OR FOR PURCHASE

FINANCING AVAILABLE - *Conditions may apply. Subject to credit approval.

CONTACT OUR REPRESENTATIVES

BOBBY MORMINA
East (QC) and Ottawa (ON) sector
Cell.: 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell.: 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

Registration Is Now Open for Equip Exposition 2023



Equip Exposition, the international landscape, outdoor living, and equipment exposition, has opened registration for the 2023 tradeshow, that will be held October 17-20 in Louisville, Kentucky.

"Equip Exposition is the experience of the year for anyone in the landscape, hardscape, outdoor living, and power equipment business," said Kris Kiser, president of the Outdoor Power Equipment Institute, which owns and manages the trade show. "As we celebrate 40 years of Expo together, it's going to be a can't-miss event."



Early-Bird discounted registration is available until September 7.

Last year, Equip Expo broke records and attracted more than 25,000 attendees who hailed from all 50 states and 49 countries, with the furthest traveling attendees journeying from Guam, New Zealand and Australia.

Source: Equip Exposition

Brushes for Johnston Vacuum Sweepers



- High quality gutter and center brushes made to European OEM standards
- Exclusive Staple Set construction
- Heavy-Duty and long lasting

Dan Méthot Importation-Distribution Enr. 1-450-252-8535

Please send me your request by email at danmethot2022@gmail.com

Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

Agenda

International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show
June 6-8, 2023
Maastricht, The Netherlands

2023 AORS Municipal Public Works Trade Show
June 7-8, 2023
Strathroy, ON Canada

AWWA 2023 Annual Conference & exposition (ACE23)
June 11-14, 2023
Toronto, ON Canada

TOC Europe
June 13-15, 2023
Rotterdam, The Netherlands

Hoist & Haul 2023
August 13-16, 2023
Montreal, QC Canada

steinexpo
August 23-26, 2023
Homburg/Nieder-Offeiden, Germany



APOM Technical Day (Municipal Trade Show)
September 14, 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo
September 26-28, 2023
Louisville, KY USA

Equip Exposition / Hardscape North America
October 17-20, 2023
Louisville, KY USA

LiftEx 2023 / LEEA Awards
November 21-22, 2023
Liverpool, United Kingdom



SMOPYC 2023 – International Show of Public Works, Construction and Mining Machinery
November 22-25, 2023
Zaragoza, Spain

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC
November 28-29, 2023
Amsterdam, The Netherlands

Landscape Ontario's CONGRESS
January 9-11, 2024
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2024
January 22-25, 2024 (education)
January 23-25, 2024 (exhibition)
Las Vegas, NV USA

TECHNI-MAT (Trade show for infrastructure and structural building)
March 6-7, 2024
Kortrijk, Belgium

World of Asphalt
March 25-27, 2024
Nashville, KY USA



Atlantic Heavy Equipment Show
March 27-28, 2024
Moncton, NB Canada

National Heavy Equipment Show
April 11-12, 2024
Toronto, ON Canada

IFAT Brasil
April 24-26, 2024
São Paulo, Brazil



INTERMAT Paris
April 24-27, 2024
Paris, France



IFAT Munich
May 13-18, 2024
Munich, Germany



The 10th Singapore International Water Week
June 18-22, 2024
Singapore

Register now at theutilityexpo.com and save 20% with code **PARTNER20**



SEPTEMBER 26-28 | 2023 | LOUISVILLE, KY



Where the Utility Industry Goes to Grow

The largest and fastest growing trade show for the utility infrastructure and construction industry is back. Experience the latest technologies, innovations and trends through live talks and hands-on demos in our expansive layout.

1.4 MILLION
square feet
of exhibits

OVER 19,000
attendees

32 ACRES
of equipment
and services

UNLEASH THE OUTDOORS, WITHOUT THE MESS



METEC FENDERS

CONTACT US

Visit our website at www.metec.ca or contact us at sales@metec.ca or 613-678-3957



BUILT TO LAST!

METEC Metal Technology Inc. 20 Terry Fox Drive, Vankleek Hill, Ontario | 613-678-3957 | info@metec.ca | www.metec.ca

SVAB investit pour un avenir durable

La première pelleté de terre a été lancée et la nouvelle installation construite par Askersunds Industrifastigheter sera prête pour la firme suédoise SVAB Hydraulik AB en janvier 2024. Les nouvelles installations sont construites à Åsbro et SVAB y déménagera l'ensemble de ses activités de son site actuel de Hallsberg.

SVAB, qui développe et fabrique des manettes et des systèmes de commande ergonomiques et innovants pour les excavatrices, doit faire face à une demande forte et croissante. Avec le déménagement dans les nouvelles installations, SVAB doublera sa capacité de production et sera

**Les Grands Chantiers
du 20^e Siècle sur le web!**



bien préparée pour la croissance future.

«Nos ventes aux fabricants de machines OEM du monde entier augmentent à un rythme élevé et, en même temps que nous devons accroître notre capacité de production, nous devons aussi faire de la place pour notre main-d'œuvre croissante. Nous comptons actuellement environ 70 employés et nous estimons qu'il sera nécessaire de recruter dans les années à venir», expliquait Fredrik Eriksson, président-directeur général de SVAB.

La nouvelle installation est conçue

dans une optique de développement durable et est construite conformément aux exigences du niveau argent pour les bâtiments environnementaux. Un nouveau parc solaire sera également construit pour alimenter la nouvelle installation en électricité.

Askersunds Industrifastigheter, l'entrepreneur qui construit la nouvelle installation pour SVAB, considère qu'il s'agit d'un investissement durable et à long terme pour les 2 parties.

Source: SVAB Hydraulik AB

InfraStructures

Plus de contenu
Plus rapidement

Sur le Web depuis **+26** ans!

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Tout le contenu en HTML ou en format PDF
- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.

Inscrivez-vous afin d'être avisé par courriel dès que le nouveau numéro est en ligne!
abonnements@infrastructures.com

www.infrastructures.com



Installation plus rapide et moins de temps d'arrêt grâce aux revêtements temporaires pour raccords de tuyauterie!

La tuyauterie est omniprésente dans les industries de transformation telles que la production chimique et pétrolière. De plus, les faces des brides à l'extrémité de presque chaque segment de tuyau forment une connexion critique pour le confinement de la pression. Toute détérioration de ces surfaces peut diminuer l'intégrité de cette connexion, ce qui rend leur préservation impérative pour des raisons de sécurité et de performance. Les revêtements amovibles sont un excellent moyen d'accélérer l'installation et de réduire les temps d'arrêt en éloignant la corrosion de la face de la bride.

Cortec® préconise 2 revêtements amovibles pour la protection de la face de la bride. Le VpCl®-391 est un revêtement temporaire à base d'eau à faible teneur en COV (48 g/l). Il laisse un film clair et non collant qui est pratiquement imperceptible et peut être facilement enlevé avec des nettoyants alcalins tels que ceux de la

série VpCl®-41x de Cortec (qui offre une protection contre la rouille éclair) avant que la bobine de tuyau ne soit installée. Le VpCl®-391 offre une protection dans les applications extérieures difficiles et non abritées et présente une excellente résistance aux UV. Comme le revêtement laisse un film sec, il est idéal pour les applications de transit où les tuyaux et les brides peuvent être manipulés à plusieurs reprises. Pour les conditions les plus extrêmes, le VpCl®-368 offre une protection encore plus robuste. Ce revêtement à base de solvant à séchage rapide laisse une finition cireuse légèrement brune et doit être enlevé

avant l'installation de la bride à l'aide d'un nettoyant alcalin de la série VpCl®-41x.

Comme indiqué précédemment, le principal avantage des revêtements amovibles



pour brides est d'éviter les ramifications de la corrosion.

«Si une face surélevée est endommagée, que ce soit par la corrosion ou par un

impact mécanique, cela peut entraîner des retards significatifs dans la construction des activités de démarrage. Dans le cas des faces surélevées de gramophones, le processus de resurfaçage peut prendre beaucoup de temps, ce qui peut entraîner des temps d'arrêt supplémentaires (et des pertes d'argent). En optant pour le revêtement amovible, le mécanisme de protection s'adapte directement à la surface du métal, sans avoir recours à un revêtement supplémentaire (par exemple, un film plastique) autre que celui nécessaire à la protection mécanique standard. Dans le cas du VpCl®-391, le changement d'aspect est minime – un avantage pour les fabricants soucieux de l'esthétique – et le revêtement est particulièrement facile à enlever pour une mise en service plus rapide du système», expliquait Eric Uutala, directeur des ventes techniques et des produits de Cortec®, qui a une grande expérience sur le terrain de la préservation



de l'industrie pétrolière et gazière.

En fin de compte, l'état de la face de la bride affecte directement l'état du système et présente un risque à tout moment jusqu'à l'installation. Prendre des mesures préventives pour protéger les faces de brides vulnérables de la corrosion et des dommages mécaniques pendant l'expédition et le stockage peut contribuer grandement à préserver les faces de brides

dans leur état d'origine. Un peu de temps consacré au nettoyage de la bride et à l'application d'un revêtement aujourd'hui peut se traduire par de nombreuses heures et de l'argent économisés plus tard en évitant les retards de resurfaçage et en minimisant les temps d'arrêt du système.

Source: Cortec® Corporation

Nous nous préparons pour
le spécial moteurs, pièces et composants
qui sera publié dans le numéro de Juin/Juillet.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro annuel «groupe motopropulseur» publié chaque année!

InfraStructures
Date de tombée : 30 mai 2023!
Info : 514-233-1295

Nous nous préparons pour
la prochaine saison hivernale
il n'est jamais trop tard pour y faire face, nos lecteurs – vos clients – le savent.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro annuel «viabilité hivernale» publié chaque année en août... Depuis plus de 20 ans!

InfraStructures
Date de tombée : 15 juillet 2023!
Info : 514-233-1295

SENNEBOGEN lance une grue télescopique de 80 t

SENNEBOGEN a complété sa gamme de grues télescopiques sur chenilles par un modèle de 80 t, la 683 E. Avec une longueur de flèche principale de 42 m, elle s'intègre parfaitement dans la gamme entre la 673 E et la 6103 E, en tant que modèle de catégorie de taille moyenne.

Les grues télescopiques sur chenilles font depuis plus de 30 ans partie du cœur de compétence du constructeur de machines bavarois SENNEBOGEN, qui a établi ce concept de grue flexible avec succès sur le marché international. Le modèle 683 E couvre un vaste éventail d'applications grâce à sa puissante flèche «Full Power Boom» et ses moteurs performants de traction et de treuil. Elle convient parfaitement dans le domaine du bâtiment et du génie civil, pour les travaux de battage de palplanches ainsi que comme grue de service et auxiliaire. Ses capacités exceptionnelles s'expriment pleinement lors des interventions difficiles sur des terrains accidentés, où elle est parfaitement à l'aise.

La flèche télescopique à 4 segments, offre un avantage décisif lors des interven-

tions complexes. La portée peut être rallongée jusqu'à 57 m avec l'ajout d'une double fléchette pliante, ce qui rend la grue particulièrement intéressante pour la construction de bâtiments.

Le châssis dispose d'une voie variable, de 4,2 m à 2,68 m. Les diagrammes des capacités de charge sont adaptés automatiquement à la largeur de voie.

La cabine spacieuse peut être inclinée de 20° pour une meilleure visibilité. Une cabine relevable est offerte en option.

La grue SENNEBOGEN 683 E présente également des avantages décisifs en termes de facilité d'entretien. Un point de lubrification central pour l'axe de



l'embase de la flèche, pour les vérins de levage et pour la couronne d'orientation réduit considérablement les charges d'entretien. Un accès optimal aux points de maintenance et le marquage univoque des composants permettent en outre de gagner un temps précieux lors des opérations quotidiennes.

Source: SENNEBOGEN

Cabine confort pour les fraiseuses compactes de la série F

Wirtgen présentait récemment une innovation pour ses fraiseuses compactes. Pour la première fois, des machines compactes peuvent être équipées d'une cabine confort qui met l'accent non seulement sur l'ergonomie, mais aussi sur la rentabilité et le respect de l'environnement.

Le poste de conduite des nouveaux modèles rehausse la barre en matière d'ergonomie. Il offre à l'opérateur un poste de travail confortable tout en le proté-



geant efficacement contre les émissions sonores et les intempéries. Par ailleurs, la cabine est pressurisée, empêchant ainsi



la pénétration de saletés et de poussières dans l'habitacle. Indépendamment des conditions météo, le poste de travail reste toujours propre et sec, y compris pendant le transport de la machine.

La communication à l'intérieur de la cabine confort pour les fraiseuses compactes marque également des points. Le niveau sonore est si bas que l'opérateur peut aisément passer des appels à l'aide d'un kit mains libres. Pour la communication avec le personnel au sol sur le chantier, il peut

utiliser un casque radio ou ouvrir la fenêtre latérale qui est facile d'accès.

Le poste de conduite et tous les éléments de commande sont protégés contre le vandalisme par la possibilité de verrouiller la cabine. Le retrait et le rangement des capots de protection ainsi que le déploiement de l'afficheur encastré au début du travail et l'inverse à la fin de la journée de travail deviennent superflus.

Source: Wirtgen Group

Holcim lance ECOCycle® pour la construction circulaire

Holcim lance ECOCycle®, sa plate-forme technologique circulaire pour recycler les matériaux issus de la démolition en nouvelles solutions de construction. Avec ECOCycle®, Holcim peut recycler 100% des matériaux dans une large gamme d'applications, des matières premières décarbonées dans la formulation de ciment à faible teneur en carbone, jusqu'aux agrégats dans le béton dans la construction routière.

«Dans toutes les zones métropolitaines où nous opérons, nous sommes à l'avant-garde de la construction circulaire pour construire du neuf à partir de l'ancien», déclarait Jan Jenisch, président-directeur général de Holcim. «Grâce à notre technologie ECOCycle, nous pouvons construire des villes à partir de villes, en recyclant 100% des matériaux de construction et de démolition en de nouvelles solutions, afin que tout soit réutilisé et que rien ne soit perdu.»

La technologie ECOCycle® permet de passer du béton, au ciment et aux granulats



de contenir de 10 à 100% de matériaux recyclés ECOCycle® sans compromis sur les performances, tout en réduisant leur empreinte environnementale. La plate-forme technologique ECOCycle® de Holcim est rendue possible par la distribution, le traitement, le broyage et le recyclage efficaces des matériaux de construction et de démolition dans de nouvelles solutions de construction.

En tant que pionnier de la construction

circulaire, Holcim a lancé en Suisse le premier ciment au monde contenant 20% de matériaux de démolition recyclés. S'appuyant sur cette expertise, Holcim déploie maintenant cette solution dans toute l'Europe avec du ciment contenant des matériaux de démolition de construction ECOCycle®.

Source: Holcim

ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE
 À votre service depuis 1940
Sans frais : 1-800-461-1979
 Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

BUCHER municipal
Bucher CityCat VR50e
 Électrique à batterie : 137 kWh,
 Autonomie : jusqu'à 10 h
 Recharge : 5 h @ 22 kW AC
 1,5 à 2 h @ 80 kW DC
 Capacité : benne : 5,6 m³

SWEERITE
 A SAFETY MANUFACTURING COMPANY

Balais mécaniques
 Modèle S2 - Capacité 4 v³
 Modèle S3 - Capacité 6 v³

Nous fabriquons ici au Québec tous les outils de démolition :

**TRAMAC
 ALLIED
 STANLEY
 N.P.K.
 RAMMER
 FURUKAWA
 TELEDYNE
 OKADA
 MELROE-BOBCAT**

GEOROC FOR
 ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207
www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

IPAF
 Promotion de l'utilisation sûre et efficace de l'accès en hauteur dans le monde entier

ÉVITEZ LES CHUTES!
 LA SÉCURITÉ COMMENCE AVEC VOUS

Depuis que l'IPAF a commencé à analyser les données relatives aux accidents en 2012, les chutes d'une plateforme se sont révélées être la cause la plus courante de blessures et de décès lors de l'utilisation de plateformes élévatrices mobiles (PEMP).

Entre 2012 et 2022, 239 chutes de plateformes ont été signalées dans 20 pays, entraînant 132 décès. La campagne de sécurité Évitez les chutes! de l'IPAF identifie les principales causes des chutes de la plateforme et fournit des conseils sur la façon d'éviter les dangers associés.

www.ipaf.org/securite

GEOROC FOR
 ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ
 Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill
 Systèmes de forage mort-terrain
 Accessoires de forage

MANUFACTURIER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE **GEOROC FOR** SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUIITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

www.georocfor.com

Une maison toute neuve faite à partir de 75% de béton et de déchets de démolition recyclés

L'entreprise allemande Büscher a commencé en 1961 en tant que centrale à béton et son activité s'est développée ensuite avec notamment un service de conteneurs pour les rebuts de démolition. Aujourd'hui, elle est la première entreprise au monde à construire toute une maison à partir de 75% de déchets de construction et de démolition recyclés. Les éléments porteurs et non porteurs des murs intérieurs sont constitués à 100% d'agrégats recyclés.

L'entreprise a non seulement prouvé que c'était possible, mais elle a aussi obtenu l'approbation du Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt). L'institut allemand des techniques de construction a donné son accord pour utiliser les granulats recyclés.

En 1961, Büscher fabriquait du béton comme tout le monde, à partir de gravier, de sable, de ciment et d'eau. Aujourd'hui, la recette utilise 100% de déchets de construction et de démolition (C&D) pour remplacer complètement le sable et le

gravier et produire des éléments préfabriqués de murs intérieurs porteurs et non porteurs. Les murs extérieurs ne sont pas faits de matériaux recyclés.

Grâce à son service de conteneurs, la société Büscher reçoit beaucoup de déchets de C&D qu'elle recyclait normalement en agrégats pour la construction de routes. Ce matériau étant difficile à vendre et disponible en grandes quantités, les frères Wolfgang et Hans-Jürgen Büscher ont commencé à chercher comment le réutiliser et ont eu l'idée de l'utiliser comme matière première pour du béton préfabriqué et des éléments en béton.

Il a pourtant été difficile de convaincre les spécialistes du secteur et les autorités

qu'elle pouvait représenter l'avenir. Obtenir une certification pour le béton préfabriqué à 100% a nécessité 8 ans de recherche et développement pour obtenir l'approbation.

La société Büscher a demandé à des chercheurs de laboratoires et d'universités de prouver scientifiquement ce dont le matériau est capable ou pas. Ils ont donné les paramètres de ce qu'ils voulaient réaliser avec le matériau et les ont laissés effectuer les recherches pour savoir si le matériau réussissait les tests.



«Aujourd'hui, toutes les recherches scientifiques ont été effectuées et elles montrent exactement ce qu'il est possible de faire avec le béton préfabriqué et les éléments en béton 100% recyclés. Le nouveau matériau fonctionne

parfaitement et la recette a changé chez Büscher», déclarait Hans-Jürgen Büscher.

Le principal avantage de ce processus de production certifié est l'efficacité dans l'utilisation des ressources. L'entreprise utilise des matériaux de C&D locaux, disponibles et bon marché, et fabrique un produit durable et neutre sur le plan climatique, avec moins d'émissions de CO₂, tout en économisant sur les coûts de transport puisque les matériaux disponibles peuvent être utilisés.

Il a fallu 8 ans pour prouver qu'il était possible de construire une maison durable à partir de matériaux entièrement recyclés, mais il n'a fallu que 4 mois pour construire la maison trifamiliale complète, à partir d'éléments préfabriqués prêts à peindre. La plomberie et l'électricité sont entièrement intégrées dans les panneaux préfabriqués qui ont une surface lisse, de sorte que vous n'avez pas besoin de plâtre. Lorsque le moment sera venu de la démolir, elle sera



recyclée en nouveau béton... Une application parfaite de l'économie circulaire!

Le site de Büscher est équipé de panneaux solaires fournissant jusqu'à 323 kWh d'électricité renouvelable, utilisée non seulement pour alimenter l'usine de béton, mais aussi le concasseur à percussion R3e ZÉRO et le crible K4e ZÉRO de Keestrack.

Lorsqu'ils utilisent de l'énergie renouvelable grâce à des panneaux solaires photovoltaïques, le R3 et le K4 produisent

zéro émission de carbone. Les coûts d'exploitation et de maintenance diminuent considérablement car il n'y a pas de moteur embarqué à entretenir.

La société Büscher a choisi les versions ZÉRO pour minimiser l'impact sur l'environnement, car les machines peuvent fonctionner sans empreinte carbone, alimentées par sa propre énergie solaire.

Source: KEESTRACK N.V.

**NOKIAN
TYRES**

Pneus Ports et Terminaux
Parce que le transport ne s'arrête jamais



www.nokiantyres.com/heavy

Le pneu Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les variantes lisses et à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à flèche télescopique, aux chariots élévateurs et aux empileurs de bois. La stabilité de conduite se traduit par une sécurité et une efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance à la perforation et les rainures profondes garantissent une longue durée de vie utile et une disponibilité optimale.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

Le programme Zero4 de Konecranes pour débloquer la productivité industrielle

Konecranes lançait récemment son programme de recherche et d'innovation Zero4 pour améliorer la productivité industrielle et la compétitivité des entreprises finlandaises. Business Finland a accordé 70 millions € (102 millions \$) à Zero4, dans le cadre de son programme «Veturi» qui vise à stimuler les activités de recherche et de développement.

Zero4 sera un écosystème de partenaires, d'universités, d'instituts de recherche et de clients, dirigé par Konecranes, qui travaillera à la création d'une plate-forme matérielle unique. Le programme se concentrera sur la réduction des barrières d'information, des émissions de gaz à effet de serre, de la consommation d'énergie et des accidents. L'écosystème devrait compter plus de 70 partenaires d'ici 2027.

«C'est le résultat d'un travail long et difficile que nous avons réalisé avec une équipe élargie, et nous en sommes bien sûr très fiers et enthousiastes. Il s'agit d'une reconnaissance forte de la part de



Business Finland de la capacité d'innovation et du leadership technologique de Konecranes, ainsi que de notre capacité à stimuler l'économie finlandaise», déclarait Juha Pankakoski, vice-président exécutif des technologies de Konecranes.

Outre la subvention de Business Finland, Konecranes prévoit d'investir 40 millions € (59 millions \$) dans Zero4 au cours des 5 prochaines années afin de poursuivre la mise en œuvre de sa vision technolo-

gique et de ses ambitions en matière de développement durable, et de générer une croissance de la productivité. Konecranes s'attend à ce que le programme stimule ses propres exportations à partir de la Finlande et renforce davantage ses efforts pour décarboniser ses propres opérations et sa chaîne de valeur, ainsi que pour accélérer la circularité.

Source: Konecranes

SINN Power lance une technologie photovoltaïque révolutionnaire sur le marché

Le SKipp de SINN Power est une installation photovoltaïque inédite et flexible dans le domaine des installations au sol.

La différence décisive par rapport aux installations conventionnelles est qu'en cas de vents forts, le module photovoltaïque est suspendu de manière à pouvoir basculer et toujours revenir à sa position initiale verticale. Un basculement est totalement exclu, même sans ancrage dans le sol.

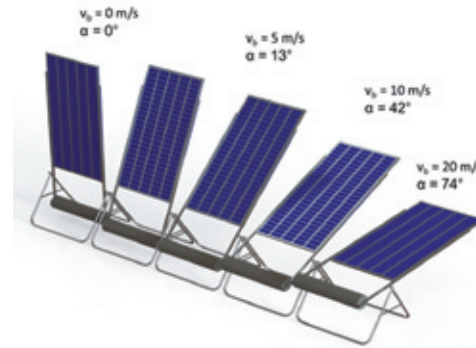
Le rendement électrique est particulièrement intéressant dans l'orientation verticale est-ouest en utilisant des modules photovoltaïques bifaciaux par rapport à une orientation classique vers le sud des

installations traditionnelles en plein air : contrairement aux installations courantes, les modules photovoltaïques verticaux de SKipp obtiennent un rendement

élevé aussi bien le matin que l'après-midi et sont donc particulièrement rentables dans l'alimentation du réseau, contrairement aux installations traditionnelles qui alimentent le réseau électrique

au pic de midi – quand la demande est moins forte – de sorte que les prix sont moins rentables à ce moment-là.

En hiver également, les avantages de cette technologie par rapport aux installations traditionnelles au sol sont évidents : grâce à la technologie innovante de bascu-



lement, la neige ne peut pas rester sur les modules photovoltaïques, ce qui permet de produire de l'électricité toute l'année.

Dans l'ensemble, il en résulte une

technologie robuste et intéressante sur le plan de la gestion d'entreprise, avec une utilisation minimale de matériaux.

«Avec SKipp, nous avons repensé les installations photovoltaïques au sol. Cette solution photovoltaïque répond techniquement aux exigences les plus élevées et offre en même temps, en ce qui concerne le lieu et la durée d'utilisation, une flexibilité maximale et un rendement électrique optimal pour nos clients», déclarait le Dr. Philipp Sinn, ingénieur, fondateur et directeur de SINN Power.

La technologie SINN Power est particulièrement intéressante pour les surfaces libres qui ne permettent pas d'ancrage au sol ou de piquetage, par exemple les zones de protection des eaux ou les sites d'enfouissement de déchets. Les installations sont faciles à monter et à déplacer et sont construites exclusivement avec des matériaux compatibles avec l'eau potable.

Comme toutes les solutions photo-



voltaïques SINN Power, le SKipp a été développé en accord avec la protection de la nature et de l'environnement – toujours dans le but d'optimiser à la fois l'écologie et l'économie. Avec ce développement, SINN Power GmbH fait à nouveau preuve d'un esprit pionnier et s'établit comme spécialiste des solutions photovoltaïques de construction spéciale, fidèle à la devise

de l'entreprise : «*Nous personnalisons les énergies renouvelables.*»

Source: SINN Power GmbH



Nous nous préparons pour le **La collecte et la mise en valeur des matières résiduelles** qui seront en vedette dans le numéro d'octobre 2023.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro d'octobre



InfraStructures

Date de tombée : 25 septembre 2023!

Info : 514-233-1295

Nous nous préparons pour le **Utility Expo 2023** qui se tiendra à Louisville au Kentucky du 26 au 28 septembre 2023.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro de septembre



InfraStructures

Date de tombée : 20 août 2023!

Info : 514-233-1295

Goldhofer, un acteur clé de l'industrie de l'énergie

L'entreprise de transport lourd PESADO livrait récemment un compresseur de gaz à la raffinerie Miguel Hidalgo, à Tula, au Mexique à partir du port de Veracruz. La raffinerie qui appartient à Pemex, est en cours de rénovation et de modernisation dans le cadre du programme de réforme énergétique du Mexique.

L'équipe de PESADO a parcouru 430 km avec sa combinaison Goldhofer THP/SL à 16 essieux pour livrer le compresseur



pesant 218 t. De nombreux ponts et tunnels ont été traversés avec un engin d'une hauteur totale d'environ 5,6 m et d'une longueur de 14,8 m. Le chef de projet Ramiro



Muñoz, avait décidé d'utiliser un pont roulant pour transporter le compresseur de gaz. La combinaison, d'une longueur d'environ 65 m et d'un poids total de 385 t, a été exploitée en tant qu'ensemble de remorques «push-pull» avec 2 tracteurs lourds Western Star.

Sur les routes du Mexique, l'équipe de transport, mais aussi la technique du véhi-

cule lui-même, ont dû à maintes reprises faire preuve de leur savoir-faire en passant sous et par-dessus divers obstacles. La compensation hydraulique des essieux des modules pour charges lourdes a donné suffisamment de marge pour réussir la manœuvre.

Source: Goldhofer Aktiengesellschaft

BKT lance une nouvelle chenille pour le secteur industriel

BKT fait toujours preuve d'innovation lorsqu'il s'agit de satisfaire les exigences des utilisateurs, comme en témoigne la nouvelle chenille industrielle en caoutchouc BKT.

La MULTIFORCE BK T91, conçue pour les chargeurs compacts sur chenilles, se distingue par une résistance et une stabilité exceptionnelles, des performances extraordinaires sur n'importe quel terrain et par une excellente maniabilité même dans des espaces confinés.

BKT a lancé ses chenilles AGRIFORCE, pour applications agricoles, à l'occasion des salons SIMA et EIMA en 2022. La structure robuste et le design séduisant, a permis à l'AGRIFORCE BK T71 de rencontrer un grand succès.

Quelques mois plus tard, lors du salon CONEXPO-CON/AGG, BKT était prête à présenter une nouvelle ligne de produits pour applications industrielles et pour le secteur de la construction. En effet, MULTIFORCE, la série de chenilles de BKT pour

le secteur industriel et de la construction, est conçue pour résister à des conditions extrêmes, surtout sur des surfaces difficiles telles que l'asphalte, la boue, les rochers, les débris et les terrains accidentés. Réalisée dans des matériaux résistants à l'abrasion et à l'usure, elle garantit une longue durée de vie du produit. De plus, la conception offre aux opérateurs une conduite confortable et sûre, en réduisant les problèmes de fatigue et de vibrations.

La MULTIFORCE BK T91, actuellement disponible en 5 tailles, est un partenaire fiable qui réduit considérablement les coûts de changement d'équipement, un aspect dont BKT s'est toujours occupé et qui devient de plus en plus important.

Là où la demande d'innovation, l'atten-



tion aux besoins des utilisateurs et la recherche sont sur le même rang, BKT est toujours prête et en première ligne pour trouver de nouvelles solutions à l'avant-garde.

Source: Balkrishna Industries Ltd. (BKT)

La gamme Ground Kare accueille un nouveau membre

Le pneu Ground Kare de Nokian Tyres est désormais disponible dans une taille adaptée aux pelles sur roues de 9 à 15 t. Avec cette nouvelle taille, Nokian Tyres continue de faciliter le travail sur pelle, en particulier dans les zones urbaines exiguës, comme les chantiers à proximité des habitations, des zones d'activité, etc.

«Compactes et agiles, les pelles sur pneus de 9 à 15 t sont très recherchées pour les marchés urbains», indiquait Kimmo Kekki, chef de produit chez Nokian Tyres. «De nombreuses pelles modernes disposent de 4 roues directrices, ce qui améliore leur agilité dans les espaces restreints. En proposant Nokian Tyres Ground Kare sur ces machines, nous permettons aux entrepreneurs d'atténuer la dégradation des sols tout en leur procurant un pneu présentant des qualités de douceur, de confort et d'économies de carburant lors des transferts routiers.»

Nokian Tyres Ground Kare est souvent utilisé pour remplacer la configuration à



roues jumelées, sujette à la rétention de cailloux qui peut causer des immobilisations.

«Le nouveau 600/40-22.5 est une option adaptée aux machines qui utilisent la taille 9.00-20 en configuration roues jumelées», ajoutait monsieur Kekki. «Cela en fait un équivalent exact pour de nombreuses pelles sur pneus modernes.»

Le pneu Ground Kare est très résistant aux crevaisons alors que son large bloc

de pavés et sa grande surface de contact permettent une excellente motricité sur sols meubles.

Le Nokian Ground Kare est disponible pour les pelles en tailles 600/50-22.5, 650/45-22.5 et 710/40-22.5 et pour les tractopelles (pépines) en tailles 620/60B30 et 620/60B34, dont la version spéciale semi-lisse pour une utilisation ferroviaire en taille 620/60B34.

Source: Nokian Tyres

Le Chevrolet Silverado HD ZR2 fait ses débuts

Chevrolet proposera bientôt un trio de pick-up aux performances tout-terrain pour tous ceux qui sont prêts à explorer les sentiers : le Colorado ZR2, le Silverado 1500 ZR2 et le tout premier Silverado HD ZR2 qui fait maintenant son apparition.

Les HD ZR2 et HD ZR2 Bison apportent des technologies éprouvées en course et des capacités tout-terrain améliorées à la gamme Silverado HD 2024 rafraîchie. Le ZR2 Bison spécialisé est doté d'équipements uniques provenant du fabricant de pièces détachées tout-terrain American Expedition Vehicles, pour ceux qui recherchent les capacités ultimes dans leurs aventures.

Ils seront proposés exclusivement en configuration Crew Cab - avec le moteur à essence de 6,6 l de série ou le Duramax



Turbo-Diesel de 6,6 l en option.

La charge utile maximale du Silverado HD ZR2 est de 1540 kg (moteur à essence), tandis que la capacité de remorquage

maximale est de 8391 kg (Duramax Turbo-Diesel).

Source: Chevrolet

MAXAM élargit sa gamme de pneus radiaux de construction

Renforçant sa réputation dans l'industrie, MAXAM Tire élargit sa gamme de pneus de construction en ajoutant 4 séries de pneus radiaux tout acier. Les MS901R, MS906R, MS907R et MS917R, conçus pour les applications de chargeurs compacts, tractopelles (pépines) et de chargeurs «skid steer», marquent l'engagement de MAXAM à servir les clients de l'industrie de la construction à l'échelle mondiale.

Pour offrir aux opérateurs la durabilité, la traction, le confort de roulement et le coût de propriété le plus bas, MAXAM a développé un programme de pneus radiaux polyvalents à la fine pointe de l'industrie. Les MS901R, MS906R, MS907R et MS917R sont fabriqués avec une carcasse radiale tout en acier pour offrir des performances supérieures à celles des pneus à carcasse diagonale. La construction radiale améliorée de MAXAM permet de réduire le nombre de crevaisons sur les chantiers et d'augmenter la durée de vie utile de la bande de roulement par rapport aux pneus à carcasse diagonale.

Conçu avec des ceintures en acier, le

pneu radial offre une protection supplémentaire contre les crevaisons, réduisant ainsi le risque de temps d'arrêt et le coût de possession. Dotés d'une bande de roulement agressive R4, le MS901R et le MS906R sont conçus pour offrir une traction élevée quelles que soient les conditions. Le MS907R est doté d'une bande de roulement L5 extra-profonde pour affronter les terrains accidentés et rocailleux tout en assurant une longue durée de vie au pneu. Enfin, la bande de roulement L4 du MS917R, de type bloc profond, offre aux utilisateurs un pneu robuste et fiable.

MAXAM a spécifiquement développé cette série avec des flancs et des composés



de bande de roulement durables, maximisant la résistance à l'usure et aux coupures et offrant une plus longue durée de vie au pneu. Le talon renforcé éloigne la déflexion du flanc de la jante, réduisant ainsi les dommages au pneu et le protégeant contre les chocs.

Source: MAXAM Tire

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Nominations

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC), le distributeur canadien des pneus Double Coin et de leurs marques associées de pneus radiaux pour camions et autobus et de pneus hors route (OTR), annonçait récemment l'embauche de **Jagdish Bora** à titre de directeur régional des ventes pour la province de l'Ontario. Monsieur Bora sera responsable de la vente des pneus Double Coin, ainsi que des marques affiliées Duraturn, Wanli et Özka.



Jagdish Bora est diplômé de l'Institut naval de technologie aéronautique de Kochi, en Inde, où il a obtenu en 1987 un diplôme associé en électronique aéronautique. Il détient également une licence en arts de l'université Osmania, un diplôme de maîtrise en administration des affaires du Symbiosis Institute of Management Studies et un diplôme en marketing d'entreprise de l'Algonquin College d'Ottawa, en Ontario.

Au cours des dernières années, monsieur Bora a travaillé chez Kumho Tire, Continental Tire, Yokohama Tire et Benson Tire (concessionnaire Goodyear) en Ontario. Sa carrière dans le secteur de la fabrication de pneus a débuté en tant qu'ingénieur électrique principal chez Goodyear Tire India, après avoir servi pendant 16 ans dans la marine indienne en tant qu'artificier électrique en chef.

Source: Huayi Tire Canada, Inc.

EllisDon annonçait récemment que **Geoff Smith** quittera son poste de président-directeur général en juin de cette année. **Kieran Howe**, l'actuel directeur de la construction d'EllisDon, a été nommé pour succéder à monsieur Smith en tant que directeur général à ce moment-là.



Geoff Smith continuera à siéger au conseil d'administration en tant que président exécutif et conservera la responsabilité de la stratégie et de l'exécution de la société en matière de numérique et de données, ainsi que du Windjammer Landing Resort d'EllisDon à Sainte-Lucie. Gerald Slemko, actuel président, assumera le nouveau rôle de vice-président.



«Depuis que Kieran a rejoint la société, et plus encore dans son rôle actuel, il a fait preuve d'une combinaison idéale d'humilité, de détermination et de leadership à la fois par l'exemple et la direction, ce qui a permis à EllisDon de se positionner comme une société de services de construction de premier plan dans le monde entier»,

a déclaré monsieur Smith. «Plus important encore, il incarne parfaitement les valeurs et l'objectif d'EllisDon, ce qui fait de lui un candidat naturel pour diriger la prochaine génération d'employés d'EllisDon. Je suis à la fois fier et enthousiaste à l'idée que Kieran assume le rôle de président-directeur général.»

Kieran Howe a commencé sa carrière chez EllisDon en 1999 en tant que coordonnateur des installations mécaniques et électriques. Il a été nommé vice-président de la région de Toronto en 2013, puis vice-président principal et directeur de la région du centre du Canada en 2016, et vice-président exécutif et directeur des opérations, Construction, en 2019. Il a contribué à bâtir une opération de construction de 5 milliards \$, faisant d'EllisDon l'une des plus grandes entreprises de construction et de services de bâtiment au Canada.

Source: EllisDon

C&C Manufacturing, le fabricant des compacteurs de décharge, des broyeurs de voitures et d'équipements d'écrasement des métaux de marque Aljon, ainsi que des équipements de déneigement d'aéroport Vammas, annonçait récemment la nomination de **David Bradford** au poste de président et de directeur de l'exploitation.



Monsieur Bradford occupait récemment le poste de directeur des opérations pour le centre d'exécution d'Amazon à Bondurant, dans l'Iowa. Auparavant, il a travaillé chez John Deere pendant plus de 22 ans, où il a occupé diverses fonctions, notamment celle de directeur de l'approvisionnement mondial en tracteurs et chargeurs, directeur général de John Deere Ottumwa Works et directeur de l'usine John Deere Seeding Works. Il a aussi occupé les postes de directeur de l'unité commerciale «Crawler Operations» et d'ingénieur au centre technique de Moline, dans l'Illinois.

Source: C&C Manufacturing

Annoncez vos équipements à partir de **\$75** plus taxes



Balai usagé BUCHER Optifant 70, sur châssis de camion GMC 2008, Stock 405914
Prix : \$114 000
Accessoires Outillage Limitée
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979



Balai usagé BUCHER CityCat 5006XL 2016 compact, 2856 heures, Stock SN7148
Prix sur demande
Accessoires Outillage Limitée
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MI

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM



K-M KM 8000 TEDD

BOÎTE À ASPHALTE CHAUDE 4 TONNES

Version 4 tonnes disponible aussi en 2 tonnes

DISPONIBLE EN LOCATION LONG TERME OU POUR ACHAT



M Marathon Equipment Inc HMT8000

FONDOIR À SCELLANT AVEC BOYAU APPLICATEUR

M Marathon Equipment Inc KERA180 BRE



LANCE À AIR CHAUD

K-M CRACK JET II



M Marathon Equipment Inc TPS 115S

RÉSERSOIRS À COLLASSE



M Marathon Equipment Inc TPS 250PT

FINANCEMENT DISPONIBLE - *Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit.

CONTACTEZ NOS REPRÉSENTANTS

BOBBY MORMINA
Secteur Est (QC) et Ottawa (ON)
Cell. : 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell. : 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

UM
UNI-MACHINERIES
2995 avenue Kepler, Québec QC G1X 3V4
418-951-9055
www.unimachineries.ca
Vous cherchez une machine en particulier? On peut vous aider!
JOHN DEERE • VOLVO
CATERPILLAR • etc.



Niveleuse JOHN DEERE 870GP 2018, avec aile de côté

BALAIS MÉCANIQUES & GRATTES A NEIGE
LACASSE MACHINERIE
• brosse à pales
• vitesse d'avancement supérieure
• entretien plus facile
• refroidisseur hydraulique intégré
Téléphone 418-446-6671 • jasminlacasse@hotmail.com
1009 rue industrielle, St-Agapt, G0S 1Z0 • www.lacassemachinerie.com
VIDÉO SUR YOUTUBE



NOMAD
www.balaisnomad.com
450 530-9873
Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et désherbez écologiquement

Balai monté sur chargeur ouvert ou ramasseur modèles 8'-12' anneaux de brosse 36" brins polypropylène ou poly/métal
PADAGAS
Depuis 1952
www.easternfarmmachinery.com
RR3, 10 Nicholas Beaver Rd, Puslinch ON N0B 2J0
Tél.: 519-763-2400 • Fax: 519-763-3930



Agenda

International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show
6-8 juin 2023
Maastricht, Pays-Bas

Municipal Public Works Trade Show de l'AORS
7-8 juin 2023
Strathroy ON Canada

AWWA 2023 Annual Conference & exposition (ACE23)
11-14 juin 2023
Toronto, ON Canada

TOC Europe
13-15 juin 2023
Rotterdam, Pays-Bas

Hoist & Haul 2023
13-16 août 2023
Montréal, QC Canada

steinexpo
23-26 août 2023
Homburg/Nieder-Ofleiden, Allemagne



Journée technique de l'APOM
14 septembre 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo
26-28 septembre 2023
Louisville, KY États-Unis

Equip Exposition / Hardscape North America
17-20 octobre 2023
Louisville, KY États-Unis

LiftEx 2023 / LEAA Awards
21-22 novembre 2023
Liverpool, Angleterre, Royaume-Uni



SMOPYC 2023 – Salon international des travaux publics et des machines minières
22-25 novembre 2023
Zaragoza, Espagne

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC
28-29 novembre 2023
Amsterdam, Pays-Bas

Landscape Ontario's CONGRESS
9-11 janvier 2024
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2024
22-25 janvier 2024 (formation)
23-25 janvier 2024 (exposition)
Las Vegas, NV États-Unis

TECHNI-MAT (techniques et matériaux destinés aux infrastructures)
6-7 mars 2024
Kortrijk, Belgique

World of Asphalt
25-27 mars 2024
Nashville, KY États-Unis



Atlantic Heavy Equipment Show
27-28 mars 2024
Moncton, NB Canada

National Heavy Equipment Show
11-12 avril 2024
Toronto, ON Canada

IFAT Brasil
24-26 avril 2024
São Paulo, Brésil



INTERMAT Paris
24-27 avril 2024
Paris, France



IFAT Munich
13-18 mai 2024
Munich, Allemagne

The 10th Singapore International Water Week
18-22 juin 2024
Singapour

Code **PARTNER20** - 20% d'économies



DU 26 AU 28 SEPTEMBRE | LOUISVILLE, KY



Là où l'industrie des services publics se réunit

Le plus grand et le plus dynamique des salons professionnels pour l'infrastructure des services publics et la construction est de retour.

Découvrez les dernières technologies, innovations et tendances grâce à des conférences en direct et des démonstrations pratiques dans notre vaste espace.

130 000 m²
de surface
d'exposition

Plus de 19 000
participants

13 ha
d'équipements
et de services



**PROFITEZ DE L'EXTÉRIEUR,
SANS LES DÉGATS**

GARDE-BOUE METEC

NOUS JOINDRE

Visitez notre site web à www.metec.ca ou par téléphone : 613-678-3957

METEC METAL TECHNOLOGY INC.
 *pour toutes les saisons*
FABRICANT D'ATTACHEMENT

CONÇU POUR DURER !

METEC Metal Technology Inc. 20 Terry Fox Drive, Vankleek Hill, Ontario | 613-678-3957 | info@metec.ca | www.metec.ca