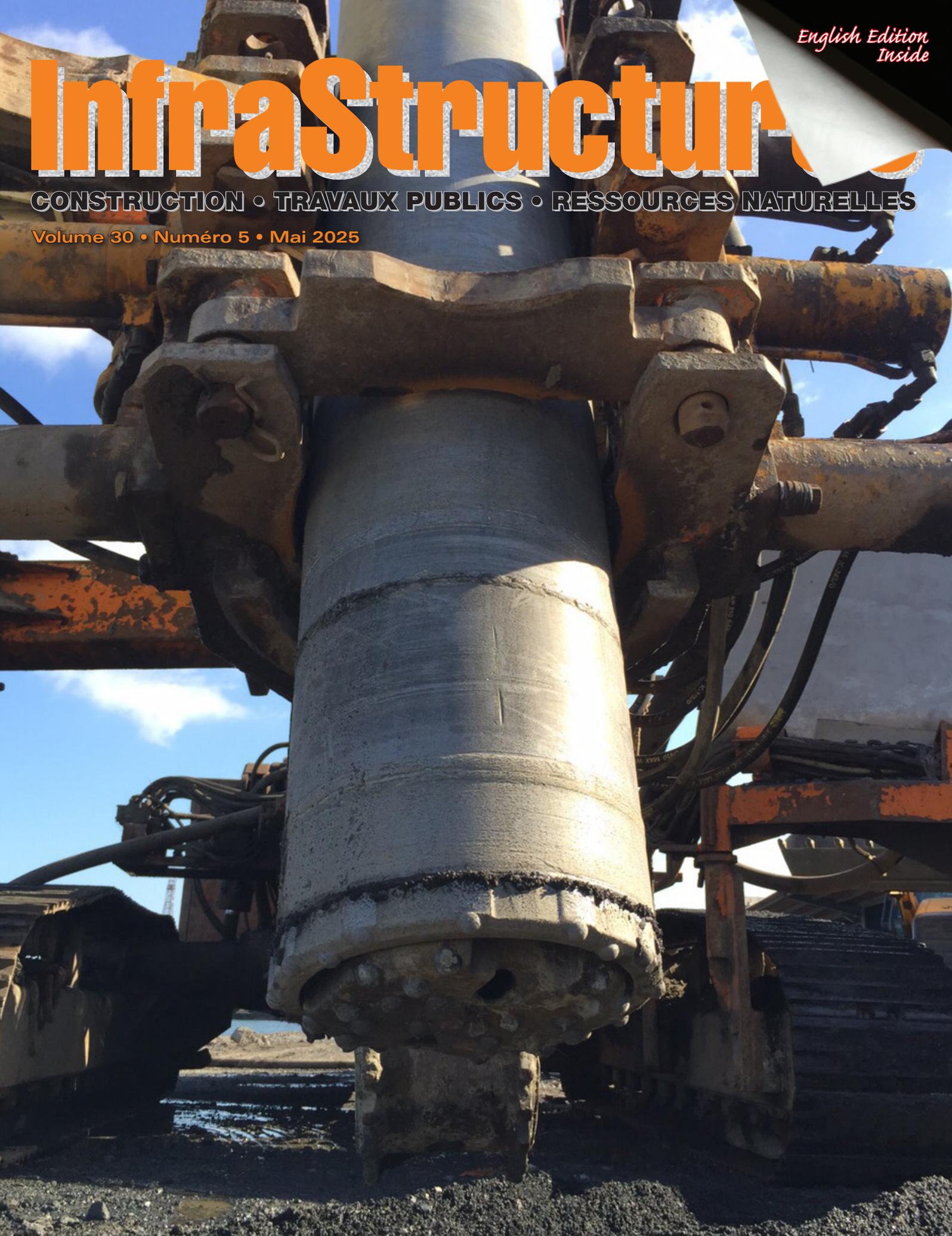


*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 30 • Numéro 5 • Mai 2025





FAIRE PASSER LA CONSTRUCTION AU NIVEAU SUPÉRIEUR.

269 000 mètres carrés nets d'expositions / 139 000 participants / 2 000 exposants / 150 sessions éducatives

**CONEXPO
CON / AGG**

DU 3 AU 7 MARS 2026 / LAS VEGAS / NEVADA

Quel que soit le secteur de la construction dans lequel vous travaillez, vous quitterez CONEXPO-CON/AGG avec de nouvelles idées, de nouvelles relations et de nouvelles opportunités pour développer votre activité et votre place dans l'industrie. Il ne s'agit pas seulement du plus grand salon de la construction en Amérique du Nord, il fait passer la construction au niveau supérieur.

EN SAVOIR PLUS SUR CONEXPOCONAGG.COM



Participant 2023 Dylan Mercier, D2 Contracting

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 30 Numéro 5
Mai 2025

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

Le printemps tire à sa fin, tout comme la saison des expositions locales. Certains d'entre vous auront la chance d'assister à demopark, le principal événement du secteur Vert en Europe, qui se déroulera les 22-24 juin prochain à Hørselberg, dans le centre de l'Allemagne. D'ici là, nous participerons bientôt au salon des travaux publics municipaux de l'AORS, qui se déroulera les 4-5 juin prochain à Woodstock dans le sud de l'Ontario – venez nous y rencontrer au stand #430.

Comme toujours, vous pourrez vous fier à la revue InfraStructures pour vous informer des développements et des nouveautés dans le domaine des équipements lourds et de la machinerie spécialisée utilisés dans tous les secteurs de l'industrie.

De plus, le site www.infrastructures.com vous permet de visionner des vidéos qui accompagnent certains articles et vous donne accès à plusieurs centaines de liens vers les sites Web des fournisseurs et intervenants de l'industrie.

N'hésitez pas à nous faire parvenir vos communiqués, vos photos et vos annonces. InfraStructures publie les nouvelles de l'industrie pour le bénéfice de nos lecteurs, actifs partout, de l'Atlantique au Pacifique, dans l'Arctique, et même partout dans le monde.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion

BUCHER municipal

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

 **Accessoires Outillage Limitée**
www.aoliam.com

1-800-461-1979

En page couverture : fondée en 1985 à Sherbrooke, au Québec, Georocfor se consacre à la fabrication de produits novateurs qui augmentent la productivité dans le domaine du forage. L'entreprise propose 9 systèmes différents en fonction du travail à effectuer.

Outre le système Xs Drill, Georocfor fabrique également des trépan standard et spécialisés pour les marteaux fond de trou, les marteaux perforateurs et les marteaux-pilons.

EPC Groupe renforce sa présence internationale avec l'acquisition de la société Pirobras au Brésil

EPC Groupe annonçait récemment avoir signé un contrat en vue de l'acquisition de la société Pirobras Industrial LTDA, entreprise familiale brésilienne reconnue pour son expertise dans la fabrication et la distribution d'explosifs civils au Brésil. Après l'acquisition de Vibraquipo (Espagne) et Blastcon (Australie) en 2024, le Groupe EPC

poursuit son développement international en appliquant sa stratégie d'expansion géographique et en consolidant son expertise et son savoir-faire industriel.

Cette acquisition, qui porte sur 100% des titres de Pirobras, sera totalement finalisée lorsque les dernières conditions suspensives d'ordre administratif seront levées. Cette transaction ne nécessite pas d'autorisations particulières des autorités, tant françaises que brésiliennes.

Cette opération stratégique s'inscrit dans la volonté du Groupe de renforcer sa position sur les marchés à fort potentiel et d'accélérer son développement dans le domaine des explosifs primaires et des systèmes d'initiation. Avec cette acquisition, EPC Groupe complète son offre en intégrant une production locale d'explosifs en vrac, encartouchés et ANFO, consolidant ainsi sa présence sur un marché minier et carrier brésilien en pleine expansion.

Basée dans l'État de Minas Gerais, Pirobras est une entreprise familiale qui opère depuis plus de 35 ans dans l'industrie des explosifs civils au Brésil depuis son usine basée à Itaúna. Elle dispose d'un large portefeuille de produits et de technologies qui répondent aux besoins de plus de 70 clients majeurs.

Pirobras, forte de plus de 80 collaborateurs, a été fondée par trois entrepreneurs. Pour assurer la pérennité de leur entreprise, ils ont souhaité adosser leur société à un groupe partageant leurs valeurs et leur engagement envers leurs parties prenantes : clients, partenaires et collaborateurs. L'un des fondateurs restera en activité jusqu'à la fin de l'année 2025 afin de participer activement à l'intégration de la société au sein d'EPC Groupe.

«Pirobras s'impose comme un acteur important du secteur des explosifs au Brésil. Cette acquisition s'inscrit pleinement dans la stratégie de croissance d'EPC Groupe et nous permet d'entrer sur un marché qui présente de nombreuses opportunités de développement. Après un an de discussions, nous avons tissé des relations de confiance solides et bâti un projet d'entreprise porteur de sens pour tous», déclarait Olivier Vandennabelle, directeur de la zone Amériques.

Avec cette intégration, EPC Groupe confirme son ambition d'accélérer sa dynamique de croissance, en s'implantant sur de nouvelles géographies à fort potentiel et en y apportant son savoir-faire technologique et son engagement en faveur de la qualité et de l'innovation.

Source: EPC Groupe

Innergex franchit une étape décisive pour deux projets solaires en France

Innergex énergie renouvelable inc. annonçait récemment la sélection de deux projets solaires totalisant 32 MW sur la commune de Joux-la-Ville. Ces 2 projets

font partie du portefeuille Grenier des Essences et ont été proposés dans le cadre de l'appel d'offres de la Commission de Régulation de l'Énergie (CRE). Ces deux projets agrivoltaïques sont les premiers développés par Innergex en France et marquent une première étape importante pour Innergex sur le marché solaire français.

Développés en concertation avec les élus locaux et un collectif d'agriculteurs engagés dans la transition énergétique, ces projets démontrent la valeur ajoutée d'une collaboration entre le secteur agricole et celui des énergies renouvelables. Outre la production d'énergie solaire, le projet comprend un projet de reconversion agricole destiné à soutenir le développement de cultures de plantes aromatiques et médicinales, contribuant ainsi à une diversification agricole de meilleure valeur.

L'électricité produite par les 2 projets sera vendue dans le cadre d'un contrat d'achat d'électricité d'une durée de 20 ans à partir de leur mise en service prévue en 2027.

Source: Innergex énergie renouvelable inc.

Soluroc acquiert Fuller Industrial

Soluroc inc., un spécialiste des solutions anti-usure, annonçait récemment l'acquisition de Fuller Industrial Corporation, un fabricant canadien bien établi, reconnu pour sa tuyauterie de procédé sur mesure et ses tuyaux revêtus de caoutchouc conçus pour résister à l'usure et à la corrosion

Basée à Sudbury, en Ontario, Fuller est un spécialiste dans la conception et la fabrication de systèmes de tuyauterie spécialisés pour les secteurs minier et industriel. L'entreprise est reconnue pour son expertise dans la fabrication de tuyaux revêtus de caoutchouc, ce qui prolonge considérablement la durée de vie des systèmes de transport de fluides dans une grande variété d'applications. Tous les produits sont conçus et fabriqués dans ses installations de Sudbury et sont vendus dans plus de 15 pays.

Les produits et services de Fuller sont hautement complémentaires à l'offre actuelle de Soluroc et viennent enrichir considérablement sa présence dans les secteurs minier et industriel.

Soluroc conçoit et fabrique des produits et solutions de protection contre l'usure

afin de permettre à ses clients d'accroître l'efficacité de leurs procédés, augmenter la durée de vie des équipements et accroître leur propre productivité. Soluroc opère 5 usines au Québec et en Ontario.

Source: Soluroc inc.

LiuGong fait progresser la construction durable au salon bauma 2025

LiuGong présentait ses dernières innovations pour les véhicules électriques

à batterie (VEB), les chargeuses sur pneus de la série T de nouvelle génération et les solutions complètes pour les carrières, les mines et les travaux de démolition au salon bauma 2025.

LiuGong, qui possède l'un des plus grands portefeuilles de machines électriques de l'industrie, a présenté 5 VEB avancés : le chargeur sur roues 870HE, les excavatrices 924FE et 9018FE, le camion minier rigide DR50CE et la niveleuse

SMS équipe un camion minier avec des goupilles expansives Expander



Juste au nord de Fort McMurray, en Alberta, se trouve l'une des plus grandes succursales de SMS Equipment, stratégiquement située pour soutenir le secteur des sables bitumineux. SMS Equipment équipait récemment un Komatsu 980E d'un système Expander®. Le système Expander a été installé sur toutes les positions des axes de pivotement du camion.

Quiconque s'est trouvé à côté d'un camion utilisé dans l'industrie minière connaît leur taille imposante. Pour ceux qui ne le savent pas, il s'agit d'énormes machines d'une puissance de 3500 hp, d'une capacité de 400 t.

En raison de leur taille, l'installation, les réparations et l'entretien peuvent prendre du temps et nécessitent des mesures de sécurité proactives pour protéger les opérateurs et les techniciens. L'installation, la maintenance et l'enlèvement traditionnels des goupilles font généralement appel à de grosses clés dynamométriques, à des masses et à des techniques telles que l'alésage des conduites. Mais comme ces outils sont plutôt encombrants à manœuvrer, il s'agit d'un travail pénible et le risque d'accidents et de blessures est toujours imminent.

Auparavant, SMS Equipment utilisait les goupilles Expander principalement comme pièces de rechange pour les réparations et l'entretien du marché secondaire. Le projet avec le Komatsu 980E était donc unique car c'était la première fois que des goupilles Expander étaient installées sur un Komatsu flambant neuf.

Que ce soit pour des raisons de sécurité, de gain de temps ou d'économie, SMS Equipment utilise le système Expander pour sa capacité à aider les techniciens à effectuer des opérations d'installation, de dépose et de maintenance de façon plus sûre et plus efficace sur les camions. La technologie Expander élimine le besoin de recourir à des méthodes de dépose traditionnelles, telles que le perçage ou l'extraction forcée des goupilles hors des alésages. Le marteau coulissant du système Expander, une fois inséré, permet à la fois de pousser et de tirer les goupilles pour les retirer plus facilement.

Source: Nord-Lock International AB



Kenworth présente son T880E électrique à batterie au ACT Expo

Kenworth annonçait le lancement du Kenworth T880E lors de l'ACT Expo à Anaheim en Californie. Le nouveau T880E, le premier camion à batterie de classe 8 pour le marché nord-américain des camions à vocation spécialisée. Le Kenworth T880E à émission zéro est maintenant disponible pour commande chez les concessionnaires Kenworth aux États-Unis et au Canada, les livraisons aux clients devant commencer plus tard cette année.

«Le Kenworth T880E marque une étape importante dans l'histoire de Kenworth, car nous mettons sur le marché la première solution électrique à batterie de classe 8 conçue pour les applications professionnelles», déclarait Kevin Haygood, directeur général adjoint de Kenworth pour les ventes et le marketing. «Le T880E est conçu pour répondre aux besoins changeants des opérateurs et des flottes professionnelles tout en offrant la durabilité, la fiabilité et la personnalisation que nos clients attendent.»

Le tout nouveau T880E est bâti sur la plate-forme ePowertrain développée par PACCAR. Ce groupe motopropulseur entièrement intégré délivre entre 365 et 470 hp en continu et jusqu'à 605 hp en crête avec un couple de 1850 lb-pi.

Le T880E offre 4 options de batteries, permettant une autonomie de 160 à 400 km, avec des configurations d'empattement pour répondre à une variété de besoins des clients. La configuration de batterie de 625 kWh est offerte avec un poids nominal brut du véhicule (PNBV) allant jusqu'à 37 194 kg. Le T880E utilise un port de charge CCS1 DC qui offre un taux de charge de pointe de 350 kW et peut se charger à 90% en environ 2 h.

Le T880E est proposé dans les configurations d'essieu avant reculé et d'essieu avant avancé, avec la même construction de capot en plusieurs parties que le T880.

«Alors que l'industrie s'adapte à l'évolution des réglementations, nos clients veulent avoir accès à une large sélection de produits et de technologies, et la gamme complète de véhicules diesel haute performance, au gaz naturel et à émissions nulles de Kenworth nous permet de fournir des solutions pour tous les besoins des clients, aujourd'hui et à l'avenir», ajoutait monsieur Haygood.

Source: Kenworth Truck Company

motorisée 4280DE – la première niveleuse électrique de 24 t au monde – établissant de nouvelles normes pour le matériel de terrassement durable.

LiuGong, qui est reconnu comme le chef de file mondial de la production de chargeuses sur pneus, présentait la nouvelle génération de la série T, dont les modèles 890T et 842T, conçue pour offrir une efficacité, une durabilité et un confort améliorés.

LiuGong renforce sa position de fournisseur de solutions complètes pour les secteurs de l'exploitation en carrière et de l'exploitation minière, en présentant les excavatrices 975F et 995F qui sont conçues pour répondre aux applications les plus exigeantes tout en réduisant l'impact environnemental.

Le bouteur TD16N offre une visibilité à 360° (zéro angle mort), établissant une nouvelle référence en matière de sécurité et de performance des opérateurs. Sa conception primée combine puissance, précision et fiabilité pour les sites de travail les plus difficiles.

Conçue pour une portée, une précision

et une sécurité élevées, la gamme des machines de démolition de LiuGong, y compris l'excavatrice à flèche double pièce 909ECR, l'excavatrice à flèche droite 933F DM et la mini-excavatrice à télécommande 9017F DM mettent en valeur des innovations inédites dans l'industrie.

Au salon bauma 2025, les lancements de nouveaux produits de LiuGong et les défis des opérateurs ont attiré des clients de longue date et de nouveaux auditeurs, offrant des expériences pratiques grâce à ses solutions de pointe.

Source: LiuGong

Trackunit et Bosch Rexroth nouent un partenariat stratégique

Trackunit annonçait récemment la conclusion d'un partenariat stratégique avec Bosch Rexroth dans le but de réduire les temps d'arrêt dans le secteur de la construction. Ce partenariat devrait révolutionner le secteur des équipements de construction en proposant des machines évolutives à commande électronique qui améliorent l'expérience de l'utilisateur et l'efficacité opérationnelle.

«Bosch Rexroth et Trackunit sont tous deux très appréciés par les équipementiers (clients OEM) pour leurs innovations, la qualité de leurs produits et l'importance qu'ils accordent à la cybersécurité», déclarait Alexander Flaig, vice-président senior de l'ingénierie, Business Unit Mobile Solutions, Bosch Rexroth AG. «Avec cette collaboration, nous poursuivons notre objectif de transformer les machines mobiles et d'équiper l'industrie avec des systèmes hydrauliques intelligents et des commandes de machines qui peuvent être continuellement mis à jour à distance au dernier niveau d'innovation.»

Le partenariat vise à relever les principaux défis auxquels sont confrontés les clients OEM en intégrant la plateforme de mise à jour OTA BODAS Connect de Rexroth au Trackunit Manager. Cette intégration améliorera l'expérience de l'utilisateur en réduisant davantage les temps d'arrêt, en diminuant le besoin de déplacements pour l'entretien et en transformant la fonctionnalité de la machine de statique en dynamique, en évolution constante et en innovation continue.

Le partenariat intervient à un moment charnière pour les équipementiers, car la loi européenne sur la cyber-résilience est entrée en vigueur, soulignant la nécessité de mesures de cybersécurité robustes dans l'industrie et l'importance de s'assurer que les composants des machines sont capables de recevoir des mises à jour. Bosch Rexroth a toujours souligné l'importance de la cybersécurité et de la confidentialité des données dans ses produits, en les intégrant continuellement dans sa plateforme de mise à jour OTA BODAS Connect bien établie. En tirant désormais parti de ces capacités avancées et en les intégrant à l'écosystème Trackunit IrisX, les équipementiers seront en mesure d'établir rapidement la conformité avec la loi européenne sur la cyber-résilience (CRA).

Cette collaboration permettra aux équipementiers d'accéder au portefeuille complet de produits et de solutions Bosch Rexroth pour les applications mobiles, y compris l'écosystème de produits BODAS, permettant des diagnostics à distance, des mises à jour logicielles et bien plus encore, le tout à partir du Trackunit Manager. Cette intégration permettra aux équipementiers d'assurer une maintenance plus efficace de leurs équipements, d'économiser sur les

CREATING
POWER
SOLUTIONS

HATZ

GENERATIONS OF DIESEL ENGINES GÉNÉRATIONS DE MOTEURS DIESEL



Development of industrial diesel engines and generators has continued since 1880, constructing the most high-quality and rugged diesel products.

Hatz offers a complete lineup of diesel engines up to 74hp, delivering cutting-edge, robust and reliable drive solutions to power your applications with efficiency and durability.

Find the Hatz product that fits your needs.

Le développement de moteurs diesel industriels et de génératrices se poursuit depuis 1880, avec la fabrication de produits diesel d'une qualité supérieure et d'une robustesse remarquable.

Hatz propose une gamme complète de moteurs diesel allant jusqu'à 74hp, offrant des solutions d'entraînement de pointe, robustes et fiables pour alimenter vos applications avec efficacité et durabilité.

Trouvez le produit Hatz qui correspond à vos besoins.

DISTRIBUTORS

EASTERN CANADA
MARINDUSTRIAL & DAC
INDUSTRIAL ENGINES
COVERING: QC, ON &
ATLANTIC PROVINCES
BRANCH LOCATIONS:
Montreal: 514.342.2748
Mississauga: 905.607.5052
Dartmouth: 902.468.3765
marind.ca

WESTERN CANADA
WESTQUIP DIESEL SALES
COVERING: AB, BC
BRANCH LOCATIONS:
Edmonton: 780.960.5560
Calgary: 403.261.0601
Vancouver: 778.522.4350
westquip.ca

CENTRAL CANADA
CUMMINS CANADA
COVERING: SK, MB, AB, BC
BRANCH LOCATIONS:
Winnipeg: 204.632.5470
Saskatoon: 306.933.4022
Regina: 306.721.9710



Learn more about our Hatz products.
hatzamericas.com/products

ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



Changement rapide des équipements



450 379-5387
vtcmfg.com
info@vtcmfg.com

efforts d'entretien et, surtout, d'accélérer leurs performances en matière d'innovation.

Source: Trackunit

Wesco et iLOQ forment un partenariat stratégique en Amérique du Nord

Wesco, principal fournisseur de services de distribution interentreprises, de services logistiques et de solutions pour la chaîne d'approvisionnement, et iLOQ, innovateur technologique dans le domaine du verrouillage intelligent sans pile, annonçaient

récemment la conclusion d'un partenariat stratégique.

Dans le cadre de cet accord novateur, Wesco sera le premier partenaire de distribution d'iLOQ en Amérique du Nord. En associant la technologie innovante d'iLOQ à la vaste expertise industrielle, aux relations et à la portée étendue de Wesco, cette collaboration devrait accélérer la croissance d'iLOQ aux États-Unis et au Canada.

«Nous sommes impatients d'établir une relation étroite avec Wesco et d'étendre les

avantages de notre plateforme de verrouillage intelligent sans pile à l'ensemble de l'Amérique du Nord», déclarait Robert Mancuso, directeur général d'iLOQ.

Wesco International, Inc. est un fournisseur de premier plan dans le domaine de la distribution interentreprises, des services logistiques et des solutions de chaîne d'approvisionnement. Wesco propose un portefeuille de produits et de services de premier ordre dans le domaine des solutions électriques et électroniques, des solutions de communication et de sécurité, et des solutions de services publics et à large bande. Wesco exploite environ 800 succursales, entrepôts et bureaux de vente dans une cinquantaine de pays.

Source: iLOQ Oy

Comairco Canada reçoit les plus grands honneurs lors de la conférence Sullair

Comairco Canada est fière d'annoncer qu'elle a reçu 3 prestigieuses distinctions lors de la conférence Sullair, tenue à Orlando en Floride, durant la dernière semaine d'avril 2025.

La première récompense, le prix de la Croissance des ventes 2024 pour l'Amérique du Nord, souligne l'augmentation exceptionnelle des ventes de compresseurs stationnaires lubrifiés d'une année à l'autre à travers le continent.

Comairco a également été honorée du titre de Distributeur Platine Sullair 2024, une distinction accordée à seulement 2 distributeurs nord-américains parmi une quarantaine. Ce titre reconnaît les partenaires ayant atteint les objectifs dans 5 catégories de vente : les compresseurs stationnaires lubrifiés de 5 à 50 hp, ceux de 60 à 600 hp, les compresseurs sans huile, les produits de traitement de l'air, ainsi que les pièces et services après-vente.

Enfin, la Coupe Sullair 2024, la plus haute distinction décernée chaque année par le fabricant, a été remise à Comairco à titre de Distributeur de l'année pour l'Amérique du Nord. Ce prix souligne une performance exceptionnelle, un engagement constant et un partenariat exemplaire avec la marque.

Cette édition de la conférence Sullair revêtait une signification toute particulière, marquant le 60^e anniversaire de l'entreprise, célébrant ainsi 6 décennies d'innovation, de fiabilité et de leadership dans l'industrie de l'air comprimé. Comairco est fière d'être un partenaire de longue date de Sullair, et ces honneurs témoignent de la force et de la réussite de cette collaboration durable.

«Cette reconnaissance est un véritable travail d'équipe. Ces prix reviennent à tous les employés de Comairco (CEL) qui contribuent, jour après jour, à notre réussite. Nous sommes extrêmement fiers de ce que nous avons accompli ensemble», déclarait David Nadeau, président de Comairco Canada. «Ces distinctions renforcent notre engagement envers l'excellence, et nous avons hâte de poursuivre sur cette lancée avec Sullair pour les années à venir.»

Comairco offre un service de réparation et d'urgence 24/7 sur tous les types et toutes les marques de compresseurs, en plus d'un accès à un vaste inventaire de compresseurs de location. Comairco met l'accent sur les enjeux environnementaux et économiques en se spécialisant dans la conception de réseaux d'air comprimé offrant les meilleures performances en matière de consommation d'énergie.

Source: Comairco



Filgo et Hydrolux unissent leurs forces pour décarboner le transport lourd au Québec!

Filgo et Hydrolux annonçaient récemment la signature d'un protocole d'entente officialisant une collaboration stratégique axée sur la décarbonation des transports et le développement économique régional.

Cette entente ouvre la voie à une collaboration pouvant soutenir des projets existants et futurs entre les deux organisations. En unissant leurs forces et en misant sur la complémentarité de leurs expertises, elles combineront les solutions d'Hydrolux en hydrogène vert avec celles de Filgo en électrification des transports et en énergies propres et durables. Les partenaires envisagent la mise en place d'un réseau intégré et évolutif, capable de répondre concrètement aux besoins opérationnels du transport lourd au Québec.

«Ce partenariat représente une étape déterminante dans notre mission de bâtir une infrastructure robuste et bien répartie sur le territoire pour le ravitaillement en hydrogène vert. Filgo est un partenaire stratégique, ancré dans les régions du Québec, avec qui nous partageons une vision claire : celle d'un avenir énergétique décarboné et prospère», déclarait Friedrich Dehem-Lemelin, président-directeur général d'Hydrolux.

«Cette entente avec Hydrolux témoigne du rôle actif de Filgo dans la transition énergétique, tout en mettant en valeur l'expertise et les forces vives du Québec. En misant sur la complémentarité de nos services, nous souhaitons bâtir un écosystème cohérent et durable pour accom-

pagner les transporteurs dans leur virage vers des solutions de décarbonation. Cette approche s'inscrit directement dans les objectifs du Plan pour une économie verte 2030 visant à réduire les émissions de GES dans le secteur du transport lourd», déclarait Wassim Kansa, directeur principal, Transition énergétique chez Filgo.

Les stations du futur pour le transport lourd, qui pourraient émerger des avenues de collaboration entre Filgo et Hydrolux, intégreraient, lorsque pertinent, une gamme diversifiée d'offres énergétiques. Celles-ci comprendraient, sans s'y limiter, des technologies de recharge électrique de pointe, de l'hydrogène vert et des bioénergies. Des services connexes essentiels, tels que les dépanneurs Filgo, les commodités pour chauffeurs et divers équipements de soutien, pourraient également y être intégrés.

Cette approche vise à offrir aux transporteurs un environnement complet, efficace et centré sur leurs opérations, leur permettant ainsi de poursuivre leur mission : livrer les énergies et les marchandises essentielles à l'économie québécoise de manière responsable et durable.

Source: Hydrolux

Airbus lance une étude sur les émissions non-CO2 des avions avec des partenaires canadiens de l'aérospatiale

Airbus et d'es organismes de recherche du secteur aérospatial ont lancé un projet visant à mesurer les émissions non-CO2 produites par différents carburants d'aviation, y compris le carburant d'aviation durable (SAF) 100%.

Le projet intitulé CRYSTAL : Approfondissement des connaissances sur les traînées de condensation issues de la technologie de combustion Advanced RQL comprend une campagne d'essais au sol et en vol sur le

Des essais seront effectués avec du Jet A-1 et du carburant d'aviation durable (SAF) 100% afin d'étudier les effets sur les émissions et les propriétés des traînées de condensation, ainsi que les impacts climatiques associés.

Source: AIRBUS, Canada

TotalEnergies annonce la transition des huiles minérales vers des huiles à technologie de synthèse

TotalEnergies Marketing Canada Inc. annonçait récemment une transition signi-

ficative des huiles moteur à base minérale vers des huiles moteur à technologie de synthèse. L'entreprise comprend que l'utilisation de la bonne huile moteur pour votre véhicule et les conditions climatiques locales sont essentielles pour maximiser ses avantages. Cette démarche stratégique souligne son engagement à fournir une protection et des performances supérieures du moteur tout en adoptant des pratiques plus durables et respectueuses de l'environnement.

TotalEnergies Marketing Canada met de l'avant ses gammes complètes d'huiles moteur à technologie de synthèse Quartz 7000 en grade 5W-20, 5W-30 et 10W-30 pour le marché des véhicules légers et Rubia Optima 1300 en grade 15W-40 et 10W-30 (avec technologie Fuel Economy) pour véhicules lourds.

Que ce soit pour une voiture avec du millage ou une voiture de nouvelle génération, l'huile à technologie de synthèse est accessible à la plupart des véhicules sur le marché canadien et qui permet de profiter

des bénéfices liés à la présence d'huile synthétique incluant : protection améliorée du moteur, performance supérieure dans des conditions extrêmes, propreté accrue du moteur, intervalle prolongé entre les vidanges d'huile et efficacité énergétique.

«Les marchés de l'automobile et du poids lourd évoluent de plus en plus vers des huiles moteur à technologie de synthèse ou entièrement synthétiques. Bien que l'huile minérale traditionnelle ne soit pas encore obsolète, elle devient moins indispensable, car les huiles à technologie de synthèse répondent aisément à la demande. Nous proposons désormais à nos clients une gamme alternative, flexible et accessible. Nous sommes fiers de lancer officiellement nos gammes Quartz 7000 pour l'automobile et de mettre en avant notre gamme Rubia Optima 1300 pour les poids lourds», déclarait Pascal Tran, directeur commercial de TotalEnergies Marketing Canada Inc.

Source: TotalEnergies Marketing Canada Inc.

Votre annonce ici

InfraStructures

Info: 514-233-1295

Journée technique de l'APOM à Drummondville

Pour sa 193^e rencontre, l'Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM) a lancé l'année 2025 en grand avec sa première journée technique, tenue à Drummondville. Malgré une météo peu clémente – froide et pluvieuse, nos membres ont fait preuve de détermination en affrontant les intempéries pour participer à ce qui s'est avéré être la plus importante journée technique de l'histoire de notre association.

Plus de 525 membres et visiteurs ont répondu à l'appel, contribuant ainsi au succès de cet événement qui se tenait aux ateliers municipaux de la Ville de Drummondville. Tout au long de la journée, les participants ont pu échanger entre eux



United Rentals, Solution V2G, Vibrotech et Volts Énergies, qui ont présenté leurs plus récentes innovations.

l'APOM, pour leur dévouement exemplaire dans l'organisation de cette journée.

Le conseil d'administration de l'APOM

vous donne rendez-vous pour la prochaine journée technique, qui se tiendra le 11 septembre prochain au Service des Travaux publics de la Ville de Shawinigan.

Au plaisir de vous y retrouver en grand nombre !

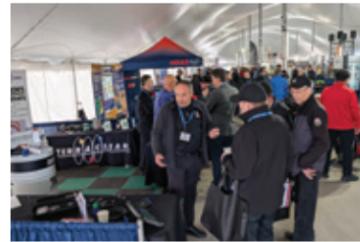
Le congrès annuel de l'Association des professionnels à l'outillage municipal approche à grands pas ! Nous vous rappelons qu'il se tiendra du 12 au 14 juin prochain à Orford, sous le thème inspirant «L'or bleu», qui mettra l'accent sur

la gestion durable et stratégique de l'eau dans le contexte municipal.

Ce rendez-vous sera l'occasion de :

- Participer à des conférences très enrichissantes sur les enjeux liés à l'eau;
- Échanger avec d'autres membres, professionnels et partenaires du milieu;
- Profiter d'un cadre naturel propice aux rencontres et à la réflexion;
- Il reste encore quelques places disponibles alors faites vite!

Source: Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM)



et découvrir de nombreuses nouveautés liées à l'outillage municipal : machinerie spécialisée, équipements lourds, outils et services adaptés au milieu municipal. Il y en avait pour tous les besoins et tous les intérêts.

L'APOM a eu le plaisir d'accueillir 110 exposants sur le site – un record. L'association tient à remercier tous les membres et collaborateurs qui ont pris part à cette journée en tant qu'exposants.

Des démonstrations et présentations spéciales ont également ponctué l'événement aux kiosques de Gamotech,

L'APOM adresse ses sincères remerciements à la Ville de Drummondville, à sa mairesse Stéphanie Lacoste, ainsi qu'à toute l'équipe des Travaux publics pour leur accueil chaleureux et leur précieuse collaboration, sans laquelle cette journée n'aurait pas été possible.

Grâce à la participation de tous, cette rencontre a été une réussite à la fois constructive, enrichissante et mémorable.

Enfin, l'association tient à souligner l'implication remarquable d'Éric Landry, de Chantal Morissette et de Stéphane Gagné, membres du conseil d'administration de

Recyclage de matériaux de construction avec le nouveau concasseur à percussion compact en Grande-Bretagne

Le concasseur à percussion mobile MOBIREX MR 100i NEO garantit qualité et efficacité couplées à une faible consommation de carburant. Sa flexibilité simplifie les changements d'application.

Les matériaux de construction en provenance des régions du Hertfordshire, du Bedfordshire et de l'Essex sont généralement recyclés à Hatfield. Cette commune située au nord de Londres abrite l'un des plus grands centres de recyclage de la région.

Il traite principalement des gravats mélangés et de l'asphalte. L'entreprise BP Mitchell y mise sur des techniques

de pointe : un exemple est la grande installation de lavage dans laquelle le matériau de recyclage, surtout les briques rouges typiquement anglaises, est nettoyé et retraité. Ou bien l'installation d'asphalte ultramoderne Ciber qui produit des enrobés d'excellente qualité. Parmi les installations de concassage et de criblage mobiles, on trouve quelques installations de Kleemann.

Le parc de machines de l'entreprise britannique compte déjà 4 broyeurs à mâchoires MOBICAT, 2 scalpeurs MOBISCREEN et un convoyeur de terrils mobile MOBIBELT de Kleemann.

«Ce qui nous convainc toujours avec les installations Kleemann, ce sont les fonctionnalités novatrices et la facilité d'utilisation. Nos collaborateurs se débrouillent très bien avec les machines. Tous les réglages et commandes sont simples et intuitifs», déclarait Brendan Mitchell, gérant de BP Mitchell.

Le nouveau concasseur compact MOBIREX MR 100i NEO convient parfaitement pour le traitement de matériau d'alimentation mélangé et collant. À Hatfield, on produit du matériau pour les sous-couches routières de type 1, granu-



lométrie. En Grande-Bretagne, celui-ci se compose d'un mélange d'agrégats réduits



et criblés d'une granulométrie inférieure à 40 mm. Les différentes tailles de particules garantissent un compactage facile du matériau, afin de créer une sous-couche robuste avec une excellente capacité utile. Par ailleurs, le matériau recyclé peut être traité dans l'installation de lavage. En outre, le nouveau concasseur à percussion génère des granulométries d'asphalte inférieures à 20 mm pour alimenter la centrale d'enrobage Ciber.

Le MR 100i NEO convainc par une multitude de fonctions novatrices, dont le réglage automatique de l'écartement de broyeur qui permet de réagir rapidement à des matériaux changeants. Le réglage de l'écartement de broyage peut être commandé par simple pression d'un bouton.

Les opérateurs peuvent ainsi organiser nos processus de manière plus rapide et efficace. Le changement entre les différentes applications est extrêmement simple : le MR 100i NEO permet de basculer sans effort de l'alimentation de l'installation de lavage au traitement d'asphalte recyclé (RAP).

La faible consommation de carburant de seulement 11 l/h permet de réduire les coûts. Près de 60 t/h de matériau d'une granulométrie de 0-20 mm sont produites par le MR 100i NEO. Y contribue aussi le grand crible embarqué à un étage avec sa surface de criblage de plus de 4 m². Le matériau peut se répartir de manière homogène sur la surface de criblage et il n'y a aucun goulot d'étranglement. Jusqu'à 100 t peuvent être produites dans les 2 granulométries.

L'entreprise britannique collabore depuis de nombreuses années avec Kleemann



et la succursale Wirtgen Limited. Outre l'installation d'une grande fiabilité, elle apprécie également le conseil et le service après-vente.

Source: Wirtgen Group

Vantage® Automation v7.2 : contrôle de niveau supérieur pour les concasseurs Superior

Superior Industries, Inc., un fabricant américain de systèmes de traitement et de manutention des matériaux en vrac, annonçait récemment la sortie de la version 7.2 de Vantage Automation, la dernière évolution de sa plate-forme de contrôle des concasseurs à cônes. Conçue pour améliorer l'expérience de l'utilisateur et la collecte de données à des fins de diagnostic, la version 7.2 constitue une mise à niveau importante pour les concasseurs à cône Patriot® et Dakota®.

- Interface utilisateur améliorée : les écrans redessinés offrent une navigation claire et des graphiques améliorés pour faciliter l'utilisation.
- Options de diagnostic avancées : le test individuel des solénoïdes et l'enregistrement amélioré des données améliorent la précision et la visibilité du dépannage, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts de maintenance.
- Test intégré des solénoïdes : élimine le besoin d'outils externes, en centralisant les diagnostics directement sur l'écran tactile.



- Plate-forme logicielle unifiée : Désormais compatible avec le Patriot Cone et le Dakota Cones, elle offre des mises à jour et des opérations rationalisées pour deux modèles de concasseurs.
 - Compatibilité ascendante : Disponible pour la mise à niveau des concasseurs à cône existants fabriqués par Superior, ce qui rend les mises à niveau accessibles aux utilisateurs actuels.
- «Cette mise à jour souligne la valeur des relations solides avec les concessionnaires et les clients», déclarait Jarrod Adcock,

directeur des produits d'équipement de concassage chez Superior Industries. «Les améliorations sont le résultat direct de leurs commentaires, qui sont essentiels à l'amélioration continue des produits de Superior.»

Vantage® Automation v7.2 est inclus dans toutes les nouvelles machines d'usine à partir de janvier 2025 et est disponible pour l'installation sur les machines existantes.

Source: Superior Industries, Inc.

Valmet modernise l'alimentation des déchiqueteuses d'Unilin Panels en Belgique

Valmet, un spécialiste dans le secteur de la pâte et du papier, annonçait récemment l'obtention d'un contrat en Belgique. L'entreprise va moderniser la ligne d'alimentation des déchiqueteuses de l'usine Unilin Panels à Vielsalm. Cette commande, enregistrée au 4^e trimestre 2024, sera livrée lors de l'arrêt annuel de l'usine au 3^e trimestre 2025.

La décision d'Unilin Panels de faire appel à Valmet s'explique par l'état de ses installations actuelles. La ligne d'alimentation des déchiqueteuses approche de la fin de son cycle de vie, entraînant des variations dans la qualité des copeaux et limitant la capacité de production.

De plus, l'usure mécanique des pièces d'entrée augmente le risque de projection de pièces métalliques dans le déchiqueteur.

«La modernisation de la ligne d'alimentation des déchiqueteuses, avec la nouvelle

goulotte d'alimentation, le bec ouvert et le capot durable, prolongera la durée de vie de notre zone de traitement du bois et garantira un environnement d'exploitation sûr pour nos employés dans les années à venir. Nous attendons avec impatience cette mise à niveau et les améliorations de la consistance des copeaux», déclarait Antoine Deparpe, responsable de l'ingénierie d'amélioration chez Unilin Panels.

«Nous sommes reconnaissants de cette opportunité de fournir cette solution personnalisée à Unilin Panels, car cela



démontre notre expertise dans les mises à niveau des parcs à bois. Nous sommes impatients de voir notre équipe de service sur le terrain s'occuper de l'installation et aider le client à améliorer ses performances», soulignait Nils Anspach, responsable des ventes produits chez Valmet.

Source: Valmet

QMS entreprend une campagne de recrutement

Un regain d'activité, avec des commandes d'installations, d'équipements et de services pour les granulats, a conduit Quarry Manufacturing & Supplies, dont le siège se trouve dans les Midlands, à entreprendre une vaste campagne de recrutement.

Quarry Manufacturing & Supplies (QMS) est une entreprise familiale à part entière située au cœur de l'Angleterre. Depuis sa création, QMS s'efforce avec passion de fournir une ingénierie exceptionnelle, en concevant, en développant et en fournissant des solutions de traitement qui aident les clients des industries des carrières, de l'exploitation minière, du recyclage et de la démolition. QMS est aujourd'hui reconnu comme le premier fabricant européen de pièces de rechange pour concasseurs, de pièces d'usure et d'équipements de traitement sur mesure.

Ces dernières années, l'entreprise, dont le siège se trouve à Coalville, s'est appuyée sur son succès pour fournir des pièces, des services et des solutions sur mesure dans tout le Royaume-Uni et, de plus en plus, dans toute l'Europe et dans le reste du monde. Au cours des derniers mois, l'entreprise a mis en place des installations de production d'agrégats pour certains des plus grands noms de l'industrie, notamment Breedon Aggregates, Tarmac et Heidelberg Cement. En outre, le volet exportation de l'entreprise est florissant, avec des commandes récentes pour ses principaux concasseurs à cône à des clients en Belgique, en France et en Afrique de l'Est, ainsi que pour une grande installation de carrière sur mesure en Roumanie.

«QMS continue de fixer des normes toujours plus élevées, non seulement en répondant aux besoins de ses clients, mais



aussi en les dépassant, en fournissant une gamme variée de produits, de solutions et de services grâce à une connaissance



approfondie de l'industrie, à l'innovation et à une capacité d'ingénierie exceptionnelle», déclarait le directeur général de l'entreprise, Jonathan Beck. «Nous opérons à partir d'une vaste installation construite à cet effet, ainsi que d'autres sites au Royaume-Uni, et nous avons établi

un réseau solide et efficace pour soutenir nos clients à travers le Royaume-Uni et dans le monde entier.»

QMS possède des ateliers de fabrication et de réparation entièrement équipés et accorde une grande importance à l'investissement dans son personnel, ses technologies, ses processus et ses partenariats avec les fournisseurs, en continuant à placer la barre plus haut en matière d'excellence de la fabrication, dans le but de fournir, à tout moment, un service exceptionnel et une valeur exceptionnelle. En plus d'enrichir son offre existante, QMS est en train de s'agrandir, avec une nouvelle usine de fabrication construite à cet effet, qui devrait être achevée d'ici la fin de l'année 2025. Ce site viendra s'ajouter à l'usine et aux bureaux existants à Coalville.

Afin de soutenir sa clientèle croissante, QMS a récemment annoncé une importante campagne de recrutement.

«Nous avons de nombreux postes à pourvoir pour des personnes hautement qualifiées et motivées qui souhaitent contribuer à notre succès croissant. Nous serions ravis d'entendre des ingénieurs d'études, des techniciens et des monteurs qui souhaiteraient contribuer à notre succès», ajoutait monsieur Beck. «Et pour aider notre nouveau personnel, nous recherchons également un responsable des ressources humaines dévoué et exceptionnel pour rejoindre notre équipe de direction.»

Les personnes intéressées sont invitées à contacter Jonathan Beck à Quarry Manufacturing & Supplies à Coalville.

Source: Quarry Manufacturing & Supplies

Le fabricant de bétonnières volumétriques ProAll se prépare à une expansion mondiale

ProAll®, un spécialiste canadien de la technologie de mélange de béton volumétrique, lance une stratégie d'expansion internationale sous la direction de Derrick Murias, nouvellement nommé directeur général. Fort d'une expérience éprouvée dans ses précédentes fonctions de directeur général opérationnel de ProAll, Derrick Murias conduira la marque vers un nouveau chapitre de croissance, en s'appuyant sur ses 50 ans d'histoire en tant que leader de la livraison mobile de béton.

«Je suis ravi d'assumer ce rôle, surtout à un moment aussi crucial pour ProAll», déclarait monsieur Murias. «Ce qui m'enthousiasme le plus, c'est la possibilité de diriger une marque qui s'engage si profondément en faveur de la qualité, de l'innovation et de la durabilité. L'équipe ici est motivée et je crois en ses membres et en ses produits.»

L'expansion mondiale de ProAll intervient 2 ans après son acquisition par Terex,

une opération qui a permis à l'équipe de bénéficier de ressources supplémentaires et d'opportunités mondiales.

«Au cours des 50 dernières années, les malaxeurs volumétriques de ProAll ont été utilisés dans de nombreuses industries en Amérique du Nord, qu'il s'agisse de projets de construction à grande échelle ou d'entrepreneurs qui se lancent dans le commerce du béton. Je pense qu'il existe une réelle opportunité d'apporter ces solutions dans le monde entier, en s'appuyant sur la portée et les ressources mondiales de Terex», déclarait Kieran Hegarty, président de Terex Materials Processing.

En ne mélangeant et en ne livrant que la quantité exacte de béton nécessaire, les malaxeurs ProAll éliminent le gaspillage, un problème qui constitue depuis long-

temps un défi pour l'industrie du béton.

Depuis l'acquisition, ProAll n'a cessé d'étendre sa présence en établissant des distributeurs au Royaume-Uni, en Irlande,



en France, en Belgique, en Roumanie et en Australie. En tant que directeur général, Derrick Murias soutiendra et collaborera avec l'équipe basée en Alberta, au Canada, afin de poursuivre le développement de l'entreprise dans des régions clés telles que l'Amérique du Nord, l'Europe et l'Asie.

«La durabilité, l'accent mis sur l'innovation et le développement de la distribution sont les principaux piliers de notre stratégie pour l'avenir», faisait-il remarquer. «Chez ProAll, nous nous engageons à répondre à la demande croissante de solutions de béton à la demande de haute qualité dans une variété d'industries, depuis les projets de construction à grande échelle jusqu'aux petites entreprises qui se lancent dans l'industrie du béton.»

Les bétonnières volumétriques ProAll sont conçus pour répondre aux besoins d'un large éventail de clients, des grandes entreprises de construction aux entrepreneurs indépendants désireux de se lancer dans l'industrie du béton. Le système Commander 2.0 de la marque, à la pointe de l'industrie, offre un dosage et une surveillance de précision en temps réel, rendant la production de béton plus rapide et plus rentable.

«Notre objectif est de fournir aux



entrepreneurs la possibilité de produire du béton de manière efficace, de réduire les déchets et d'avoir un contrôle total sur leur production de béton. Il s'agit d'une solution qui permet non seulement de réduire les coûts, mais aussi de contribuer au développement durable, une préoccupation majeure de l'industrie de la construction dans le monde entier», poursuivait monsieur Murias. «Dans un monde de plus

en plus axé sur l'impact environnemental, notre équipe en est extrêmement fière.»

Les grands projets d'infrastructure et de construction bénéficient des malaxeurs volumétriques de grande capacité de ProAll, qui sont idéaux pour les infrastructures municipales, les autoroutes et les applications sur sites isolés où l'efficacité et la fiabilité sont essentielles. La marque propose également des solutions pour les projets et les entreprises à plus petite échelle, ainsi que pour les secteurs spécialisés, tels que la construction maritime et les applications souterraines.

«Nous innovons et élargissons constamment notre gamme de produits pour nous assurer que les entreprises de production de béton prêt à l'emploi, de béton projeté, de travaux d'utilité publique et d'autres applications spécialisées disposent des outils adéquats pour fonctionner de manière efficace et rentable. En fournissant des équipements évolutifs et conviviaux, ProAll aide les entreprises de toutes tailles à prendre le contrôle de leur production de béton en toute confiance», ajoutait Derrick Murias.

L'un des principaux objectifs de la stratégie d'expansion internationale de ProAll est de développer son réseau de distribution en s'associant à des entreprises qui partagent son engagement en matière de qualité, de service et d'innovation. La marque améliore également ses programmes de formation et d'assistance afin de fournir une formation technique complète, une assistance à la clientèle en temps réel et une assistance marketing, garantissant ainsi que les distributeurs et les clients maximisent leur investissement.

Source: Terex Corporation

Epiroc et ACE Services Mécaniques élargissent leur partenariat en ajoutant des emplacements

En mettant à profit la solidité de l'entente de partenariat actuelle entre Epiroc et ACE Services Mécaniques, ces organisations élargissent leurs efforts de collaboration grâce à 2 nouveaux emplacements situés à Saint-Apollinaire et à Mirabel, au Québec.

Alors que les industries minière et de la construction au Québec continuent de prendre de l'essor, il est nécessaire d'apporter aux activités dans la région des services de soutien supplémentaires afin qu'elles atteignent leurs objectifs de productivité sans encombre. En ajoutant stratégiquement de nouveaux emplacements près des chantiers des clients, Epiroc et ACE Services Mécaniques peuvent fournir un service rapide juste au bon moment : ainsi, les projets miniers peuvent maintenir un rythme de production constant.

Le partenariat entre Epiroc et ACE est centré sur une approche «le client d'abord», ce qui implique une collaboration étroite avec les clients pour planifier l'entretien sur place de façon à les aider à atteindre leurs objectifs de croissance. L'ex-



pertise combinée des 2 partenaires permet aux clients de bénéficier de techniciens d'entretien qui peuvent résoudre efficacement tous les problèmes qui surviennent avec les machines.

À partir de maintenant, ACE continuera d'assurer l'ensemble des services de terrain d'Epiroc dans le territoire tout en gérant la prise des commandes de pièces et la facturation. Les pièces sont disponibles depuis avril et les services seront offerts à partir du début de juin. De plus, ACE sera en mesure de stocker davantage

de pièces localement et les emplacements supplémentaires aideront à effectuer les réparations majeures.

Epiroc fournira des formateurs de son équipe par l'intermédiaire d'ACE ainsi que des représentants de service technique. Des formateurs seront disponibles en tout temps pour veiller à ce que les équipes locales soient prêtes à utiliser les nouveaux équipements et les nouvelles technologies dans le but de maximiser l'efficacité et la sécurité.

Source: Epiroc

To our English-speaking readers...

If you would prefer an English version of an article published in InfraStructures magazine, just send us an e-mail to this effect, mentioning the title of the article, the date of publication and your contact details.

editor@infrastructures.com

We'll be happy to meet your needs.

InfraStructures

Info: 416-795-1295

WEBER-HYDRAULIK investit dans un nouveau bâtiment

Après une phase intensive de planification et de construction, WEBER-HYDRAULIK GMBH a ouvert un nouveau chapitre sur son site de Constance, en Allemagne : le déménagement dans le nouveau bâtiment appartenant à l'entreprise dans le quartier de Reichenau est terminé. Avec ce nouveau bâtiment moderne, l'entreprise répond au manque criant d'espace dans ses anciens locaux et crée des conditions optimales pour la poursuite de sa croissance et de ses développements innovants. Le déménagement était une étape nécessaire pour répondre à la croissance visée dans le domaine de la technologie des vannes.

«Nos anciens locaux, que nous avions rassemblés à partir de 2 bâtiments loués, n'offraient tout simplement plus d'espace pour un développement orienté vers l'avenir. Avec le nouveau site, nous sommes désormais propriétaires et disposons d'un espace nettement plus grand, que nous pourrions encore agrandir si nécessaire», expliquait Yannick Weber, directeur de l'exploitation du groupe d'entreprises.

Outre l'extension des zones de production et de développement, l'un des principaux objectifs était d'augmenter la capacité à



long terme et d'améliorer l'efficacité dans tous les domaines.

Le nouveau site dans le quartier de Reichenau offre non seulement beaucoup d'espace, mais bénéficie également d'une excellente situation. Avec une distance de moins de 4 km par rapport à l'ancien site, le changement reste gérable pour les collègues. Les transports publics et la proximité de la route principale garantissent une accessibilité aisée.

Le nouveau bâtiment fixe des normes en termes de durabilité. Un système photovoltaïque, combiné à une pompe à chaleur et à une activation du noyau en béton, garantit un approvisionnement

en énergie respectueux de l'environnement. Parallèlement, un environnement de travail moderne a été créé, favorisant le travail d'équipe grâce à des espaces de réunion.

«Il était important pour nous de créer un environnement qui réponde à la fois aux besoins des employés et aux exigences technologiques. Le site offre les meilleures conditions pour la croissance et l'innovation», soulignait Dominik Vogt, chef de chantier et responsable du nouveau bâtiment.

«En augmentant la surface de production à 1730 m² et la surface de développement à 180 m², nous pouvons garantir une plus grande flexibilité dans les activités quotidiennes et



des temps de développement plus rapide», ajoutait Nathalie Wörner, responsable du développement de la technologie des vannes.

La phase de construction et de déménagement a posé un certain nombre de défis à l'équipe. Il était particulièrement difficile de maintenir la production sur l'ancien site jusqu'à la dernière minute alors que d'autres secteurs étaient déjà en mouvement. Grâce à une planification minutieuse, l'usine la plus critique a été mise en



service avec un seul jour d'arrêt. Le déménagement proprement dit s'est déroulé en 5 jours seulement – un exploit impressionnant réalisé par toute l'équipe.

Le nouveau bâtiment est une étape importante dans le développement

de la technologie des vannes de WEBER-HYDRAULIK. En tant que division distincte, l'unité commerciale des vannes, dont le siège se trouve à Constance/Reichenau, bénéficiera désormais des possibilités élargies et sera encore plus développée à partir de cette année. L'objectif est d'ouvrir de nouveaux marchés avec des solutions innovantes pour les systèmes hydrauliques, dans lesquelles la technologie des vannes joue un rôle clé, ainsi qu'avec des composants de vannes en tant que produits autonomes, et de renforcer la technologie des vannes en tant qu'élément central du portefeuille de WEBER-HYDRAULIK.

Avec le nouveau bâtiment de Constance, le groupe a posé les jalons pour l'avenir. L'entreprise a investi environ 5 millions € (7,9 millions \$) dans le projet.

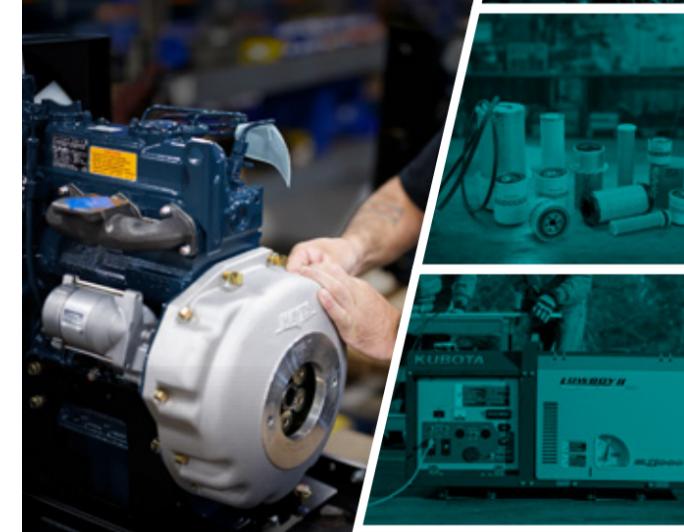
«Nous sommes fiers d'avoir franchi avec succès cette étape importante et nous nous réjouissons de pouvoir exploiter pleinement les possibilités de notre nouveau bâtiment. Notre objectif est d'offrir à nos clients des solutions innovantes et de développer de manière cohérente l'unité commerciale Valve Technology», concluait Nathalie Wörner.

L'investissement dans le nouveau bâtiment est la preuve de l'engagement du groupe à créer des structures à l'épreuve du temps – pour les employés et les clients.

Source: WEBER-HYDRAULIK GMBH

UNE PUISSANCE DE CONFIANCE.

DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.



VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.



Marindustriel
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca



DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca

Kubota

À venir dans les prochains numéros!

Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 30 mai	Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 30 novembre
Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 15 juillet	Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 15 janvier
Septembre	les grues, les plates-formes élévatoires, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 20 août	Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 15 février
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre	Avril	L'entretien des rues et les travaux publics... date de tombée le 20 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 30 avril

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le **514-233-1295**



Amélioration et mise à niveau de la NPC MultiBar

National Pile Cropper (NPC) a toujours été fière de la recherche et du développement continus qu'elle consacre à rendre ses arracheuses de pieux hydrauliques plus efficaces, plus sûres, plus axées sur les besoins des clients et plus productives. La dernière évolution de ce programme est la version la plus récente de l'arracheuse MultiBar. Cette version – désormais disponible en 3 tailles pour répondre aux besoins des clients – a été améliorée en fonction des commentaires des clients et du travail des techniciens de NPC sur le terrain, afin d'offrir des niveaux de sécurité, d'efficacité et de performance encore plus élevés.

«Bien que les premiers MultiBar aient été les croqueurs de pieux originaux, au fil des ans nous les avons continuellement affiné et développé», déclarait Lee Aston, directeur de l'entreprise. «Nous avons travaillé en étroite collaboration avec certaines des plus grandes entreprises de génie civil du monde pour ajouter des



fonctionnalités qui rendent le MultiBar plus sûr, plus efficace et plus productif que jamais.»

L'arrache-pieux MultiBar fonctionne toujours de la même manière. Il est abaissé sur le pieu en béton qui est ensuite réduit à intervalles de 250 mm, ce qui permet d'enlever les sections de pieu cassées.

Le MultiBar est optimisé pour les excavatrices d'au moins 6 t et, selon la



variante choisie, il pèse 450 kg, 550 kg ou 600 kg. Cela signifie qu'il est suffisamment petit pour être très maniable, mais qu'il a la capacité nécessaire pour s'attaquer aux pieux préfabriqués les plus difficiles.

Le nouveau MultiBar est désormais disponible à la location ou à l'achat dans tout le Royaume-Uni et sera introduit dans le monde entier dans les mois à venir.

Source: National Pile Croppers

Intervention du SPMT PowerHoss de SCHEUERLE pour la rénovation d'une piste d'aéroport

Le spécialiste de la logistique lourde Friderici Spécial a fait l'acquisition de 4 modules SPMT PowerHoss de TII SCHEUERLE qui doivent remplacer les châssis de 2 grues à portique. Les dispositifs de levage jouent un rôle important dans la rénovation de la piste de l'aéroport de Genève, en Suisse. Ils doivent répondre à des exigences particulièrement élevées en matière de capacité de charge et de fiabilité, afin que le trafic aérien ne soit en aucun cas perturbé.

Des essais ont désormais prouvé que les SPMT PowerHoss sont parfaitement adaptés à cette tâche.

La piste d'atterrissage de l'aéroport de Genève devait être rénovée. Jusqu'à présent, l'exploitant utilisait 2 grues à portique mobiles pour remplacer successivement les dalles de béton de 15 m x 8 pesant 180 t chacune qui composent la piste. Cependant, les 2 engins de levage avaient pris de l'âge et le châssis en particulier posait problème, de sorte que l'aéroport de Genève cherchait une solution de remplacement.

En collaboration avec TII SCHEUERLE, le spécialiste de TII Group dans le domaine des transports lourds sur route et hors route, l'entreprise de transport lourd Friderici Spécial a développé un concept visant à remplacer les châssis des 2 grues à portique par 2 SPMT PowerHoss 260. Ces modèles à 6 lignes d'essieux offrent chacun une charge utile de 256 t.

La structure devait prouver qu'elle était à la hauteur de la tâche et qu'elle remplissait sa fonction de manière absolument fiable. Bien que les travaux aient lieu pendant la nuit à l'aéroport de Genève, si l'une des grues devait rester immobilisée sur la piste en raison d'un problème, le trafic aérien serait interrompu, étant donné que l'aéroport ne dispose que d'une seule piste. Cette situation ne devait donc en aucun cas se produire.

«Nous avons dû établir une liste de tous les problèmes possibles et présenter un plan d'action en cas d'urgence. Quoi qu'il arrive, nous devons réussir à retirer les



grues mobiles de la piste avant le début des opérations aériennes», explique André Friderici, directeur technique de Friderici Spécial. Pour ce faire, les SPMT PowerHoss sont par exemple équipés d'éléments de jonction spéciaux qui permettent de les déplacer avec un tracteur d'aéroport en cas d'urgence.

L'aéroport de Genève a testé la mise en œuvre du plan d'urgence en collaboration avec Friderici Spécial.

«Tout s'est déroulé comme prévu. Les SPMT PowerHoss et les plans d'urgence ont parfaitement fonctionné», rapportait André Friderici. «Les possibilités par rap-



port au système précédent sont incroyables. Le bond en avant technologique est fantastique, en particulier la maniabilité des modules SPMT PowerHoss, qui disposent tous des programmes de commande de la direction multidirectionnelle. Notre client, l'aéroport de Genève, est très satisfait.»

Il ne reste plus aux grues à portique qu'à prouver qu'elles sont capables – avec le châssis SPMT PowerHoss – de soulever et de transporter les dalles de béton de 180 t, tout en disposant de réserves de puissance suffisantes.

«Nous testons ces capacités avec une charge de 240 t. Je suis absolument convaincu que cela ne posera aucun problème aux modules de transport», expliquait André Friderici.

Avant même d'être utilisés à l'aéroport de Genève – et indépendamment de leur affectation comme châssis de grues à portique – les modules SPMT PowerHoss avaient été testés par Friderici Spécial lors de diverses missions afin de vérifier leur aptitude fondamentale. Il s'agissait notamment de transporter des transformateurs de plus de 100 t pièce et de déplacer la tête de forage d'un tunnelier dans une galerie étroite. Les SPMT PowerHoss avaient alors dû prouver leur capacité de charge et leur maniabilité. Outre les caractéristiques techniques du SPMT PowerHoss, les conseils des experts de TII SCHEUERLE ont également convaincu les professionnels du transport lourd chez Friderici Spécial.

Les modules de transport compacts et autopropulsés de la série SPMT PowerHoss sont disposés de tous les avantages de la série SPMT et sont tout aussi fonctionnels, mais sont entraînés par un PPU intégré et peuvent être combinés selon le principe du Plug & Play pour transporter en toute sécurité même les éléments les plus lourds. La série PowerHoss comprend des véhicules avec 2, 4 ou 6 lignes d'essieux. Des charges utiles atteignant 85, 175 ou 330 t par module sont ainsi possibles. Un collectif composé de SPMT PowerHoss 330 avec 6 lignes d'essieux chacun est capable de déplacer des charges d'un poids unitaire allant jusqu'à 1320 t.

Source: TII Group

Lisez l'article (en anglais) publiée en août 2023



GEOROC FOR INC
ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ
Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE **GEOROC FOR** SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUIITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

www.georocfor.com

Nous fabriquons ici **au Québec** tous les outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GEOROC FOR
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

17 MW d'énergie de secours pour l'aéroport de Malatya

Inauguré en 1941, l'aéroport de Malatya est une infrastructure de taille moyenne située à 34 km de la ville du même nom, dans le sud-est de la Turquie.

HIMOINSA a travaillé sur un projet de production d'électricité à grande échelle à l'aéroport de Malatya. Il s'agissait là d'une opportunité pour HIMOINSA et Yanmar Turquie de fournir des solutions polyvalentes et fiables en matière d'énergie, en tirant parti de cette infrastructure. Le projet portait sur la fourniture de groupes électrogènes en tenant compte des aspects de redondance, de fiabilité et de capacité en vue de répondre à des normes rigoureuses et à des exigences élevées, typiques des projets critiques tels que ceux du secteur aéroportuaire.

La principale source d'alimentation de secours pour tous les systèmes de l'installation est constituée de 5 groupes électrogènes principaux de 2500 kVA. Les 23 autres groupes de plus petite capacité alimentent les systèmes séparément en tant que systèmes de secours supplémentaires (redondants) à différents emplacements. Le fonctionnement des 5 groupes électrogènes en mode synchronisé assure la stabilité et la continuité de l'alimentation électrique.

Pour le système de carburant, garantissant l'approvisionnement en énergie et la stabilité d'exploitation. Cette conception répond aux normes de qualité et de fiabilité requises pour une infrastructure critique telle qu'un aéroport, maximisant l'efficacité et minimisant les risques opérationnels. La solution offre une capacité de 20 jours de fonctionnement continu à 100%, de 28 jours à 75% de charge moyenne et de 41 jours à 50% de puissance moyenne. Il s'agit d'une capacité très élevée en comparaison à des applications générales de secours similaires. Des mesures spéciales facultatives sont également prévues pour assurer la protection chimique de ce carburant haute capacité pendant de longues périodes de stockage.

Le système de carburant comprend un ensemble de réservoirs principaux et de réservoirs journaliers, ainsi qu'un système de polissage pour garantir la qualité du carburant fourni aux groupes électrogènes.

Les 10 réservoirs de carburant ont une capacité de 125 m³ chacun, soit un stoc-



kage total de 1 250 000 l. Ils sont conçus pour assurer un approvisionnement en carburant à long terme sur le site.

Les 5 réservoirs journaliers de 5 m³ chacun, soit une capacité totale de 25 000 l. Ils servent d'intermédiaires entre les réservoirs principaux et les groupes électrogènes, garantissant un approvisionnement continu et contrôlé en carburant, permettant un flux constant et évitant toute interruption éventuelle.

Les systèmes de synchronisation basse et moyenne tension permettent aux groupes de fonctionner en simultané de manière coordonnée. En outre, il assure le contrôle et la coordination avec les groupes BT locaux en fonction des différents scénarios d'urgence.

La synchronisation permet également le démarrage en parallèle des groupes, ce qui optimise la répartition de la charge et l'efficacité opérationnelle, tout en offrant la souplesse nécessaire pour procéder à la coupure des unités de manière individuelle à des fins de maintenance, sans aucune répercussion sur la continuité de l'approvisionnement.

Les fonctions supplémentaires comprennent la régulation de la tension et la protection contre les surcharges, les déséquilibres et les autres problèmes de réseau, ce qui permet de maintenir la stabilité des systèmes moyenne tension et de protéger les équipements contre les pannes ou les fluctuations éventuelles.

Les installations mécaniques du site comprennent toutes les infrastructures supplémentaires nécessaires au montage, au fonctionnement et à la maintenance en toute sécurité des systèmes de production et de carburant. Pour cette solution,

HIMOINSA a conçu et installé des composants de ventilation, a isolé thermiquement les lignes d'échappement, a fabriqué et installé des capots, a mis en œuvre la tuyauterie de carburant, a procédé au cheminement des câbles d'alimentation et de signal, et a fourni et installé des composants ainsi que des isolateurs de vibrations sismiques à ressort au niveau des zones à forte probabilité de tremblement de terre.

Un radiateur de grande capacité de, également appelé radiateur tropicalisé, accompagne également la solution pour réduire le risque de perte de puissance du groupe électrogène au cours des épisodes de températures élevées dans la région.

Sur un marché très concurrentiel où les groupes électrogènes se sont considérablement standardisés en termes de qualité des moteurs diesel, le principal avantage d'HIMOINSA réside dans sa capacité à proposer des solutions personnalisées et adaptées aux besoins de chaque client. En nous positionnant comme un fournisseur de solutions complètes clés en main, nous sommes en mesure de démarquer notre offre en conjuguant expertise et flexibilité de conception, apportant ainsi une valeur ajoutée qui va au-delà du choix du moteur. Cette approche nous permet également de renforcer nos relations avec nos clients en leur proposant un service complet adapté à leurs besoins spécifiques.

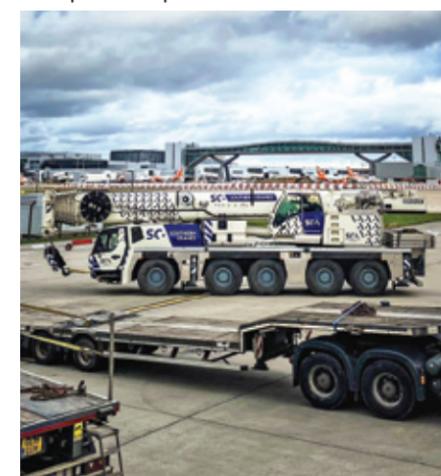
Source: HIMOINSA



Deux grues tout-terrain Grove GMK5150XL font équipe pour un levage en tandem à l'aéroport de Gatwick

D'importants travaux d'ingénierie à proximité de la tour de contrôle principale de l'aéroport britannique de Londres Gatwick n'ont pas perturbé les vols, grâce à une paire de grues mobiles Grove GMK5150XL appartenant à Southern Cranes & Access.

«Nous devons nous assurer que tous les travaux étaient effectués en dessous d'une hauteur de 25 m afin que l'aéroport n'ait pas à suspendre les mouvements



d'avions. Comme la sous-station comporte 8 points de levage, nous aurions eu besoin d'un palonnier longitudinal supplémentaire

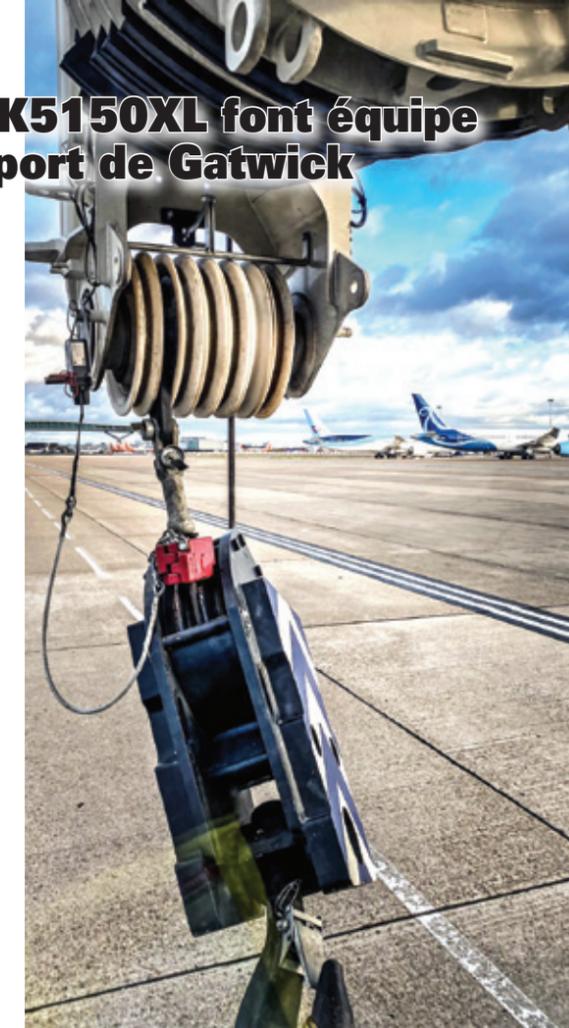


pour la soulever avec une seule grue. Il semblait donc logique de répartir la charge entre 2 grues. Nous avons choisi les grues GMK5150XL parce qu'elles peuvent transporter une grande quantité de contrepoids (30,9 t dans une limite de 16,5 t par

essieu), ce qui signifie que nous n'avons eu besoin que d'un seul véhicule de soutien, ce qui nous a permis d'économiser du temps et de l'argent. Les grues ont également une empreinte compacte et sont très esthétiques dans notre nouvelle livrée», expliquait Clive Sadler, directeur de Southern Cranes & Access.

Avec un contrepoids de 44,5 t et un rayon maximal de 22 m, la sous-station a été soulevée simultanément et positionnée avec précision par le système de contrôle de grue (CCS) de Manitowoc pour assurer un contrôle précis de tous les mouvements. L'installation sur site a été réalisée en une journée.

Tous les membres de Southern Cranes & Access présents sur le site ont dû être entièrement accrédités par l'aéroport de Gatwick avant le levage. En outre, les grues GMK5150XL ont fait l'objet d'un contrôle intensif avant d'accéder au



Networks. Avec une charge supplémentaire de pieds en acier, d'escaliers et de passerelles, le module de 22 t a été transporté sur le site sous escorte en raison de sa largeur de 4,1 m (il mesure également 12,8 m de long et 3,6 m de haut). La sous-station étant trop large pour entrer dans l'aéroport par le portique de sécurité normal, des dispositions ont dû être prises pour utiliser un autre portique et escorter la sous-station le long de la voie de circulation principale entre les mouvements des avions.

Malgré la complexité du projet, l'installation a été achevée sans incident et dans les délais prévus. Il s'agit de la 3^e installation de ce type que Southern Cranes & Access a réalisée à l'aéroport de Gatwick au cours des derniers mois.

Southern Cranes & Access est une entreprise familiale qui propose depuis 1997 des services de location de grues mobiles, de levage sous contrat et d'accès motorisé dans tout le sud du Royaume-Uni, notamment dans le Sussex, le Surrey, le Berkshire et le Hampshire, ainsi qu'à Londres et dans ses environs.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

La GRT780 de Grove fait ses débuts à bauma 2025

Manitowoc présentait pour la première fois dans un salon professionnel l'une de ses toutes dernières grues automotrices tout-terrain. C'était aussi sa première présentation en Europe. En effet, la Grove GRT780, d'une capacité de 80 t, était exposée à bauma, qui se déroulait à Munich en avril dernier. La grue présentée en Allemagne sortait tout juste de l'usine de Shady Grove, aux États-Unis, mais sa production pour les marchés européens et les pays émergents devrait aussi débuter dans les mois à venir sur le site européen de Grove, à Niella Tanaro, en Italie.

Cette nouvelle grue, qui remplace les modèles RT770E et GRT880 dans la gamme des grues automotrices tout-terrain de Grove, était l'une des attractions du stand. Avec sa flèche MEGAFORM™ «full power» à 5 sections de 11,9 à 47,3 m, elle offre une des meilleures portées de sa catégorie, tout comme ses performances de levage. À pleine extension, elle peut lever des charges de 8,16 t à une portée de 9 à 16 m, et une fléchette rabattable double en étend la portée à 67 m. Elle a une capacité maximale de 715 kg à sa portée maximale de 46 m. Pour les opérations de «pick-and-carry», cette grue compacte et hautement manœuvrable avec la flèche entièrement rétractée, peut prendre en charge 15,2 t à 3,5 m.

Ces tableaux de charges impressionnants s'accompagnent d'autres fonctionnalités dédiées à la productivité, comme le système de positionnement variable du balancier MAXbase™,

un écran tactile CCS 1+ de 12", une cabine inclinable à vision intégrale plus vaste et un nouveau concept de porteur. Avec la GRT765, il s'agit des 2 premières grues automotrices tout-terrain dotées du système télématique Grove CONNECT™ et de la gestion de flotte, tandis que l'oCSI (on Crane Service Interface) en



simplifie encore les capacités de diagnostic et de service. En option, le contrepoids standard de 7938 kg peut être complété par un



contrepoids de 1360 kg pour des performances encore accrues. Pour un montage automatisé rapide et facile, chacune de ces configurations est compatible avec le système optionnel de montage hydraulique du contrepoids. Malgré sa cabine plus spacieuse, la largeur hors tout de la GRT780 reste inférieure de près de 300 mm à celle des grues concurrentes.

«La GRT780 est une parfaite démonstration des avantages pour les clients en matière de productivité, de performance et de fiabilité de la toute dernière génération de grues automotrices tout-terrain de Grove», déclarait Daniele Montanaro, responsable produit pour les grues automotrices tout-terrain chez Manitowoc. «Nous sommes impatients de produire cette grue dans notre usine de Niella Tanaro. C'est un excellent choix pour les clients européens et des marchés émergents, avec le moteur Cummins Euromot 5 qui prend en charge l'amélioration impressionnante de sa puissance, tout en assurant un fonctionnement plus propre et plus efficace.»

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Présentation exhaustive des services après-vente de Manitowoc à bauma 2025

Une part importante des 3300 m² du stand de Manitowoc à bauma 2025 était consacrée à son large éventail de services après-vente, afin de souligner les avantages de ce segment important et en constante évolution de ses activités. Ses marques Potain et Grove présentaient différents ateliers informatifs, chacun visant à illustrer de quelle manière les services après-vente accroissent la productivité et l'efficacité des propriétaires de grues.

Six espaces affichaient les domaines clés du support à la clientèle de Potain, avec une sélection de pièces de rechange d'origine, et notamment des éclairages et caméras montés sur des grues exposées à l'extérieur. L'objectif est de promouvoir les nombreux avantages d'acheter des pièces agréées par les OEM. Les clients y trouvent des bénéfices financiers à long terme, mais aussi en matière de sécurité, d'accroissement de la durée de service des grues, et de protection par la garantie. L'équipe de service après-vente de Potain proposait aussi des démonstrations en direct de la caméra BCS, du tout nouveau dispositif de sécurité dédié aux techniciens ProTECHtor™ et d'une version mise à jour de l'outil hydraulique d'insertion et de retrait des axes de mât.

Les visiteurs pouvaient interagir avec Potain CONNECT™. Ils avaient la possibilité d'expérimenter la nouvelle application pour smartphone Assist qui optimise la récupération des données et le dépannage à distance sans Wi-Fi, ni outils de connectivité avancée. Un véhicule de service «vintage» évoquait de manière attrayante la longue histoire de Potain en matière de service d'exception. De plus, une gamme d'outils techniques en ligne était présentée avec, entre autres, l'assistant vidéo Kulus, qui aide à résoudre à distance les pannes des grues sans nécessiter le déplacement d'un technicien.

Dans la partie du stand de Manitowoc réservée à la Potain Academy, les visiteurs pouvaient découvrir comment améliorer leurs compétences grâce à des formations en présentiel ou via la plate-forme



numérique e-Academy. D'autres espaces étaient dédiés à la location, permettant aux clients de louer des grues et d'accéder à des technologies d'assistance, aux grues d'occasion, donnant la possibilité de consulter en ligne les listes de matériels en stock. Le programme EnCORE offre à tous les clients attentifs à la durabilité et/ou à la rentabilité, des reconditionnements de pointe. Cette offre constitue un moyen abordable de redonner leur lustre d'antan



à des grues vieillissantes. Enfin la section dédiée au service Lift Solutions fournissait toutes les informations nécessaires aux propriétaires ayant besoin d'apporter des modifications personnalisées à une grue ou un projet.

Les propriétaires de grues mobiles pouvaient bénéficier de nouvelles offres de service, et un espace extérieur était dédié à la maintenance des machines de Grove. Les clients y avaient accès à une présentation du programme EnCORE de Grove qui met en lumière plusieurs de ses succès récents. Parmi les offres de Grove en matière de pièces, il leur était possible de découvrir

une sélection de composants reconditionnés avec l'expertise du constructeur dans le cadre du programme de reconditionnement de Grove, soulignant ainsi l'importance à long terme d'acheter des pièces d'origine et la rentabilité qui en découle.

Des démonstrations en direct du Grove CONNECT™ illustraient les avantages de la télématique et comment les pannes peuvent être détectées et corrigées rapidement. D'autre part, dans l'espace CRANIMAX, des démonstrations de l'outil de planification du levage CRANEbee montraient comment l'on peut sélectionner la grue idéale pour un projet donné grâce à la modélisation 3D, et ainsi réaliser des économies substantielles. Enfin, l'équipe de Grove dédiée à la formation était présente pour fournir aux visiteurs des détails sur les sites du constructeur dans le Monde entier qui proposent des formations hors pair.

«Pour Manitowoc, chaque vente de grue marque le début d'une relation client», indiquait Dirk Wolfsteller, vice-président du service après-vente chez Manitowoc. «Nos grues comptent déjà parmi les meilleures au Monde, mais avec nos pièces de rechange d'origine, nos technologies intelligentes innovantes et bien plus encore, nous pouvons offrir à nos machines une disponibilité accrue et une productivité améliorée. Et lorsque les clients sont prêts à vendre ou à reconditionner leur grue en fin de vie, nous disposons des programmes EnCORE et Grues d'occasion pour leur garantir le meilleur retour sur investissement possible.»

Source: The Manitowoc Company, Inc.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Bigge célèbre une étape importante à bauma 2025 avec une participation de la 5^e génération et l'acquisition de grues

Bigge Crane and Rigging Co. annonçait récemment l'acquisition de 3 nouvelles grues tout-terrain Liebherr LTM 1100-5.3 lors de l'exposition bauma 2025, marquant ainsi un moment décisif pour cette entreprise vieille de 109 ans. L'accord a été signé sur place par Hunter Settlemier, représentant la 5^e génération de l'entreprise familiale.

«Aujourd'hui est un jour très spécial pour moi et pour l'histoire de Bigge», déclarait Weston Settlemier, président-directeur général de Bigge Crane and Rigging Co. «C'est mon 55^e anniversaire et je suis fier de participer à bauma pour la 30^e fois. Ce qui est encore plus significatif, c'est que je suis ici avec mon fils aîné, Hunter, qui représente la 5^e génération à rejoindre notre entreprise familiale.»

Les grues nouvellement acquises rejoindront bientôt la Perfect Fleet® de Bigge, leader du secteur, en Californie du Nord, plaçant la barre plus haut en termes de ser-

vice, de performance et de fiabilité. Conçues pour répondre aux exigences des projets de levage modernes, ces machines Liebherr constituent un investissement stratégique dans la qualité et le service à la clientèle.

«Bigge est partenaire de Liebherr depuis plus de 20 ans», ajoutait monsieur Settlemier. «Comme nous, c'est une entreprise familiale et nous partageons une philosophie commune : des équipes de classe mondiale, l'innovation, l'investissement et la qualité. Ce dernier investissement reflète notre engagement permanent à offrir ce qu'il y a de mieux à nos clients les plus appréciés.»

La «Perfect Fleet» de Bigge représente la



flotte de grues la plus moderne, la plus efficace et la plus méticuleusement entretenue du secteur. Avec cette dernière expansion, Bigge poursuit sa mission consistant à fournir les meilleures solutions de levage, en s'appuyant sur plus d'un siècle d'expertise et sur un engagement tourné vers l'avenir.

Source: Bigge Crane and Rigging Co.

Wolffkran présente son système intuitif de commande de grue sans fil

À l'occasion du salon bauma 2025, Wolffkran présentait une première mondiale en matière de commande de grue sans fil : le WOLFF Intuitive Control. Cette technologie révolutionnaire redéfinit fondamentalement le fonctionnement des grues par le biais de la commande à distance – en introduisant un système de commande intuitif qui, pour la première fois, met l'accent sur le mouvement de la charge plutôt que sur celui de la grue. Le résultat? Une manipulation plus facile, moins de sources d'erreur et une plus grande efficacité sur le chantier.

Jusqu'à présent, les grutiers utilisant une commande sans fil devaient traduire manuellement le mouvement global souhaité de la charge en commandes individuelles pour chaque axe de la grue. Ils devaient contrôler séparément le chariot, la flèche et l'opération de levage.

En outre, ils devaient convertir mentalement leur propre point de vue dans le système de coordonnées de la grue. Par exemple, un opérateur se tenant à l'avant de la flèche, devait déplacer la télécommande vers la droite - une opération qui exigeait beaucoup d'expérience et de concentration.

toutes les autres directions. Cela permet un positionnement fin beaucoup plus précis et sans effort, même dans des conditions de visibilité réduite.

Des commandes complexes simplifiées

WOLFF Intuitive Control prend automatiquement en charge cette transformation complexe des coordonnées, ce qui permet à l'opérateur de déplacer la charge directement dans la direction souhaitée. Il n'est plus nécessaire de coordonner simultanément le pivotement, le déplacement du chariot et le levage. L'effort mental consistant à traduire les rotations de la grue en mouvements réels de la charge est



éliminé. Au lieu de cela, WOLFF Intuitive Control utilise un système de mouvement cartésien, permettant un contrôle intuitif de la charge : Déplacez l'élément de commande vers l'avant, et la charge se déplace vers l'avant. Il en va de même pour

de la grue en cabine n'est pas affecté - Intuitive Control est conçu exclusivement pour la commande à distance sans fil.

Un système exclusif WOLFF pour des performances maximales

Le système WOLFF Intuitive Control est disponible en option pour les nouvelles grues WOLFF ou en post-équipement pour les grues WOLFF existantes. Il est également proposé en tant que mise à niveau de l'ancien système de commande sans fil WOLFF HiSPS.

À notre connaissance, WOLFF Intuitive Control est actuellement le seul système de commande à distance véritablement innovant pour les grues à tour et a fait l'objet d'un dépôt de brevet. Les solutions de commande de grues «intuitives» existantes sur le marché ne répondent pas aux normes de précision élevées de Wolffkran pour une commande de grue fiable et précise. Les valeurs de mesure instables et la nécessité d'un réajustement fréquent qui en résulte mettent en évidence les limites des solutions existantes. C'est pourquoi Wolffkran a développé WOLFF Intuitive Control, un système propriétaire spécialement conçu pour les grues à tour – combinant un maximum de précision, de stabilité et de convivialité.

Source: WOLFFKRAN International AG



Les visiteurs du salon bauma ont eu la possibilité d'essayer virtuellement WOLFF Intuitive Control : équipés d'un casque de réalité virtuelle et de 2 manettes joysticks, ils ont pu piloter une grue WOLFF depuis le sol dans un environnement simulé.

L'ergonomie rencontre l'efficacité

La nouvelle WOLFF Intuitive Control est commandée par une télécommande sans fil ergonomique, qui peut être portée confortablement sur la hanche ou dans le dos à l'aide d'une sangle, ce qui offre une liberté de mouvement maximale sur le chantier. L'écran WOLFF Cam peut être intégré à l'unité de commande, ce qui permet au grutier d'avoir toujours une vue optimale de la charge. Le fonctionnement

Ne manquez pas notre spécial annuel sur
**Service, moteurs, pièces
& composants**
qui sera publié dans le numéro de juin/juillet



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures

Date de tombée, le 30 mai 2025

Info: 514-233-1295

Nous préparons notre spécial annuel sur
la **Viabilité hivernale
& le déneigement**
qui sera publié dans le numéro d'août



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures

Date de tombée : 15 juillet 2025!

Info : 514-233-1295



Nouvelles chargeuses télescopiques Schäffer pour l'industrie, le commerce et les municipalités

Lors du salon bauma 2025, Schäffer présentait ses nouveaux chargeurs sur roues télescopiques Telerad 8620 T-3 et 9640 T-3, spécialement conçus pour répondre aux exigences des entreprises de recyclage, des centres logistiques et de marchandises ainsi que des municipalités. Avec une multitude de fonctions innovantes et une nouvelle cabine confort PLUS, ces machines établissent de nouvelles normes en matière d'efficacité, de sécurité et de confort d'utilisation.

La nouvelle cabine confort PLUS offre non seulement plus d'espace, mais aussi un écran tactile de 10" qui rend l'utilisation des machines intuitive et conviviale. L'écran permet de régler et de surveiller les différentes fonctions de la machine. Un panneau de commande supplémentaire «soft-touch» permet d'accéder rapidement aux fonctions importantes, comme la commande des phares. Un éclairage de l'entrée, une ouverture de porte plus

grande et des poignées supplémentaires facilitent un accès confortable et sûr. Les nouveaux chargeurs télescopiques sont équipés d'un contrôle dynamique du couple de charge qui surveille en permanence les opérations de chargement – ce qui augmente considérablement la sécurité.

Les chargeurs télescopiques sont équipés de différents profils d'utilisateur pour le système hydraulique de travail, ce qui permet une efficacité maximale pour différentes activités de chargement. Le mode rapide «Fast-Modus» convient aux opérations rapides de chargement de produits en vrac, tandis que le mode lent «Slow-Modus» est idéal pour les travaux de précision comme le déplacement de palettes. Les fonctions peuvent se choisir



de manière intuitive sur l'écran tactile. Parmi les nouveaux systèmes d'assistance en option, on trouve un réglage de la quantité d'huile pour le système hydraulique auxiliaire et une commande conviviale pour le bras télescopique avec fonction automatique de vibration, de positionnement et de vidage de l'outil. L'image de la caméra de marche arrière et de la caméra

frontale en option sont également diffusées sur le grand écran.

L'éclairage des chargeurs télescopiques a également été optimisé : des lampes DEL à économie d'énergie offrent un éclairage optimal des zones de travail et de conduite. Des rétroviseurs divisés et des fenêtres plus grandes dans le toit améliorent la visibilité de près et contribuent à une sécurité accrue. Le capot moteur plongeant vers l'arrière permet une meilleure vue panoramique.

Le 8620 T-3, d'une puissance de 102 ou 129 hp, soulève des charges allant jusqu'à 4,2 t à une hauteur de 5,20 m. La machine de 2,77 m de haut déploie, selon l'équipement, un poids opérationnel compris entre 7 et 8 t.

Le 9640 T-3 accuse un poids opérationnel compris entre 8,4 et 9,7 t et est muni d'un moteur de 143 hp. Le chargeur mesure 2,83 m de haut, a une capacité de levage de 4,2 t et atteint une hauteur de levage



de 5,40 m. Le 9640 T-3 est équipé de série d'un système hydraulique à détection de charge d'un débit de 172 l/min, également disponible en option pour le 8620 T-3.

«Les nouveaux chargeurs télescopiques ont été conçus en s'appuyant sur de nombreux commentaires de la part des clients. Nous avons pris en compte leurs suggestions et les avons intégrées dans le développement de ces machines»,

expliquait Richard Bremenkamp, directeur des ventes de Schäffer. «Avec le 8620 T-3 et le 9640 T-3, nous établissons de nouvelles normes en matière de sécurité, d'efficacité, d'ergonomie et de confort. Grâce à leurs possibilités d'utilisation flexibles, ce sont des outils indispensables pour l'utilisation dans l'industrie, le commerce et les collectivités locales.»

Source: Schäffer Maschinenfabrik GmbH

L'automne est un moment propice pour s'informer sur les équipements pour l'entretien des réseaux d'utilité publique, qui sera publié dans le numéro de septembre

Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures
Date de tombée : 20 août 2024!
Info : 514-233-1295

Ne manquez pas notre sécial annuel sur la Gestion des matières résiduelles et Recyclage qui sera publié dans le numéro d'octobre.

Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures
Date de tombée, le 25 septembre 2025
Info: 514-233-1295

Mercedes-Benz au salon Demopark 2025

Mercedes-Benz Special Trucks présentera plus de 20 porte-outils Unimog, un Mercedes-Benz eActros 400 et un Mercedes-Benz Arocs pour les applications municipales au Demopark, du 22 au 24

exposés, munis de tondeuses, de systèmes d'arrosage, de déchiqueteuses, de nettoyeurs de rigoles, de balayeuses et d'équipements de service hivernal.

Daimler Truck souligne l'importance des

gamme de véhicules portant l'étoile à trois branches pour les segments des services municipaux, de la collecte des déchets, des services d'incendie et de la lutte contre les catastrophes.



juin 2025 à Hörselberg près d'Eisenach, en Allemagne. L'accent est mis sur les solutions de véhicules pour une utilisation tout au long de l'année – de l'entretien des espaces verts et du service hivernal à la construction de routes, au transport et à l'irrigation.

Plus de 20 porte-outils Unimog seront

segments des municipalités, de l'élimination des déchets et de la lutte contre les incendies et les catastrophes, et entreprend de nouveaux développements organisationnels afin de mieux servir les clients de ces secteurs. L'unité commerciale Mercedes-Benz Special Trucks assume la responsabilité globale de l'ensemble de la

Dans ce contexte, Mercedes-Benz Special Trucks soutient également l'organisation de vente des véhicules Actros, eActros, Arocs, eArocs et Atego sur une base spécifique au segment avec l'organisation éprouvée pour ses modèles Unimog, Eonic et eEonic.

Source: Mercedes-Benz Special Trucks

Balances sous l'eau, comment l'usine de traitement de déchets de Dubaï se prépare aux extrêmes

Lors de l'une des plus fortes pluies de l'histoire des Émirats arabes unis, le système de pesage de la plus grande usine d'incinération de déchets de Dubaï est resté sous l'eau pendant 48 h. Mais après l'inondation, l'usine a repris ses activités sans que sa balance n'ait subi de dommage.

Une technologie de pesage avancée fait de cette usine un pionnier en termes d'efficacité et de résilience dans cette meilleure pratique de Minebea Intec, un fabricant de premier plan de technologies de pesage et d'inspection industriels.

Grâce à une technologie de pointe et à une orientation claire vers l'efficacité et la durabilité, l'usine d'incinération des déchets de Dubaï aide la région à réduire la mise en décharge des déchets et à promouvoir les énergies renouvelables. L'un des éléments clés de l'opération est un système de pesage entièrement automatisé qui rend le processus d'acceptation des dé-

chets efficace. Les bascules pour camions jouent un rôle crucial en enregistrant avec précision le poids des camions qui entrent sur le site et qui en sortent. La différence déterminée permet une facturation exacte des quantités livrées, optimise le contrôle du processus et garantit une exploitation de l'usine conforme à la législation. La facilité d'utilisation pour les chauffeurs, sans saisie fastidieuse des données, et la rapidité avec laquelle le système détermine la valeur du poids augmentent également l'efficacité et évitent les embouteillages qui se forment jusqu'aux bascules pour camions.

Un système de pesage sur mesure a été mis au point pour ce projet, composé de 5 ponts-basculés mesurant 18 m x 3 m, chacun ayant une capacité de 80 t. Chaque balance est équipée de 8 cellules de charge PR 6221 de classe C3 (30 t) d'une grande précision. L'ensemble du processus de pesage – de l'enregistrement du poids brut

à la détermination du poids de tare – est contrôlé par le puissant contrôleur de pesage Maxxis 5 de Minebea Intec. Le logiciel de pesage de camions intégré au contrôleur permet une documentation précise et un traitement transparent des données. La documentation comprend des impressions allant de simples tickets de pesage à des rapports statistiques complets sur des imprimantes de bureau en réseau.

Le système comprend une base de données complète qui stocke des informations sur les véhicules, les produits, les clients et les transporteurs, ce qui simplifie considérablement le traitement. Dans le processus de pesage, le premier pesage est effectué pour enregistrer le poids brut d'un camion chargé. Après le déchargement, le poids à vide du camion est déterminé lors du second pesage. La différence entre ces 2 valeurs donne le poids net de la charge transportée. Pour plus de sécurité et de tra-

çabilité, il est possible de sauvegarder les valeurs brutes dans la mémoire Alibi. Le Maxxis 5 combine donc précision, efficacité et traitement intelligent des données et établit des normes en matière de contrôle des processus de pesage industriel.

Des performances fiables même après 48 h sous l'eau

En avril 2024, les Émirats arabes unis ont été frappés par des conditions météorologiques extrêmes, notamment des précipitations historiques à Dubaï. En une seule journée, 144 mm de pluie sont tombés, soit l'équivalent de la pluviométrie moyenne d'une année et demie. Ces conditions météorologiques exceptionnelles ont posé d'importants problèmes à de nombreuses balances de fosse. Cependant, le système de pesage spécialement conçu a fait preuve d'une résistance exceptionnelle : malgré une inondation de 48 h, au cours de laquelle les ponts-basculés ont été



complètement submergés, le système a pu reprendre ses activités sans problème et sans dommage après que l'eau a été pompée et l'alimentation électrique rétablie.

«Nous avons été impressionnés par le fait que le système de pont-basculé Minebea Intec ait pu reprendre son fonctionnement sans erreur après avoir été submergé pendant 48 h – un véritable signe de fiabilité exceptionnelle», déclarait Deepu Raj, directeur de service, Industrial

Retail Systems.

L'usine d'incinération de Dubaï est la plus grande de son genre au Moyen-Orient. On y traite 1,9 million t/an de déchets et elle produit environ 200 MW d'électricité, ce qui est suffisant pour alimenter plus de 120 000 foyers.

Source: Minebea Intec

Ne manquez pas notre spécial annuel sur les **Équipements compacts** qui sera publié dans le numéro de novembre

Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures
Date de tombée, le 30 octobre 2025
Info: 514-233-1295

Ne manquez pas notre spécial annuel sur le **Béton & Démolition** qui sera publié dans le numéro de décembre.

Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

InfraStructures
Date de tombée, le 30 novembre 2025
Info: 514-233-1295

IPAF Promouvoir et permettre l'utilisation sûre et efficace de l'accès motorisé en hauteur à travers le monde

L'ÉCRASEMENT PEUT TUER !

RESTEZ ATTENTIF, RESTEZ EN VIE

Les Plates-formes élévatrices mobiles de personnes (PEMP) sont souvent utilisées pour effectuer des travaux dans des zones où il existe des risques d'écrasement ou de coincement des occupants de la plate-forme. Toute activité impliquant des PEMP doit être planifiée et correctement gérée.

Le fait de ne pas respecter ces instructions peut entraîner des blessures, voire la mort des occupants de la plate-forme.

Les incidents de PEMP impliquant le coincement et l'écrasement sont passés de 35 en 2021 à 46 en 2022*

*Selon les données rassemblées via le portail mondial des accidents de l'IPAF. Le portail des accidents est une installation globale où les incidents et les accidents peuvent être signalés de manière anonyme. Les données sont analysées chaque année pour détecter les tendances et sont utilisées pour venir étayer le contenu des cours de formation, améliorer les directives existantes et identifier les messages des campagnes mondiales de sécurité. www.ipaf.org/accident

www.ipaf.org/safe

LB
ENTREPRISE

ENTREPRISE LUC BOUCHER

Vente de génératrices
RÉSIDENTIEL - COMMERCIAL - INDUSTRIEL
Certification CSA
Entretien de génératrices
Livraison dans TOUT le Canada
Soumission gratuite

Tél.: 450-803-9937
760 boul Gilles-Villeneuve
Berthierville, QC J0K 1A0
Visitez notre site web
www.entrepriseslucboucher.com

f Entreprise Luc Boucher

Plusieurs vidéos et informations complémentaires disponibles sur notre site.

Thompson Pump célèbre le 25^e anniversaire du Silent Knight®

Depuis 25 ans, Thompson Pump and Manufacturing Company veille à ce que les équipements de pompage de construction de votre quartier soient plus silencieux. Thompson Pump and Manufacturing



Company, certifié ISO 9001 et l'un des principaux fabricants de pompes de dérivation et d'assèchement à usage intensif, célèbre le 25^e anniversaire de sa toute première pompe diesel portable à atténuation totale du bruit aux États-Unis, Silent Knight®.

Ce capot à atténuation sonore réduit les niveaux de bruit de la pompe à 69 dBA ou moins. La pompe Silent Knight de Thompson, équipée d'une enceinte acoustique, réduit la pollution sonore et permet de fonctionner dans des zones sensibles au bruit. De plus, elle comporte des portes verrouillables qui résistent au vandalisme, une barrière physique qui protège les travailleurs des pièces de la machine, une enceinte de protection qui protège l'équipement des impacts environnementaux et physiques ainsi qu'un d'un système de confinement intégré qui élimine les déversements.

À la fin des années 1990, le développement de l'urbanisation et des infrastructures a entraîné une augmentation des projets de construction résidentielle, publique et commerciale. Ces projets se déroulant de plus en plus dans des zones densément peuplées, le bruit de la construction dans les quartiers est devenu un problème important, ce qui a rendu nécessaire l'utilisation d'équipements plus silencieux.

L'un de ces projets a été l'expansion du campus de l'Université de Floride centrale avec le développement du parc de recherche et du parc Grec. Les entrepreneurs ont fait appel à Thompson

Pump pour fournir des équipements de pompage afin d'assécher les sites de construction, mais ils souhaitaient que les équipements soient le moins bruyants possible en raison de leur proximité avec les quartiers résidentiels et les entreprises. Thompson Pump a rapidement commencé à concevoir et à construire un prototype d'unité à tester sur le chantier. Il s'agissait d'une pompe diesel portable de 15 cm, dotée d'une enceinte métallique contenant un matériau insonorisant qui recouvrait la pompe et le moteur pour réduire le bruit, affectueusement surnommée «Silent Knight®» (Chevalier silencieux). Avec le prototype, les ingénieurs de Thompson Pump ont obtenu un niveau sonore global inférieur de 10 à 15 dB à celui de la version non insonorisée.

La pompe Silent Knight a connu un succès immédiat et après quelques semaines, la nouvelle s'est répandue et de plus en plus d'entrepreneurs ont commencé à demander cette nouvelle pompe insonori-

sée. Au cours des mois suivants, Thompson Pump a produit plusieurs autres unités qui ont été mises en service dans toute la région, à proximité d'hôpitaux, de zones commerciales et de quartiers résidentiels. Depuis, la gamme Silent Knight a été étendue à différents types de pompes, de tailles et de sources d'énergie. Aujourd'hui, près de la moitié de la production de Thompson Pump comprend des pompes insonorisées.

Source: Thompson Pump and Manufacturing Company

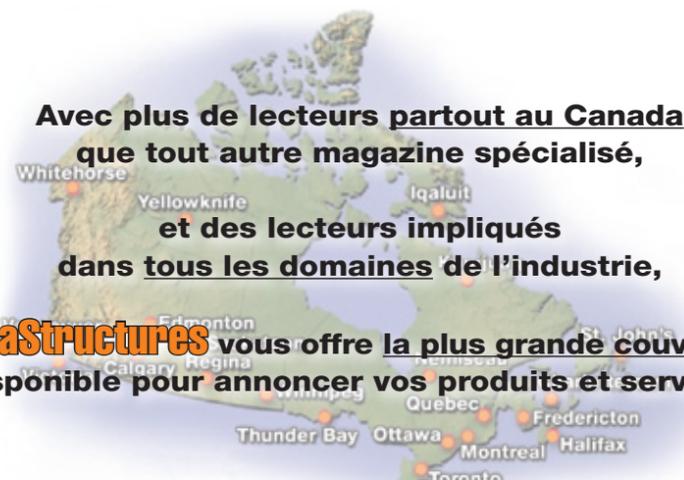


POURQUOI ANNONCER AILLEURS?

Avec plus de lecteurs partout au Canada que tout autre magazine spécialisé, et des lecteurs impliqués dans tous les domaines de l'industrie,

InfraStructures vous offre la plus grande couverture disponible pour annoncer vos produits et services.

Choisissez InfraStructures pour votre prochaine campagne publicitaire...



VMAC propose des systèmes de compression d'air pour les applications minières

VMAC annonçait récemment sa collaboration avec Miller Technology pour l'intégration du système de compresseur d'air VMAC VR70 dans les véhicules Toyota Land Cruiser de la série 70, conçus pour les applications tout-terrain et minières. Ce partenariat innovant associe l'expertise de Miller Technology dans le domaine des véhicules miniers robustes à la technologie de pointe des compresseurs d'air VMAC.

Miller Technology modifie les camions et les véhicules de service pour répondre aux exigences extrêmes des opérations minières souterraines.

Pour répondre aux exigences de débit et de pression nécessaires au fonctionnement des démarreurs à air sur les gros moteurs diesel, Miller Technology s'est tourné vers VMAC pour obtenir une réponse fiable et efficace.

«Tout au long du projet, la collaboration avec VMAC sur la conception et la mise en œuvre a été fantastique. Du dévelop-



pement du concept au service après-vente et à l'assistance, l'ensemble du processus s'est déroulé en toute transparence pour Miller Technology», déclarait Hugh McDermid, vice-président du développement des produits et des activités pour Miller Technology.

Les Toyota Land Cruiser de la série 70 équipés du système VMAC VR70 seront déployés dans le monde entier pour être

utilisés dans les opérations minières.

Miller Technology étudie actuellement l'intégration des compresseurs VMAC dans ses modèles de véhicules électriques Land Cruiser. Ces versions EV, qui fonctionnent avec succès sur le terrain depuis 2018, démontrent l'engagement de Miller Technology en matière de services innovants pour les opérations minières.

Source: VMAC Global Technology

**nokian
TYRES**

Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et grappe
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Les tiltrotateurs Cat® offrent une solution intégrée pour augmenter l'utilisation des machines et réduire les coûts

Offrant des performances complètes, la nouvelle gamme de tiltrotateurs Cat® permet de réaliser d'importantes économies en réduisant le nombre de machines et de personnel au sol sur le site. Le système de rotation et d'inclinaison permet à l'accessoire de pivoter simultanément sur 360° et de s'incliner jusqu'à 40°, ce qui permet aux pelles sur chenilles d'effectuer toute une série de tâches – creusement, nivellement et compactage – avec des mouvements plus précis sans avoir à repositionner la machine. Moins de repositionnement de la machine permet de réduire l'usure du train de roulement et de diminuer les coûts.

«Nos nouveaux modèles TRS12, TRS17, TRS20 et TRS26 entièrement intégrés réduisent le temps d'installation et

s'affichent automatiquement sur le moniteur de la machine, ce qui permet de la contrôler facilement à l'aide de la manette joystick», expliquait Scott Rosengaard, consultant produit senior pour Caterpillar.

«Nos tiltrotateurs peuvent être utilisés avec une large gamme d'accessoires tels que des godets, des grappins, des compacteurs et bien plus encore, ce qui permet d'augmenter le taux d'utilisation de la machine et d'améliorer la productivité. De plus, le nouveau capteur d'inclinaison de série fournit des angles d'inclinaison et de rotation précis au système de nivellement.»

Ces nouveaux modèles sont équipés



d'un pivot à haut débit de série, offrant un débit de 200 l/min à 250 bars pour une utilisation avec des outils de travail à haut débit. L'association du tiltrotateur à une pelle Cat de nouvelle génération dotée

à connexion rapide permet de changer rapidement d'accessoire hydraulique. SecureLock™ utilise une technologie de capteurs à l'intérieur du vérin de verrouillage pour vérifier que l'outil est correctement connecté et solidement verrouillé afin de réduire le risque de balancement ou de chute des outils.

Les modèles TRS Cat sont dotés d'une connexion à point de graissage unique avec le système de graissage automatique de la pelle, et le système de lubrification innovant simple à utiliser est développé pour distribuer rapidement la bonne quantité de graisse aux points appropriés. Les vérins d'inclinaison à double effet équipés d'une soupape de maintien de la charge garantissent que la charge reste bien en place, même en cas de perte de pression du système hydraulique. Le réducteur à vis sans fin est rempli d'huile pour une lubrification optimale et une répartition maximale de la chaleur.

Avec les nouveaux modèles de tiltrotateurs, les opérateurs peuvent changer d'outil sans quitter la cabine lorsqu'ils sont équipés d'un coupleur entièrement hydraulique, ce qui améliore la sécurité, la productivité, les performances et l'efficacité.

Un capot en plastique avec faisceau électrique intégré facilite la connexion aux vannes hydrauliques et simplifie l'entretien. La modification du châssis sur la nouvelle série réduit l'exposition à la saleté du capteur de nivellement, qui est en outre protégé par un capot métallique.

Source: Caterpillar



d'une 2^e ligne hydraulique augmente le débit et la pression hydrauliques à 250 l/min à 350 bar.

Les nouveaux distributeurs hydrauliques à pression compensée munis de tiroirs permettent de mieux contrôler le débit hydraulique que les modèles précédents, ce qui permet au tiltrotator de maintenir une vitesse de rotation stable quelle que soit l'angl d'inclinaison. Une interface

InfraStructures

Maintenant exclusivement numérique
www.infrastructures.com



Ram ProMaster EV 2025 pour professionnels

Le Ram ProMaster EV 2025 est la prochaine étape du parcours d'électrification de la marque Ram, qui vise à mettre sur le marché les meilleures options électrifiées de l'industrie. Le Ram ProMaster EV est équipé de série d'un bloc-batterie de 110 kWh d'une efficacité extrême et d'une autonomie impressionnante. Le Ram ProMaster EV cargo offre jusqu'à 1370 kg de charge utile, tandis que la configuration fourgon marchepied offre 1305 kg de



charge utile avant options et aménagements. Un module d'entraînement



électrique de 200 kW délivre 268 hp, 302 l-pi de couple et une traction avant de série. Disponible en 2 configurations spécifiques à la mission, y compris le modèle fourgon et 2 modèles cargo, le ProMaster continue d'évoluer sans relâche pour répondre aux besoins des clients en offrant une sécurité et une connectivité exceptionnelles, ainsi qu'un confort intérieur et une efficacité.

La faible hauteur du plancher de char-

gement et la hauteur d'accès sont d'excellentes caractéristiques ergonomiques pour la personne qui monte et descend du fourgon toute la journée. Le Ram ProMaster EV 2025 est une fourgonnette construite sur mesure et hautement personnalisable, conçue pour répondre aux exigences des clients commerciaux et des installateurs.

Source: Stellantis

NOKIAN TYRES

Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés



www.nokiantyres.com/heavy

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu'une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l'adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

Hyster élargit sa gamme de solutions d'alerte et d'assistance actives

Hyster annonçait récemment le lancement de sa caméra de détection des piétons, le dernier ajout à sa gamme de technologies d'assistance à l'opérateur Hyster Reaction™. Le système de caméra peut identifier avec précision les piétons à des distances allant jusqu'à 4,8 m grâce à un champ de vision de 110° et fournit des alertes automatiques à l'opérateur du chariot élévateur lorsqu'un piéton est détecté.

Le système est disponible avec des alertes sonores, visuelles et de traction en option. En cas de détection d'un piéton, un message vocal indique la proximité du piéton et un voyant indique la zone dans laquelle se trouve le piéton sur la télécommande de l'opérateur montée sur le chariot. Les alertes de traction vont plus loin en ralentissant automatiquement et

progressivement le chariot élévateur, comme si l'opérateur retirait son pied de l'accélérateur. Bien que l'opérateur conserve le contrôle ultime de l'équipement, cet effet de décélération vise à attirer son attention et à l'encourager à éviter le piéton détecté en appliquant les freins, en se détournant ou les deux à la fois.

«La conscience de la situation de l'opérateur est un élément essentiel de la sécurité des chariots élévateurs et des piétons, et notre investissement continu dans les solutions d'assistance à l'opérateur Hyster Reaction a pour but de leur apporter un soutien supplémentaire lorsqu'ils naviguent dans leur environne-



ment», déclarait Steven LaFevers, vice-président, Global Emerging Technology, Hyster. «Notre objectif avec la solution de détection des piétons est de fournir une technologie que les opérateurs peuvent facilement comprendre et utiliser, capable de fonctionner de manière fiable dans des



applications réelles - que ce soit dans une cour à bois, sur un chantier de construction ou dans un environnement de fabrication lourde.»

Le système de détection des piétons a été développé à partir d'un grand nombre

de données photographiques recueillies sur des chantiers. Il s'adapte à différentes conditions d'éclairage et d'environnement et peut être utilisé pour des applications de chariots élévateurs à l'intérieur et à l'extérieur. Le système est optimisé pour des vitesses de déplacement de 8 km/h ou moins, ce qui donne aux opérateurs suffisamment de temps pour identifier les alertes et réagir afin d'éviter tout contact. La caméra est montée à l'arrière du chariot élévateur, du côté des fourches, et les alertes se désactivent dès que le piéton identifié n'est plus dans le champ de vision de la caméra. Le système est disponible en plusieurs configurations, ce qui permet aux opérations d'obtenir des alertes sonores et visuelles uniquement, ou de profiter des trois, y compris des alertes de traction qui déclenchent la décélération.

La caméra de surveillance des piétons est le dernier ajout à la gamme Reaction d'Hyster de technologies d'aide à l'opérateur qui prennent en compte l'environnement de travail et l'état de l'équipement pour alerter les opérateurs et ajuster les performances du chariot élévateur. La solution a été lancée en 2021 et la technologie a depuis accumulé plus de 24 millions d'heures de fonctionnement sur plus de 8300 unités déployées sur le terrain.

Source: Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Nouveau chariot élévateur embarqué à bauma 2025

PALFINGER propose des chariots élévateurs embarqués dans toutes les catégories en donnant aux clients la flexibilité de choisir le modèle qui répond le mieux à leurs besoins. En première mondiale à bauma 2025, PALFINGER présentait un chariot élévateur à siège centré. Le prototype FLM présenté sera disponible en Europe à l'été 2025.

De plus, PALFINGER présentait le modèle FLS 25 électrique, renforçant ainsi son engagement pour des solutions durables dans le domaine de la logistique et du transport. Que ce soit dans le domaine du transport et de la logistique, des applications de matériaux de construction ou de l'industrie du bâtiment, les chariots élévateurs embarqués sont le moyen le plus efficace d'acheminer les marchandises et les produits jusqu'à leur destination.

La gamme FL se caractérise par une conception modulaire qui intègre des composants des séries FLS et FLM. Cela simplifie la maintenance en facilitant

l'accès à toutes les zones clés, ce qui rend les inspections et les entretiens quotidiens aisés.

La visibilité exceptionnelle est l'une des caractéristiques de la gamme FL. Le positionnement et la conception du nouveau mât, avec des boyaux montés sur le côté, maximisent le champ de vision de l'opérateur. L'éclairage amélioré garantit à la fois la visibilité et la sécurité, permettant aux opérateurs de voir et d'être vus dans toutes les conditions de travail.

Le siège pivotant offre 25° de rotation pour faciliter l'entrée et la sortie de l'opérateur et minimise les mouvements du corps et la tension du cou en marche arrière.

L'électrification devient de plus en plus importante dans le domaine du transport

et de la logistique. La solution de propulsion électrique PALFINGER est exception-



nnellement légère – le FLS 25 électrique pèse environ 200 kg de moins que les modèles concurrents comparables – ce qui permet d'améliorer l'efficacité énergétique, d'augmenter les charges des camions et d'améliorer la stabilité de la route.

Source: Palfinger AG

nokian TYRES

Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy



Bande protectrice

Lamelles 3D

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la grappe.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

Kalmar signe une importante commande de chariots élévateurs électriques avec Vestas Manufacturing Spain

Kalmar annonçait récemment la signature d'un accord avec Vestas Manufacturing Spain SL pour la fourniture d'une gamme de chariots élévateurs électriques et de reachstackers électriques. Les machines seront déployées dans l'usine de pales de Vestas à Daimiel, en Espagne.

Cette importante commande comprend un chariot élévateur électrique léger Kalmar, 3 chariots élévateurs électriques moyens Kalmar, 2 chariots élévateurs électriques lourds Kalmar et 2 reachstackers électriques Kalmar, toutes les machines étant couvertes par un contrat de service Kalmar Complete Care. La commande a été enregistrée dans les prises de commandes de

Kalmar pour le 4^e trimestre 2024, l'un des chariots élévateurs lourds devant être livré en décembre 2024 et le reste de l'équipement au cours des 2^e et 3^e trimestres 2025.

Tous les chariots élévateurs et reachstackers fournis

à Vestas seront alimentés par la dernière technologie de batterie lithium-ion.

«Pour éliminer les émissions de CO₂ de notre processus de fabrication, nous rem-



plaçons notre flotte de machines à moteur diesel par des équipements à moteur électrique dans notre usine de pales de



Daimiel. Après un essai réussi avec un chariot élévateur électrique de grande capacité de Kalmar, nous avons déterminé que leur technologie et leurs offres étaient

le bon choix pour nos besoins. La nouvelle flotte électrique fait suite au remplacement du système de chauffage au gaz naturel de l'usine par des chaudières à biomasse alimentées par des noyaux d'olive. Elle nous permet d'atteindre la neutralité carbone à l'usine et contribue à l'objectif de Vestas de décarbonisation scientifique de nos opérations et de notre chaîne d'approvisionnement d'ici 2030», déclarait Roberto Meiriño, responsable de Vestas Blades Daimiel.

«Nous sommes ravis que Vestas ait choisi de s'associer à Kalmar, après avoir soigneusement étudié et évalué notre offre de chariots élévateurs entièrement électriques. Nos chariots élévateurs et reachstackers électriques aideront Vestas à décarboniser ses opérations tout en maintenant les plus hauts niveaux de productivité et de sécurité», ajoutait Eduardo Fernández, représentant des ventes de solutions, Kalmar Espagne.

Source: Kalmar Corporation

Un port bulgare passe une commande de grues portuaires en s'appuyant sur le succès de ses unités d'occasion

BMF Port Burgas AD (BMF), l'un des plus grands opérateurs portuaires de Bulgarie, a commandé 2 grues mobiles portuaires Konecranes Gottwald ESP.9 de génération 6. La commande a été enregistrée au 1^{er} trimestre 2025 et la livraison est prévue pour le 4^e trimestre 2025.

BMF et Konecranes ont commencé à travailler ensemble il y a 12 ans, lorsque l'opérateur portuaire bulgare a investi dans 4 grues Gottwald d'occasion. En 2016, 2 de ces grues ont été modernisées avec des alimentations électriques externes pour réduire les émissions de gaz d'échappement sur le site et les coûts d'exploitation. BMF a étendu cette modernisation réussie à ses deux autres grues mobiles portuaires en 2021.

Le client fait maintenant un pas de plus en investissant pour la première fois dans 2 grues Konecranes Gottwald ESP.9 flambant neuves. Chacune a une capacité de levage de 150 t, ce qui porte les perfor-



mances de manutention du terminal à un niveau supérieur. BMF a choisi d'équiper les deux grues d'une alimentation électrique externe dès le départ.

BMF Port Burgas développe sa flotte d'équipements pour soutenir la croissance des volumes de fret. L'opérateur a aménagé un nouveau poste d'amarrage en eau profonde dans son terminal Burgas West, avec une capacité accrue pour les navires

plus grands et les cargaisons plus lourdes. Cet investissement renforce la position de BMF en tant que prestataire logistique clé pour la région de la mer Noire.

Ce contrat s'inscrit dans le cadre d'Eco-lifting, la vision de Konecranes visant à accroître son empreinte carbone et celle de ses clients.

Source: Konecranes Oyj

InfraStructures

La référence en matière d'équipement d'entretien des routes!

Chaque année en août le contenu du magazine InfraStructures porte principalement sur l'équipement de déneigement et la viabilité hivernale.

Tout le contenu publié depuis **août 1996** est accessible facilement en seulement quelques clics. www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.



nokian
TYRES

Pneus pour Ports & Terminaux

Assurer la circulation des marchandises

www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S
Nokian HTS G2 E-4

TOBROCO-GIANT présentait son tombereau GD10H à bauma

TOBROCO-GIANT présentait son premier tombereau sur roues, le GD10H à l'occasion du salon bauma 2025 qui s'est déroulé du 7 au 13 avril dernier à Munich, en Allemagne. Cette machine d'une tonne, où le «H» signifie High Tip, est conçue pour répondre aux exigences les plus élevées.

Dans les situations où le déversement de matériaux en hauteur est souhaité, la fonction High Tip permet d'élever la benne à une plus grande hauteur. Cela permet de déverser les matériaux de manière sûre et efficace sans avoir recours à des outils supplémentaires, tels qu'une rampe. La benne peut également être utilisée comme benne à bascule frontale.

En développant la GD10H, TOBROCO-GIANT s'est concentré sur la création d'une machine de travail robuste et fiable destinée aux clients des secteurs de la construction, de l'aménagement paysager et de l'entretien des sols, ainsi qu'aux entreprises de location.

En outre, une grande attention a été portée à l'ergonomie, TOBROCO-GIANT mettant à profit sa grande expérience des chargeuses sur pneus et des chargeurs télescopiques pour créer un espace de travail confortable et familier.

En fonction du terrain et des conditions, le GD10H peut être équipé de pneus de

différentes tailles. Avec les roues étroites 7.00x12 AS-504, la machine ne mesure que 980 mm de large, ce qui est idéal pour les espaces restreints. Avec un empattement de 1500 mm et une longueur totale de 3130 mm, le GD10H offre une

stabilité et une maniabilité excellentes. La hauteur avec ROPS est de 2450 mm. Pour les passages bas, cette barre de protection peut être partiellement rabattue.

Le GD10H est équipé d'un moteur Kubota fiable d'une puissance de 18,5 kW (24,8 hp). La benne de la machine est fabriquée en acier HARDOX durable et présente des coins arrondis, ce qui permet de décharger facilement le matériau sans accumulation de résidus. La vitesse maximale de la machine est de 16 km/h.

En plus de la version 1 tonne, le tombereau GD10H sera également disponible en versions 1,5 t et 2 t. En outre, une variante



à benne pivotante sera disponible pour tous les modèles, ce qui permettra de proposer une machine parfaitement adaptée aux diverses applications. La benne pivotante permet de déverser le matériau dans toutes les directions, éliminant ainsi les manœuvres inutiles pour acheminer le matériau à l'endroit souhaité. TOBROCO-GIANT, fort de son expérience en matière de solutions électriques, explore également les possibilités d'application de la traction électrique pour répondre à la demande dans le segment des machines sans émissions.

Source: TOBROCO-GIANT

KIOTI présente le système Flow+

KIOTI Tractor, une division de Daedong-USA, Inc., annonçait récemment le lancement de la technologie Flow+, une avancée en matière de performance hydraulique pour sa gamme d'équipements de construction compacts. Disponibles maintenant, les chargeurs à chenilles compacts Flow+ (TL750) et les chargeurs skidsteer (SL750) améliorent les capacités hydrauliques des opérateurs, qui ont besoin de plus d'énergie que le débit standard, sans le coût excessif ou la consommation de carburant des systèmes à débit élevé complet.

Conçu pour les accessoires hydrauliques légers à moyens, Flow+ permet aux opérateurs de faire fonctionner les accessoires de façon transparente.

Flow+ optimise les performances et

la durabilité à long terme en fournissant plus de puissance que les systèmes à débit standard, tout en réduisant la chaleur et l'usure par rapport aux solutions de recharge à débit élevé. De plus, sa gestion optimisée de la puissance hydraulique permet de conserver le carburant, prolongeant les heures d'exploitation sans consommation inutile.

Doté d'un bloc d'attelage à 5 ports, de conduites et d'une valve de tube Flow+ dédiées et d'une pompe à engrenages supplémentaire, ce système assure un fonctionnement hydraulique fluide.



Ce débit et cette puissance accrus dans les modèles Flow+ se traduisent par une plus grande polyvalence des fixations, une efficacité opérationnelle améliorée et la capacité à gérer facilement des applications plus intensives.

Source: Kioti Tractor

Broyeur forestier pour les pelles sur roues

La technologie FAE est désormais disponible pour les véhicules avec groupe hydraulique secondaire et les pelles sur roues de 10 à 15 t. Le nouveau broyeur forestier RQL/HY est arrivé.

Le RQL/HY est capable de broyer la broussaille, les arbustes et les arbres jusqu'à 15 cm de diamètre. Les domaines d'application sont l'entretien du bord des routes et des voies ferrées, des berges des canaux, des rivières et des lacs, la gestion et la protection des zones d'intérêt faunistique, l'entretien des espaces verts commerciaux et sportifs.

Le moteur «Direct Drive» du RQL/HY

permet de réduire au minimum les opérations d'entretien courant et d'avoir un corps de machine extrêmement compact, afin d'améliorer la maniabilité. Le profil épuré et le design compact du broyeur sont également rendus possibles par le bloc hydraulique avec régulateur de débit intégré au moteur, ainsi qu'à la houe double intégrée au châssis.

Le broyeur est conçu pour offrir productivité élevée, durabilité et facilité d'entretien.

Le nouveau RQL/HY peut être équipé des outils C/3/MINI et des lames BL/MINI. Il est disponible dans les largeurs RQL/HY-125,



RQL/HY-150 et RQL/HY-175.

Source: FAE Group S.p.A.



nokian TYRES

Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines

www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l'utilisation d'équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5", 30" et 34".

Le béton des tunnels routiers se décompose à une vitesse inattendue

Catharina Björk et Emma Fry,
Chalmers University of Technology,
Collaboration Spéciale

bactéries forment alors des colonies – des biofilms – à la surface du béton. Les bactéries se nourrissent des substances présentes dans le béton et attaquent la surface, qui devient alors poreuse. Dans une publication scientifique récente, les chercheurs ont découvert de nouvelles informations sur les processus microbiologiques à l'origine de la dégradation, et ce à un rythme relativement rapide.

«Nous prenons des mesures dans le tunnel d'Oslofjord depuis 2014 et nous constatons que les bactéries grignotent la surface du béton à raison d'un centimètre par an. En cas d'intrusion d'eau salée, un biofilm se forme et le béton recouvert par le biofilm se dissout progressivement», expliquait Frank Persson, professeur agrégé de biologie moléculaire et d'écolo-

années 1990, et depuis lors, les chercheurs ont pu observer cet encrassement du biofilm. Malgré cela, il existe actuellement très peu d'études similaires sur la biocorrosion dans les tunnels sous-marins en milieu marin.

Frank Persson et ses collègues ont étudié le tunnel d'Oslofjord dans le cadre de projets liés à la Statens vegvesen (l'administration norvégienne des routes publiques), mais selon les chercheurs, le phénomène se produit probablement dans des environnements similaires partout dans le monde.

Le nouveau béton projeté sur les murs et les plafonds des tunnels a une valeur pH élevée, mais au fur et à mesure que le béton vieillit, une dégradation chimique naturelle se produit, qui fait

Les chercheurs utilisent un instrument appelé microélectrode afin de mesurer le pH et le niveau d'oxygène dans le biofilm. Le biofilm prend sa couleur distinctive de la rouille de l'acier d'armature dans le béton projeté.
© photo : Britt-Marie Wilén,
Chalmers University of Technology



gie microbienne au département d'architecture et de génie civil de Chalmers.

Le béton projeté est utilisé à grande échelle dans les tunnels routiers depuis les

chuter la valeur pH du béton et rend l'environnement plus hospitalier pour les bactéries. Les bactéries accélèrent encore la corrosion de l'armature du béton et, à

leur tour, la dégradation du béton lui-même, lorsqu'elles métabolisent le fer, le manganèse, le soufre et l'azote présents dans le béton. Les chercheurs ont constaté que cette dégradation en interaction locale peut être relativement rapide. Dans des conditions extrêmes, les bactéries peuvent pénétrer jusqu'à 10 cm en 5 ans.

«Ce type de biofilm est un signal d'alarme assez clair. Il faut surveiller l'écoulement de l'eau et la propagation du biofilm et localiser le béton décollé et endommagé pour le pulvériser à nouveau, si nécessaire», expliquait Britt-Marie Wilén, professeur d'ingénierie de l'environnement et des eaux usées au département d'architecture et de génie civil de l'université Chalmers.

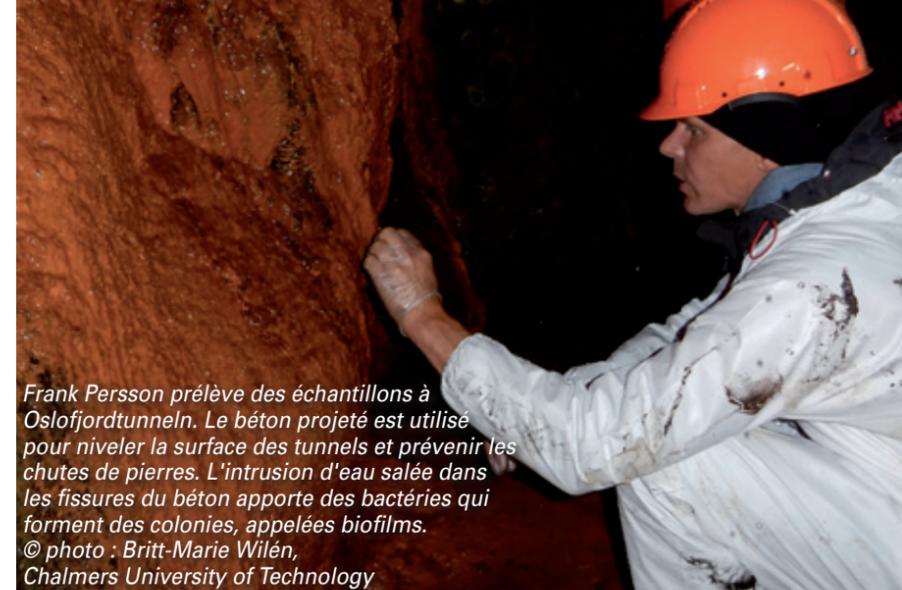
Les chercheurs soulignent que les tunnels routiers, malgré ce biofilm, sont généralement sûrs et font l'objet d'une surveillance de la part des autorités norvégiennes. Sur la base de ces études, ils recommandent de mesurer en permanence le pH du béton, d'examiner l'écoulement des eaux souterraines à travers la roche et de surveiller la propagation du biofilm. Le débit des eaux souterraines affecte la crois-

sance du biofilm, en particulier à faible débit, où la valeur du pH du biofilm est plus faible, ce qui contribue à une dégradation plus rapide du béton que lorsque le débit des eaux

souterraines est plus élevé, ce qui neutralise l'acide dans le biofilm.

Les recherches actuelles ont été menées dans le tunnel d'Oslofjord en Norvège, mais une dégradation similaire du béton est susceptible de se produire dans des tunnels similaires où l'eau douce peut s'infiltrer dans le béton, selon le professeur Wilén.

«Cependant, le problème est probablement plus important dans les environnements où l'eau de mer pénètre, en partie parce que l'eau de mer est favorable à la



Frank Persson prélève des échantillons à Oslofjordtunneln. Le béton projeté est utilisé pour niveler la surface des tunnels et prévenir les chutes de pierres. L'intrusion d'eau salée dans les fissures du béton apporte des bactéries qui forment des colonies, appelées biofilms.
© photo : Britt-Marie Wilén,
Chalmers University of Technology

croissance bactérienne, mais aussi parce que le sel accélère la corrosion dans l'armature. Le changement climatique entraîne également un réchauffement des océans et, avec une eau plus chaude, la valeur du pH diminue davantage, ce qui pourrait augmenter le taux de corrosion», expliquait-elle.

En cartographiant les communautés microbiennes du tunnel d'Oslofjord, les chercheurs de Chalmers ont mis en

microbienne par oxydation de N, S, Fe et Mn en tant que mécanisme clé de la détérioration du béton projeté dans les tunnels sous-marins a été publiée dans Nature Scientific Reports. <https://doi.org/10.1038/s41598-024-73911-w>

Les auteurs sont Sabina Karačić, Carolina Suarez, Per Hagelia (actuellement retraité de l'Administration norvégienne des routes publiques), Frank Persson, Oskar Modin, Paula Dalcin Martins et



évidence de nouveaux micro-organismes inconnus jusqu'alors**. Les nouvelles techniques de séquençage de l'ADN et de traitement des données ont également offert de toutes nouvelles possibilités d'interprétation et de compréhension des microorganismes.

En savoir plus sur l'étude

L'étude intitulée «Microbial acidification by N, S, Fe and Mn oxidation as a key mechanism for deterioration of subsea tunnel sprayed concrete» (acidification

Britt-Marie Wilén. Premier auteur Sabina Karačić.

**Au cours de leurs travaux, les chercheurs ont découvert les Anammoxibacteraceae, une nouvelle famille de bactéries anammox, qui métabolisent l'azote. Cette découverte fournit de nouvelles informations sur la façon dont l'azote est métabolisé dans la nature.

Voir la publication scientifique <https://doi.org/10.1111/1462-2920.16006>

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



AORS 2025 MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW



Association of
Ontario Road
Supervisors

4-5 JUIN 2025
WOODSTOCK
FAIRGROUNDS



PRÉSENTÉ PAR



OXFORD COUNTY ROAD
SUPERVISORS ASSOCIATION



Kiosques
d'exposants
et parrainages
disponibles!

Pour plus d'information, visitez
www.aors.on.ca

Le localisateur de réseaux d'utilité publique Verifier™ G1



Vermeer présentait récemment le Verifier™ G1, une solution fiable et simple conçue pour les entrepreneurs et les municipalités. Simple à utiliser, le Verifier G1 élimine les menus et les réglages complexes, permettant aux équipes de localiser les services publics rapidement et en toute confiance. Sa conception compacte et étanche et sa construction robuste en font l'outil idéal pour les diverses conditions de terrain.

«Le secteur des travaux publics demandait une solution simple qui ne sacrifiait pas la précision», déclarait Aaron James, directeur commercial territorial pour Vermeer MV Solutions®. «Avec le localisateur Verifier G1, les équipes peuvent commencer à localiser immédiatement sans avoir à naviguer dans des menus complexes.»

Le localisateur Verifier G1 fournit des mesures de profondeur précises ($\pm 2,5\%$ à 2 m) avec des affichages numériques et graphiques clairs sur son écran LCD. Sa pince à bobine étanche exclusive n'a pas besoin d'encercler les équipements pour induire un signal, ce qui offre une polyvalence et une facilité d'utilisation accrues. La conception de l'appareil permet un fonctionnement fiable sur les chantiers exigeants.

L'autonomie de la batterie est une caractéristique remarquable, avec jusqu'à 30 h d'utilisation continue pour le récepteur et 50 h pour l'émetteur en mode de connexion directe. Classé IP54 pour la protection contre l'eau et la poussière, le localisateur Verifier G1 est toujours performant dans les environnements difficiles. Sa conception légère et compacte en fait un outil pratique pour les tâches quotidiennes de vérification des services publics.

La vérification des services publics joue un rôle crucial dans la prévention des erreurs d'excavation et des perturbations. Le localisateur Verifier G1 fournit des données fiables pour confirmer les emplacements marqués des services publics, aidant ainsi les équipes à respecter le calendrier et à éviter les retards ou les reprises inutiles.

Bénéficiant d'une garantie de 3 ans, le localisateur Verifier G1 offre une fiabilité à long terme et une tranquillité d'esprit. Sa conception simple et son utilisation intuitive en font une solution économique et efficace pour les besoins de localisation de base.

Source: Vermeer Corporation



BALAI RAMASSEUR GROS BAC

Avantages sur la concurrence



Châssis galvanisé

Brosse à cassette (plus performante et plus facile d'entretien que les brosses à rondelle)

Brosse latérale équipée de brosse piranha

Valve hydraulique monobloc danfoss

Refroidisseur hydraulique intégré au réservoir à eau

Réservoir à eau intégré au châssis pour une meilleure visibilité

BALAI RAMASSEUR MOYEN/PETIT BAC

Avantages sur la concurrence

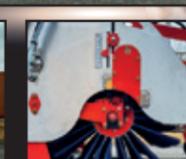
Châssis en aluminium 6061 t6

Brosse à cassette
(plus performante et plus facile d'entretien que les brosses à rondelle)

Brosse latérale équipée de brosse piranha

Refroidisseur hydraulique intégré au réservoir à eau

Réservoir à eau intégré au châssis pour une meilleure visibilité



418 446-6671
lacassemachinerie.com

Nominations

Dirigeante chevronnée dotée d'une grande expertise en finance et en gestion d'entreprise, **Peggie Clermont**, CPA, qui a été présidente et cheffe de la direction du Groupe Savoura de 2021 à 2025, rejoint la firme d'ingénierie civile **Équipe Laurence**, en tant que vice-présidente exécutive. De plus, madame Clermont a notamment été associée du cabinet RaymondChabot Grant Thornton et directrice des finances et de l'administration chez GardaWorld.



Reconnue pour son engagement à promouvoir des environnements de travail inclusifs et stimulants, madame Clermont se décrit comme étant particulièrement passionnée par les interactions humaines, les projets innovants et les acquisitions stratégiques.

«Intégrer Équipe Laurence représente pour moi l'opportunité d'explorer de nouveaux horizons et de participer activement au succès d'une entreprise à la fois créative et innovante, tout en rejoignant une équipe engagée. J'ai été inspirée par la croissance de cette firme, par sa vision novatrice et par le dynamisme de ses dirigeants», déclarait Peggie Clermont.

Pour madame Clermont, l'ensemble des défis lié à la croissance au sein d'une entreprise où l'innovation et la collaboration sont au cœur de la stratégie est particulièrement motivant. Elle a également souligné avoir retrouvé chez Équipe Laurence un engagement similaire envers le développement durable, notamment à travers des initiatives telles que la cloacothermie à son siège social de Sainte-Adèle, un concept unique utilisé pour le chauffage et la climatisation des bâtiments grâce aux eaux usées.

Source: Équipe Laurence

Laurin Conteneurs, annonçait récemment l'arrivée de **Christian Rousselle** au poste de directeur technique. Son expertise contribuera à optimiser la chaîne de production, moderniser les processus et doter l'entreprise des outils nécessaires pour relever les défis à venir. Monsieur Rousselle s'est joint à l'équipe en mars dernier et s'acclimate lentement à son nouveau rôle.



Avec plus de 20 ans d'expérience en technique industrielle et un diplôme en Techniques de génie mécanique, Christian Rousselle apporte un savoir-faire précieux à Laurin. Il a passé les 15 dernières années chez Marindustriel, où il a occupé divers postes stratégiques notamment dans la distribution de moteurs industriels diesel. Il a également enrichi ses compétences par des études en automatisation et robotisation à l'institut Teccart. Dès le début de sa carrière, il s'est démarqué chez Fibrobec, où il a optimisé le département robotique et de découpe dans un rôle en recherche et développement.

«Ça fait longtemps que je cherchais un candidat capable d'amener notre usine à de nouveaux sommets. Il me fallait quelqu'un de fiable et réfléchi. Christian possède une capacité d'apprentissage impressionnante et une mémoire photographique qui lui permet de s'approprier rapidement une matière complexe. Il s'agit d'un atout majeur pour Laurin», mentionnait Éric Galego, directeur général.

Source: Laurin Conteneurs

Le Conseil fédéral, organe exécutif de la Confédération suisse, annonçait récemment que la professeure **Anna Fontcuberta i Morral** a pris la tête de l'École polytechnique fédérale de Lausanne (EPFL). Cette nomination s'ajoute au parcours hors norme de cette physicienne et spécialiste en sciences de matériaux qui a rejoint l'EPFL en 2008, est devenue professeure ordinaire en 2019 avant de prendre la supervision des centres et des plates-formes en tant que vice-présidente associée 2 ans plus tard.



Depuis son diplôme en physique obtenu en 1997 à l'Université de Barcelone, le parcours de la professeure Fontcuberta i Morral passe par un doctorat en science des matériaux à l'École polytechnique à Palaiseau jusqu'en 2001, un passage par le California Institute of Technology de Pasadena où elle co-fonde Aonex Technologies, en marge de son poste de chercheuse invitée entre 2004 et 2005, puis à la Technische Universität München où elle obtient son habilitation en physique expérimentale. En 2008 elle s'installe en Suisse et continue sa carrière à l'EPFL.

La professeure Anna Fontcuberta i Morral sera la première femme à diriger une école polytechnique fédérale depuis leur création en 1855.

Source: École polytechnique fédérale de Lausanne (EPFL)

Konecranes Oyj annonçait récemment la nomination de **Linda Häkkinen** au poste de vice-présidente des relations avec les investisseurs, à partir du 16 juin 2025.

Madame Häkkinen se joint à Konecranes après avoir travaillé chez Outokumpu Corporation à titre de chef des relations avec les investisseurs. Elle a également travaillé pour Stora Enso et OP Financial Group.



«Je souhaite la bienvenue à Linda chez Konecranes et lui demande de diriger notre équipe des relations avec les investisseurs», déclarait Minna Aila, vice-présidente exécutive, relations avec les entreprises et marque.

L'actuelle vice-présidente des relations avec les investisseurs

de Konecranes, Kiira Fröberg, quittera l'entreprise à la fin du mois de mai pour se joindre à une autre entreprise, après quoi Ruusa Vallin, gestionnaire des relations avec les investisseurs, agira à titre de chef intérimaire.

Konecranes est un spécialiste des solutions de manutention, au service d'un large éventail de clients dans de multiples secteurs. En 2024, les ventes du groupe s'élèveront à 4,2 milliards € (6,6 milliards \$).

Source: Konecranes Oyj

Métaux de Batteries Patriot inc. annonçait récemment la nomination de **Frédéric Mercier-Langevin** au poste de chef du développement/ chef de l'exploitation de la Société. Cadre supérieur très expérimenté du secteur minier basé au Québec, monsieur Mercier-Langevin assumera et pilotera dorénavant l'évaluation, le développement et les opportunités de valeur ajoutée pour notre projet Shaakichiuwaanaan de la société.



Frédéric Mercier-Langevin est ingénieur minier de formation (titulaire d'une maîtrise en mécanique des roches) et cumule plus de 20 ans d'expérience dans des contextes miniers à ciel ouvert et souterrains. Il a occupé des postes de haut niveau et de direction, respectivement, chez Mines Agnico Eagle et plus récemment, chez Mines d'or Wesdome Ltée.

La vaste expérience de monsieur Mercier-Langevin en ce qui a trait à la mise en service, à l'exploitation et au développement de mines est un ajout clé à l'équipe de direction de Patriot.

Métaux de Batteries Patriot inc. est une société d'exploration pour le lithium de roche dure qui se concentre sur l'avancement de son projet Shaakichiuwaanaan situé dans la région d'Eeyou Istchee Baie-James, au Québec.

Source: Métaux de Batteries Patriot inc.

The Peak Group of Companies annonçait récemment l'ajout d'un nouveau membre important à son équipe de direction, avec la nomination de **Becky Yan** en tant que vice-présidente, Marketing, à compter du 14 avril 2025.

Madame Yan compte plus de 20 ans d'expérience dans les produits de rénovation et de construction. La carrière prolifique de Becky Yan est profondément ancrée dans le secteur de rénovation résidentielle, où elle a profité de son sens du marketing pour développer des campagnes et des stratégies percutantes qui résonnent aussi bien auprès des clients professionnels que des bricoleurs. Sa capacité à combiner des informations basées



sur des données avec un récit créatif a contribué au succès de nombreux lancements de produits pour des entreprises ayant des marques reconnues telles que American Standard, Dulux, RYOBI et RIDGID.

Chez Peak, le rôle de madame Yan inclura la collaboration sur l'innovation produit, le développement de stratégies marketing multicanal, l'exécution de campagnes marketing à entonnoir, numériques et traditionnelles, ainsi que la construction de la notoriété de la marque afin de renforcer la réputation de Peak en tant que leader des produits mondiaux de rénovation résidentielle.

Becky Yan rejoint une équipe primée qui propose plus de 1000 produits individuels dans 21 catégories, telles que les balustrades métalliques, les clôtures, les terrasses, les gouttières, les articles de jardin, les moustiquaires pour portes et fenêtres, ainsi que le rangement et l'organisation. Peak est actuellement un fournisseur exclusif de plus de 2000 magasins The Home Depot en Amérique du Nord, ainsi que de la chaîne Bunnings en Australie et en Nouvelle-Zélande.

Source: The Peak Group of Companies

Egis, une entreprise mondiale de premier plan dans les domaines de l'architecture, du conseil, de l'ingénierie de la construction, des opérations et des services de mobilité, annonçait récemment la nomination d'**Alaa AbuSiam** en tant que nouveau directeur exécutif de la Région Amériques, couvrant l'Amérique du Nord et l'Amérique du Sud. Cette décision stratégique s'inscrit dans le cadre de la réorganisation plus large d'Egis sous le plan *Impact the Future*, conçu pour positionner le Groupe parmi les 10 meilleures entreprises d'ingénierie de construction au monde et doubler son chiffre d'affaires d'ici 2029.



Egis a divisé la région Amériques Pacifique (AMPAC) pour former une nouvelle région Amériques.

Alaa AbuSiam était depuis 2021 à la tête d'Egis au Moyen-Orient et en Asie du Sud. Sous sa direction, Egis a connu une croissance remarquable, consolidant sa position de chef de file dans l'industrie. Monsieur AbuSiam a mis en œuvre une transformation stratégique profonde dans la région MESA, axée sur la croissance et le développement des talents régionaux, dirigeant avec succès l'acquisition et l'intégration de 6 grandes entreprises régionales, tout en favorisant la croissance organique et en constituant des équipes dans des marchés complexes. Par conséquent, Engineering News-Record (ENR) a classé Egis comme la 5^e meilleure entreprise d'ingénierie du Moyen-Orient.

Monsieur AbuSiam est titulaire d'un baccalauréat en Sciences du génie électrique de l'Université Al-Balqa' en Jordanie, d'un diplôme de développement accéléré pour dirigeants de l'Université Rice et d'un MBA exécutif de l'Université d'Oxford. Ses

qualifications incluent également des certifications en transformation numérique, leadership et innovation du Massachusetts Institute of Technology (MIT), ainsi que des programmes avancés de stratégie d'affaires à la Harvard Business School. Enfin, il a complété le International Directors Programme à l'Institut européen d'administration des affaires (INSEAD).

L'ancien directeur exécutif de l'AMPAC, James Chopty, a été nommé directeur des Opérations d'Egis, un nouveau rôle exécutif créé pour améliorer l'efficacité opérationnelle et la performance financière chez Egis.

Egis est un groupe international de conseil, d'ingénierie de la construction et d'exploitation qui œuvre dans le monde entier pour des territoires plus équilibrés, plus durables et plus résilients.

Source: Egis

Canada ICI Capital Corporation, une société de financement immobilier commercial de premier plan, annonçait récemment la nomination de **Margaret Paproski** au poste de chef de l'exploitation. Possédant une vaste expérience en finances, en droit et en leadership opérationnel, madame Paproski apporte une vision stratégique qui contribuera à stimuler la croissance, l'efficacité et le leadership sur le marché de l'entreprise.

La nomination de Margaret Paproski marque une étape importante alors que Canada ICI améliore sa plate-forme nationale et renforce ses capacités opérationnelles et technologiques. Au cours de plus de 20 ans d'expérience, elle a dirigé avec succès des équipes très performantes dans les domaines des services bancaires d'investissement, du financement structuré, des services-conseils juridiques et des opérations financières, plus récemment à titre de fondatrice et de chef de l'exploitation d'InvestDEFY Technologies.

Source: Canada ICI Capital Corporation



InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>



NOMAD
www.balaisnomad.com

450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et déshezbez écologiquement

Agenda

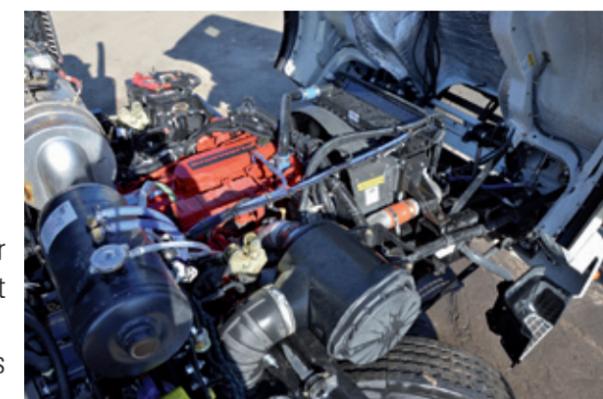
- AORS Public Works Municipal Trade Show**
4-5 juin 2025
Woodstock, ON Canada
- demopark**
22-24 juin 2025
Hörselberg, Allemagne
- American Welding Society Welding Summit 2025**
6-8 août 2025
The Woodlands, TX États-Unis
- ATRA Powertrain Expo 2025**
3-7 septembre 2025
San Antonio, TX États-Unis
- RE+ 2025**
8-11 septembre 2025
Las Vegas, NV États-Unis
- Journée technique de l'APOM**
11 septembre 2025
Shawinigan, QC Canada
- inter airport Europe 2025**
7-9 octobre 2025
Munich, Allemagne
- The Utility Expo**
7-9 octobre 2025
Louisville, KY États-Unis
- Equip Exposition / Hardscape North America**
15-18 octobre 2025
Louisville, KY États-Unis
- International Mining and Resources Conference (IMARC)**
21-23 octobre 2025
Sydney, NSW Australie
- Agritechnica**
9-15 novembre 2025
Hanovre, Allemagne
- Systems & Components**
9-15 novembre 2025
Hanovre, Allemagne
- International WorkBoat Show**
3-5 décembre 2025
Nouvelle Orléans, LA États-Unis
- PDAC 2026**
1-4 mars 2026
Toronto, ON Canada
- ARA Show**
2-4 mars 2026
Orlando, FL État-Unis
- CONEXPO-CON/AGG**
3-7 mars 2026
Las Vegas, NV États-Unis
- Work Truck Week**
10-13 mars 2026
Indianapolis, IN États-Unis
- FDIC 2026**
20-25 avril 2026
Indianapolis, IN États-Unis
- 2026 CGA Conference & Expo**
27-30 avril 2026
Colorado Springs, CO États-Unis
- Hillhead 2026**
23-25 juin 2026
Buxton, Derbyshire Royaume-Uni
- GaLaBau 2026**
15-18 septembre 2026
Nuremberg, Allemagne
- FDIC 2026**
20-25 avril 2026
Indianapolis, IN État-Unis
- World of Asphalt/AGG1 2027**
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis
- INTERMAT Paris**
21-24 avril 2027
Paris France
- bauma 2028**
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne



Un héritage de camions durs à l'ouvrage depuis 1897

Un nouveau venu dans la catégorie Classe 7 & 8

Bien qu'étant la plus ancienne marque de camions en Amérique du Nord, Autocar® fait son entrée dans le domaine des camions à cabine avancée de Classe 7 & 8 destinés aux travaux lourds comme l'entretien des rues avec son nouveau modèle Xpert.



L'Xpert se démarque des modèles actuellement disponibles sur le marché grâce à sa maniabilité incomparable, son châssis robuste et sa cabine moderne et confortable alliant visibilité sur 360°, espace et confort pour l'opérateur, équipement complet et qualité de finition sans reproche.

La cabine se relève à l'aide d'une pompe hydraulique pour rendre facilement accessibles tous les points de service et d'entretien de routine.

De plus, l'Xpert est disponible avec des commandes doubles directement du manufacturier.



Distribués par :

Accessoires Outillage Limitée
www.aolaml.com

1-800-461-1979



Depuis plus de 28 ans!

InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OcéAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE