

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 6 • Juin/Juillet 2026



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada
dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada
in all sectors of the industry, from landscaping to mining

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 Numéro 6
Juin/Juillet 2026

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

L'été est arrivé dans l'hémisphère nord, entraînant dans de nombreuses régions des fluctuations importantes de température et d'humidité. Alors que les personnes exposées au soleil tentent d'éviter les coups de chaleur en s'hydratant abondamment, les machines sont confrontées à un défi similaire, mais légèrement différent, pour faire face au risque accru de surchauffe. L'entretien est primordial pour en assurer un rendement optimal.

Le numéro de juin/juillet porte depuis des années une attention particulière aux moteurs, trains de roulement, composantes, carburants et équipements connexes. La décarbonation est toujours à l'ordre du jour. Ce qui surprend peut-être, c'est la place de plus en plus importante que prend l'hydrogène dans les nouvelles technologies.

Vous trouverez dans ce numéro des comptes rendus et des aperçus de plusieurs événements de l'industrie. Que ce soit les expositions de travaux publics de l'APOM, au Québec, ou de l'AORS, en Ontario, ou les expositions internationales dans tous les secteurs.

Comme toujours dans le numéro d'août, il sera question de viabilité hivernale et d'équipements de déneigement. Eh oui, l'hiver arrivera bientôt et il faudra vous y préparer.

En attendant, faites le plein de nouvelles et d'information en lisant le magazine InfraStructures, maintenant offert exclusivement en format numérique.



Série V - Monté sur camion



BUCHER
municipal



VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

 **Accessoires Outillage Limitée**
www.aolam.com

1-800-461-1979

En page couverture : le transport ferroviaire de marchandises est la colonne vertébrale des chaînes d'approvisionnement modernes ; il achemine les biens essentiels qui alimentent les industries, les collectivités et les économies à travers toute l'Amérique du Nord.

La locomotive de la série Evolution de Wabtec est indifférente au carburant e qui permet de réduire radicalement les émissions tout en continuant à offrir fiabilité, efficacité et un coût total de possession compétitif.

Terapro Construction poursuit sa croissance et renforce sa présence en Ontario

Terapro Construction poursuit sa croissance en renforçant sa position en tant qu’acteur clé de l’industrie des équipements de construction au Canada grâce à une expansion majeure en Ontario.

Dans le cadre de ce développement, CNH Industrial annonçait que TERAPRO Construction est maintenant le concessionnaire autorisé CASE Construction pour l’Ontario, et ce, depuis le 1^{er} juin 2026.

Pour garantir la continuité pendant cette période de transition, Terapro s’appuiera sur ses installations existantes comme points de contact, tout en sécurisant des installations permanentes sur le territoire nouvellement attribué. Les clients pourront s’attendre à bénéficier de la même offre complète de services, incluant la vente d’équipements, les solutions de financement et de location, l’approvisionnement en pièces, l’entretien, le service sur chantier et l’optimisation de flotte, le tout

offert dans une approche clé en main entièrement intégrée visant à assurer l’efficacité des projets.

«L’expansion de Terapro Construction en Ontario marque une étape majeure pour notre organisation et confirme la confiance que CNH accorde à notre équipe. Cette croissance stratégique renforce notre position en tant qu’acteur clé au Canada, tout en demeurant fidèles à ce qui fait notre force : une entreprise canadienne aux valeurs familiales, axée sur la proximité, le service et une expérience client répondant aux standards Terapro», déclarait Daniel Riendeau, président de Terapro.

Au-delà de l’expansion géographique, ce nouveau chapitre représente un engagement accru envers le marché ontarien. Terapro prévoit investir dans le recrutement de talents, la création d’emplois et une collaboration renforcée entre ses divisions afin de soutenir une croissance structurée et durable à long terme.

Terapro est un groupe de concessionnaires du Canada spécialisé dans les équipements de construction et agricoles, avec un réseau de 18 succursales au Québec et en Ontario. L’entreprise offre la gamme complète d’équipements CASE Construction et New Holland. Ses services vont au-delà de la vente d’équipements et comprennent la location, les pièces, l’entretien, les solutions technologiques de précision et le soutien sur site pour les entrepreneurs.

Née de la fusion et de la croissance de plusieurs entreprises régionales bien établies, Terapro s’est bâti une solide réputation fondée sur l’excellence du service, l’expertise locale et des partenariats durables, des qualités qu’elle met désormais au service d’un marché ontarien élargi.

Source: Terapro

Le secteur canadien de la fabrication d’équipements fait preuve de résilience face aux difficultés économiques

L’Association of Equipment Manufacturers (AEM) publiait récemment son rapport triennal intitulé «*L’impact économique du secteur canadien de la fabrication d’équipements*». Le rapport révèle que le secteur a connu une croissance globale par rapport à 2022, avec une augmentation de 11% des ventes et une hausse de 3,3% de l’emploi. Alors que les fabricants d’équipements ont été confrontés à une incertitude écono-

mique due à la fluctuation des relations commerciales, à une demande limitée en matériel agricole et à une faible croissance dans le secteur de la construction résidentielle, les investissements importants dans les infrastructures et les projets liés aux minéraux critiques stimulent la demande en équipements de construction et d’exploitation minière.

Commandé par l’AEM et préparé par S&P Global Market Intelligence, le rapport quantifie les contributions directes, indirectes et induites de l’industrie à l’économie canadienne en termes d’emplois soutenus, de production totale de l’industrie (activité de vente), de valeur ajoutée (contribution au PIB), de revenus du travail et de recettes fiscales.

Le rapport révèle qu’en 2025, le secteur canadien de la fabrication d’équipements hors route a généré 54 milliards \$ de production totale, soutenu 147 000 emplois à l’échelle nationale et contribué à hauteur de 24 milliards \$ à la valeur ajoutée totale du PIB canadien, ce qui représente près de 1% du PIB nominal total de 2025, tout en générant 13,7 milliards \$ de revenus du travail.

«Alors que le Canada continue de se concentrer sur son programme de développement national, les fabricants d’équipements jouent un rôle clé», déclarait Megan Tanel, présidente et directrice générale de l’AEM. «Représentant 7% de l’emploi dans le secteur manufacturier canadien, le nombre d’emplois soutenus par l’industrie permettrait de remplir le Centre Bell de Montréal plus de sept fois. Malgré des vents contraires, l’industrie a prouvé son adaptabilité et sa résilience.»

Le rapport souligne que, si le nombre total d’emplois sur trois ans a augmenté, les variations annuelles de l’emploi dans le secteur ont été plus volatiles. L’emploi direct dans le secteur a progressé de 5,9% en 2023 avant de connaître une légère contraction en 2024 et 2025. Malgré ces fluctuations, le secteur continue d’offrir des parcours professionnels hautement qualifiés et lucratifs. Le revenu moyen du travail par emploi pour les personnes directement employées par le secteur s’élève à 102 000 dollars, soit environ 30% de plus que la moyenne nationale.

«La construction d’un Canada plus résilient et prêt pour l’avenir commence par les équipements qui alimentent ses industries essentielles, et qui sont

construits et exploités par une main-d’œuvre canadienne qualifiée dans les communautés de tout le pays», déclarait Linda Hasenfratz, présidente exécutive de Linamar Corporation et membre du conseil d’administration de l’AEM. «Le rapport souligne que la suppression des obstacles à la croissance, tels que les barrières commerciales entre les provinces, peut favoriser une économie canadienne plus intégrée, offrant davantage de possibilités

d’investissement commercial alors que le pays cherche à compenser les effets de la volatilité du commerce mondial.»

L’Accord Canada-États-Unis-Mexique (ACEUM) a constitué un bouclier protecteur essentiel à la résilience continue du secteur. Malgré l’impact économique négatif des mesures tarifaires en vigueur, l’ACEUM a placé le Canada en bonne position par rapport aux autres partenaires commerciaux des États-Unis, les

Vallée lance son chariot élévateur tout-terrain articulé de 5000 lb

Vallée annonçait récemment le lancement du 4DA5E, un chariot élévateur tout-terrain articulé de 5000 lb qui marque l’arrivée de sa gamme ultra-compacte. Développé en réponse aux réalités des opérations de manutention les plus exigeantes, le 4DA5E introduit une nouvelle mesure de performance en manutention industrielle, notamment dans les secteurs minier, forestier et horticole.

Le 4DA5E est dorénavant le plus petit équipement du catalogue produit de Vallée. Ainsi, l’entreprise mise sur sa traction quatre roues motrices tout-terrain et sa conception articulée pour permettre à sa clientèle d’accéder aux espaces les plus restreints, notamment à l’intérieur d’un conteneur, d’une remorque fermée ou d’allées étroites.

Sa capacité de levage de 2268 kg avec un centre de charge de 61 cm, combinée à un mât à 3 sections atteignant 4,57 m, ainsi qu’à l’intégration de technologies comme un système caméra-écran intégré facilitant la manutention, en font un équipement qui maintient l’efficacité des opérations, même lorsque les conditions de terrain sont irrégulières, boueuses, enneigées ou encombrées.

«Un chariot élévateur mal adapté peut rapidement devenir un frein opérationnel : déplacements plus complexes, multiplication des manœuvres et ralentissement des cycles de travail. Chez Vallée, cette réalité guide directement le développement de nos équipements, dont le 4DA5E», soulignait Benoit Vohl-Darveau, vice-président au développement commercial et copropriétaire de Vallée.

Le 4DA5E repose sur la plate-forme Caterpillar 906 reconnue pour sa robustesse et sa fiabilité, à laquelle s’ajoute le système de levage développé par Vallée. Cette combinaison permet d’offrir un équipement adapté aux opérations de manutention continues, appuyé par l’expertise reconnue Vallée et Toromont Cat.

Les nombreuses options disponibles, telles que l’intégration de la connectivité Cat® Product Link™ ou un ensemble minier souterrain prêt à l’emploi, peuvent venir compléter l’équipement pour répondre à des réalités d’utilisation variées. Soutenu par un service après-vente et un accès simplifié aux pièces Cat®, ce chariot élévateur contribue à transformer les pertes de temps évitées en gains concrets de productivité et de rentabilité.

Source: Vallée



Horse Powertrain lance le moteur HORSE V20 amélioré destiné aux véhicules hybrides légers et rechargeables

Horse Powertrain annonçait récemment le lancement, par l’intermédiaire de sa division Aurobay Technologies, de la dernière génération de son moteur HORSE V20.

La production du moteur a démarré sur le site de fabrication de Skövde, en Suède, et il est exporté vers des clients en Europe, aux États-Unis et en Asie.

Le HORSE V20 permettra aux constructeurs de véhicules de respecter les normes d’émissions plus strictes prévues en 2026 et 2027. La dernière génération de ce moteur 4 cylindres de 2,0 l se décline en 2 variantes sur une architecture unique : une version hybride rechargeable de 400 V et une version hybride légère de 48 V. La version hybride rechargeable réduit la consommation de carburant de 7% par rapport au moteur qu’elle remplace.

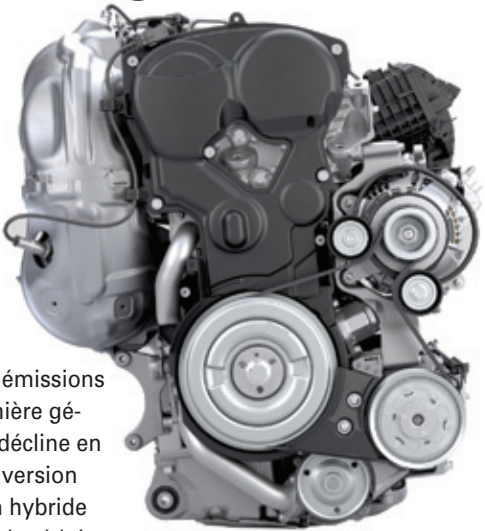
La plate-forme commune réduit les coûts de matériaux, offrant ainsi une plus grande valeur économique aux clients. La version rechargeable bénéficie de mises à niveau matérielles, notamment des modifications apportées à son démarreur-générateur monté sur le vilebrequin, une pompe à eau mécanique en position haute et un nouveau système de refroidissement redirigé.

Parmi les autres améliorations majeures, citons un nouveau système d’injection multiple, un nouveau système de gestion du moteur et un système d’admission d’air repensé pour s’adapter au moteur amélioré.

«Concevoir un seul moteur pour répondre à 3 réglementations différentes est plus difficile que de concevoir 3 moteurs distincts. Alors que le paysage réglementaire se fragmente, un moteur qui répond à ces 3 ensembles de règles offre une plus grande valeur ajoutée à nos clients, nous permettant de proposer de meilleures économies d’échelle. Réussir cela nécessite un travail d’ingénierie considérable. De plus, l’équipe de Skövde a également réussi à modifier les lignes de production tout en maintenant la production actuelle,» déclarait Ingo Scholten, directeur général d’Aurobay Technologies Sweden et directeur technique adjoint de Horse Powertrain.

L’usine de Skövde a conservé la ligne d’assemblage de base de la génération précédente et a installé une ligne d’assemblage final en ligne qui améliore le flux de matériaux. La transition a été menée à bien sans interrompre le fonctionnement de la ligne. Skövde augmentera la production du HORSE V20 en 2026 et 2027 à mesure que la demande des clients augmentera.

Source: Horse Powertrain



exportations canadiennes de machines de construction n’ayant baissé que de 2,2% d’une année sur l’autre, contre 28,6% pour l’Allemagne et 35,3% pour le Royaume-Uni.

Vous pouvez consulter le rapport en cliquant : www.aem.org/advocacy/aem-canadian-economic-impact-report

Source: Association des fabricants d’équipements (AEM)

Aeromag devient actionnaire d’Electro Carbon

En juillet dernier, 2 entreprises québécoises qui placent l’environnement au cœur de leur mission unissaient leurs forces pour bâtir un avenir plus durable, alors qu’Aeromag devenait actionnaire d’Electro Carbon.

Ce partenariat stratégique vise à aligner leurs intérêts communs et à accélérer le déploiement commercial des solutions des deux organisations. Electro Carbon bénéficie ainsi d’un accès direct à une expertise terrain et à un vaste réseau aéroportuaire au Canada, aux États-Unis et au Royaume-Uni. Pour Aeromag, il s’agit d’une occasion de contribuer activement à l’introduction d’une solution innovante et plus durable dans les opérations hivernales.

Electro Carbon a développé et commercialisé l’EcoWay50, un liquide de dégivrage

pour les pistes aériennes à base de formate de potassium. Certifié conformément à la norme aéroportuaire AMS1435E, ce produit est conçu pour répondre aux exigences opérationnelles des aéroports tout en améliorant significativement leur performance environnementale. Grâce à un procédé de production unique, Eco-Way50 permet de réduire les émissions de GES de 49% par rapport aux solutions conventionnelles actuellement sur le marché. La mission de l’entreprise est de proposer une nouvelle génération de fluides de dégivrage permettant de concilier la performance opérationnelle et environnementale.

«Nous avons choisi de joindre nos forces à Electro Carbon d’abord pour le potentiel d’EcoWay50 : réduire l’empreinte environnementale des opérations hivernales, tout en respectant les exigences opérationnelles des aéroports. Electro Carbon propose une innovation déjà certifiée et éprouvée sur le terrain. Chez Aeromag, nous apportons l’expérience, le réseau et l’expertise opérationnelle pour en accélérer l’adoption. C’est un partenariat naturel, avec un fort potentiel», déclarait Marie-Élaine Lépine, coprésidente d’Aeromag

«Depuis l’obtention de la certification AMS1435E, EcoWay50 a été utilisé dans plusieurs projets pilotes dans des aéro-

ports de différentes tailles au Canada. Ces validations sur le terrain nous permettent aujourd’hui d’affirmer que nous sommes prêts à accompagner les aéroports à plus grande échelle, et à répondre à l’ensemble de leurs besoins en liquide de dégivrage pour leurs opérations», déclarait Martin Larocque, co-fondateur d’Electro Carbon.

L’arrivée d’Aeromag comme actionnaire d’Electro Carbon représente un levier stratégique important pour accélérer le déploiement d’EcoWay50. S’appuyant sur plus de 30 ans d’expertise en dégivrage d’aéronefs et un réseau bien établi, Aeromag fera le pont entre l’innovation d’Electro Carbon et les réalités opérationnelles du secteur.

Source: AeroMag

Epiroc et Sany signent un accord de partenariat mondial

Epiroc AB annonce récemment la conclusion d’un partenariat stratégique avec SANY Group. Ce partenariat visera à explorer des opportunités de collaboration élargie dans des secteurs sélectionnés des industries minière et des infrastructures. Les parties visent à renforcer leur portefeuille de produits multi-marques, notamment en proposant des combinaisons attractives entre les brise-roches hydrauliques d’Epiroc, d’autres accessoires spécialisés et des outils d’attaque au sol (GET), avec la gamme de pelles et de chargeuses de SANY.

Ces portefeuilles de produits optimisés offriront aux clients une productivité accrue et des solutions plus intégrées pour les applications d’infrastructure. Dans le secteur minier, les partenaires collaboreront également pour améliorer la productivité des clients en associant les équipements électrifiés, les solutions de recharge et les capacités de service mondiales d’Epiroc à l’expertise approfondie de SANY en matière de micro-réseaux électriques et d’énergies vertes.

«Les innovations de SANY en matière d’électrification, d’équipements et de fabrication intelligente sont vraiment impressionnantes», déclarait José Manuel Sánchez, président de la division Outils et accessoires d’Epiroc, qui a assisté à la cérémonie de signature au parc industriel SANY à Changsha, en Chine. «Epiroc est à la pointe des applications minières et d’infrastructure dans les domaines de l’automatisation, de l’électrification et de

la numérisation des équipements. Nous sommes impatients de combiner nos technologies et nos ressources respectives afin de fournir des solutions plus efficaces et durables à nos clients du monde entier, créant ainsi de la valeur ajoutée et une résilience énergétique pour le secteur.»

«Epiroc est un leader mondial dans le domaine des technologies d’équipements miniers, tandis que SANY dispose d’avantages significatifs dans les machines de construction à énergie nouvelle et la fabrication intelligente. Ce partenariat stratégique représente une avancée majeure dans notre stratégie de mondialisation et accélérera la transformation de l’industrie minière mondiale vers des opérations à faible émission de carbone et intelligentes», déclarait Lihua Tang, directeur du groupe SANY.

SANY est l’un des plus grands fabricants mondiaux d’équipements de machinerie lourde, notamment de pelles hydrauliques. Ses activités principales comprennent les équipements de construction et d’exploitation minière, les systèmes d’alimentation électrique et les solutions de stockage d’énergie.

Source: Epiroc AB

Un secteur prêt pour l’avenir : des solutions convaincantes pour de nouvelles applications mondiales

Défis géopolitiques majeurs, chaînes d’approvisionnement perturbées, droits de douane élevés et pénurie de matières premières. Et pourtant, le parc des expositions de Düsseldorf bourdonnait d’activité. Les visiteurs discutaient, développaient et repensaient les choses. Ici, tout un secteur a démontré sa détermination sans faille à façonner activement l’avenir et à ouvrir de nouvelles voies.

Des matériaux résistants sont nécessaires, notamment pour l’industrie de la défense; le marché a besoin de producteurs fiables et s’appuie sur de nouvelles chaînes d’approvisionnement. C’est là que les salons wire et Tube, en tant que puissantes plates-formes industrielles, sont arrivés à point nommé. De nouveaux groupes de visiteurs ont afflué vers les stands d’exposition, y trouvant des solutions concrètes pour répondre aux exigences élevées en matière de matériaux et de qualité. À cela s’ajoutait un programme d’accompagnement proposant des premières passionnantes. Ensemble,

les salons wire et Tube, constituent un événement industriel dynamique à Düsseldorf. On comptait 2600 exposants venus de 65 pays – preuve d’un rayonnement international et d’une volonté claire d’être à la pointe. Parallèlement, l’ensemble de la chaîne de valeur a été présenté sur quelque 119 000 m² répartis dans 16 halls d’exposition.

Les visiteurs sont venus à Düsseldorf de

130 pays, les groupes cibles traditionnels et les tout nouveaux affluant en nombre égal dans les halls d’exposition.

Du 3 au 7 avril 2028, wire et Tube sont prêts à poursuivre leur success story à Düsseldorf.

Source: Messe Düsseldorf

Le FCA-CAF salue les investissements fédéraux dans l’apprentissage et insiste



Bailey Internationa annonçait récemment le lancement de sa série Hydro Custom WC. Cette gamme de vérins soudés de nouvelle génération est conçue pour allier la robustesse et la durabilité d’un vérin soudé à la facilité d’entretien et à la flexibilité d’un vérin à tirants traditionnels, offrant ainsi une solution haute performance aux fabricants d’équipements agricoles et de machines de chantier légères.

La série Hydro Custom WC est conçue pour surpasser les vérins à tirants traditionnels en intégrant des caractéristiques de haute qualité à un prix abordable. Elle comprend des chapes forgées réglables, des tiges filetées et des joints Hallite durables qui améliorent la durée de vie et la fiabilité dans les applications difficiles. Conçue pour une pression nominale de 3000 PSI, cette gamme de vérins est équipée de raccords SAE 8 et d’un raccord d’extrémité de base en option. La série WC offre à la fois puissance et polyvalence pour le levage, la poussée et le contrôle d’outils essentiels.

«Nous avons identifié un besoin clair du marché pour un vérin combinant la robustesse d’une conception soudée avec les caractéristiques polyvalentes d’un vérin à tirants», déclarait Daniel Stoltz, responsable produit chez Bailey. «La série WC répond directement à ce besoin en proposant une alternative durable, compacte et facile à entretenir qui préserve les performances et la valeur. Nous l’avons conçue comme une mise à niveau simple pour les équipementiers cherchant à améliorer leur matériel sans augmenter les coûts.»

L’une des principales caractéristiques de la série WC est sa conception à presse-étoupe vissé, qui simplifie l’entretien en permettant un remplacement rapide et facile des joints, réduisant ainsi considérablement les temps d’arrêt. Chaque vérin est également soumis à un test de pression d’éclatement à 6000 PSI et a subi un test d’endurance de 20 000 cycles afin de garantir une fiabilité et des performances maximales sur le terrain.

La série Hydro Custom WC offre une solution compacte et robuste, sans les problèmes d’entretien ni le surpoids des conceptions traditionnelles à tirants.

Source: Bailey International



VTC MFG

**PRÊTS-À-LIVRER
ET LOCATION
DISPONIBLES.**

UNE SOLUTION DURABLE
ET POLYVALENTE
POUR VOS OPÉRATIONS.

Contactez-nous !

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com

sur la nécessité de se concentrer sur la mise en œuvre

Le Forum canadien de l'apprentissage (FCA-CAF) se réjouit de l'attention renouvelée que le gouvernement du Canada accorde aux métiers spécialisés et à l'apprentissage dans la mise à jour économique du printemps 2026, notamment grâce à des investissements importants visant à recruter, former et soutenir la prochaine génération de professionnels des métiers.

Les mesures annoncées, notamment

le lancement de l'initiative «Team Canada Strong», le renforcement des aides financières pour les apprentis pendant leur formation en classe et l'élargissement des incitations pour les employeurs, marquent un tournant significatif dans la résolution des défis de longue date du système d'apprentissage canadien.

La FCA-CAF souligne depuis longtemps que, si l'augmentation de la participation à l'apprentissage est essentielle, l'amélioration des taux de réussite est tout aussi urgente. Les pressions financières,

les capacités de formation limitées et la complexité du système continuent de créer des obstacles pour les apprentis.

Le FCA-CAF souligne également l'importance d'une collaboration continue entre les provinces et les territoires, les employeurs, les syndicats et les prestataires de formation afin de garantir que les investissements produisent des résultats à grande échelle.

Source: Forum canadien de l'apprentissage (FCA-CAF)

Mecalac transfère son siège social nord-américain en Caroline du Sud

En mai dernier, Mecalac North America emménageait officiellement dans les locaux Fayat à Ridgeway, en Caroline du Sud. Le groupe Fayat avait fait l'acquisition de Mecalac en juin 2025.

Ce déménagement permet une intégration plus étroite avec la société mère, ce qui simplifie la prise de décision et favorise la mise en commun des ressources au niveau de la direction, de l'administration et des opérations. En regroupant les fonctions clés au sein d'un même site, l'entreprise améliorera la coordination, accélérera la mise en œuvre des projets et favorisera une amélioration durable des performances.

«En déménageant à Ridgeway et en rejoignant le campus du groupe FAYAT, nous renforçons notre capacité à servir nos clients grâce à une disponibilité plus rapide des pièces, un support technique plus solide et des solutions plus intégrées entre les marques», déclarait Pierre Lahutte, président de Mecalac. «Cette étape témoigne de notre confiance dans le potentiel de croissance de l'Amérique du Nord et démontre notre engagement continu à apporter de la valeur à nos clients et partenaires.»

Pour l'occasion, une grande partie de nos concessionnaires nord-américains étaient réunis afin de découvrir ce nouveau site stratégique, incluant le tout nouveau Distribution Center, un centre logistique qui permettra d'assurer un service encore plus réactif et performant pour l'ensemble du réseau Fayat en Amérique du Nord.

Pour le groupe Fayat, c'est un moment important pour renforcer sa proximité avec son réseau et accompagner le développement de Mecalac en Amérique du Nord.

Source: Groupe Fayat

Technologies d'exploitation minière intelligentes et vertes au Sommet mondial sur l'exploitation minière

Le Sommet mondial sur l'exploitation minière de SANY prenait fin récemment à Xi'an, en Chine. Il a réuni plus de 700 leaders du secteur minier venus du monde entier.

Tournée vers l'avenir de l'exploitation minière intelligente et à faible émission de carbone, SANY a présenté sa solution intégrée de «Production-Réseau-Charge-Stockage», des méthodes d'exploitation minière autonomes et une gamme complète de gros tombereaux de chantier.

Lors du sommet, SANY a présenté sa large gamme de gros tombereaux de chantier et a officiellement lancé le tombereau de chantier hybride SRT100S, une nouvelle référence dans la catégorie des 100 t.

Conçu pour évoluer dans des conditions d'exploitation minière exigeantes, le SRT100S est doté d'un système hybride à entraînement direct et d'un moteur à couple élevé, ce qui augmente l'efficacité globale de 10%. Présentant une vitesse de pointe de 50 km/h et une aptitude en pente de 30% à pleine charge, il offre de solides performances sur des terrains complexes. Équipé d'un prolongateur d'autonomie double moteur, d'un système de batterie à haut débit et d'une gestion intelligente de l'énergie, le tombereau permet de réduire les coûts énergétiques de 20%.

Grâce à l'innovation continue, SANY détient maintenant plus de 35% du marché mondial des tombereaux de chantier électriques à gros tonnage. Les tombereaux de chantier hybrides, y compris les modèles SET240S et SET150S, ont été déployés dans des mines internationales de premier plan. Ils ont permis de réaliser entre 10% et 20% d'économie de carburant et de réduire les coûts de maintenance jusqu'à 30%, tout en ayant acquis une grande notoriété auprès des clients pour leur fiabilité et leur performance.

Dans le domaine de l'exploitation minière intelligente, SANY a développé une solution intégrée combinant conduite autonome, exploitation à distance et plateformes Big Data. Cette fois-ci, la solution d'exploitation minière intelligente intègre des tombereaux de chantier autonomes, la répartition basée sur le cloud, le creusage par camion et la coordination véhicule-route, le contrôle à distance et la cartothèque, prenant en charge un large

Trelleborg lance des EPDM à faible empreinte carbone

Trelleborg Sealing Solutions marque un tournant décisif en matière d'impact environnemental des polymères industriels essentiels avec le lancement de 2 types de caoutchouc EPDM (éthylène-propylène-diène monomère) présentant une empreinte carbone du produit (PCF) réduite jusqu'à 55%.

La gamme de matériaux à empreinte carbone réduite comprend un matériau de dureté 70 Shore A et un autre de 80 Shore A, offrant des performances sans compromis par rapport aux EPDM traditionnels.

«Nos nouveaux EPDM à empreinte carbone réduite sont créés à partir de polymères bruts issus de sources non fossiles, dérivés d'ingrédients renouvelables tels que l'huile de cuisson, la paille, les résidus forestiers et le tall oil», déclarait la Dr Jekaterina Miller, chef de projet. «Ces matériaux offrent des avantages environnementaux significatifs car les matières premières proviennent de sources circulaires. Bien qu'ils permettent une réduction de l'empreinte carbone pouvant atteindre 61% sous forme de composé, les formulations finales sont comparables aux élastomères EPDM traditionnels fabriqués à partir de matières premières d'origine fossile, garantissant des performances d'application équivalentes.»

La gamme comprend les grades E7T11 et E8T12, pour la production de joints toriques, de joints d'étanchéité et de produits sur mesure. Ces grades conviennent à des applications dans les secteurs de l'automobile, de l'énergie, de l'agriculture, ainsi que des équipements de construction et d'exploitation minière.

Ils assurent l'étanchéité dans des applications telles que les moteurs, les portes, les pompes, les vannes, les joints de raccords de conduites, les appareils électroménagers, les vérins pneumatiques, les panneaux solaires, les trappes et portes marines, ainsi que dans toute une gamme de fonctions liées au chauffage, à la ventilation, à la climatisation, à la congélation et à la réfrigération.

Développés en partenariat avec Arlanxeo, leader en matière de durabilité et fournisseur de matières premières, ces deux composés EPDM sont créés à partir de polymères dérivés d'huiles de cuisson usagées, de paille et de résidus forestiers. Trelleborg combine ensuite l'EPDM avec un mélange de noir de carbone recyclé provenant de sources telles que les pneus usagés et d'autres sources, afin de créer les composés.

Source: Trelleborg Sealing Solutions





Conçue pour être la meilleure



Nous n'avons pas seulement développé de l'équipement performant. Nos équipements sont les plus performants. Depuis plus de 10 ans, la mini-excavatrice de Kubota est la plus vendue à travers le monde. Et la KX040-5 est à l'image de notre quête vers la perfection en matière d'excavation. Ses caractéristiques haut de gamme, son confort supérieur et son excellente performance en font une excavatrice qui fait beaucoup mieux que la moyenne. Elle est la plus performante qui soit.

kubota.ca |    

éventail d’applications d’exploitation minière intelligentes.

Le SKT145Ei, premier tombereau de chantier autonome entièrement électrique de SANY, était également exposé. Prenant en charge la prise de contrôle sur site et à distance, ainsi que les modes de conduite entièrement autonomes, il permet une exploitation flexible selon différents scénarios d’exploitation minière. Aujourd’hui, les solutions d’exploitation

minière intelligentes de SANY ont été déployées dans plus de 20 grandes mines à ciel ouvert à l’échelle mondiale, gérant plus de 5000 machines intelligentes tout en améliorant considérablement la sécurité, la productivité et le rendement.

En outre, SANY a également présenté sa solution intégrée de pointe «Production-Réseau-Charge-Stockage», associant technologies d’énergie propre et équipement d’exploitation minière pour créer un

écosystème centralisé couvrant les principales machines, la gestion de l’énergie et les services de cycle de vie.

Le sommet a mis en lumière la force croissante de SANY en matière de solutions intégrées d’exploitation minière intelligentes et vertes. À l’avenir, SANY continuera de faire progresser sa stratégie d’électrification et d’exploitation minière intelligente, conduisant l’industrie minière mondiale vers un avenir plus vert, plus intelligent et à faibles émissions de carbone.

Source: SANY Group



Lancement d’un programme pilote de camions porte-conteneurs à batterie électrique au Port de Vancouver

Des camions porte-conteneurs électriques à batterie sont désormais en service au Port de Vancouver dans le cadre d’un programme pilote visant à promouvoir l’adoption de carburants et de technologies de remplacement. Le programme ELECTRA propose aux entreprises de transport de conteneurs des contrats de location subventionnés sur 5 ans ainsi qu’une infrastructure de recharge électrique. La phase pilote concerne 5 entreprises exploitant 6 camions.

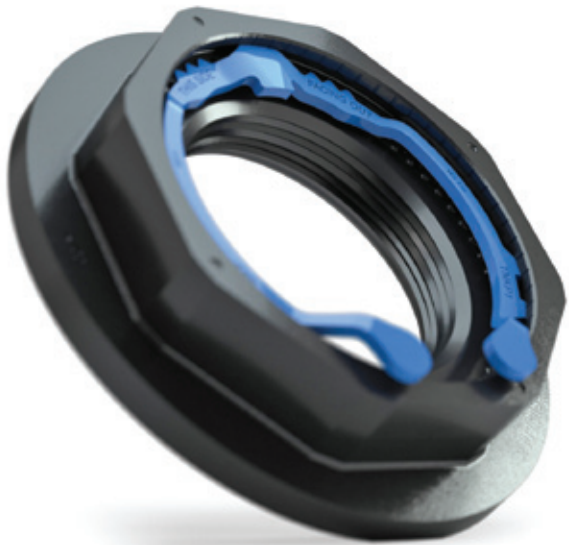
Au cours des 12 premiers mois de service de chaque camion, le programme recueillera des données d’exploitation qui seront partagées avec les partenaires industriels et gouvernementaux afin d’éclairer l’adoption future des camions porte-conteneurs à batterie électrique.

Le programme ELECTRA s’inscrit dans le cadre de l’Initiative en faveur des technologies à faibles émissions, un partenariat de financement conjoint entre l’Administration portuaire Vancouver-Fraser et la province de la Colombie-Britannique. Cette initiative contribue au financement de projets pilotes visant à accélérer la transition vers l’abandon des équipements fonctionnant aux combustibles fossiles au Port de Vancouver, en démontrant l’efficacité des solutions de remplacement à faibles émissions.



SKF lance l’écrou de fusée Classic Lock pour compléter sa gamme de solutions pour les extrémités de roue

SKF Vehicle Aftermarket annonçait récemment le lancement de l’écrou de fusée SKF Classic Lock, conçu pour offrir des performances supérieures aux flottes de véhicules de classes 7 et 8. Cette pièce innovante vient compléter la gamme de solutions pour extrémités de roue de SKF, leader du secteur, garantissant ainsi aux flottes de disposer de toute la technologie dont elles ont besoin auprès d’un seul fournisseur de confiance.



L’écrou de fusée Classic Lock est le choix privilégié sur le marché nord-américain, et le nouvel écrou de fusée SKF Classic a relevé la barre en matière de durabilité, en partie grâce à une face latérale de bride trempée qui offre une meilleure résistance globale à l’usure. De plus, la nouvelle conception SKF intègre une bague de retenue qui permet une installation simple et sûre en deux étapes. L’écrou de fusée SKF Classic a été conçu pour répondre aux normes industrielles strictes du Technology & Maintenance Council (TMC) en matière de qualité et de sécurité des pièces.

«Le lancement de l’écrou de fusée Classic Lock représente plus qu’un simple nouveau produit : il renforce la promesse que nos clients associent déjà à SKF», déclarait DJ Kimsey, président de Vehicle Aftermarket North America chez SKF. «En complétant notre gamme de produits pour l’extrémité de roue avec un écrou de fusée entièrement conçu par SKF, nous offrons désormais aux flottes une solution véritablement complète, de bout en bout. Cela fait de SKF le partenaire de confiance pour l’ensemble de l’extrémité de roue en Amérique du Nord. Nous sommes les experts de l’extrémité de roue, animés par la volonté d’innover pour proposer les meilleures solutions de leur catégorie qui optimisent la disponibilité, améliorent la sécurité et permettent aux flottes de rouler en toute confiance.»

Source: SKF Group

Le programme représente un investissement total estimé à 3 millions \$ de la part de Transports Canada, de la province de la Colombie-Britannique et de l’Administration portuaire. Un financement supplémentaire est obtenu par l’intermédiaire du programme de flotte de véhicules électriques de BC Hydro. Il est mis en œuvre avec le soutien de Transports Canada et en partenariat avec l’Administration portuaire, la province de la Colombie-Britannique, BC Hydro et 7Gen, un partenaire clé en main pour l’électrification de flottes proposant des solutions en matière de véhicules, d’infrastructures, de logiciels et de crédits carbone.

Dans le cadre de ce programme, les entreprises de transport routier participantes reçoivent au moins un camion à batterie électrique, une infrastructure de recharge si nécessaire, ainsi qu’une assistance pour la maintenance, une aide à la conception technique et technologique, une formation des conducteurs et un soutien opérationnel, et l’accès à une plateforme logicielle qui centralise les données relatives aux véhicules, aux chargeurs et aux services publics dans un seul tableau de bord.

Source: Administration portuaire Vancouver-Fraser

Colas, TotalEnergies et Volvo s’allient pour accompagner la décarbonation des chantiers urbains

Le 20 mai dernier, à l’occasion de la 8^e édition des Rencontres organisées par la Communauté des Acteurs du Matériel Durable (CAMD) à Nanterre, en France, Colas, TotalEnergies, Volvo CE et Volvo Trucks signaient un partenariat pour accélérer la transition énergétique des activités de construction et accompagner la décarbonation des chantiers urbains grâce à des solutions multi-énergies.

Parmi les premiers projets figure une expérimentation sur des chantiers de la région lyonnaise, avec un dispositif mobile de recharge électrique conçu pour répondre aux usages concrets et spécifiques du milieu urbain. Cette solution, qui sera testée par les équipes de l’agence de Saint-Priest du groupe Colas, permettra d’alimenter les engins et véhicules électriques tout en limitant le recours aux groupes électrogènes thermiques.

TotalEnergies mettra à profit son expertise dans la fourniture d’énergie bas carbone et dans la livraison «bord à bord»,

au plus près des sites d’intervention de Colas, afin d’optimiser la disponibilité de l’énergie en milieu urbain. Les entités Volvo apporteront leur savoir-faire en matière de véhicules et d’engins de construction électriques et connectés, tandis que Colas mobilisera son expérience d’opérateur de chantiers, en particulier en environnement urbain dense.

Ce partenariat complètera les autres leviers déjà engagés entre Colas et Tota-

Energies sur d’autres chantiers, comme le recours aux biocarburants de type HVO pour la flotte thermique, l’installation d’infrastructures de recharge alimentées par une électricité garantie d’origine renouvelable et la valorisation du foncier existant de Colas par l’implantation de centrales solaires contribuant à l’autonomie énergétique de ses sites.

Cette nouvelle collaboration s’inscrit dans la continuité des engagements des

Campagne de sécurité de l’IPAF

La Fédération internationale des matériels d’accès en hauteur (IPAF) invite tous les acteurs du secteur de l’accès motorisé en hauteur – des opérateurs et responsables aux sociétés de location et entrepreneurs – à assumer une responsabilité partagée en matière de sécurité lors des travaux en hauteur.

Bien que l’accès motorisé en hauteur reste l’une des méthodes les plus sûres pour effectuer des travaux temporaires en hauteur, les incidents liés à des défaillances mécaniques ou techniques peuvent encore entraîner des blessures graves, voire mortelles L’IPAF souligne que bon nombre de ces incidents peuvent être évités grâce à des routines d’inspection régulières, à un entretien adéquat et au respect des procédures de sécurité.

La campagne «Attention!» 2026 met en avant les principales priorités en matière de sécurité, notamment :

- Les dangers liés aux défaillances techniques et mécaniques des équipements
 - Les risques liés à un entretien, des inspections et des vérifications des équipements inadéquats
 - Les mesures pratiques pour réduire ces risques
 - Qui est responsable des différents types de vérifications
 - L’importance de signaler à l’IPAF les incidents et quasi-accidents afin d’améliorer les données mondiales sur la sécurité
- «En 2024, l’IPAF a reçu 8 signalements d’accidents mortels et de blessures graves liés à des défaillances mécaniques ou techniques sur tous les types d’équipements d’accès motorisé en hauteur, dont six décès. Bien que ces données représentent une baisse de 33% du nombre de signalements et de 45% du nombre de décès par rapport à l’année précédente, chaque incident et chaque vie perdue sont déjà de trop», déclarait Brian Parker, responsable sécurité et technique à l’IPAF. «De nombreux incidents impliquant des équipements d’accès motorisé en hauteur pourraient être évités. En veillant à ce que les machines soient correctement entretenues, inspectées et vérifiées avant leur utilisation, nous pouvons réduire considérablement les risques et sauver des vies.»

La campagne vise à sensibiliser le public tout en fournissant des conseils pratiques et concrets aux professionnels afin de contribuer à réduire les risques et à prévenir les incidents dans l’ensemble du secteur.

Source: Fédération internationale des matériels d’accès en hauteur (IPAF)



partenaires en faveur de la réduction de l’empreinte carbone de leurs opérations et de celles de leurs clients.

«En réunissant Colas, TotalEnergies, Volvo CE et Volvo Trucks autour de solutions de recharge mobile et d’engins électriques, ce partenariat marque une nouvelle étape dans la décarbonation des chantiers urbains et s’inscrit dans la feuille de route bas carbone de Colas», déclarait Eric Plouzennec, directeur de la Perfor-

mance des équipements du groupe Colas.

«Nous sommes heureux de lancer ce partenariat avec Colas et les entités du Groupe Volvo. En combinant nos expertises, nous accélérons la décarbonation du secteur de la construction et accompagnons la transition énergétique des chantiers urbains grâce à des solutions innovantes, comme la recharge mobile», ajoutait Mathieu Soulas, directeur Nouvelles Mobilités de TotalEnergies.

Volvo Trucks permet d’effectuer des mises à jour logicielles sans interrompre les opérations



Volvo Trucks fait passer son service de programmation à distance à un niveau supérieur avec l’introduction des mises à jour logicielles à distance sans surveillance. Cette nouvelle fonctionnalité constitue une avancée unique dans le secteur des poids lourds, élargissant la manière dont les flottes gèrent les logiciels et contribuant à maintenir les véhicules à jour sans interrompre les opérations.

«Nous nous efforçons en permanence de maximiser le temps de disponibilité de nos clients, et il s’agit là d’une étape importante», déclarait Peter Voorhoeve, président de Volvo Trucks North America. «Les conducteurs pourront lancer une mise à jour logicielle, verrouiller le camion et s’en éloigner, que ce soit pour une pause ou à la fin de la journée, et retrouver un véhicule mis à jour. C’est un moyen plus simple pour les flottes de maintenir leurs camions à jour sans interrompre leurs opérations.»

Cette nouvelle fonctionnalité est rendue possible grâce à la nouvelle plate-forme connectée 24 V de Volvo Trucks en Amérique du Nord.

L’expansion rapide des mises à jour en direct a permis à plus de 80% des camions Volvo connectés de fonctionner avec la dernière version du logiciel et a entraîné une réduction de 24% des arrêts imprévus. Ces mises à jour permettent d’améliorer en continu des systèmes critiques tels que les performances du moteur, la transmission et la gestion de la batterie.

«Alors que ce type de fonctionnalité devient la norme dans l’industrie automobile, son impact est nettement plus important dans le secteur du transport routier, où les véhicules sont en service 8 à 11 h/j. Tout gain de temps se traduit directement par une augmentation de la productivité pour nos clients», ajoutait monsieur Voorhoeve.

Volvo Trucks a effectué plus de 18 000 mises à jour logicielles à distance en mai, ses systèmes étant capables de déployer jusqu’à 10 000 mises à jour par jour sur l’ensemble de sa flotte connectée.

Source: Volvo Trucks North America

«Pionnier de l’électromobilité depuis 2019, Volvo CE poursuit son engagement pour des chantiers zéro émission avec de nouveaux matériels électriques. La pelle EWR150 Electric sera déployée pour la première fois en France, illustrant l’ambition de Volvo CE de rester leader de la transformation de notre secteur», soulignait Davy Guillemard, président chez Volvo CE France.

«Volvo Trucks accompagne la transformation des chantiers urbains avec des solutions électriques déjà déployées chez Colas. Grâce aux synergies avec Volvo CE, le Groupe apporte des réponses concrètes à l’électrification des chantiers et démontre sa capacité à déployer dès aujourd’hui des solutions opérationnelles à grande échelle», concluait Laurent d’Arnal, directeur commercial Volvo Trucks France.

Les résultats de ces expérimentations permettront de déployer progressivement cet écosystème de solutions bas carbone sur d’autres chantiers urbains, en France et à l’international, et de contribuer à la transformation durable du secteur de la construction.

Source: Colas

Le LanyardGO de Skyjack remporte un prix au salon HIRE26 à Sydney, en Australie

La division Skyjack de Linamar Corporation annonçait récemment que le nouveau LanyardGO a remporté le prix du meilleur nouveau produit 2026 dans la catégorie Équipements d’accès lors des Hire Industry Excellence Awards (HRIA) au salon HIRE26 à Sydney, en Australie.

Le LanyardGO est l’un des derniers produits de la gamme ACCESSORYZERS™ de Skyjack et est compatible avec les nacelles articulées et télescopiques de Skyjack. Le LanyardGO est disponible en option d’usine ou après-vente pour les sociétés de location et les entrepreneurs en Australie, en Europe et en Amérique du Nord.

Skyjack a lancé LanyardGO pour détecter si un opérateur de nacelle a attaché la longe de son harnais au point d’ancrage de la plate-forme. Un capteur de proximité détecte si la longe est attachée ou non, tandis que des voyants LED colorés et une alarme sonore indiquent si la machine est prête à fonctionner ou non. Le point d’ancrage LanyardGO empêche le fonctionnement de la machine jusqu’à ce que l’opérateur attache sa longe au dispositif LanyardGO. Une fois la longe accrochée

au point d’ancrage, la machine redevient opérationnelle.

Les ACCESSORYZERS™ de Skyjack sont conçus à partir d’une technologie éprouvée pour aider les clients à optimiser l’utilisation de leurs équipements et à renforcer la sécurité et la fonctionnalité sur une grande variété de chantiers.

Le prix du meilleur nouveau produit décerné lors des Hire Industry Excellence Awards récompense l’innovation, la conception et la qualité des équipements et des services dans le secteur de la location. Jugé par le conseil d’administration de la HRIA, un jury d’experts, ainsi que par les membres de la HRIA présents au salon HIRE26, le meilleur nouveau produit est déterminé en fonction de l’utilité de l’équipement ou du service pour les entreprises de location.

Ce prix récompense l’excellence et l’innovation véritables du secteur de la location et examine les nouvelles offres destinées à moderniser et améliorer la technologie afin de faire croître et de propulser le secteur vers l’avenir.

«Skyjack est fière de proposer des fonctionnalités et des accessoires qui répondent aux attentes réelles en matière de performances sur les chantiers pour un large éventail d’applications de construction, d’entretien et industrielles, en intérieur comme en extérieur. Avec LanyardGO, Skyjack continue de démontrer son engagement à créer des équipements qui contribuent à la sécurité sur les lieux de travail», déclarait Jason Cranmer, directeur régional des ventes et des opérations chez Skyjack. «Merci à la Hire and Rental Industry Association d’avoir récompensé le nouveau produit innovant de Skyjack.»

Source: Linamar Corporation

ANDRITZ achève le remplacement d’une chaudière dans une centrale de cogénération en Croatie

Le groupe technologique international ANDRITZ a mené à bien un important projet de modernisation dans la centrale de cogénération de Zagreb, en Croatie.

Ce projet contribue à garantir un approvisionnement fiable en chaleur à long terme pour plus de 80 000 habitants et consommateurs industriels dans la partie ouest de la ville.

ANDRITZ a remplacé une chaudière à vapeur haute pression obsolète, qui avait atteint la fin de sa durée de vie, par

une chaudière à vapeur basse pression moderne. Cette mise à niveau améliore considérablement la fiabilité de la centrale, renforçant ainsi la stabilité opérationnelle globale du réseau de chauffage de Zagreb. Elle permet également d’augmenter le rendement énergétique et de réduire les besoins en maintenance.

La nouvelle chaudière a été installée à l’intérieur de la chaufferie existante. Le projet comprenait le démontage de l’ancien équipement ainsi que les travaux de génie civil nécessaires à l’intégration de la nouvelle unité. Malgré des contraintes d’espace et des conditions d’installation difficiles, le projet a été réalisé dans le



Milwaukee Tool annonçait récemment le lancement de son nouveau super-chargeur simultané à 4 emplacements M18™ et M12™, compatible avec PACKOUT™. Conçue pour permettre aux équipes de travailler efficacement, cette solution vient élargir la gamme croissante de chargeurs Super Charger, offrant les temps de charge les plus rapides pour toutes les batteries M18™ et M12™. En seulement 35 min, les utilisateurs peuvent charger une batterie M18™ REDLITHIUM™ FORGE™ XC8.0 ou FORGE™ HD12.0 à 80%, réduisant ainsi les temps d’arrêt sur le chantier.

Conçu pour les utilisateurs effectuant des applications exigeantes, le super chargeur simultané à 4 baies M18™ et M12™ permet de charger 4 batteries jusqu’à 10 fois plus rapidement, garantissant ainsi la productivité de l’ensemble des équipes. Avec 4 baies, – 2 baies dédiées M18™ et 2 baies hybrides M18™/M12™ – les utilisateurs des 2 systèmes peuvent compter sur une solution de charge unique. Grâce à la technologie CHARGE ADAPT™ de distribution adaptative de la charge, le chargeur répartit l’énergie entre tous les emplacements occupés pour permettre une charge simultanée et efficace. Les utilisateurs peuvent charger 4 batteries M18™ REDLITHIUM™ FORGE™ HD12.0 à 100% en seulement 90 min.

Le super-chargeur simultané à 4 emplacements M18™ et M12™ est compatible COOL-CYCLE™. Le système de refroidissement actif COOL-CYCLE™ assure un refroidissement rapide pour réduire les temps d’arrêt, permettant ainsi aux utilisateurs de rester productifs dans les applications exigeantes et les environnements chauds. La fonction de refroidissement actif fonctionne avec les batteries M18™ compatibles COOL-CYCLE™.

Équipé de la technologie REDLINK™ Intelligence, le Super Charger communique directement avec chaque batterie pour surveiller la tension des cellules, la température et l’état de charge, optimisant ainsi la vitesse de charge tout en contribuant à préserver la santé de la batterie et à prolonger la durée de vie du pack. Un indicateur LED intégré offre une visibilité en temps réel de l’état de charge, permettant aux utilisateurs de suivre clairement la progression de la charge d’un seul coup d’œil. La compatibilité totale avec PACKOUT™ et une poignée de transport intégrée facilitent le transport et le rangement sur le chantier.

Source: Milwaukee Tool

respect de toutes les normes techniques et de sécurité.

La chaudière a une capacité de 63 t/h de vapeur par heure et fonctionne dans une plage de pression de 14 à 17 bar(g) à 235°C, garantissant une production de vapeur stable pour les processus industriels et le réseau de chauffage de la ville. Classée comme installation de combustion de moyenne puissance avec une puissance

de combustion inférieure à 50 MW, l'unité est pleinement conforme à la réglementation nationale en matière d'émissions. Le gaz naturel sert de combustible principal, tandis que le fioul léger est disponible comme option de secours.

Source: ANDRITZ AG

Pomerleau, Aecon et Stantec, réaliseront le projet de radar transhorizon

KIOTI fait son entrée sur le marché des mini-excavatrices

KIOTI Tractor, une division de Daedong-USA Inc., annonçait récemment le lancement des mini-excavatrices de la série MX, sa première entrée sur ce marché. Conçues pour l'efficacité et la durabilité, ces nouvelles excavatrices s'appuient sur la dynamique de KIOTI sur le marché de la construction après le lancement réussi de ses chargeuses à direction à glissement SL750 et de ses chargeuses à chenilles compactes TL750.



La série MX se distingue par son équipement tout-en-un de série qui offre une préparation immédiate sur le chantier, une valeur et une efficacité accrues. La nouvelle série comprend 3 modèles conçus pour répondre à un large éventail de demandes sur le chantier dans les catégories 3,5 t et 5,7 t.

«La série MX fournit ce que les entrepreneurs d'aujourd'hui demandent : des équipements immédiatement prêts à l'emploi», déclarait Joel Hicks, responsable de la gamme de produits chez KIOTI. «En normalisant les fonctionnalités que les exploitants utilisent tous les jours, nous offrons une valeur ajoutée, une productivité et un coût total de propriété moindre pour les exploitants de divers domaines.»

Bien que d'autres produits puissent avoir des spécifications individuelles plus élevées, ces machines offrent une plus grande valeur en étant équipées d'une lame angulaire, d'un pouce de manutention, d'une sortie hydraulique auxiliaire et d'un raccord rapide mécanique, éliminant ainsi le besoin d'ajouts d'après-vente.

Le système hydraulique multifonction stable et fluide permet des mouvements simultanés précis, ce qui donne aux opérateurs un meilleur contrôle et optimise l'efficacité globale. Les structures renforcées, les composants protégés et les soupapes de maintien de charge favorisent la durabilité à long terme dans les environnements de travail exigeants. Le modèle standard MX350 est doté d'une conception à zéro déport arrière qui permet un fonctionnement efficace sur les chantiers confinés. Les autres modèles intègrent un déport arrière réduit qui améliore la manœuvrabilité tout en maintenant la stabilité et la performance.

Conçus pour les agriculteurs, les entrepreneurs et les municipalités, ces machines répondent à la demande croissante d'équipement fiable qui réduit au minimum les temps d'arrêt. Elles sont soutenues par le solide réseau de concessionnaires de KIOTI et la distribution de pièces d'un océan à l'autre. Avec le lancement des mini-excavatrices de la série MX, KIOTI continue de renforcer son portefeuille d'équipements de construction en offrant des solutions pratiques et prêtes à l'emploi aux professionnels qui valorisent l'efficacité, la durabilité et un soutien fiable.

Source: KIOTI Tractor

Pomerleau annonçait récemment que son consortium – en collaboration avec Aecon et Stantec – a été sélectionné pour réaliser le projet de radar transhorizon dans l'Arctique (A-OTHR) du gouvernement du Canada.

Dans le cadre du plan de modernisation du Commandement de la défense aérospatiale de l'Amérique du Nord (NORAD) du Canada, le projet A-OTHR vise à mettre en place un nouveau système de surveillance des voies d'approche nordiques, offrant une capacité de couverture radar à longue portée.

Le mandat du consortium comprend le soutien à la conception et à la réalisation des infrastructures essentielles des sites nécessaires à ce système radar de nouvelle génération. Ce projet constitue une étape importante pour le renforcement de la sécurité et de la souveraineté du Canada dans l'Arctique et sera appuyé par des évaluations environnementales rigoureuses ainsi que par des activités de mobilisation et de consultation des communautés.

«Nous sommes fiers de contribuer à cette initiative structurante pour la nation, qui renforce les capacités de défense du Canada», déclarait Philippe Adam, président et chef de la direction de Pomerleau. «Ce projet confirme notre rôle de partenaire de confiance dans la réalisation d'infrastructures complexes et stratégiques, à un moment où les exigences en matière de sécurité sont en pleine évolution. En étroite collaboration avec notre client, le gouvernement du Canada, et nos partenaires, nous sommes pleinement mobilisés pour livrer ce projet ambitieux grâce à une collaboration intégrée, à l'excellence technique et à l'innovation.»

Source: Pomerleau Inc.

Bergerat Monnoyeur et Faresin Industries signent un partenariat stratégique

Bergerat Monnoyeur annonçait récemment la signature d'un partenariat stratégique avec Faresin Industries, pour la mise sur le marché de chariots télescopiques.

À travers cet accord exclusif pour la France, Bergerat Monnoyeur enrichit son offre avec une gamme complémentaire de solutions destinées aux secteurs de la construction et de l'agriculture, tout en renforçant sa capacité à accompagner les évolutions du marché.

Source: Bergerat Monnoyeur

UNE PUISSANCE DE CONFIANCE. DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.



VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

**Contactez-nous dès aujourd'hui
pour en savoir plus.**



Marindustrial
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca



DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca



Achèvement des travaux d’excavation pour la nouvelle station de digestion des boues à Francfort

Francfort creuse en profondeur pour l’avenir. Une station moderne de digestion des boues est actuellement en cours de construction sur le site de la station d’épuration de la Société municipale d’assainissement de Francfort-sur-le-Main (SEF), qui permettra au système de traitement des eaux usées de la ville d’être prêt à relever les défis futurs. Pour ce nouveau chantier, la société W. Schmidt-Diehler GmbH, en collaboration avec des spécialistes de la division Bauer Umwelt de BAUER Resources GmbH et de BAUER Spezialtiefbau GmbH, a réalisé la fosse d’excavation clé en main, d’une superficie d’environ 5800 m², avec une précision impressionnante.



Réutilisation des terres excavées

Les travaux d’excavation ont débuté en février 2025 et se sont achevés fin septembre. Dès le début, l’équipe a dû faire face à des défis particuliers : dans les années 1960, le chantier avait été remblayé avec divers matériaux sur une profondeur pouvant atteindre 4 m.

«Nous avons dû séparer les déblais de remblayage du gravier naturel afin de réutiliser ce dernier de manière durable, par exemple comme granulats pour le béton», expliquait Felix Blanco

Ochando, chef de chantier senior au sein de la division Bauer Umwelt de BAUER Resources GmbH. «Notre objectif est de maintenir autant de matériaux que possible dans le cycle. Chaque tonne de gravier réutilisé et de béton recyclé réduit le besoin en nouvelles ressources et protège l’environnement.»

Parallèlement, le chantier a dû être préparé pour des travaux spéciaux de génie civil.

Trois phases de construction : enlèvement, forage, excavation

Au cours de la 1^{re} phase de construction, les matériaux de remblayage ont été retirés et une couche de fondation stable d’environ 6700 m² a été créée par aménagement du sol avec ajout de chaux-ciment. La 2^e phase de construction a ensuite consisté à installer des pieux en béton coulé à la tarière à l’aide d’une BAUER BG 30 et une paroi de palplanches selon la méthode U-Jagged avec une RG 19 T de RTG, ce qui confère une plus grande rigidité et, dans ce cas, ne nécessite pas d’ancrage. Néanmoins, des ancrages forés et GEWI ont été installés dans certaines zones afin d’optimiser la stabilité.

«C’est précisément la combinaison de différentes méthodes et l’étroite collaboration entre Bauer Resources et Bauer Spezialtiefbau qui ont permis un déroulement sans heurts du projet», soulignait monsieur Blanco Ochando.

La paroi de palplanches a été ancrée et les zones susceptibles de contenir des munitions non explosées ont été inspectées en parallèle, tandis que l’excavation finale avait déjà commencé. Au total, environ 45 000 m³ de terre ont été déplacés avec une précision de 2 cm, en partie grâce à l’utilisation d’une technologie de pointe : une pelle Semi-GPS 3D fonctionnant de manière semi-autonome, assistée par une barre rover et un drone de levé.

La 3^e phase de construction a consisté en l’excavation finale complète, la préparation de la couche de fondation fine, des couches de drainage et de drainage, ainsi que la mise en place d’une couche de base en gravier servant de fondation aux nouveaux digesteurs.

Fin septembre 2025, les travaux d’excavation ont été remis clés en main. Une fois achevée, la nouvelle station d’aération des boues jouera un rôle clé dans le traitement des boues d’épuration de Francfort, grâce à une technologie de pointe, une construction durable et des fondations pensées dans les moindres détails.

Source: BAUER Group

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 31 • Number 6 • June/July 2026 • English Edition



GEOROCFor^{NC}

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill[®]
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER
DE MATERIEL DE
FORAGE

LES PRODUITS DE
GEOROCFor
SONT UTILISÉS POUR
LES TRAVAUX DE
GÉNIE CIVIL,
DE FONDATIONS, DE
PUITS ARTÉSIENS,
DE MINES ET DE
TUNNELS

www.georocfor.com

InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada
in all sectors of the industry, from landscaping to mining



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada
dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 31 Number 6
June/July 2026

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITOR
Rob Holden
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com
 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

So, with the arrival of Summer are you ready to be driven mad by weather, traffic and the plethora of activities?

Just in case you get a few minutes of "Me Time", Infrastructures is here as ever with our Powertrain edition. If you are driving a deadline or driving a machine there will be something informative and perhaps entertaining with our electronic pages.

Powertrain is no longer just a choice between petroleum distillates and gear patterns. The evolution of technology means diesel, electric, battery, hybrid, hydrogen, maybe nuclear one day! Manual, automatic is now hydro-static, electromechanical, semi and fully autonomous choices. With so much choice you need to keep up so you can make informed decisions. When has a sales person ever taken advantage of the ignorant?

So apply the sunscreen, get a good pair of sunnies on, something cool and take a sweat break and enjoy!

Series V - Truck-Mounted



BUCHER
municipal



SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m³ to 10 m³ - Diesel & Electric
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

 **Accessories Machinery Limited**
www.aolam.com

1-800-461-1979

On the cover: freight rail is the backbone of modern supply chains, moving the essential goods that power industries, communities, and economies across North America.

One of the beauties of Wabtec's Evolution Series Tier 4 locomotive is that it is ultimately 'fuel agnostic'. It accomplishes the hard task of radically reducing emissions while continuing to deliver on reliability, efficiency, and total cost of ownership.

DEUTZ UNVEILS NEW GLOBAL BRAND IDENTITY

DEUTZ recently unveiled a new brand identity that reflects the company’s profound transformation. DEUTZ, a provider of innovative and sustainable mobility and energy solutions, is using the rebrand to underline its evolution in recent years.

The ‘Next DEUTZ’ corporate strategy positions DEUTZ more broadly and strengthens the company’s resilience. Building on that foundation, and the introduction of a new organizational structure with five business units, DEUTZ is now taking the next logical step: a brand identity that visually captures its transformation.

“Our new brand combines familiar and new elements,” said DEUTZ CEO Dr. Sebastian Schulte. “Tradition, reliability, and pride in our heritage remain central, for example in the corporate red and the outline

of Ulm Minster. At the same time, the new identity embodies openness, progress, and innovation. The open D in the new logo symbolizes collaboration and transparency, while the color yellow represents courage and optimism for the future.”

A key feature of the rebranding is the clear, consistent positioning of the 5 business units: Defense, Energy, Engines, NewTech, and Service. They will each have their own sub-brand in the market, thus consolidating their own profile beneath the strong DEUTZ umbrella brand.

The new identity highlights tradition and transformation, both internally and externally. It was developed through a collaborative, company-wide process involving more than 1,300 employees. Ideas and input from across the organization helped to shape the design through workshops, discussions, and structured

feedback. The result is a brand that was created from within as an authentic identity for the company’s next chapter.

DEUTZ will gradually roll out the new brand over the coming months. The process was supported by the agency Strichpunkt Design, which was also responsible for delivering the final design.

Source: DEUTZ AG

WEBER SYSTEMS RECEIVES ISO/SAE 21434 CERTIFICATION

WEBER SYSTEMS GROUP – which operates under the WEBER-HYDRAULIK and WEBER RESCUE SYSTEMS brands – has had its cybersecurity management system certified according to ISO/SAE 21434. With this, the group establishes a foundation for meeting regulatory requirements such as UNECE R155 and strengthens the integration of cybersecurity into product development.

The certification covers a cybersecurity management system for automotive applications. The certification is valid for three years and confirms that the group has established structured processes for implementing cybersecurity requirements throughout the entire product lifecycle.

The ISO/SAE 21434 standard defines requirements for the development of secure electrical and electronic systems in the automotive environment. The focus is on a risk-based approach in which potential threats are identified and assessed at an early stage and taken into account in product development.

With this certification, the WEBER SYSTEMS GROUP strengthens its ability to integrate cybersecurity requirements into development projects. This is becoming increasingly important due to the growing proportion of software and the increasing connectivity of systems in the automotive sector – for example, in steering and suspension systems.

“For us, cybersecurity is an integral part of modern product development. The certification confirms that we develop our systems holistically – not only in terms of functionality but also with regard to digital security – and thus meet our customers’ requirements,” commented Yannick Weber, COO of the group.

The certification also addresses regulatory requirements. For example, UNECE Regulation R155 mandates the implementation of a cybersecurity management

system to ensure the risk-based implementation of security measures. ISO/SAE 21434 serves as proof that the necessary structures and processes are in place.

Furthermore, the certified management system forms an important foundation for future requirements under the Cyber Resilience Act. At the same time, the WEBER SYSTEMS GROUP is thereby addressing specific expectations from customers who require a systematic and traceable implementation of product cybersecurity.

“With ISO/SAE 21434 certification, we have established a cybersecurity management system that enables us to pursue a consistently risk-based approach to product cybersecurity. This creates the conditions for implementing security requirements in a structured and traceable manner”, said Maher Sahli, Head of the Functional Safety and Product Cybersecurity Competence Center.

Source: WEBER SYSTEMS GROUP

WOLSELEY CANADA DONATES \$30,000 TOWARDS SKILLED TRADES EDUCATION

Wolseley Canada recently announced an investment in skilled trades education in Ontario and Quebec. Now more than ever, skilled trades professionals play an important role in Canada’s economic growth and infrastructure development.

“As the country focuses on building and investing in infrastructure, it’s critical to have a skilled trades workforce to support those efforts,” said Vanessa Lupton, Communications manager, Wolseley Canada. “We understand the importance of an educated trades workforce and want to help alleviate some of the financial burden of pursuing that education.”

The investment includes 22 financial need-based bursaries ranging from \$1,000 to \$2,500, designated for students applying to post-secondary programs in the plumbing and HVAC industry.

“The rising costs of education can be a barrier to success,” added Ms. Lupton. “If we can help remove that and encourage students to enter the skilled trades, we’ll know we’ve made a difference.”

Source: Wolseley Canada

COJALI CELEBRATES ITS 35TH ANNIVERSARY

Cojali, a Spanish specialist in the manufacture and development of technological solutions for commercial vehicle, agricultural equipment and machinery, is celebrat-

ing its 35th anniversary at a key moment for the transformation of the sector.

Since its foundation in 1991, the company has maintained a constant evolution, positioning itself as a major player in fields such as electronics, advanced diagnostics, connectivity and data analysis. Founded in Campo de Criptana as a company initially focused on the repair of components, Cojali has evolved to become a technological multinational with an international presence and the capacity to develop its own high added-value solutions.

Its ability to anticipate market needs has enabled Cojali to accompany professionals in the transition to increasingly technological, connected and digitised vehicles. Throughout these 35 years, the company has maintained a sustained commitment to innovation and technological development.

Cojali has developed a comprehensive ecosystem of solutions aimed at optimising efficiency and competitiveness, among which brands such as Cojali Parts, Jaltest Diagnostics, Jaltest Telematics or Jaltest Tools, internationally recognised and cur-

Nord-Lock Expands X-Series Range to Meet Growing Demand

Nord-Lock recently launched 7 new sizes in the X-series range, making it possible to secure critical joints for even more applications deployed in extreme operating conditions.

The expansion is a response to growing market demand for the X-series, which now covers new sizes NLX20sp, NLX22 (7/8"), NLX22sp (7/8"sp), NLX24, NLX24sp, NLX27 and NLX27sp.

Utilizing a unique multifunctional design, the X-Series combines the proven wedge-locking technology of the original Nord-Lock® washers with compensation against settlement and reliably securing bolted connections in the toughest environments.

This special design allows the X-series to secure bolted joints against thermal cycling, relaxation of soft metals and composites, or slackening caused by assemblies with multiple clamped components – scenarios common in intensive industries such as mining, railways, logistics and the energy sector.

In 2025, Nord-Lock® X-series washers became the first washers of this kind to be granted the CE marking. This certification is verified by an independent third-party body and requires extensive technical testing to demonstrate consistent performance and reliability.

Source: Nord-Lock Group



The 2026 AORS Municipal Public Works Trade Show in Petawawa

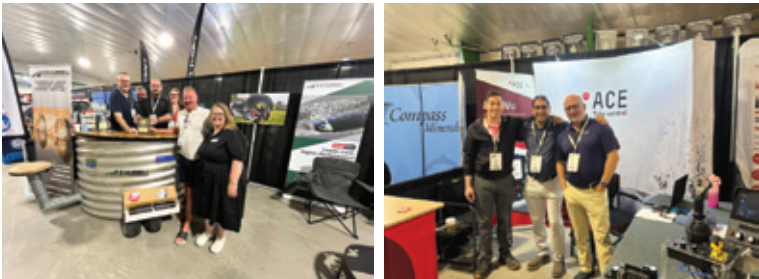
The AORS Municipal Public Works Trade Show, presented in partnership with the Renfrew County Road Supervisors Association in Petawawa, Ontario, was held on June 3-4 at the Petawawa Civic Centre, the show welcomed municipal professionals, suppliers, and community guests and featured more than 200 indoor and outdoor exhibits.

The battery demonstration zone, where attendees could test state-of-the-art electric mowers on the soccer fields, was one of the highlights of the show, drawing a large number of visitors under a sunny sky.

The AORS would like to congratulate exhibitor S&B Refurbished who won their 2027 AORS Municipal Public Works Trade Show booth for free for getting their Spotlight advertisement application in before the end of this year’s event.

The AORS is already planning another major event for 2027. The AORS Municipal Public Works Trade Show will return on June 2 and 3, 2026, at the Joe Thornton Community Centre, in St. Thomas, in partnership with the Elgin County Municipal Supervisors Association.

Source: AORS - Association of Ontario Road Supervisors



rently present in more than 100 countries, stand out.

Source: Cojali S. L.

TENARIS ANNOUNCES INVESTMENT TO STRENGTHEN ITS SAULT STE. MARIE INDUSTRIAL CENTRE

Tenaris, a supplier of OCTG pipe (Oil Country Tubular Goods) and seamless pipe manufacturer, recently announced a \$306 million investment with the federal and Ontario governments at its Sault Ste. Marie Industrial Centre, Ontario. The announcement marks another step in Tenaris’s long-term commitment to Canada’s manufacturing and energy sectors. The federal government’s Strategic Response Fund and the provincial government’s Invest Ontario Fund provided financial support to the investment.

The plan will expand production, extend product range, and maximize productivity through the installation of new, state-of-the-art equipment. The improvement in material flows will impact each stage in the seamless and electric resistance welded (ERW) manufacturing processes, including hot rolling and stretch reduction, heat treatment, testing capabilities, and finishing. The new investment will also include an additional threading line for semi-premium and API connections.

These upgrades will strengthen steel pipe production in Ontario to meet growing demand for a reliable domestic supply of high performance OCTG covering the steel grade range required for Canada’s oil and gas industry, especially shale, thermal and offshore drilling applications. Expanded capacity for critical OCTG and improved line pipe grades are pertinent to Canada’s energy superpower ambitions. The investment is expected to generate up to 200 direct and indirect skilled jobs at Tenaris’s Sault Ste. Marie Industrial Centre, as well as create favourable business conditions for Ontario-based subcontractors.

Tenaris employs more than 1,200 people nationwide and approximately 800 of its employees are based in Sault Ste. Marie, where the company’s Canadian seamless and welded steel pipes are produced for Western Canada’s energy sector and the Eastern Atlantic offshore projects. The company operates 3 service centers in Edmonton and Grande Prairie, Alberta, and most recently, Fort St. John, British Columbia, to strengthen regional support for its customers. OCTG produced in Ontario is shipped directly by rail to one of Tenaris’s service centers where it is dispatched to customers’ drilling operations. The company also operates 3 Alberta facilities specializing in OCTG accessories,

coating and pipe threading, along with a commercial office in Calgary, Alberta, and an R&D centre in Toronto, Ontario.

Source: Tenaris

OCTAVE STRENGTHENS PHYSICAL SECURITY PORTFOLIO WITH ACQUISITION OF VXG

Octave, the planned software spinoff from Hexagon AB, recently announced the acquisition of VXG Inc., a provider of enterprise-grade, cloud-native video management software.

Octave’s portfolio simplifies complexity across the asset lifecycle. The acquisition will enable Octave to build upon the AI-enhanced cloud capabilities in its physical security portfolio and further strengthen its software offerings for protecting people, places and assets.

VXG’s cloud-native platform allows corporate campuses, finance, retail, education, health care and public safety organizations to manage small to mid-sized security installations. Its AI-powered engine combines computer vision analytics and generative AI capabilities for intelligent monitoring, alerts and investigations, along with secure access and evidence-sharing workflows. Its open ecosystem supports hundreds of camera models and is built for service providers delivering Video Surveillance-as-a-Service (VSaaS).

The acquisition builds on a partnership that began in June 2025, when Hexagon introduced a cloud-based video management system built on VXG’s offering. Bringing VXG in-house provides Octave full control of its technology stack, paving the way to for future portfolio integrations and product enhancements.

“VXG’s cloud-based video management system gives Octave an immediate advantage and supports our cloud roadmap,” said Octave CEO Mattias Stenberg. “Its AI-driven design aligns with our vision of intelligence at scale. The acquisition expands our hybrid deployment options — cloud, edge and on-premises — positioning Octave to lead the shift to cloud-first solutions.”

The VXG leadership team, led by CEO Yaro Lisitsyn, will remain with the company to drive continued development of the cloud roadmap and ensure continuity for customers and partners.

Source: Hexagon AB

SETTING A NEW COURSE IN INTERNATIONAL EV BATTERY SAFETY

According to Clean Energy Canada, a nonprofit organization that accelerates the country’s transition to renewable resources, electric vehicles (EVs) are transforming the automotive industry. In fact, in 2024, nearly 23% of all new vehicle registrations in British Columbia were zero-emission vehicles - the highest rate in North America. With over 153,000 EVs on the Canadian highways, the demand for skilled EV technicians is also skyrocketing. To support this growing fleet, the British Columbia Institute of Technology (BCIT) is offering cutting-edge training to drive the future of sustainable transportation and is using a Connecticut manufacture’s lithium battery safety solutions in all of its automotive courses. Specifically, BCIT has adopted Packaging And Crating Technologies’ (PACT) patented Thermo Shield™ line of fire-suppressant paper wrap into its curriculum to ensure protection for the next generation of skilled EV mechanics.

“The BCIT School of Transportation stands as a prominent leader in training learners and business partners across North America for the demands of the dynamic automotive sector,” said Jim Berladyn, Automotive Technologist Instructor at BCIT. “With the rise of electric vehicles on the road, comes new methods of service and repair that require advanced safety measures and specialized training.”

PACT Thermo Shield™ was invented in 2019 as a thermal management system for shipping and storing items containing lithium batteries. It consists of thin, lightweight, paper material coated with proprietary ink. When a lithium battery goes into thermal runaway and burns, the special ink releases a moisture barrier that creates a vapor cloud to immediately cool the internal contents of the package, which stops a fire entirely, while limiting oxygen around the package to prevent the battery temperature from escalating to 815°C, at which point, lethal gases form.

The material has been tested by several independent 3rd party organizations in America and Canada and has been endorsed by the Commercial Relocation Network, the Council on Safe Transportation of Hazardous Materials, and the International Association of Movers.

Taking the technology one step further, PACT then developed TR Sleeve™, which

mitigates thermal runaway propagation between lithium battery cells within electric vehicles, battery packs and renewable energy storage systems. By individually wrapping each battery cell with the super thin, Thermo Shield™ paper, TR Sleeve™ ensures comprehensive protection without compromising the overall performance of the battery. Regardless of the cell design, batteries can be tightly pressed or stacked without potting materials or separators, achieving maximum energy density within the battery packs.

Source: PACT, LLC

NXT BLD AND BENTLEY SYSTEMS LAUNCH NXT ACTIVATE ACCELERATOR TO BACK THE NEXT GENERATION OF AEC SOFTWARE INNOVATORS

At the NXT BLD conference, partners NXT BLD and Bentley Systems announced the launch of NXT Activate, a developer-focused accelerator for early-stage companies building transformative software for the architecture, engineering, and construction (AEC) sectors.

The accelerator will back startups that are creating applications to solve the industry’s most critical challenges by





**READY FOR DELIVERY
AND RENTAL UNITS
AVAILABLE.**

**A LONG-LASTING
AND VERSATILE SOLUTION
FOR YOUR OPERATIONS**

Contact us!

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com

UNSAFE GROUND?



ALWAYS CHECK GROUND CONDITIONS



THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS

Download free posters at www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A6 MA-753-1118-2-en-US

breaking down data silos and unlocking more efficient workflows from design through operation.

The programme is uniquely designed to support startups, regardless of the technology they choose to build on. Whether a company is building on open standards, such as IFC or 3D Tiles, or leveraging proprietary platforms they are eligible for funding. This core principle ensures the accelerator supports the best new ideas in the industry, rather than limiting startups to a single vendor’s technology.

Initially seeded by Bentley Ventures, the

corporate venture capital arm of Bentley Systems, NXT Activate will launch with a commitment of up to US\$3 million (\$4.1 million) over a 3-year term. This capital will be deployed annually across cohorts of 6 to 8 startups, with the first cohort scheduled for autumn 2026. The consortium is designed to expand with the addition of future strategic sponsors and investment members.

“A vibrant and diverse developer ecosystem is essential for the future of infrastructure,” said James Lee, COO at Bentley Systems. “Through Bentley Ventures and

as a founding investment member of NXT Activate, we are directly funding the community that will build the next generation of infrastructure digital twin applications. Whether they build on open standards like 3D Tiles or on platforms like iTwin, we are committed to empowering the innovators who are creating transformative solutions for the built and natural environment.”

Each cohort participant is eligible for up to US\$200,000 (\$276,000) in investment in exchange for a fixed equity stake. Beyond capital, NXT Activate provides an invaluable strategic advantage:

- Domain Expertise: Interact with domain experts relevant to challenges cohort participants are seeking to solve.
- Direct Technical Access: Deep integration support with the founding members’ platforms, SDKs, and technical teams.
- User Validation: Programme-led introductions to enterprise and industry players.
- Industry-Scale Visibility: Potential exposure on the influential stages of NXT BLD, NXT DEV, and other annual industry forums where the AEC industry’s largest firms and contractors gather to evaluate emerging technology.

Investment decisions will be made jointly by a committee of the programme’s founding and investment members. NXT BLD and AEC Magazine will retain full editorial independence.

NXT Activate will begin accepting applications in summer 2026 from early-stage startups and developer teams focused on software solutions for the built and natural environment. The 16-week programme is designed to provide a direct path from concept to commercialisation through capital, platform integration, and user validation.

Source: Bentley Systems

HUSQVARNA INTENDS TO DISCONTINUE ITS NON-CORE STONE DIAMOND TOOLS BUSINESS

As part of the commitment to transforming towards profitable growth and strategic portfolio management, Husqvarna Group plans to discontinue its non-core stone diamond tools business within the Construction Division.

Consequently, Husqvarna’s Construction Division plans to shut down its manufacturing operations for stone diamond tools in Belgium, Portugal, and Greece, along with all global service centers and sales activities linked to the stone business

worldwide.

“This is fully aligned with the Group’s strategy to transform to profitable growth through disciplined portfolio management and more focused capital allocation. Going forward, a more streamlined product portfolio will enable us to prioritize investments in innovation in segments with the strongest potential to deliver margin expansion and attractive returns,” said Glen Instone, CEO of Husqvarna Group.

The exit will reduce net sales by approximately kr250 million (\$36.9 million) on a full-year basis and will have a slightly margin-accretive impact on the operating margin in the division. The stone diamond business is currently reported in the Sawing and Drilling Business Portfolio Unit. A full withdrawal is expected to be completed by the end of 2026.

The stone diamond tools business currently employs approximately 200 people. The intended withdrawal process will be prepared and carried out in each affected country, with consideration and care for our employees, and in consultation with works councils and unions with the aim of ensuring a responsible exit.

Source: Husqvarna Group

KINSHOFER GROUP ACQUIRES BOSCARO

Kinshofer Group, from Germany, and Boscaro S.r.l., from Italy, recently announced that they have signed a definite agreement to merge. Under the terms of the agreement Kinshofer has acquired a majority shareholding of Boscaro.

For over 55 years, Kinshofer has been a leading manufacturer of tools for truck mounted and tower cranes, excavators and skid steer loaders, consistently developing its product range in both, the crane and excavator markets to become a competent and reliable partner for OEM’s and OED’s. Previous acquisitions of Liftall Inc. (Canada), Demarec B.V. (Holland), RF System AB (Sweden), Auger Torque Group (UK/Australia/ China), Solesbee’s LLC (USA.), the Doherty Group (New Zealand/ Australia), Hammer Srl. (Italy), Cangini Benne Srl. (Italy), Trevi Benne SpA (Italy), Prolec Ltd. (UK), HGT (Germany), GMT (Holland) as well as Eurosteel (Holland) were other important milestones of this development.

The acquisition of Boscaro is significant for Kinshofer in 2 ways; first, it strengthens Kinshofer’s portfolio of material handling

attachments and tools and second, it improves Kinshofer’s distribution channels in markets Boscaro is strong. With this move, Kinshofer further demonstrates its commitment to being a global leader in attachments to the crane and excavator industry.

Boscaro, a 1977 established family business, puts its focus on the development and marketing of attachments for the general construction industry, in particular for handling materials in conjunction with tower cranes.

Boscaro’s industry success is based on

Adriano Pistore’s and his team’s 50 years of knowledge. With an extremely committed and well-educated workforce, Boscaro will continue to develop and sell its products globally through its distribution channels, but also other Kinshofer Group companies will add Boscaro product to their range.

“Kinshofer continues its strategy to provide the industry with a ‘One-Stop-Shop’ solution of outstandingly engineered products to increase efficiency and, more importantly, profitability for its customers. The acquisition of Boscaro was the next step in our approach to be a global



Street sweepers routinely work close to curbs, parked cars, pedestrians, and work crews, often in low-light or poor-weather conditions. Traditional mirrors and single rear-view cameras can leave critical blind spots, especially near the side brooms, rear corners, and immediately in front of the vehicle, increasing risk and potential future liability for fleet owners.

The CPAC Systems 360 solution uses 4HD cameras strategically mounted around the sweeper to create a seamless, bird’s-eye view of the machine and its surroundings. Those cameras feed a single in-cab HD display, so the operator has one central place to monitor activity around the sweeper instead of juggling multiple screens or mirrors.

Beyond a stitched top-down image, the system supports multiple viewing modes, including a 3D surround view that gives operators a more natural sense of depth and distance. Adjustable viewing angles and automatic view changes tied to turn signals or gear selection ensure the most relevant perspective appears at the right moment, such as backing up, turning, or working close to parked vehicles.

By reducing blind spots around the entire sweeper, the 360 system helps minimize the risk of contact with obstacles, other vehicles, and people. This added situational awareness can contribute to fewer incidents, less downtime, and lower repair costs, while also improving public confidence when sweepers are operating in busy neighborhoods.

For municipalities and contractors already focused on operator training and safety culture, this technology becomes a powerful tool to reinforce good habits and reduce everyday risk.

Elgin Sweeper has long emphasized operator visibility, making features like high-visibility cabs and dedicated broom cameras part of its product evolution. The collaboration with CPAC Systems extends that focus by delivering a modern 360° solution purpose-built for work vehicles rather than adapted from consumer automotive systems.

Source: Elgin Sweeper



Nord-Lock’s production facility in Mattmar, Sweden has officially transitioned to biopropane – a renewable fuel produced from feedstocks like plant waste – reducing its Scope 1 emissions by 99.9%. The official transition was completed on earlier this year, and means the factory’s Scope 1 emissions (those generated directly from fuel combustion) drop from 190 t/y of CO2e to only 0.26 t/y.

The adoption of biopropane by Nord-Lock is an important contribution towards the science-based targets for reducing greenhouse gas (GHG) emissions which all companies in Nord-Lock Group have committed to. This includes a 58.8% reduction in absolute scope 1, scope 2 and scope 3 emissions by 2034, and a 100% reduction by 2050.

The change of fuel source is the latest in a series of sustainability investments at Nord-Lock’s Mattmar facility. In addition to replacing fossil propane, the site is powered by 100% renewable electricity, predominantly hydropower, further reducing its overall carbon footprint.

With biopropane offering the same performance and reliability as previously used fuel sources at a dramatically lower carbon footprint, Nord-Lock is able to maintain the same high quality and operational stability customers depend on while also drastically cutting greenhouse gas emissions – a win-win outcome for all.

“The transition to biopropane is a significant step in lowering our carbon footprint and a key milestone in reaching our sustainability goals. We are constantly seeking solutions that cut emissions while maintaining our product performance. Achieving a 99.9% reduction in our factory’s Scope 1 emissions without impacting production is an excellent example of this approach,” said Graham Souter, vice president BU Nord-Lock.

“The successful execution of our Mattmar facility’s switch to biopropane is strong confirmation that Nord-Lock Group’s sustainability roadmap is having a timely, positive impact on reducing emissions from our day-to-day operations, and is delivering clear and meaningful results,” added Anna Sjöberg, Nord-Lock Group Quality & Sustainability manager.

Source: Nord-Lock Group

industry leader with solid local presence,” said Thomas Friedrich, president & CEO of Kinshofer Group.

“The concentration of knowledge and competence will form a powerful centre for future developments customers can only benefit from. The combination of both product ranges will create more groundbreaking innovations for the industry. The whole Boscaro team, which will stay on in its entirety, is very excited to be part of this mutual future,” commented Adriano Pistore who will remain co-owner and CEO of Boscaro.

Kinshofer’s and Boscaro’s employees are working on the rapid integration to provide customers worldwide with their comprehensive range of products and services.

Source: Kinshofer GmbH

DEUTZ EXPANDS ITS ENERGY BUSINESS IN LATIN AMERICA

DEUTZ recently announced it has completed the acquisition of 100% of the shares in Maxi Trust Power Ltda. The Brazilian manufacturer of gas and diesel generators is one of the leading provid-

ers in Brazil and Latin America. With the completion of the transaction, DEUTZ is expanding its global network as a provider and system integrator of decentralized energy supply solutions, a market that is experiencing strong growth worldwide.

“We are pleased to officially welcome Maxi Trust to DEUTZ,” said DEUTZ CEO Dr. Sebastian Schulte. “The company has a strong market position in Brazil and is an excellent complement to our existing energy business. Together, we want to seize the growth opportunities that arise and further expand our activities in the field of decentralized energy supply.”

DEUTZ expects the acquisition to generate around €40 million (\$64 million) in additional profitable revenue. This will help drive revenue in the energy sector to around €500 million (\$800 million) by 2030 through organic and inorganic growth.

With the acquisition of Frerk Aggregatebau, completed in February 2026, DEUTZ is already one of Europe’s leading providers of high-end emergency power systems, which are primarily used in critical infrastructure such as data centers. Through the

acquisition of Blue Star Power Systems in 2024, DEUTZ has already established itself in the American generators market, too.

Source: DEUTZ AG

LINDSAY CONSTRUCTION AND COMZTAR CELEBRATE GOUNDBREAKING INDUSTRIAL FACILITY IN MONCTON

Lindsay Construction celebrated the groundbreaking of a new, high-performance industrial facility in Moncton’s Caledonia Industrial Park, developed in partnership with Comztar Commercial Properties. The 6,225 m² warehouse represents a significant addition to one of Atlantic Canada’s most active logistics and distribution hubs.

Comztar Properties has been a trusted leader in industrial warehouse leasing in New Brunswick with over 25 years experience, specializing in the acquisition, development, and leasing of strategically located industrial buildings.

Comztar continues to expand its presence in Moncton’s highly sought-after Caledonia Industrial Park with this new industrial facility situated on 4.8 ha. Designed for flexibility and operational efficiency, the fully sprinklered building can accommodate a single tenant or be subdivided to meet a variety of industrial, warehousing, and distribution needs.

A key differentiator of the project is its strong focus on energy efficiency and long-term performance. The building is planned to exceed the National Energy Code of Canada for Buildings 2020 (NECB 2020) by 29%, surpassing Tier 2 requirements and positioning it as a leading example of sustainable industrial development in the region.

Target completion for the project is Early 2027.

Source: Lindsay Construction

VOLVO CE AND HITACHI ENERGY COLLABORATE TO ACCELERATE ZERO-EMISSION CONSTRUCTION SITES

Hitachi Energy and Volvo Construction Equipment (Volvo CE) recently announced the signature of a Memorandum of Understanding (MoU) to collaborate on developing end-to-end approaches that support the deployment of zero-emission construction sites. The collaboration brings together electric construction equipment with clean power supply, energy management, and system integration capabilities to help

address one of the construction industry’s most pressing challenges: decarbonization.

Customer and investor demand for low-emission, more productive construction operations is reshaping the industry. At the same time, regulatory and permitting frameworks increasingly require projects to address emissions and environmental performance throughout the planning and approval process. While electrification, automation, and efficient resource and asset planning offer clear pathways to reduce emissions, transitioning from individual electric machines to fully functioning zero-emission construction sites requires a coordinated ecosystem of solutions and effective system integration across equipment, power infrastructure, and energy management systems.

Under the agreement, Volvo CE and Hitachi Energy will work on a non-exclusive basis to assess potential technical and

commercial concepts supporting zero-emission construction and manufacturing operations, with a focus on system integration and site-level operational execution. The scope includes joint work on business models, go-to-market approaches, and aftermarket and support considerations, supported by joint teams from both companies.

The initial focus is business and go-to-market-oriented, emphasizing practical, plug-and-play approaches to help customers simplify the transition to zero-emission construction sites. At the same time, the agreement establishes a foundation for deeper technical engagement over time, with the potential to explore more advanced capabilities such as connected machines, digital integration, and expanded service offerings.

Source: Volvo Construction Equipment

Axiomatic Releases Rugged Valve Controllers to Drive Solenoids, Actuators, or Hydraulic Valves

The CAN to 10 Outputs Valve Controllers, AX021210A and AX021211A, are CE / UKCA compliant for use in harsh applications such as agricultural equipment, off-highway construction equipment, and municipal vehicles. The controllers can be connected to a CAN networked engine control system, either SAE J1939 or CANopen®.

They generate 10 2.5 A output types programmable as output disabled, proportional voltage, proportional current, PWM duty cycle, and digital on/off. Surge and transient, reverse polarity, and over/under-voltage protections are provided. The CAN controllers operate with 12, 24, or 48 VDC nominal power (9 to 60 VDC) and feature one CAN port (SAE J1939 or CANopen®) for controlling the outputs and providing diagnostics. The SAE J1939 controller, AX021210A, is configurable using the Axiomatic Electronic Assistant, AX070506K. The CANopen® controller, AX021211A, is configurable using standard CANopen® tools. The sophisticated embedded control logic can accommodate complex application-specific control algorithms for advanced machine control. The units are enclosed in compact, rugged, IP67-rated TE Deutsch enclosures for protection against water and dust exposure.

Axiomatic specializes in the design and production of control solutions tailored for diverse applications where performance and reliability are of utmost importance.

Source: Axiomatic



*Reliable Electronics
for Automation
and Electrification*

*Switch and Connect with
Gigabit Automotive Ethernet &
Ethernet, CAN-FD or SAE J1939*

Access data with WiFi or BLE

Route multiple CAN networks

Automate with CAN based I/O

Drive BLDC Motors

*Convert 48VDC, 24V or
12V Battery Power*



www.axiomatic.com

**USA • CANADA
FINLAND • AUSTRALIA**



At your service
since 1940

ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

Phone: 1-800-461-1979

Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



Under the Hood: Why Engineering Design Drives Equipment Reliability

Jonathan Gardner,
Construction Product Manager,
Kubota Canada
Special Collaboration

erate at high speeds. They are built to run for extended periods at moderate RPM and to handle fluctuating loads without stalling or overheating. In contrast, engines designed for peak performance often require higher RPM to reach their full potential, which can make them less efficient in applications that involve frequent stops, starts, and load changes.

“In real-world conditions, machines are not operating at peak output all the time,” said Jonathan Gardner, Construction Product Manager at Kubota Canada. “They are constantly adjusting to load changes, idling, restarting. That is where durability-focused design really shows up.”



In construction and municipal operations, equipment is expected to perform in demanding conditions, from the extreme cold experienced here in Canada to summer heat, stop-start cycles, and sustained heavy loads. While specifications like horsepower and lift capacity often guide purchasing decisions, long-term reliability is determined by something less visible: what is happening under the hood.

For equipment engineers, durability is not just about power. It is the result of deliberate design decisions across engines, hydraulic systems, and undercarriages. Machines built for consistent performance across variable conditions often outperform those optimized purely for peak output.

DESIGNING FOR RELIABILITY VS. PEAK PERFORMANCE

Not all engines are built with the same purpose in mind. Some are designed to deliver maximum horsepower at high RPM, while others are engineered for consistent, reliable performance across a wide range of operating conditions.

Engines optimized for durability prioritize strong low-end torque, allowing them to push, lift, and dig without needing to op-

THE REAL IMPACT OF STOP-START WORK

Construction and municipal applications rarely involve steady-state operation. Instead, machines are constantly cycling through starting, stopping, lifting, and repositioning. These conditions place significant stress on engine and drivetrain components.

Engines designed for efficiency and longevity are often governed to reduce sudden spikes in stress when loads are applied. They are also better suited to tolerate extended idle periods and repeated restarts without excessive wear. By comparison, high-horsepower engines optimized for rapid throttle response can feel less efficient in these conditions and often require

higher RPM to deliver usable torque.

The result is not just a difference in performance, but also in operating cost. More

frequent revving, increased fuel consumption, and added wear can all contribute to reduced efficiency over time.

ENGINEERING DETAILS THAT EXTEND ENGINE LIFE

Engine reliability is shaped by a series of interconnected design decisions. Combustion chamber design plays a critical role in fuel efficiency and cold-start performance, helping improve combustion while reducing noise and vibration. Cooling systems, including larger radiators and improved coolant flow, help maintain stable operating temperatures under sustained load.

Lubrication systems also play a key role, with higher-capacity oil pumps and improved filtration helping reduce wear

over time.

“These are the details that do not always show up on a spec sheet,” Gardner explains. “But they have a direct impact on how the machine performs over thousands of hours.”

BUILT FOR CANADA'S CLIMATE

In Canada, equipment must operate reliably across wide temperature swings. Cold starts in winter present unique challenges. Oil thickens, fuel atomization becomes less efficient, and batteries deliver less power. At the same time, metal components expand and contract, affecting tolerances throughout the engine.

To address these conditions, engineers incorporate features such as block heaters, glow plugs, and cold-weather fluids designed to maintain performance in low temperatures.

“When you are dealing with cold starts, everything is working against the engine,” Gardner says. “Design features that support combustion and fluid flow in those conditions make a big difference in long-term reliability.”

At the other end of the spectrum, sustained high-load work in summer heat introduces thermal stress. Systems designed with adequate cooling capacity and temperature control strategies are critical to maintaining performance under these conditions.

HYDRAULICS: PRECISION DRIVES PRODUCTIVITY

While engines provide power, hydraulic systems determine how effectively that power is applied. Systems engineered for predictable response allow operators to perform precise movements with confidence, whether grading, trenching, or paving.

Advanced systems, such as variable-displacement piston pumps with load-sensing control, adjust flow and pressure to match demand, resulting in smoother operation and improved efficiency.

“When a machine hesitates or feels unpredictable, it impacts productivity right away,” Gardner says. “Operators need to feel connected to the equipment, especially in precision work.”

UNDERCARRIAGE DESIGN AND LONG-TERM DURABILITY

Undercarriage components are constant-



ly exposed to harsh conditions, including mud, debris, road salt, and abrasive materials. Over time, these elements can accelerate wear if not properly managed.

Design features that promote durability include rigid undercarriage structures and systems designed to shed dirt and debris, helping prevent buildup that can increase friction and wear.

Environmental exposure also plays a role. Road salt can accelerate corrosion, making regular cleaning essential for maintaining long-term performance.

SYSTEM INTEGRATION: WHERE RELIABILITY COMES TOGETHER

Ultimately, reliability is not determined by any single component. Engines, hydraulics, and drivetrains must work in harmony to deliver consistent performance.

“When these systems are not properly integrated, you feel it immediately,” Gardner explains. “The machine is not smooth, and the operator has to work harder to get the same result.”

DESIGNING FOR THE LONG TERM

For equipment engineers, trade-offs are inevitable. Balancing performance, cost, and durability requires careful consideration. In demanding applications, durability is often the priority, as downtime can have significant operational and financial consequences.

Manufacturers validate these design choices through a combination of controlled testing and real-world use, ensuring equipment performs reliably across a wide range of operating conditions.

Dextreme Max System Reduces Electric Excavator Power Consumption

Danfoss Scotland recently completed testing of its Dextreme Max system in a 30-t battery-electric excavator. Danfoss demonstrated that Dextreme reduced excavator power consumption by 35% across a representative duty cycle mix, corresponding to 53% longer runtime on a single charge.

The system's integral component is the DDP1X0D, a Digital Displacement® hydraulic pump/motor with multiple independently controlled outlets. The Dextreme Max system provides independent actuator supply, eliminates flow-sharing losses, and enables energy recovery from excavator motions such as boom lowering.

Danfoss selected a Develon DX300LC-7 crawler excavator for the project. Originally diesel powered, the excavator was supplied in an electric configuration by Staal B.V., which replaced the engine with an electric drivetrain consisting of a Danfoss Editron EM-PMI375 permanent magnet synchronous motor, EC-C1200 inverter, and MC050 motor controller, plus three 140-kWh batteries. Danfoss engineers replaced the excavator's conventional swashplate hydraulic pump with the DDP180D pump/motor.

Source: Danfoss A/S

Epiroc Delivers First Epiroc SmartROC T35 with New Cab in Germany

With the delivery of the first Epiroc SmartROC T35 featuring the new cab generation to Ludwig Venus GmbH & Co. KG, operator of a granite quarry in Bavaria, Germany, a new standard in precise and cost-efficient drilling in quarries is being set. Managing director Ludwig Venus first discovered the drill rig with the new cabin at bauma 2025 – and was immediately convinced.

The spacious, exceptionally quiet, and ergonomically optimized cabin, along with the significant operational cost advantages, made the decision easy despite a longer delivery time.

When selecting the new drill rig, Ludwig Venus GmbH & Co. KG had very specific requirements: reliability, fuel savings, ease of operation, partially automated drilling – and it has to be more powerful than the old drill rig.

A key argument is the significant fuel savings. While the previous, 18 years old drill rig required around 40 l/h in operation, the new Epiroc SmartROC T35 consumes only about 14 l/h when drilling in this quarry. This results in considerable cost advantages given the annual drilling hours at the quarry.

At the same time, the machine offers easy access for maintenance and simple operation, allowing the drill operator and blasting technician to reduce service times and use the time saved to focus on other tasks.

Additionally, the drill rig provides reliable and stable operation, ensuring smooth processes in the quarry.

THE NEW CAB SETS HIGH STANDARDS IN COMFORT

It was not only the economic benefits that convinced the company. Ludwig Venus was willing to wait several months for delivery until the new cab was ready for production.

And the wait paid off... Experienced operator, technician, and blasting expert Raimund Kauer, who has 24 years of experience, is responsible for the machine and is enthusiastic about the innovations.

Thanks to the newly developed, decoupled cabin suspension, noise exposure during drilling operations is significantly minimized. The result is a calm and pleasant working environment, even in hard rock conditions.

Feed beam, drill hole, and quarry face, everything is clearly visible. The large glass surfaces are particularly important for precise drilling.

Traditional toggle switches are a thing of the past. Now, a modern control panel with advanced control elements and a large display provide easy access to all machine functions as well as a clear and well-structured overview of the entire drilling process.

The integrated pressurized cabin ensures a largely dust-free interior, actively contributing to health protection. At the same

time, it enhances comfort during long working days under demanding conditions.

In addition to ergonomic improvements,



Raimund Kauer also highlights the significantly improved accessibility of various components on the machine, making regular maintenance faster and easier. The extended and variable feed beam further expands the range of applications. Even in challenging areas such as slippery slopes or uneven terrain in the quarry, it enables flexible and safe operation. The operator strongly recommends the Epiroc Smart-

ROC T35 with the new cab.

“Definitely buy it, because the machine offers so much flexibility and allows you to work very precisely and neatly,” declared Raimund Kauer, Operator, Technician & Blasting Expert at Ludwig Venus GmbH & Co. KG.

The start up of the first Epiroc SmartROC T35 with the new cabin on the German market was supported by an extended technical team. In addition to Niko Dörrstein, Technical Specialist Surface at Epiroc Germany, Simon Dagerback, an experienced expert in surface drill rigs from Sweden, also contributed valuable expertise, particularly in fine-tuning, software details, and drill hole optimization.

The close collaboration between customer and Epiroc technicians not only ensured that the machine was running reliably after a short period of time, but also demonstrates how important knowledge exchange is for modern machine develop-



ment at Epiroc, ensuring that innovations succeed in real-world applications.

The Epiroc SmartROC T35 with the new cab represents a significant technological and comfort upgrade. The combination of reduced operating costs, flexible drilling, improved serviceability, and, above all, a greatly enhanced working environment with higher comfort convinces both management and operators.

“If the machine remains as it is now, it

will be a top drill rig for the coming years,” concluded Raimund Kauer.

With the first Epiroc SmartROC T35 of the new cabin generation, Ludwig Venus has made a decision that came at exactly the right time both technically and economically.

Epiroc is setting a clear benchmark in terms of efficiency and work quality in quarry operations.

Source: Epiroc AB

GET READY FOR THE WORLD OF ASPHALT 2027
We are already at work on the annual
Asphalt Sector of the Industry
issue that will be published in April.

Send us your advertisements or news releases
to be featured in
Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline: March 20, 2027!
Call: 416-795-1295

GEOROCFOR
ACCESSORIES
www.georocfor.com



Casing Advancement Systems Specialist
MANUFACTURING
PROXIMITY



The only
CAS specialist,
manufacturing in North America

Offering a full range of drilling solutions,
standard and customized including our new **Air Master**,
which reduces the risk of air loss in the ground.

Toll-free: 1-844-569-4207
www.georocfor.com

WEITAI
HYDRAULIC 威泰液压

Hydraulic Solutions for Agricultural Machinery

WWW.WEITAI-GROUP.COM

WEITAI designs and manufactures OEM-quality hydraulic wheel drives, axle systems, axial piston pumps, helical rotary actuators, and custom hydraulic cylinders for agricultural equipment manufacturers across North America. Backed by strong engineering capabilities, we help OEM customers achieve the right technical solutions, faster lead times, a stable supply chain, and optimized costs, enabling them to succeed in a competitive market.

Contact Us: Michael Juan | ca@weital-group.com | +86 166 7851 9576

Thor Global Enterprises & AEM Host MP Iqwinder S. Gaheer at Mississauga Facility

The Association of Equipment Manufacturers (AEM) recently joined Thor Global Enterprises Ltd., in hosting Mississauga-Malton MP Iqwinder S. Gaheer at the company's Mississauga facility, as part of AEM's ongoing advocacy efforts on behalf of Canada's off-road equipment industry.

Thor Global is a leading manufacturer of bulk material handling equipment for applications ranging from mining, recycling and aggregate to agriculture, coal, mineral and port terminals. The facility employs 60 skilled workers from the surrounding region and plays a key role in the local economy, recently making investments to accommodate larger machines, improve finishing capacity, and support production of bigger, more complex equipment.

Thor and MP Gaheer discussed some of the key policy priorities for Canadian equipment manufacturers, including coordinated federal-provincial investments to develop a sustainable pipeline of skilled



labour to meet anticipated future demand, and greater trade certainty through reduced interprovincial and international commercial barriers to maintain a pro-investment environment that will help local manufacturers grow.

MP Gaheer was able to observe Thor Global's bulk material handling equipment in action during the visit, while also learning about their new MaxStack MXT Series and recent custom projects. These

projects include supplying equipment to load armour stone onto specialized vessels for offshore windmill construction and renewable power generation, as well as supporting Canada's first mobile conveyor-based cement unloading facility, a landmark industry achievement.

"It was a pleasure to visit Thor Global Enterprises and see first-hand the innovative work being done right here in Mississauga-Malton. Companies like Thor Global

play a vital role in strengthening our local economy, supporting good jobs, and showcasing the expertise of Canada's manufacturing sector. I look forward to continuing to support initiatives that strengthen the competitiveness, sustainability, and growth of equipment manufacturers in our community," said Iqwinder S. Gaheer, Member of Parliament, Mississauga-Malton.

"We strongly believe in the potential of our operations here in Mississauga and in the expertise of our talented team. With a partner like the AEM and the engagement of our elected officials, we are poised to continue strengthening our position as a leader in the manufacturing of bulk material handling equipment. We were pleased to welcome MP Gaheer and appreciate the opportunity to showcase the work being done here at Thor Global," said Torben Johannsen, Chief Executive Officer.

"Thor Global is an excellent example of Ontario's manufacturing excellence



and the innovation driving our off-road equipment sector. The productive discussions we had with MP Gaheer underscore the importance of continued collaboration between industry and government to strengthen Canada's competitive position in manufacturing. We're grateful to MP Gaheer for visiting, and for Thor Global showcasing the calibre of work happening right here in Ontario," said Alexandre

Mattard-Michaud, Director of Government Affairs, Canada, AEM.

This visit reflects AEM's continued commitment to engaging policymakers and amplifying the importance of Canada's equipment manufacturing industry and the 147,000 jobs it supports across the country.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

Haver & Boecker Niagara Appoints Boreal Mining Equipment as Authorized Dealer

Haver & Boecker Niagara, a global leader in screening, pelletizing and mineral processing solutions, is pleased to announce the appointment of Boreal Mining Equipment as its newest authorized dealer. This strategic partnership strengthens Haver & Boecker Niagara's presence in the region and enhances service and support for customers in the mining and aggregates industries.

Through this agreement, Boreal Mining Equipment will represent Haver & Boecker Niagara's full range of advanced screening technologies, including vibrating screens, engineered processing plants, condition monitoring systems and comprehensive aftermarket services. The collaboration is designed to provide customers with greater access to high-performance equipment backed by local expertise and responsive support.

"We are excited to welcome Boreal Mining Equipment to our dealer network," said Steve Dery, vice president of Sales, Haver & Boecker Niagara. "Their strong industry

knowledge, commitment to customer service and technical capabilities make them an ideal partner. Together, we are well-positioned to deliver innovative solutions that help customers optimize performance and reduce downtime."

Boreal Mining Equipment brings valuable regional experience and a customer-focused approach that aligns closely with Haver & Boecker Niagara's commitment to delivering tailored processing solutions. Customers will benefit from enhanced service capabilities, improved equipment



availability and access to industry-leading technology.

This appointment reflects Haver & Boecker Niagara's ongoing commitment to expanding its global dealer network and ensuring customers receive localized support combined with advanced engineering expertise.

Source: Haver & Boecker Niagara

Volvo CE Starts Serial Production of Electric ADTs

Volvo Construction Equipment (Volvo CE) has begun production of its A30 Electric and A40 Electric, becoming the first manufacturer in the world to bring electric articulated haulers of this size into serial production. The milestone represents a significant moment in the transformation of heavy construction equipment and reinforces Volvo CE's role as a leader in industry-changing technology.

Building on Volvo CE's legacy as the inventor of the articulated hauler, this development brings battery-electric articulated hauling from innovation into industrial reality. First revealed at bauma 2025, strong customer interest in the A30 Electric and A40 Electric highlights a growing readiness to adopt zero-emission solutions in the quarrying and mining segments.

The electric articulated haulers are now being produced at Volvo CE's Braås site in Sweden – the birthplace of the world's first articulated hauler, Gravel Charlie, unveiled in 1966. More than half a century later, the start of electric articulated hauler produc-

tion at the same facility underscores both the continuity of Volvo CE's engineering heritage and the pace of its technological evolution.

With payloads of 29 t and 39 t respectively, the A30 Electric and A40 Electric are among the largest in Volvo CE's expanding portfolio

of electric solutions. As articulated haulers are typically high utilization, energy-intensive machines, electrification offers the potential for meaningful emissions reductions alongside attractive total cost of ownership advantages. Depending on application, the machines can offer up to 6 hours of operation on a single charge.

The first machines rolling off the production line will be delivered to customers



in the UK and Norway, with additional deliveries to selected customers across Europe planned for the H2 of 2026.

Looking ahead, the move into serial production supports Volvo CE's longer-term strategy to expand its product offering, including electric solutions, and to meet customers wherever they are on their transformation journeys.

Source: Volvo Construction Equipment

Brigade Launches Backsense® Radar OSD, Combining Radar and Cameras Into One Intelligent Safety System

Brigade Electronics recently launched Backsense® Radar On-Screen Display (OSD) – a next-generation visual detection warning system designed specifically for the demanding environments of construction and mining.

Backsense® Radar OSD brings together radar and camera technologies into a single, unified in-cab display. This gives drivers a clearer, more reliable understanding of their surroundings while reducing distraction and cognitive load.

At its core is Brigade’s integrated approach to safety technology where radar

and camera work seamlessly together. Adaptive radar technology detects objects at distances of up to 60 m and continues to perform in harsh conditions, including dust, darkness and poor weather conditions. AI-powered camera systems simultaneously deliver highly accurate recognition of pedestrians and other hazards.

Together, these technologies provide dependable, real-time awareness around the vehicle that support drivers with making safer, more confident decisions in high-risk environments.

Unlike traditional systems which rely on multiple displays, Backsense® Radar OSD consolidates all critical safety data into one clear interface. Radar detection zones and alerts are visually overlaid on the in-cab monitor, supported by a five-stage audible warning system. The result is a streamlined, intuitive experience that keeps driver focus exactly where it’s needed.

The system is designed to adapt seam-

lessly to changing operating conditions. Configurable detection zones and optional speed-based adaptive detection, enabled via a GPS module, automatically adjust detection ranges in real time. This ensures consistent safety performance without the need for manual resets or reconfiguration, making it particularly well suited to aftermarket installations where flexibility and control are essential.

“Backsense® Radar OSD represents a significant step forward in vehicle safety integration. By combining radar and camera technologies into a single, intelligent system, we’re giving operators a clearer, more reliable picture of what’s happening around their vehicles. This supports the reduction of complexity in the cab while increasing confidence on the ground, especially in the challenging environments our customers operate in every day,” commented senior product manager Thierry Bourgeay at Brigade.



Backsense® Radar OSD is engineered for versatility and scalability. The system supports up to four radar sensors and three camera inputs (AHD or CVBS). It’s fully compatible with Brigade’s Backeye®360 camera system, as well as AI Human Form Recognition (HFR) systems to further enhance pedestrian detection performance.

Built to withstand extreme conditions, the radar sensors are rated to IP69K and

operate in temperatures ranging from -40°C to +85°C. The system meets key industry standards, including CE marking, UNECE R10 (E-mark), and FCC/IC approvals, ensuring reliability and compliance across global markets.

Backsense® Radar OSD is available through Brigade’s global network of approved distributors and installers.

Source: Brigade Electronics Group PLC

Magna Tyres Group Launches the M-TRUCK RG22 Regional Drive Tire

Magna Tyres introduces the new RG22 truck tyre, specifically designed for drive axle applications in regional transport. The tyre is developed to deliver strong traction, high mileage, and reliable performance under varying road and weather conditions.

Offered in sizes: 295/60R22.5 and 315/60R22.5, the RG22 is engineered to deliver strong traction and effective water evacuation, ensuring stable performance in demanding regional transport operations. With its robust construction and optimised tread design, the tyre helps transport companies maximise mileage while maintaining reliable performance across a wide range of road conditions.

Source: Magna Tyres Group

GripEdge™ Introduces 9-Piece RPT Long Ball Star Bit Socket Set – Engineered for Superior Access, Grip, and Durability

GripEdge Tools recently announced the launch of the GripEdge™ 9-Piece RPT 1/4” and 3/8” Drive Long Ball Star Bit Socket Set (Part No. BST9LS), a precision-engineered solution designed for professionals who regularly work in confined, hard-to-reach spaces.

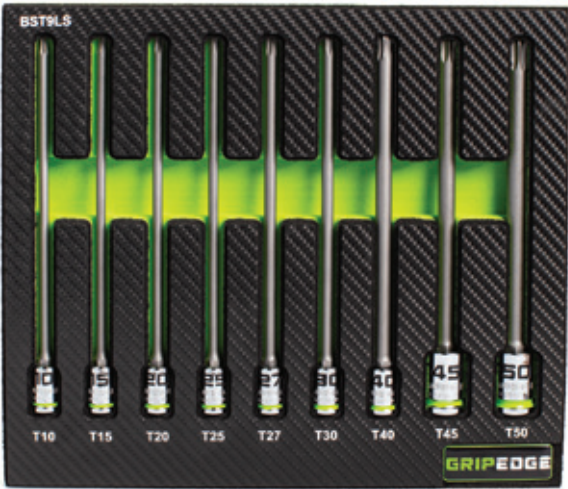
Building on the proven success of its first-generation design, the BST9LS introduces a second-generation Ball Star geometry that allows up to 15.5° of pivot – giving technicians the ability to engage fasteners at an angle when straight-on access simply is not possible. Whether working in tight automotive bays, industrial equipment enclosures, or confined mechanical spaces, this set is purpose-built to get the job done where standard tools fall short.

At the core of the BST9LS is GripEdge™’s patented Rounding Prevention Technology (RPT™), engineered to maximize contact with the fastener and dramatically reduce the risk of rounding. Compared to standard tools, RPT™ delivers up to 50% more grip on undamaged fasteners – giving profes-

sionals greater control and confidence during both tightening and loosening operations.

“This set was designed from the ground up for professionals who can’t afford to lose a fastener or strip a bolt in a difficult location,” said Jared Kukucka, director of Sales and Marketing at GripEdge Tools. “The combination of our second-generation Ball Star geometry and RPT™ technology gives users a level of access and grip that simply doesn’t exist in conventional socket sets.”

Each bit in the BST9LS is precision-machined from high-strength S2 tool steel, featuring a slimmed-down profile specifically designed to maximize access in confined areas without compromising durability. At 15 mm in overall length, each socket is ideally suited for reaching recessed or obstructed star (Torx®-style) fasteners commonly encoun-



tered in automotive, industrial, and heavy equipment applications.

Large, stamped size markings with black ink fill ensure fast, easy identification – even in low-light or dirty work environments where visibility is critical.

Source: GripEdge Tools



Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders



www.nokiantyres.com/heavy

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version. Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work. Sizes available for 22.5”, 30” and 34” rims.

Meet the “Evolutionary” Engine Powering Freight Rail

Freight rail is the backbone of modern supply chains, moving the essential goods that power industries, communities, and economies across North America. According to the Association of American Railroads, the industry transports approximately 1.5 billion tons of freight over 135,000 miles of track each year. From food and clothing to automobiles, fuel, and construction materials, rail touches nearly every aspect of daily life.

For nearly 2 centuries, locomotives have served as the muscle behind this system. During that time, 2 primary power sources, steam and diesel-electric, defined the freight rail industry. Steam dominated rail for a century until October 1925, when General Electric, in partnership with Ingersoll-Rand and the American Locomotive Company, introduced the first diesel-electric locomotive for the Central Railroad of New Jersey. That milestone marked the beginning of a gradual transition from steam to diesel-electric power, which

remains the industry standard today. “Edison had always been intent on offering railroads a cleaner, more economical alternative to steam,” says Steve Gerbracht, director, Locomotive Architec-



ture and Concept Development at Wabtec. “This marriage of the internal combustion engine with Edison’s arsenal of electrical components and propulsion equipment literally changed locomotive history.”

There were several diesel-electric engine

platforms that served the industry since then, but it was in the early 2000s when plans for a new engine started. At the time, Wabtec (then GE Transportation) faced an important decision. With Tier 2 emissions

standards for CO₂, oxides of nitrogen (NO_x), and particulate matter (PM) set to take effect in 2005, should the company modify its popular FDL locomotive engine to meet the stricter environmental regime or adopt a different strategy altogether?

Burckhardt Compression Expands Its Offering in Biogas Through the Acquisition of Fornovo Gas in Italy

Burckhardt Compression recently announced it has signed an agreement to acquire Fornovo Gas, one of the European leaders in gas compression solutions for biogas and compressed natural gas applications. Founded in 1969 in Italy, Fornovo Gas focuses on mid-sized reciprocating compressors and has developed a strong market position in Europe. It employs approximately 120 people and generates double-digit MCHF sales with profitability in line with Burckhardt Compression’s.

The acquisition strengthens Burckhardt Compression’s position in the growing biogas and compressed natural gas (CNG) markets. Fornovo Gas brings strong technical expertise, a complementary product line to Burckhardt’s and long-standing customer relationships.

“This acquisition complements our current offering and expands our coverage in biogas applications in Europe. It also provides a global platform to grow our mid-size configurable compressor business,” said Fabrice Billard, CEO of

Burckhardt Compression. “Combining Fornovo Gas’ capabilities with Burckhardt Compression’s global presence will strengthen our position in applications supporting global energy security and the energy transition.”

The completion of the acquisition is expected in the coming 2 months. More details about the acquisition will be shared during Burckhardt Compression’s Annual Media and Analyst Conference on June 4th, 2026.

Burckhardt Compression creates leading compression solutions for a sustainable energy future and the long-term success of its customers. Together with its brands Burckhardt Compression, PROGNOST, SAMR Métal Rouge and Shenyang Yuanda



Compressor, the Group is the only global manufacturer that covers a full range of reciprocating compressor technologies and services. Its customized and modularized compressor systems are used in the Chemical/Petrochemical, Gas Transport & Storage, Hydrogen Mobility & Energy and Industrial Gas sectors as well as for applications in Refinery and Gas Gathering & Processing. Since 1844, its passionate, customer-oriented and solution-driven workforce has set the benchmark in the gas compression industry.

Source: Burckhardt Compression AG

Sensing that sustainability was here to stay and that emissions standards would continue to ratchet down in the future, Wabtec invested in the future, developing a new engine platform instead of making a short-term upgrade to its legacy FDL locomotive. The Evolution Series Locomotive was born.

For approximately 20 years now, the Evolution Series engine platform has been a fundamental part of Wabtec’s portfolio and its customers’ fleets. It addressed freight rail’s immediate challenges, while providing a strong foundation for continuous improvement, breakthrough innovation, and step-change advances that have guided the railroad industry to this day, all while complying with ever more restrictive emissions requirements.

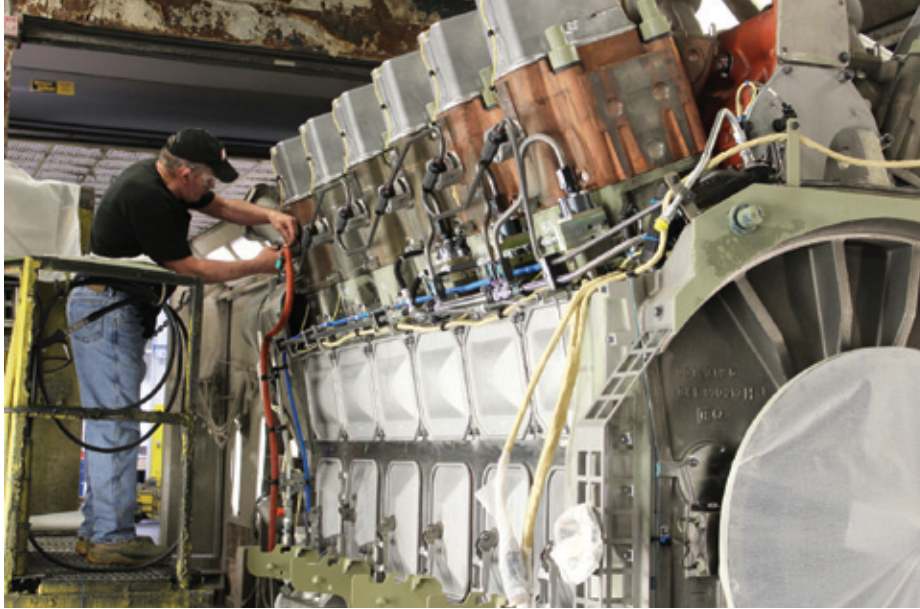
When the EPA signed Tier 4 emissions standards into law, it set an incredibly high bar. By 2015, railroads would have to reduce PM and NO_x emissions in new engines by 90% versus older locomotive models. While the 7-year (2008-2015) phase-in period provided locomotive manufacturers some cushion, the exacting new standards left nowhere to hide.

A 90% reduction would require a radical approach. The majority of manufacturers flocked to urea-based “aftertreatment” technologies as the solution, one which required additional equipment in the engine block and brought with it both a hit to fuel performance and an expensive maintenance program.

The Wabtec approach incorporated EGR technology instead of aftertreatment technology, avoiding the need for cumbersome, expensive, and performance-draining emissions systems altogether.

The design worked. More than 1,000 Wabtec Tier 4 locomotives are in operation today. These 6-axle giants deliver 4,500 hp and can reach a maximum speed of 120 km/h while pulling thousands of tonnes of freight. And the combination of strong fuel and operational performance, along with meeting emissions standards, made the Wabtec Tier 4 engine a popular choice across multiple applications, from marine to locomotive and high- to low-horsepower environments.

“The success of our Tier 4 engine is really a function of a solid technology



development plan and a very committed team to drive its implementation to the required level of efficiency and reliability,” says Rogerio Mendonca, Wabtec’s president, Freight Equipment. “We’ve got 10,000+ Evolution Series engines running around the world today, of which more than 1,100 are Tier 4. It is important to remember that these platforms are built on decades of proven performance, which is what our customers are really looking for from us.”

The Evolution Series Tier 4’s ultimate success, and the reason it is factoring prominently in the sustainability ambitions of Class 1 railroads, is that it is a proven platform for ongoing innovation.

Since its introduction in 2015, Wabtec invested heavily in its Tier 4’s performance and adaptability to new, more environmentally friendly fuel sources. On the performance front, Wabtec has continued to improve reliability while teasing out additional fuel efficiency. In fact, Wabtec is testing new fuel-saving solutions similar to its FDL Advantage product to reduce fuel consumption and emissions.

Wabtec’s investment and exploration in the use of alternative, low- and no-emissions fuels for its Evolution Series platform has positioned these versatile engines as the bridge technology to reaching the rail industry’s emissions goals. Wabtec Tier 4 engines are already hard at work accommodating a significant number of decarbonization and sustainability technologies, while the transition to pure zero-emissions technologies mature and evolve.

For example, today’s Wabtec Tier 4 engines can run on biodiesel and renewable diesel fuels, as well as liquified natural

gas. These lower-carbon options provide railroad carriers maximum flexibility to pursue the decarbonization path that is right for them, an approach that helps them meet current regulations and near-term sustainability pledges.

The options and innovations don’t stop there. In fact, they are only just beginning as Wabtec continues to prepare the Tier 4 engine to burn various alternative fuels. And while this next chapter in the pursuit of sustainable solutions will take time to play out and achieve commercial viability, the Tier 4 will be there when it does, just as it is here now delivering customers a reliable ‘near-zero’ path as long as is needed.

A BRIDGE TO THE FUTURE

One of the beauties of the Evolution Series Tier 4 locomotive is that it is ultimately ‘fuel agnostic’. It accomplishes the hard task of radically reducing emissions while continuing to deliver on reliability, efficiency, and total cost of ownership. And it does all this while also providing the flexibility to accommodate the next major sustainability innovation, whatever it is and whenever it happens, where it matters most – on the tracks.

“Our job at Wabtec is to have one foot in the present to help customers meet today’s challenges, and one foot in the future to ensure they will be able to capitalize on tomorrow’s opportunities,” concludes Mr. Mendonca. “Our Evolution Series Tier 4 Locomotive is the bridge technology that reliably spans our customers’ and industry’s evolving sustainability needs.”

Source: Wabtec Corporation

Exergy3 Raises Funding to Decarbonize Industrial Heat

University of Edinburgh spinout, clean heat tech company Exergy3 has raised £10 million (\$18.6 million) in seed funding to scale its proprietary technology addressing 3 of Europe’s most pressing challenges: industrial decarbonization, grid balancing and energy security.

The round was led by Axeleo Capital, whose Article 9 Green Tech Industry I fund backs European technology start-ups driving the ecological transition of industry, alongside Bavaria-based public venture capital investor Bayern Capital and Singapore-based Kibo Invest. Existing investors Scottish Enterprise, Zero Carbon Capital and Old College Capital (OCC), the University of Edinburgh’s in-house venture investment fund, also joined the round.

Exergy3’s energy storage technology – invented by Dr Adam Robinson of

the University’s School of Engineering – converts surplus renewable electricity such as curtailed wind power into high-temperature heat for industrial use, turning excess generation into a usable energy source rather than wasted supply.

The technology addresses an energy paradox where renewable generation increasingly exceeds what the system can absorb in real time, costing the UK £2.7 billion (\$5 billion) last year on balancing the grid, even as energy costs rise for citizens.

Industrial heat represents a significant



share of global energy demand and emissions, yet remains structurally difficult to decarbonise due to its requirement for high, continuous temperatures across a wide range of processes.

“These are 2 sides of the same problem. Industry needs reliable, high-temperature heat, while large amounts of renewable electricity are going to waste. Exergy3 brings them together – turning surplus renewable power into reliable, low-cost heat for industry. That means lower emissions, lower energy costs, and a more resilient energy system. This funding allows us to move rapidly from pilot to commercial deployment,” said Dr Markus Rondé, CEO of Exergy3.

The company’s technology was trialled at Annandale Distillery in the south-west of Scotland, which has now adopted it in a bid to produce one of the world’s first low-carbon whisky.

“This is a first – not just for the whisky industry or Scotland, but globally. Heat-intensive industries like ours are under increasing pressure to decarbonise, and solutions that can deliver high-temperature heat without fossil fuels have been hard to find. The fact that it does so economi-

cally, while also helping tackle the rising costs of balancing the electricity system, makes it incredibly powerful,” said Prof. David Thomson, co-founder of Annandale Distillery.

“High-temperature industrial processes account for a significant proportion of global emissions, yet cost-effective solutions to decarbonise them have been scarce. Exergy3’s thermal storage technology changes this, and our continued investment reflects OCC’s conviction in what the team is building. Having backed them from the start with OCC launch funding, we are proud to support them as they bring this transformative technology to market,” said Katharine Fox, Head of Investment at OCC.

OCC Launch invests in pre-seed companies associated with the University of Edinburgh to help founders explore, experiment and build traction. The fund is currently open for applications.

Source: University of Edinburgh

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in more sectors of the industry than any other trade publication in Canada.

The media kit is available on www.infrastructures.com

Now, exclusively digital



One Combilift Has Delivered Safe Operations for 28 Years

As National Forklift Safety Day highlights the importance of safe material handling practices, the story of the first-ever Combilift C-Series demonstrates the lasting value of choosing the right tool for the job.

Still in operation after 28 years at J.G. Kelly Supplies in Monaghan, Ireland, the original multi-directional forklift has helped transform the company’s handling of long loads, improving safety, increasing efficiency, and proving that purpose-built equipment can deliver exceptional returns for decades.

Before the company started operating a Combilift, traditional forklift methods created significant operational and safety challenges.

Long PVC stillages measuring up to six metres had to be moved through a doorway only four metres wide. Conventional counterbalance forklifts could not handle the task safely or efficiently.

“Before, we just used to use counterbalance trucks. We had to reverse a lorry in here and were on a main busy road in the town,” explained Operator Tony McManus.

“But now, it just pulls up in the loading bay. We can offload it safely, both sides if needed, with minimal obstruction to traffic.”

The C-Series’ multi-directional capability provided the ideal solution, allowing operators to move long loads sideways with greater control and stability, while navigating tight spaces and narrow doorways safely and efficiently.

For nearly 3 decades, the C-Series has transformed the site operations and the way the company used to handle long loads. And the benefits extend beyond traffic disruption. It has also shortened unloading times and significantly improved safety for operators, pedestrians, and passing vehicles.

“With the C-Series, it’s less labour intensive than it used to be. It would take a lot of people to offload containers before, but now, one operator can offload a container in a short space of time compared to



before,” continued Mr. McManus.

An additional safety feature is the forklift’s integrated platform, which has further enhanced load stability when handling such long products. Operators can now safely support lengthy stillages during transport, reducing the risks associated with moving oversized loads and making the entire process more controlled and efficient.

“We know that it’s a lot safer, once you

get the load on the platform, you can sort of relax almost. You’ve got that stability of it being on the rest beds,” added Tony McManus.

Safety on site has been greatly improved by the introduction of the C-Series, but equally remarkable is the machine’s longevity.

While multiple conventional forklifts have come and gone over the same period, the original C-Series remains in operation. Its continued performance is attributed to robust engineering, regular preventative maintenance, and responsive local support.

Routine checks of oil, coolant, hydraulics, tyres, and greasing have helped keep the machine operating reliably, while major repairs have been rare throughout its 28-year lifespan.

Having a machine out of action can have a major impact on day-to-day operations. However, according to McManus, that has rarely been an issue.

“In 28 years, it’s very rarely had to be taken away for repairs,” said Mr. McMa-



nus. “Any issues we’ve had have usually been fixed on site, and quickly. That’s the main thing, because if the machine is out of action for any length of time, we’re in trouble.”

The success of the original C-Series led J.G. Kelly Supplies to expand its fleet with additional Combilift products, including other Combilift models, such as the pedestrian Combi-CS and an Aisle Master

in their Limerick warehouse. The company continues to value Combilift’s ability to tailor equipment to specific operational requirements rather than offering a one-size-fits-all solution.

Today, the first-ever multidirectional C-Series stands as a powerful example of how investing in the right material handling solution delivers lasting returns.

Source: Combilift

Renewable Energy Spinout SeaWarm Launches

University of Edinburgh spinout SeaWarm has secured £550,000 (\$1 million) in funding to roll out its renewable heating system across Scotland's communities.

The investment includes £250,000 (\$464,000) from Equity Gap, one of Scotland's leading angel investment syndicates, £250,000 (\$464,000) from Scottish Enterprise, and £50,000 (\$92,800) from Old College Capital, the University of Edinburgh's in-house venture investment fund.

SeaWarm's modular, low-cost, heat exchanger technology harnesses natural warmth from rivers, lochs, seawater, and minewater to deliver affordable, sustainable heating and cooling. By replacing oil and gas systems, it can cut CO2 emissions by up to 90%, while also saving households and businesses hundreds of pounds on energy bills.

The system works like a conventional heat pump, but instead of using air, it uses water, which provides more stable temperatures, greater efficiency in cold weather, and reliable performance.

SeaWarm's pods capture the natural energy released when water freezes, making them highly efficient even in the coldest conditions. Its modular units are compact, cost-effective to install, and designed to overcome coastal challenges such as salt corrosion, expensive drilling, and noise.

Each modular unit is roughly similar in size to a domestic oil tank and can be easily self-serviced by owners. By drawing just 3°C from about one litre of water per second, the unit produces 13 kW of heat, enough to comfortably warm most small and medium-sized homes.

Compared with oil and gas, SeaWarm's technology cuts CO2 emissions by up to 90%, and around 70% versus electricity. Over the next 5 years, the company aims to help minimise fuel poverty in coastal communities, reduce emissions by 20,000 t, and save 10 MWh of electricity annually.

The company is targeting high heat demand commercial sites such as marinas, hotels, leisure centres, ferry terminals, museums, community buildings, and horticulture facilities, with the long-term aim of expanding into domestic markets. Demonstration sites already include Port Edgar Marina, LAR Housing Trust in South Queensferry, Growforth Ltd in Hillend, and the Museum of Lead Mining in Wanlockhead.

SeaWarm was co-founded by Professor Christopher McDermott, of the University of Edinburgh's School of GeoSciences, former University hydrogeologist Dr Gus Fraser-Harris, and CSM Plumbing and Heating's Cameron Muir. It has been supported by Edinburgh Innovations, the University's commercialisation service.



From l. to r.: Christopher McDermott, Fraser Lusty, Cameron Muir, Gus Fraser-Harris.
© Sandy Young

"Our mission is to bring affordable, renewable heating to communities most exposed to rising costs and carbon-intensive systems. Scotland's coastal communities are our immediate focus, where we aim to establish a strong track record before expanding across the UK, Europe, and internationally," said Professor McDermott. "This funding allows us to accelerate growth, build partnerships, and deliver practical, cost-effective solutions that cut emissions by up to 90% while lowering bills for households and businesses. While our near-term focus is heating, the same technology can also deliver cooling, a huge global opportunity as demand rises toward 2050."

Heating and cooling account for over 40% of UK energy consumption, yet many rural and coastal communities remain

reliant on costly, carbon-intensive systems. SeaWarm addresses these challenges with a modular, low-impact design tailored for the unique demands of coastal environments.

"The idea of being able to heat our properties with energy taken from the sea is so exciting and potentially of huge benefit both to our tenants and for the environment" said Ken Macintosh, Chair of Lar Housing Trust, which has installed SeaWarm's technology in its properties at the former Port Edgar Naval Barracks. "We were delighted to support SeaWarm to develop its technology and even more encouraged to see how successful the company has been in effectively heating what was initially a very poorly insulated building. As we build out the site, we are now looking to explore the options for installing similar units at our new café or even to heat a larger communal area."

The Scottish market is estimated at £340 million (\$631 million), with global

heating and cooling demand expected to exceed £100 billion (\$185 billion) by 2028, providing strong growth potential for SeaWarm as it scales production, strengthens installer and distributor partnerships, and expands internationally.

"It's a fantastic team effort when a company spins out, involving EI's business development support, technology transfer and early-stage funding from OCC, as well as, of course, the cutting-edge research and inventions of the University's academics," said Lizzie Withington, director of Venture Creation at Edinburgh Innovations. "Investment from Scottish Enterprise and Equity Gap now

enables SeaWarm's team to go on to help meet the world's sustainable energy challenge, starting with Scotland's coastline, with this exciting new technology." Source: University of Edinburgh



SeaWarm's modular, low-cost, heat exchanger technology.
© Sandy Young

Your ad here

InfraStructures

Info: 416-795-1295

Nokian Hakkapelitta TRI Tire

For the snow removal professional

www.nokiantyres.com/heavy

- Industrial radial construction provides greater stability for tractors equipped with blowers and plows
- Rubber specially adapted to Canadian winters maximizes traction on ice
- Wider tread provides excellent snow extraction

PALFINGER Reinforces Its North Sea Offshore Wind Presence

As Europe expands its offshore grid infrastructure to support the energy transition and enhance energy independence, demand for reliable lifting solutions for safe access and operations at sea continues to grow. Building on its proven offshore expertise, PALFINGER has secured another major contract to supply PF200-7m davit cranes in the North Sea, further strengthening its position in the offshore market and underlining its Marine business as a reliable pillar of growth.

Under the agreement with the Spanish company Dragados Offshore, a leading engineering, procurement and construction contractor with more than 50 years of experience in offshore energy infrastructure, PALFINGER will deliver 7 PF200-7m davit cranes for 5 High Voltage Direct Current (HVDC) converter platforms in the North Sea.

These platforms are part of large-scale grid connection programs supporting



the German transmission system operators Amprion and TenneT Germany. Two Amprion offshore substations will each be equipped with 2 PF200-7m cranes, while 3 TenneT substations will receive one unit each. Once operational, the substations will serve as high-capacity transmission hubs linking offshore wind farms to the mainland grid.

Designed for demanding offshore

conditions, the PF200-7m combines low weight with strong lifting performance and minimal maintenance requirements. Its plug-and-play design and advanced corrosion protection ensure reliable long-term operation at sea.

Production is scheduled to begin in the H1 2026, with deliveries continuing through the first quarter of 2028. Offshore commissioning will extend until the fourth

quarter of 2031, supporting the phased completion of the converter platforms.

DRIVING GROWTH THROUGH STRONG PARTNERSHIPS

The contract marks PALFINGER’s first collaboration with Dragados Offshore and its first project with Amprion. For TenneT, it represents the company’s third major offshore substation program, following earlier deliveries to Seatrium and Larsen & Toubro. With this latest project, PALFINGER will have supplied davit cranes for twelve of the 15 TenneT offshore substations currently planned in German and Dutch waters.

“This collaboration and the growing demand for our offshore wind cranes further solidifies PALFINGER’s position as a key provider of integrated marine solutions and highlights the strategic importance of strong, long-term partnerships in this market. We are proud to support the continued

expansion of offshore grid infrastructure in the North Sea,” said Iavor Markov, Global Key Account & Segment manager Offshore Wind at PALFINGER.

In 2025 alone, PALFINGER secured

42 davit crane orders for offshore substations, underscoring its growing role in large-scale offshore wind infrastructure projects.

Source: PALFINGER AG

Mammoet Awarded Heavy-Lift Scope for Beccs Stockholm



Mammoet has been awarded a contract by Saipem to carry out the heavy-lift scope for the construction of Beccs Stockholm – one of Europe’s first large-scale projects for carbon capture and removal. Bioenergy with Carbon Capture and Storage (BECCS) is a method for permanent carbon removal, by capturing carbon dioxide (CO2) from biogenic emissions at a combined heat and power plant and storing it underground.

When ready in 2028, the Beccs Stockholm plant will capture and store 800,000 t/y of CO2 from the biogenic flue gases of Stockholm Exergi’s existing combined heat and power plant. The plant will see Stockholm becoming one of the first cities in the world to capture biogenic CO2 on a large scale.

The site is owned and operated by Stockholm Exergi and the project has been part funded by the European Innovation Fund and the Swedish government.

Mammoet will support with the lifting of around 23 components weighing between 50 t and 280 t, and 2 larger components – the stripper and absorber – weighing around 1,500 t.

These 2 heaviest items will be lifted by one of the world’s largest land-based cranes - Mammoet’s PTC 140 DS – a 3,200 t class ring crane that can lift weights of up to 5,000 t. They will be delivered to the site on a barge horizontally, before being orientated to a vertical position using a 1,250 t crawler crane and the PTC crane prior to installation.

Several other crawlers, ranging from 300 t to 800 t, will also be on site to support the assembly of the main PTC crane and lifting of the smaller components. As the PTC must be assembled on an area reserved for the build, Mammoet must assemble and disassemble the crane within a short timeframe.

“Timing and planning are essential for this build. We have just 4 weeks to assemble the PTC, which will be achieved with 2 teams working in 2 shifts,” said Pieter van der Weele, senior project manager at Mammoet. “The installation stage is also a window of 4 weeks, and then we must break the crane down again in 6, freeing up the area so that it can be used to build the remainder of the plant.”

Mammoet will take the PTC 140 to Stockholm in April 2027 and will begin assembling the 150-m-tall crane. With the project site close to Stockholm city center, residents will be able to witness its role in the construction of this landmark decarbonization project.

Source: Mammoet

Bridging Wireless Sensors and Analog Control Systems

Hottinger Brüel & Kjær’s (HBK) remote sensor brings back frequently-requested analog output wireless base station

To help industries integrate sensor data directly into existing control, automation, and data acquisition systems, HBK has re-introduced the WSDA-101.

The WSDA-101 is a wireless gateway and is ideal for applications where predictable, low-latency analog signals are required, such as structural health monitoring, equipment performance monitoring, PLC-based system control, and environmental monitoring. By converting wireless sensor data into standard analog voltage outputs, the WSDA-101 enables engineers to use wireless measurements within established workflows that rely on PLCs, DAQs, and controllers.

The WSDA-101 provides eight independently configurable analog output channels, delivering 0–3 VDC signals that can be connected directly to equipment requiring standard analog voltage inputs. This approach allows wireless sensor data to be used in timing-critical applications - includ-

ing control loops, torque monitoring, and real-time process feedback - without the need for custom hardware or complex system integration.

Designed for flexibility, the WSDA-101 can operate as a stand-alone device or in parallel with a host computer via USB, supporting both factory floor and PC-based workflows. Configuration, monitoring, and data collection are managed using SensorConnect™ software, providing a straightforward setup process for engineers working in test, measurement, and automation environments.

In addition to analog output operation, the WSDA-101 supports LXRS® lossless wireless communication when the analog output mode is disabled. This enables reliable, high-fidelity wireless data transmission across long distances for demanding measurement environments, such as spaces of up to 2 km in line-of-sight conditions.

The base station supports multiple sampling modes, including synchronised



and low-duty-cycle operation, and is engineered to deliver consistent performance in applications requiring deterministic behaviour.

With its combination of wireless flexibility and direct analog output, the WSDA-101 is intended for engineers seeking a practical way to incorporate wireless sensor data into established industrial and

Lünen Fire Department Equipped with Unimog for Fires, Floods and Storms

The Lünen fire department, in Germany, uses a high-terrain Unimog with a special water tank superstructure for a wide range of tasks. The vehicle supports the team in the areas of vegetation and forest fires, flooding and storm events.

Due to the long periods of drought in recent years, the focus in Lünen, as in many other regions, is increasingly on fighting forest fires. In the Westphalian town on the river Lippe, there is also the other extreme: heavy rainfall events, which have often led to flooding. In addition to firefighting, the local fire department's range of operations therefore also includes taking acute protective measures in the event of flooding, pumping out water that has entered buildings and evacuating people in affected districts.

For such versatile operations, the Lünen fire department, with around 350 professional and volunteer firefighters, deploys a Unimog with a high

ability, water tank and roof hatch for firefighting even while driving from the cab roof. The Unimog, which has been converted by Schlingmann, complies with the DIN-14530-22 fire department standard for water tenders.

The all-terrain Unimog U 5023 comes with selectable all-wheel drive and differential locks ex works. In conjunction with the high ground clearance, it can overcome embankment angles of over 35° when driving forwards and backwards. Even with the extinguishing tank body, all the off-road driving characteristics familiar from the Unimog are largely retained: The body mounting

allows a high degree of torsional freedom for the chassis when driving off-road. This means that the vehicle, with its 3,000 l of extinguishing water, 120 l of foam com-



pound and extensive fire service-specific equipment on board, is usually quickly where it is needed, even off-road.

To further improve traction in sandy or

muddy terrain, the tire pressure control system TireControl Plus can be used to adjust the contact area of the tires at the touch of a button. Driving over flat, burning vegetation is also possible thanks to the four front spray nozzles under the front bumper. This allows the vehicle to advance directly to the source of the fire or evenly spray freshly burnt areas and fields to prevent them from flaring up again. The front spray bar can also be activated for self-protection when driving out of potential danger zones. All operationally relevant lines are equipped with heat protection ex works.

The Schlingmann company has converted the Unimog into a TLF 3000 VARUS fire-fighting vehicle. The permissible total weight of 14.5 t and the lightweight construction of the superstructure rib with welded, rust-free stainless steel profiles make it possible to integrate the water tank superstructure with a capacity of 3,000 l.

The swivel roof hatch on the cab roof allows a rapid intervention C jet pipe to be operated, which enables firefighting while the vehicle is in motion. The firefighters can also walk alongside the vehicle and access the Unimog's water tank when extinguishing fires. The S 3000 centrifugal fire pump from Schlingmann (FPN 10-3000 in accordance with DIN EN 1028) is used for this "pump and roll" procedure. There is also a water cannon on the superstructure roof, which can discharge up to 2,000 l/min.

The 4 side equipment compartments provide space for extensive firefighting equipment such as hoses, nozzles, breathing apparatus, tools and a power generator. The pump system is housed in the rear equipment compartment. In addition, a roof box is mounted on the superstructure roof, in which firefighting equipment is transported, among other things. LED light strips in the superstructure ensure effective illumination. The ambient lighting and the eight LED headlights on the light mast also illuminate the vehicle's surroundings in the area of operation.

The Lünen fire department faces a wide range of possible operational situations every day. Located between the Ruhr area and Münsterland, Lünen is home to



wooded areas, former mining areas, rivers and streams.

What sounds idyllic harbors risks. Statistics dating back to the 14th century prove that Lünen has a long tradition of flooding. Ten flood events are recorded for the 20th century alone. During numerous floods over the centuries, the water repeatedly penetrated deep into the town - for good reason, the town church was built on the highest point. Danger is not only posed by the river Lippe, but also by the Seseke on the south side of Lünen. Both rivers are listed as "risk waters" in the NRW flood risk management plan.

Added to this is the increased risk of forest fires due to increasingly dry summers. The Cappenberg Forest, one of the largest

contiguous forest areas in the Münsterland region, just a few kilometers north of the city of Lünen, is also at risk in this regard. The forest is ecologically particularly valuable in terms of its old deciduous tree population and numerous protected animal species. It also contributes to the water balance and climate regulation of the urban environment by feeding cold, fresh air into the built-up areas.

Due to the wide range of deployment scenarios, the proven Unimog U 1550L from 1987 remains in service at Lünen fire department after extensive modernization. It complements the new Unimog U 5023 in operational tactics.

Source: Daimler Truck AG

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(August 2026 issue - sent to us by a subscriber)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We're getting ready for next winter!
Don't miss the Annual
WINTER ROAD MAINTENANCE &
SPECIALIZED EQUIPMENT Issue



Send us your ads or news releases
to be featured in the August issue of
InfraStructures
the best way to reach
Professionals across Canada

Deadline is July 15, 2026!
Info: 416-795-1295

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users
across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats

Download the 2026 media kit

CALL 1-416-795-1295



Palazzani at APEX 2026 with Its ECO Range and New Compact Spider Lifts

From June 2 to 4, 2026, Palazzani Industrie took part in APEX 2026, one of the leading international events dedicated to the access platform and lifting industry, bringing together manufacturers, rental companies and working-at-height professionals from all over the world.

The Italian company welcomed customers and visitors at its stand, where it showcased a selection of Spider Lifts developed to meet the needs of a market increasingly focused on compact, easy-to-transport and intuitive machines capable of delivering outstanding performance even in the most complex spaces and delicate applications.

Representative models from the Palazzani range on display were the XTJ 32 ECO, TZX 250S BI-ENERGY, TZJ 160 PETROL and TZJ 180 ECO PRO. Although different in configuration and working height, all models share the values that have always distinguished Palazzani Spider Lifts: compact dimensions, lightweight

design, reliability and high operational performance.

“APEX is a strategic event for us and an important opportunity to meet customers, dealers and operators from all over the world,” said Paola Palazzani, president of Palazzani Industrie. “It is the ideal occasion to present the latest developments of our Spider Lift range and to showcase the innovation and sustainability path we are pursuing. APEX is a key trade show for the access industry and an important showcase for strengthening the presence

of the Palazzani brand in international markets while consolidating relationships with customers and business partners.”

One of the highlights at the stand, the



XTJ 32 ECO is a fully electric Spider Lift featuring a 32 m working height, 14.3 m outreach and 330 kg basket capacity. Designed to deliver high performance with

reduced emissions, the machine is powered by a LiFePO4 battery pack, ensuring long working cycles and extended operating time throughout the working day.

Alongside the XTJ 32 ECO, Palazzani showcased the TZX 250S BI-ENERGY, a lightweight Spider Lift designed to provide maximum operational flexibility. With a 24.4 m working height, 10.7 m outreach and 230 kg basket capacity, this model stands out for its front-mounted basket, allowing operators to easily overcome roofs, balconies and other obstacles without interference below the basket.

Great attention was also dedicated to the new compact TZJ range, represented at the exhibition by the TZJ 160 PETROL and TZJ 180 ECO PRO models. Designed

to combine compact dimensions, easy transport and high operational performance, these Spider Lifts offer 16 m and 18 m working heights respectively, 7.5 m and 8 m outreach and a basket capacity of 230 kg.

Compact yet extremely powerful, the new TZJ models have been developed to meet the needs of operators working in maintenance, glass cleaning, light construction, green maintenance and restoration applications, ensuring excellent versatility and operational practicality. One TZJ model was displayed on a trailer, a configuration particularly appreciated by rental companies and operators requiring quick and

easy transportation between multiple job sites.

With over 90 years of history and more than 40 years of experience in the aerial platform industry, Palazzani Industrie continues to invest in innovative technologies focused on operational efficiency, sustainability and ease of use.

Source: Palazzani Industrie



On the web
since 1996
www.infrastructures.com

Mercedes-Benz Trucks at INTERSCHUTZ 2026

Against the backdrop of global crises, increasing extreme weather events, and growing demands on emergency services, INTERSCHUTZ in Hannover open its doors on June 1st, 2026. At the leading international trade fair for fire and rescue services, civil protection, and security, Mercedes-Benz Trucks presented a broad portfolio of mission-specific vehicle solutions.

Mercedes-Benz Trucks showcased its trucks for modern firefighting operations – from a 4-axle Arocs configured as a large-capacity tanker fire truck to the highly off-road-capable Zetros, designed for use as a heavy logistics equipment carrier.

The vehicles exhibited at INTERSCHUTZ included:

- Mercedes-Benz Arocs 4158 8x6/4 configured as a GTLF-A 16000 by Rosenbauer International AG and operated by the Salzburg Fire Department.
- The Mercedes-Benz Atego 1630 AF 4x4 TLF 4000 by Schlingmann
- The Mercedes-Benz Econic 2635 L DLA(K) 42 (turntable ladder with rescue cage) by Magirus with a 42-m aerial ladder



- Mercedes-Benz Unimog U 5025 4x4 configured as a TLF 3000 with an increased water tank capacity of 4,000 liters by Schlingmann
- Mercedes-Benz Unimog U 530 4x4 configured as a TLF 4000 by BAI Brescia Antincendi International.
- Mercedes-Benz Zetros 2745 6x6 configured as a GW-L gr by Göbel Fahrzeugbau

GmbH for the state of Lower Saxony. Mercedes-Benz Trucks implements numerous custom modifications through its Custom Tailored Trucks (CTT) unit. This enables vehicles to be specifically adapted and equipped for particular operational profiles.

Source: Daimler Truck AG

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(September issue - deadline August 20, 2026)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We're getting ready for the Annual
Utility Equipment Issue
that will be published in September.

Send us your ads or news releases
to be featured in the September issue of
InfraStructures
the best way to reach
Utility Professionals across Canada

InfraStructures
Deadline is August 20, 2026!
Info: 416-795-1295

Frankfurt orders 10 new Mercedes-Benz eEconic

Frankfurt Waste Management and Service GmbH (FES), in Germany, is consistently continuing its path towards electrification of its municipal fleet and is ordering 10 additional Mercedes-Benz eEconic. This increases the number of batteryelectric low-entry trucks at FES to a total of 34 vehicles. The eEconic vehicles, equipped with various body types, are deployed across different areas of municipal waste management and operate daily between city centre, residential districts and the River Main.

“We are pleased to continue our successful cooperation with FES with ten additional vehicles. I personally spent a day with FES in waste collection operations to gain insight into the daily demands placed on our vehicles – and I have to say: our eEconic performed significantly better than I did. Quiet, zero-emission in operation, and technically

perfectly equipped with the bodies of our partners,” said Christian Wilz, Chairman of the Management Board Mercedes-Benz

combines safety, driving comfort and a locally emission-free drive system during operation. The procurement is an impor-



Trucks Germany.

“Frankfurt, as a dynamic major city, places special demands on our waste collection vehicles: narrow streets, high traffic density and early morning operations in residential areas alongside cyclists and pedestrians. For us, the eEconic

tant building block on our path towards an increasingly electrified fleet,” added Pascal Scheffler, head of Technical Department, FES Frankfurt Waste Management and Service GmbH. FES is one of the largest municipal waste management companies in the Rhine-

Main region. Its responsibilities include urban cleanliness, waste collection, winter services and circular economy services.

In 2022, FES already tested the eEconic in customer-focused driver trials under real-world conditions. The positive experience in daily operation has led the company to continuously order additional vehicles from the battery-electric range ever since.

With 3 battery packs on board, each offering 112 kWh installed capacity and around 97 kWh usable capacity, daily collection routes in Frankfurt can generally be completed without intermediate charging. In daily operations, the vehicles mainly work in stop-and-go traffic with frequent braking. Through predictive driving, electrical energy can be recovered via recuperation, further increasing range. Even after intensive working days, sufficient remaining range is typically available to return comfortably to the depot for charging. The standard Multimedia Cockpit Interactive



provides drivers with continuous information on battery status, energy consumption and remaining range, supporting efficient driving. In addition, both drivers and residents benefit from the low noise emissions of the battery-electric vehicle, particularly during early operations.

The eEconic is designed for urban use. Its low-entry concept with a low step-in height facilitates frequent entry and exit

on the traffic-facing side, while the deeply curved panoramic windscreen provides excellent visibility of road conditions. At the same time, FES is continuously expanding its charging infrastructure. Charging points are already available at several locations. With further expansion, the company is creating the conditions to further advance fleet electrification. Source: Daimler Truck AG

Yes, you can be featured on the front cover page.

(October issue - deadline September 25, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We're getting ready for our Annual **Waste & Recycling Issue** that will be published in October.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**

Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is September 25, 2026!
Info: 416-795-1295

Efficiency for Recycling Operations

When a machine operates on a shift schedule, it must function reliably. The SENNEBOGEN 360 G telehandler demonstrated exactly that early on during its practical deployment at Chiemgau Recycling, in Rosenheim, Germany.

Chiemgau Recycling operates on a 3-shift system. Paper, cardboard, and waste paper are sorted, compressed, and prepared for resale there. The high operational capacity provided ideal conditions for deploying the 360 G early on under real-world conditions and further developing it.

The 360 G was introduced in 2025 and combines a load capacity of up to 6 t with a lift height of 8.5 m. This is complemented by 360° all-around visibility, a cab that can be raised, and a well-thought-out operating concept – designed for applications in recycling and material handling.

The combination of a powerful telescopic boom, robust construction, and efficient hydraulics makes it the ideal machine for the recycling industry.

SENNEBOGEN and Chiemgau Recycling



have been working closely together since 2018. The Rosenheim site has consistently proven itself to be a reliable partner for the practical testing of new machines. The proximity to the factory enables rapid coordination and implementation of feedback from the field.

The goal of this field trial was to observe the machine in everyday use, gather feedback from operators, and use that information to make targeted adjustments.

This allowed the 360 G to be refined based on real-world experience even before series production began.

Thanks to its proven track record in real-world applications, the SENNEBOGEN 360 G is now an integral part of material handling operations. Feedback from day-to-day recycling operations shows that the design has proven its worth – in terms of performance, comfort, and efficiency.

Source: SENNEBOGEN

John Deere Expands X-Tier Lineup with New 844 and 904 X-Tier Wheel Loaders

John Deere is expanding its production-class equipment portfolio with the introduction of 844 and 904 X-Tier Wheel Loaders. Engineered to help high-production customers move more material while burning less fuel, the new X-Tier machines bring together advanced electrified drivetrain technology, intelligent machine controls, and optional operator awareness features to deliver measurable productivity and value.

“In high-production, harsh environments, every pass and cycle matters,” said Colton Kreber, marketing manager, John Deere. “Our new X-Tier Wheel Loader models are designed to help customers load faster, carry more, and maintain consistent performance where it matters most. Whether they’re working in the pile

or loading trucks, they’ll see strong performance, exceptional traction and highly efficient cycles throughout the day.”

Both the 844 and 904 X-Tier models feature the John Deere Electric Variable Transmission (EVT), which is an advanced system that replaces traditional drivetrain constraints with electronically managed power. The result is smoother operation, faster response, and optimized efficiency across demanding applications compared to other P-Tier models. The EVT system enables single-pedal control and decouples hydraulic performance from engine speed, reducing operator input while maintaining consistent power.

The new Pile Slip Assist feature helps improve traction and bucket fill, while larger high-strength steel buckets allow operators to move more material with every pass, compared to existing P-Tier Wheel Loader models, minimizing tire wear, which is one of the largest cost drivers in

this size class.

Offering 2 modes of operation, the X-Tier loaders are designed to maximize efficiency without sacrificing output. In Standard Mode, operators can achieve up to 15% fuel savings, while Performance Mode delivers up to a 5% productivity increase for high-demand applications. Together, these gains help reduce total cost of ownership by up to 4% compared to previous models.

Optional Advanced Vision System (AVS) and Advanced Object Detection features help expand visibility for the operator. AVS expands side and rear visibility beyond conventional mirrors, with two digital cameras installed on the side view mirrors to widen the field of view, while dynamic reversal projected path lines help operators visualize the machine’s reverse path based on articulation. These side views along with the rearview camera are integrated into a dedicated single display within the



cab and help enhance jobsite awareness, especially in aggregate operations.

Lastly, like other John Deere X-Tier machines, the 844 and 904 models are supported by John Deere Operations Center™, remote diagnostics, and a range of service and maintenance plans. Customers can rest assured with the 5-year/15,000-h electric-drive components coverage for qualified electronic-drive components.

It doesn’t matter if you’ve never driven a tractor, mowed a lawn, or operated a dozer. With John Deere’s role in helping produce food, fiber, fuel, and infrastructure, we work for every single person on the planet. It all started nearly 200 years ago with a steel plow. Today, John Deere drives innovation in agriculture, construction, forestry, turf, power systems, and more.

Source: Deere & Company



WILL HOLD A TECHNICAL DAY
IN BLAINVILLE. QUÉBEC



ON SEPTEMBER 17, 2026
INFO: 1-866-340-2766

BECOME A MEMBER!

ELGIN COUNTY MUNICIPAL
SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
IN JUNE 2027 AT THE
JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
IN ST. THOMAS, ONTARIO

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com
Over 1,500 links

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(November issue - deadline October 30, 2026)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We're getting ready for our Annual
Compact Equipment Issue
that will be published in November.

Send us your ads or news releases
to be featured in the October issue of
InfraStructures
Advertise your products and services in
Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is October 30, 2026!
Info: 416-795-1295

KIOTI Introduces New CK40 Series Compact Tractors

KIOTI Tractor, a division of Daedong-USA, Inc., recently introduced the new CK40 Series compact tractors, marking a major milestone as the company celebrates its 40th year of delivering dependable equipment across a wide range of residential, agricultural, and commercial applications.

Designed for customers who need larger-tractor capability in a manageable footprint, the CK40 Series raises the bar in the compact category by combining advanced technology, enhanced performance, and all-day comfort in a platform optimized for demanding property maintenance and utility work. The tractors provide a versatile solution for customers who need one tractor to handle everything from mowing and loader work to snow removal and general property maintenance. With strong lift capacity, enhanced hydraulic performance, and operator-focused convenience features, the CK40 Series delivers dependable performance in a compact, easy-to-operate design that helps owners get more done with less effort.



Building on the proven capabilities of the CK20 Series, the CK40 offers heavy-duty lift capacity, improved implement control, and enhanced stability. Durability and versatility are reinforced with a strengthened front axle, while updated front grille styling and LED lamps improve visibility and give the tractor a modern appearance that supports safer, more confident operation on the jobsite.

Each model is powered by a KIOTI 3-cylinder diesel engine and offers simultaneous loader, mid-mower, and backhoe

mounting capabilities. Additional high-lights include an ergonomically designed single-lever loader joystick, available quick-attach loaders, a 4-point backhoe connection for increased versatility, and a deluxe suspension seat.

All models come telematics-ready and are compatible with KIOTI Connect, delivering real-time machine data and diagnostics so operators always know how their equipment is performing.

Source: KIOTI Tractor

Major Bridge for Indian Expressway Calls in Potain Crane Power

The Mumbai-Pune Expressway is a major Indian highway, but despite its size, it is prone to congestion owing to the large population it serves. As a result, the road's owner, the Maharashtra State Development Corporation, is building a new bypass that includes a large cable-stayed bridge at Lonavala. Key to the construction of the new bridge are four Potain MCT 385 tower cranes – one for each of the bridge's 4 pylons. The cranes are owned by Afcons Infrastructure, the project's main contractor, and supplied by its Construction, Plant, and Equipment (CPE) division.

The Potain MCT 385 cranes were selected for their precision and reliability on



demanding projects, and their versatility has kept work on schedule. The 20 t Potain cranes are positioning hanging brackets, lifting cable-stay pipes, pouring concrete, and handling various other elements. They are configured at hook heights between 175 m and 190 m, and all 4 are working with 50 m jibs.

"The Potain MCT 385 cranes are well-suited to the requirements of this

project. Their reliability and performance have supported consistent progress on a technically demanding site," said Al Amin, deputy general manager, Afcons Infrastructure CPE.

Since their commissioning in 2022, the 4 Potain cranes have averaged an impressive 98% uptime. Manitowoc's industry-leading service and parts availability have helped maintain near-uninterrupted crane operations, even under challenging site conditions and working heights.

"From handling large structural components to performing detailed lifting work at height, these cranes have met the project's operational needs. The service support has also contributed to smooth execution on site," said Gangadhar Jha, manager, Afcons Infrastructure CPE.

In addition to Potain tower cranes, the site is also supported by Manitowoc crawler cranes and Grove mobile cranes, providing complementary lifting capabili-

ties for this complex infrastructure development.

The Potain MCT 385 cranes on the Missing Link project are time-tested models that continue to deliver reliable and impressive lifting performance, thanks to their world-class engineering and Manitowoc's strong customer support from the local team in India. The MCT 385 has now been updated in the Potain Asian tower crane line with the MCT 385A L20, which includes several updates over the original.



Source: The Manitowoc Company, Inc.

CIFA Introduces a New Benchmark in the 60-m Class



CIFA expands its CARBOTECH range with the introduction of the new K60H, a truck-mounted concrete pump designed to redefine performance, maneuverability and flexibility in the 60-m class.

Developed to meet the demands of large infrastructure projects and complex construction sites, the new K60H combines compact road configuration, advanced boom geometry and high pumping performance, setting a new reference point for the segment.

At the core of the new K60H is the innovative 7-section boom, designed to significantly improve placement flexibility and jobsite accessibility.

Compared with the previous generation 6-section configuration, the new boom architecture allows operators to work more easily in restricted environments while reaching complex pouring points with greater precision.

The shorter individual sections make the boom more compact during transport and more adaptable during operation, allowing the machine to reach high points and position the pipeline closer to the pouring area.

This configuration also drastically reduces the space required to open the boom: the minimum unfolding height is below 10 m, approximately 32% lower than standard pumps in the same category, enabling operations in confined areas such as urban construction sites or buildings with limited overhead clearance. The result is a machine that offers greater operational flexibility, easier deployment and faster setup, even in challenging jobsite conditions.

Source: CIFA S.p.A.

New AntiSag Silane Solves Vertical Concrete Protection Challenges

A new 100% silane water repellent with anti-sag properties is hitting the market just in time for seasonal concrete maintenance. Cortec's new MCI®-2018 X V/O makes it easier for contractors to protect vertical and overhead concrete from the ingress of water and chlorides, minimizing drips and maximizing water repellent penetration into bridges, parking ramps, and other concrete structures with walls and overhangs.

"MCI®-2018 X V/O provides a unique and highly effective solution for protecting vertical and overhead concrete surfaces – areas that are often under-protected in structures like parking garages and industrial facilities, where most attention is typically given to horizontal slabs. Designed for ease of application, MCI®-2018 X V/O efficiently covers those surfaces while minimizing material waste caused by runoff and dripping," said Ashraf Hasania, MCI® Technical Sales and Product manager.

MCI®-2018 X V/O can be used as a standalone 100% silane water repellent or in tandem with a surface applied corrosion inhibitor (SACI) such as MCI®-2020. This combination allows contractors to apply the highest possible concentration of SACI and prolong the corrosion inhibitor protection period by lining the concrete matrix with a hydrophobic layer that maintains breathability

Source: Cortec® Corporation



Yes, you can be featured on the front cover page.

(December/january issue - deadline November 30, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

It is never too early to prepare for the Annual **Concrete & Demolition** special issue that will be published in the December/January issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY bilingual trade publication reaching your clients from coast to coast in Canada!**

InfraStructures

Deadline: November 30, 2026!

Info : 416-795-1295

RAP Processing Plant Train Impresses Visitors to IFAT

Premiere for Kleemann at IFAT Munich 2026: As a specialist for mobile crushing and screening plants, the German company exhibited its practical solutions for asphalt processing. Forward-looking solutions for water, recycling, and circularity were the focal points at the world's leading industry show for environmental technologies.

LIVE DEMO: A KLEEMANN PLANT TRAIN IN OPERATION

In the Crushing Zone, a MOBISCREEN MSS 502 EVO scalper, a MOBIREX MR 100 NEO impact crusher, and an MBT 20 stacker clearly demonstrated the seamless interaction of the Kleemann plants on site. The focus here was on the processing of homogeneous fractions and the produc-

tion of high-quality aggregates. Visitors to the show were able to get up close to the plant train and experience this vividly and at first-hand. It became clear that the more bitumen and aggregate from reclaimed asphalt pavement (RAP) is reused, the better. As a rough guide: increasing the RAP addition rate from 20% to 60% can lead to cost savings of around 40% and emission reductions of approximately 20%.

FROM REMOVAL TO RECYCLING: ASPHALT RECYCLING IN THE LOOP

First screen, then crush: Appropriate prescreening means there is less mass to be crushed, a reduction of wear and energy consumption in the crusher, and a simultaneously lower proportion of fines. This is the basis for higher RAP addition rates and consistent recipes. The plant train on display demonstrates these advantages and is part of a continuous recycling loop: This begins with the selective milling of the surface course, binder course and base layer

using milling machines from Wirtgen. In many cases, more than 60% of the milled material can be reused directly. Selective extraction of the asphalt layers significantly improves the quality of the recycled material. After screening and crushing with the Kleemann plants, the processed material is reused in asphalt mixing plants. Machines from Vögele and Hamm close the loop with subsequent paving and compaction. This results in an efficient, sustainable process – from removal and processing to reuse.

MILLING, PROCESSING AND MIXING

As a co-exhibitor of VDMA Services GmbH, Kleemann appeared as part of the Crushing Zone (VDMA) – a manufacturer-independent demonstration area that brings innovative processing and recycling technology to life in a technology-neutral, practical, and forward-looking manner. In addition to the live demonstration, Kleemann was also represented on the Recycling Stage in the VDMA Pavilion.



Here, the Kleemann application expert Frank Lebender reported on the "Asphalt Recycling Loop: Milling, Processing, Mixing", and provided practical insights into the individual process steps and their interaction.

DIRECT EXCHANGE WITH THE KLEEMANN EXPERTS

Even though asphalt recycling was the

main focus of the appearance at the show, numerous discussions with visitors to the event revealed a broad interest in a wide variety of recycling applications.

During the show, numerous visitors took the opportunity to engage in direct dialog with the experts from Sales and Service at Wirtgen Deutschland and from the Kleemann factory.

Source: Wirtgen Group

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in more sectors of the industry than any other trade publication in Canada.

The media kit is available on www.infrastructures.com



On the web
since 1996
www.infrastructures.com

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(March issue - deadline February 15, 2027)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are working on our special issue
reporting news from the
Asphalt Sector of the Industry
which will be published in the March issue.

Send us your news releases, technical articles
and your advertisements
to be featured in the **ONLY** bilingual
trade publication reaching your clients
from coast to coast in Canada!



InfraStructures
Deadline: February 15, 2027!
Call: 416-795-1295

RELIABLE. EASY-TO-USE. DURABLE.

SAKAI
MASTERS OF COMPACTION



SAKAI was founded in Japan over 105 years ago. For decades we have diligently honed our craft of compaction including world-firsts such as 4,000 VPM and the unique GW754 vibratory tire roller. In 1976 we began distribution in North America. Today we proudly build machines in Georgia, USA and Japan for the North American market. Our **asphalt rollers** and **soil compactors** are engineered by employing the science behind optimal materials compaction. SAKAI machines are easy for operators to control, cheap for equipment managers to maintain, deliver superior finishing results, and are built for long life.

SEEKING
DISTRIBUTORS
IN QUEBEC.

View full lineup at SakaiAmerica.com

Robots Are Reshaping Pipe Machining

Petra Hartmann-Bresgen, senior manager
Press & PR, Messe Düsseldorf GmbH
Special Collaboration

Robots deliver consistently precise results. And unlike their human counterparts, they do not even bat an eyelid. Because robots “work” efficiently, reducing costs and improving sustainability, they are being used increasingly across the pipe and metal industries. Companies in these sectors see further automating their processes as a worthwhile investment. Pipe manufacturers and processors are supported by partners supplying the innovative production equipment they need.

Pipes and robots are simply a perfect match. Both areas are growing and complement each other: Data Bridge Market Research expects the European pipe market to grow by around 5% annually between 2023 and 2030. By 2030,

the market could reach a value of almost US\$34 billion (\$47 billion). This growth is driven in particular by developments in the European energy landscape and the increasing importance of pipelines. According to Data Bridge Market Research, the German pipe market is the fastest-growing in Europe.

ROBOT ADOPTION HAS DOUBLED

Optimized processes are essential for growth in the areas of production and processing of pipes and metals – and robots have a role to play here. As the “World Robotics 2025” report from the International Federation of Robotics (IFR) highlights, global demand continues to surge. According to this report, 542,000

robots were installed in 2024, more than twice as many as a decade earlier. Annual installations have also now exceeded 500,000 units for the 4th year running. The OECD and IMF forecast growth of between 2.9% and 3.1% for the global robotics market in 2026.

Asia dominated the market in 2024, with 74% of new installations, compared with 16% in Europe and 9% in the Americas.

Worldwide, 4.664 million industrial robots were in operation in 2024, a year-on-year increase of 9% according to the IFR. China remains by far the largest market, accounting for 54% of all installations. Germany is Europe’s largest and the world’s 5th-largest market for robotics. Although installations fell by 5% in 2024 to 26,982 units, this still marks the second-best result, second only to the record year of 2023.

IMPROVING EFFICIENCY, ENHANCING SUSTAINABILITY

The metal and plastics machining industry, including the pipe sector, is increasingly turning to robots to boost efficiency, enhance sustainability and mitigate a growing shortage of skilled workers. A good example is KUKA. After securing a major order in 2024 for 23 Friction Stir Welding (FSW) cells with integrated robots for the electric vehicle production of a major U.S. car manufacturer, the company has now received an additional order for twelve more cells to support a production expansion. These FSW cells, equipped with KUKA robots and clamping systems tailored to the welding process, are integrated into electric vehicle production lines and used across multiple stages of the production process.

Digitalisation plays a key role in the use of robots: for example, a central KUKA software platform covers the entire automation process and enables seamless data exchange across all planning and production steps. “Using robots has become easier and faster than ever before thanks to digital twins,” the company notes. Offline programming and virtual commissioning further support automation solutions within Industry 4.0 environments.

FULLY INTEGRATED INDUSTRIAL ROBOTS

The industry is focusing on closer collaboration to offer users the best possible solutions. As quality and packaging



requirements continue to rise, so too do the demands placed on handling finished components such as springs, wires and bent-pipe components. Responding to this trend, WAFIOS has fully integrated robots from KUKA’s Agilus and Cybertech line into its WPS 3.2 EasyWay programming system. “This means the robot can be controlled just like a WAFIOS machine, eliminating the need for expensive specialist robot training,” the company explains.

“Thanks to this complete integration of the industrial robot into the production process, the EasyRobot significantly reduces the programming time for bending programmes involving handling tasks, and reduces costs associated with specialist operator training.” In many WAFIOS CNC machines for producing springs, wire and bent-pipe components, the robot can now be directly controlled by the machine interface, allowing the component and robot programmes for the spring or the bent part to merge seamlessly. As WAFIOS notes, the time-consuming set-up of the robot in a separate step, along with the need for specialised programming skills and training, is no longer required.

LEVERAGING AI IN INDUSTRIAL MANUFACTURING

Companies are preparing for the challenges of the future. For example, TRUMPF is working with partners in the “Cognitive Automation for Production” project to develop ways of automatically setting up large machine tools using robotics and artificial intelligence (AI). The aim of the research project is to automate manual and complex production steps, with a particular focus on the construction of special-

purpose systems and the manufacture of small batches, explains TRUMPF. To this end, the partners are developing a modular software toolkit for cognitive automation functions in robotics, with AI forming an integral part of the approach.

AI-driven manufacturing is also at the heart of the collaboration between Maincor Rohrsysteme, Maxsyma, and the Fraunhofer Institute for Production Technology and Automation (IPA). This project is focused on optimising production processes and improving maintenance and quality assurance. As Maincor explains, “Precise monitoring and predictive maintenance are key to increasing efficiency and quality.” The central pillar of the project is an intelligent algorithm designed specifically to monitor ultrasonic welding, capable of detecting faulty welds immediately and significantly reducing scrap and machine downtime.

A STRONG OUTLOOK FOR THE INDUSTRY

Companies are striving for the highest standards in manufacturing, helping to make pipe and materials processing fit for the future. The outlook for the industry is strong.

The world’s most important trade fair for the wire and cable industry will take place in Düsseldorf. Explore trends and highlights from across the wire, cable and tube industries at the wire & Tube Expo.

The next edition will be held in Düsseldorf, from April 13-17, 2028 in Düsseldorf.

More to Come in Upcoming Issues!

August	snow removal equipment, winter maintenance deadline July 15	March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving...
September	cranes, aerial work platforms and materials handling deadline August 20	April	public works, road maintenance...
October	waste collection, reclamation and recycling... deadline September 25	May	public works and pavement maintenance...
November	landscaping and compact equipment... deadline October 30	June/July	mechanical components, engines and undercarriages..... deadline May 30
December/January	concrete and demolition... deadline November 30		
February	a foretaste of spring events deadline January 15		

Book your advertising space now!
Call 416-795-1295

InfraStructures

reaches more users of heavy machinery
and specialized equipment
than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the
www.infrastructures.com website.



New Global Standard Shifts Control Designs for MEWPs

Jason Berry, director, Product Safety
Genie Industries
Special Collaboration

What Operators and Rental Companies
Need to Know as OEMs Work to Meet the
Standard...

A new international standard for Mobile Elevated Work Platforms (MEWPs) is changing the way controls on boom lifts and scissor lifts are designed. ISO 21455 (Operator's controls – Actuation, displacement, location, and method of operation) was published in 2020 to define rules for safeguarding persons and objects against the risk of accidents associated with the operation of MEWPs. Australia is the first country to incorporate language from ISO 21455 into its industry standards (AS/NZS 1418:10), which is currently under revision with an anticipated effective date of Sep-

tember 2025. Meanwhile, Europe (EN280) and North America (ANSI A92 and CSA B354) standards groups will likely make similar changes during the next scheduled revisions of their standards over the next 5 to 7 years.

WHAT'S CHANGING?

One of the objectives of ISO 21455 is to standardize the direction of machine movement so that it correlates to the direction of the controller movement.

Historically, MEWP control configuration and design has evolved over time, as technology advances, customer preferences are considered, and new equipment is introduced. As a result, there were not consistent designs from OEM to OEM.

Now, all MEWPs manufactured after September 2025 for use in Australia must meet the new ISO design requirements. Anticipating this change, Genie thought about what customers need from us now and what they'll need in the future as we developed our next-generation GST™ slab scissor lifts. We decided to incorporate the new control design requirements across the entirety of the GS scissor lift product line, which launched in November 2024 for most regions across the globe.

For Genie, the changes relate to the lift function. When the lift function button is selected on new GS scissor lifts, pulling the joystick towards the operator will raise the platform and pushing the joystick away will lower the platform. This is a change from previous models of GS slab scissor lifts.

The drive controller direction remains unchanged from previous GS scissor lift controls. Pressing the controller away from the operator will move the chassis in the forward direction.

The guidance to operators remains the same as it has always been – observe and use color-coded direction arrows adjacent to the platform joystick and the platform lift and drive button arrows.



this standard. Other experts from around the world joined in. Ultimately, the publication of the new standard required collaboration, vetting, due process, and consensus.

While direction of control movement and machine movement is an important part of the standard, it also addresses force needed to actuate movement, appropriate

spacing of controls, and grouping similar functions together. The process is a good one and I believe the result will improve operational performance for MEWP users. But change always comes with challenges, and as the control design begins to phase into the marketplace, education and training will be needed for rental companies and end users.

Welding Summit 2026 Returns to The Woodlands This August

The American Welding Society (AWS) will host Welding Summit 2026: Improving Welding Competency, August 5-7, 2026, at The Woodlands Resort in The Woodlands, Texas, bringing together professionals from across manufacturing, fabrication, construction, energy, petrochemical, aerospace, and advanced industries for two and a half days of technical education, industry insight, and networking.

The Welding Summit 2026 will feature a more in-depth program than previous years, including 13 technical sessions, two keynote presentations, two networking luncheons, exhibit hall, and up to 18 Professional Development Hours (PDHs) available for attendees.

With sectors undergoing significant capital investment and infrastructure expansion, welding requirements are becoming increasingly complex. As a result, practical knowledge of codes is more important than ever. Welding Summit 2026 is designed to help professionals better understand and apply critical standards governing welding operations – from design through fabrication and field implementation.

Sessions will examine code differences in welding procedures, welder qualification requirements, nondestructive examination (NDE), and heat treatment practices, helping attendees strengthen compliance readiness and reduce costly gaps in execution.

In addition to code-focused education, Welding Summit 2026 will explore how welding is evolving across the petrochemical, energy, renewables, life sciences, semiconductors, and aerospace sectors.

Attendees will also hear about the latest developments in welding power sources, filler materials, base metals, automation, artificial intelligence, streaming-based training, and intellectual property protection.

The exhibit hall will feature tabletop displays, product showcases, networking receptions, and sponsorship activations throughout the event.

Source: The American Welding Society (AWS)



ALWAYS ATTACH THE LANYARD TO AN
ANCHORAGE POINT IN BOOM TYPE MEWPS



PROMOTE AND ENABLE THE SAFE, EFFECTIVE
USE OF POWERED ACCESS WORLDWIDE

Download free posters at www.ipaf.org/andypass
Ref. A1 866-748-0924-3-en-US



BANNERS CAN ACT LIKE A SAIL IN STRONG WINDS



PROMOTE AND ENABLE THE SAFE, EFFECTIVE
USE OF POWERED ACCESS WORLDWIDE

Download free posters at www.ipaf.org/andypass
Ref. A3 866-750-0924-3-en-US

JCB Targets New Land Speed Record Using Its Own Hydrogen Engines



British engineering giant JCB is targeting a new land speed record with a 9.75 m car powered by its own hydrogen engines. The Staffordshire-based manufacturer, which employs more than 20,000 people worldwide, has spent 5 years developing hydrogen internal combustion engines as part of a £100 million (\$186 million) investment. JCB diggers powered by the technology have just started rolling off production lines. Now, exactly 20 years after rewriting the record books with the JCB Dieselmax car, the company is returning to the Bonneville Salt Flats in Utah to attempt a new speed record – this time using hydrogen power.

In August 2006, JCB Dieselmax, driven by Wing Commander Andy Green OBE, set a world diesel land speed record of 350.092 mph – a record that still stands. In August this year, Andy Green will once again take the wheel, driving the hydrogen-powered JCB Hydromax. The JCB-led project is being supported by Prodrive and Ricardo. “Britain has a proud heritage of setting speed records and, as a British company, I’m excited to challenge for a new one using hydrogen. This is not just about speed – it’s about showcasing the world-class engineering talent we have here in the UK and the robustness of our new

hydrogen engines,” said JCB Chairman Anthony Bamford, who has spearheaded the company’s hydrogen programme. “JCB Dieselmax was always a bit of an unusual idea – but it proved a point. Putting an advanced engine into a land-speed car showed the world what it could do in a way a digger never could. It’s the same thinking with hydrogen today. If you’re serious about emissions, you have to be serious about hydrogen – and a land-speed project is the perfect way to prove it.” He added: “As for the speed, we’re aiming for with JCB Hydromax – we intend to beat 350 mph.” “Twenty years ago, JCB took 2 of its

diesel engines, sprinkled some magic engineering dust on them and put them into a racing car. We raced the JCB Dieselmax up to an astonishing speed - and a new FIA world record - of just over 350 mph. Today, that car is still the fastest diesel-engined vehicle in history. Now we’re going back to the Bonneville Salt Flats, spiritual home of the World Land Speed Record, with JCB’s new hydrogen engines,” said Andy Green, the fastest man on earth at 763.035 mph and the only person to break the sound barrier on land. “The ‘JCB Hydromax’ car is lighter, more powerful and faster than its predecessor of 20 years ago. Once again, we’re going to show the world just how good British engineering and technology really is. This August we’re going to smash the hydrogen-powered vehicle record in the world’s fastest (and most exciting!) zero-emissions vehicle. I can’t wait.” Testing will begin in the UK before the

team heads to Bonneville Speed-Week, in Utah, the world’s leading land speed racing event, where competitors from around the globe gather to chase records on the vast Salt Flats. JCB Hydromax will run with 2 production-based hydrogen engines, producing a combined 1,600 bhp. SpeedWeek is run by the Southern California Timing Association (SCTA), which governs and verifies official class records at the event. The team will then remain at Bonneville to pursue officially recognised world records under the Fédération Internationale de l’Automobile (FIA), the global governing

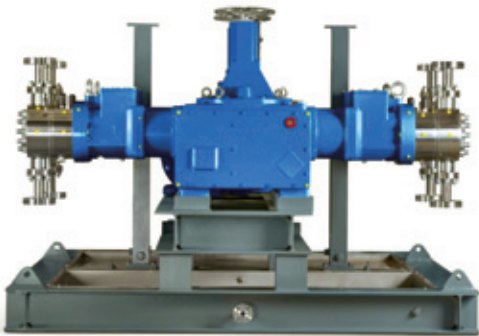


body for motorsport. JCB has a long history of pushing the limits of speed. In 2019, the JCB Fastrac tractor was crowned the world’s fastest tractor at 135.191 mph, while in 2014 the JCB GT set the world record for the fastest backhoe loader at 72.58 mph. Source: JCB

LEWA Improves the Performance of its ecoflow® Range

LEWA GmbH, a pioneer in the field of advanced diaphragm pumps, has improved the performance of its LEWA ecoflow LDH Boxer (LDHB) process pump by 20%, enabling operators to improve efficiency. The upgrade allows users to boost performance without resizing equipment or increasing system costs. For example, at a flow rate of 2,200 l/h, the maximum discharge pressure rises from 622 to 746 bar. Alternatively, at 75 bar, flow capacity increases from 18,000 to 21,600 l/h. “Optimizing productivity in processing applications is a constant challenge. The boxer pump design is already very efficient, as one drive unit moves 2 pump heads. With the increase in performance, the LDHB provides twice as much hydraulic power compared to a single pump,” said Nicoline Walther, product manager for the LEWA ecoflow product range. The upgrade reflects LEWA’s ongoing development of its ecoflow range and follows the 15% performance increase to the smaller LDG pump last year. The LDHB now extends these gains to higher-capacity

applications with a 20% increase in hydraulic power from 38 to 46 kW. The LDHB is part of the LEWA ecoflow range. This extensive modular system of diaphragm and packed plunger metering pumps combines numerous drive sizes and pump heads for high application flexibility. Multiple materials and valve type options mean ecoflow pumps are highly customisable and can be configured for demanding media, including aggressive, abrasive, or toxic fluids across energy, chemical and process industries. Renowned for leak tightness, operational safety and reliability, LEWA ecoflow pumps provide the highest metering accuracy, even at high pressures. Their precise and reproducible flow rate can be adapted via stroke length and speed, offering a broad metering range of 1:100 for flexible adjustment to different tasks. Like all ecoflow pumps, the LDHB is backed by LEWA’s global spare parts and service availability, which ensures customers have total lifecycle support that guarantees maximum



availability and a long service life. “The upgraded LDH Boxer pump is a further step in expanding the performance envelope of our ecoflow range, but achieving excellence is about more than great technology. We support our customers from planning and commissioning to maintenance, repair and upgrading to ensure that our metering and process pumps consistently meet the application’s requirements and deliver the desired outcomes as efficiently and cost-effectively as possible,” concluded Ms. Walther. Source: LEWA GmbH

Scotseal X-Treme HD Seals Deliver Superior Protection and Next-Level Performance for Heavy-Duty Applications

SKF Automotive is proud to announce the addition of a new seal in the CR Scotseal category, CR Scotseal X-Treme HD. The “HD” nomenclature indicates that this seal has been engineered specifically for vocational and heavy-duty vehicles operating in demanding environments, including waste management, construction, mining, and forestry. The SKF Scotseal X-Treme HD seals are designed to outlast existing sealing solutions. The seals feature a unique, patented labyrinth design as well as multiple sealing elements that prevent contaminants from entering and lubricants from escaping the wheel end assembly. This reduces unscheduled wheel end maintenance events, significantly lowering maintenance operations costs and maximizing uptime. “The CR Brand has a 130-year-plus history as a leading industrial and automotive North American seal manufacturer,” noted Cengiz Shevket, vice president, Innovation & Business Development, Reliability Solutions. “When SKF acquired Chicago

Rawhide and the CR brand in 1990, we understood how important the iconic Chicago Rawhide name was to our seal customers. SKF’s Scotseal X-Treme HD builds on that foundation of trust and reliability, utilizing new materials and technologies that provide our customers with peace of mind they are familiar with when choosing one of our products.” Since 1907, SKF has been making some of the world’s most innovative bearings, seals, lubrication systems, condition monitoring solutions, and services to reduce friction. SKF offers customized bearings, seals, related products and services for wheel-end, driveline, engine, e-powertrain, suspension, and steering applications to manufacturers of cars, light and heavy trucks, trailers, buses, and 2-wheelers. The company also supplies the vehicle aftermarket with premium spare parts, both directly and indirectly, through a network of more than 10,000 distributors. Source: SKF Group.



APM Terminals Maasvlakte II, Embotech and Terberg expand Automated Terminal Tractor fleet in Rotterdam

APM Terminals Maasvlakte II in the Port of Rotterdam. In The Netherlands, together with Embotech and Terberg Special Vehicles, has inaugurated 5 additional electric, automated terminal tractors (ATTs) at the terminal, marking the next step in the rollout of automated container transport.

The ATTs form the 3rd batch delivered to the site. With this addition, the deployment now includes ten electric automated terminal tractors on site, as the partners move toward a planned fleet of 30 vehicles, expected to become one of the largest automated terminal tractor deployments in Europe.

The tractors recently completed Factory Acceptance Testing (FAT) and will begin Site Acceptance Testing (SAT) at Maasvlakte II in the coming months.

The rollout builds on earlier validation work at the terminal. In November 2025, the first 5 electric automated terminal tractors successfully completed SAT under

operational conditions at Maasvlakte II. Testing confirmed that the automated system can execute core vehicle functions in mixed-traffic scenarios, with operations conducted under controlled conditions.

The validation included mixed-traffic driving, narrow-lane manoeuvring, lane changes, reverse parking at transfer points and endurance runs. The results demonstrate reliable operation in mixed-traffic scenarios within a controlled terminal environment.

In parallel, Embotech's Autonomous Tractor Solution received safety certifica-

tion from TÜV SÜD and CE marking in late 2025, confirming compliance with the European Machinery framework for



autonomous terminal tractors.

"The testing at APM Terminals Maasvlakte II confirmed that the system performs reliably in daily terminal operations," said Dr. Giorgio Corbellini, COO at Embotech. "Each new batch moves the fleet closer to full operational deployment."

The tractors are built on Terberg terminal

tractor platforms and are factory-equipped with Embotech's autonomy kit at Terberg's production facility in Houten, the Netherlands. The vehicles operate with Level-4 autonomous driving technology designed for container terminal environments and enabling navigation in complex mixed-traffic environments with cm-level motion planning accuracy and obstacle detection across all weather and lighting conditions.

"Developing and manufacturing electric drive-by-wire terminal tractors conforming to the machine directive and validated for scalable autonomous operation requires close integration between the vehicle platform and the autonomous driving system," said Remy de Bruijn at Terberg Special Vehicles. "The machines delivered to APM Terminals Maasvlakte II were engineered specifically to provide for that integration."

Once fully deployed, the fleet will transport containers between the Automated Rail Mounted Gantry cranes (ARMGs) on



the landside and the railway terminal, operating alongside existing terminal equipment as part of APM Terminals Maasvlakte II's ongoing capacity expansion.

"For us, the first step is to ensure that the full solution operates reliably within daily terminal operations. Secondly, the key is to focus on the reliability of the automated vehicles," said Marieke Frensch, CTO at APM Terminals Maasvlakte II. "The

structured testing and certification work provides the foundation to integrate the fleet step by step as the terminal expands."

The next phase will focus on operational integration as additional vehicles enter testing at the terminal.

Source: Terberg Special Vehicles

Vale Base Metals Donates Two Mining Vehicle to Cambrian College

Mining giant Vale Base Metals (VBM) has made an extra-large contribution to Cambrian College's Heavy Equipment Technician program and Cambrian R&D.

The mining company has donated a scoop tram to the Heavy Equipment Technician program. It will be used as a trainer that students can work on as they prepare for careers as heavy equipment mechanics.

VBM also donated a battery electric Rokion vehicle to Cambrian R&D, the applied research division of the college. The vehicle is housed in the Vale Electric Vehicle Lab and will support a variety of applied research projects involving the testing and advancement of industrial electric vehicle systems aimed at accelerating the adoption of battery electric mining equipment.

The combined value of the donations is approximately \$60,000.

"These donations provide our students, faculty, and researchers with valuable access to equipment and technologies that reflect the realities of today's mining

industry," said Janice Clarke, vice-president, Academic at Cambrian College. "Hands-on learning and applied research experiences are critical to preparing graduates for the future workforce, and we are grateful to Vale for their continued partnership and support of student success and innovation at Cambrian."

The donation further strengthens the long-standing partnership between Vale and Cambrian College, particularly in the areas of skilled trades training, mining innovation, and battery electric vehicle technology.

"VBM is proud to support Cambrian College and the important work to prepare the next generation of skilled workers and advance mining innovation in Northern Ontario," said Jodi Podlatis, head of Commercial, Finance and Supply Chain at Vale Base Metals. "We believe strongly in



hands-on learning and real-world experience, and collaborations like this ensure students have the opportunity to work directly with the technologies and practices shaping the future of critical minerals."

Cambrian offers a variety of programs related to the mining industry, from business to skilled trades and technology, including Mining Engineering.

Source: Cambrian College

Ports & Terminals Tires

Keep the goods moving

www.nokiantyres.com/heavy

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

Appointments

John Deere Power Systems (JDPS) recently announced the retirement of **Pierre Guyot**, senior vice president of JDPS, following 28 years of dedication to the company. **Gregor Sueck**, currently vice president of Tractor Engineering, has been appointed to succeed Mr. Guyot as senior vice president, Power Systems.



Pierre Guyot joined John Deere in 1998, beginning his career in factory operations in France. Over the next 2 decades, he held critical leadership roles across Europe and the U.S., including key directorships in Germany and France where he oversaw transitions in supply management and engine standards. Since moving to Moline in 2014 as vice president of Global Supply Management and Logistics, Guyot has been instrumental in transforming the company's supply operations and delivering sustained cost efficiencies.

After being named senior vice president of JDPS in 2019, Mr. Guyot drove the renewal of the engine portfolio by bringing to production the JD14, JD18, and JD4 engine platforms, along with launching the JD5 and JD8 programs which will be available to customers in the coming years. He championed innovation in low-carbon solutions, including ethanol and electrification, and secured several patents while driving growth in the OEM and remanufacturing businesses.

Gregor Sueck brings extensive global leadership and engineering expertise to the position. Since joining John Deere in 2011, he has held various leadership roles, including director of Hay and Forage Engineering and director of Turf and Compact Utility Engineering, where he oversaw the launch of electrified turf equipment. He earned degrees in computer science and mechanical engineering from the University of Münster, Germany, as well as a master's degree in business administration from the University of Stuttgart, Germany.



In his new capacity, he will oversee the strategic direction of JDPS, focusing on product leadership, cost competitiveness, and the next phase of growth for the remanufacturing and OEM businesses.

Source: John Deere Power Systems (JDPS)

Volvo Construction Equipment (Volvo CE) recently announced the appointment of **Hanna Ihnatovich** as head of Sales Region International, effective May 1, 2026.

Ms. Ihnatovich joined Volvo CE in 2013 and has held a range of commercial roles across Sales Region Europe and Sales Region International, with experience spanning volume planning, pricing strategies, business control and most recently as head of Finance Sales Region International. She has been serving as acting head of Sales Region International since January 2026.

"Hanna brings strong commercial expertise and a deep understanding of our international markets. She is well positioned to drive profitable growth and strengthen our company's long-term competitiveness," said Melker Jernberg, president of Volvo CE.

Source: Volvo Construction Equipment



Daimler Truck North America (DTNA) recently announced that **Rakesh Aneja** has been named senior vice president of engineering and technology. He succeeds Randy DeBortoli, who is retiring after more than 33 years with the organization.

As senior vice president of engineering and technology, Mr. Aneja will lead DTNA's engineering organization with responsibility for technology strategy and product development. He will also serve as a member of DTNA's operating committee.

Rakesh Aneja brings nearly 3 decades of engineering and leadership experience across North America and Europe. Most recently, he served as head of corporate development, where he led strategic planning, autonomous technology initiatives and joint venture development aligned directly to the company's product and technology priorities.

Earlier in his career, Mr. Aneja held senior engineering leadership roles with responsibility for vehicle platforms, propulsion systems and advanced engineering programs. His work spanned concept development, design, validation and product release, with a focus on delivering production-ready vehicles that meet customer and regulatory requirements. He has led global



InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



cross-functional teams and worked closely with manufacturing, supply chain and quality organizations to support large-scale product launches.

Aneja holds a Master of Science in mechanical engineering from Purdue University and a Bachelor of Technology from the Indian Institute of Technology, Kharagpur.

Source: Daimler Truck North America LLC (DTNA)

Arrowhead Winch Inc. (formerly PACCAR Winch) recently announced that **Paul Hiltenbeitel** has been named vice president of Sales and Marketing for Arrowhead Winch.

Mr. Hiltenbeitel joined Arrowhead Winch as a senior District Sales manager in 2020 and was promoted to director of Sales in 2024. He holds a Bachelor of Arts degree from Northern Kentucky University and has progressed in sales and management positions for industrial and manufacturing companies throughout his career.

"Paul's experience with Winch, and his overall knowledge of the industry, will help drive our growth and shape our business for the future," said Mike Rogers, CEO. "Paul has always placed an emphasis on customer service and partnership. He brings a great perspective to this role."

Arrowhead Winch engineers and manufactures winch, hoist and gear systems under the BRADEN, CARCO and Gearmatic brand names in Oklahoma. Arrowhead Winch products are utilized in a wide variety of applications in the utility, oil and gas, construction, forestry, trailer and towing, marine, drilling, military and related industries.

Source: Arrowhead Winch Inc.



Allgon AB recently appointed **Maria Lexe** as its new Chief Technology & Product Officer (CTPO). Allgon has brought together the Chief Technology Officer and Chief Product Officer responsibilities into a single, combined role. The decision reflects Allgon's belief that unified leadership across Technology and Product will bring added strength and clarity in delivering the company's product roadmap – with



sharp end-to-end accountability from customer insight through to execution and delivery.

Maria Lexe brings over 20 years of senior leadership experience across digital transformation, technology strategy, software delivery, and customer-centric product development. She joins Allgon most recently from Polestar, where she served as Chief Digital Officer with global responsibility for digital strategy, IT, software, data, and digital product creation. Prior to that, she held senior leadership roles across the automotive and retail industries, leading large-scale digital and technology transformation programs.

Allgon extends its heartfelt thanks to Claes Seth for his dedication and the meaningful contributions he made during his time as Chief Technology Officer. Allgon is grateful for everything he gave to the team and wishes him every success in his future endeavors.

Allgon develops and produces solutions for industrial radio remote control and is the parent company of the brands Sitematica, Tele Radio and Åkerströms. Together, they deliver safe and innovative remote control solutions to customers worldwide.

Source: Allgon AB

Kenworth recently announced the appointment of **Peter Ahrens** and **Joe Adams** to new leadership positions.

Peter Ahrens has been named Kenworth's general manager and PACCAR vice president, effective July 1st. He previously served as Kenworth's assistant general manager of operations and has worked with PACCAR for 15 years in positions of increasing responsibility, including PACCAR Parts product director, director of product marketing and managing director at PACCAR subsidiary Leyland Trucks in the UK.

Mr. Adams earned his Bachelor of Science in Electrical Engineering from the University of Alabama and a Master of Business Administration in Technical Management from the University of Washington.



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The 2026 Media Kit is now available on www.infrastructures.com



Joe Adams has been named Kenworth's assistant general manager of operations and has worked with PACCAR for 26 years, most recently serving as Kenworth's chief engineer. He has held positions of increasing responsibility, including PACCAR director of purchasing, PACCAR assistant chief engineer for North America embedded engineering and Kenworth assistant chief engineer for cab, electrical and outer body development.



Mr. Adams earned his Bachelor of Science in Electrical Engineering from the University of Alabama and a Master of Business Administration in Technical Management from the University of Washington.

Source: Kenworth Truck Company

Markel Insurance recently announced the appointment of **Dan McCarthy** as managing director of its newly structured Marine, Energy and Construction division in its London Market business. The appointment is part of Markel International's continued evolution of its London Market business, creating a clearer, more scalable Marine, Energy and Construction structure that supports sustainable growth and makes it easier for brokers to access specialist underwriting expertise.



In his new role, Mr. McCarthy will lead the Marine, Energy and Construction division, with responsibility for shaping underwriting strategy, driving disciplined portfolio performance and strengthening broker and client relationships across highly specialised markets. He will also focus on giving brokers clearer points of contact, more consistent decision-making and stronger alignment across related specialty lines.

Within Marine & Transportation, the new structure will bring together closely connected classes including Hull & Hull War, MECO, Marine & Energy Liabilities and Transport & Logistics, helping brokers access connected expertise and identify opportunities across the wider marine and transportation portfolio.

Dan McCarthy brings nearly 30 years' experience in global marine insurance, with deep technical underwriting expertise and a strong track record of delivering profitable growth across complex portfolios. He most recently served as Director of Marine at Markel International, where he led the division across London and the US, rebuilding key product lines and strengthening its market presence.

Source: Markel Insurance

InfraStructures

Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

Agenda

Landscape Ontario Snowposium

July 22, 2026
Toronto, ON Canada

Welding Summit 2026: Improving Welding Competency

August 5-7, 2026
The Woodlands, Texas USA

Public Works Expo 2026

August 30 - September 2, 2026
Houston, TX USA



Steinexpo 2026

September 2-5, 2026
Homburg/Nieder-Ofleiden, Germany

NordBau

September 9-13, 2026
Neumünster, Germany

APOM Technical Day

September 10, 2026
Blainville, QC Canada



IAA Transportation

September 15-20, 2026
Hannover, Germany

GaLaBau 2026

September 15-18, 2026
Nuremberg, Germany

bauma CONEXPO INDIA

September 15-18, 2026
Noida, Uttar Pradesh India

2026 TAC Conference & Exhibition

October 4-7, 2026
Winnipeg, MB Canada

Pavement Recycling Summit

October 19-22, 2026
Las Vegas, NV USA

bauma SHANGHAI

November 24-27, 2026
Shanghai, China

Work Truck Week 2027

March 9-12, 2027
Indianapolis, IN USA

World of Asphalt/AGG1 2027

March 15-17, 2027
New Orleans, LA USA

Expo Grands Travaux

April 1-2, 2027
St. Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris

April 21-24, 2027
Paris France



MATEXPO 2027

September 8-12, 2027
Kortrijk, Belgium

The Utility Expo

October 5-7, 2027
Louisville, KY USA

Agritechnica / Systems & Components 2027

November 14-20, 2027
Hannover, Germany

wire & Tube Expo

April 13-17, 2028
Düsseldorf, Germany



bauma 2028

April 3-9, 2028
Munich, Germany



CONEXPO-CON/AGG

March 13-17, 2029
Las Vegas, NV USA



A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

For Almost 30 Years!
(It will be 30 years in August)

InfraStructures

YOUR MAGAZINE FOR HEAVY AND SPECIALIZED EQUIPMENT
FROM COAST TO COAST IN ALL SECTORS OF THE INDUSTRY
NOW EXCLUSIVELY IN DIGITAL FORMATS

WWW.INFRASTRUCTURES.COM

XCMG et ZF créent une coentreprise de machines agricole

Xuzhou Construction Machinery Group (XCMG) et ZF Friedrichshafen AG annonçaient récemment la signature d'un accord de coentreprise. Ce partenariat vise à fournir des solutions adaptées au marché chinois des machines agricoles et à accélérer l'innovation en matière de technologies agricoles en Chine.

Dans le cadre de cet accord, les parties créeront ZF (Xuzhou) Machinery Co. Ltd, dont le siège sera situé dans la zone de développement économique et technologique de Xuzhou (XETDZ), dans la province de Jiangsu, dans l'est de la Chine. Cet accord marque une étape importante dans le renforcement du partenariat entre les 2 entreprises et l'élargissement de leur collaboration dans le domaine de la technologie des équipements agricoles.

«Le secteur chinois des machines agricoles se tourne vers des équipements plus grands, plus avancés et plus intelligents, tandis que la technologie de servotransmission destinée aux tracteurs

et autres équipements agricoles entre dans une phase de croissance critique», déclarait Yang Dongsheng, président de XCMG Group et de XCMG Machinery. «Nous poursuivrons cette collaboration dans le cadre d'une approche ouverte et pragmatique, en nous appuyant sur les atouts de XCMG dans

le domaine des machines agricoles haut de gamme et sur l'expertise de ZF dans le domaine de la technologie de servotransmission. Avec ZF, nous souhaitons développer des solutions compétitives au niveau mondial pour le marché des machines agricoles haut de gamme et renforcer l'industrie chinoise des équipements agricoles.»

ZF (Xuzhou) combinera des normes technologiques mondiales avec des

solutions adaptées au marché chinois et se concentrera sur la production de systèmes de servotransmission avancés pour les applications agricoles. Les 2 parties prévoient de développer de nouveaux composants et des solutions de systèmes intégrés qui contribueront à moderniser l'industrie chinoise des machines agricoles tout en renforçant sa compétitivité sur les marchés internationaux.

Source: XCMG Machinery



DEUTZ présente sa nouvelle gamme de moteurs destinés aux groupes électrogènes

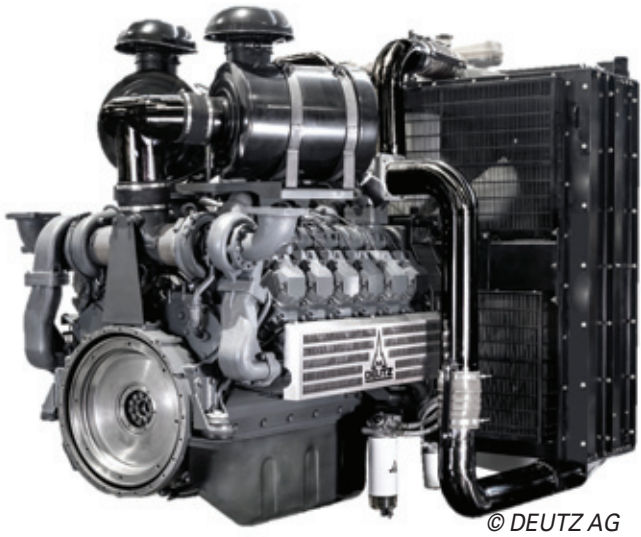
À l’occasion d’un événement exclusif organisé pour ses clients au salon Motorworld de Cologne, DEUTZ, fournisseur de solutions innovantes et durables en matière de mobilité et d’énergie, présentait récemment sa nouvelle gamme G-Drive. DEUTZ a spécialement conçu cette gamme pour une utilisation dans les groupes électrogènes. Chaque ensemble comprend un moteur associé à un radiateur adapté. Ces moteurs haute performance se distinguent par leur rendement constant et leur fiabilité maximale.

La gamme DEUTZ G-Drive comprend 2 nouvelles lignes de produits avec une plage de puissance continue, de 30 à 800 kVA pour les applications non réglementées et de 30 à 600 kVA pour les groupes électrogènes conformes à la norme EU Stage V. DEUTZ présentait notamment pour la première fois le TCD 24.0 V12 GDU-L, avec ce groupe motopropulseur de 24 l, DEUTZ ouvre à ses clients une nouvelle classe de performances

supérieures pour l’installation dans des groupes électrogènes.

«Les moteurs hautement fiables et performants sont très demandés, en particulier dans le domaine des systèmes d’alimentation de secours et des groupes électrogènes. Ces qualités distinguent nos moteurs et le service après-vente mondial qui y est associé. Avec la nouvelle gamme DEUTZ G-Drive, nous proposons désormais systématiquement à nos clients du marché des groupes électrogènes une gamme de moteurs parfaitement adaptée à leurs besoins spécifiques», déclarait Markus Villingner, directeur général de la division Moteurs chez DEUTZ.

Le marché de l’approvisionnement



© DEUTZ AG

énergétique décentralisé est en pleine croissance à l’échelle mondiale. La hausse de la demande en électricité, la part croissante des énergies renouvelables volatiles et l’expansion des infrastructures numériques, en particulier des centres de données, stimulent la demande en groupes électrogènes dans toutes les régions.

Source: DEUTZ AG

Hannay Reels présentait sa gamme d’enrouleurs de tuyaux et de câbles au salon CONEXPO-CON/AGG

Hannay Reels présentait sa gamme de solutions d’enrouleurs de tuyaux et de câbles, conçues pour les applications de construction, au salon CONEXPO-CON/AGG 2026, qui se tenait à Las Vegas, en mars.

Réputés pour leur durabilité et leur polyvalence, les enrouleurs Hannay Reels conviennent à un large éventail d’applications dans le secteur de la construction, allant de l’alimentation en air, en eau et en carburant aux opérations de soudage et de découpe, en passant par les outils électriques hydrauliques et pneumatiques, le lavage à haute pression et l’alimentation

électrique sur site pour l’éclairage, les générateurs et les outils électriques.

Les enrouleurs de soudage au gaz N400

l’oxyacétylène.

Les enrouleurs à rembobinage manuel 3500 sont fournis avec un verrouillage



sont fabriqués en acier de forte épaisseur, ils sont équipés d’un moteur à ressort robuste, d’un mécanisme à cliquet anti-étincelles et d’un arbre de débrayage. Ils sont utilisés notamment pour le soudage à l’oxygène, au combustible, au gaz et à

à goupille actionné par ressort, et les clients ont le choix entre un rembobinage à disque ou un rembobinage direct par manivelle amovible. Ces enrouleurs constituent une alternative économique pour les applications légères, notamment

Titan lance les gammes Goodyear® Softrac™ Pro et Softrac™ Smooth pour redéfinir les performances sur gazon

Titan International, Inc. lançait récemment 2 nouvelles gammes de pneus pour équipements motorisés d’extérieur sous la marque Goodyear Farm Tire® : Goodyear Softrac™ Pro et Goodyear Softrac™ Smooth. Ces gammes ont été conçues pour être utilisées ensemble en tant que pneus avant et arrière, et elles offrent des performances accrues pour une grande variété d’équipements d’aménagement paysager, notamment les tondeuses à rayon de braquage zéro à usage commercial et résidentiel. Le lancement de ces produits fait suite à l’extension récente des droits de licence Goodyear par Titan à de nouveaux segments de produits, annoncée l’année dernière.

«Pendant des années, les pneus pour gazon ont eu un aspect pratiquement identique, et les designs agressifs récents sont allés trop loin sans tenir compte de la fonctionnalité au quotidien», déclarait Peter Kortess, chef de produit Équipements motorisés d’extérieur pour la division Titan

Specialty. «Nous avons cherché à créer une bande de roulement qui offre un équilibre parfait, à la fois moderne et audacieuse, tout en restant respectueuse du gazon et pratique pour tout utilisateur. Le résultat offre un style remarquable avec les performances optimales que les clients attendent de leur équipement.»

La gamme Softrac Pro a été conçue avec un profil de bande de roulement qui s’adapte au terrain plutôt que de s’y opposer, offrant une conduite plus souple, une meilleure stabilité sur les pentes et un niveau de protection du gazon qui améliore les performances au quotidien. Il s’agit d’une solution moderne conçue pour les



professionnels et les particuliers, offrant une durabilité à long terme et une traction fiable sans compromettre la qualité du terrain.

Les dimensions actuelles vont de 20x10.00-8NHS à 26x12.00-12NHS, y compris les montages arrière les plus courants pour les tondeuses à rayon de braquage zéro. D’autres dimensions seront bientôt disponibles et seront également adaptées aux tondeuses autoportées à moteur avant, ainsi qu’aux tracteurs compacts, garantissant une large compatibilité avec une grande variété d’équipements.

La gamme Softrac Smooth est conçue pour offrir une maniabilité précise et des lignes de coupe nettes dans des conditions de travail intensives et répétitives.

Les dimensions disponibles comprennent 11x4.00-5, 13x5.00-6 et 13x6.50-6, couvrant les principales configurations de roues avant des tondeuses et garantissant des performances fiables.

Les gammes Softrac Pro et Softrac Smooth ont été rigoureusement testées par plusieurs équipementiers, renforçant ainsi l’engagement de Titan à développer des solutions axées sur les applications qui améliorent les performances des équipements dans des conditions réelles sur le terrain. Utilisées conjointement comme équipements avant et arrière, ces pneus se complètent pour prendre en charge une gamme complète de configurations de tondeuses professionnelles, aidant ainsi les fabricants et les concessionnaires à équiper leur flotte d’une marque haut de gamme tout en améliorant les performances globales.

Source: Titan International, Inc.

Linglong Tire présente son pneu-concept durable 85% au World Business Council for Sustainable Development

Lors de la réunion annuelle du World Business Council for Sustainable Development (WBCSD), qui se tenait à Montreux, en Suisse du 27 au 28 avril dernier, près de 600 participants de grandes entreprises du monde entier se sont réunis pour discuter de sujets cruciaux comme le programme de réduction des émissions à l’horizon 2030 et l’économie circulaire.

Au cours de la réunion, Linglong Tire a officiellement reçu son certificat d’adhésion au WBCSD. En tant que premier fabricant de pneus en Chine continentale à rejoindre la Global Platform for Sustainable Natural Rubber (GPSNR), Linglong soutient des projets de caoutchouc naturel certifiés FSC pour soutenir les moyens de subsistance des producteurs de caoutchouc, contribuer à la préservation des forêts et protéger les droits des travailleurs, des peuples autochtones et des communautés locales. Dans le domaine du recyclage des ressources, Linglong promeut l’utilisation

de déchets de caoutchouc liquides et le noir de carbone pyrolytique pour utiliser efficacement les pneus usés et assurer un cycle fermé des ressources.

Un des faits saillants a été la présentation par Linglong de son pneu nouvellement développé composé à 85% de matériaux durables. Ce pneu utilise plus de 60% de matériaux biologiques renouvelables et environ 25% de matériaux recyclés, ce qui le place à l’avant-garde de l’industrie chinoise du pneu et parmi les chefs de file mondiaux. Il utilise des matériaux novateurs comme la silice de cendre de riz et le caoutchouc biologique pour remplacer les ingrédients traditionnels à base de pétrole, ce qui réduit considérablement l’empreinte carbone du produit, à la source. Fait important, il maintient une performance de haut niveau, répondant aux normes les plus élevées (niveau «A») de l’UE Tire Label dans des domaines clés comme la résistance au roulement et le



freinage sur chaussée mouillée.

Le président Zhou a souligné que le pneu à 85% de matériaux durables n’est qu’un nouveau point de départ. À terme, l’objectif de Linglong est de réaliser un pneu 100% en matériaux durables d’ici 2040. L’adhésion au WBCSD marque la reconnaissance internationale de ses efforts en matière de développement durable, et l’entreprise compte participer activement à des discussions mondiales pour collaborer à un avenir plus vert pour la mobilité.

Source: Shandong Linglong Tyre Co., Ltd.

Double Coin présente ses produits au salon Truck World

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC), distributeur et revendeur canadien des pneus radiaux pour camions et autobus et hors route de la marque Double Coin, participait au salon Truck World 2026, qui se tenait du 16 au 18 avril à Mississauga, en Ontario.

Double Coin y présentait plusieurs de ses pneus pour camions, notamment le populaire RLB452 pour essieu moteur, ainsi que les pneus FT105 à faible consommation de carburant pour essieux de remorque. Notre équipe était sur place pour répondre aux questions et organiser des rencontres.

«Truck World offre une occasion inestimable d’entrer en contact direct avec nos clients et partenaires, tout en nous permettant de mieux comprendre les défis qui façonnent aujourd’hui le secteur du transport», déclarait Dave Hatch, vice-président des ventes et des opérations chez HTC. «Cet événement permet également à Double Coin de présenter ses solutions de pneumatiques innovantes et fiables,

conçues pour le marché du camionnage commercial.»

Huayi Tire Canada, Inc. est une filiale de Huayi Group (Hong Kong) Limited, un fabricant mondial proposant une gamme variée de produits, notamment des pneus pour véhicules de tourisme et utilitaires. En tant que distributeur et revendeur principal des pneus Double Coin, des pneus de marque phare et associée Warrior, ainsi que distributeur de la marque Özka, Huayi Tire Canada offre une valeur exceptionnelle dans le secteur des pneumatiques. Grâce à son centre de distribution ultramoderne situé à Airdrie, en Alberta, l’entreprise associe une expertise logistique de pointe et une intégrité sans faille pour garantir la qualité et le rendement supérieurs des



marques qu’elle représente.
Source: Huayi Tire Canada, Inc.

Nouvelle cabine pour le Mack® Granite®

Mack Trucks présentait récemment la cabine et l’aménagement intérieur entièrement repensés du Mack® Granite®, un camion spécialisé de nouvelle génération conçu dès le départ pour répondre aux besoins des conducteurs.

La nouvelle cabine Granite est le fruit d’années de retours clients, d’ateliers avec les conducteurs et d’améliorations techniques. Chaque détail a été pensé pour que les conducteurs restent à l’aise, concentrés et productifs même lors des journées de travail les plus exigeantes.

L’intérieur du tout nouveau Granite a été développé en tenant compte des commentaires de plus de 30 conducteurs professionnels lors d’un atelier impartial organisé à Virginia Tech, en Virginie, où des conducteurs ne connaissant pas la marque Mack ont évalué des prototypes et donné leur avis sur l’ergonomie, l’emplacement des commandes et la visibilité.

Plusieurs caractéristiques intérieures sont issues directement de cette session. Un rail d’accessoires renforcé traverse le haut du tableau de bord, servant à la fois

de surface de montage robuste pour les appareils électroniques. Une plaque métallique pour intégrée au tableau de bord offre un support renforcé supplémentaire pour les écrans ou moniteurs secondaires.

Du tableau de bord aux panneaux de porte, les commandes de l’interface homme-machine du Granite ont été conçues pour optimiser la visibilité et l’ergonomie, créant ainsi un poste de conduite centré sur le conducteur.

Un volant à base plate, une exclusivité Mack, offre plus d’espace pour les genoux tout en gardant les commandes essentielles à portée de main. Un coussin gonflable côté conducteur, offert en équipement de série, est intégré au volant, tandis que des boutons intelligents permettent d’accéder au système d’infodivertissement, au régulateur de vitesse, à la navigation du CoPilot Display, aux commutateurs des phares et des feux de position, ainsi qu’aux commandes du téléphone. Ces fonctionnalités offrent une conception qui permet aux conducteurs de gérer les fonctions clés du camion sans

lâcher le volant. Les commandes de la transmission manuelle automatisée (AMT) Mack mDRIVE™, situées sur la colonne de direction, permettent des changements de vitesse fluides et intuitifs tout en gardant les mains du conducteur sur le volant. Des prises USB-C et 12 V doubles, ainsi qu’un chargeur inductif sans fil disponible en option, permettent d’alimenter plusieurs appareils sans encombrer la cabine.

À l’intérieur des portes, la disposition des panneaux a été conçue pour optimiser la visibilité vers le bas, avec des commutateurs du panneau de commande montés sur les portes et des poignées ergonomiques en métal pour une durabilité à long terme.

Un tout nouveau châssis de siège a été conçu pour envelopper le conducteur et lui offrir un soutien au niveau des jambes, du dos et des lombaires. Un siège à suspension pneumatique haut de gamme disponible en option offre les meilleures fonctions de chauffage, de refroidissement et de massage de sa catégorie, contribuant ainsi à réduire la fatigue du conducteur

lors des longues journées de travail et des trajets exigeants.

«Les conducteurs professionnels conduisent leurs camions dans certaines des conditions les plus difficiles sur la route, et c’est dans la cabine qu’ils passent leur journée», déclarait Tim Wrinkle, vice-président et responsable produit pour les véhicules professionnels et de poids moyen chez Mack Trucks. «Avec le tout nouveau Granite, nous nous sommes concentrés sur les détails qui comptent le plus pour les conducteurs – l’espace pour bouger, les commandes bien placées, le siège qui les soutient tout au long d’un long service – et nous avons complété cet environnement avec des technologies de direction, de suspension et de conduite qui leur permettent de rester à l’aise et productifs du premier au dernier trajet.»

La durabilité de l’intérieur a été conçue pour être à la hauteur de la robustesse légendaire du Granite à l’extérieur. Les poignées de porte en aluminium épais, les tissus et les coutures ultra-résistants, ainsi que les pochettes de porte renfor-



cées conçues pour être utilisées lors de l’entrée et de la sortie du camion, résistent tous à une utilisation quotidienne sur les chantiers. L’éclairage intérieur et extérieur à LED, d’une grande longévité, est plus lumineux que les ampoules à incandescence et consomme moins d’énergie.

Le pare-brise Mack ImpactShield™ équipé du verre Corning® Fusion5®, offert de série, apporte une technologie de verre

de qualité automobile au Granite, offrant une meilleure résistance aux chocs et aux rayures ainsi que des coûts de possession réduits tout au long de la durée de vie du véhicule.

Source: Mack Trucks

La flèche de manutention MB60 permet de placer les charges avec précision

John Deere élargit sa gamme d'équipements pour équipements compacts avec l'introduction de la flèche de manutention matière MB60, conçue pour donner aux utilisateurs un meilleur contrôle lors du levage, du déplacement et de la mise en place de matériaux lourds ou de forme irrégulière dans des environnements de chantier confinés. Conçu pour les travaux d'aménagement paysager, la construction et la sylviculture, il aide les utilisateurs à fixer en toute sécurité et à placer avec précision les charges lorsque les bennes, les fourches ou les grappins ne sont pas aussi efficaces.

La flèche de manutention MB60 offre une capacité de relevage nominale de 2721 kg, ce qui lui permet d'offrir des performances solides et fiables dans une large gamme d'applications. Les points d'accroche doubles offrent des options d'accrochage flexibles, permettant aux



utilisateurs d'ajuster les configurations en fonction de la taille, de la forme et des exigences d'équilibre de chaque charge.

Lorsqu'elle est montée à l'avant d'une chargeuse compacte skidsteer, d'une chargeuse compacte sur chenilles ou d'un chargeur compact articulé John Deere, la flèche de manutention améliore la manœuvrabilité et permet de placer les matériaux avec précision dans les zones confinées et

difficiles d'accès.

Les marches dentelées assurent une assise sûre lors de l'entrée et de la sortie.

Enfin, la flèche de manutention MB60 est compatible d'autres machines de la gamme de machines John Deere lorsqu'elle est équipée de l'interface de raccord appropriée.

Source: Deere & Company

Les systèmes ASV Posi-Track® et à chenilles d'acier dynamisent la gamme d'équipements compacts de Yanmar

Lors du salon CONEXPO-CON/AGG 2026, Yanmar annonçait la fusion de ses gammes de chargeuses compactes sur chenilles ASV et Yanmar Compact Equipment sous la marque Yanmar, créant ainsi l'une des gammes de chargeurs compacts sur chenilles (CTL) les plus polyvalentes du secteur.

Cette gamme intégrée rassemble deux technologies de châssis distinctes au sein d'une offre unique : le système ASV Posi-Track®, réputé dans le secteur, et les systèmes de chenilles à acier intégré, permettant ainsi aux clients de choisir la plateforme la mieux adaptée à leur terrain, à leur application et à leurs besoins en matière de productivité.

«Nous préservons ce qui fait l'innovation d'ASV et la mettons en avant sous la marque Yanmar afin d'offrir aux concessionnaires et aux clients une image claire et une présence renforcée sur le marché sous le nom de One Yanmar», déclarait Anna Christine Sgro, présidente de Yanmar Compact Equipment North America.

Une gamme, 2 technologies de châssis distinctes

Yanmar Compact Equipment propose désormais 2 systèmes de chenilles fondamentalement différents au sein d'une même gamme de CTL : ASV Posi-Track®, conçu pour une traction et des performances exceptionnelles sur les terrains meubles, humides, glissants, accidentés ou vallonnés, et les systèmes à chenilles en acier, conçus pour la durabilité et la performance dans les environnements de construction et sur les surfaces dures.

La gamme couvre un large éventail de classes de puissance et d'applications, notamment la construction, la gestion des terres, l'aménagement paysager, les services publics et l'agriculture. Cette stratégie à double plate-forme permet à Yanmar d'offrir des performances



adaptées à chaque application tout en conservant une gamme de produits unifiée.

La technologie Posi-Track® d'ASV, large-

Titan lancement des chenilles pour les équipements compacts

Titan International annonçait récemment le lancement de Titan Rubber Tracks, marquant ainsi son entrée sur le marché des chenilles en caoutchouc. Développées spécifiquement pour les chargeuses compactes sur chenilles (CTL) et les mini-pelles, les chenilles en caoutchouc Titan constituent une nouvelle catégorie de produits pour la marque, étendant ses capacités reconnues au-delà des roues et des pneus.

Les engins compacts à chenilles continuent de jouer un rôle de plus en plus important dans la construction, la location d'équipement et les applications connexes où la traction, la stabilité et la disponibilité sont essentielles. Les chenilles en caoutchouc Titan sont conçues pour répondre à ces exigences opérationnelles grâce à une offre ciblée pour les chargeuses compactes à chenilles et les mini-pelles.

Plutôt que de s'appuyer sur des formulations de caoutchouc standard, Titan



propose un mélange de caoutchouc haut de gamme spécialement conçu pour ces chenilles. Les essais internes et les évaluations sur le terrain se sont concentrés sur la durabilité et la constance dans un large éventail de conditions d'utilisation, contribuant ainsi à garantir des performances fiables tout au long de la durée de vie de la chenille.

Le lancement initial comprend près

de 60 références réparties sur 5 profils de bande de roulement, adaptées à plus de 950 modèles et plus de 1500 configurations, avec des options conçues pour les surfaces mixtes, les sols meubles, les chantiers à fort impact et une utilisation polyvalente.

Source: Titan International



**JS
LEVESQUE**
CENTRE DE MOTEUR

L'EXPERT DES MOTEURS DIESEL

- + Vente de moteurs diesel
- + Réparation & remise à neuf
- + Pièces d'entretien et de remplacement d'origine
- + Réusinage de composantes
- + Service mobile



CONTACTEZ-NOUS

info@cmjslevesque.com
1 800 463-1224



 L'excellence depuis 1920 



YANMAR



JOHN DEERE

FUNK
DRYTRAIN
COMPONENTS



DEUTZ

STANADYNE



PAI



MURPHY
BY LAMARCA GROUP



Perkins



rehlko

John Deere Power Systems dévoile les nouveaux moteurs JD5 et JD8

John Deere Power Systems (JDPS) dévoilait une nouvelle ère de puissance au CONEXPO-CON/AGG 2026, en présentant une gamme polyvalente conçue pour répondre aux exigences en constante évolution du secteur. Les nouveaux moteurs industriels JD5 et JD8 sont les plus récents ajouts à sa gamme de moteurs de nouvelle génération (NGE).

Ces nouveaux moteurs constituent le pilier de l'exposition et reflètent une stratégie centrée sur le choix du client. En offrant la bonne solution pour la bonne application, JDPS renforce son engagement envers une approche à plusieurs axes. Cela comprend le développement de moteurs diesel de nouvelle génération, la compatibilité avec les carburants renouvelables et l'intégration de la technologie des batteries dans les applications où elle est la plus pertinente – le tout soutenu par des solutions complètes de service après-vente et d'assistance à la clientèle.

«John Deere Power Systems investit stratégiquement dans l'avenir de la technologie diesel afin de garantir qu'elle demeure une solution viable et hautement performante à long terme. L'élargissement de notre gamme de moteurs de nouvelle génération offre le socle en haute puissance sur lequel de nombreux clients s'appuient, alors que notre développement simultané des offres en batterie et hybrides crée une approche polyvalente et à axes multiples en matière de motorisation», déclaré Pierre Guyot, vice-président principal de John Deere Power Systems. «Cette stratégie permet aux fabricants d'équipement d'origine de tirer parti des technologies diesel avancées ainsi que des solutions énergétiques émergentes, offrant la souplesse nécessaire pour prospérer dans un environnement en évolution sans compromettre la performance.»

Les nouveaux moteurs industriels JD5 et JD8 viendront s'ajouter à la gamme de

moteurs de nouvelle génération (NGE) afin d'offrir des solutions de puissance plus flexibles dans le cadre de nos efforts pour répondre aux besoins variés de nos clients fabricants d'équipement d'origine.

Le JD5 est un moteur de 5,0 l qui offrira une plage de puissance prévue de 93–200 kW (125–268 hp), et le JD8 est un moteur de 7,5 l qui offrira une plage de puissance prévue de 187–290 kW (250–389 hp). Les moteurs JD5 et JD8 renforceront les options de puissance dans des applications clés de milieu de gamme où la densité de puissance et la flexibilité d'installation sont essentielles. De plus, ils seront compatibles avec le carburant diesel renouvelable et les mélanges de biodiesel.

Le lancement prévu de l'application principale du moteur JD8 est envisagé pour 2029, suivi par celui du moteur JD5. Tous les calendriers et toutes les caractéristiques finales sont susceptibles d'être modifiés en fonction des exigences du programme.

JDPS présentait également les toute dernières batteries KREISEL Electric. Cette technologie de batterie avancée est conçue pour privilégier l'autonomie, la densité énergétique et une intégration transparente.

Les modèles KBE.59.750M, dont la production est prévue plus tard cette année, ainsi que les KBE.24.450S, KBE.39.750S et KBE.39.750C étaient exposés. Ces batteries utilisent la gestion dynamique des performances, qui combine une technologie brevetée de refroidissement par immersion des éléments à des systèmes logiciels avancés. Cette technologie est conçue pour optimiser les performances tout au long de la durée de vie de la batterie, garantissant l'efficacité même à des températures extrêmes tout en respectant des normes de sécurité à la pointe du secteur qui contribuent à prévenir la propagation thermique.

La gamme KREISEL est caractérisée par une architecture modulaire qui permet des

configurations multiples, offrant la possibilité d'empiler les modules afin de s'adapter à un large éventail de types de véhicules.

Les batteries sont conçues pour offrir une grande souplesse d'orientation et d'installation, simplifiant ainsi leur intégration dans des machines hors route.

La faible dispersion de température à l'intérieur du module maintient les éléments dans une même plage, maximisant ainsi la longévité de la batterie.

Afin de soutenir la transition vers l'électrique, JDPS met également en avant un écosystème de recharge polyvalent. Reconnaisant que l'infrastructure du réseau électrique n'est pas toujours disponible sur les chantiers, la société développe des solutions de recharge stationnaires



et mobiles offrant différentes puissances de sortie. Cela comprend des concepts dévoilés à la bauma 2025, conçus pour être déployés rapidement et facilement là où ils sont nécessaires, assurant un soutien adaptable pour les machines de chantier électriques.

Source: Deere & Company

Hendrickson présente ELECTRAAX™, powered by Driventic

Hendrickson présentait récemment ELECTRAAX, powered by Driventic, un essieu moteur électrique léger et à haut rendement, conçu pour les autobus scolaires de classe 6-7 et les camions de poids moyen.

ELECTRAAX est doté d'un ePowertrain entièrement intégré qui combine l'essieu, la boîte de vitesses à une vitesse, le moteur et l'onduleur en un seul système afin d'optimiser le rendement. Cette conception permet d'atteindre un rendement du système pouvant atteindre 94%, ce qui, selon des tests internes, peut prolonger l'autonomie du véhicule et réduire les besoins en énergie.

L'architecture modulaire fabriquée est conçue pour offrir une flexibilité optimale, avec un large éventail d'options de voie, de train d'engrenages, de suspension et de freins afin de s'adapter à diverses plates-formes de châssis et spécifications de véhicules. Cette conception de système intégré, combinée à un carter d'essieu fabriqué léger, contribue à atteindre les objectifs de poids et d'efficacité des véhicules électriques en réduisant la masse du système, ce qui permet d'étendre l'autonomie, de réduire potentiellement la taille de la batterie et de réduire le coût total de possession.

Le freinage régénératif à couple moteur complet permet de



maximiser la récupération d'énergie. Une boîte de vitesses à une seule vitesse offre une conduite souple sans problèmes de qualité de passage des vitesses pour les cycles de service de collecte et de livraison, tout en réduisant le nombre de composants pour améliorer la fiabilité à long terme. Le système de propulsion électrique de Driventic intègre un moteur efficace avec un onduleur à haute densité de puissance pour fournir un couple de pointe prolongé, garantissant une puissance soutenue

et constante lors des accélérations, des montées et du transport de charges lourdes.

ELECTRAAX est spécialement conçu pour les véhicules utilitaires de classe 6-7 dans des applications impliquant des arrêts et des redémarrages fréquents. Cette orientation aide les équipementiers et les flottes à respecter des exigences strictes en matière de batterie et de poids, à trouver un équilibre entre les performances sur route et la charge utile, et à favoriser une adoption plus rentable des véhicules électriques en réduisant le poids et en améliorant l'efficacité simultanément.

Conçu en collaboration avec Driventic (anciennement Voith), ELECTRAAX combine les plus de 110 ans d'innovation de Hendrickson en matière de solutions de suspension avec les 155 ans d'expertise de Driventic dans les systèmes de propulsion électrique. Fort de plusieurs siècles de leadership mondial combiné en ingénierie, ce partenariat offre une technologie de pointe pour les véhicules électriques et accélère la transition vers la mobilité électrifiée.

S'inscrivant dans sa philosophie «Reliable by Design», ELECTRAAX, powered by Driventic, s'appuie sur l'héritage éprouvé de Hendrickson en matière de suspension et est conçu pour faire avancer l'avenir de l'électrification des véhicules de poids moyen.

Source: Hendrickson



JD9P (6090HI550)

205-280 KW (275-375 CH) @ 2000 RPM





PROPULSER VOS OPPORTUNITÉS

1805, Lionel Bertrand, Boisbriand (Québec) J7H 1N8

info@diesel-bec.com • Tel.: 1-866-441-3401

Les pelles Liebherr A 909 Compact et A 911 Compact Litronic reçoivent le prix "Red Dot"

Les nouvelles pelles sur roues Liebherr A 909 Compact et A 911 Compact Litronic ont reçu la distinction «Red Dot : Best of the Best» dans la catégorie «Product Design 2026» du Red Dot Award, la plus haute distinction récompense un design de produit visionnaire et exceptionnellement remarquable. Ces 2 modèles ont été présentés pour la première fois au public l'année dernière et viennent élargir la gamme de produits Liebherr dans le domaine des pelles sur roues. Grâce à leur construction compacte, leurs performances élevées et leur conception orientée vers l'utilisateur, les A 909 Compact et A 911 Compact établissent de nouvelles références dans le domaine des pelles sur pneus compacts.

La nouvelle série de pelles sur roues de Liebherr s'est imposée avec succès dans un groupe de participants de premier ordre, avec de nombreuses candidatures d'entreprises et de studios de design

du monde entier. Grâce à leur design exceptionnel et à la grande qualité de leurs produits, les A 909 Compact et A 911 Compact ont durablement convaincu le jury international d'experts. En reconnaissance de cette performance particulière, le jury Red Dot a attribué 96 points Red Dot Winner sur 100 possibles.

Les pelles sur pneus Liebherr A 909 Compact et A 911 Compact sont des machines polyvalentes à la fois compactes et puissantes, destinées à des applications exigeantes dans le secteur de la construction. Les modèles de la catégorie des 9 et 11 t convainquent par une technologie de pointe, une grande rentabilité ainsi qu'une finition de première classe. Avec leur design de produit attrayant, les 2 modèles s'intègrent harmonieusement dans le portefeuille de produits Liebherr existant et soulignent les exigences élevées en matière de qualité, de continuité et de progrès. Tous les composants – de l'inté-

rieur confortable de la cabine au nouveau système de commande INTUSI (Intuitive User Interface) en passant par l'extérieur à la visibilité optimisée – ont été systématiquement conçus pour être fonctionnels et utiles à l'utilisateur.

Grâce à leurs dimensions compactes, leur circuit hydraulique puissant et leurs commandes précises, les nouvelles pelles sur pneus offrent une maniabilité et une flexibilité maximales, même dans les espaces les plus restreints. Malgré leur compacité, les 2 modèles disposent du plus grand espace intérieur de cabine de leur catégorie. Un accès généreux ainsi qu'une visibilité panoramique optimisée augmentent le confort, l'ergonomie et la sécurité. Le système de commande INTUSI, intuitif et personnalisable, est complété par des joysticks nouvellement conçus et dotés de fonctionnements innovants. Les machines sont faciles à transporter, rapidement prêtes à l'emploi et donc idéales

pour les lieux d'utilisation changeants. En mettant l'accent sur le confort d'utilisation, la sécurité et la longévité, Liebherr pose de nouveaux jalons dans le segment des pelles sur pneus compacts.

À propos du Red Dot Design Award

Le Red Dot Design Award est l'un des concours les plus renommés au niveau international dans le domaine du design. Depuis 1955, les produits récompensés sont ceux qui se distinguent par une qualité de conception particulièrement élevée. Le concours est centré sur l'évaluation approfondie par un jury d'experts indépendants et internationaux. Toutes les soumissions sont examinées de manière approfondie et évaluées sur la base de critères essentiels d'un bon design, notamment la fonctionnalité, l'utilisation, la responsabilité et la qualité du design. Le jury est composé d'experts chevronnés de différentes disciplines et se porte garant



d'une évaluation objective et globale.

Afin de pouvoir évaluer de manière différenciée la diversité des prestations créatives, le concours est divisé en 3 catégories : Red Dot Award : Design de produit, Red Dot Award : Brands & Communication Design et Red Dot Award : Concept de design.

Le prix «Red Dot» est aujourd'hui reconnu dans le monde entier comme

un label de haute qualité en matière de design. Les travaux primés sont présentés dans des annuaires, des expositions dans les musées Red Dot Design et en ligne.

Source: Groupe Liebherr



Zoomlion présente des solutions minières avancées au Global Mining Machinery Expo 2026



Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd. tenait sa Global Mining Machinery Expo 2026 à Changsha le 16 mai dernier, attirant plus de 500 clients et partenaires de l'industrie provenant de près de 30 pays et régions pour découvrir ses dernières solutions et équipements miniers.

L'événement, qui s'est tenu au Parc

des engins de terrassement de Zoomlion Smart City, a mis en avant les avancées de Zoomlion dans 3 domaines : la machinerie lourde pour les mines à ciel ouvert, l'équipement électrique et hybride pour les activités minières écologiques et les systèmes autonomes de transport et de gestion des mines.

Trois modèles phares ont marqué la

présentation, dont la chargeuse sur roues hybride ZWL360, le camion minier hybride ZTE450HEV et l'excavatrice minière bimoteur ZE1650G.

La ZWL360 est la plus grande chargeuse sur roues hybride au monde, avec une charge nominale de 36 t et une puissance combinée de 1495 kW. Elle permet d'économiser plus de 15% d'énergie par

rapport à des machines comparables. Le ZTE450HEV transporte une charge utile de 240 t et est propulsé par un groupe motopropulseur diesel-électrique doté de systèmes de récupération d'énergie. L'excavatrice ZE1650G exploite 2 moteurs QSM15 en tandem et est conçue pour fonctionner dans des conditions difficiles.

Zoomlion a présenté plus de 40 nouveaux produits et composants miniers énergétiques, dont les camions miniers hybrides ZT160HEV et ZT165EV entièrement électriques. Ses machines électriques et hybrides fonctionnent maintenant dans des dizaines de mines à l'échelle mondiale, et chaque unité enregistre plus de 8000 h de service.

L'entreprise a souligné plusieurs technologies vertes exclusives lors de l'événement. Le ZM-i Adaptive Super Energy Management System, par exemple, alimente ses machines hybrides grâce à une architecture «véritablement hybride» qui fait fonctionner simultanément un moteur diesel et un moteur électrique avec

une charge lourde, plutôt que d'alterner entre les deux. Les essais effectués par l'entreprise ont permis de réduire de 20% la consommation de carburant et d'améliorer l'efficacité opérationnelle de 11,2%.

Le transport autonome était une autre priorité majeure. Zoomlion a mis en service près de 100 camions miniers sans conducteur sur de multiples sites en Chine, où ils sont capables de navigation autonome, d'évitement des obstacles et de tâches coordonnées avec des excavatrices. Lors de l'exposition, l'entreprise a démontré cette capacité avec l'excavatrice télécommandée ZE985G, le camion minier entièrement électrique ZT118EV et le camion minier hybride ZT160HEV grâce à une démonstration coordonnée de creusage-chargement-transport combinant exploitation à distance et transport autonome.

Zoomlion a également dévoilé 2 plateformes logicielles lors de l'événement : la plateforme de supervision intelligente des mines 2.0 et plateforme d'exploitation et

de diagnostic des mines 2.0. Ces systèmes transmettent les données de l'équipement du terrain au nuage, ce qui permet la surveillance en temps réel, la prévision des pannes et le suivi de la maintenance.

L'entreprise a également mis en place un système intelligent d'évaluation des mines qui analyse les conditions du site, modélise la consommation d'énergie et recommande des configurations d'équipement mine par mine. Le système a déjà été déployé dans plus de 150 mines et réalisé plus de 200 plans de projet personnalisés.

Yuan Ye, vice-président de Zoomlion, déclarait que l'entreprise continuerait d'investir dans ses fondamentaux techniques pour stimuler l'innovation et approfondir ses partenariats avec des clients du monde entier.

Source: Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd.

Potain lance PowerBoost™ qui permet un fonctionnement optimal de la grue même avec une faible puissance réseau

Le nouveau pack batterie pour les grues à montage automatisé Potain apportera une plus grande flexibilité sur les chantiers. Le PowerBoost™ a été lancé sur la Potain Igo M 24-19, présentée en avant-première lors du salon bauma 2025. Il propose une solution, ne nécessitant aucune maintenance, de pack batterie plug-and-play qui peut agir comme source d'alimentation autonome ou fonctionner en conjonction avec l'alimentation sur site.

«Contrairement à une génératrice diesel, il n'y a ni bruit ni émissions avec PowerBoost™. Cela élimine également le besoin de transporter le carburant vers le chantier et peut contribuer à réduire les coûts globaux du projet. C'est un produit idéal pour des nombreuses applications, notamment les projets de rénovation sensibles ou

d'autres sites soumis à des restrictions sur les nuisances sonores ou la qualité de l'air. Cela signifie aussi que les clients peuvent continuer à exploiter la grue



même lorsqu'ils rencontrent des fluctuations de tension avec l'approvisionnement électrique sur chantier», déclarait Remi Deporte, responsable produit des grues à montage automatisé chez Potain.

Une fois connecté, PowerBoost™ peut positionner, installer, monter la grue, et

fournir jusqu'à deux jours ouvrables de travail. Il comprend des batteries AGM (Absorbed Glass Mat) de 16 kWh avec une puissance d'entrée de 230 V et une plage



de courant de 10 A à 16 A. La sortie est de 230 V et jusqu'à 32 A. La recharge rapide est également possible, il ne faut que 135 min pour recharger le PowerBoost™ de 50% à 85% avec une alimentation de 16 A.

Selon le chantier et la configuration du site, les utilisateurs peuvent choisir

comment et quand utiliser le PowerBoost™. Par exemple, si on utilise PowerBoost™ comme source autonome uniquement pour les opérations de levage, celui-ci peut alimenter une journée de travail de 8 h avec 50 cycles de levage. Sinon, on peut aussi choisir de n'utiliser PowerBoost™ pour la mise en place, la mise en service de la grue et son démontage, auquel cas ces manœuvres peuvent être effectuées deux fois sur une seule charge. PowerBoost™ peut rester à demeure sur la grue pendant son transport et alimenter cette dernière lors de son positionnement chantier via la télécommande.

Si PowerBoost™ est utilisé en conjonction avec l'alimentation du réseau électrique du site, les deux fonctionnent de concert afin que les batteries soient régulièrement rechargées, et la grue utilise un minimum d'énergie du réseau pour une plus grande efficacité et des économies.

La première Potain Igo M 24-19 équipée



de PowerBoost™ a été achetée par la société Valem, l'un des concessionnaires Potain en France. Le premier chantier de la grue fut un projet de restauration des anciens remparts d'un village historique en Charente-Maritime.

«Cette nouvelle fonctionnalité de la grue Igo M 24-19 est arrivée au bon moment. Non seulement la grue avait les bonnes spécifications techniques, mais le chantier

exigeait aussi qu'elle fonctionne en silence. Contrairement à un générateur diesel, PowerBoost™ ne fait aucun bruit, ne pollue pas, ne nécessite aucun transport de carburant et réduit les coûts de consommation. C'est sans aucun doute la solution idéale pour de nombreux projets de rénovation», déclarait David Coupey-Brocard, gérant de la société Valem.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Tunnel de Nordhavn au Danemark : un projet ambitieux de construction de tunnel réalisé grâce aux solutions PERI

Le tunnel de Nordhavn assurera une nouvelle liaison entre le centre-ville et le port de Copenhague, au Danemark. L'emplacement unique et la complexité de cet ouvrage de 1,4 km de long posent des défis considérables en termes d'organisation et d'exécution. PERI soutient le projet en fournissant des solutions sophistiquées de coffrage et d'accès, ainsi qu'une assistance technique complète, garantissant ainsi un avancement des travaux sûr, continu et prévisible.

Le tunnel de Nordhavn passera sous le port de Svanemølle et la voie navigable et le chenal de Kalkbrænderiløbet, assurant une liaison directe entre les quartiers du nord de Copenhague. Cela rapprochera le quartier de Nordhavn, une zone clé de développement urbain, des structures urbaines existantes. Parallèlement, une liaison de transport souterraine est en cours de construction, ce qui permettra de désengorger les voies de circulation en surface et de faciliter les déplacements à travers la ville.

La nouvelle infrastructure comprend 2 tubes de tunnel distincts totalisant 4 voies et garantira à l'avenir une circulation fluide et sûre. Le tunnel de Nordhavn est construit selon la méthode de construction à ciel ouvert, qui permet une mise en œuvre par étapes et précise. Elle offre en outre une bonne accessibilité

et des conditions de travail sûres – un avantage essentiel dans un environnement urbain difficile.

Les systèmes PERI garantissent un avancement ininterrompu des travaux

Afin de garantir l'avancement efficace

du projet de construction du tunnel, PERI soutient le projet avec une combinaison sur mesure de divers systèmes de coffrage,



d'accès et de support de charge. Huit chariots de coffrage de tunnel VTC sont utilisés pour la construction en béton coulé sur place du tunnel. Ceux-ci permettent des opérations de bétonnage répétables avec une grande précision géométrique et un transfert de charge fiable, ce qui se traduit

par un processus de bétonnage fluide et efficace.

Dans les bâtiments techniques et les stations de pompage, le coffrage de voiles MAXIMO garantit une grande flexibilité pour des géométries variables, ainsi qu'une finition du béton d'une qualité constante. Les dalles de fond et les planchers sont coffrés et solidement soutenus à l'aide du coffrage universel DUO et du coffrage de plancher à poutres MULTIFLEX, en combinaison avec les tours d'étalement MULTIPROP. Les plates-formes de travail LGS enjambant la fosse d'excavation permettent un acheminement sûr et peu encombrant des conduites de service. Le concept du système est complété par les tours d'escalier PERI UP, qui assurent un accès sûr à la fosse d'excavation.

L'équipe d'assistance technique de PERI est impliquée dans le projet depuis le début et entretient un contact étroit et continu avec les équipes de gestion du projet et de chantier sur place. Sur cette base, les systèmes sont adaptés pour répondre



à des exigences spécifiques et s'appuient sur des calculs structuraux ainsi qu'une assistance technique spécifique au projet tout au long des phases de planification et de mise en œuvre.

Une communication étroite permet de garantir le bon déroulement du projet à toutes les étapes de la construction. Une documentation technique complète des différentes phases de planification aide

également l'entrepreneur à mener à bien le projet de manière structurée et efficace, et fournit des conseils précieux même aux étapes ultérieures de la construction.

Le résultat est une solution complète dans laquelle des systèmes hautement performants, une expertise technique et un soutien au projet se complètent parfaitement.

Source: PERI Denmark

Centrale d’enrobage à São Paulo au Brésil, un projet phare

C’est à environ 30 km du centre de São Paulo, au Brésil, que la première installation de recyclage RPP 4000 HG de l’hémisphère Sud a été mise en service. L’entreprise Usicity, une filiale du groupe CITYS et du groupe de construction et d’infrastructure Turita Holding Group, a opté pour la technologie d’avenir de Benninghoven qui affiche les meilleurs taux de recyclage et assure une réutilisation élevée des matériaux de construction tout en réduisant significativement les émissions de CO2. L’asphalte chaud de qualité répond à toutes les exigences de la construction routière.

L’installation fait figure de référence pour la production d’asphalte moderne et économe en ressources et ouvre de nouvelles perspectives pour le marché brésilien.

L’installation RPP est située dans le quartier de Jaraguá, non loin du centre de la métropole brésilienne. Cette agglomération de plus de 20 millions d’habitants compte quelque 17 000 km de routes et

voies de communication locales, ainsi que 1059 km d’autoroute que se partagent concessionnaires et communes. L’exploitant de l’installation prévoit de produire à



l’avenir 1 million t/an d’asphalte de haute qualité soit 6 fois le volume de production de nombreuses centrales d’enrobage en Allemagne. Tandis que les installations fonctionnant par gâchée et utilisant des taux élevés de recyclage sont déjà monnaie courante en Europe, le recyclage

à chaud n’en est qu’à ses balbutiements au Brésil. Les fraisats sont, le plus souvent, considérés comme des déchets spéciaux et ne sont généralement pas réintégrés

dans les circuits de production. Même si le marché est de plus en plus demandeur de solutions de recyclage, une certaine réticence à l’utilisation d’enrobés contenant un taux élevé de matière recyclée demeure. Dans les installations fonctionnant par gâchée, les différents composants sont

dosés avec précision, puis mélangés en gâchées définies. Il en résulte une grande flexibilité car les formules peuvent être adaptées individuellement en fonction des exigences des chantiers. Dans le même temps, un dosage fin et une commande précise permettent de produire des asphaltes particulièrement homogènes et performants, d’une qualité exceptionnelle. La nouvelle installation Benninghoven sur place montre pour la première fois que l’asphalte décaissé (RAP) peut être revalorisé de façon rentable en enrobés de haute qualité appropriés pour les applications les plus diverses.

La RPP 4000 HG est conçue pour délivrer un volume de production élevé et atteint des rendements de malaxage allant jusqu’à 320-400 t/h. Le client constate un rendement de 4000 à 5000 t/j. La technologie de générateur de gaz chaud permet des taux d’adjonction de matériau recyclé allant jusqu’à 100%. Associée avec un brûleur secondaire, du mazout et du gaz



liquide, l’installation est conçue pour une utilisation continue rentable ainsi que pour les types d’asphalte exigeants, comme notamment les revêtements autoroutiers, les pistes de décollage et d’atterrissage ainsi que les routes urbaines. Les conditions en termes d’infrastructure sont optimales pour ce projet : Une carrière et un vaste emplacement de stockage destiné à la matière recyclée se situent à proximité

directe de l’installation. La qualité de l’enrobé est déterminante pour que l’asphalte recyclé soit accepté sur le marché. La RPP 4000 HG permet d’élaborer des formulations sur mesure. L’homogénéité, la durée de vie, le confort de commande et la sécurité sont régulièrement confirmées par des essais en laboratoire. L’installation satisfait ainsi aux exigences centrales d’une construction routière économe en ressources.

La RPP 4000 HG est conçue pour une évolution durable. Elle est d’ores et déjà conforme aux normes d’émissions pour les 30 années à venir. Dans une prochaine étape, l’alimentation électrique pourra passer à l’hydrogène. Benninghoven a pour cela développé la première génération de brûleur au monde pouvant fonctionner à 100% à l’hydrogène vert. Cette technologie peut être utilisée sur les installations neuves mais aussi comme solution Retrofit dans les centrales d’enrobage existantes, permettant aux exploitants de centrales d’enrobage d’achever leur transition à tout moment.

L’étroite collaboration entre l’entreprise brésilienne, Ciber et Benninghoven a rendu possible le démarrage réussi de l’installation. Les collaborateurs avaient été formés de manière intensive en amont. La commande BLS4 et son générateur de formulations – 2 composants essentiels pour une utilisation sûre et efficace de l’installation – ont ici été mis à l’avant-plan.

La nouvelle installation à São Paulo surpasse actuellement toutes les attentes de l’exploitant qui est convaincu d’avoir, peut-être, initié un tournant technologique dans la production d’asphalte au Brésil. Source: Wirtgen Group

Un record Guinness établi sur la TurfMutt Great Lawn du Waterfront Park de Louisville

La TurfMutt Great Lawn du Waterfront Park de Louisville a officiellement été le théâtre d’un exploit historique le samedi 16 mai dernier, lorsque la société de technologie Rehlko a établi un nouveau GUINNESS WORLD RECORDS™ pour la tonte la plus rapide d’une surface équivalente à celle d’un terrain de football américain.

Rehlko a accompli cet exploit à l’aide d’une tondeuse équipée d’un moteur à essence Command PRO® de 999 cm³ et pilotée par Hali Rieman, plus connue sous le nom de «Lawn Queen».

Pour établir le record, l’herbe devait être maintenue à une hauteur minimale de 15 cm afin de reproduire des environnements imprévisibles et soumis à de fortes sollicitations. Cette exigence a transformé la TurfMutt Great Lawn en terrain d’essai, prouvant qu’un gazon entretenu peut résister à des conditions extrêmes tout en conservant son intégrité environnementale. Cette tentative s’inscrit dans le cadre de l’initiative mondiale «Cutting History»



de Rehlko.

Cet événement record a servi de démonstration en direct du pouvoir des parcs.

«Plus qu’un record du monde, cet exploit rend hommage aux bienfaits pour la santé, le bien-être et l’environnement que les espaces verts entretenus apportent chaque jour à nos communautés», déclarait Kris Kiser, président-directeur général de la

TurfMutt Foundation, de l’Outdoor Power Equipment Institute et d’Equip Exposition. L’événement a également mis en lumière la transformation en cours du paysage urbain de Louisville.

«La TurfMutt Great Lawn du Waterfront Park est un élément central de notre communauté, et nous sommes très fiers de la voir reconnue à cette échelle», déclarait Deborah Bilitski, présidente et

directrice exécutive du Waterfront Park. «Grâce à notre partenariat avec la TurfMutt Foundation, nous continuons à démontrer que ces espaces verts aménagés sont bien plus que de simples pelouses : ce sont des infrastructures essentielles pour la santé et le bien-être, les liens communautaires et la fierté.»

Le gazon est l’un des super-héros environnementaux les plus impressionnants de la nature. Le gazon vivant produit de l’oxygène, séquestre le carbone, filtre l’air, rafraîchit les communautés, aide à contrôler l’érosion et réduit le ruissellement. Pour en savoir plus sur les nombreux avantages des espaces verts qui nous entourent, rendez-vous sur TurfMutt.com et consultez l’International Backyarding Fact Book.

Les propriétaires qui souhaitent entretenir leur pelouse avec le même soin de classe mondiale doivent toujours garder la sécurité à l’esprit, expliquait monsieur Kiser.

«Lorsque vous utilisez une tondeuse ou tout autre équipement motorisé

d’extérieur, éloignez toujours les enfants et les animaux domestiques des machines en marche et respectez les consignes de sécurité du fabricant», précisait-il.

TurfMutt, qui a fêté son 15^e anniversaire en 2024, a été créé par la Fondation TurfMutt de l’Outdoor Power Equipment Institute (OPEI) et a touché plus de 70 millions d’enfants, d’éducateurs et de familles depuis 2009. La Fondation est le sponsor principal de «Lucky Dog», l’émission télévisée diffusée sur CBS et récompensée par un Emmy Award, qui soutient le sauvetage et la réhabilitation des chiens.

En 2024, la Great Lawn du Waterfront Park de Louisville, parc primé situé au bord de la rivière Ohio, a été rebaptisée «TurfMutt Foundation Great Lawn». TurfMutt est une ressource pédagogique reconnue aux États-Unis.

Source: Outdoor Power Equipment Institute

Journée technique de l'APOM à la Ville de Rivière-du-Loup

Une première journée technique marquante pour l'APOM à Rivière-du-Loup

Pour sa 196^e rencontre, l'Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM) a amorcé l'année 2026 de façon remarquable avec la tenue de sa toute première journée technique à Rivière-du-Loup.

Malgré une météo incertaine, les membres ont répondu présents en grand nombre pour cet événement historique, soit la première journée technique de l'APOM organisée aussi loin à l'est de la province. L'occasion a également permis d'accueillir plusieurs nouvelles villes et municipalités de la région.

Plus de 425 membres et visiteurs ont pris part à cette journée tenue au Centre Premier Tech, contribuant largement à son succès. Tout au long de l'événement, les participants ont pu échanger entre eux et découvrir une vaste gamme de nouveautés en outillage municipal : machinerie

spécialisée, équipements lourds, outils et services adaptés aux réalités du milieu.



Une offre diversifiée qui répondait à tous les besoins.

Nous avons eu le privilège d'accueillir près de 100 exposants sur le site. Nous



tenons à remercier chaleureusement tous les membres et partenaires qui ont contri-

bué à cette réussite en tant qu'exposants. Des démonstrations et présentations



spéciales ont également rythmé la journée. Les compagnies Xtracto et Insta-Mix ont

notamment présenté leurs plus récentes innovations et équipements.



Nous adressons nos sincères remerciements à la Ville de Rivière-du-Loup, et plus

particulièrement aux équipes des Travaux publics et des Loisirs, pour leur accueil chaleureux et leur précieuse collaboration. Leur contribution a été essentielle à la réussite de cette journée.

Grâce à la participation de tous, cette rencontre s'est avérée à la fois constructive, enrichissante et mémorable.

Enfin, nous souhaitons souligner l'implication remarquable de Renaud Ouellet et de Marc-Antoine Pelletier, membres du conseil d'administration de l'APOM, pour leur engagement exemplaire dans l'organisation de cet événement.

Le conseil d'administration de l'APOM vous donne rendez-vous pour la prochaine journée technique, qui se tiendra le 17 septembre prochain au Service des travaux publics de la Ville de Blainville, au nord de Montréal. Au plaisir de vous y retrouver en grand nombre!

Source: Association des Professionnels à l'Outillage Municipal

ARI-hetra présente de nouveaux ponts élévateurs mobiles sans fil à colonnes

ARI-hetra a récemment annoncé l'élargissement de sa gamme de ponts élévateurs mobiles sans fil à colonnes alimentés par batterie avec 2 nouveaux modèles qui mettent la technologie éprouvée de levage de charges lourdes de l'entreprise au service des concessionnaires automobiles et des flottes de véhicules de poids moyen : le BPW-4-4-AJ, le premier pont élévateur mobile sans fil à colonnes de l'industrie d'une capacité de 4082 kg offrant une capacité de levage totale de 16 329 kg en configuration à 4 colonnes, et le BPW-7-4-AJ, un nouveau pont élévateur mobile

sans fil à colonnes d'une capacité de 6350 kg offrant une capacité de levage totale de 25 401 kg.

Contrairement aux ponts élévateurs à colonnes mobiles hydrauliques traditionnels, les modèles BPW-4-4-AJ et BPW-7-4-AJ utilisent une technologie électromécanique à vis à billes qui élimine les vérins hydrauliques, les flexibles, les joints et le fluide. Cette conception sans système hydraulique offre une synchronisation précise, un verrouillage mécanique continu, une maintenance réduite et un coût total de possession moindre. Les

2 modèles sont certifiés ALI et homologués ETL.

«Alors que les véhicules ne cessent de gagner en taille, en poids et en complexité, les centres de service ont besoin de solutions de levage offrant une plus grande flexibilité sans compromettre la sécurité ni la fiabilité», déclarait Steve Green, vice-président de l'ingénierie chez ARI-hetra.

Pour les centres de service effectuant des réparations avec démontage de la cabine sur les camionnettes modernes, les 2 modèles de ponts élévateurs peuvent être associés à l'adaptateur Cab-Off d'ARI-hetra, permettant un démontage sûr de la cabine et une intervention sur le châssis sans roues, tout en contribuant à optimiser l'utilisation des baies et les capacités de service.

Les nouveaux modèles de ponts élévateurs à colonnes mobiles sans fil alimentés par batterie sont désormais disponibles auprès d'ARI-hetra et de ses partenaires de distribution agréés dans toute l'Amérique du Nord.

Source: ARI-HETRA



Distributeur autorisé

OUTILS DE COMPACTION DE TOUT GENRE ET TOUTES DIMENSIONS

weberm

CR 3

T. 418 650.5505

equipementrobitaille.com

Votre annonce ici

InfraStructures

Info: 514-233-1295

Epiroc soutient les travaux de tunnelisation du projet de contournement de Shimla en Inde

Epiroc a contribué à l’avancement réussi du projet de tunnel du contournement de Shimla, en Inde, en fournissant une solution mécanisée d’excavation de roche à Bharat Constructions (India) Pvt. Ltd., l’un des principaux acteurs indiens dans la construction routière et la réalisation de tunnels. Le projet s’inscrit dans un programme stratégique d’infrastructures piloté par la National Highways Authority of India (NHAI) le long de la route nationale 5 (NH 5), un axe de transport majeur de l’État de l’Himachal Pradesh.

D’une longueur d’environ 27,4 km, le projet de contournement de Shimla a été conçu pour détourner le trafic de transit hors du centre urbain, réduire la congestion et améliorer la mobilité régionale dans cet État montagneux. Le tracé comprend plusieurs tunnels, ponts et ouvrages hydrauliques construits dans un environnement géologiquement sensible de l’Himalaya, caractérisé par des formations rocheuses complexes, des zones de failles et la proximité de zones habitées, nécessitant une planification de construction particulièrement rigoureuse.

Les équipements Epiroc répondent aux contraintes des sections de tunnel sensibles

Une part importante des travaux de tunnelisation a été réalisée selon la méthode conventionnelle de forage et minage, appuyée par la Nouvelle Méthode Autrichienne de Tunnelisation (NATM), qui permet d’adapter les soutènements en fonction du comportement observé du massif rocheux. Bien que la NATM soit bien adaptée à la géologie variable de l’Himalaya, les restrictions imposées au minage dans certaines sections de tunnel – notamment à proximité de zones peuplées – ont engendré des défis en matière de contrôle des vibrations, de conformité aux normes de sécurité et de respect des délais de construction.

Pour répondre à ces contraintes, Epiroc a mené une évaluation technique approfondie et recommandé le déploiement de son briseroche hydraulique HB 3600 DP. Cet équipement a été introduit comme une alternative d’excavation contrôlée et non explosive, capable de maintenir la progression des travaux dans les zones où les opérations de minage étaient restreintes ou temporairement suspendues.

Plusieurs adaptations techniques ont été mises en œuvre afin

d’assurer l’aptitude de l’équipement au travail en souterrain, notamment des ajustements liés aux gabarits de tunnel, aux



cycles de travail et aux conditions d’exploitation continue. Après la mise en service et une courte phase de stabilisation, le briseroche a assuré une excavation régulière et précise, permettant un avancement constant du tunnel sans compromettre la sécurité ni les exigences réglementaires.



La formation et l’assistance sur site d’Epiroc renforcent l’exécution du projet

Audela de la fourniture de l’équipement, Epiroc a dispensé des formations structurées à l’exploitation et à la maintenance à destination des équipes d’ingénierie et de chantier du client. Ces formations ont porté sur la fiabilité, la gestion de l’usure et la sécurité des opérations en souterrain. Des formations dédiées aux opérateurs ont également contribué à une utilisation efficace du briseroche hydraulique dans des conditions de travail exigeantes.

Cette approche intégrée a permis d’accélérer l’intégration des équipements, d’améliorer la disponibilité et d’assurer des performances prévisibles tout au long des cycles d’excavation continus – des facteurs clés pour des projets de tunnels de longue durée soumis à des contraintes réglementaires et géologiques strictes.

«Avec environ 3 km de tunnel actuellement en cours de réalisation, ce projet démontre comment des solutions d’excavation mécanisées et guidées par la précision peuvent maintenir l’avancement des travaux lorsque le minage conventionnel est limité. Des projets d’infrastructures similaires dans des régions sensibles devraient de plus en plus s’appuyer sur ces technologies afin de concilier sécurité, conformité réglementaire et productivité», déclarait Peter Royston, business line manager-Attachments Division chez Epiroc India.

La contribution d’Epiroc soutient la connectivité régionale à long terme

Une fois achevé, le contournement souterrain de Shimla devrait réduire significativement la congestion du trafic urbain, améliorer l’efficacité des déplacements le long du corridor NH 5 et renforcer la connectivité au sein de l’Himachal Pradesh ainsi



qu’avec le nord de l’Inde. Le projet devrait générer des bénéfices socioéconomiques durables en favorisant le tourisme, le commerce et des transports plus sûrs dans cette région montagneuse.

La collaboration à Shimla illustre le rôle d’Epiroc dans le soutien au développement des infrastructures grâce à des technologies adaptées aux applications, une expertise d’ingénierie et un engagement après-vente durable, en particulier dans des environnements techniquement exigeants tels que la tunnelisation en région himalayenne.

Source: Epiroc

InfraStructures

rejoint plus d’utilisateurs de machinerie lourde et d’équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines

www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l’utilisation d’équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5”, 30” et 34”.

Le programme EnCORE™ de Manitowoc redonne une nouvelle vie à une grue Grove de 17 ans en Turquie

Karun, concessionnaire et partenaire de service turc pour les grues mobiles Grove

et les grues sur chenilles Manitowoc, menait récemment à bien une remise à neuf complète EnCORE™ d'une grue tout-terrain Grove GMK4100, prolongeant ainsi la durée de vie de la machine et rétablissant

ses performances conformément aux spécifications techniques d'origine.

Le projet a été mené dans l'atelier de remise à neuf dédié et certifié EnCORE™ de Karun à Ankara pour le compte d'IÇDAŞ, une entreprise de premier plan dans l'industrie sidérurgique turque. Réalisée à

partir de pièces 100% certifiées Manitowoc et conformément aux normes EnCORE™,



cette remise à neuf garantira la fiabilité et la productivité à long terme de la grue.

La remise à neuf a débuté en mai 2024 et a porté sur une reconstruction complète des systèmes mécanique, hydraulique, électrique et structurel. Les tâches spécifiques comprenaient le remplacement

complet des faisceaux électriques et des composants critiques. Tous les flexibles



hydrauliques et pneumatiques ont été remplacés afin de garantir un fonctionnement fluide et fiable.

La flèche a été entièrement démontée, y compris le vérin télescopique et les 5 sections de la flèche. Les composants usés ont été remplacés et les pièces de

verrouillage ont été inspectées et mises à jour. Un nouveau palier de rotation et une cabine de superstructure ont été installés, et les principaux composants, notamment les engrenages planétaires et les systèmes hydrauliques, ont été remplacés. La grue a également fait l'objet d'un entretien complet toutes les 1000 h et a été repeinte avec des autocollants certifiés TÜV. Une fois les travaux terminés, la grue a été soumise à un programme d'inspection complet, comprenant des essais de charge et d'extension de la flèche.

« Cette GMK4100 est un outil de travail fiable pour IÇDAŞ depuis plus de 17 ans. Grâce au programme EnCORE™, nous avons pu donner une seconde vie à cette grue, en veillant à ce qu'elle continue d'offrir des performances productives et fiables », déclarait Cihan Bektaş, responsable du service après-vente chez Karun.

Fort du succès de ce projet, Karun prépare sa prochaine remise à neuf EnCORE™,



une grue tout-terrain Grove RT550E, et prévoit d'étendre les activités EnCORE™ à d'autres grues mobiles Grove et grues sur chenilles Manitowoc.

« Chez Manitowoc, nous sommes fiers de voir nos grues remises à neuf grâce à EnCORE™ pour répondre aux normes pour lesquelles elles ont été initialement conçues. Des projets comme celui-ci soulignent l'intérêt de combiner l'expertise

de l'usine avec les capacités de partenaires locaux de confiance tels que Karun », déclarait Nate Pears, directeur mondial d'EnCORE™ chez Manitowoc.

Source: The Manitowoc Company, Inc.



Des solutions de démolition haute performance pour un plus grand nombre de tailles de pelles

Indeco annonçait récemment l'élargissement de sa série IDC de concasseurs de démolition primaires avec le lancement de nouveaux équipements conçus pour s'adapter à un plus large éventail de tailles de pelles et d'applications.

Après le lancement de l'IDC 70 au salon bauma 2025, l'entreprise a continué à développer la gamme afin de répondre à la demande croissante d'équipements de démolition haute performance compatibles avec les pelles de petite et moyenne taille. La gamme compte désormais 6 modèles, couvrant des pelles dont le poids en ordre de marche varie entre environ 10 et 120 t.

Au sommet de la gamme, l'IDC 70 est conçu pour les pelles jusqu'à 120 t offrant une force de poussée pouvant atteindre 180 t et une ouverture de mâchoire de 1800 mm pour les applications de démolition primaire lourdes.

La gamme de démolition s'étend désormais jusqu'à la nouvelle IDC 11, développée pour les pelles de 10 t. Pesant environ 900 kg, cet accessoire offre une

force de pointe de 50 t et une ouverture de mâchoire de 850 mm, dotant ainsi les porteurs compacts de capacités de démolition dédiées.

Parmi les autres modèles, on trouve l'IDC 16, l'IDC 21 et l'IDC 30, destinés respectivement aux pelles de 13, 20 et 28 t, avec des forces de poussée allant de 75 à 110 t et des ouvertures de mâchoires pouvant atteindre 1300 mm. Le modèle IDC 42, plus imposant, est conçu pour les engins de 40 t, offrant une force de pointe de 135 t et une ouverture maximale des mâchoires de 1500 mm.

Selon Indeco, la gamme IDC élargie a été développée pour garantir la continuité opérationnelle et l'évolutivité des applications dans divers environnements de



démolition, tout en maintenant des normes de performance cohérentes à travers toute la famille de produits.

Source: Indeco Ind S.p.A.



Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et gratte
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Pleins feux sur les techniciens : Volker Rodenbeck, un maillon essentiel de la chaîne de productivité

Demandez à n’importe quel propriétaire de grue ce qu’il apprécie le plus dans ses grues, et vous entendrez généralement : la disponibilité. C’est un facteur essentiel, qui peut faire la différence entre la réussite et l’échec d’un chantier. Pour garantir que Manitowoc offre une disponibilité à la pointe du secteur, l’entreprise se concentre sur 2 axes : accélérer le développement de nouveaux produits afin de concevoir et de construire des grues fiables et performantes; et réaliser des investissements substantiels dans le service client via son réseau mondial de techniciens de maintenance sur le terrain.

Volker Rodenbeck est l’un de ces techniciens, travaillant dans le secteur depuis 33 ans. Il assure le support de la gamme de grues à tour à montage par éléments Potain en Allemagne et possède

des années d’expérience à travers l’Europe, les États-Unis, le Moyen-Orient, l’Afrique et l’Asie. Il est un maillon essentiel de la chaîne de productivité, aidant les techni-



ciens des clients à résoudre rapidement les problèmes ou se rendant lui-même sur les chantiers pour gérer le dépannage et les réparations.

«J’entretiens des relations étroites et personnelles avec les techniciens des clients. Je me souviens de chacun d’entre eux, je comprends leur façon de travailler, et au fil du temps, ces relations se sont transformées en amitiés. S’ils rencontrent un problème, ils m’appellent et nous le résolvons par téléphone. Je dirais que dans 60 à 70% des cas, nous parvenons à résoudre le problème par téléphone», explique-t-il.

Les grues Potain sont réputées pour leur longue durée de vie, et l’équipe après-ventes de Manitowoc soutient chacune d’entre elles. Cela signifie que des techniciens comme Volker doivent posséder une connaissance approfondie des grues plus anciennes ainsi que des derniers modèles de série dotés d’une technologie de pointe.

Volker Rodenbeck connaît parfaitement les grues à tour Potain. Mais il travaille également en étroite collaboration avec une équipe plus large en Allemagne, qui

soutient plus de 30 concessionnaires Potain et leurs clients. Chaque membre de l’équipe a une spécialisation, ce qui contribue à créer un réseau plus solide d’informations et d’expertise.

Monsieur Rodenbeck a participé à de nombreux projets ambitieux, notamment en intervenant sur les grues Potain utilisées pour construire l’énorme sarcophage de protection de la centrale nucléaire de Tchernobyl en Ukraine, qui a subi une fusion du cœur en 1986. Ces travaux ont débuté en 2011 et se sont étalés sur sept ans, avec des horaires de travail strictement limités et des contraintes de projet exceptionnelles.

«J’avais travaillé dans une centrale nucléaire avant de rejoindre le secteur des grues, donc je respectais la situation à Tchernobyl, mais je n’en avais pas peur», explique-t-il.

Volker Rodenbeck a également travaillé sur de nombreux projets emblématiques



aux États-Unis, notamment le pont de la baie de San Francisco-Oakland, qui a mobilisé 16 grues MD 560-M40, et la modernisation du quartier général de la Flotte du Pacifique des États-Unis à Pearl Harbor.

«Les grues, c’est dans mon sang», dit-il. «Ça ne changera pas. J’aime travailler avec les clients, monter des grues, les assister et les aider à les démonter. Dans notre

métier, il faut être capable de résoudre les problèmes, mais aussi être un formateur, un voyageur, un amateur de plein air et un penseur. Ce n’est pas toujours facile, et on est confronté aux conditions extérieures. Mais j’ai vu le monde et rencontré beaucoup de gens grâce à ce métier, et c’est le seul qui me convienne.»

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Magog a maintenant son propre CANAC!

La chaîne québécoise de quincaillerie et de matériaux de construction CANAC procédait récemment à l’inauguration officielle de son 37^e magasin. Ayant nécessité des investissements de 18 millions \$, la succursale de Magog présente, notamment, une façade plus contemporaine et accueille les consommateurs dans un tout nouveau hall d’entrée vitré très spacieux qui définissent maintenant les standards de commercialisation de la bannière.

«Les Magogois ont enfin leur CANAC!», déclarait le directeur général de la chaîne, Martin Gamache. «La collaboration indéfectible de la Ville de Magog nous a permis de respecter à la lettre notre échéancier de 10 mois et en marge des défis auxquels nous faisons face en début de travaux, ces derniers se sont déroulés sans encombre.»

Rappelons que le chantier pour la construction de ce magasin CANAC à Magog a nécessité beaucoup de préparation et de remplissage avant de pouvoir commencer les travaux d’infrastructure en raison du fort dénivelé du terrain vers le ruisseau Rouge.



CANAC a embauché 120 nouveaux travailleurs recrutés au sein de la communauté locale. Les nouveaux employés ont été formés par le centre de formation continue de CANAC accrédité par Emploi-Québec et seront disponibles pour offrir tous les produits de quincaillerie, de plomberie, d’électricité, d’outillage, de peinture, de couvre-planchers, de produits de finition, de matériaux de construction, de produits saisonniers en plus de nombreuses trou-

vailles déco tendance uniques à CANAC.

Le nouveau magasin CANAC est localisé sur la rue Sherbrooke, le bâtiment de 3450 m², jouit d’une surface de vente de 2400 m² en plus d’un centre jardin extérieur complet de 1415 m². Le vaste terrain de 45 150 m² qui comporte également une vaste cour à bois extérieure et 213 cases de stationnement.

Source: CANAC

Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement

www.nokiantyres.com/heavy

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l’autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d’augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la grappe.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

Konecranes dévoile sa plate-forme modulaire de chariots élévateurs «Génération D»

Konecranes présentait récemment sa nouvelle plate-forme de chariots élévateurs Generation D lors du salon TOC Europe à Hambourg, en Allemagne, marquant ainsi le passage à une génération d'équipements modulaires conçus pour offrir des performances maximales avec un minimum de complexité. Les premiers modèles Generation D sont des reach stackers diesel et électriques, désormais disponibles à la commande.

La plate-forme mondiale et modulaire Generation D permet de configurer facilement les chariots élévateurs Konecranes en fonction des différents besoins opérationnels des clients, tandis que l'architecture commune simplifie la gestion et la maintenance de la flotte. La plate-forme répondra à toutes les futures exigences réglementaires de l'UE, y compris celles relatives à la sécurité des machines et à la cybersécurité.

La Génération D repose sur une archi-

tecture numérique ouverte et cybersécurisée, capable de s'intégrer de manière transparente aux systèmes d'exploitation des terminaux et aux applications tierces. Les capacités de mise à jour à distance permettent de maintenir le logiciel des équipements à jour, de garantir des performances optimales et d'ajouter de nouvelles fonctionnalités au fil du temps. Les capacités de surveillance et de diagnostic à distance facilitent le dépannage et les activités de maintenance, contribuant ainsi à réduire les temps d'arrêt imprévus.

«Il s'agit d'obtenir des performances maximales avec un minimum de complexité. La Generation D est conçue pour augmenter le temps de disponibilité en simplifiant la gestion et la maintenance de la flotte. Les conducteurs et les mécaniciens bénéficient d'une plateforme homogène, tandis que les gestionnaires de flotte profitent d'une forte valeur sur le cycle de vie et d'un faible coût total de possession»,

expliquait Jeffrey Stokes, directeur de la gestion des produits et des technologies ainsi que de la qualité et de la satisfaction client, division Chariots élévateurs, chez Konecranes.

Les nouveaux gerbeurs à mât rétractable diesel Konecranes lancés sur la plate-forme Génération D continuent d'offrir les performances éprouvées qui font le succès de ce modèle auprès des clients. Ces machines allient leur durabilité bien connue à une maintenance simplifiée et hautement prévisible, pour un temps de disponibilité encore plus élevé dans les opérations exigeantes de manutention de conteneurs.

Les nouveaux chariots élévateurs à mât rétractable électriques de la plate-forme Generation D ne produisent aucune émission d'échappement pendant leur fonctionnement. L'accélération peut être jusqu'à 25% plus rapide que celle des modèles diesel comparables, tandis qu'une

sélection de batteries à haute densité énergétique et de combinaisons de recharge rapide, leaders sur le marché, optimisent le chariot élévateur à mât rétractable électrique pour des opérations en une seule équipe ou 24/7.

Les versions diesel et électriques conservent l'ergonomie familière et la visibilité supérieure des générations précédentes, complétées par une nouvelle interface numérique intuitive de Konecranes qui offre une vue claire des données opérationnelles essentielles, permettant ainsi aux conducteurs de se concentrer plus facilement sur leur travail.

«La Génération D représente une avancée majeure dans la manière dont nous accompagnons les décisions d'investissement à long terme de nos clients. En introduisant une plate-forme modulaire commune dotée d'un système de commande évolutif et compatible avec les mises à jour à distance, nous pouvons



offrir une gestion simplifiée de la flotte sur l'ensemble de notre gamme. Cela réduit les coûts d'exploitation sur toute la durée de vie de l'équipement et offre aux clients plus de flexibilité dans le choix de la technologie adaptée à leurs opérations actuelles et futures», déclarait Andreas Falk, vice-président senior, Chariots élévateurs, Konecranes.

Dans un premier temps, les machines

de la Génération D seront prioritairement destinés aux marchés européens et nord-américains en raison des réglementations à venir. Konecranes travaille déjà à l'extension de la plate-forme de chariots élévateurs de la Génération D afin d'y inclure également des chariots élévateurs à fourche et des transpalettes pour conteneurs vides et chargés.

Source: Konecranes Oyj

À venir dans les prochains numéros!

Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale...	Février	avant-goût des événements printanniers...
	date de tombée le 15 juillet		date de tombée le 15 janvier
Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux...	Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage...
	date de tombée le 20 août		date de tombée le 15 février
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage...	Avril	compte-rendu du salon INTERMAT de Paris...
	date de tombée le 25 septembre		date de tombée le 20 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts...	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées...
	date de tombée le 30 octobre		date de tombée le 30 avril
Décembre/Janvier	le béton et la démolition...	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement...
	date de tombée le 30 novembre		date de tombée le 30 mai

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!
Appelez le 514-233-1295





Pneus pour Ports & Terminaux

Assurer la circulation des marchandises



www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

MyLiebherr Maintenance & Performance : le numérique au service de la gestion de vos machines

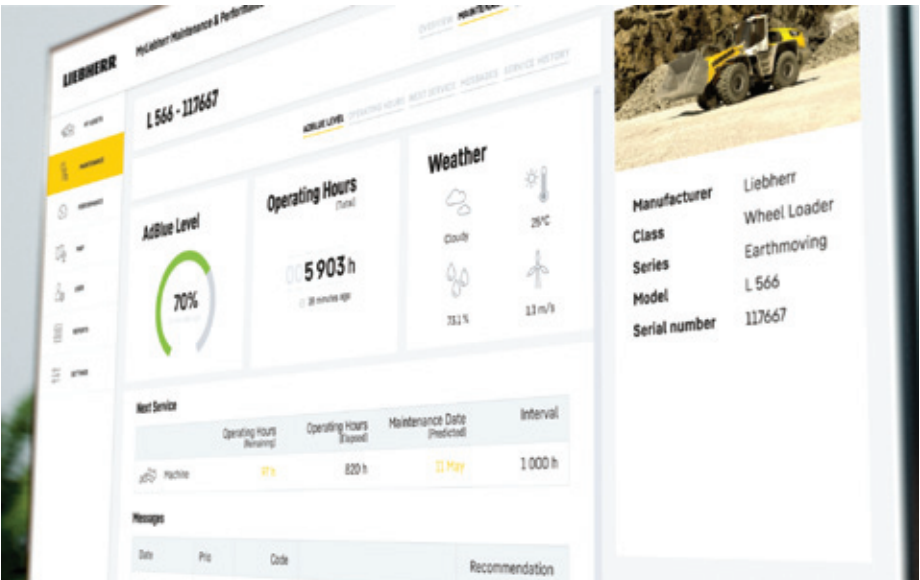
Avec la plate-forme numérique MyLiebherr dédiée aux engins de chantier et aux segments de produits connexes, Liebherr propose à ses clients une gamme complète de services et d'applications. MyLiebherr permet aux clients, aux partenaires de service Liebherr d'accéder à un large éventail de services en ligne. Les nouveaux services MyLiebherr Performance et MyLiebherr Maintenance permettent d'améliorer encore la gestion numérique des machines pour les clients. Dans le cadre du déploiement en Australie, au Royaume-Uni, en Irlande, au Canada et aux États-Unis, les clients de ces pays bénéficieront d'un accès gratuit pendant 6 mois.

Ces services offrent aux clients de nouvelles fonctionnalités au sein du portail MyLiebherr concernant leurs machines Liebherr enregistrées sur le portail. MyLiebherr Maintenance est un nouveau service qui permet aux clients d'exploiter leurs flottes de machines de terrassement et de manutention avec une fiabilité maximale. Avec MyLiebherr Performance, les clients disposent d'une vue d'ensemble claire et consolidée des données de performance des engins de terrassement et de manutention.

Intégré au portail MyLiebherr, MyLiebherr Maintenance aide les responsables d'atelier à minimiser les temps d'arrêt imprévus des machines et à réduire le temps nécessaire à l'identification, l'évaluation et la résolution des problèmes. Un aperçu de l'état répertorie clairement toutes les machines et tous les accessoires de l'exploitant de la flotte. Un système de feux tricolores enregistre l'état de la machine, permettant d'identifier d'un seul coup d'œil les machines nécessitant une intervention immédiate. De plus, des affichages de feux tricolores visuellement distincts permettent de filtrer les notifications par cause, comme une maintenance à venir ou des niveaux de fluide bas. Dans une vue détaillée de la machine, toutes les informations

d'état pertinentes pour chaque machine, les notifications actives triées par priorité et par date de notification, ainsi que l'historique d'entretien peuvent être consultés à nouveau. MyLiebherr Maintenance affiche également à l'utilisateur des recommandations d'action correspondant à la

rapide des problèmes, les responsables d'atelier peuvent également consulter les rapports de dommages MyAssistant dans l'historique d'entretien, par exemple. Cela crée une connexion numérique fluide entre la machine, l'application et les processus de service.



notification affichée et aidant à résoudre le problème. Avec MyLiebherr Maintenance, les tâches de maintenance à venir peuvent également être suivies et planifiées de manière optimale, comme sur l'écran de la machine. Cela permet de regrouper les interventions de maintenance et de les adapter aux besoins opérationnels. Des informations telles que le lieu et la date du rendez-vous de maintenance, tels que confirmés par le partenaire de service, sont également disponibles.

Chez Liebherr, les solutions numériques sont intelligemment interconnectées. L'utilisation de MyLiebherr Maintenance offre donc un avantage supplémentaire : le lien vers l'application MyAssistant for Earthmoving. Grâce à cette connexion, les conducteurs de machines peuvent immédiatement enregistrer et soumettre des rapports de dommages. Pour garantir une résolution

Concrètement, MyLiebherr Performance peut être utilisé, par exemple, pour identifier les utilisations inefficaces des machines, réduire les temps d'inactivité et ainsi économiser du carburant, ainsi que pour analyser les données de pesée. En combinant les informations ainsi obtenues avec la vaste expertise de Liebherr, les entreprises exploitantes peuvent réduire leurs coûts d'exploitation grâce à des suggestions d'optimisation et organiser l'utilisation des machines de manière plus efficace.

De plus, avec MyLiebherr Performance, les entreprises exploitantes peuvent rapidement obtenir une vue d'ensemble de l'utilisation des machines grâce à l'aperçu d'utilisation. Une autre fonctionnalité permet d'afficher les chiffres de consommation de chaque machine et de les comparer à une moyenne globale. Grâce à la fonction

de comparaison de groupes, des groupes de machines peuvent être créés individuellement en fonction du type d'exploitation ou de la catégorie de machine, et ainsi comparés en termes d'heures de travail et d'inactivité ainsi que de consommation. Cela permet d'augmenter le taux d'utilisation, d'ajuster la planification des machines ou de réaliser des analyses comparatives internes. Grâce à la carte Geo-Track, les emplacements passés des machines peuvent être consultés et représentés sur une carte, ce qui permet de documenter visuellement l'historique d'exploitation. De plus, cette fonction sert à analyser les itinéraires et à les optimiser si nécessaire, par exemple pour rendre les flux de travail plus efficaces ou pour renforcer la sécurité aux points potentiellement dangereux.

Face à la connectivité numérique croissante des machines, Liebherr a créé la clé de la numérisation sous la forme de Liebherr Connect. MyLiebherr Main-



tenance et MyLiebherr Performance sont des exemples concrets de la manière dont Liebherr Connect exploite la valeur ajoutée de la connectivité numérique des machines : sur la base de données machine enregistrées et transmises de manière sécurisée, cela permet une planification de la maintenance transparente et fondée sur les données tout au long du cycle de vie. Liebherr Connect constitue la base

technique en connectant les machines – qui peuvent également être équipées a posteriori sur les anciennes générations de machines – à l'univers numérique Liebherr et en permettant un échange de données efficace via des solutions cloud sur le portail client MyLiebherr, afin d'optimiser les processus et de réduire les temps d'arrêt.

Source: Groupe Liebherr

InfraStructures

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

NOKIAN TYRES

Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés

www.nokiantyres.com/heavy

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu'une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l'adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

Une alimentation par batterie lithium-ion sur un châssis à moteur thermique éprouvé

Hyster annonçait récemment le lancement de la série de chariots élévateurs à batterie lithium-ion intégrée XTLG sur le continent américain. La série XTLG repose sur un châssis à moteur à combustion interne (ICE) éprouvé et se décline en 3 gammes de produits offrant des capacités de levage allant de 1814 à 7030 kg, les J40-70XTLG, J80-110XTLG et J110-155XTLG.

Pour les opérations habituées à la puissance des moteurs à combustion interne (ICE) pour des performances robustes en extérieur dans le cadre d’une utilisation légère à moyenne, ces chariots offrent des alternatives électriques qui garantissent une plus grande efficacité à un excellent rapport qualité-prix. La série XTLG consomme environ 75% d’énergie en moins qu’un modèle diesel comparable selon les tests du cycle VDI, tout en offrant les performances similaires à celles des moteurs à combustion interne (ICE) néces-

saires pour déplacer des charges lourdes telles que le bois, les briques et les métaux.

La construction sur un châssis à moteur à combustion interne éprouvé permet une garde au sol élevée pour faire face aux surfaces irrégulières et le partage de pièces avec les chariots élévateurs à moteur à combustion interne que les utilisateurs possèdent peut-être déjà dans leur flotte. Le remplacement d'un moteur à combustion interne par une batterie lithium-ion et un système de moteur à aimant permanent contribue à réduire le temps et les coûts d'entretien, en diminuant le nombre de pièces mobiles et en supprimant les opérations d'entretien telles que les vidanges d'huile, le remplacement des bougies, des filtres ou des courroies.

Une large visibilité à travers le mât, une cabine étanche en option et de gros pneus permettent au XTLG de répondre aux exigences des applications en intérieur comme en extérieur, notamment dans les

entrepôts industriels et les vastes parcs de stockage en plein air.

«Il existe un segment de marché en pleine croissance qui souhaite passer à l'électrique, mais qui a jusqu'à présent hésité en raison du coût d'acquisition et de la capacité de l'énergie électrique à répondre à ses exigences de performance et à son cycle de service», déclarait Robert Lally, chef de produit chez Hyster. «La série de chariots élévateurs XTLG relève ces défis et fait de l'électrification une option accessible et pratique, grâce à une alimentation au lithium-ion sur une plateforme Hyster éprouvée qui résiste aux exigences opérationnelles tout en maîtrisant les coûts d'exploitation.»

Les chariots XTLG sont alimentés par un système de batterie lithium-ion intégré Hyster spécialement conçu, qui contribue à atténuer le risque de problèmes de compatibilité pouvant affecter les solutions d'alimentation de chariots élévateurs tiers

et permet un service et une assistance fiables par les concessionnaires Hyster locaux. Cette intégration transparente en usine offre une vue unifiée des données du chariot et de la batterie, ainsi que des alertes ciblées sur l'état de la batterie pouvant affecter les performances globales du chariot élévateur, comme une charge faible ou une température élevée. La chimie au lithium fer phosphate (LFP) offre une densité énergétique élevée, une tolérance supérieure aux variations de température, une alimentation en puissance constante, aucune exigence d'entretien, une longue durée de vie et une recharge rapide et flexible. Les opérateurs peuvent simplement brancher le câble de recharge dans le port facilement accessible – sans avoir à ouvrir le capot du chariot élévateur ni à effectuer d'autres manipulations pour le recharger – et des capteurs de verrouillage intégrés empêchent les opérateurs de déplacer le chariot lorsqu'il est connecté au



chargeur.

Plus tôt cette année, les chariots élévateurs de la série XTLG ont été récompensés lors des SEAL Business Sustainability Awards 2026. Le chariot élévateur à lithium-ion intégré Hyster a été récompensé dans la catégorie «Sustainable Product Award», aux côtés d'innovateurs en pleine croissance et de leaders mondiaux des infrastructures et de l'industrie.

Dans d'autres régions, ces chariots sont connus sous les noms de J2.0-3.5 XTLG, J4.0-5.0 XTLG et J5.0-7.0 XTLG.

Source: Hyster-Yale Materials Handling, Inc.



Luminaire RELED & RNLED conçus pour les environnements à risque élevé

Emerson annonçait récemment le lancement des séries Appleton™ RNLED et RELED, 2 nouvelles gammes de luminaires LED encastrables et en saillie conçues pour remplacer, dans une optique d’efficacité énergétique, les luminaires fluorescents de la série Appleton RE. Certifiés conformes aux normes ATEX et IECEx relatives aux zones dangereuses, les luminaires des séries Appleton RNLED et RELED offrent une distribution lumineuse similaire à celle des luminaires fluorescents qu’ils remplacent, tout en adoptant la technologie LED à semi-conducteurs pour garantir une durée de vie plus longue, un éclairage directionnel à allumage instantané et une réduction considérable des coûts énergétiques et de maintenance.

Très polyvalents et configurables, ces luminaires sont proposés en 3 géométries distinctes – linéaire 2’ (610 mm), linéaire 4’ (1220 mm), carré 2’ x 2’ (610 mm x 610 mm) – couvrant la plus large gamme de configurations de plafonds et d’exigences d’éclairage, avec des flux lumineux

allant de 1508 à 7789 lumens et 4 températures de couleur (5000 K, 4000 K, 3000 K et 2200 K). Pour encore plus de flexibilité, les séries RNLED et RELED peuvent être commandées avec des options de batterie de secours de 1,5 h ou 3 h, comprenant un autotest automatisé tous les 14 j ou une fois par an (test complet). Pour compléter cet ensemble de fonctionnalités impressionnant, ces luminaires offrent une gradation continue de 0 à 10 V permettant leur intégration à l’infrastructure de contrôle d’éclairage d’Appleton Group, notamment aux luminaires Appleton Mercmaster Control ou Areamaster Connect LED.

Les luminaires des séries Appleton RNLED et RELED sont adaptés à toute la gamme des environnements industriels dangereux et corrosifs, y compris les plates-formes offshore, les usines chimiques et pétrochimiques, les cabines de peinture, les zones de lavage dans la production alimentaire, de boissons et pharmaceutique, les terminaux maritimes et la fabrication de pointe.

Les luminaires des séries Appleton RNLED et RELED sont physiquement identiques en termes de forme et de fonction, mais se distinguent par le champ d’application de leur certification pour les zones dangereuses.

Le boîtier à haute résistance aux chocs est classé à 20 J (IK10), avec une grille de protection montée sur le couvercle en verre trempé pour protéger contre les chocs mécaniques dans les zones industrielles à forte circulation.

De plus, une gestion thermique avancée maintient des températures de jonction sûres sur toute la plage de températures de fonctionnement, préservant à la fois le flux lumineux et la longévité du driver pendant toute la durée de vie du luminaire. Cela contribue à une durée de vie calculée pour le maintien du flux lumineux (L70) supérieure à 150 000 h à +55°C.

Les séries RNLED et RELED sont conçues pour un déploiement simple sans compromettre la compatibilité électrique ni la facilité d’entretien. Les drivers universels

à haut rendement acceptent une tension de 100 à 277 V CA (50/60 Hz) et de 125 à 300 V CC, éliminant ainsi la nécessité de sélectionner des références spécifiques à chaque tension dans le cadre de projets multirégionaux. Un facteur de puissance élevé (>0,95) minimise la charge réactive sur l’infrastructure électrique du site, tandis qu’une protection standard contre les surtensions de 6 kV protège contre les surtensions transitoires courantes dans les environnements industriels.

Le driver LED remplaçable sur site constitue un atout majeur en termes de facilité d’entretien. Les techniciens de maintenance peuvent remplacer le module



du driver sur place, ce qui réduit le temps moyen de réparation dans les environnements à risque.

Les luminaires des séries RNLED et RELED d’Appleton bénéficient d’une garantie standard de 10 ans, l’une des plus longues du secteur électrique.

Source: Emerson Automation Solutions



APOM
Association des Professionnels
à l’Outillage Municipal

**TIENDRA UNE JOURNÉE TECHNIQUE
À BLAINVILLE, QUÉBEC**



LE 17 SEPTEMBRE 2026
INFO: 1-866-340-2766

DEVENEZ MEMBRE!

**L’ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D’ELGIN**



**SERA L’HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
EN JUIN 2027**

**AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST.THOMAS, ONTARIO**
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

Une industrie chimique sous pression

Les prix élevés de l'énergie, la volatilité et l'imprévisibilité des marchés des matières premières, ainsi que la concurrence mondiale, accentuent la pression économique sur l'industrie chimique, en particulier en Europe. Parallèlement, les exigences réglementaires et les obligations en matière de documentation se multiplient.

Dans ce contexte, 2 facteurs stabilisateurs gagnent en importance. Ce qui a longtemps été considéré comme une charge administrative supplémentaire devient de plus en plus un facteur de réussite opérationnelle : l'enregistrement précis des flux de matières crée de la transparence et, associé à une intégration intelligente des données, constitue la base du contrôle économique. Cela nous amène au deuxième facteur décisif : une disponibilité élevée des installations.

Les processus continus dépendent de systèmes stables et fiables, car les arrêts imprévus, les écarts de mesure ou les réclamations liées à la qualité ont un impact négatif direct sur la structure des coûts et la capacité de livraison.

Dans ce contexte, un domaine technologique souvent considéré auparavant comme purement fonctionnel occupe désormais le devant de la scène : la technologie de pesage industriel basée sur les données. Aujourd'hui, elle ne se contente plus de déterminer des valeurs en kilogrammes : elle garantit également la qualité des données, la traçabilité et la fiabilité des processus.

Tout processus de production chimique commence par un chiffre : le poids net des matières premières livrées. Dès leur arrivée à l'usine, la réception des marchandises détermine le degré de fiabilité des bilans de matières et des calculs.

Les composants et solutions pour ponts-basculés garantissent la vérifiabilité et un pesage inviolable des camions-citernes et des véhicules-silos. Même de petits écarts peuvent avoir un impact économique

significatif sur les produits intermédiaires à prix élevé.

C'est là qu'intervient la cellule de pesage PR 6221 de Minebea Intec, l'un des principaux fabricants mondiaux de technologies de pesage et d'inspection. Elle est spécialement conçue pour les charges élevées, les



conditions environnementales exigeantes et la stabilité à long terme. Associées à une électronique de pesage moderne, les valeurs enregistrées peuvent être intégrées directement dans les systèmes ERP et de gestion des marchandises. Les ponts-basculés passent ainsi du simple statut de point de mesure à celui de premier maillon numérique d'une chaîne de données continue.

Au niveau de la production elle-même, l'enregistrement gravimétrique des matières premières détermine la qualité des étapes de processus en aval. La précision des recettes et du dosage est cruciale, en particulier pour les composants réactifs ou très sensibles.

La cellule de pesage Inteco® durable de Minebea Intec et les kits de montage adaptés font partie des produits utilisés pour les balances de silos. Ils permettent une surveillance fiable du niveau de remplissage et augmentent la stabilité de la mesure, même en cas de grandes dimensions, de forces latérales ou de charges dynamiques.

De plus, des solutions sont disponibles pour les environnements exigeants sur le

plan hygiénique ou soumis à des risques sismiques. La technologie de pesage passe ainsi du statut d'instrument de mesure et de contrôle précis à celui d'élément essentiel de la sécurité de l'installation.

Dans l'exploitation d'installations à grande échelle, de nombreux points

de pesage décentralisés caractérisent la production quotidienne. Le dosage d'additifs, les étapes de dosage ou les petits processus de remplissage nécessitent des systèmes

capables de fournir des mesures stables et reproductibles, même dans des conditions environnementales difficiles.

Les balances de table et au sol de Minebea Intec couvrent des plages de charge allant de 0,02 g à 3000 kg et sont conçues pour une utilisation industrielle continue. Une construction robuste, des indices de protection IP élevés et des surfaces résistantes garantissent un fonctionnement fiable même dans des environnements poussiéreux, en cas de vibrations ou lors de cycles de nettoyage fréquents.

Les balances MiNexx® offrent non seulement une technologie de mesure précise et fiable, mais accordent également une importance particulière à la sécurité des données et à la traçabilité. Les droits des utilisateurs peuvent être clairement définis, les saisies sont enregistrées et les données de pesage sont stockées de manière conforme aux exigences d'audit. Les points de pesage orientés processus contribuent donc non seulement à la précision opérationnelle, mais apportent également une contribution significative à l'auditabilité et à la conformité.

InfraStructures

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.



Intégration des données : des valeurs mesurées à la base décisionnelle

L'impact réel des technologies de pesage modernes n'apparaît que lorsque les données collectées sont utilisées de manière systématique. Les valeurs mesurées ne créent pas à elles seules de valeur ajoutée. Il est essentiel qu'elles soient évaluées de manière centralisée, documentées de façon traçable et archivées conformément aux exigences d'audit. Ce n'est qu'alors qu'une base fiable pour le contrôle, l'assurance qualité et l'audit est créée.

Des solutions logicielles complémentaires telles que SPC@Enterprise de Minebea Intec facilitent la consolidation structurée de ces flux de données. Elles assurent la transparence des indicateurs clés de production, de la consommation de matériaux et des écarts de processus – en temps réel et à l'échelle de l'ensemble des usines. Cela transforme des points de mesure isolés en un système d'information cohérent.



La pression économique, les exigences réglementaires et les obligations croissantes en matière de documentation ont en fin de compte un impact sur chaque point de mesure de la production.

La fiabilité des bilans matières, le bon déroulement des processus ou la détection précoce des écarts dépendent de la qualité de la collecte des données.

Allier de manière cohérente précision,

robustesse, sécurité des données et transparence numérique ne se limite pas à garantir la stabilité des processus. Les entreprises renforcent ainsi leur résilience économique et leur capacité d'action dans un environnement de marché de plus en plus réglementé et volatil.

Source: Minebea Intec

Sur le web depuis 1996
www.infrastructures.com

Nous fabriquons ici au Québec tous les outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GéORocFOR
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Nominations

Cyclic Materials, une entreprise spécialisée dans le recyclage des terres rares qui favorise la mise en place d’une chaîne d’approvisionnement circulaire locale pour les matériaux critiques à l’échelle mondiale, annonçait récemment la nomination du **Dr Klaus Kleinfeld** au sein de son conseil d’administration.

Le Dr Kleinfeld apporte plusieurs décennies d’expérience à la tête d’entreprises industrielles et de fabrication de pointe à l’échelle mondiale. Il a notamment occupé le poste de président-directeur général de sociétés figurant au classement Fortune 500. Son expertise en matière de développement d’opérations internationales complexes, sa capacité à gérer des marchés mondiaux et sa conduite de transformations industrielles de grande envergure permettront à Cyclic Materials de se développer sur le plan industriel et de répondre à une demande mondiale en forte croissance.

De 2008 à 2017, le Dr Kleinfeld a occupé les fonctions de président-directeur général d’Alcoa et d’Arconic. Auparavant, il a passé plus de 20 ans chez Siemens. Il est actuellement président de KONUX et membre des conseils de surveillance de Brainlab, GreyOrange et Fero Labs.

À l’heure où la demande en terres rares ne cesse de croître et où les gouvernements accordent de plus en plus la priorité à la sécurité des chaînes d’approvisionnement, Cyclic étend sa présence à l’échelle mondiale afin de garantir l’approvisionnement local de ces matériaux essentiels en Amérique du Nord, en Europe et en Asie.

Source: Cyclic Materials



services, de drainage et de télécommunications.

Avant de rejoindre JM, John Vasuta a occupé divers postes de direction chez Bridgestone Corp., notamment celui de président de Firestone Building Products International et de vice-président principal chargé des ventes, du marketing et des opérations à l’échelle mondiale. Il est titulaire d’une licence en ingénierie, d’un MBA et d’un diplôme de Juris Doctor de l’université d’Akron.

Grâce à ses qualités confirmées de dirigeant, à son expertise sectorielle et aux relations solides qu’il a tissées avec les clients comme avec les membres du personnel, John Vasuta est la personne idéale pour mener JM vers l’avenir. Il continuera de capitaliser sur les 168 ans d’histoire de l’entreprise pour offrir des expériences positives et enrichissantes aux employés, aux clients, aux actionnaires et aux autres parties prenantes.

Bob Wamboldt a rejoint Johns Manville en 2003 et a successivement dirigé chacune des 3 divisions de l’entreprise – Produits techniques, Systèmes de toiture et Systèmes d’isolation – avant d’être nommé président-directeur général en 2020.

«Sous la direction de Bob, l’entreprise a réalisé des progrès considérables, et nous lui sommes reconnaissants pour son dévouement et son professionnalisme», déclarait Mary Rhinehart, présidente de Johns Manville. «Nous le félicitons pour cette retraite bien méritée et nous nous réjouissons à l’idée que John continue à bâtir l’avenir en s’appuyant sur les bases solides qui ont été posées.»

Source: Johns Manville

Sensys Gatso Group, spécialiste des solutions de sécurité routière, annonçait récemment la nomination de **Brett Peze** au poste de directeur général de Sensys Gatso USA, renforçant ainsi l’équipe de direction de l’entreprise avec l’un des dirigeants les plus respectés et les plus orientés client du secteur des transports. Monsieur Peze dirigera les efforts de Sensys Gatso USA visant à développer ses solutions de sécurité routière et de contrôle automatisé, tout en renforçant les relations avec les agences partenaires à travers l’Amérique du Nord.

Brett Peze apporte plusieurs décennies d’expérience dans les technologies de transport, le contrôle automatisé et l’engagement auprès du secteur public, avec une expérience avérée dans l’aide aux agences pour le déploiement de programmes améliorant la sécurité routière, l’efficacité opérationnelle et la confiance du public.

Lew Miller, président-directeur général du groupe Sensys Gatso, estime que la nomination de monsieur Peze reflète l’investissement continu de l’entreprise



Johns Manville (JM), filiale de Berkshire Hathaway, un fabricant mondial de produits de construction et de produits spécialisés, annonçait récemment le départ à la retraite de Bob Wamboldt et la nomination de **John Vasuta** au poste de directeur général, à compter du 1^{er} août 2026.

Monsieur Vasuta a rejoint Johns Manville en 2019 en tant que président de la division Produits techniques. Il siège également au conseil d’administration d’EJ, une entreprise privée de premier plan d’envergure mondiale, spécialisée dans la fabrication de solutions d’accès aux réseaux d’eau, d’égouts, de



InfraStructures

rejoint plus d’utilisateurs de machinerie lourde et d’équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

sur le marché américain et son engagement à allier innovation mondiale et excellence opérationnelle locale.

«Brett comprend à la fois l’aspect technologique et l’aspect humain de cette activité», a-t-il déclaré. «Son style de leadership, son expertise en matière de transport et son engagement envers la réussite des clients font de lui la personne idéale pour mener Sensys Gatso USA vers sa prochaine phase de croissance.»

Brett Peze supervisera les opérations, la relation client et la stratégie aux États-Unis, alors que Sensys Gatso continue d’étendre son portefeuille de solutions de sécurité routière et de contrôle automatisé à travers l’Amérique du Nord.

Source: Sensys Gatso Group AB

AtkinsRéalis Group Inc. annonçait récemment la nomination de **Byron Bright** au poste de président, États-Unis, dans le cadre d’une transition planifiée. Il succède à **Steve Morriss** à compter du 1^{er} juillet 2026. Dans ce rôle, monsieur Bright tirera parti des solides bases établies par monsieur Morriss, qui, avant de prendre sa retraite, demeurera chez AtkinsRéalis et continuera de superviser le secteur Minéraux et métaux mondial ainsi qu’à diriger le marché en pleine croissance avec les centres de données à très grande échelle jusqu’à la fin de l’année.

Cette succession se produit alors qu’AtkinsRéalis continue de renforcer sa position aux États-Unis, passant du 20^e au 16^e rang du palmarès 2026 des 20 plus grandes entreprises de conception d’ENR, avec un solide 1^{er} trimestre marqué par un carnet de commandes record.

«AtkinsRéalis s’est bâti une forte présence aux États-Unis, soutenue par une expertise technique approfondie et des relations de confiance avec ses clients», déclarait Byron Bright. «J’ai été particulièrement attiré par les valeurs communes de l’organisation et sa culture axée sur les gens. Ces éléments demeurent au cœur de la stratégie de croissance de l’entreprise et lui permettent de se distinguer sur le marché. Les possibilités à venir me motivent, et j’ai hâte de travailler avec l’équipe pour renforcer nos bases, accroître nos capacités et obtenir des résultats exceptionnels pour nos clients.»

Byron Bright possède plus de 25 ans d’expérience en ingénierie, en services techniques, en gestion de programmes et en services gouvernementaux. Avant de se joindre à AtkinsRéalis, il a occupé de multiples postes de direction au sein de KBR, Inc., y compris celui de président des Solutions gouvernementales de KBR et, plus récemment, de chef des opérations. Au cours de son mandat, il a contribué à développer les activités de KBR dans le secteur gouvernemental grâce à une croissance interne rigoureuse et à des acquisitions stratégiques, une expérience qui correspond parfaitement aux priorités d’AtkinsRéalis.

Source: AtkinsRéalis



La **Fédération des gens d’affaires francophones de l’Ontario** (FGA) annonçait récemment la nomination de **José Mafra** à sa présidence ainsi que l’entrée en fonction de son conseil d’administration 2026-2027.

Cette nouvelle gouvernance marque une étape importante dans l’évolution de l’organisation alors que **Dominic Mailloux**, président depuis la création de la FGA, a choisi de passer le relais après 5 années d’engagement à la tête du conseil d’administration. La transition s’inscrit dans une volonté de continuité, de croissance et de consolidation des acquis au bénéfice des entrepreneurs francophones et bilingues de l’Ontario.

Dans ses nouvelles fonctions, José Mafra mettra à profit son expertise en développement des talents, en formation professionnelle et en croissance des organisations afin de soutenir la compétitivité et le développement des entreprises francophones et bilingues de l’Ontario.

Entrepreneur et dirigeant d’expérience, monsieur Mafra cumule plus de 30 ans d’expertise internationale dans les secteurs de l’hôtellerie, des produits de consommation et du développement des affaires en Amérique latine, en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique et en Amérique du Nord.

La FGA tient à remercier chaleureusement le président sortant, Dominic Mailloux, pour son engagement depuis sa création, ainsi que l’ensemble des membres du conseil d’administration 2025-2026 pour leur contribution au développement et au positionnement de la FGA. Il demeurera impliqué à titre de président sortant afin d’assurer la continuité des dossiers stratégiques et de soutenir la transition.

La Fédération des gens d’affaires francophones de l’Ontario soutient, représente et fait progresser les intérêts de ses membres et des acteurs économiques. Elle met pleinement en valeur la francophonie en affaires, grâce à un travail d’élaboration de politiques fondé sur des principes, des services aux entreprises ingénieux et des activités innovantes axées sur le développement des marchés commerciaux francophones.

Source: Fédération des gens d’affaires francophones de l’Ontario (FGA)

L’**Administration portuaire de Montréal (APM)** annonçait récemment la nomination de **Paul Bird** à titre de président-directeur général, à compter du 8 juin 2026. Monsieur Bird y occupait jusqu’en mars 2026 les fonctions de vice-président exécutif au développement commercial et à l’exploitation.

La nomination de Paul Bird s’inscrit dans un nouveau cycle stratégique pour l’organisation, marqué notamment par l’obtention d’un prêt de 1,16 milliard \$ de la Banque d’infrastructure du Canada destiné à la mise en œuvre du projet de terminal de Contrecoeur, dont la robustesse économique a été reconnue par Standard & Poor’s.



Conformément aux bonnes pratiques de gouvernance, le plan de relève du conseil d'administration a été mis en œuvre lorsque le poste de président-directeur général est devenu vacant.

Diplômé en géologie appliquée, Paul Bird possède une vaste expérience dans la gestion de projets de grande envergure. Ayant joint les rangs de l'APM en 2020 à titre de directeur principal du projet d'expansion à Contre-cœur puis de vice-président exécutif au développement commercial et à l'exploitation, il a notamment œuvré à l'obtention des permis environnementaux, de la finalisation du design et de l'ingénierie, du développement d'ententes de partenariats et du début des travaux préparatoires du projet de terminal. Il avait été précédemment responsable pendant près de 10 ans de l'infrastructure pour les secteurs minier, ferroviaire et portuaire chez ArcelorMittal.

Source: Administration portuaire de Montréal (APM)

ADM Aéroports de Montréal annonçait récemment la nomination de **Philippe Batani** à titre de vice-président Affaires publiques, communications externes et réputation.

Cumulant plus de 25 ans d'expérience, monsieur Batani occupait depuis 2023 le poste de premier vice-président, Affaires publiques, communications et stratégie à CDPQ Infra, où il supervisait les équipes notamment responsables des relations avec les médias, les parties prenantes et les communautés, ainsi que les institutions, les gouvernements et les communautés autochtones, dans le cadre de projets d'infrastructures majeurs.

Auparavant, il a occupé les fonctions de vice-président, Communications et affaires publiques à la Caisse de dépôt et placement du Québec, où il dirigeait des équipes multidisciplinaires responsables des communications et du rayonnement au Québec, au Canada et à l'international. Son parcours comprend également des postes stratégiques au sein d'industries clés du Québec, telles qu'Énergir et l'agence de communication TACT, en plus d'avoir travaillé comme économiste pour le gouvernement du Canada.

Source: ADM Aéroports de Montréal

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada



Find us on
Facebook



InfraStructures
magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>



VIDÉO SUR YOUTUBE



www.balaisnomad.com
450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience

La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec

Nettoyez et désherbez écologiquement

Agenda

Landscape Ontario Snowposium
22 juillet 2026
Toronto, ON Canada

Welding Summit 2026: Improving Welding Competency
5-7 août 2026
The Woodlands, Texas États-Unis

Public Works Expo 2026
30 août - 2 septembre 2026
Houston, TX États-Unis

Steinexpo 2026
2-5 septembre 2026
Homborg/Nieder-Ofleiden, Allemagne

NordBau
9-13 septembre 2026
Neumünster, Allemagne

Journée technique de l'APOM
10 septembre 2026
Blainville, QC Canada

IAA Transportation
15-20 septembre 2026
Hanovre, Allemagne

GaLaBau 2026
15-18 septembre 2026
Nuremberg, Allemagne

bauma CONEXPO INDIA
15-18 septembre 2026
Noida, Uttar Pradesh Inde

2026 TAC Conference & Exhibition
4-7 octobre 2026
Winnipeg, MB Canada

2026 Pavement Recycling Summit
19-22 octobre 2026
Las Vegas, NV États-Unis

bauma SHANGHAI
24-27 novembre 2026
Shanghai, Chine

Work Truck Week 2027
9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis

World of Asphalt/AGG1 2027
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis

Expo Grands Travaux
1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris
21-24 avril 2027
Paris France

MATEXPO 2027
8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique

The Utility Expo
5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis

Agritechnica / Systems & Components 2027
14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne

wire & Tube Expo
13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne

bauma 2028
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne

CONEXPO-CON/AGG
13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis



On se prépare déjà pour le numéro annuel portant sur l'équipement de déneigement et la viabilité hivernale

Date de tombée : le 15 juillet 2026

Sur le web depuis 1996
www.infrastructures.com



We are getting ready for our Annual Snow Removal Equipment issue

Deadline: July 15th, 2026

On the web since 1996
www.infrastructures.com

InfraStructures Juin/Juillet 2026 – page 102



Depuis plus de 29 ans!

InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OCÉAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE
MAINTENANT EXCLUSIVEMENT EN FORMAT NUMÉRIQUE