

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 7 • Août 2026



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada
dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada
in all sectors of the industry, from landscaping to mining

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 Numéro 7
Août 2026

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

ABONNEMENT GRATUIT
Faites-nous parvenir adresse courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est publié sur le Web depuis août 1996. Il est destiné aux utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé dans tous les secteurs de l'industrie, incluant l'entretien paysager, la construction, les services de travaux publics, la gestion des matières résiduelles et les mines.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

Mot de l'éditeur

L'été bat son plein, et il est déjà temps de penser à l'arrivée de l'hiver!

Comme c'est une tradition chez nous, le numéro d'août du magazine InfraStructures porte une attention particulière à la viabilité hivernale.

Ce mois-ci marque également le 30^e anniversaire de présence du magazine InfraStructures sur le Web. En effet, depuis août 1996 le contenu éditorial est disponible intégralement sur internet. InfraStructures étant alors l'une des premières publications de l'industrie à offrir à tous les utilisateurs d'équipement lourd et de machinerie spécialisée la possibilité de suivre les nouvelles provenant du monde entier.

Qu'il soit question de réseaux, souterrains ou aériens, de télécommunications ou d'énergie, le numéro de septembre portera sur les équipements utilisés dans le secteur des services d'utilité publique. N'hésitez pas à nous faire part de vos nouvelles et – pourquoi pas – nous envoyer vos plus belles photos afin de figurer sur une des prochaines pages couvertures du magazine InfraStructures.

En attendant, faites le plein de nouvelles et d'information en lisant le magazine InfraStructures, maintenant offert exclusivement en format numérique.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion



BUCHER
municipal



VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

 **Accessoires Outillage Limitée**
www.aolam.com

1-800-461-1979

En page couverture : Renaud Lavoie a réalisé un rêve de jeunesse en 2019 en faisant l'acquisition d'un Unimog. Ce «couteau suisse» est muni de plusieurs accessoires qui en font un complément parfait à la flotte de machinerie forestière et d'excavation de Mécano R.L. inc., une entreprise basée dans le Bas-Saint-Laurent au Québec.

Siemens Canada agrandit son usine de fabrication à Drummondville

Siemens Canada annonçait récemment l’achèvement d’un projet d’agrandissement d’un an à son usine de fabrication à Drummondville. Ce projet constitue une étape clé pour l’entreprise, dans le cadre de ses investissements continus en fabrication avancée, durable et numérique au Québec et dans l’ensemble du Canada. Cette expansion comprend l’ouverture d’un 2^e site à Drummondville, augmentant considérablement la capacité de produc-

tion et la flexibilité de l’usine, tout en intégrant des outils numériques de pointe, des systèmes d’automatisation et un aménagement modernisé des installations. Le projet comprend l’ajout de plus de 3700 m² d’espace de production, le renforcement des capacités logistiques et le déploiement de technologies numériques couvrant l’ensemble du processus, de la conception à la fabrication, afin d’améliorer la productivité, la qualité et les délais d’exécution pour les clients. Le projet représente un investissement

Danfoss signe un accord définitif en vue de l'acquisition d'Alfagomma



Danfoss annonçait récemment la signature d’un accord définitif en vue de l’acquisition d’Alfagomma, un fabricant mondial de flexibles et de raccords dont le siège social est situé à Vimercate, en Italie. Cette acquisition s’inscrit dans la volonté stratégique d’accélérer une croissance rentable, conformément à la stratégie à long terme de Danfoss. Alfagomma intégrera la division Fluid Conveyance, une activité clé du segment Danfoss Power Solutions, créant ainsi un acteur mondial de premier plan dans le domaine du transport des fluides, ce qui renforcera la capacité de l’entreprise à servir ses clients à l’échelle mondiale. Fondée en 1956, Alfagomma est une entreprise privée qui fabrique et distribue à l’échelle mondiale des flexibles et des raccords sous les marques ALFAGOMMA, Dunlop Hiflex et Argus. Les produits de la société sont utilisés dans l’hydraulique mobile, les applications industrielles (notamment dans les secteurs minier, pétrolier et gazier), le secteur maritime, la construction navale et d’autres industries. Alfagomma bénéficie d’une forte présence mondiale avec 28 sites de production et d’assemblage, environ 4500 employés et un chiffre d’affaires d’environ 600 millions € (970 million \$). La division Fluid Conveyance (Transport des fluides) de Danfoss Power Solutions fabrique des flexibles et des raccords destinés aux véhicules, à l’aéronautique, au secteur maritime, à l’exploitation minière, à l’agroalimentaire, aux équipements mobiles et industriels, ainsi qu’à d’autres applications. Source: Danfoss A/S

d’environ 14 millions \$ de la part de Siemens Canada. Il s’appuie sur la collaboration de longue date entre l’entreprise et le gouvernement du Québec, avec notamment un soutien financier sous la forme d’un prêt de 5,6 millions \$ afin d’accélérer les travaux d’amélioration du site. L’usine de Drummondville fabrique une vaste gamme de produits électriques, notamment des centres de distribution, des centres de compteurs, des panneaux, des tableaux de distribution de puissance et des tableaux de contrôle pour des applications résidentielles, commerciales et industrielles, construits avec de l’acier 100% canadien pour en assurer la qualité et la fiabilité. Siemens est le seul grand fabricant de matériel de distribution électrique à produire des centres de distribution et des centres de compteurs résidentiels au Canada. Grâce à cette modernisation, Siemens Canada vise une augmentation importante de sa capacité de production, une plus grande flexibilité en matière de produits complexes et des délais de livraison plus courts afin de répondre à la demande croissante, en particulier sur les marchés des infrastructures intelligentes et des centres de données. Source: Siemens Canada

Saniquip-Bergor acquiert Hydraline, renforçant le leadership de UAP le marché des pièces pour véhicules lourds

Saniquip-Bergor, une société de UAP, annonçait récemment avoir fait l’acquisition d’Hydraline, un spécialiste reconnu des pièces hydrauliques, pneumatiques et des équipements destinés au secteur de la collecte des matières résiduelles. Cette acquisition marque une étape importante dans la stratégie de croissance de Saniquip-Bergor et renforce la position de UAP, principal distributeur canadien de pièces et d’accessoires de remplacement pour véhicules automobiles et lourds. Forte de plus de 30 ans d’expertise et d’un engagement constant envers sa clientèle, Saniquip-Bergor est spécialisée dans la distribution d’équipements et de pièces pour camions de collecte résidentielle et commerciale des déchets et du recyclage, ainsi que dans la vente d’équipements de nettoyage destinés aux municipalités et aux entreprises spécialisées, notamment pour les camions-balais, les cureurs

d’égouts et les citernes de rue. Grâce à cette acquisition, Saniquip-Bergor élargit son savoir-faire, enrichit son offre de produits et poursuit le développement de sa clientèle partout au Canada. L’intégration des activités d’Hydraline en Ontario lui procure également une solide plateforme pour accélérer sa croissance dans le segment hydraulique de l’industrie des véhicules lourds. «Cette acquisition s’inscrit parfaitement dans notre vision de croissance», déclarait Jeff Struk, directeur général de Saniquip-Bergor. «Hydraline est un acteur respecté dans le domaine des produits hydrauliques, et cette transaction nous procure une base opérationnelle solide en Ontario pour accélérer notre développement dans ce secteur. Elle crée également de nouvelles occasions de présenter l’offre de Saniquip-Bergor à une clientèle élargie. Nous continuons de développer notre expertise, d’élargir notre gamme de produits et de consolider notre position de chef de file canadien en distribution de pièces pour véhicules lourds.» Les activités d’Hydraline se poursuivront normalement et les clients continueront de bénéficier du même engagement envers la qualité, le service et l’excellence technique. Ils profiteront également d’un portefeuille de produits élargi, d’une disponibilité accrue des stocks et d’une expertise renforcée en systèmes hydrauliques, prises de force (PTO), pompes et composantes d’équipements de collecte. Source: UAP inc.

Dacke Industri renforce sa position en Europe grâce à l’acquisition d’Electromen

Le 1^{er} juillet 2026, Dacke Industri faisait l’acquisition de 80% des actions d’Electromen Oy, une société finlandaise spécialisée dans les systèmes de commande électroniques destinés à des applications exigeantes d’automatisation et de contrôle de mouvement. L’acquisition d’Electromen constitue une étape stratégique visant à renforcer notre position dans le domaine des solutions de commande avancées et à étendre notre présence en Europe. La société intégrera notre division Air and Mechatronics, au sein du pôle Mechatronics. Son expertise en matière de systèmes de commande de moteurs et d’électronique sur mesure viendra compléter l’offre du groupe et favorisera une collaboration et un dévelop-

pement accru à l’échelle du groupe. Forte d’une longue expérience en ingénierie électronique industrielle, Electromen est spécialisée dans la conception et la production de solutions électroniques de commande intelligentes destinées à diverses applications d’automatisation industrielle et de contrôle de mouvement. Basée à Turku, en Finlande, Electromen sert un large éventail de clients industriels, notamment des acteurs de l’automatisation et des fabricants de machines. La société

bénéficie d’une forte présence internationale, la majeure partie de son chiffre d’affaires étant générée en Europe. Source: Dacke Industri AB

Un distributeur d’air comprimé de l’Ontario rejoint le groupe Atlas Copco

Trident Compressed Air Ltd., un distributeur canadien de compresseurs, a rejoint le groupe Atlas Copco. Fondée en 1987, l’entreprise compte 8 collaborateurs qui intègrent le groupe Atlas Copco dans



Kenworth a lancé une nouvelle option de structure de châssis avant renforcée pour ses camions spécialisés T880 et T880S. Cette nouvelle structure vise à simplifier l’installation des équipements à l’avant du véhicule et à réduire la complexité de la mise en service. Cette option installée en usine comprend des pièces moulées renforcées à l’avant du châssis, des traverses, des renforts de suspension et une plaque de fixation montée derrière le pare-chocs. Ensemble, ces composants forment une plate-forme de montage très résistante pour des équipements tels que les chasse-neige, les enrouleurs de tuyaux et les béquilles. En intégrant cette structure en usine, Kenworth affirme éliminer le besoin de modifications de la suspension avant sur le marché des pièces de rechange. Cela se traduit par des délais de fabrication plus courts, des coûts de main-d’œuvre réduits et une meilleure homogénéité pour les flottes et les carrossiers, selon l’équipementier. Cette configuration constitue également une alternative aux solutions traditionnelles à longeron principal pour les applications ne nécessitant pas de prise de force avant (FEPTO), ce qui simplifie l’installation tout en préservant les performances. Comme la structure renforcée évite toute modification du capot ou du module de refroidissement, elle contribue à préserver la visibilité du conducteur du T880 – un facteur important dans les applications professionnelles. Elle réduit également le recours à des pièces spécifiques ou sur mesure, ce qui facilite le processus d’aménagement. L’option de châssis avant renforcé est désormais disponible à la commande sur le T880S équipé d’un essieu avant avancé. La disponibilité pour les configurations du T880 à essieu avant reculé est prévue dans le courant de l’année. Source: Kenworth Truck Company

le cadre de cette acquisition. Trident est implantée à Tecumseh, près de Windsor, en Ontario. Les clients de l’entreprise opèrent principalement dans l’industrie générale et automobile, ainsi que dans le secteur agroalimentaire.

«Nous sommes ravis d’accueillir Trident au sein du Groupe. Cette acquisition nous permettra d’étendre notre présence en matière de services et de ventes sur le marché canadien, en particulier dans la province de l’Ontario», déclarait Philippe Ernens, président de la division Compresseur Technique.

Le montant de la transaction n’a pas été divulgué. L’entreprise a été intégrée à la division Services au sein de la division Compressor Technique.

Source: Atlas Copco

DEUTZ et HDC Solutions concluent un partenariat stratégique

DEUTZ travaillera en étroite collaboration avec HDC Solutions. Les 2 entreprises ont signé un accord de coopération à EUROSATORY. HDC Solutions, basée à Ingolstadt, est spécialisée dans les systèmes énergétiques et de mobilité résilients pour la défense, les infrastructures critiques (KRITIS) et le secteur public.

Ce partenariat vise à développer conjointement des solutions énergétiques

hautement résilientes et des systèmes d’alimentation de secours autonomes pour les infrastructures critiques et les applications militaires, en Allemagne et à l’étranger. DEUTZ apporte à cette coopération une large gamme de générateurs et de systèmes de stockage d’énergie, ainsi que son expertise en matière de systèmes et d’intégration matérielle. HDC Solutions fournit un logiciel qui priorise dynamiquement les flux d’énergie dans les systèmes mobiles et stationnaires et garantit la continuité des opérations critiques et l’alimentation des consommateurs à tout moment.

Issue de l’Université de la Bundeswehr de Munich, HDC Solutions bénéficie d’une solide expérience militaire et opérationnelle sur tous les continents. Un élément clé initial du partenariat entre DEUTZ et HDC Solutions est le GridCube, développé conjointement avec l’Institut de thermodynamique et des systèmes de propulsion durable (ITNA) de l’Université de technologie de Graz. Ce système connecte et contrôle sans interruption toutes les sources d’énergie et les systèmes de stockage d’énergie destinés à différents consommateurs, au sein d’une architecture en réseau décentralisée. Le réseau électrique public peut également être intégré comme source d’énergie.

Le GridCube se caractérise par sa modularité et son contrôle intelligent permettant de prioriser les charges et les consommateurs. L’importance de telles solutions a été mise en évidence par des incidents comme la panne de courant généralisée à Berlin, la plus importante depuis la Seconde Guerre mondiale, qui a privé d’électricité 45 000 foyers pendant plusieurs jours. Cette panne, survenue au cœur de l’Europe et dans la plus grande ville d’Allemagne, a clairement démontré la vulnérabilité des réseaux régionaux et des infrastructures critiques.

Dans les conflits hybrides, les attaques ciblent de plus en plus les infrastructures essentielles des sociétés modernes ; le maintien des services publics de base devient donc un enjeu majeur de la politique de sécurité. La demande énergétique du secteur militaire ne cesse de croître depuis des décennies : systèmes de communication et radars modernes, centres de données militaires, systèmes autonomes et logiciels de gestion des opérations, systèmes de commandement et de logistique mobiles et fixes, ainsi que systèmes d’armes de haute performance exigent tous une alimentation électrique fiable et continue. Parallèlement, ces systèmes sont de plus en plus souvent la cible d’attaques hostiles visant les infrastructures énergétiques.

Source: DEUTZ AG

AtkinsRéalis va soutenir la mise en œuvre de grands projets d’infrastructure au Royaume-Uni

Le Groupe AtkinsRéalis inc. annonçait récemment avoir été désigné comme fournisseur d’un important programme du gouvernement britannique visant à soutenir la conception, la réalisation et l’optimisation de grands programmes d’infrastructures et de construction dans les secteurs de l’environnement bâti, de la défense et de l’énergie nucléaire au cours des quatre prochaines années.

Le programme de Services professionnels de construction 2 de l’Agence commerciale du gouvernement britannique offre aux ministères et aux organismes du secteur public un accès direct à des services pluridisciplinaires couvrant l’ensemble du cycle de vie des projets.

L’attribution de 7 lots du programme de 3,5 milliards £ (6,6 milliards \$) permet à AtkinsRéalis de proposer des solutions

intégrées pour des projets complexes grâce à des services pluridisciplinaires dans les domaines de l’ingénierie, de la conception, des services-conseils et de la gestion de programme.

Ce programme, dont la valeur est estimée à 340 millions £ (645 millions \$) pour AtkinsRéalis, couvre l’ensemble du cycle de vie des projets du secteur public. Il comprend notamment le soutien aux infrastructures de défense du Royaume-Uni et aux priorités plus larges en matière de sécurité nationale, et joue un rôle essentiel dans les programmes de mise hors service nucléaire du Royaume-Uni.

Cette désignation reflète le savoir-faire approfondi d’AtkinsRéalis en matière d’infrastructures dans de multiples secteurs de l’environnement bâti et fait suite à son intégration récente dans 3 programmes du Service commercial de la Couronne couvrant divers services.

Source: Groupe AtkinsRéalis inc.

Sulzer fournira une technologie de condensation pour l’usine de recyclage chimique de Vitol dans le port de Rotterdam

Sulzer fournira la technologie de condensation des gaz de pyrolyse PyroCon™ pour la nouvelle usine de traitement des déchets plastiques de Vitol dans le port de Rotterdam, aux Pays-Bas. Le nouveau site traitera jusqu’à 80 000 t/an de rebuts de plastique, les transformant en matière première réutilisable.

Ce projet, exploité par la division dédiée à la gestion des déchets (WPU) de Vitol, est situé à côté de la raffinerie VPR de Vitol dans le port de Rotterdam et vise à traiter de grandes quantités de déchets plastiques. La WPU utilise un procédé de pyrolyse propriétaire pour convertir les déchets plastiques en gaz, puis la technologie PyroCon™ de Sulzer refroidit et condense rapidement ces vapeurs en une matière première liquide, qui peut être utilisée pour produire de nouveaux matériaux plastiques.

Sulzer fournira également des services d’ingénierie pour soutenir l’exécution du projet, en livrant une solution complète en plates-formes modulaires. L’ingénierie de base de ce projet a été achevée au 1^{er} trimestre 2026, et la première livraison de skids est prévue pour le 1^{er} trimestre 2027, conformément au calendrier global du projet. La solution de Sulzer pour la nouvelle usine de Vitol peut traiter une

variété de matériaux, y compris des déchets plastiques présentant différents niveaux de contamination, et offre une flexibilité pour s’adapter à des conditions opérationnelles changeantes et à des besoins futurs en capacité. En refroidissant et en condensant rapidement les gaz produits lors du processus de pyrolyse, la technologie PyroCon™ fournit une matière première stable et fiable pour une utilisation ultérieure.

«L’équipe est fière d’être un partenaire stratégique de Vitol et que, après des années de développement, ce projet phare confirme le potentiel industriel de cette solution unique», déclarait Tim Schulten, président de la division Technologie chimique de Sulzer.

«Les déchets plastiques sont un problème mondial. La pyrolyse à grande échelle est une solution potentielle et que Vitol est heureuse de collaborer avec



Le nouveau Wille 375 Delta est conçu pour une utilisation tout au long de l’année. Son système hydraulique peut faire fonctionner une large gamme d’accessoires à l’avant, à l’arrière et sur le capot pour accomplir plusieurs tâches à la fois. Le Wille 375 Delta combine l’agilité d’une machine compacte et la portée d’une machine de plus grand format.

Demandez une démonstration!

Venez voir le Wille 375 Delta à la Journée technique de l’APOM à Blainville ou au Colloque annuel en entretien et travaux publics de TPQuébec à Lévis

Depuis 1994



Distributeur des chargeurs Wille



107-1079, rue des Forges, Terrebonne, QC J6Y 0J9
Tél.: 450-621-3222 • 1-844-871-2925
www.equipementsjkl.ca

Sulzer pour développer la nouvelle usine de Rotterdam, afin de fournir des matières premières recyclées à l’industrie plastique», soulignait Tom Baker, responsable mondial du naphta et responsable Moyen-Orient chez Vitol.

Source: Sulzer Management Ltd

ADF annonce l’octroi d’une série de nouveaux contrats aux États-Unis

Groupe ADF inc. annonçait récemment la signature de nouveaux contrats de fabrication de diverses structures d’acier

et de composantes assemblées lourdes en acier, tous aux États-Unis, qui se chiffrent à 127 millions \$.

Le plus important contrat de cette série de nouvelles commandes, en termes de valeur, porte sur la fabrication de la charpente métallique d’un nouveau bâtiment à très grande surface dans la région du Midwest. Les autres projets annoncés aujourd’hui incluent un contrat pour la fabrication de diverses structures d’acier et composantes assemblées lourdes en acier dans le cadre d’un projet de réhabilitation



Dans des domaines tels que l’énergie, les infrastructures à grande échelle et les chantiers navals, les projets deviennent de plus en plus complexes et exigeants. Les environnements de travail sont plus difficiles, les espaces plus restreints et les délais de plus en plus serrés. Dans ces conditions, le rôle de la grue évolue également.

Les chefs de projet reconnaissent que les grues à tour standard ne suffisent parfois pas, car peu de chantiers s’inscrivent parfaitement dans des paramètres prédéfinis. Cela signifie que la réussite dépend de plus en plus de la capacité à adapter les grues pour relever des défis spécifiques. Pour optimiser l’utilisation, les propriétaires doivent libérer tout le potentiel d’une grue, lui permettant de fonctionner efficacement dans des emplacements uniques et dans des conditions exigeantes.

Manitowoc Lift Solutions répond au besoin croissant de voir les grues à tour fonctionner au-delà des configurations standards. Lancé il y a plus de 10 ans, ce service reflète l’engagement de Manitowoc en faveur d’une approche centrée sur le client – accompagnant les propriétaires de Potain depuis l’achat jusqu’à la fin du cycle de vie de leur équipement. En combinant expertise technique, expérience de terrain et assistance produit, Lift Solutions aide les clients à adapter différents modèles Potain à des applications spécifiques, améliorant ainsi l’efficacité, prolongeant l’utilisation et permettant aux machines de fonctionner de manière fiable dans des scénarios de levage complexes ou non standard.

Concrètement, cela peut impliquer de développer des composants sur mesure, de définir des procédures de levage, de modifier les configurations des grues ou de créer des tableaux de charge spécifiques au projet. L’objectif n’est pas de remplacer l’équipement standard, mais d’étendre ses capacités, permettant ainsi aux grues d’effectuer un plus large éventail de tâches de manière sûre et efficace.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

d’une infrastructure de transport iconique d’une grande métropole de la région des Grands Lacs, de même que d’important ajouts contractuels à un contrat majeur annoncé au cours des derniers mois.

Les 2 usines d’ADF à Terrebonne, au Québec, et à Great Falls, au Montana seront mises à contribution pour mener à bien ces projets. L’ensemble de ces nouveaux contrats sera réalisé d’ici la fin de 2028.

«Au total, ce sont plus de 280 millions \$ que nous avons récolté en nouveaux contrats au Canada et aux États-Unis depuis le début de l’exercice en cours. Les différents facteurs et défis avec lesquels nous devons composer nous amènent à innover, à investir, à être toujours plus efficaces. Notre stratégie ambitieuse d’investissements ciblés pour assurer une croissance soutenue, la diversification géographique et sectorielle, et l’expertise de nos talents au Canada et aux États-Unis, continuent de porter fruits. Chaque geste que nous posons nous permet de rester bien positionner pour concurrencer efficacement sur chacun de nos marchés», soulignait Jean Paschini, président du conseil d’administration et chef de la direction.

Le carnet de commandes de la Société se chiffrait 645,8 millions \$ au 30 avril 2026, excluant les nouveaux projets annoncés ici.

Source: Groupe ADF inc.

Le Groupe CMA CGM va acquérir FedEx Supply Chain, renforçant ainsi sa présence dans la logistique en Amérique du Nord

Le Groupe CMA CGM annonçait récemment la signature d’un accord en vue de l’acquisition de FedEx Supply Chain, filiale de FedEx Corp., pour une valeur d’entreprise de 1,4 milliard \$US (2 milliards \$), ainsi que de ses activités associées de logistique contractuelle de préparation de commandes et de distribution. Cette acquisition, dont la finalisation est attendue en 2026, permettrait de tripler la taille des activités de logistique contractuelle de CEVA Logistics, filiale du Groupe CMA CGM, en Amérique du Nord.

Cette acquisition poursuit l’engagement et les investissements de CMA CGM dans la chaîne d’approvisionnement nord-américaine depuis plus de 25 ans et accélère sa stratégie visant à proposer des solutions logistiques intégrées de bout en bout. Grâce à l’intégration des actifs de FedEx

Supply Chain et de ses près de 10 000 collaborateurs, CEVA Logistics deviendra un acteur de premier plan de la logistique contractuelle en Amérique du Nord. L’ensemble combiné exploitera environ 150 entrepôts et emploiera près de 20 000 personnes, portant la présence globale de CEVA en Amérique du Nord à un effectif total de 23 000 collaborateurs répartis sur plus de 240 sites.

CMA CGM et FedEx prévoient également de conclure des partenariats commerciaux de long terme dans les domaines du fret aérien et du maritime. CMA CGM sera le partenaire maritime privilégié de FedEx, en fournissant des services de transport maritime dans le cadre d’un accord non exclusif. Les 2 entreprises s’associeront également sur certaines activités de fret aérien afin de renforcer leurs réseaux mondiaux respectifs, avec pour objectif une meilleure utilisation des appareils et une capacité long-courrier plus agile.

«L’acquisition et le partenariat avec FedEx constituent une étape majeure dans le développement de CEVA Logistics et de nos activités logistiques en Amérique du Nord. Nous renforçons notre capacité à fournir à nos clients des solutions intégrées pour l’ensemble de leur chaîne d’approvisionnement. Ces accords réaffirment également notre engagement de long terme à investir aux États-Unis et à contribuer à la résilience et à l’efficacité de leur chaîne d’approvisionnement», déclarait Rodolphe Saadé, président-directeur général du Groupe CMA CGM.

«L’annonce d’aujourd’hui permettra à FedEx de renforcer davantage sa concentration sur les secteurs à forte valeur ajoutée dans lesquels nous disposons d’une expertise reconnue, notamment la santé, l’automobile, l’aéronautique et les centres de données. En rationalisant notre portefeuille d’activités, nous sommes mieux positionnés pour mettre en œuvre notre vision de long terme et continuer à jouer notre rôle moteur au cœur de l’économie industrielle, en offrant à nos clients dans le monde entier une connectivité, une fiabilité et une création de valeur inégalées. Nous nous réjouissons de tirer parti de la complémentarité de nos activités avec CMA CGM, acteur mondial des solutions logistiques, pour accompagner le prochain chapitre du développement de FedEx Supply Chain et de ses collaborateurs», ajoutait Raj Subramaniam, président-direct-



Performance et puissance à l’assaut des espaces restreints.



Les endroits serrés représentent un défi pour tout travail d’aménagement paysager ou de construction. La série U10-5 de Kubota relève le défi en offrant une performance en douceur et qui a fait ses preuves, de même que de l’espace pour un confort durable. Elle propose des chenilles rétractables, donc vous pouvez travailler là où personne ne se rend. De plus, la U10-5 peut accueillir des accessoires optionnels, pour que vous soyez polyvalent partout où vous allez.

kubota.ca |    

teur général de FedEx.

La finalisation de l’acquisition est attendue en 2026, sous réserve de l’obtention des autorisations réglementaires habituelles.

Source: CMA CGM

EDF annonce la signature d’un accord de cession à KKR des activités d’EDF power solutions aux Etats-Unis et au Canada

A la suite de la promesse unilatérale d’achat de KKR et de l’autorisation donnée par ses organes de gouvernance, le groupe EDF a signé un accord relatif à la cession à KKR des activités d’EDF power solutions aux Etats-Unis (EDF power solutions Inc) et au Canada (EDF power solutions Canada Inc).

Cette transaction valorise les activités

d’EDF power solutions aux États-Unis et au Canada en valeur de titres à un prix d’environ 4,2 milliards \$US (5,95 milliards \$), assortie de compléments de prix. Elle permettrait une réduction de la dette financière nette d’EDF d’environ 5,5 milliards \$US (7,8 milliards \$).

La cession, soumise à l’obtention des autorisations réglementaires requises, pourrait intervenir au cours du second semestre 2026.

«Cette opération s’inscrit dans la stratégie de rotation de portefeuille du Groupe. L’objectif est de maximiser la capacité financière d’EDF afin de déployer de nouvelles solutions compétitives et bas-carbone dans les activités d’excellence opérationnelle du Groupe, le nucléaire, l’hydraulique et les renouvelables», déclara

rait Bernard Fontana, président-directeur général d’EDF.

Source EDF SA

Urban Mobility Systems et Futavis renommés DEUTZ NewTech

Dans le cadre de sa stratégie “Next DEUTZ”, DEUTZ poursuit sa transformation vers des solutions de propulsion durables et pérennes. Un élément clé de cette transformation est la création d’une entité NewTech unifiée et clairement identifiable. Dans ce contexte, 2 sociétés appartenant déjà à DEUTZ AG, Urban Mobility Systems B.V. s’appelle désormais DEUTZ NewTech Netherlands B.V. tandis que Futavis GmbH devient DEUTZ NewTech GmbH.

L’entreprise néerlandaise a déjà électrifié avec succès plus de 300 machines, dont des pelles hydrauliques, des chargeurs sur roues et des grues, et s’est imposée comme un chef de file en matière de propulsion électrique à batterie pour les applications hors route.

Comptant parmi les principaux fournisseurs et experts en développement de systèmes de gestion et de technologies de batteries, l’entreprise allemande se concentre sur le développement de systèmes de batteries modulaires et évolutifs. L’élément central de ses batteries personnalisées est son système de gestion de batteries (BMS) propriétaire.

Les 2 entreprises font partie de l’unité d’affaires NewTech et collaborent étroitement avec différents sites DEUTZ au développement et à l’industrialisation de systèmes de batteries, de solutions logicielles et de concepts de groupes moto-propulseurs électrifiés.

Source: DEUTZ AG

Octave Intelligence plc cotée au Nasdaq Stockholm

Le 24 avril dernier, l’assemblée générale annuelle d’Hexagon AB décidait de distribuer l’ensemble des actions de sa filiale à 100% Octave Intelligence plc aux actionnaires d’Hexagon. Les actionnaires

d’Hexagon à la date d’enregistrement du 22 mai 2026 ont reçu une action ordinaire de classe A d’Octave pour chaque tranche de 10 actions de série A détenues dans Hexagon, et une action ordinaire de classe B d’Octave pour chaque tranche de 10 actions de série B détenues dans Hexagon.

Les détenteurs non affiliés d’actions de série B d’Hexagon ont reçu des actions ordinaires de classe B d’Octave par le biais de l’émission de certificats de dépôt suédois (SDR) par Skandinaviska Enskilda Banken AB (SEB). Chaque SDR représente une action ordinaire de classe B sous-jacente d’Octave et est déposé sur les comptes Euroclear Sweden des actionnaires.

Les SDR d’Octave sont négociés sur le Nasdaq Stockholm sous le symbole OCTV SDB avec le code ISIN SE0028329433.

Les actions ordinaires de catégorie B d’Octave sont négociées sur le Nasdaq Stock Market à New York sous le symbole boursier OCTV, avec le code ISIN IE0003YHD8K8 et le code CUSIP G22845 104.

Source: Hexagon AB

Goldhofer renforce sa présence en Amérique du Nord

Goldhofer annonçait récemment son intention d’implanter son premier site de production nord-américain à Hickory, en Caroline du Nord. L’entreprise investira plus de 20 millions \$US (28 millions \$) dans ce projet, créant ainsi au moins 80 nouveaux emplois d’ici fin 2030 et renforçant considérablement ses capacités de fabrication et de service sur l’ensemble du marché nord-américain.

Le nouveau site de Hickory sera construit sur le lot n°5 du Trivium Corporate Center et comprendra dans un premier temps un hall de production de 7400 m². D’autres phases de développement sont prévues à mesure que l’entreprise continuera à étendre sa présence et à répondre à la demande croissante de ses clients dans toute l’Amérique du Nord.

Ce nouveau site permettra à Goldhofer de mieux accompagner ses clients dans toute la région, tout en renforçant son engagement en faveur d’une croissance à long terme et d’investissements sur le marché nord-américain.

Source: Goldhofer AG

Première démonstration au Québec : le verre du bac bleu peut être reconditionné à 100%

Groupe Bellemare a récemment démontré que le verre mixte récupéré dans le bac bleu peut être trié et conditionné avec un degré de propreté et de constance suffisant pour être réintégré directement dans la refonte, le procédé de fabrication de nouveaux contenants de verre. C’est l’aboutissement le plus exigeant du recyclage : la refonte ne tolère qu’un verre propre, bien trié et d’une qualité prévisible.

Cette démonstration a été validée

par Owens-Illinois (O-I), l’un des plus importants fabricants de contenants de verre au monde. Au terme d’un processus de qualification rigoureux portant sur le verre trié par couleur, Groupe Bellemare devient un fournisseur de référence d’O-I à partir de verre issu de la collecte sélective québécoise.

Cette qualification constitue une preuve de concept déterminante : elle démontre qu’un verre récupéré dans le bac bleu peut être transformé, au Québec, en une matière première de première qualité, conforme aux exigences les plus strictes

Une souffleuse qui repousse les limites du déneigement professionnel

Fondée en 1857, La Compagnie Normand est une entreprise québécoise reconnue dans la conception et la fabrication de souffleuses à neige et d’équipements agricoles destinés aux environnements de travail exigeants. Conçues pour les opérations de déneigement intensif, les souffleuses à neige Normand s’adressent aux entrepreneurs, municipalités et gestionnaires de flottes. Elle sont conçues pour intervenir efficacement sur de grandes surfaces, des axes routiers majeurs et des environnements où la capacité, la robustesse et la fiabilité sont essentielles.

La nouvelle souffleuse à neige Normand N82-280 OFT intègre la technologie exclusive Optimisation du Flux de Turbine (OFT), une innovation en instance de brevet qui transforme la façon dont la neige est captée, acheminée et évacuée. Résultat : un flux continu, stable et puissant, même dans les conditions les plus exigeantes.

Grâce à ses ailettes d’alimentation OFT, son anneau de contrôle intelligent et son éventail haute performance, la machine exploite chaque parcelle d’énergie pour offrir une évacuation plus constante et une productivité supérieure. Ajoutez à cela un châssis ultrarobuste, le plus costaud de l’industrie, et l’utilisation de l’acier 450 aux endroits stratégiques, incluant le contour du tambour, et vous obtenez une souffleuse taillée pour durer et performer.

Source: La Compagnie Normand



ATTACHEZ VOTRE LONGE

ATTACHEZ TOUJOURS VOTRE LONGE DANS DES MACHINES TYPE FLECHE TELESCOPIQUE

LA REFERENCE MONDIALE DES PLATES-FORMES ELEVATRICES

Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess

Ref. A1 MA-808-1118-2-fr

de l’industrie de la refonte. Le verre fourni répond aux critères de tri, de pureté et de prévisibilité nécessaires à une réintégration dans la fabrication de nouveaux contenants le principe même de l’économie circulaire «de la bouteille à la bouteille».

Ce résultat est le fruit d’investissements importants de Groupe Bellemare en recherche, en technologie et en équipements de tri optique de pointe, déployés au cours des dernières années afin de

produire un verre dont la qualité et la constance répondent aux besoins des verreries. Il confirme la place de l’expertise régionale de la Mauricie au cœur de la chaîne de valorisation du verre au Québec.

Source: Groupe Bellemare

Charbone étend sa flotte d’hélium à 5 unités suivant une demande commerciale accélérée

Corporation Charbone annonçait



Un projet de modernisation hydroélectrique dans la Vallée d’Aoste, en Italie, a fait appel à une grue à tour topless Potain MDT 269 J12. La centrale hydroélectrique de Hone est en service depuis plus de 100 ans et, une fois la reconstruction achevée, la production annuelle d’énergie devrait doubler, passant de 50 à 100 GWh. La grue a été fournie par Fissolo Gru, concessionnaire italien de Potain, directement au maître d’œuvre, Cogeis, qui dirige les travaux du projet Hone.

Les travaux comprennent la reconstruction de la centrale et de son ouvrage de prise d’eau, le creusement d’un tunnel de 8 km et l’installation d’une nouvelle conduite forcée à haute capacité. La Potain MDT 269 est principalement affectée à l’installation de la nouvelle conduite forcée et manipule les sections depuis la zone de stockage pour les acheminer vers le téléphérique de chantier, ce qui élimine plusieurs étapes de manutention intermédiaires et optimise la logistique globale.

Ces travaux exigent une manutention précise des matériaux et un fonctionnement efficace dans un environnement difficile en haute altitude. L’accent mis par Potain sur une installation modulaire et intuitive a permis de monter la grue efficacement, malgré l’espace restreint et les contraintes liées à l’infrastructure routière locale.

Pour ce projet, la Potain MDT 269 d’une capacité de 12 t est équipée d’une flèche de 65 m et opère à une hauteur sous crochet de 50 m. La grue soulève 3,1 t en bout de flèche à 65 m, ce qui lui confère une capacité largement suffisante pour répondre aux exigences du projet. Elle bénéficie du Crane Control System (CCS), qui permet une configuration rapide en seulement 15 min et de performances de levage accrues. Parmi les autres fonctionnalités, on trouve la possibilité de commander la grue depuis la cabine ou depuis le sol, ainsi que des réglages de vitesse ajustables. Pour l’opérateur, la cabine Ultra View offre une visibilité et un confort améliorés, favorisant un fonctionnement productif et efficace. Les travaux ont débuté en juillet 2025 et s’achèveront en 2028.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

récemment l’expansion de sa flotte dédiée à la livraison d’hélium, passant d’une à 5 unités, ce qui permet d’accélérer le service aux clients nord-américains dans un contexte d’approvisionnement mondial tendu.

Les récentes perturbations géopolitiques affectant le complexe de Ras Laffan au Qatar, historiquement responsable d’environ un tiers de l’approvisionnement mondial en hélium, et la fermeture de facto du détroit d’Ormuz à la navigation occidentale, ont engendré des restrictions à l’exportation et une forte volatilité des prix sur les marchés nord-américains. Les prix sur demande de l’hélium ont fortement augmenté, créant une demande urgente de sources d’approvisionnement nationales fiables pour des secteurs tels que la fabrication de semi-conducteurs et la santé, entre autres.

La division hélium de Charbone, lancée en 2025, tire parti de l’infrastructure verticalement intégrée et du modèle de production décentralisé de l’entreprise. En anticipant les récentes perturbations du marché, Charbone a sécurisé ses engagements clients à long terme jusqu’en 2028, protégeant ainsi ses activités nord-américaines des fluctuations du transport maritime international.

«Nous étions prêts à augmenter notre production d’hélium bien avant que les récentes perturbations d’approvisionnement ne surviennent. Grâce aux remorques commandées et aux ententes conclues, nous avons porté notre flotte dédiée à l’hélium d’une à 5 unités et sommes en mesure d’en ajouter 5 autres dans les prochains mois afin de répondre à cette forte hausse de la demande», déclarait Patrick Cuddihy, vice-président principal de Charbone.

Cette pénurie a également servi d’outil stratégique d’entrée sur le marché. Les acheteurs de gaz industriels étant généralement autorisés à se tourner vers des fournisseurs secondaires lorsque leurs fournisseurs principaux ne peuvent pas livrer, Charbone a ainsi gagné des parts de marché au détriment de concurrents établis confrontés à des problèmes d’approvisionnement. La direction prévoit que ces nouveaux partenariats concernant l’hélium faciliteront à terme la vente croisée de produits d’hydrogène et d’oxygène.

Alors que la division hélium de Charbone continue de bénéficier du revers subi

par les installations de production au Qatar, qui nécessitent une reconstruction suite aux attaques de drones et de missiles de mars 2026, et que les contraintes d’expédition persistent, Charbone maintient une production commerciale continue dans son usine phare d’hydrogène de Sorel-Tracy. Avec la phase 1B d’augmentation de capacité actuellement en cours, l’entreprise se concentre sur la réalisation d’une croissance soutenue de ses ventes à travers son réseau nord-américain décentralisé.

Source: Corporation Charbone

Les premières excavatrices et véhicules commerciaux sortent de l’usine de fabrication de SANY au Brésil

Le Groupe SANY annonçait récemment que son usine de Campinas, dans l’État de São Paulo, au Brésil, a terminé l’assemblage et le déploiement de ses premières excavatrices et véhicules commerciaux. Ce jalon marque une étape importante dans l’expansion de la présence manufacturière de SANY au Brésil et dans le soutien de sa croissance continue en Amérique latine.

Le site de première phase de 350 000 m² comprend 2 chaînes de montage dédiées aux excavatrices et aux véhicules commerciaux, avec une capacité de production annuelle de 3500 unités. La chaîne de montage des excavatrices a une capacité annuelle planifiée de 1500 unités, tandis que la chaîne de véhicules utilitaires est conçue pour une production annuelle de 2000 unités. Le site permettra à SANY de mieux servir ses clients au Brésil et dans les marchés latino-américains voisins.

Soutenu par ses activités de fabrication au Brésil, SANY réduira les coûts de logistique transfrontalière et de tarifs d’importation, raccourcira les cycles de livraison et permettra de mieux servir les clients locaux. Les installations de Campinas intégreront la fabrication, les ventes et les services, ce qui renforcera la chaîne d’approvisionnement et la compétitivité de SANY en Amérique latine. Depuis son entrée sur le marché brésilien, SANY s’est concentrée sur les ventes locales, la fabrication et le service. Le lancement de la production à l’usine de Campinas donne à SANY une capacité de fabrication de bout en bout dans la région.

La localisation de la fabrication n’est qu’un des piliers de l’engagement à long terme de SANY au Brésil. L’entreprise a également réalisé d’importants investisse-

ments dans des opérations localisées, des canaux de vente et des services financiers. Aujourd’hui, 80% des employés de SANY Brésil sont employés localement, et l’entreprise a développé un réseau de dizaines de concessionnaires dans tout le pays. L’usine a maintenant déjà créé environ 200 emplois directs, et des milliers d’autres sont attendus dans le futur.

En outre, SANY Banco, qui a reçu

l’approbation de la Banque centrale du Brésil en 2025 et a officiellement commencé ses activités au début de 2026, fournit aux clients locaux des équipements, des services et des solutions de financement intégrés adaptés au marché local.

Cao Te, président de SANY pour l’Amérique latine, et Chen Wei, directeur général du projet, ont déclaré que les lignes de production de première phase sont maintenant

INTERMAT Paris – plusieurs grandes marques sont déjà inscrites

À 10 mois de sa prochaine édition, les organisateurs d’INTERMAT saluent une vraie dynamique d’engagement des plus grands constructeurs internationaux, qui ont déjà choisi le salon pour mettre en lumière leurs innovations et démontrer le rôle central des matériels et solutions pour construire collectivement les conditions d’une transformation durable et opérationnelle.

Cette dynamique est partagée par l’ensemble de la filière construction pour démontrer que les solutions existent déjà, qu’elles sont opérationnelles et qu’elles permettent d’accélérer la transition bas carbone et les mutations sociétales sans renoncer à la productivité et compétitivité.

Avec 150 000 visiteurs qualifiés attendus, INTERMAT sera en 2027 le plus grand rassemblement mondial d’entreprises de l’industrie. L’événement s’affirme comme le lieu incontournable des négociations d’affaires au plus haut niveau.

Les constructeurs phares du secteur seront au rendez-vous pour présenter leurs innovations, échanger autour de leurs dernières technologies et solutions bas carbone et multi-énergies et bien sûr mettre en scène la performance de leurs matériels en conditions réelles de chantier.

Parmi les entreprises leaders qui ont confirmé leur participation au salon, citons : **AMMANN, DOOSAN BOBCAT, EPIROC, FAYAT, HIDROMEK, HITACHI, KOBELCO, KOMATSU, IMER, LIEBHERR, LIUGONG, MANITOU, SANY, SUNWARD, TAKEUCHI, VOLVO CE, YANMAR, WACKER NEUSON** et bien d’autres...

«INTERMAT 2027 est un rendez-vous clé pour Manitou Group, qui y présente ses solutions innovantes pour le BTP. Leader mondial de la manutention, le groupe propose des équipements performants et durables via ses marques. Engagé dans la transition énergétique, il développe des machines électriques, connectées et favorise l’économie circulaire pour optimiser coûts et impact environnemental, affirmait François Demares, Manitou Group.»

«La Division Matériel Routier du Groupe FAYAT réunit un ensemble de marques renommées, dont BOMAG, Dynapac, Ermont, Marini, SAE, Secmair, Mecalac et Mathieu. INTERMAT est l’événement idéal pour rencontrer un public international qualifié, présenter nos dernières innovations en matériel pour la construction routière et les chantiers urbains et renforcer nos partenariats sur les marchés français et mondiaux. La durabilité est au cœur de notre démarche sur l’ensemble du cycle de vie de la route. Les visiteurs découvriront comment nos innovations redéfinissent les standards des chantiers et apportent une nouvelle valeur aux projets d’infrastructures, déclarait Stéphane Guillon, Groupe FAYAT.

«INTERMAT 2027 est un rendez-vous de référence pour contribuer activement aux réflexions sur l’avenir du secteur de la construction. Volvo Construction Equipment y partage sa vision d’un secteur plus durable, sûr et performant, à travers des solutions concrètes et innovantes. Ce salon est aussi un temps fort pour échanger avec l’écosystème et accompagner collectivement la transformation des pratiques et des chantiers», ajoutait Davy Guillemard, Volvo Construction Equipment France.

INTERMAT se déroulera du 21 au 24 avril 2027, à Paris, en France.

Source: COMEXPOSIUM

capables de produire la production initiale, tandis que la planification de la 2^e phase de l'installation a également commencé. D'autres catégories de produits seront introduites au fil du temps afin d'élargir l'offre de produits de SANY au Brésil.

Source: SANY Group

VMAC publie son rapport 2026 sur l'état du secteur de l'air comprimé mobile

VMAC publiait récemment son rapport 2026 sur l'état du secteur de l'air comprimé mobile, qui fournit aux gestionnaires de flottes, aux opérateurs d'équipements, aux équipementiers de camions de service et aux dirigeants d'entreprise de nouvelles données sur la composition des flottes, les préférences en matière de compresseurs d'air mobiles, l'utilisation des outils, les technologies émergentes et les facteurs

économiques qui façonnent le secteur.

Ce rapport annuel s'appuie sur les réponses de professionnels de toute l'Amérique du Nord – notamment des propriétaires, des directeurs généraux, des opérateurs, des mécaniciens, des gestionnaires de flottes, des spécialistes de la réparation d'équipements, des professionnels du bâtiment, des entreprises de transport, des exploitations agricoles, des services publics, des collectivités locales et des équipementiers de véhicules de service – à un questionnaire.

Les conclusions de 2026 reflètent un secteur qui reste pragmatique, résilient et axé sur une croissance mesurée. Bien que la conjoncture économique soit devenue la principale préoccupation des entreprises, 90% des personnes interrogées s'attendent à ce que la situation reste stable ou s'améliore au cours des 12 prochains mois, contre 82% en 2025.

«Le secteur continue de privilégier avant tout la disponibilité et la productivité», déclarait Mike Pettigrew, responsable marketing chez VMAC. «Les exploitants de flottes évaluent minutieusement chaque composant d'un camion en fonction de sa fiabilité, de son poids, de son efficacité et de ses coûts d'exploitation à long terme. Les résultats de l'étude 2026 montrent que les exploitants sont de plus en plus pour des systèmes intégrés de compression d'air à vis rotatives qui contribuent à maximiser la productivité tout en réduisant les temps d'arrêt.»

Le rapport indique que les véhicules d'intervention continuent de jouer un rôle central dans les opérations mobiles.

L'air comprimé reste essentiel à la productivité des véhicules d'intervention. Les personnes interrogées continuent de s'appuyer sur les compresseurs d'air pour l'entretien des pneus, la réparation d'équipements, la construction, les transports, l'agriculture, les services publics et d'autres applications nécessitant un débit d'air constant et des performances fiables des outils.

Le rapport 2026 sur l'état du secteur de l'air comprimé mobile est conçu pour aider les exploitants de flottes, les fabricants, les équipementiers et les fournisseurs de matériel à comparer leurs activités avec celles de leurs pairs du secteur et à mieux comprendre les technologies, les priorités d'achat et les contraintes commerciales qui influencent le marché de l'air comprimé

mobile.

Source: VMAC Global Technologies Inc.

PMET signe un protocole d'entente visant une collaboration technologique avec Mitsui et MWCC

Ressources PMET inc. annonçait récemment la signature d'un protocole d'entente non contraignant avec Mitsui & Co., Ltd. et Microwave Chemical Co., Ltd. afin d'évaluer conjointement l'application de la technologie exclusive de calcination par micro-ondes à des échantillons de spodumène provenant du projet Shaakichiwaanaan, détenu à 100% par PMET et situé dans la région d'Eeyou Istchee Baie-James, au Québec.

La calcination est une étape clé du traitement initial visant à transformer le concentré de spodumène en produits chimiques à base de lithium en aval, où la chaleur est utilisée pour convertir le spodumène alpha en spodumène bêta en vue de l'extraction ultérieure du lithium. Historiquement, les combustibles fossiles (sous forme de gaz et/ou de charbon) servent de principale source d'énergie utilisée pour générer la chaleur importante et l'énergie globale nécessaires pour que le changement de phase se produise.

Mitsui & Co., Ltd. et Microwave Chemical Co., Ltd. (MWCC) ont lancé une expérience de démonstration visant à développer conjointement une technologie sobre en carbone, utilisant les micro-ondes, pour le raffinage du minerai de lithium. Mitsui fournit davantage d'informations concernant sa collaboration avec MWCC dans le domaine de la calcination par micro-ondes sur son site Web.

Le vaste réseau d'énergie hydroélectrique renouvelable du Québec génère l'une des énergies les moins chères d'Amérique du Nord. Le recours à cette énergie pour l'étape de calcination du spodumène pourrait constituer un avantage concurrentiel majeur pour les initiatives en aval et incite donc PMET à poursuivre son évaluation d'autres initiatives visant à créer de la valeur ajoutée et à développer des produits transformés à Shaakichiwaanaan.

La collaboration avec Mitsui et MWCC a pour but d'évaluer la calcination électrique assistée par micro-ondes en tant que technologie permettant potentiellement de mettre en œuvre cette stratégie plus large de développement en aval.

Source: Ressources PMET inc.

*Sur le Web depuis août 1996
Tout le contenu est accessible
en quelques clics – incluant la série*



<https://www.infrastructures.com/grandschantiers.htm>



Depuis sa création en 1930, Van der Vlist est animée par une passion pour les transports et les technologies. C'est ainsi qu'au fil des années, l'entreprise familiale basée à Groot-Amers aux Pays-Bas est devenue l'un des leaders du marché européen dans le domaine de la logistique.

En tant que prestataire de services logistiques, Van der Vlist est constamment à la recherche de solutions optimales pour ses clients dans un monde en mutation. L'entreprise le fait en utilisant les technologies de l'information et de la communication, sur la base de l'intégrité et de la transparence. En tant que prestataire de services 4PL, elle partage nos connaissances, ses expériences et ses informations dans un souci de transparence afin de parvenir à une coopération optimale.

Van der Vlist continue d'investir de manière ciblée dans des solutions innovantes et durables afin de servir au mieux ses clients. Sur son site technique de Groot-Amers, elle a récemment mis en service une installation de lavage durable pour le nettoyage des engins de terrassement, des machines de construction routière, des équipements agricoles et d'autres matériels lourds.

L'installation est équipée des dernières technologies de lavage, notamment le lavage à température contrôlée et sans contact. Grâce à 4 aires de lavage entièrement équipées, Van der Vlist est en mesure de nettoyer les équipements lourds de manière plus durable, plus sûre, plus ciblée et plus efficace. Cela contribue aux objectifs de ses clients ainsi que ceux de Van der Vlist.

Avec ce développement, Van der Vlist franchit une nouvelle étape vers la réduction, puis l'élimination des combustibles fossiles dans ses processus. L'installation peut fonctionner entièrement sans carburant fossile grâce à l'énergie produite par son propre parc photovoltaïque. Un grand réservoir d'eau chaude à haute température sert au stockage de l'énergie, permettant d'en disposer durablement même plus tard ou en l'absence de soleil.

Grâce à cet investissement, Van der Vlist réaffirme son ambition de rendre ses processus encore plus durables tout en offrant un meilleur service à ses clients.

Source: Van der Vlist

UNE PUISSANCE DE CONFIANCE.

DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.

VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.

Marindustrial
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca

DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca

Kubota

InfraStructures Août 2026 – page 15

Cinq risques hivernaux susceptibles de ralentir les compresseurs d’air mobiles

Lorsque les températures baissent, les chantiers ont toujours besoin d’un approvisionnement fiable en air comprimé pour poursuivre leurs activités. Certains professionnels peuvent penser qu’un anti-gel suffit à protéger un compresseur d’air en hiver. Pourtant, ses performances par temps froid dépendent de bien plus que de la seule protection des fluides. L’épaississement de l’huile, la baisse des performances de la batterie, la condensation, les problèmes électroniques et les conditions difficiles sur les chantiers peuvent affecter le débit d’air, la fiabilité et la disponibilité des équipements. Cinq facteurs à prendre en compte pour garantir le fonctionnement fiable des compresseurs d’air en conditions hivernales.

Les démarrages à froid représentent un défi mécanique

L’antigel peut empêcher les fluides de geler, mais il ne modifie pas les effets du froid sur les composants mécaniques. Lorsque les températures sont négatives, l’huile s’épaissit et circule moins facilement. Le démarrage du compresseur devient alors plus difficile, ce qui peut accroître les contraintes exercées sur les pièces internes. Les chauffe-moteurs, les huiles adaptées à l’hiver, les programmes automatiques de montée en température et les fonctions de démarrage à froid peuvent contribuer à réduire les contraintes au démarrage et à protéger le compresseur jusqu’à ce qu’il atteigne une température de fonctionnement stable.

L’humidité peut geler là où l’air doit continuer à circuler

L’air froid est parfois plus dense, mais il augmente également le risque de condensation interne. Lorsque de l’humidité s’accumule dans les conduites, les vannes ou d’autres parties du système, les températures négatives peuvent la transformer en glace, provoquant des obstructions, voire des dommages. Cela peut réduire le débit d’air ou empêcher les équipements de fonctionner normalement. Les ingénieurs doivent donc tenir compte non seulement de la température ambiante, mais aussi du comportement de l’humidité à l’intérieur du système par temps froid.



La densité de l’air modifie les conditions indiquées dans la fiche technique

Le débit nominal d’un compresseur est généralement plus facile à interpréter dans des conditions modérées et prévisibles. Or, les chantiers hivernaux sont moins prévisibles. Les variations de température influencent la densité de l’air, qui affecte à son tour la manière dont un compresseur aspire et fournit l’air. Par temps froid, le principal enjeu ne réside pas uniquement dans la densité elle-même, mais aussi dans les risques de condensation et de gel qui l’accompagnent. Les ingénieurs doivent garder ces facteurs à l’esprit lorsqu’ils choisissent un compresseur destiné à des chantiers hivernaux. Une unité performante dans des conditions standard doit également être capable de maintenir une pression et un débit d’air stables lorsque les conditions environnementales changent.

L’électronique doit également être protégée en hiver

Les composants mécaniques d’un compresseur sont souvent au centre de l’attention en hiver, mais les systèmes électroniques peuvent être tout aussi vulnérables. L’humidité, les basses températures et l’exposition aux intempéries peuvent perturber les panneaux de commande, les capteurs ou les systèmes électriques, voire entraîner leur arrêt. Pour les compresseurs mobiles utilisés à l’extérieur, des composants électroniques étanches, des capots résistants aux intempéries et des systèmes de diagnostic intelligents peuvent faire toute la différence. Ces dispositifs contribuent à protéger les commandes essentielles et avertissent les opérateurs des

risques de surcharge ou de gel avant qu’ils n’entraînent un arrêt imprévu.

Les chantiers hivernaux ne sont pas seulement confrontés au froid

Les conditions hivernales modifient également l’environnement dans lequel le compresseur est utilisé. Le sel, la neige fondue, la boue, la poussière et les terrains accidentés peuvent tous accroître les contraintes exercées sur la machine. Les particules de sel peuvent accélérer la corrosion, tandis que la poussière et les saletés peuvent obstruer les filtres et réduire l’efficacité. Les terrains irréguliers ou difficiles d’accès peuvent compliquer le transport et le positionnement de l’équipement, en particulier dans les environnements isolés ou accidentés. Les compresseurs utilisés dans ces conditions doivent donc associer résistance thermique, matériaux anticorrosion, filtration efficace, capots de protection, châssis renforcés et dispositifs de mobilité permettant de les déployer en toute sécurité sur le lieu d’intervention.

Chez Atlas Copco, les compresseurs d’air mobiles sont conçus pour fonctionner de manière fiable par froid extrême. Fabriquées à partir de composants résistants aux variations thermiques et rigoureusement testées sur une large plage de températures, ces machines sont conçues pour préserver leurs performances, leur efficacité et leur sécurité, même dans des conditions hivernales difficiles. Leur robustesse contribue à assurer la continuité des activités sur les chantiers critiques lorsque le froid met les équipements et les opérations à rude épreuve.

Source: Groupe Atlas Copco

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 31 • Number 7 • August 2026 • *English Edition*



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada
in all sectors of the industry, from landscaping to mining



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada
dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 31 Number 7
August 2026

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITOR
Rob Holden
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is published on the Web since August 1996. It is intended to provide industry information to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in all sectors of the industry, including landscaping, construction, public works, and natural resources in both French and English.

The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

A Brief Word...

Earlier this week I spoke to a mate in Australia where Winter is approaching its end. It got us talking about managing snow accumulation, handling Spring melt run-off and equipment used in Winter Operations. Fitting then that as ever, just when Winter was the LAST thing you wanted to think of, InfraStructures prompts you with our annual August bumper snow edition.

Planning never prevents a crisis, but it does prepare you to cope. Given the tumult of current events planning becomes ever more critical. When temperature, visibility, traction, daylight and snow accumulation rally together against normal life, municipalities and contractors need to have considered every eventuality.

So as you enjoy the waning Summer sunshine, have a read to see what is new and innovative and enjoy the cooling effects of Winter thoughts before the heated reality meets you full on.

Series V - Truck-Mounted



Accessories Machinery Limited
www.aolam.com

BUCHER
municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m² to 10 m² - Diesel & Electric

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



1-800-461-1979

On the cover: Renaud Lavoie fulfilled a childhood dream in 2019 when he purchased a Unimog. This "Swiss Army knife" is equipped with several accessories that make it a perfect addition to the fleet of forestry and excavation equipment at Mécano R.L. Inc., a company based in the Bas-Saint-Laurent region of Quebec.

RUSH TRUCK CENTRES OF CANADA COMPLETES ACQUISITION OF CARRIER TRUCK CENTERS

Rush Truck Centres of Canada recently announced the successful completion of its acquisition of Carrier Truck Centers. The acquisition adds 5 strategically located dealerships in Brantford, London, Woodstock, Windsor, and Sarnia, strengthening Rush Truck Centres of Canada’s presence across Southwestern Ontario – one of Canada’s most important transportation and manufacturing regions and a critical cross-border freight corridor between Canada and the U.S.

With the addition of Carrier Truck Centers, Rush Truck Centres of Canada further expands its dealership network to 20 Locations in Canada, while reinforcing

its commitment to delivering industry-leading sales, service, parts, leasing, and maintenance solutions. Customers will benefit from expanded service capabilities, increased parts availability, enhanced technical expertise, and access to the resources and support network of North America’s largest commercial vehicle dealership organization.

“Today marks an exciting new chapter for our organization as we announce the completion of our largest acquisition to date in Canada,” said Kevin G. Tallman, CEO of Rush Truck Centres of Canada. “For more than 6 decades, Carrier Truck Centers has earned the trust of customers across Southwestern Ontario through its commitment to service excellence, strong community relationships, and dedication

to the trucking industry. We are proud to welcome their employees, customers, and partners to the Rush Truck Centres family and look forward to building on that remarkable legacy together.”

“Carrier Truck Centers has been a major part of my life for over 65 years, and when I look back on our success, what stands out most are the people.” said Marv Long, owner of Carrier Truck Centers “I want to sincerely thank our employees for their dedication, hard work, and commitment, and our customers for the trust and loyalty they have shown us. The relationships we have built together across the industry, and in the communities we serve, have meant a great deal to me and have been the most rewarding part of this journey. When the time came to consider the future of the business, I wanted to ensure that our employees and customers would be supported by an organization that shares the values that have always been important to us. Rush Truck Centres of Canada has earned an outstanding reputation in the industry through its commitment to customer service, integrity, and treating both employees and customers the right way. Those shared values gave me confidence that they were the right choice. I want to congratulate the entire Rush Truck Centres team on this exciting new chapter and thank them for their professionalism throughout this process. I wish them every success moving forward, and I am confident they will continue to build strong relationships with our employees, customers, and partners for many years to come.”

In conjunction with this acquisition, Rush Truck Centres of Canada is pleased to announce the promotion of Tyler Szigatti to regional general manager; Southwestern Ontario Region, for the newly acquired Carrier Truck Centers dealerships. He has more than 15 years of truck dealership experience in Ontario, where he has held a variety of roles in sales and operations management. Tyler Szigatti will be responsible for the Financial and Operational performance of the newly acquired Carrier dealerships.

Source: Rush Truck Centres of Canada

BUHLER VERSATILE ADVANCES EUROPEAN EXPANSION THROUGH AGREEMENT TO ACQUIRE ATLAS GROUP

On June 8, 2026, Buhler Versatile Inc.,

Canada’s leading manufacturer of agricultural equipment and a member of the ASKO Group, announced the completion of the notarization of an agreement to acquire the operating business of the ATLAS Group, one of Germany’s most established construction machinery manufacturers.

The agreement covers the acquisition of all assets of the operating ATLAS Group companies, including Atlas GmbH, Atlas Spare Parts GmbH, Atlas Group Services GmbH, Atlas Kompakt GmbH, and the shares held in the British company Atlas Cranes UK Ltd. The transaction represents an important milestone in Buhler Versatile’s strategic growth plans and strengthens the company’s position in the European market.

The acquisition will combine Buhler Versatile’s manufacturing expertise and international dealer network with ATLAS’s longstanding reputation in construction machinery, material handling equipment and crane technology. Through this transaction, Buhler Versatile and the ASKO Group will further expand their industrial platform while preserving and building upon the ATLAS brand’s more than 100-year heritage and strengthening their presence in the European market.

“ATLAS is a highly respected brand with more than a century of engineering excellence and a strong reputation among customers across Europe and beyond,” said Zafer Ozbalaban, president of Buhler Versatile Inc. “This agreement represents an important milestone in our long-term growth strategy. We are excited about the opportunities this brings and we look forward to building on ATLAS’s strong foundation while supporting its continued success as part of the Buhler Versatile and ASKO family.”

Buhler Versatile is part of the ASKO Group, a globally active family-owned industrial organization with more than 2,500 employees and operations across Türkiye, Canada and the United States. The group has established a growing international presence in both agricultural and construction equipment and views ATLAS as a strong strategic fit within its portfolio.

Completion of the transaction remains subject to customary closing conditions, including approval by the relevant authorities under the German Foreign Trade and Payments Act. In addition, personnel measures are currently being discussed

with the works council with the objective of achieving solutions that are as socially responsible as possible. These discussions have commenced and will continue in the coming weeks.

A key element of the agreement is the continuation of business operations and the planned transfer of a significant proportion of ATLAS employees. Buhler Versatile recognizes the expertise, experience and capabilities that have contributed to ATLAS’s long-standing reputation and looks forward to building on these strengths as part of the company’s future development.

ATLAS, headquartered in Ganderkesee near Delmenhorst, Germany, entered restructuring proceedings under self-administration in February 2026. Since that time, business operations have continued uninterrupted while a structured international investor process was conducted. The agreement with Buhler Versatile marks a significant step toward securing the company’s long-term future.

Founded in 1966 as the first manufacturer to mass-produce articulated 4-wheel-drive tractors, Buhler Versatile Inc. remains Canada’s only tractor manufacturer and serves customers worldwide through an

Crane-Independent Building Redevelopment

During the refurbishment of an apartment building in Dietikon, Switzerland, the constraints were clearly defined: work within the existing structure with limited space, and do not continue to use a crane once the slab has been concreted. Therefore, for the formwork operations on a sloping reinforced concrete slab and a lift shaft, the required solution needed to be adaptable, easy to work with and capable of operating without the need for a crane. With the DUO Universal Formwork system, the contractor, Wanner & Lott AG, opted for a system that is specifically suited to these requirements.

DUO Universal Formwork is easy to work with even without lifting equipment thanks to its low weight: all components in the system weigh less than 25 kg and can therefore be carried and fitted by hand.

In this project, DUO was used for both the lift shaft and the sloping reinforced concrete slab. The versatility of the system was particularly evident during the construction of the sloping reinforced concrete slab. Thanks to the adaptable modular design, the formwork could be adjusted to the required geometry. DUO’s high level of adaptability simplified the performance of various formwork tasks on site.

As well as being easy to use, DUO impressed with its efficiency on site. Deploying the system made it possible to reduce material requirements compared with a conventional solution. Furthermore, it was possible to use existing materials for the most part, which had a direct impact on the project’s cost-effectiveness.

The project in Dietikon demonstrates the benefits of DUO in building redevelopment projects. The lightweight system components enabled work to be carried out without the need for a crane and made handling straightforward on the construction site. As the DUO system could be used for both the sloping reinforced concrete slab and the lift shaft, a single system was sufficient to carry out a variety of formwork tasks. This simplified the planning process and made it easier to carry out the work on site.

Source: PERI SE



Brandt Peterbilt Delivers the First Model 548 EV Tractor Built in Canada



The trucking sector has a new made-in-Canada electric option for their fleets. This month, the Brandt Peterbilt Mississauga branch delivered the first Canadian-built Peterbilt 548 EV tractor to Transco Freight in Ontario.

“We’re proud to support customers with a wide range of trucking solutions, including electric options. Our partnership with Peterbilt gives Canadian companies choices that improve their bottom line, produce zero emissions, and also support Canadian manufacturing when they’re adding to their fleets,” said Neil Marcotte, COO, Brandt Peterbilt.

The Class 8 tractor was built in the Sainte-Thérèse Peterbilt plant in Québec. The PACCAR plant also produces the Peterbilt 579EV, 567EV, 537EV, and 536EV, among other Peterbilt trucks.

“Electric trucks are a smart business decision for us,” said Paul Cooper, COO, Transco Freight. “They dramatically lower fuel and maintenance costs over the life of each vehicle, and with tightening emissions regulations across the industry, getting ahead of that curve now means we’re ready for what’s coming, not just what’s in front of us.”

“Sustainability isn’t a future goal; it’s a present-day responsibility. By investing early in Canadian-built electric trucks, we are taking proactive steps to reduce the environmental footprint while preparing our fleet for the next generation of transportation,” said Kulwant Mann, CEO, Transco Freight.

“The strongest interest in Canada has come from fleets operating in urban pickup and delivery, particularly parcel delivery applications. These duty cycles – characterized by predictable routes, frequent stops, and return-to-base operations – are an excellent match for battery-electric technology,” said Kate Rahn, executive director, Peterbilt Canada.

Source: the Brandt Group of Companies

established dealer and service network. Headquartered in Winnipeg, Manitoba, the company continues to expand its international presence, including across European markets.

Source: Buhler Versatile Inc.

HEXAGON ACQUIRES ITRES TO STRENGTHEN ITS CAPABILITIES IN ADVANCED AIRBORNE MAPPING

Hexagon AB recently announced the acquisition of ITRES Research Limited, a Calgary-based provider of high-performance airborne hyperspectral and thermal imaging systems, strengthening Hexagon’s ability to deliver richer multi-sensor geospatial data for advanced airborne mapping and analysis.

The acquisition brings together 2 complementary portfolios under one provider. Hexagon contributes a market-leading suite of airborne sensing and processing products for geodata development – including LiDAR point clouds, high-resolution optical imagery, digital twins, and integrated workflow software, flight planning tools and data delivery systems. ITRES adds high-performance hyperspectral and thermal imaging sensors that operate across a wide spectrum of wavelengths, enabling precise material identification and temperature analysis that

existing visible and near-infrared modalities cannot deliver alone.

Together, these capabilities allow customers to collect richer, more analytically powerful datasets from a single airborne survey. Fusing multispectral and thermal data with LiDAR and optical imagery opens new possibilities for ground surface assessment, object classification and thermal property detection, while Hexagon’s proven software ecosystem helps teams process and act on that data faster. The result is a more complete multi-sensor mapping platform – and new opportunities for hybrid information collection and data fusion that were previously only possible by combining solutions from multiple vendors.

“Geospatial professionals are looking to extract deeper insight from each airborne survey”, said Anders Svensson, president and CEO of Hexagon. “By integrating hyperspectral and thermal sensing into our portfolio, we further expand the range of information that can be captured and analysed. Combining complementary sensing technologies helps geospatial professionals improve classification accuracy, better distinguish materials, and derive more reliable thermal insights, supporting more advanced and specialised applications.”

By adding hyperspectral and thermal

imaging capabilities to the airborne workflow, customers can gain deeper insight from airborne surveys for environmental applications (such as urban heat mapping, water quality monitoring, wetlands, minerals and geology and forestry mapping) as well as disaster response applications (including locating active fire hotspots, identifying people or objects through heat detection, and rapidly providing responders with georeferenced thermal imagery).

“We welcome the ITRES team and its exceptional capabilities within airborne hyperspectral and thermal imaging to the Infrastructure & Geospatial Business Area. From a technology perspective, the portfolios of Hexagon and ITRES are highly complementary, enabling us to meet our customers’ full range of needs in advanced airborne mapping”, said Henning Sandfort, president of the Infrastructure & Geospatial Business Area.

ITRES will be reported within Hexagon’s Infrastructure & Geospatial (formerly Geosystems) Business Area, within the Scanning & Mapping Division.

Source: Hexagon AB

WESTECH NAMED OFFICIAL PENBERTHY REPRESENTATIVE FOR WESTERN CANADA

Westech Industrial Ltd. recently announced that it is now the official representative for Penberthy products in Western Canada, serving customers across Saskatchewan, Alberta and British Columbia.

The addition of Penberthy strengthens Westech’s ability to support customers with a broader range of trusted industrial solutions. The product offering includes liquid level gauges, boiler level trim, gauge cocks, sight flow indicators, jets, eductors and related equipment for process and utility applications.

“Adding Penberthy to our product offering gives us another way to support customers while providing the application guidance, product knowledge and technical support they expect from Westech,” said James Gillespie, product manager at Westech Industrial.

Westech will support customers with product selection, quotation assistance, application review and coordination for replacement equipment and new projects. For applications that form part of a larger project scope, Westech can also provide Custom Fabrication and integrated solu-

tions, including packaged systems, control panels, analyzer shelters, winterized assemblies and other field-ready process solutions.

Source: Westech Industrial Ltd.

BRAMCAL CELEBRATES 20 YEARS OF MANUFACTURING EXCELLENCE IN BARRIE

IKO recently celebrated the 20th anniversary of BramCal Production Inc., in Barrie, Ontario. The Bramcal facility plays a vital role in IKO’s vertical integration manufacturing processes.

Local dignitaries joined IKO leadership, plant employees and their families for the celebrations. The event featured plant tours where the guests experienced firsthand how IKO’s specialized packaging wrappers are manufactured and learned about the advanced processes and equipment that support roofing production facilities across Canada and the U.S.

“Today is more than just a celebration — it’s a milestone,” said Kevin Beaudry, Plant manager, BramCal Production Inc. “It represents 20 years of commitment, growth and shared success. Every person who has contributed to this facility has helped build something we’re incredibly proud of today. This anniversary is about recognizing those contributions and celebrating the people behind our success.”

Employees past and present reconnected while families celebrated alongside them, highlighting the close-knit culture that has become a hallmark of the Barrie operation.

Since opening in 2006, the BramCal facility has become an important part of IKO’s North American manufacturing network, producing packaging solutions for roofing products distributed across the continent. The facility continues to invest in modern manufacturing technology, including expanded production capabilities that support growing demand across IKO’s operations.

Source: IKO

METSO SECURES MULTI-YEAR FILTRATION LIFE CYCLE SERVICES CONTRACTS WITH KEY MINING CUSTOMERS

Metso recently announced the signature of 2 multi-year Life Cycle Services (LCS) agreements with key mining customers: a 5-year contract with a major copper producer in South America and a 4-year contract with a major lead/zinc producer

in Asia Pacific. The contracts support processing operations including parts, maintenance, and digital services for an extensive installed base of Larox® PF filters. This customer partnership approach reinforces long-term operational reliability, performance, and sustainability objectives.

The orders total around €60 million (\$97 million). The orders are booked on a phased basis, with the first parts recorded in the Minerals segment’s orders received for the first quarter of 2026. One of the agreements is among the largest filtration LCS orders received by Metso to date.

The agreements are based on Metso’s Larox® PF Plate Pack Management Service (PPMS) concept, part of the Metso Plus offering. Optimizing filtration performance across multiple sites, they combine planned maintenance, structure and programmed spare parts supply, repairs, upgrades, and expert support.

The service scope includes plate packs and spare parts, plate pack repairs and exchanges, service installation and technical support, filter upgrades and asset management solutions, as well as digital monitoring for condition tracking and



VTC MFG

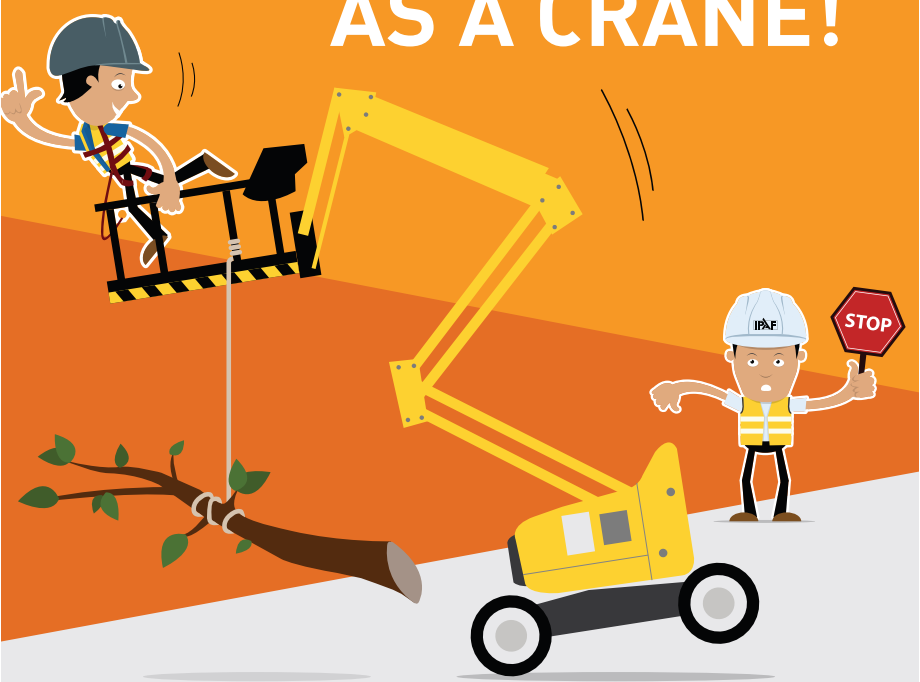
READY FOR DELIVERY AND RENTAL UNITS AVAILABLE.

A LONG-LASTING AND VERSATILE SOLUTION FOR YOUR OPERATIONS

Contact us!

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com

DON'T USE A MEWP AS A CRANE!



MEWPS ARE DESIGNED TO ELEVATE PEOPLE, TOOLS & EQUIPMENT INSIDE THE WORK PLATFORM

IPAF
THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS

Download free posters at www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A9 MA-756-1118-2-en-US

performance optimization. Local service support and workshop capabilities are also part of the agreements.

The agreements support customers in improving plant availability, extending asset life, and ensuring consistent end-product quality. OEM repairs with warranty, upgrades, and digital tools enhance operational visibility and reduce unplanned downtime.

The lifecycle approach also advances sustainability by promoting component reuse and reducing material consumption. Reconditioning filter components significantly lowers embedded carbon compared

to new equipment, supporting customers' climate and resource efficiency targets.

Metso's Plate Pack Management Service redefines maintenance, moving from reactive to proactive, unlocking predictable performance, optimized asset management, and sustained cost-per-ton efficiency.

Metso LCS focuses on a specific goal or continuous long-term performance improvement measured by mutually agreed, shared targets. The Metso LCS scope spans across the full Metso aftermarket and equipment offering. Metso's LCS model is well established globally, with more than 600 active contracts currently

supporting customers worldwide.
Source: Metso

METSO STRENGTHENS SUPPORT FOR MINERAL PROCESSING CUSTOMERS WITH NEW SERVICE CENTER IN WESTERN CANADA

Metso recently marked the inauguration of its new service center in Prince George, British Columbia, further strengthening support for gold and copper operations across Western Canada. Located in one of Canada's key mining hubs, the center enhances Metso's service capabilities and brings support closer to customers.

As the only mineral processing equipment OEM to have a dedicated service center in the area, Metso combines original equipment expertise with a strong local presence to deliver reliable, high-quality service and repair capability. The Prince George service center offers strong OEM-certified service capabilities, including advanced diagnostics, full-scope component repairs, and upgrades to support Metso's extensive installed base in the region. By bringing services closer to customer sites, Metso aims to reduce turnaround times, increase safety and reliability, and provide more responsive technical support.

"This strategic investment is essential to supporting our customers as copper demand rises and gold pricing faces continued pressure. It also reinforces Metso's commitment to being a trusted long-term partner. With this new service center, we are ready to serve our customers with strong local support and expertise," said Justin Ayotte, vice president, Sales and Service, Canada, Metso.

In addition, Metso's Field Service technicians bring specialized know-how directly to customer sites, enabling tailored support that addresses customers' specific operational needs during installations or shutdowns. Together, these capabilities help maximize equipment performance, extend asset life, and improve uptime in their operations.

The opening follows the recent inauguration of Metso's new service and training center in Mesa, Arizona, further expanding the company's footprint across North America. Together, these investments underline Metso's strategic focus on delivering localized, high-quality support to mining customers across the region. Metso has 20 service centers globally strategically located in key mining areas.

With both the Prince George and Mesa facilities, Metso continues to invest in its service network to better serve the evolving needs of the mining industry, particularly in commodities such as copper and gold, where operational efficiency and reliability are critical.

Source: Metso

Q-FREE LAUNCHES DYNAMIC® CV CONNECTED VEHICLE MODULE FOR DYNAMIC SOFTWARE

Q-Free, a global leader in mobility solutions for smart city infrastructure, recently announced the launch of Dynamic CV, the connected vehicle (CV) software module for Q-Free's cybersecurity-first Dynamic Software. Designed to help transportation agencies secure connected intersection technology in an increasingly complex threat landscape, Dynamic CV brings encrypted and authenticated communications to connected vehicle operations at the edge.

Built for secure, edge-based operations, Dynamic CV processes complex connected vehicle applications directly on the controller using an encrypted API – helping agencies simplify deployments and reduce system complexity. By operating without dependence on a central system, Dynamic CV supports critical safety and mobility applications for agencies and drivers while reducing exposure to evolving cyber threats.

As agencies expand connected infrastructure deployments, Dynamic CV provides a modern, security-first approach to managing real-time traffic signal and vehicle communications. The software securely exchanges key connected vehicle data, including Signal Phase and Timing (SPaT), MAP intersection geometry, Signal Status Messages (SSM), and Traveler Information Messages (TIM), all while also processing incoming vehicle requests, data, and safety messages in real time. Dynamic CV supports a wide range of advanced traffic management applications, including emergency vehicle preemption, transit signal priority, dilemma zone protection, red light runner detection, and enhanced pedestrian and bicycle services. It also enables time-to-green and suggested speed applications that improve traffic flow and driver awareness.

Source: Q-Free

SPANNER RE² GMBH SECURES 3.5-MW-SYNGAS-PROJECT FOR INDUSTRIAL HIGH-TEMPERATURE APPLICATIONS

Spanner Re² GmbH has received a significant order from Charwood Energy Group for a technically demanding industrial project in the field of biomass gasification. The project comprises a syngas generation system with a capacity of approximately 3.5 MW based on a jointly developed solution utilising Spanner Re²'s biomass gasification technology. For Spanner Re² GmbH, the project marks an important milestone. In close collaboration with the Charwood Energy Group, the existing technology will be further developed to produce a higher-quality syngas tailored to industrial high-temperature applications.

Advancing Biomass Gasification Technology The technological approach goes beyond conventional air-based gasification. By partially replacing air with steam and oxygen in the gasification process, a more energy-dense syngas can be produced.

This enables its use in applications with very high temperature requirements.

High-Temperature Applications and Industrial Decarbonisation Such high-temperature ranges are particularly relevant for the decarbonisation of industrial processes. Many applications require continuous process temperatures of approximately 1,500 to 1,600 °C and are still largely dependent on fossil natural gas. With this project, Spanner Re² GmbH and Charwood Energy Group aim to demonstrate that biomass-based syngas can offer a viable and sustainable alternative to natural gas in demanding industrial high-temperature environments.

With a gas generation capacity of around 3.5 MW, the project is not only technologically advanced but also highly relevant from an industrial perspective. It demonstrates that decentralised biomass gasification can be scaled and reliably applied in sectors where renewable energy must be available continuously and at high process

Orange EV Deploys its 2,000th Electric Terminal Truck to Coke Canada Bottling

Orange EV recently announced the deployment of its 2,000th truck overall, delivered to Coke Canada Bottling Ltd. The deployment expands Coke Canada Bottling's use of Orange EV zero-emissions electric terminal trucks across facilities in British Columbia and Quebec, reinforcing the company's commitment to reducing carbon emissions while improving operational efficiencies and meeting the needs of their customers.



Orange EV's electric yard trucks have now surpassed more than 12 million key-on hours and 33 million miles of operation across over 370 fleets operating in more than 41 U.S. states, 4 Canadian provinces, and the Caribbean. Across all deployments, Orange EV trucks consistently deliver an average uptime rate of approximately 97%, addressing one of the industry's most persistent operational concerns: equipment reliability and availability in mission-critical yard environments.

In high-throughput logistics operations like Coke Canada Bottling's, downtime directly impacts operational efficiency and costs. As fleet managers face increasing pressure to improve productivity and predictability across their supply chains, electric yard trucks have emerged as the most validated application of heavy-duty EVs in North America.

Purpose-built for demanding yard operations, Orange EV's electric terminal trucks operate across distribution centers, logistics hubs, ports, and intermodal facilities throughout North America, including some of Canada's most challenging winter environments. From the industry-leading e-TRIEVER® platform deployed across warehouse and distribution operations to the high-capacity HUSK-e® designed for intensive port and heavy-duty applications, Orange EV trucks are engineered to deliver the uptime, pulling power, and operational predictability required in the most challenging environments in the world. Over millions of operating hours, Orange EV customers are reducing exposure to diesel fuel price volatility, lowering maintenance-related disruptions, and improving day-to-day operational reliability, while each truck eliminates an estimated 80 to 90 t/y of CO2 emissions compared to diesel yard trucks.

Source: Orange EV

PACCAR Updates MX-11 and MX-13 Engine Software

PACCAR Inc. recently announced that Kenworth Truck Company and Peterbilt Motors Company will implement updated software for vehicles equipped with PACCAR MX-11 and PACCAR MX-13 engines, reflecting revised U.S. Environmental Protection Agency's (EPA) guidance on Diesel Exhaust Fluid (DEF) inducements. Trucks manufactured after July 20, 2026 will have the software installed at the factory. Trucks built after 2018 will be available for these software updates at Kenworth and Peterbilt dealerships.

In alignment with the EPA's guidance, these updates are designed to help Kenworth and Peterbilt customer improve reliability and reduce unnecessary disruptions to their operations by:

- Having the final inducement speed limit increased from 8 km/h to 40 km/h.
- Extending the timeline from 4 to 160 hours for component-related or fluid-quality issues before reaching final inducement speed limit.

DEF inducements are safeguards that reduce vehicle speed and power when emissions system issues are detected. Common issues include low DEF levels or reduced Selective Catalytic Reduction (SCR) system performance. DEF inducements prompt drivers to correct the issue by refilling the DEF tank, repairing faulty sensors, or performing a system regeneration. All MX-powered vehicles remain subject to EPA emissions requirements. Vehicles requiring repairs to emissions components must be serviced to maintain compliance.

Source: PACCAR Inc.



temperatures. Technical implementation and production are scheduled for the course of this year, with commissioning planned for the beginning of next year.

Charwood Energy Group is a French provider of renewable energy solutions with a focus on energy generation from biomass. The company develops, finances, and implements decentralised energy projects and supports industrial partners in transitioning to sustainable, low-carbon energy solutions. By combining technical expertise with project development capabilities, Charwood Energy Group offers innovative solutions for the energy transition.

Spanner Re² GmbH has been developing innovative, sustainable energy solutions for decentralised applications since 2004 and is the leading company in the field of wood and residue gasification with over 1,100 Biomass power plants delivered. With its expertise, it offers efficient and economical technologies for on demand energy generation that are used worldwide.

Source: Spanner Re²

HYSTER-YALE NAMED MATERIAL HANDLING COMPANY OF THE YEAR BY FROST & SULLIVAN

Hyster-Yale Materials Handling (HYMH) has been named North American Material Handling Company of the Year by Frost & Sullivan, a leading market research and analysis firm. HYMH earned this 2026 Best Practices Recognition for its strong focus on customer challenges and ongoing investment in industry-leading innovations that help address labor, sustainability and cost pressures through automation, electrification and connected technology solutions.

“The global supply chain is evolving at an unprecedented pace,” said David Furman, chief marketing officer, Hyster-Yale Materials Handling. “Persistent labor and cost pressures, combined with demanding delivery expectations, are pushing operations to find smarter ways to perform with greater agility, precision and speed. By listening closely and collaborating with our customers, we’re commercializing solutions that solve real-world challenges and deliver the practical value they need to

keep the world moving.”

This customer-driven philosophy, recognized by Frost & Sullivan, is reflected in recent innovations across HYMH’s Hyster® and Yale® brands, each thoughtfully developed to help improve efficiency, safety and flexibility.

Frost & Sullivan also highlighted HYMH’s consultative approach to customer engagement, which starts with understanding each customer’s operational demands, facility constraints and cost expectations before recommending equipment. By asking diagnostic questions and aligning solutions to specific application requirements, HYMH and its independent Hyster® and Yale® dealers help customers identify the right equipment configurations to support stronger performance and long-term value.

That same customer-focused approach continues throughout the equipment life-cycle, with HYMH and its dealers delivering fleet maintenance and service solutions designed to help maximize uptime and optimize customers’ investments. Through its over 250 independent dealers worldwide, more than 10,000 certified technicians are available to help keep customers’ equipment running at peak efficiency.

Source: Hyster-Yale Materials Handling

KONECRANES EXPANDS ITS SPANISH CRANE AND SERVICE NETWORK

Konecranes has acquired the nuclear service and port service businesses of Coapsa Control SI, a specialist in crane services based in Viladecavalls, Spain. The value of the acquisition, which supports Konecranes’ strategy to expand its Industrial and Ports Services businesses, is not being disclosed.

With the acquisition Konecranes expands its Spanish port and industrial service network with a competent and experienced team at the new location in Viladecavalls.

Coapsa Control SI is specialized in crane services for nuclear and port customers including inspections, preventive maintenance, service, repairs and modernizations. The company was founded in 1997, with annual sales of approximately €4 million (\$6.5 million) and some 20 employees.

“Together with Konecranes, our entire team can continue their work and expand the business with confidence for the future,” said Mr. Jordi Calatayud Castañ

and Joan Quintana Canudas, owners of Coapsa Control SI.

“The acquisition strengthens Konecranes’ presence in Catalonia and the whole of Spain and ensures that the in-depth knowledge and expertise of Coapsa’s team remain accessible to nuclear and port customers,” said Catarina Lopez, manager, Port Services, Konecranes.

A strong focus on customers and commitment to business growth and continuous improvement make Konecranes a material handling industry leader. This is underpinned by investments in digitalization and technology, plus the company’s work to make material flows more efficient with solutions that support the decarbonization of the economy and advance circularity and safety.

Source: Konecranes Oyj

AECON CONSORTIUM AWARDED CONTRACT FOR POWER PROJECT

Aecon Group Inc. recently announced that TRA, a consortium with Técnicas Reunidas Alberta, Inc. in which Aecon holds a majority share, has been awarded a multibillion-dollar contract by Greenlight Electricity Centre Limited Partnership, comprised of Pembina Pipeline Corporation, Morgan Stanley Infrastructure Partners, and KinetiCor Asset Management, for the Greenlight Electricity Centre (GLEC) project in Sturgeon County, Alberta.

Aecon’s \$1.7 billion share of the contract value will be added to its Construction segment backlog in the Q3 of 2026. The contract award follows the completion of early engineering and development work, further strengthens Aecon’s multi-year revenue visibility, and expands its role in delivering critical power infrastructure to support accelerating demand from Artificial Intelligence (AI), digital infrastructure, data centres and broader electrification trends.

The GLEC will be a 932 MW natural gas-fired combined cycle power generation facility that serves a major data centre development. The site has the potential to be expanded to a permitted generation capacity of 1,864 MW. GLEC is anticipated to be one of Alberta’s largest new sources of dispatchable power generation.

TRA’s consortium partners have significant expertise delivering large-scale power generation solutions and will support all phases of delivery, including engineering,

procurement, construction execution and commissioning – providing benefits for all partners. The construction scope includes civil works for existing and future power islands, as well as piping, mechanical, structural, electrical and instrumentation work for the balance of plant, gas metering station, switchyard and substation. Construction is expected to be completed in 2030.

Aecon’s major gas and power infrastructure experience includes the TC Energy Napanee Generating Station, the East Windsor Cogeneration and Capital Power Expansion projects, and the Portlands

Energy Centre in Ontario, as well as the Spy Hill Peaking Station in Saskatchewan. Aecon has augmented its power infrastructure capabilities and capacity across North America through recent strategic acquisitions. Through United Engineers and Constructors, an Aecon Company, Aecon’s portfolio of related projects also includes the Ameren Big Hollow and Castle Bluff projects in Missouri, and the Tennessee Valley Authority Johnsonville Cogeneration project in Tennessee – in addition to its diverse range of conventional power and nuclear work.

Source: Aecon Group Inc.

Scandium and University of Windsor Collaborate on EV Traction Motors

Scandium Canada Ltd. recently announced it has entered into a memorandum of understanding with the University of Windsor’s Center for Hybrid Automotive Research and Green Energy (CHARGE) to explore the potential use of aluminum-scandium (Al-Sc) alloy wire for windings for electric vehicle (EV) traction motors, a significant application at the heart of the global EV transition for lighter vehicles with extended operating ranges. Viable marketable outcomes advanced through this MOU will be commercialized via Scalium+, the Company’s newly acquired subsidiary for specialized alloys and technologies, announced on June 29, 2026.

Under the MOU, the 2 parties intend to develop a research project to assess the performance of Al-Sc alloy wires as traction motor windings. Scandium Canada’s contributions include developing and producing Al-Sc alloy wire for evaluation along with detailed wire specifications, while CHARGE Lab will lead electrical simulation, motor segment and system testing, and wire coating process development. Both parties will participate in benchmarking against established copper wire materials and in the physical, mechanical, and specialized testing of the wires, including dielectric strength and heat resistance.

The proposed research would assess Al-Sc alloy wires against the demands of electric traction motors, a market segment where conductor weight, heat resistance, and mechanical performance directly affect motor efficiency and vehicle range. During the term of the MOU, the parties will formalize research proposals and collaboration agreements for any commercial applications identified and vetted through the work.

“This collaboration puts our R&D infrastructure on aluminum-scandium alloys directly in front of one of North America’s leading electric powertrain teams. It is a concrete step toward technical and commercial validation of our aluminum-scandium wire concept for powertrains, and it advances on the strength of the science, independent of the Crater Lake mine timeline,” declared Félix Lapointe, CEO of Scalium+.

Source: Scandium Canada Ltd.





ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

Phone: 1-800-461-1979
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



How Extreme Temperatures Affect Air Compressor Performance

Anouk Van Look, Campaign manager
Team Lewis Belgium
Special Collaboration

output could undermine productivity.

WHAT HAPPENS TO AIR COMPRESSORS IN EXTREME TEMPERATURES?

If your compressor is not built for tough conditions, extreme temperatures can lead to performance losses, equipment wear, and even failure. This may also damage your equipment and lead to expensive downtime.

Let's break down what happens to air compressors in extreme weather, and how to make the right choice for hot or cold weather.

1. Cold starts: why freezing conditions are tough on compressors

In frigid temperatures, compressors may struggle to start or take too long to warm up. Here's why:

- Oil becomes thick and resists flow, making it more difficult to start
- Moisture in the air freezes in lines or valves, which can break them

- Battery performance drops even so that a machine cannot start
- Electronics may glitch or shut down

For example: In Nordic

construction projects, standard air compressors stall in -20°C temperatures. The solution? Atlas Copco's DrillAir portable air compressors are equipped with cold-start features such as block heaters, winter-grade oil, and automatic warm-up routines. These features ensure reliable performance and protect internal components.

2. Hot weather pushes compressors to the limit

High ambient temperatures bring their own challenges:

- Engines and electronics can shut down overheat

- Coolers struggle to reject heat
- Components wear faster, increasing maintenance frequency

For example: During pipeline commissioning in the Middle East, ambient temperatures reach 45°C. Standard air compressors risk overheating and frequent shutdowns. The Atlas Copco E-Air electric portable air compressor runs without issue, thanks to a robust, adaptive cooling system that maintains performance even in desert heat.

3. Air density changes reduce pressure and flow

Temperature swings change air density – just like altitude does:

- Hot air means less oxygen for combustion or compression, resulting in lower pressure output.
- Cold air may be denser, but it increases moisture condensation, which can clog systems or freeze.

In critical applications like drilling,



sandblasting, or tunneling, even a small pressure drop affects job quality, efficiency, or tool precision.

For example: In the scorching sands of Egypt, where temperatures soar and dust is relentless, Atlas Copco's XAS 88 portable air compressor proved its durability and performance during several demanding sandblasting projects.

WHY YOU NEED COMPRESSORS FOR EXTREME CONDITIONS

Compressors that perform well in mild conditions may fall short in extremes.

When not designed for temperature resilience, problems include:

- In the cold: Frozen condensate, failed starts, cracked hoses
- In the heat: Overheated electronics, control panel faults, unstable airflow

To avoid this, select air compressors designed for adaptability and endurance, not just rated output.

CHOOSING THE RIGHT AIR COMPRESSOR FOR EXTREME WEATHER

Working in extreme heat or freezing cold? Your air compressor needs to be more than powerful – it needs to be prepared.

Tough air compressors built for extremes should offer:

- Smart thermal control systems
- Weather-sealed electronics and housings
- Automatic warm-up and cooldown routines
- Diagnostics to warn of overload or freeze risks

Diesel compressors remain the workhorse of many industries. For challenging environments, choose models that include:

- Turbocharged engines with adaptive injection
- High-efficiency fans and oversized coolers
- Cold-weather kits: block heaters, winter oils, and antifreeze systems
- Ambient-adaptive controllers that auto-adjust to environmental inputs

Built for demanding environments, Atlas Copco's DrillAir series power operations from Arctic mining to desert trenching – purpose-built for tough outdoor environments.

Electric and battery-driven air compressors are gaining ground – not just for environmental reasons, but also for reliable, temperature-tolerant operation.

Advantages include:

- No combustion engine = fewer freeze or overheat points
- No diesel = no fuel gelling or emissions
- Quiet and safe for underground or indoor worksites

WHAT TO LOOK FOR:

- Variable-speed drive (VSD) to adapt to load and temperature
- Sealed electronics for dust and moisture protection
- High-capacity coolers for hot climates

The Atlas Copco electric E-Air portable air compressors check all the boxes. While



mobile by design, these units are also a fit for stationary use in rugged industries like cement production, quarrying, or mining. Their compact footprint, plug-and-play, fit-for-purpose setup, and low total cost of ownership make them a solid alternative to traditional screw compressors.

Your compressor should perform no matter the weather forecast. Whether

battling snow, sand, or scorching sun, downtime isn't an option.

For every temperature challenge, Atlas Copco offers portable diesel and electric air compressors that are tested, trusted, and ready for real-world extremes. Because when the elements push your limits, your compressor shouldn't be one of them.

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

The editorial content of InfraStructures Magazine has been on the Internet since August 1996.

It now is available exclusively in digital formats (html and PDF)
It can be easily printed or shared with your colleagues.

Advertise in Canada's Equipment Magazine!



Download the 2026 media kit

CALL 1-416-795-1295



LiuGong 4215D Grader Arrives in Canada: Built for Winter, Designed Around the Operator

LiuGong recently announced the introduction of a new grader built for the evolving demands of infrastructure maintenance

When a winter storm impacts Canada, road maintenance crews do not have the option to wait for better conditions. Highways must remain open, emergency routes must stay accessible, and municipalities must keep transportation networks operating regardless of snowfall, ice, or freezing temperatures.

Behind every cleared roadway is a fleet of equipment expected to perform in some of the most demanding operating environments in North America.

Today, however, maintaining those fleets has become increasingly challenging.

Municipalities and contractors are facing aging equipment fleets, rising operating costs, skilled labor shortages, and growing pressure to maximize every infrastructure dollar. As a result, equipment purchasing

decisions are becoming more focused on long-term value, not just acquisition price.

A motor grader is no longer simply a machine used to move material. It is a critical infrastructure asset responsible for maintaining safe transportation networks, supporting emergency response, managing winter conditions, repairing seasonal road damage, and extending the life of public infrastructure.

The first Canadian units of the LiuGong 4215D have shipped to Groupe Gymdex, in Quebec, where some will join winter road maintenance fleets supporting demanding seasonal operations.

A GRADER DESIGNED AROUND THE PERSON BEHIND THE CONTROLS

Road maintenance depends on operator precision. For long shifts, especially during winter operations, the operator's ability to see, control, and respond directly impacts productivity and safety.

The LiuGong 4215D was engineered with operator experience as the starting point. The machine's D-Series design philosophy earned LiuGong's UK design team a prestigious Red Dot Award for design excellence, recognizing its focus on functionality, ergonomics, and operator-centered engineering.

At the center of the design is a 324° panoramic cab view, achieved through a 5-post cab structure featuring a single, slender C-pillar. For winter maintenance crews, visibility is more than a comfort feature, it is a critical safety advantage.

BUILT FOR CANADIAN WINTER OPERATIONS

Snow removal remains one of the most demanding applications for a motor grader.

Unlike traditional grading operations, winter maintenance requires equipment capable of handling packed snow, ice buildup, uneven surfaces, and rapidly changing conditions.

The LiuGong 4215D combines a 225-hp Cummins Tier 4 final engine with a 18,000 kg operating weight to deliver the stability and pushing force required for heavy winter applications.

The ZF 6-speed powershift transmission delivers smooth gear changes and optimized power delivery, allowing operators to focus on grading quality rather than machine management.

Designed for long-term durability, the 4215D incorporates reinforced rolling chains, a maintenance-free Meritor axle, and a Kleinaire air pre-cleaner system to help protect engine performance in demanding environments.

For customers operating in especially challenging terrain, an optional all-wheel-drive configuration provides additional traction capability for steep grades, snow-covered roads, and difficult winter conditions.

For icy surfaces, the standard limited-slip



differential improves traction by transferring power to the wheels with the greatest available grip. A 600 mm blade clearance allows operators to safely transport the machine over obstacles and changing terrain.

The blade system provides controlled cutting performance with cutting depths ranging from 60 mm to 270 mm, helping operators maintain precision while protect-

ing underlying road surfaces.

The arrival of the 4215D represents LiuGong's continued investment in the North American market, combining competitive pricing with warranty coverage and dealer support.

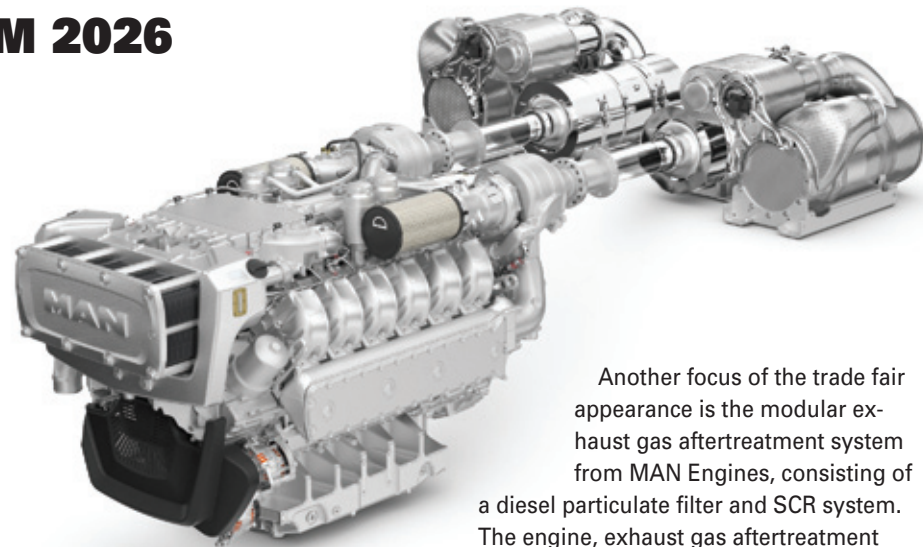
Source: LiuGong North America

MAN Engines at SMM 2026

MAN Engines will be presenting its expanded portfolio for maritime applications in the workboat sector at SMM 2026 to be held from September 1-4 in Hamburg, Germany. The focus is on world premiere of the 30-l MAN D3872 V12 engine for on-board units, diesel-electric drive systems and heavy-duty operation.

With the MAN D3872, MAN Engines is expanding its range in the 30-l segment and addressing applications in which high continuous output, reliability and flexible integration are required. As an engine for on-board gensets, the D3872 is specifically designed for on-board power generation and diesel-electric propulsion systems, complementing the existing propulsion engines of the series. Power levels of 800 kW or 840 kW at 1,500 rpm and 960 kW at 1,800 rpm are available for generator operation. In the heavy-duty sector, MAN Engines offers the D3872 with outputs of 735 kW and 920 kW at 1,800 rpm.

The MAN D3872 is based on the established V12 platform and uses its advantages in terms of compact design,



high power density and robust mechanical design for continuous use.

In addition to these heavy-duty applications with a high proportion of continuous loads, the MAN D3872 covers a wide range of performance across various operating modes. In the light duty range, 1,471 kW and 1,618 kW are available for applications with high power requirements and dynamic operation at the same time.

Another focus of the trade fair appearance is the modular exhaust gas aftertreatment system from MAN Engines, consisting of a diesel particulate filter and SCR system. The engine, exhaust gas aftertreatment and control system are developed as a coordinated and fully certified overall system in order to meet emission requirements with a high level of operational safety and efficient operation.

MAN Engines will also be showcasing its range of products and services in the field of engine reconditioning. Marine engines can also be remanufactured in the factory according to defined processes and restored to like-new condition.

Source: MAN Truck & Bus

Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders

www.nokiantyres.com/heavy

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version.

Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work.

Sizes available for 22.5", 30" and 34" rims.

Allison Transmission to Supply 4040 MX™ Transmissions for BAE Systems Hägglunds CV90 MkIV Vehicles

Allison Transmission Holdings, Inc. recently announced that it has entered into a contract with BAE Systems Hägglunds to supply 4040 MX™ transmissions for the company's CV90 MkIV infantry fighting vehicles. The US\$250 million (\$355 million) agreement, formalized at the Eurosa-tory defense exhibition in Paris, includes an option for additional units valued at US\$50 million (\$71 million). The agree-ment is the largest single tracked defense program contract in Allison Transmission's history.

The CV90 MkIV program serves as the inaugural production platform for Allison's 4040 MX transmission, and production deliveries are scheduled to begin in 2028. Engineered as an evolution of the proven 3040 MX, the new 4040 MX cross-drive transmission delivers increased power rat-ings and updated electronic controls while maintaining the existing 3040 MX spatial footprint, allowing for seamless integration

with the ve- hicle's Scania engine. Allison conducted extensive integration testing with BAE Systems Hägglunds over a two- year period to ensure the new solution is mission ready.

“The integra- tion and selec- tion of Allison's 4040 MX cross-drive transmission into the CV90 MkIV is a critical milestone in deliver- ing increased mobility and performance,” said Tommy Gustafsson-Rask, president at BAE Systems Hägglunds. “This contract highlights our mutual commitment to



providing robust solutions that meet the evolving operational requirements of the armed forces.”

Source: Allison Transmission Holdings, Inc.

Daimler Truck and Roshel Sign Strategic Partnership Agreement at Eurosatory 2026

Daimler Truck and Roshel recently announced the signing of a Memorandum of Understanding (MOU) establishing a strategic partnership framework for the joint development, production, marketing and support of protected and armoured vehicle solutions for defence and security customers. Signed at Eurosatory 2026, the cooperation builds on an existing relationship between the two companies and reflects growing demand for pro- tected mobility solutions as governments continue to strengthen defence capabilities and industrial resilience.

“By working with Roshel, we are combining complementary capabilities to provide defence and security customers with protected mobility solutions. Daimler Truck contributes proven vehicle platforms and industrial capabilities, while Roshel brings expertise in armoured vehicles, operational experience and rapid delivery capabilities. Together, we offer allied governments an integrated solution,” said Dennis Kinzelmann, CEO Daimler Truck



Defence.

The partnership will combine Daimler Truck's proven military vehicle platforms and industrial capabilities with Roshel's expertise in armoured vehicle design, integration and production. The partner- ship will leverage Daimler Truck's portfolio of military vehicle platforms, including the Zetros, Unimog, Arocs and FGA platform family, combined with Roshel's armoured

vehicle integration and protection exper- tise.

The agreement is intended to support defence and security customers across NATO, Europe, North America and other al- lied markets. Areas of cooperation include vehicle development, industrialization, localization, lifecycle support and sustain- ment.

Source: Daimler Truck AG

DEUTZ Introduces Technical Innovations in Its Security an Defense Portfolio at Eurosatory 2026

DEUTZ was present at EUROSATORY 2026 from June 15 to 19, for the first time, introducing its portfolio tailored to the specific requirements of the security and defense sector. With its presence at show, the company underlined its strategy and central role providing mission-critical mobility and energy solutions.

“As an industrial partner, we have the ability to scale technologies, ramp up production capacities quickly and thus make a decisive contribution to Europe's defense capability,” emphasized DEUTZ CEO Dr Sebastian Schulte. “A key contribu- tion comes not only from our robust and high-performance drive systems, but also from our advanced energy supply solu- tions for military applications.”

With its Defense business unit, DEUTZ is bundling its activities in the security and defense sector. The company combines its technical and industrial expertise to meet the specific requirements of military applications.

“As a system provider of reliable and innovative drive and energy systems for military applications, DEUTZ is helping NATO forces worldwide to be ready for deployment,” explained Marco Herre, CEO of the DEUTZ Defense business unit. “Whether on land or in the air – our technical defense ecosystem ranges from internal combustion engines, innovative hybrid and electric drives for vehicles and drones to decentralized energy supply and storage solutions. In doing so, we are also focusing on the increasingly important field of unmanned defense systems.”

At EUROSATORY 2026, DEUTZ show- cased 3 innovations, among others:

DEUTZ and the RENK Group jointly unveiled a newly developed 800-kW powerpack for tactical defense vehicles. The integrated engine-transmission solution combines a high performance V8 engine from DEUTZ with an advanced transmission system from RENK and is specially engineered to meet the demand- ing operational requirements of modern tactical tracked platforms.

The powerpack delivers high power density, outstanding mobility, and reliable performance under extreme environmental and operating conditions. It has been

designed to support rapid acceleration, high maneu- verability, and maximum operational readiness while maintaining a com- pact installation footprint. The new powerpack has been designed with a strong focus on modular- ity and serviceability, enabling flexible integra- tion into various vehicle architectures and simpli- fied lifecycle support.

GridCube, jointly developed by DEUTZ and HDC Solutions, connects and controls multiple energy sources and stor- age systems with a variety of consumers in a single integrated architecture. The public power grid can be integrated as an energy source, too. GridCube is characterized by its modular design and intelligent priori- tization of both loads and customers.

In the event of grid instabilities, black- outs, or insufficient primary generation capacity, the compact modular hardware system dynamically reallocates available energy resources and ensures the continu- ity of critical operations and consumers. That way, it maintains the operational read- iness of protected sites – such as federal properties, critical domestic infrastructure, or military camps in the event of defense operations – even under highly degraded power conditions, thereby providing the basis for comprehensive national defense capability.

GridCube is an initial result of a partner- ship between DEUTZ and HDC Solutions, in cooperation with the Institute of Thermodynamics and Sustainable Propul- sion Systems (ITNA) at Graz University of Technology. DEUTZ contributes its core strengths in the areas of industrial hardware, system integration, and scalable



production capacities. HDC Solutions provides the software intelligence layer, enabling advanced energy management, prioritization, and control. The partners are convinced that protecting and supply- ing critical infrastructures requires new approaches to energy generation, distribu- tion, and prioritization. For DEUTZ, this is a further step in expanding its activities in the field of resilient energy systems for defense and critical infrastructure applica- tions.

DEUTZ underlined its commitment to the fast-growing unmanned systems segment with a development by its subsidiary SOBEK who presented a new high-performance fuel pump at the show that has been developed specifically for applications in unmanned aerial vehicles (UAVs).

The fuel pump is engineered for high reliability, lightweight construction, and precise fuel delivery under demanding flight conditions. It supports extended mission durations and enhances the performance of UAV propulsion systems across a variety of use cases.

Source: DEUTZ AG

InfraStructures

Now available exclusively in digital formats

INEOS Automotive Joins Force with SMT Defence and NMS UK to Deliver for the UK Ministry of Defence

INEOS Automotive, SMT Defence and NMS UK have joined forces to form Team Grenadier, a UK-anchored industrial collaboration dedicated to delivering a range of vehicles ideal for deployment by the UK Ministry of Defence (MoD), based on the INEOS Grenadier platform.

The partnership delivers on the core requirements of the MoD's Light Mobility Vehicle (LMV) programme, by combining a world-leading 4x4 vehicle platform with deep-rooted special operations and systems integration expertise. Team Grenadier is backed by proven UK-based industrial capability that can deliver operational effectiveness, supply-chain resilience and assured service-life support.

The INEOS Grenadier is the lynchpin of the project – a purpose-engineered and highly durable vehicle, designed for exceptional reliability and off-road performance. Its ladder-frame chassis, permanent 4-wheel drive, beam axles and

high payload capacity, provide a robust baseline for military adaptation across multiple roles and operating environments.

SMT Defence brings specialist expertise in the design, integration and delivery of bespoke and mission-critical vehicles for elite and specialist military users. Its experience in modular architecture, high-payload configurations and survivability-driven design enables rapid adaptation of the platform to meet and exceed MoD operational requirements.

NMS UK underpins the collaboration with established UK-based military vehicle production, integration and in-life support. Its global reputation in Armoured and Protected platform development, quality and



fleet assurance ensures the programme can be delivered at scale, on time and with long-term resilience – directly supporting UK defence objectives and domestic industry.

“A defining advantage of the industrial collaboration is its British ownership, onshore assembly and local supply chain. It brings strategic benefits in operational



independence and resilience with security and regulatory alignment – delivering on the MoD's core objectives. Grenadier's unrivalled capability and inherent strength provide an obvious starting point for mission-critical transport,” said Mike Whittington - chief commercial officer, INEOS Automotive.

The Grenadier Multi-Role Light Vehicle (MRLV) is one of 9 modular LMV applica-

tions, each underpinned by the Grenadier's strong ladder frame and heavy-duty axles. Already proven in demanding operational environments by fire, police and rescue services around the world, the platform offers exceptional cross-country mobility, outstanding durability and straightforward maintenance, making it ideally suited to long-term military service.

Source: INEOS Automotive

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in more sectors of the industry than any other trade publication in Canada.

The media kit is available on www.infrastructures.com

Now, exclusively digital



Vemaventuri Launches Solution Finder to Unlock Untapped Sensor Potential in Concrete Construction

Despite increasing complexity in concrete construction, the potential of sensor technology remains largely underutilized across the industry. Contractors, engineers, architects, and developers continue to rely on assumptions instead of leveraging measurable, real-time data.

Vemaventuri, a subsidiary of PERI and a specialist in digital concrete monitoring, addresses this gap with the launch of its

new Solution Finder. The tool is designed to help construction professionals translate typical jobsite challenges into practical, sensor-based solutions.

On today's construction sites, critical decisions are still frequently based on experience and estimation rather than objective data. From determining the right time for formwork removal to verifying proper compaction or managing thermal behavior, uncertainty remains a constant risk.

At the same time, sensor technology capable of providing these insights already exists, but is rarely used systematically in everyday project execution.

The Vemaventuri Solution Finder bridges this gap. Instead of asking users to think in terms of products, it starts with real on-site problems and translates them into data-driven monitoring approaches.

Users can select from typical challenges such as:

- Concrete quality & defects
- Weather and site conditions

- Formwork safety
- Time loss & efficiency

Based on the inputs of the two steps, the tool recommends suitable monitoring solutions from Vemaventuri's portfolio in step three, including PHONO, TEMO, SONO, and PREMO.

The Solution Finder reflects the reality that different stakeholders experience the same lack of transparency in very different ways:

FOR DEVELOPERS AND INVESTORS

Project success is defined by predictable timelines, controlled risks, and reliable quality. However, construction processes often remain opaque until issues surface.

By turning construction data into transparent, verifiable insights, sensor-based monitoring reduces uncertainty and supports better-informed decision-making throughout the project lifecycle.

FOR CIVIL & STRUCTURAL ENGINEERS

A major challenge lies in the gap

between design assumptions and actual execution on site. Without reliable data, the construction process remains a “black box.” Sensor-based monitoring provides objective verification that design parameters are met in reality, strengthening both technical confidence and documentation in case of disputes.

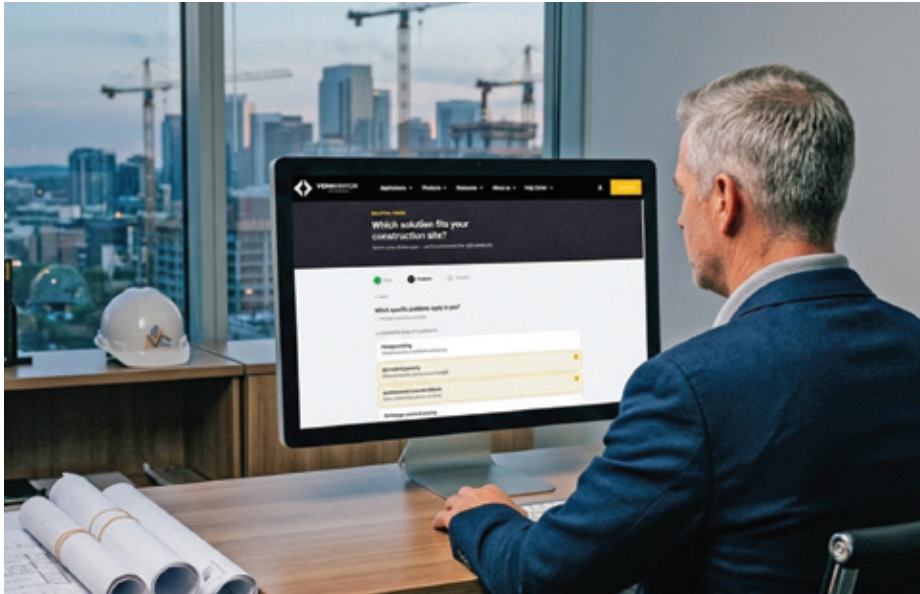
FOR ARCHITECTS

Architects are ultimately judged on the visible outcome and project delivery. Yet they often lack direct visibility into execution quality on site.

Sensor data helps reduce this loss of control by enabling earlier detection of execution issues, particularly in demanding applications such as architectural concrete, protecting design intent, timelines, and client trust.

FOR CONTRACTORS

The use of sensor technology is often perceived as an added complexity rather than a business driver. In reality, it enables



faster, more predictable processes and reduces costly uncertainty in concrete operations. Instead of relying on assumptions, contractors gain a measurable basis for decisions, turning risk into controlled performance and improving both speed and profitability.

“With the Solution Finder, we are making the value of sensor technology accessible from a problem-first perspective,”

said Michel Seeger, CEO from Vemaventuri. “Our goal is to help the industry move from assumption-driven processes to measurable, verifiable construction.”

The Solution Finder is now available online and can be used free of charge

Source: Vemaventuri

ELGIN COUNTY MUNICIPAL SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
JUNE 2-3, 2027 AT THE
JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
IN ST. THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

Keeping Welding Fume Away

Ted Clifford, Fronius Canada Ltd.
Special Collaboration

blood. From there, they can (depending on their composition) penetrate into the bloodstream. The consequences can be severe, ranging from chronic respiratory problems (e.g., siderosis with iron oxides) to toxic effects caused by exposure to carbon monoxide, nitrogen oxides, ozone, or manganese oxides. Chromium compounds and nickel oxide even represent a carcinogenic risk, especially when welding high-alloy steels.

Of course there are regulatory standards that have to be observed. In Austria, a distinction is made between MAK values (maximum workplace concentration) and TRK values (technical reference concentration). While MAK values are considered harmless when adhered to, TRK values do not guarantee any freedom from risk. They are a technical standard value, often for substances whose harmlessness is not assured, such as chromium compounds. The standard value here is 0.02 mg/m³.

Different countries enforce different emission values. The Netherlands is particularly strict with a respirable fraction of 1 mg/m³, Germany stipulates 1.25 mg/m³, while a value of 5 mg/m³ ambient air applies in Austria (as well as France, Belgium, Norway, U.S., and Canada). However, it is important to note that limit values, standards, and regulations are just a snapshot of the situation at a given moment and can change at any time. Companies should regularly check the current national requirements and adapt their risk assessments accordingly.

Effectively reducing welding fume follows a clear hierarchy: the STOP principle. Substitution and technical solutions act as collective protection and thus also protect

people in the vicinity – these are therefore the measures that should be prioritized. If this is not possible, companies should adopt organizational measures that mainly limit residual exposure. The final measure is personal protective equipment (PPE). As PPE only protects an individual, it is



considered the lowest rung of the STOP hierarchy.

S Substitution: Lower-emission processes (e.g., TIG), alternative welding wires and shielding gases, optimized arc length (Diagram 2)

T Technical measures: Fume extraction torches, automated cells, extraction hoods

O Organizational measures: Residue-free components, clean and well-structured workplaces, reduced exposure time, exclusion of non-essential personnel, regular training

P Personal measures: Respiratory protection if all previous measures are not sufficient

A study conducted by a German research and joining technology association (FEF) together with Fronius demonstrated just how important the correct welding machine settings are in reducing welding fume emissions. In addition to the process itself, the parameters have a significant impact on the fume emission rate (FER).

In a comparison of 3 different process variants (standard, low spatter control (LSC), and pulsed arc), the pulsed arc proved to be the process that produced the most stable material transfer and the lowest emission rate. Process parameters such as wire speed, voltage, and amperage were the same in each case.

Welding was carried out with a G-3Si1 wire (Ø 1.2 mm) on hot-rolled unalloyed structural steel (S235JR) with the shielding gas M21 (82% Ar/18% CO₂), fully mechanized and under reproducible conditions.

WHAT THE MEASUREMENTS REVEALED

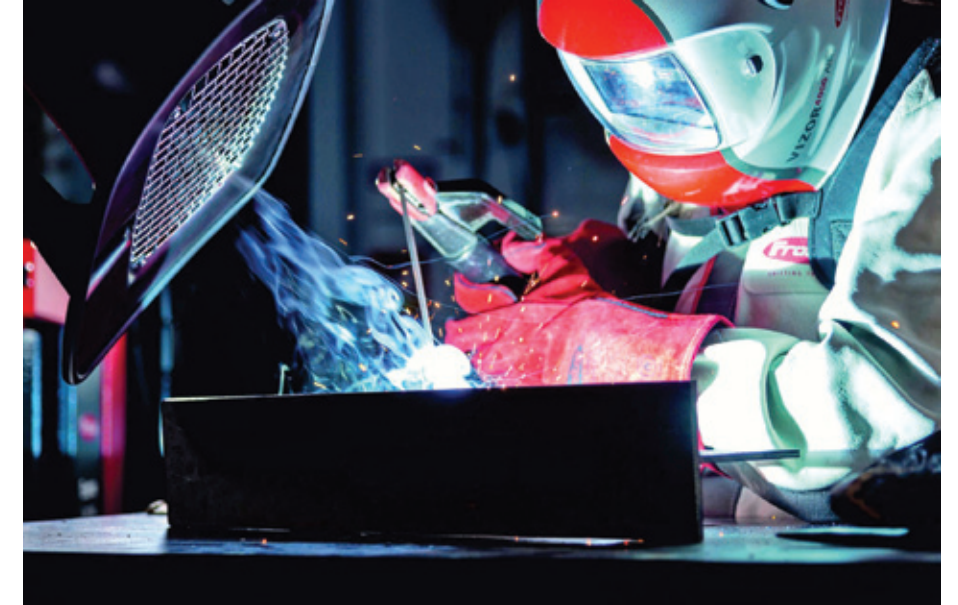
Surfacing beads: when welding with a fume extraction torch, particularly low FER values were found at a wire speed of 5 m/min and with a neutral torch position. Surprisingly, the FER was lower at 11 m/min than at 8 m/min. This was due to a greater number of short circuits at 8 m/min, which in turn led to increased emissions. A constant factor across all tests was that a pull technique slightly reduced emissions at all wire speeds.

However, it was the arc length correction that had the greatest impact. Even a moderate increase in the average voltage (by around +0.4 V) significantly reduced the FER at all wire speeds. As an optimal arc length minimizes short-circuit phenomena, a smoother material transfer can be ensured – resulting in less metal vapor and fume.

Filler welds: here, emissions were lower overall, but showed the same behavior. Here, too, the pull technique proved to be advantageous when welding with a fume extraction torch, especially at high wire speeds. A detailed test at 11 m/min resulted in an FER minimum at a correction of -1.5 V. If the arc was extended or shortened, the emissions increased again – either due to a higher process power or an increased number of short circuits.

RULES FOR THE WORKSHOP

The process is key: The pulse process provides a particularly favorable material



transfer in many applications.

Precisely adjust the arc length: The arc should be kept as short as possible so that the process operates with a low but stable short-circuit frequency.

Optimize the wire speed: A wire speed of 5 m/min produced the lowest emission values under test conditions. As a rule of thumb, a lower arc power reduces emissions even if the welding process remains the same.

CAPTURE FUMES BEFORE THEY SPREAD

In addition to the welding process and machine parameters, capturing welding fume emissions is critical. Fume extraction torches capture welding fume right at the source: the weld pool. When used in conjunction with a powerful mobile an extraction system, up to 99% of all fumes can be effectively captured. However, it is important to note that the volumetric flow rate of the torch extraction system must be kept within the optimum range. An insufficient flow rate reduces performance, while an excessive rate can break the protective gas shield and cause spatter or seam irregularities. Regular testing with a suitable measuring tool is recommended.

Wherever a fume extraction torch cannot be used (such as during MMA welding), an extraction system is an effective alternative. Not only does its flow-optimized and rotatable extraction hood cover a large area, but its large filter area and mobility make it ideal for frequently changing workplaces.

All Exento systems meet the requirements of DIN EN ISO 21904-1 for capturing and separating welding fume. This standard specifies the general requirements

for local fume capture and extraction equipment, including the design of hoods, ducting, filter units, airflow rate systems, warning systems, and safety-related workplace instructions. Its purpose is to ensure that welding fume is captured as completely and as closely to the point of origin as possible and reliably separated.

Personal protective equipment is used to protect individual welders when area-based extraction systems reach their limits. Powered air purifying respirators (PAPR) reliably protect against the finest welding fume particles by continuously forcing filtered, clean air into the helmet.

The combination of positive pressure in the helmet and highly effective particle filters significantly reduces the level of pollutants, especially when working in confined spaces, hard-to-reach areas, or with processes lacking direct extraction at source. Modern welding helmets with a fan filter unit are a perfect example of effective PPE. A uniform air flow, reduced heat load, and an unobstructed field of vision support precise work even during long shifts.

WELDING FUME EXPOSURE IS NOT INEVITABLE

Welding fume can be controlled. With the right combination of modern process control, parametric fine adjustment, pinpoint extraction, and personal protective equipment, the workplace is not only safer but the profession becomes more productive and attractive as a result. Or put another way, the fume emission rate is not a law of nature. It is an adjustable variable and welding specialists already have the tools at their disposal to bring it firmly under control.

Hilltip Introduces the IceStriker™ LION 8-15 Highway Combi Spreader

Hilltip introduces its line of IceStriker™ 8-15 Highway Combi Spreaders, high-capacity truck-mounted spreaders/sprayers engineered to meet the demanding requirements of highway and municipal winter maintenance operations, as well as contractors servicing larger projects.

Available with dry material capacities ranging from 6.1 to 11.4 m³, the IceStriker LION also has liquid de-icing, anti-icing and pre-wetting capabilities. It comes standard with lateral liquid tanks, and up to four front-mounted tanks can be added to provide greater capacity. An optional dual spray bar is offered to create a 12.2 m working width for de-icing applications.

The versatile IceStriker LION is available with either hydraulic or 24 V/48 V electric drive. Additionally, customers can choose between a 50 mm-wide chain conveyor or extra-large dual augers to feed material to the spinner. A stainless-steel inverted-V reduces heavy start-up loads on the augers

or conveyor, while the standard automatic vibrator helps material flow freely.

Other key features include 304 stainless-steel construction, which offers superior corrosion resistance. The spreader is also available with an innovative in-cab adjustment for spreading symmetry, giving operators precise control over material distribution without leaving the cab or manually repositioning the spinner.

The IceStriker LION comes with Hilltip's Strikesmart™ controller and exclusive HTrack™ tracking software, which features the industry's only GPRS 2-way com-

munication channel for unprecedented remote monitoring, management, and reporting capabilities. This control interface



works in conjunction with existing central hydraulic systems installed on the chassis. For enhanced intelligence, the optional Strikesmart Plus controller paired with the TempStriker™ sensor monitors current

and forecasted weather conditions, using the real-time data to recommend optimal material types and application rates automatically.

The flexible design of the IceStriker LION 8-15 Combi Spreader is available with numerous options, allowing customers to configure the unit to meet their individual needs. These include an end-of-material alarm system, flip-down ladder with handrails, leg stands with hook lift frame, and a 2-piece tarp mechanism for effortless opening and closing.

“From conventional salt spreading to advanced liquid applications, the IceStriker LION is designed to maximize efficiency, performance and operator convenience,” said Craig Sandmann, managing director for Hilltip North America. “It’s a highly durable and reliable design, powered by advanced technology and offered with multiple options to meet the needs of high-way operations and many other large-scale



winter maintenance operations.”

Finished in high-visibility orange as standard, the spreader is also available in alternative colors to accommodate various fleets.

Headquartered in Pietarsaari, Finland, Hilltip is a leading manufacturer of road maintenance equipment in Europe. With equipment designed and built in an area that averages at least 6 months of snowfall

every year, Hilltip is known for its extreme durability and advanced technologies. Following the acquisition of Industrial Metal Products (Industrial Truck Beds) in 2022, Hilltip has a manufacturing, sales and service location in Fort Wayne, Indiana, to better cater to the North American market.

Source: Hilltip Corp.

TACConf 2026 in Winnipeg Offers Transportation Professionals High-Value Learning, Networking, and Insights

The Transportation Association of Canada (TAC) invites transportation professionals to the 2026 TAC Conference & Exhibition (TACConf), taking place October 4–7 at the RBC Convention Centre Winnipeg. As Canada’s largest national conference on roads, highways, and urban transportation, TACConf will bring together more than 1,400 attendees from government, industry, consulting, and academia.

TACConf is built around practical value. Participants leave with new connections, actionable insights, and exposure to the latest ideas shaping transportation in Canada. Attendees can expect to:

- Connect with peers, clients, decision-makers, and technical experts from across the country
- Learn about emerging trends, innovations, and real-world solutions through technical sessions and case studies
- Strengthen their professional profile by engaging in Canada’s national transportation community
- Bring knowledge back to their organiza-



tion to support better decisions and improved practice

Under the theme “*Transportation for a Strong Canada*”, the 2026 TACConf program will highlight how transportation contributes to nation-building. More than 300 presentations from peer experts will explore practical approaches and new thinking across aspects including safety, mobility, environmental sustainability, infrastructure management, technology integration, and workforce development.

The event is supported by Manitoba Transportation and Infrastructure and the City of Winnipeg.

TAC is a not-for-profit association focusing on roads, highways, and urban transportation. Its 500 corporate members work together to address transportation challenges by sharing innovative ideas and experiences, creating knowledge, and pooling resources.

Source: The Transportation Association of Canada (TAC)

DON'T MISS CANADA'S LARGEST TRANSPORTATION CONFERENCE

Connect with **1,400+ transportation professionals** from government, industry, academia and more at the **TAC Conference & Exhibition** and gain actionable insights from real-world road, highway and urban transportation projects.

Themed "**Transportation for a Strong Canada**"

100+
Technical
Sessions

80+
Exhibitors

Network
with
**Decision-
Makers**

2026 TACCONF

October 4-7 | Winnipeg, MB

LEARN MORE
WWW.TACCONF.CA/2026

CS Leasing Acquires Triton Fleet

CS Leasing Holding PTE Ltd., an ITE Management recently announced the acquisition of Triton International Limited's ISO tank container fleet. The investment expands CS Leasing's global portfolio, increasing its fleet to nearly 70,000 ISO tank containers and dry freight specials deployed across four continents.

As liquid bulk supply chains continue to evolve toward more regional production and distribution networks, the need for readily available tank container equipment continues to grow. Through this acquisition, CS Leasing is expanding its presence in Europe while strengthening coverage across key global trade lanes.

“Customer supply chains are becoming increasingly localized, interconnected, and time-sensitive, making dependable access to equipment more critical than ever,” said Tim May, COO of CS Leasing. “This acquisition strengthens our operating network, enabling us to deliver more responsive service and reliable equipment where and when our customers need it most.”

“This acquisition reflects our conviction in the market’s long-term fundamentals and our commitment to building a stronger, more diversified global tank container platform that positions CS Leasing for continued growth,” said Jennifer Polli, Head of Intermodal at ITE.

The transaction was completed through funds managed by ITE. Source: CS Leasing

Valmet's Automation Boosts Energy Production Flexibility at Fortum in Finland

Valmet is to deliver energy balance and district heating accumulator optimization solutions to Fortum's energy production plants and assets in Espoo, Finland. The new solutions will be integrated with Fortum's existing Valmet Distributed Control System (DCS), leveraging advanced automation and predictive energy management. The mission-critical solutions enhance the company's flexible and reliable participation in electricity reserve markets while improving the cost efficiency of district heat production.

"The production fleet of Fortum's district heating system has undergone massive

changes in recent years, becoming increasingly electricity based. We have significantly expanded our electric boiler capacity while shutting down fossil fuel-based production capacity. To succeed in the volatile energy markets, we must be able to dispatch our electric boiler production optimally and participate efficiently in the reserve markets. Using Valmet's advanced process control and optimization solutions, we aim to balance the availability of electricity with district heat demand. Valmet's energy balance optimizer will steer the electric boilers according to optimized production plans, and the district heating accumulator optimization will take care of balancing the heat distribution to our customers," said Lauri Lötjönen, Process Control Engineer, Fortum Heating & Cooling Nordics.

"We are proud to deliver optimization solutions to our long-term customer Fortum, enabling the company to enhance

the management of its multi-located production assets in a multi-market environment. It is also rewarding to see how our solutions enable increasingly effective participation in the electricity market. Over the past year, the Finnish energy market has seen significant growth in automation, and this project is an excellent example of that development," said Teijo Salonpää, senior sales manager, Automation Solutions business area, Valmet.

The district heating solution is based on the main control and allocation application for district heating accumulators, which coordinates pressure differentials across the network's heat storages as well as the timing of charging and discharging to align with the objectives of other production units. Together, these solutions enable more efficient energy production and use, supports participation in the electricity reserve market, and improves the cost efficiency of district heat production.



YILPORT Orders 53 Automated and Manual E-Hybrid RTG Cranes Across 3 Continents

Leading global terminal operator YILPORT Holding has ordered 53 E-Hybrid Rubber-Tired Gantry (RTG) cranes from Konecranes to reinforce its long-term growth strategy and plans to reduce emissions. This major order was placed in Q2 2026, with deliveries to take place in batches over the next 2 years.

The order covers RTG deployments across four YILPORT-operated terminals in Europe, Africa and Central America, supporting capacity growth, automation and lower-emission operations. All 4 locations are supported by Konecranes' regional service organization.

- The order includes:
- 10 Automated E-Hybrid RTGs for Liscont Container Terminal in Portugal
 - 10 Automated E-Hybrid RTGs for Leixões Port in Portugal
 - 18 E-Hybrid RTGs for Acajutla Port in El Salvador
 - 15 E-Hybrid RTGs for Takoradi Port in Ghana

The automated E-Hybrid RTGs to be



deployed at Portugal Lisbon Liscont Container Terminal and Portugal Porto Leixões Container Terminal, together with the E-Hybrid RTGs planned for El Salvador Acajutla UPDP Terminal and Ghana Takoradi ATSL Terminal, reflect YILPORT's clear commitment to zero-carbon and energy-efficient equipment technologies, while ensuring high productivity, safety and operational reliability across its terminals. The automated E-Hybrid RTGs for Liscont Container Terminal and Leixões

Port are equipped with the latest Konecranes Auto-Gantry feature, which enables fully automated, unsupervised gantry operation in addition to fully automated stacking operations.

The order demonstrates the continuity, scale and increasing scope of cooperation between the 2 companies, particularly in advanced automated and sustainable terminal solutions.

Source: Konecranes Oyj



Fortum is a Nordic energy company headquartered in Espoo, Finland. It generates and delivers reliable energy to its customers and the Nordic energy system while at the same time helps industries decarbonise their processes and grow. Fortum's core operations comprise efficient and best-in class low-carbon power generation, customer services, and heating and cooling. Fortum's power generation

is 99% from renewable or nuclear sources with one of the lowest specific CO2-emissions in Europe.

Source: Valmet Corporation

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in more sectors of the industry than any other trade publication in Canada.

The media kit is available on www.infrastructures.com

Now, exclusively digital





Nokian Hakkapelitta TRI Tire

For the snow removal professional



www.nokiantyres.com/heavy

- Industrial radial construction provides greater stability for tractors equipped with blowers and plows
- Rubber specially adapted to Canadian winters maximizes traction on ice
- Wider tread provides excellent snow extraction

Powering Dock Expansion at Water Park in Mexico

Along the Caribbean coastline of Quintana Roo, Mexico, the turquoise waters around the famous ecoarchaeological park hide a demanding construction site beneath the surface. Here, deep underwater excavation was essential to expand docks and facilities for cruise ships, an operation where traditional tools simply would not last. To meet these demands, the project team relied on Chicago Pneumatic CP 1290 pneumatic handheld breakers, powered by CPS 350-175 portable air compressors, designed to perform in extreme, below sea level conditions.

The partnership began in 2018, when a dock expansion project was launched at the water park to support increasing cruise ship traffic. Continuous underwater rock breaking in harsh marine conditions made equipment selection critical from day one. Since then, Chicago Pneumatic has remained the trusted choice, with construction divers continuing to rely on CP 1290 pneumatic breakers for underwater opera-

tions at the site.

Before final selection, rigorous resistance testing was conducted. Breakers from multiple manufacturers were dismantled, assessed, and benchmarked. The Chicago Pneumatic CP 1290 pneumatic handheld breaker stood out due to its simplified construction and reduced number of components.

In corrosive underwater conditions, fewer parts meant fewer failure risks. Its durable build specialized for construction divers, and reasonable market cost made it the clear choice for the application.

The equipment was supplied through Chicago Pneumatic's authorized dealer, Construcción & Minería, ensuring close local support throughout the project. Paired with CPS 350-175 portable air compressors and biodegradable oil, the solution met both operational and environmental requirements.

The dock expansion required continuous rock breaking and fragmentation below sea

level, carried out by specialized construction divers. Saltwater corrosion, constant pressure, and limited access made maintenance difficult and downtime costly. Every component had to perform reliably, dive after dive. Adding to the challenge, local authorities mandated the exclusive use of biodegradable oil, with certified proof of origin, to protect the surrounding marine ecosystem. The project demanded not just power, but responsibility.

In total, 30 pneumatic handheld breakers and 6 portable air compressors were deployed on site. The equipment operated continuously in aggressive conditions, where saltwater, pressure, and specialized handling could easily expose design weaknesses. Instead, the breakers delivered a consistent impact of power and steady operation for the divers, helping reduce fatigue during prolonged underwater tasks.

"This project was highly demanding, both technically and environmentally. We recommended Chicago Pneumatic because

the CP 1290 and CPS 350-175 combination offered durability and compatibility with biodegradable oils. Their continuous performance underwater confirmed the right choice for this application," said Karina Martinez, owner, Servicios Integrales en Minería, Industria y construcción.

Environmental compliance was mandatory. Certified biodegradable oil was required, along with documentation to meet regulatory standards. Chicago Pneumatic's compatibility ensured seamless compliance without operational compromise. This balance of performance and responsibility reinforced confidence in both the equipment and the partnership.

"This application demonstrates how engineering and environmental responsibility go hand in hand. With the CP 1290 pneumatic handheld breakers and CPS 350-175 portable air compressors, we focused on durability, simplicity, and compliance, so our customers can get the job done, even in extreme, regulated



environments," said Edgar Antonio Ugalde Lopez, Business Development manager, Chicago Pneumatic.

Underwater excavation pushes equipment beyond conventional limits. For the dock expansion at ecoarchaeological park, success depended on pneumatic handheld tools that could endure pressure, corrosion, and continuous use, without compromise. By choosing Chicago Pneumatic, the

project team found a solution that matched the realities below the surface: robust, reliable, and purpose-built for extreme applications. It's proof that when the environment works against you, the right equipment makes all the difference.

Source: Chicago Pneumatic

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(June/July issue - deadline May 30, 2027)

(NEXT YEAR)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are working on Next Year's
**Special issue on engines,
parts et components**
which will be published in the June/July issue.

Send us your advertisements or news releases
to be featured in
Canada's Equipment Magazine!
the best way to reach
Professionals across Canada

InfraStructures
Deadline: May 30, 2026!
Call: 416-795-1295

**nokian
TYRES**

Ports & Terminals Tires
Keep the goods moving

www.nokiantyres.com/heavy

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

How Does an Airport North of the Arctic Circle Prepare for Winter?



Winter in Greenland means extreme conditions. Snow, cold and wind dominate daily life including airport operations. In Ilulissat, a new and longer runway is currently being built, transforming the site into an international airport for all of Greenland. In future, the number of aircraft movements will increase significantly and this places high demands on winter ser-

vice technology and on the team operating it.

HARSH CONDITIONS, SMART SOLUTIONS

Temperatures as low as -25°C, frequent heavy snowfall, strong winds and icy runways – this is everyday reality at a Greenlandic airport. Compared with airports in Central Europe, operations

are far more frequent and often need to happen at short notice, as weather changes can occur extremely quickly. For the teams, this means short response times, efficient processes and equipment that must be ready for use at any moment.

To meet these demands, Greenland Airports has relied on winter service technology from Aebi Schmidt for many years.

Recently, 3 more Schmidt TJS 630, one Schmidt ASP24 and one Schmidt AS 660 were delivered to Ilulissat. This ensures that, when the international airport opens, a complete fleet of machinery is available that is designed for heavy snowfall and fast clearing cycles.

But it is not enough to simply provide the machines: they must be adapted to local conditions. Service technicians were on site during delivery and worked together with the staff to train operation, maintenance and deployment under severe weather conditions. This includes working with limited visibility, strong crosswinds and icy taxiways. Only when processes and technology work seamlessly together can aircraft take off and land safely, even in Arctic conditions.

PROVEN RELIABILITY IN THE NORTH

Schmidt airport equipment has long been a trusted partner for winter service



in Greenland. More than 20 machines are already in operation today – proof of their reliability under extreme conditions. What matters is not only the robust technology but also the close cooperation with the operators: maintenance, service and training are regularly coordinated on site to ensure that winter operations run smoothly at all times.

Source: Aebi Schmidt



Yes, you can be featured
on the front cover page.

(August 2026 issue - sent to us by a subscriber)

(NEXT YEAR)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for next winter!
Don't miss the Annual
**WINTER ROAD MAINTENANCE &
SPECIALIZED EQUIPMENT** Issue



Send us your ads or news releases
to be featured in the August issue of
InfraStructures
the best way to reach
Professionals across Canada

Deadline is July 15, 2027!
Info: 416-795-1295

Oklahoma Municipality Improves Pump Reliability in Abrasive Conditions

Wastewater lift stations operating in abrasive conditions can present ongoing challenges for municipalities seeking reliable performance and long service life. When the City of Broken Arrow, Oklahoma, evaluated improvements at its Lynn Lane Wastewater Treatment Plant, it sought a pumping solution capable of handling demanding operating conditions while supporting efficient system performance. The project centered on replacing a worn pump that had been operating in a highly abrasive wastewater application.

With extended run times and changing flow conditions placing significant demands on equipment, the city needed a durable solution capable of providing dependable operation while minimizing concerns about wear.

Working with Smith Pump Company, the city selected a Tsurumi AVANT FM-approved, explosion-proof 25 cm MQB250C submersible wastewater pump. To help withstand the abrasive environment, the pump was supplied with Molib-tech protec-

tive coating applied to critical hydraulic components, including the impeller and volute surfaces.

The AVANT pump serves as the plant's main influent lift station, which has a wet well depth of approximately 9.4 m. The unit operates alongside an existing pump and automatically adjusts to changing flow conditions throughout the day. Since startup, the installation has delivered positive results.

The successful performance has already influenced future planning at the facility. Based on the results achieved since install the first several months of operation, the city is evaluating the replacement of another existing pump with an additional Tsurumi AVANT unit. The proposed upgrade would allow the facility to utilize the AVANT pumps as primary duty units while



retaining larger pumps for heavy inflow and infiltration events.

While the installation continues to accumulate operating hours, the early performance demonstrates the AVANT MQ series' ability to provide dependable operation in demanding municipal wastewater applications. The project highlights how proper pump selection and abrasion-resistant design features can help municipalities improve operational efficiency while planning for future infrastructure needs.

Source: Tsurumi (America), Inc.

Grove GMK6400-1 Breathes New Life Into Wind Turbine

In the Denklingen area of Bavaria, German crane rental company Schmidbauer GmbH & Co. KG completed a demanding and time-critical wind turbine project. The company used its Grove GMK6400-1 to replace the bearings on all three turbine blades. The work included the removal of the rotor blades, the dismantling and refurbishment of the bearings, and their re-installation – a process requiring maximum precision and absolute reliability.

The GMK6400-1, which joined the Schmidbauer fleet in April 2024, was configured with 135 t of ballast and a 54.6 m main boom. In addition, it was rigged with the MegaWingLift™ capacity-enhancing attachment and a 73 m luffing jib. In this configuration, the 6-axle crane easily handled the maximum loads of up to 9 t at a 39 m radius, lifting to a hook height of 123 m. The perfect combination of powerful Grove technology, efficient planning, precise processes, and a well-coordinated team, meant the work was completed in just three days – ahead of schedule and impressive proof of the speed, accuracy, and strength of the crane.

“This job shows what is possible when technology, experi-



ence, and teamwork come together seamlessly. Our GMK6400-1 offers exactly the performance needed for complex wind energy applications. The fact that we were able to replace the blade bearings in only 3 days underscores the efficiency of our processes and the expertise of our team,” said Florian Zech, technical sales consultant at Schmidbauer.

The GMK6400-1 has been succeeded by the GMK6450-1 in the Grove product line, representing the most powerful and versatile 6-axle crane currently available on the market. It impresses with strong lifting capacities, state-of-the-art control technology and

compact dimensions, making it a perfect choice for complex tasks in the wind industry – from installation and repairs to the replacement of large components. The crane’s short setup times, flexibility and high performance make it an essential tool for modern wind power jobs.

As one of Germany’s leading crane rental companies, Schmidbauer is known for the quality and reliability of its services. With a modern fleet of machines, experienced specialists, and tailor-made solutions, the family-owned company supports projects in the industry, energy, construction, and infrastructure sectors – from initial planning to final implementation.

Source: The Manitowoc Company, Inc.



Condux Introduces Traceable Duct Rodders



Condux International recently introduced new traceable duct rodders as part of its full duct rodder line. The Copper Python® Traceable Duct Rodders provide a new level of functionality allowing contractors the ability to locate ducts and conduits through a traceable copper wire core.

In addition to the new Copper Python Traceable Duct Rodders, Condux offers 2 other types of made-to-order duct rod for light to heavy-duty applications, the standard Python® duct rod and the Mini-Cobra®.

Source: Condux International

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(September issue - deadline August 20, 2026)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for the Annual
Utility Equipment Issue
that will be published in September.

Send us your ads or news releases
to be featured in the September issue of
InfraStructures
the best way to reach
Utility Professionals across Canada



InfraStructures
Deadline is August 20, 2026!
Info: 416-795-1295

Vice Construction Handles Coastal Mississippi’s Utility Work with Grove

Hurricane Frederic struck the coast of Mississippi in 1979. The powerful category 4 hurricane caused damages estimated at US\$2.3 billion (\$3.2 billion). To help manage the cleanup and enable the state to rebuild its energy infrastructure, Diane and Jimmy Vice launched Vice Construction. Based in Moss Point, about 30 miles west of Mobile, the company remains strong 46 years later, continuing to enable power transmission for the region. For years, the family-owned company has enjoyed a successful relationship with Jeff Martin Auctioneers, from which it recently acquired its pre-owned Grove GMK5250XL-1.

“We’ve been doing this work for nearly 50 years, and we know what kind of crane we need to get the job done efficiently,” said Jimmy, vice president of Vice Construction. “We’re often working in tough spots – live substations, soft ground, remote locations – and this crane handles it all. The Grove gives us the strength, control, and flexibility to keep powering

Mississippi.”

The GMK5250XL-1 puts power and performance to work with a 272 t capacity, 78.5 m, 8-section main boom, and 17.8 m swingaway with jib and/or boom insert. It utilizes a VIAB turbo retarder clutch, which enables wear-free starting and braking, and a single-engine concept that consumes less fuel. Once on the jobsite, the crane can be moved while carrying its full counterweight of 80.3 t, so it does not have to be reset with different counterweight configurations for other lifts.

Vice Construction also has multiple Manitowoc crawler cranes in its fleet. The certified pre-owned Grove GMK5250XL-1 replaces the company’s previous Grove all-terrain crane, with

significant upgrades in reach, capacity, and operation with the CCS crane control system.

Source: The Manitowoc Company, Inc.



Powering Through the Storm: How Utility Crews Stay Operational in Extreme Conditions

Jonathan Gardner,
Construction Equipment product manager,
Kubota Canada
Special Collaboration

as quickly and safely as possible. Unlike most contractors, they do not have the luxury of waiting for ideal conditions. Once a storm, flood, or heavy snowfall strikes, the ability to respond quickly becomes the difference between service restoration and extended outages, potentially impacting lives. Utility operators do not just own equipment. They think strategically about which machines and attachments they will need when access is blocked, infrastructure is damaged, and every hour matters.

Preparing for emergencies starts with evaluating whether your equipment is ready for the conditions crews are most likely to face.

GETTING TO THE PROBLEM: HYDRAULIC BREAKERS AND GRAPPLES FIRST

Fallen trees, debris fields, damaged pavement, and unstable ground prevent

crews from reaching utility infrastructure. Breaking through that barrier is always step one. A hydraulic breaker attachment mounted on a compact track loader or mini-excavator gets crews past obstacles quickly without waiting for larger demolition equipment to mobilize. Grapple attachments remove branches, debris, and rubble, clearing work zones and protecting surrounding structures at the same time. Once you have broken through and cleared the path, bucket attachments remove broken material and spoil. Crews equipped with the right attachments can deploy to multiple sites in a single day. That speed becomes more than a competitive advantage; it becomes a critical safety objective.

THE WORK ITSELF: EXPOSURE, REPAIR, AND PRECISION

Once you are on-site, the work rarely

follows a single task. Underground infrastructure often needs to be safely exposed. Digging around poles or barriers demand precise digging. Damaged asphalt or soil needs stabilization before anything gets reinstated.

Trenching buckets will allow operators to dig through soil and clay safely to expose utilities. A breaker removes old concrete or pavement without collateral damage to adjacent services. The ability to switch quickly between a breaker, or bucket helps crews complete multiple tasks with fewer machine changes, reducing downtime and improving overall productivity.

CLEARING AND STAGING: MANAGING MIXED DEBRIS

Extreme weather debris is unpredictable, often consisting of awkwardly shaped mixed materials, of varying weight and sizes, that must be managed efficiently. The key is moving volume quickly without tying up a single machine for hours.

A general-purpose bucket becomes the workhorse during cleanup, loading trucks efficiently and handling mixed debris and fine material that other attachments cannot process quickly. Operators rotating between bucket and other attachments can



process debris fields in a fraction of the time manual crews require, keeping trucks moving and the site operational.

MAKING READINESS WORK

Utility supervisors and fleet managers increasingly take a contractor-style approach to fleet planning when it comes to preparedness. Attachment inventory becomes as important as machine inventory. A compact track loader or mini-excavator equipped with quick-connect systems and a large assortment of attachments arrives

prepared for the full scope of extreme-weather response. No waiting for secondary equipment. No improvising with the wrong tools.

Extreme weather is unpredictable, but fleet readiness is not. Investing in the right machines, paired with the right attachments, helps utility crews respond faster, work more efficiently, and restore essential services when communities need them most.

Potain Self-Erecting Crane Reaches New Heights on Norway Mountaintop Project

A Potain HDM 40 self-erecting tower crane was pulled to the top of Fløya mountain in Norway using an innovative ski system to build a new landmark restaurant on the mountain.

Contractor Hent faced the challenge of constructing a 3-story restaurant on Fløya, a mountainous tourist destination overlooking the city of Tromsø in northern Norway. The new restaurant will sit at the summit station of the Fjellheisen cable car, 421 m above sea level, so Hent was seeking a versatile and reliable crane which could be installed quickly and operate efficiently in the remote and exposed environment.

Norwegian Potain dealer Kranor suggested the Potain HDM 40, which has the right combination of performance and ease of installation, but once the crane choice was agreed, the trickier task of planning how to get it there began.

“The only solution was to put the crane on 2 large skis and pull it up Fløya mountain with the support of 2 powerful snow



groomers. Custom-built twin-tip skis were fitted to the crane's chassis, allowing it to be pulled into position. Once in place, the crane was secured to the jobsite's concrete

foundation to ensure working stability in an area of strong winds. Getting the crane to the mountaintop is a truly unique

logistics achievement,” explained Andreas Jensen, regional manager at Kranor.

Designed to be 3 times the size of the previous structure, the new restaurant

will feature an outdoor skywalk offering stunning views of the fjords and the Arctic landscape. It will also be a prime



destination to observe the Northern Lights. Construction began last year and will finish in 2027.

PROVEN PERFORMANCE AND LONG SERVICE LIFE



Weighing 14 t, the Potain HDM 40 offers a maximum capacity of 4 t and can lift 1 t at the end of its 35 m jib. It is ideally suited for work on the mountain project, lifting timber sections and concrete slabs, all of which are delivered to the site by helicopter.

First manufactured in 2005, the HDM 40 continues to deliver reliable performance to hundreds of customers worldwide thanks to the excellent customer support of

Potain and its global network of dealers. Based in Tromsø, Norway, Kranor owns a large fleet of over 150 Potain cranes, including both self-erecting and top-slewing models. Kranor is still operating a number of cranes over 20 years old, reflecting the long service life and value of Potain equipment.

Source: The Manitowoc Company, Inc.



The City of Kingston Celebrates Purchase of Mack® LR Electric Refuse Vehicles

The City of Kingston, Ontario, recently spotlighted 2 Mack® LR Electric refuse models the city purchased in its alignment with its vision of being “Canada’s Most Sustainable City” and furthering its commitment to leading climate action. The Mack LR Electric trucks are Kingston’s first battery-electric vehicles (BEVs) in its Solid Waste fleet.

“One of the city’s strategic priorities is leading environmental stewardship and climate action, and purchasing these Mack LR Electric trucks is one of the ways we are working toward the achievement of these goals,” said Brent Fowler, City of Kingston director of Corporate Asset Management and Fleet.

Funding support from the Federation of Canadian Municipalities (FCM) enabled the addition of the 2 Mack LR Electric models to Kingston’s fleet. The Mack LR Electric BEVs have been in service since July 2025, when they were introduced to coincide with the city’s automated cart-based waste collection rollout.

“These vehicles have been in service for nearly a year, operating 5 days a week,” said Karen Santucci, director of Public Works and Solid Waste for Kingston. “Their performance is top-notch, and the reception from both the public and our Solid Waste operators have been overwhelmingly positive.”

The Mack LR Electric side-loaders were sold by Mack dealer Surgenor Truck Group, which also provides service and support

for the LR Electric vehicles. The LR Electric bodies were supplied by LaBrie Environmental Group.

“When choosing a vendor for this purchase, we wanted to support local and ensure these vehicles could be maintained right here in Kingston,” said Brent Fowler. “We were pleased to partner with Surgenor, and outstanding Kingston dealer that provides full-maintenance truck service, right down the street from our facilities.”

“Kingston is showing what leadership looks like by pairing an ambitious sustainability vision with real-world investments that make a difference for residents and for the environment,” said George Fotopoulos, Mack vice president of e-mobility. “We’re proud the City of Kingston chose the Mack LR Electric for its first battery-electric refuse trucks and grateful to work alongside Surgenor Truck Group and Labrie Environmental Group to deliver a solution that’s ready for the daily demands of refuse collection.”



Dynamic® Offers 44-Piece Insulated Socket and Tool Set for Electrical Maintenance

Kingston was the first municipality in Ontario to have BEVs. Through FCM’s Green Municipal Fund, the city received \$500,000 to support the purchase. Kingston has a goal to reduce greenhouse gas (GHG) emissions by 30% by 2030 as part of Kingston’s vision to be Canada’s Most Sustainable City, contributing to a broader national objective for Canada to be net-zero emissions by 2050.

The next generation Class 8 Mack LR Electric refuse model offers a standard 376 kWh total battery capacity for 42% more energy and increased range between vehicle charges compared to the previous generation. Twin electric motors produce 448 continuous hp and 4,051 lb ft of peak torque output from zero RPM.

Four NMC (Nickel Manganese Cobalt Oxide) lithium-ion batteries, charged through a 150 kW, SAE J1772-compliant charging system, power the vehicle and all onboard accessories through 12 V, 24 V and 600 V circuits. The 2-stage regenerative braking system helps recapture energy from the hundreds of stops the vehicle makes each day with an increasing load.

The LR Electric is easily recognizable by its copper-colored Bulldog on the cab, denoting the all-electric powertrain. The vehicle offers the same driver- and passengerside configurations and customization options as the diesel-powered Mack LR model.

Source: Mack Trucks

The Dynamic® tool brand offers a 44-Piece Insulated Socket and Tool Set for EV fleet technicians and industrial maintenance professionals working in live high-voltage environments.

The set includes standard and deep 3/8" drive metric sockets (8-19 mm), hex bit and Torx sockets (T10-T45), insulated nut drivers (5-11 mm), a 45-tooth quick-release ratchet (with extension), insulated adjustable wrench and cable in a lockable, durable carrying case with dual-color foam organizers that help users quickly identify tool sizes and detect missing tools. Individually tested to 10,000 V and certified for use up to 1,000 VAC, the set delivers the protection and confidence professionals expect when working in high-voltage environments.

Built to withstand the demands of daily professional use, the insulated socket and tool set is backed by a lifetime warranty.

Introduced in 2009, the Dynamic® tool brand was created by Gray Tools, a renowned North American manufacturer and distributor of premium hand tools founded in 1912, to meet the need for high quality tools at a budget-friendly price. Today, the Dynamic line consists of more than 2,500 products.

Source: Dynamic Tools

Yes, you can be featured on the front cover page.

(October issue - deadline September 25, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for our Annual **Waste & Recycling Issue** that will be published in October.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**

Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is September 25, 2026!
Info: 416-795-1295

Hiab Strengthens Its Position in Waste & Recycling by Acquiring Labrie Environmental Group

Hiab Corporation significantly strengthens its position in the North American waste and recycling market by entering into an agreement to acquire refuse collection vehicle manufacturer Labrie Environmental Group from Wynnchurch Capital, L.P. and management minority shareholders.

Formed in 1971 and headquartered in Lévis, Quebec, Labrie Environmental Group is a leading North American provider of RCVs, operating across 3 established brands: Labrie, Wittke and Leach. It also provides aftermarket parts and services through its LabriePlus brand. The company has demonstrated resilient growth and built a leading market position in the attractive side loader market.

The company generates all its sales in North America from equipment, spare parts and services, sold through its dealer network. The company operates 4 manufacturing sites across Canada, the U.S. and Mexico, and employs approximately 1,200 people.



The acquisition provides Hiab access to the growing North American refuse collection market through a leading platform with a strong track record of profitable growth. It represents the next step in Hiab’s inorganic growth strategy, aligned with its ambition to expand its presence in existing end-markets through adjacent product verticals, while establishing a new growth platform in North America. The combined

capabilities of the 2 companies represent a perfect technological and mission fit with complementary offerings in the essential industry of waste and recycling. The acquisition diversifies Hiab’s sales exposure, reduces cyclicity and is expected to be both margin- and growth-accretive with identified opportunities for procurement and sales synergies.

Source: Hiab Corporation

How to Get More Life Out of Parking Ramps and Delay Expensive Replacements

As the Northern Hemisphere basks in summer sun, now is a great time to think about final parking ramp maintenance and repair tasks before winter returns. These multi-million-dollar parking structure investments suffer heavily from deicing salts that get tracked in during the winter and accelerate rebar corrosion and premature concrete deterioration.

A GREAT PLACE TO START? PREVENTATIVE MAINTENANCE

“Parking garages are tremendously expensive investments, so tearing them down to rebuild is rarely on the table. Using MCI® products can help contractors and owners get more life out of their concrete in a fairly inexpensive manner versus the alternative,” explained Sean Hightower, regional sales manager for Cortec® MCI®.

Parking ramp corrosion is easier to prevent than repair. Once damage occurs, repairs become more invasive and costly,



underscoring the value of de Sitter’s “Law of Fives”. In simple terms, money invested in preventative measures during early planning, maintenance, and repair phases can generate a 5-fold return in later life-cycle stages by helping owners avoid more serious repairs. Standard preventative maintenance practices such as applying water repellents every seven to 10 years or traffic membranes every decade or two

can be enhanced by prior application of surface applied corrosion inhibitors (SACIs) such as MCI®-2020. This high concentration Migrating Corrosion Inhibitor™ SACI penetrates deep into concrete pores, forming a protective molecular layer on the metal surface that delays time to corrosion initiation and reduces oxidation rates once corrosion starts. For those who want to reduce maintenance time and labor, MCI®-

2018 offers a dual SACI/water repellent (100% silane) that can be applied wet-on-wet for a faster turnaround. Both MCI®-2020 and MCI®-2018 are available in vertical/overhead versions for easier protection of parking ramp pillars and ceilings.

HOW TO HELP PARKING RAMP REPAIRS LAST LONGER

If preventative maintenance has been neglected or age has simply caught up with a parking structure, repair is still more attractive than total replacement, with a potential for millions of dollars of savings. One important key to getting the most benefit from a repair investment is to be aware of and avoid the incipient ring anode effect, in which a new high alkalinity concrete patch creates an imbalance in corrosion potential

with surrounding areas and pushes the corrosion reaction into nearby reinforced concrete. Applying SACIs to the entire structure at the time of the repair can help even out the corrosion potential to protect undamaged areas from a reroute in corrosion potential. For the repair itself, MCI® CorrVerter® Rust Primer can be used to passivate rusty rebar where blasting is not a practical surface prep option. MCI®

admixtures can be added to repair mortars to enhance the level of protection in the patch itself.

GET MORE ROI OUT OF A MULTI-MILLION DOLLAR PARKING RAMP INVESTMENT

If worse comes to worse and replacement is unavoidable, adding MCI® admixtures into the ready-mix is an economical way to promote a longer service life for



the new structure. In addition to inhibiting corrosion at the rebar level, concrete admixtures such as MCI®-2005 and MCI®-2005 NS do not accelerate concrete set time, an important feature for summer concrete pours when temperatures skyrocket. MCI® admixtures can be added at a fraction of total construction costs and are typically easier on budgets than strategies such as epoxy-coated rebar.

NOW IS THE TIME TO PREPARE FOR WINTER DEICER ATTACKS

Summer is going all too fast with autumn close on its heels, making now an important time to finalize any parking ramp maintenance and repair plans in preparation for the coming winter.

Preventative maintenance is ideal, with repair and replacement following in order of importance and cost-effectiveness.

Source: Cortec® Corporation

Yes, you can be featured on the front cover page.

(November issue - deadline October 30, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for our Annual Compact Equipment Issue that will be published in November.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is October 30, 2026!
Info: 416-795-1295



WILL HOLD A TECHNICAL DAY IN BLAINVILLE, QUÉBEC



ON SEPTEMBER 17, 2026
INFO: 1-866-340-2766

BECOME A MEMBER!

ELGIN COUNTY MUNICIPAL SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW JUNE 2-3, 2027 AT THE JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE IN ST. THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

Longfront Excavator Used During the Demolition of a Prefabricated Building

Precise and safe demolition work plays a crucial role, particularly in inner-city locations where building land is scarce. Where a prefabricated block of apartments once towered into the sky, space is now being created for something new. For the demolition of an 11-storey high-rise, the contractor Metzner GmbH therefore relied on high-performance technology: the 117-t SENNEBOGEN 870E Demolition long-front demolition excavator.

As part of the demolition project, an 11-storey high-rise building over 33 m tall was demolished. The building consisted mainly of reinforced concrete. The task involved the controlled demolition of the self-supporting slab and wall structure. In addition, the steel reinforcement contained within the structural elements was separated to enable subsequent sorting and recycling of the materials.

The site is located in an inner-city area with limited space. Consequently, the

requirements regarding safety, reach and precision were particularly high. At the



same time, there was a requirement to keep dust generation during demolition to a minimum.

The SENNEBOGEN 870E Demolition, equipped with a long-reach boom offering a reach of up to 36 m, was deployed. This made it possible to safely reach the upper floors and work beyond the edge of the

demolition site.

Demolition shears weighing 3.1 t and fitted with a quick-coupling system were used as attachments. The quick-coupler system enabled rapid tool changes and ensured flexibility in the workflow. To minimise dust generation, the machine is equipped with an integrated spray system fitted directly to the demolition tool. In addition, cameras and good lighting of the work area assist the machine operator in working safely and precisely.

The 870E long-reach excavator proved particularly well-suited to this job. The machine combines a long reach with high lifting capacity and excellent stability – key requirements for demolition work at great heights. Even with the boom fully extended and heavy attachments fitted, the machine

remains stable, enabling controlled work on the structure. The responsive hydraulics facilitate the precise removal of individual components.

“Excellent lifting capacity even at full reach, combined with precise handling – this makes controlled demolition work significantly easier,” said Jörg Richter, site manager at Metzner GmbH, describing his experience on the job.

Key factors in the decision to hire this SENNEBOGEN demolition excavator included its high operational reliability, robust construction, good service and spare parts supply, and cost-effectiveness over its entire lifecycle.

The project was carried out by Metzner GmbH, a medium-sized civil engineering, earthworks and demolition company based in Oßling, near Dresden in Germany, which specialises in challenging projects in the fields of demolition, civil engineering and recycling in Saxony and Brandenburg.



As we all know, time is a key cost factor, which makes it even more important to always keep cost-effectiveness in mind during demolition projects. Here too, the SENNEBOGEN 870E Longfront demolition machine offers clear advantages: efficient transport logistics significantly reduce the number of required machine transports and the need for additional staff, as only the three machine components – the

base machine, demolition equipment and counterweight – need to be moved. The total weight can be significantly reduced by 26 t with the removable rear ballast and by 28 t with the 3-section boom. Equally advantageous is the ability to transport the base machine body optimally on a low bed trailer due to the compact, telescopic undercarriage.

Source: SENNEBOGEN GmbH

Yes, you can be featured
on the front cover page.

(December/january issue - deadline November 30, 2026)

Send us your best pictures
showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for our Annual
Concrete & Demolition Issue
that will be published in December.

Send us your ads or news releases to be
featured in the December/January issue of
InfraStructures
Advertise your products and services in
Canada's Equipment Magazine!

InfraStructures
Deadline is November 30, 2026!
Info: 416-795-1295

IROCK Crushers Expands Dealer Network

IROCK Crushers is delighted to share that Quality Fleet Service, Inc. (QFS) has joined their dealer network, and will serve the greater New England region with equipment sales and comprehensive service.

“You won’t find a more dedicated team of sales representatives and field technicians, which is one of the many reasons I’m so excited about this new partnership. I truly believe customers across New England will experience unparalleled support and professionalism from the team at QFS,” stated Tim Smith, Director of Sales at IROCK.

Quality Fleet Service, Inc. is a full-service equipment dealer supporting contractors, municipalities, recyclers, forestry crews, material handling operations, and heavy equipment owners across New England. Founded in 2005 as a service-based organization, QFS has grown into a multi-location equipment operation built on technical expertise, responsive support, and a commitment to keeping customers working. With locations in South Hadley and Brockton, Massachusetts, QFS offers equipment sales, rentals, OEM parts, transportation, warranty support, and both in-shop and field service for a wide range of heavy equipment applications.

Service remains at the core of the QFS operation. Backed by experienced technicians, state-of-the-art diagnostic technology, advanced tooling, and 24/7 emergency repair capabilities, QFS is equipped to support customers long after delivery and help keep



their equipment moving. The addition of IROCK expands QFS’s offering into crushing, screening, and conveying solutions for customers throughout Massachusetts, Connecticut, Rhode Island, Vermont, New Hampshire, and Maine.

“Crushing and screening equipment is a natural fit for QFS. Our customers are already doing the kind of work that demands these machines. We know the equipment, we know the support it takes to keep it running, and IROCK gives us another strong product line that fits the way our team works. We’re excited to bring that to our market and stand behind it the same way we stand behind every machine we sell,” said QFS president Nick Moynihan.

Source: IROCK Crushers

SAKAI America Announces the Updated SV544-1 Series 84" Soil Compactor

SAKAI America, Inc. has officially begun shipping the SV544-1 Series vibratory single drum soil compactor to its dealer network. As the latest update to the best-selling 84" (2.13 m) SV544 line, the SV544-1 introduces targeted powertrain improvements designed to enhance overall performance and efficiency on the job site.

The primary update to the SV544-1 is the integration of the Cummins® F3.8™ Performance Series engine, which now delivers 148 hp, a 14% increase in peak horsepower over the previous model at the same rpm. Operators will also experience a 23% increase in peak torque, rising to 443 lb ft, delivered 100 rpm sooner for improved responsiveness under load. Alongside this power increase, the SV544-1 offers improved fuel efficiency by an estimated 8% and features an ECO mode for further savings. The engine also operates with reduced noise levels and provides an 8.2% reduction in CO2 emissions by utilizing the



proven Cummins Single Module™.

"The SV544 has long been our best-selling model, known for its proven SAKAI reliability, ease-of-use, and durability," said Brad Belvin, manager of Sales and Marketing at SAKAI America. "With the SV544-1, we are improving that legacy by giving contractors more usable power, while simultaneously cutting fuel costs. It's a practical update designed to support job

site efficiency."

To support these mechanical upgrades, SAKAI engineers have also implemented a simplified ECM harness for improved machine integration as well as other packaging changes. The SV544-1 otherwise retains the familiar features operators rely on, including straightforward analog controls that eliminate the need for failure-prone touch screens or multi-function

Landscape Ontario's 2026 Snowposium

Snowposium 2026 was held on July 22. Attendees had the opportunity to attend conferences and a trade show.

This annual event is also an excellent way for snow removal contractors to reconnect with their peers, make new connections, and see new products and services.



panels. The machine continues to come standard with user-selectable traction control, a heavy-duty center hitch, and long-life isolators engineered to last up to 5,000 hours.

"We are proud that the SV544-1 is fully assembled in our Georgia, USA factory," said Wes Shepherd, vice president of Operations at SAKAI America. "As we prepare to celebrate 50 years in North America and 25 years of local manufacturing here in Adairsville this fall, producing this updated model is a testament to our team's ongoing commitment. We continue to combine legendary Japanese engineering with reliable USA-based assembly and support."

The SAKAI SV544-1 Series features operating weights starting from 11,070 kg and offers up to 63% gradeability. Every unit is backed by SAKAI's industry-leading 3-year / 3,000-hour warranty.

Source: SAKAI America



Stay tuned for the next Landscape Ontario trade show – Congress which will be held on January 12-14, 2027, at the Toronto Congress Centre in Toronto.

Next year's edition of the Snowposium will take place on July 21, 2027, at The International Centre in Mississauga.

Source: Landscape Ontario

Yes, you can be featured on the front cover page.

(March issue - deadline February 15, 2027)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are working on our special issue reporting news from the Asphalt Sector of the Industry which will be published in the March issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the ONLY bilingual trade publication reaching your clients from coast to coast in Canada!



InfraStructures
Deadline: February 15, 2027!
Call: 416-795-1295

RELIABLE. EASY-TO-USE. DURABLE.

SAKAI
MASTERS OF COMPACTION



SAKAI was founded in Japan over 105 years ago. For decades we have diligently honed our craft of compaction including world-firsts such as 4,000 VPM and the unique GW754 vibratory tire roller. In 1976 we began distribution in North America. Today we proudly build machines in Georgia, USA and Japan for the North American market. Our asphalt rollers and soil compactors are engineered by employing the science behind optimal materials compaction. SAKAI machines are easy for operators to control, cheap for equipment managers to maintain, deliver superior finishing results, and are built for long life.

SEEKING DISTRIBUTORS IN QUEBEC.

View full lineup at SakaiAmerica.com

Manuquip Strengthens Customer Service and Operational Efficiency with Epiroc InSite

Downtime is not an option when customers depend on hydraulic breakers every day on the job site. With Epiroc InSite™, Manuquip Inc. gained real-time visibility into its attachment fleet, enabling proactive maintenance, smarter decisions and a higher level of service for customers in Quebec, Canada.

For Manuquip Inc., one of Canada’s leading distributors of construction equipment and hydraulic attachments, delivering reliable uptime and professional customer support is non-negotiable. As their hydraulic breaker business has grown rapidly over the past years, so has the need for smarter tools to manage fleet visibility, service planning, and customer interactions.

To meet these demands, Manuquip chose to implement Epiroc InSite™, a digital platform for connected attachments – transforming the way they track equipment, support customers, and collaborate with Epiroc.

Before adopting Epiroc InSite™, much of the attachment tracking was done manually. Working hours, service intervals, and equipment locations were often handled



through spreadsheets or direct customer contact, making it difficult to be proactive.

The transition began around 2019–2020, as Manuquip was among the first companies in Québec to adopt HATCON™, advanced tracking technology for hydraulic attachments. Today, all new attachments are delivered with tracking devices

included; not only for Epiroc products, but also for other brands supported by Manuquip.



“As our business grew, and with customers depending on breakers every day on the job site, we needed accurate data to avoid downtime and urgent repairs. Manual tracking simply didn’t scale anymore. Our customers now expect tracking as standard. It’s no longer optional – it’s part of being professional,” said Pascal Durocher, technical support specialist,

responsible for hydraulic attachment sales and service at Manuquip.

After implementing Epiroc InSite™, Manuquip was able to shift from reactive to proactive support by monitoring working hours and usage patterns. The system allows the team to plan service activities before any failures occur which helps customers avoid costly downtime.

“Customers rely on us to keep their equipment running! By knowing exactly how much a breaker has worked allows us to schedule maintenance before it becomes urgent,” added Mr. Durocher.

The platform also supports internal decision-making. The fleet inventory overview helps Manuquip Inc. understand which breaker models are most used, how intensively they operate, and which units to prioritize in stock.

Another benefit with Epiroc InSite™ is the centralized view of the attachment fleet, combining usage data, geolocation, and

service-related information in one system. The real-time mapping, allows technicians and support staff to locate attachments quickly and resolve issues directly on site.

“There have been cases where equipment was thought to be lost or stolen, where we could use Epiroc InSite™ to immediately verify the location and avoid unnecessary escalation with the customer. That saves time, stress, and cost – for both us and the customer,” said Franklin Martinez, technical product specialist at Epiroc.

Manuquip and Epiroc are currently exploring how to further use the system for geofencing, service alerts, and digital

service records to strengthen the partnership and create a customer experience for the future.

“We share feedback from daily operations with the Epiroc team, and we see those insights reflected in how the platform evolves. Being able to grow digitally together creates trust and helps us deliver better service,” concluded Pascal Durocher.

Source: Epiroc AB



More to Come in Upcoming Issues!

September	cranes, aerial work platforms and materials handling deadline August 20
October	waste collection, reclamation and recycling... deadline September 25
November	landscaping and compact equipment... deadline October 30
December/January	concrete and demolition... deadline November 30
February	a foretaste of spring events deadline January 15
March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving... deadline February 15

April	public works, road maintenance... deadline March 20
May	public works and pavement maintenance... deadline April 30
June/July	mechanical components, engines and undercarriages..... deadline May 30
August	snow removal equipment, winter maintenance deadline July 15

Book your advertising space now!
Call 416-795-1295

InfraStructures

reaches more users of heavy machinery and specialized equipment than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the www.infrastructures.com website.



GEOROCFOR
ACCESSORIES
www.georocfor.com

Casing Advancement Systems Specialist

MANUFACTURING PROXIMITY

The only CAS specialist, manufacturing in North America

Offering a full range of drilling solutions, standard and customized including our new **Air Master**, which reduces the risk of air loss in the ground.

Toll-free: 1-844-569-4207
www.georocfor.com

ABMEC Conference & Exhibition 2026

Registration is now open for this year’s ABMEC Annual Conference & Exhibition – the premier event for the mining

supply chain from November 24-26, 2026. Once again, ABMEC is collaborating with MAUK the Mining Association of the UK which brings together the mine suppliers and engineers for 2 days of insight, innovation, and networking in Lincolnshire, England.

Leading speakers have been invited to share their vision on the future of mining in a world facing new and urgent demands. The conference will spotlight innovative approaches, shared industry standards, and the sector’s pivotal role in reaching net-zero emissions and achieving a circular economy.

This year, the conference is open to students, early career professionals, and apprentices. As such, this will provide an invaluable opportunity for individuals at the beginning of their careers to gain exposure, insight, and inspiration from the industry’s leading minds as well as building great network connections with the attendees.

Register now to secure your place - www.abmec.org.uk
Source: ABMEC



Epiroc Wins Order for LinkOA, Extending Its Autonomous Haulage System to Aggregates Sector

Epiroc AB recently won an order from Heidelberg Materials, one of the world's largest integrated manufacturers of heavy building materials and solutions, to adapt and implement autonomous solutions for driverless haul trucks at a quarry in Australia. The deployment extends Epiroc's award-winning autonomous solution LinkOA beyond mining to include the aggregates sector.

The proof-of-concept project will demonstrate how automation can be applied in mid-scale quarry operations, where design variability and more complex conditions compared to more standardized surface mining operations have traditionally limited adoption of automation.

"We are proud to partner with Heidelberg Materials to support them on their autonomous journey," said Helena Hedblom, Epiroc's president and CEO. "Our LinkOA system is already a proven mining automation technology, and with this project we look forward to bringing the same productivity and safety benefits to the aggregates sector."

The order follows Epiroc's crucial role in creating the world's largest OEM-agnostic and fully autonomous mine, Roy Hill in Australia, using LinkOA. The parties have agreed not to disclose the order value.

Heidelberg Materials announced recently that it is "working closely with established technology partners" to ramp up the use of autonomous heavy mobile equipment globally, aiming to reach around 30 autonomous vehicles this year and more than 100 by the end of 2028. As one of



Heidelberg Materials' technology partners, Epiroc will deploy LinkOA for some of the company's Komatsu HD605 haul trucks, which will also interact with loaders and auxiliary vehicles, at a quarry in Western Australia.

The project focuses on validating safe mixed-fleet operation, improved haulage efficiency, reduced operator dependency, and system performance across varying conditions. Autonomous haulage brings proven productivity and safety benefits such as 24/7 operation, removal of operators from hazardous environments, and reduction of accidents linked to human error and fatigue.

LinkOA is Epiroc's open, OEM-agnostic autonomy platform that unifies haulage, drilling and blasting under a single intelligent control layer. Using advanced sensors, cameras and AI, LinkOA improves situational awareness, removes personnel from hazardous environments, and enables real-time, data-driven decision-making across mixed fleets.

In 2025, Hancock Iron Ore's Roy Hill mine, with support of the LinkOA system used on 78 mining trucks, became the world's largest OEM-agnostic, fully autonomous mine. More than 350 million tonnes of material have been moved autonomously at this mine.

Also last year, Epiroc, using LinkOA, partnered with Luck Stone, one of the U.S.' leading producers of crushed stone, to deploy a fully autonomous SmartROC D65 drill rig. This was also the first fully autonomous surface drill rig delivered to the quarry market worldwide.

LinkOA was named Engineering Product of the Year at the 2026 Digital Engineering Awards.

Source: Epiroc AB

On the web
since 1996
www.infrastructures.com

WEITAI
HYDRAULIC 威泰液压

**HYDRAULIC SOLUTIONS FOR
SNOW REMOVAL EQUIPMENT**

**OEM Quality
Engineered to Fit
Fast Lead Times
Flexible MOQ
Expert Engineering
Worry-Free Warranty**

www.weitai-group.com

Contact Us: Michael.Juan | ca@weitai-group.com | +86 166 7851 9576

Service Teams from Canada and the U.S. to Showcase Their Skills in the VISTA 2026 World Finals

Three dealer service teams from the Volvo Trucks North America network are heading to Gothenburg, Sweden, this September after advancing past 35 semi-finalist teams to earn coveted spots in the VISTA 2026 World Finals.

They will join top-performing teams from more than 100 countries in VISTA – the Volvo International Service Training Award – Volvo Trucks' flagship aftermarket competition and the world's largest competition for service market professionals. The biennial program engages thousands of service professionals across Volvo Trucks' global dealer network in a high-energy, hands-on championship that celebrates the people behind the trucks while challenging dealership teams to sharpen their technical knowledge, strengthen collaboration and elevate customer support through real-world service scenarios.

Participants advance through multiple rounds of theoretical and practical challenges, including timed diagnostics, troubleshooting exercises and team-based problem solving that replicate real workshop conditions, from electrical systems to complex vehicle diagnostics. Each stage pushes teams to think fast, collaborate under pressure and deliver the kind of service excellence customers depend on.

"VISTA is one of my favorite programs because it represents everything that makes the Volvo Trucks service network so strong – passion, teamwork, technical excellence and a relentless commitment to supporting our customers," said Peter Voorhoeve, president, Volvo Trucks North America. "Programs like this highlight the expertise across our dealer network, and seeing these teams earn a place on the global stage is a significant accomplishment. It's a proud moment for them and the dealerships they represent."

"Continuous learning is critical in today's rapidly evolving service environment, and VISTA brings that learning to life in a way that's engaging and rewarding," said Steven Parkins, vice president, Volvo Trucks Academy. "The competition reflects the passion our dealership teams bring to supporting customers every day and highlights the importance of investing in ongoing training across the Volvo Trucks

network."

Following the North American semi-finals held in May, 3 teams secured their spot in the VISTA 2026 world finals, taking place September 7-11, 2026 in Gothenburg, Sweden – the home of Volvo Trucks.

The North American teams advancing to the VISTA 2026 Final Event are:

- Regenerates – Beaver Truck Centre – Winnipeg, Manitoba. This is the 5th time that the dealership has sent a team to VISTA.
- Adaptive Crews – Sterling Truck & Trailer Sales Ltd – Regina, Saskatchewan
- VN4 – Bruckner's Truck & Equipment – Dallas, Texas

BUILT ON TEAMWORK SINCE 1957

First launched in Sweden in 1957, VISTA has grown into a biennial global event involving participants from across Volvo Trucks' and Volvo Buses' world-wide service network. Teams of 2 to 4 members compete through multiple rounds of theoretical and practical challenges, with the world's top teams advancing to the finals in Gothenburg. VISTA plays a vital role in strengthening the Volvo Trucks service network by fostering collaboration, encouraging innovation and building confidence across teams. By simulating real-world workshop challenges, the program helps ensure customers receive reliable, high-quality service wherever their trucks operate.

Volvo Trucks Academy develops and delivers comprehensive training programs designed to help dealership and service personnel build the technical expertise needed to support customers in an increasingly advanced transportation industry. Through hands-on instruction, digital learning tools and continuous professional development opportunities, Volvo Trucks Academy helps ensure technicians, service advisors and dealership teams are equipped to diagnose, maintain and repair Volvo trucks safely and efficiently.

Programs like VISTA reinforce Volvo Trucks' commitment to ongoing training



and knowledge-sharing across its dealer network, helping teams stay current with evolving vehicle technologies while supporting improved uptime, service quality and customer satisfaction.

Source: Volvo Trucks North America

EasyHeat™ Freeze Free™ Self-Regulating Pipe Heating Cable Delivers Freeze Protection Down to -50°C

Emerson recently highlighted the EasyHeat™ Freeze Free™ self-regulating pipe heating cable, a cut-to-length, field-configurable solution engineered to keep residential water supply and drain pipes flowing freely in punishing cold-weather conditions. Rated to protect metal and plastic pipes down to an extreme -51°C at 120 VAC. EasyHeat Freeze Free™ is the technically precise, energy-efficient answer to a problem that costs U.S. homeowners an estimated US\$400–500 million (\$566–700 million) annually, according to the Insurance Information Institute.

THE SMART SCIENCE OF SELF-REGULATION

Unlike fixed-output constant-wattage cables that burn energy regardless of ambient conditions, the EasyHeat Freeze Free™ cable's proprietary conductive polymer core dynamically adjusts its heat output based on real-time surrounding temperatures. As the mercury drops,

electrical resistance in the core decreases, driving watt output up precisely where and when protection is needed most. As temperatures recover, resistance rises and power draw falls. The result is thermally responsive, adaptive freeze protection with no thermostats required for most residential applications.

Rated at 9.8 W/m at +10°C, the cable's self-regulating operation also makes it safe to overlap, resulting in no hot spots and no burnout risk when wrapping valves, flanges, or irregular pipes.

PRECISION FIT FOR EVERY JOB

EasyHeat Freeze Free™ is engineered for real-world installation complexity. Available on 30 m, 90 m, and 150 m reels, the cable can be cut to exact length in the field, eliminating waste and reducing install time across multi-pipe, multi-length residential projects. In addition, pre-packaged 1.5 m and 4.5 m kits are offered for smaller areas.

BUILT FOR WHERE PIPES FREEZE

- EasyHeat Freeze Free™ is purpose-designed for the residential freeze-risk scenarios that cause the most damage:
- Plastic and metal water supply and drain pipes in unheated or under-insulated spaces
 - Water supply lines beneath mobile and manufactured homes
 - Pipes in cottages, barns, and outbuildings with intermittent occupancy or no active heating

CERTIFIED, CONNECTED, AND WARRANTY-BACKED

EasyHeat Freeze Free™ is UL Listed to US Safety Standards and CSA Certified – the dual-market certifications that professional installers and code inspectors demand. Installation is completed with EasyHeat™ fused plug connection kits (10802 or 10803), which safely terminate the cable into a standard GFCI-protected outlet. For

maximum energy efficiency, the system integrates with the EasyHeat EH38 Pre-Set Thermostat, automatically energizing the cable below +3°C and shutting off above +10°C. The complete system is backed by a 1-year limited warranty.

EasyHeat™ Freeze Free™

Cables are available through authorized distributors and leading residential HVAC and plumbing supply channels. Reel configurations serve contractor and OEM applications; pre-packaged kits serve retail and homeowner markets.

Emerson is a global technology and software company providing innovative so-



lutions for the world's essential industries. Through its leading automation portfolio, including its majority stake in AspenTech, Emerson helps hybrid, process and discrete manufacturers optimize operations, protect personnel, reduce emissions and achieve their sustainability goals.

Source: Emerson Automation Solutions

Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2026 Media Kit is available on www.infrastructures.com

Doka Canada Showcases Tunnel Formwork Expertise at WTC 2026 in Montréal

Doka Canada participated in the ITA World Tunnel Congress 2026 exhibition, held May 18-20 in Montréal, Québec. The event, hosted by the International Tunneling and Underground Space Association (ITA-AITES) in collaboration with the Tunnelling Association of Canada (TAC), brought together leading experts, contractors, engineers, and infrastructure stakeholders from across the global tunnelling industry.

As one of the most significant international gatherings for underground construction, WTC 2026 provided a key platform for discussing the future of urban infrastructure, tunnelling innovation, and

sustainable underground development.

Doka Canada's participation at WTC 2026 reflected the company's strong commitment to supporting the development of critical infrastructure projects across North America and beyond. The event offered an important opportunity to engage directly with international industry partners, exchange insights on upcoming tunnelling projects, and reinforce Doka's position as a trusted partner in complex underground construction.



Throughout the 3-day exhibition, Doka highlighted its expertise in tunnel construction, showcasing its formwork and scaffolding solutions designed to meet the demanding requirements of underground

projects. Discussions at the booth focused on project experience, technical capabilities, and the role of high-performance systems in improving efficiency, safety, and constructability in tunnel environments.

During the show, particular interest was also shown in Doka systems such as Doka UniKit and Tunnel system SL-1 Volto, which have been successfully applied on tunnel and infrastructure projects globally, supporting efficient and adaptable construction solutions in complex underground conditions.

The strong global interest in Doka's solutions underscored the increasing complexity of infrastructure projects and the need for reliable, adaptable systems that can support safe and efficient execution in challenging conditions.

The Doka Canada presence was supported by local and global team representatives, reflecting the strength of the company's integrated international network and its commitment to delivering coordinated support for major infrastruc-



ture projects worldwide.

"The strong interest in our solutions underlines how essential reliable and high-performing formwork and scaffolding solutions are for delivering critical infrastructure safely and efficiently," commented Gunnar Falke, CEO Doka Canada, reflecting on the event.

WTC 2026 provided a valuable forum for

strengthening relationships and exploring future opportunities within the tunnelling sector. Doka Canada looks forward to continuing the conversations started in Montréal and supporting upcoming infrastructure projects with innovative and reliable formwork solutions.

Source: DOKA Canada



Appointments

Arrowhead Winch, a manufacturer of industrial winch, hoist and drive systems, recently announced the appointment of **Blake Chandler** as CEO.

Mr. Chandler is an accomplished executive leader with 30 years of experience driving strategic growth, operational excellence, and global market expansion across industrial manufacturing and distribution organizations. Throughout his career, he has led commercial, operational, and business development initiatives across North America, Europe, Asia, Australia, and emerging markets.

Prior to joining Arrowhead Winch, Blake Chandler spent 18 years with WireCo WorldGroup, where he served as senior vice president of Global Sales in addition to multiple other leadership positions. During his tenure, he played a key role in the company's evolution from a regional competitor into a global industry leader. Most recently, he served as general manager of the rigging business for Lift Solutions Holdings, where he led strategy, sales, operations, and financial performance for the business. He is recognized for his commercial leadership, operational discipline, and ability to build high-performing teams focused on delivering long-term value for customers, employees, and stakeholders.

As CEO, Blake Chandler will lead Arrowhead Winch's continued focus on innovation, customer partnerships, operational excellence, and long-term growth across the company's BRADEN, CARCO and Gearmatic brands.

Source: Arrowhead Winch Inc.



Having graduated from the University of Guelph with a Bachelor of Commerce, and with experience in operational leadership, Brent Wilde has a practical understanding of both project execution and commercial strategy across complex industrial and construction environments. At CDE, he will focus on driving growth and strengthening the company's presence across Canada, and working closely with customers to help develop practical, commercially viable recovery and recycling solutions.

Source: CDE Global

Elliott Equipment Company, a manufacturer of truck-mounted aerial work platforms, digger derricks and cranes, recently announced the hire of 2 leaders to support the company's continued growth and long-term investment in operational excellence and product innovation. **Andrew Schumacher** has joined the company as vice president of Nebraska Operations, and **Chad Barrett** joins Elliott as director of Product Management.

Andrew Schumacher will report to Stellar COO Craig Shafer and Chad Barrett will report to Stellar vice president of Supply Chain and Product Management Matt Schroeder, further strengthening the alignment between Elliott and Stellar. This structure is designed to foster greater collaboration, accelerate shared operational and product development initiatives, and create stronger synergies across the companies as both continue to work towards the shared goal of delivering innovative, customer-driven solutions for the industries they serve.

Andrew Schumacher will oversee Elliott's production, quality, safety and engineering functions. With the full operations team reporting to Schumacher, he will be responsible for the continued advancement of operational excellence across the organization. He brings more than 15 years of leadership experience in equipment manufacturing. Most recently, he served as general manager of Wayne Combustion Systems, a Marmon/Berkshire Hathaway company. His career also includes several senior leadership roles, where he developed a deep expertise in operations leadership, engineering, lean manufacturing, team development and fostering a strong safety culture.

Chad Barrett will lead ongoing development and enhancement of Elliott's product portfolio while strengthening the integration of customer feedback and marketing insights into Elliott product lines. He brings more than a decade of experience in engineering and product development within the utility equipment industry. His experience working directly with end users and industry stakeholders will help Elliott continue to deliver solutions that address



real-world challenges while advancing safety, performance and reliability.

The hiring of both Schumacher and Barrett reflects Elliott's continued focus on investing in talent that brings strong industry knowledge to the organization. Elliott is committed to building the capabilities needed to support customers and dealer partners while positioning the company for an optimistic future.

Source: Elliott Equipment Company

McElroy, a manufacturer of thermoplastic fusion equipment, is pleased to announce that **Rafael Quintero** has been named the company's director of Global Sales.

"Rafael has played an instrumental role in developing our international markets," said Chip McElroy, McElroy president and CEO. "Much of the recent success we've seen abroad has been a direct result of his tireless work and dedication."

For more than 20 years, Mr. Quintero has been a key contributor to McElroy's global growth. He began his career with McElroy in Technical Services before moving to Santiago, Chile to lead McElroy's Chilean operations. After returning to Oklahoma, he assumed leadership of McElroy's UK, Europe, and Middle Eastern operations, where he has continued to make a significant impact on the company's international success. Most recently, he has helped spearhead McElroy's expansion in challenging and remote markets, such as the mining industry throughout Africa.

A mechanical and petroleum engineer, Rafael Quintero began his career in the oil and gas sector and has been involved in the pipeline industry since day one. His technical background has played a key part in the way he develops business partnerships and organizes McElroy's international sales teams.

Source: McElroy



all levels has made him a respected figure in the industry."

NSSGA's Manufacturers & Services Division established the award in 1998 to annually recognize an industry professional who exhibits the dedication exemplified by Barry Wendt, both in commitment to the industry and the community in which they live. This award is the most distinguished individual award presented by the NSSGA.

Mark Krause has spent more than 40 years in the aggregates industry. He had held various roles, including working on the producer level, dealer level and for manufacturers of all sizes. His passion for the aggregates industry led him to be an educator and mentor. From volunteering for steering committees, attending meetings in D.C. or leading his infamous Crushing 101 sessions, his commitment to NSSGA is unmatched. He is extremely passionate about helping producers do more with their limited resources so they can become more efficient, productive and profitable all with the greatest in safety in mind.

Source: National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA)

The **International Road Federation** (IRF Global) recently announced the appointment of **João Neves**, Infrastructure Intelligence manager at Ascendi, Portugal, as the new Chair of the IRF Global Road Safety Committee. The leadership handover took place during the IRF Global Road Safety Committee meeting held on June 3, 2026, as part of the IRF Global Summit in Varna, Bulgaria.

João Neves succeeds Philip Wijers of Sensys Gatso, who chaired the Committee from 2022 to 2026 and will remain an active member. Under Philip Wijers' leadership, the Committee strengthened its role as one of IRF Global's most active member platforms, with several task forces advancing practical work on key road safety priorities, including work zone safety, passive safety devices, AI for safer road mobility, and powered 2-wheeler safety.

Mr. Neves brings more than 21 years of experience across the transport sector, including vehicular traffic, traffic modeling, public transport, road safety, parking, walking, cycling, and intelligent transport systems. Since January 2020, he has led Ascendi's Road Traffic Safety Unit, focusing on making highways safer for all users. He was responsible for the development and

CDE recently announced the appointment of **Brent Wilde** as business development manager for Canada to support the firm's continued growth across the country. He joins the team with a wealth of experience in areas such as aggregate processing, materials recycling and environmental solutions development.

Mr. Wilde's appointment follows CDE welcoming Chad Greenfield as vice president of Sales for North and Latin America, which marked a significant milestone in its continued expansion across Canada, the U.S., and LATAM countries.

With over 20 years of experience in the construction industry, Brent Wilde has held various roles across business development, operations, construction management and project management. In recent years, he has been heavily involved in the advancement of soil washing and resource recovery opportunities within the Canadian market, contributing to project development, operational planning, and business strategy related to contaminated soil remediation and sustainable materials recovery.



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The 2026 Media Kit is now available on www.infrastructures.com



implementation of Ascendi’s multi-awarded Road Safety Action Plan 2020-2024, which contributed to a 20% reduction in casualties during the project timeframe. He is currently focused on implementing Ascendi’s new Road Safety Action Plan 2024-2027, including continued work to upgrade vehicle restraint systems.

As Chair, Mr. Neves will work with IRF Global, the Committee’s vice-chairs, task force leaders, and members to continue advancing practical, evidence-based road safety solutions. The Committee brings together IRF members to share expertise, support technology transfer, promote good practices, and help reduce fatalities and serious injuries on roads worldwide.

IRF Global extends its sincere thanks to Philip Wijers for his leadership, service, and commitment as Chair of the Road Safety Committee, and welcomes João Neves as he takes on this important role. With Philip continuing as a member, the Committee will benefit from both continuity and renewed leadership as it advances its mission to support safer roads worldwide.

Source: The International Road Federation

Dynapac, part of the FAYAT Group, recently announced the appointment of **Markus Buschle** as vice president Sales. Mr. Buschle brings more than 2 decades of international leadership experience in the industrial and construction equipment industry. Throughout his career, he has successfully driven business growth, expanded market presence across international markets, and built high-performing teams with a strong focus on collaboration and customer success.



In his new role, Markus Buschle will lead the company’s sales activities in Western Europe while also contributing to the strategic development of Dynapac’s global sales organization. His expertise, international perspective, and passion for developing people will be instrumental as we continue to strengthen our customer relationships and accelerate sustainable growth.

“Markus combines sales excellence, international leadership, and a strong growth mindset. I am confident that his experience will further strengthen our sales organization and help us achieve our long-term ambitions. Beyond that, he brings fresh perspectives and positive energy to the team. His genuine understanding of people, their needs, and what drives their success will be a tremendous asset to our company,” declared Nikhil Sapre, president of Dynapac.

Source: Dynapac

InfraStructures

Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook



InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>



Agenda

Steinexpo 2026

September 2-5, 2026
Homborg/Nieder-Ofleiden, Germany

NordBau

September 9-13, 2026
Neumünster, Germany

APOM Technical Day

September 10, 2026
Blainville, QC Canada

IAA Transportation

September 15-20, 2026
Hannover, Germany

GaLaBau 2026

September 15-18, 2026
Nuremberg, Germany

bauma CONEXPO INDIA

September 15-18, 2026
Noida, Uttar Pradesh India

2026 TAC Conference & Exhibition

October 4-7, 2026
Winnipeg, MB Canada

TPQuebec Annual Conference on Maintenance and Public Works

October 14-15, 2026
Lévis, QC Canada

2026 Pavement Recycling Summit

October 19-22, 2026
Las Vegas, NV USA

bauma SHANGHAI

November 24-27, 2026
Shanghai, China

LO Congress

January 12-14, 2027
Toronto, ON Canada

PDAC 2027

March 7-10, 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027

March 9-12, 2027
Indianapolis, IN USA

World of Asphalt/AGG1 2027

March 15-17, 2027
New Orleans, LA USA

Expo Grands Travaux

April 1-2, 2027
St.Hyacinthe, QC Canada

Expo Grands Travaux

1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris

April 21-24, 2027
Paris France

AORS Public Works Municipal Trade Show

June 2-3, 2026
St.Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposium

July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027

September 8-12, 2027
Kortrijk, Belgium

The Utility Expo

October 5-7, 2027
Louisville, KY USA

Agritechnica / Systems & Components 2027

November 14-20, 2027
Hannover, Germany

bauma 2028

April 3-9, 2028
Munich, Germany

wire & Tube Expo

April 13-17, 2028
Düsseldorf, Germany

CONEXPO-CON/AGG

March 13-17, 2029
Las Vegas, NV USA



A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

On the web for 30 Years!

InfraStructures

YOUR MAGAZINE FOR HEAVY AND SPECIALIZED EQUIPMENT
FROM COAST TO COAST IN ALL SECTORS OF THE INDUSTRY
NOW EXCLUSIVELY IN DIGITAL FORMATS

WWW.INFRASTRUCTURES.COM

Un rêve d'enfance devenu réalité

Mécano R.L. inc. – une compagnie fondée par Renaud Lavoie, maintenant détenue avec ses enfants Bruno et Mariève – est une entreprise qui se spécialise dans la réparation des machines hydrauliques



utilisées dans la construction et la foresterie. Ses mécaniciens-hydrauliciens se déplacent afin de réparer ou d'améliorer les équipements sur le chantier.

L'entreprise située à Amqui, au Québec, vient d'ouvrir une succursale à Laurier-Station. Elle fait également la vente de machinerie forestière neuve ou usagée. Son vaste inventaire de pièces et un large

réseau de fournisseurs lui permet de répondre à tous les besoins, rapidement et à un prix compétitif.

L'Unimog qu'on peut voir sur la page couverture a été acquis en 2019 par



Gestion Renaud Lavoie, réalisant ainsi un rêve de jeunesse de son propriétaire. Comme l'entreprise possède 500 ha de lots boisés, cet équipement est un ajout parfait à sa flotte de machinerie forestière et d'excavation.

L'Unimog est en fait un porte-outils auquel plusieurs équipements peuvent être adaptés. Parmi ceux les plus utilisés, on



note une grue Hiab, une souffleuse à neige, une lame à neige réversible ainsi qu'une remorque de 20 t.

L'Unimog est utilisé avec la grue pour la mécanique alors que la remorque et les équipements de déneigement permettent d'accéder aux machines en forêt et pour la livraison aux clients.

Source: Mécano R.L. inc.

LOU-TEC renforce son expertise en étançonnement

LOU-TEC annonçait récemment l'acquisition d'Étançonnement Québec inc., une entreprise spécialisée dans la location et la vente d'équipements d'étançonnement établie dans la région de Québec. Cette acquisition s'inscrit dans la stratégie de croissance de LOU-TEC visant à bonifier son offre de produits spécialisés et soutenir sa volonté d'offrir aux entrepreneurs des solutions toujours plus complètes.

Étançonnement Québec s'est forgé une excellente réputation grâce à son expertise reconnue et à une clientèle fidèle. La flotte de LOU-TEC s'enrichit ainsi de plusieurs équipements spécialisés, dont des boîtes de tranchées, des plaques de rue, des supports à poteau, des boîtes à pierres ainsi que divers accessoires connexes visant à assurer la sécurité des travailleurs, notamment lors des travaux d'excavation. La transaction marque également l'arrivée de 3 spécialistes d'Étançonnement Québec au sein de l'équipe LOU-TEC. Leur savoir-faire renforcera l'expertise de l'entreprise et permettra d'offrir aux entrepreneurs un accompagnement encore plus pointu

ainsi que des solutions adaptées aux réalités de leurs chantiers.

Cette acquisition témoigne de la volonté de LOU-TEC d'investir continuellement dans son expertise, d'élargir son offre et d'anticiper les besoins de l'industrie. L'entreprise peut compter sur le soutien de ses partenaires financiers, soit Sagard Placements Privés Canada, Partenaires Walter Capital, Investissement Québec, Partenaires - Investissement de croissance de BDC Capital et le Fonds de solidarité FTQ, afin de soutenir son expansion à travers de nouveaux territoires ainsi que divers projets lui permettant de se distinguer de la concurrence.



Chef de file en location d'équipements au Québec depuis 1979, LOU-TEC est aujourd'hui un réseau corporatif unifié de près de 500 employés qui accompagne les entrepreneurs et les industries partout au Québec. Présente sur le marché ontarien sous la bannière Torcan Lift Equipment, l'entreprise poursuit sa croissance afin de devenir une référence canadienne dans son industrie.

Source: LOU-TEC

La première Potain MDT 489 en Islande révolutionne les méthodes de construction sur un projet à Reykjavik

Une grue topless Potain MDT 489 dirige les travaux d'un nouveau complexe résidentiel à Reykjavik, en Islande, où elle gère toutes les opérations de levage. Achetée par le concessionnaire Potain local DS Lausnir, la grue est louée à ÓS-Byg-



gingar, qui supervise la construction du complexe de 8 étages. «Pour ce projet, le client souhaitait une nouvelle approche. Construire un projet

de cette envergure en Islande à l'aide d'éléments préfabriqués nécessiterait habituellement plusieurs grues mobiles. Mais nous avons conçu une solution utilisant uniquement la Potain MDT 489 pour couvrir l'ensemble du chantier. Cela



s'est avéré être la solution la plus rentable et la plus efficace. Nous avons donc acheté la première MDT 489 en Islande, et elle s'avère déjà être un grand succès»,

déclarait Daníel Sigurðarson, propriétaire de DS Lausnir. La Potain MDT 489 affiche une capacité maximale impressionnante de 25 t. Pour son intervention sur l'immeuble d'appartements, elle est configurée avec une flèche

de 55 m (le maximum étant de 80 m), une hauteur sous crochet de 39 m, et a été montée sur une base en croix de 8 x 8 m. La grue étant la seule option de manu-

tention sur le chantier, elle fonctionne en longues journées de 10 heures, 6 jours par semaine, tout en conservant un excellent taux de disponibilité. Une fois achevé, le nouveau complexe de Hafnarfjörður, à Reykjavik, comptera 106 appartements ainsi que des commerces et un stationnement.

Conçue avec une configuration compacte, la MDT 489 est bâtie pour offrir des performances élevées. Sa technologie «topless» facilite le chevauchement avec d'autres grues, contribuant ainsi à minimiser les interférences et à garantir des opérations ininterrompues.

«Pour faire face au climat rigoureux de l'Islande, il faut un équipement robuste et polyvalent. Il est tout aussi important de disposer des ressources adéquates pour offrir un service client de qualité. Chez DS Lausnir, nous disposons de techniciens hautement qualifiés, d'un stock important

de pièces détachées et d'une expertise technique à la demande. Nous travaillons également en étroite collaboration avec le service client central de Manitowoc, qui offre la gamme de services la plus complète du secteur», déclarait monsieur Sigurðarson.

Fondée en 2002, DS Lausnir est spécialisée dans la vente et la location d'équipements de levage. En 2022, elle a été désignée concessionnaire des grues mobiles Grove et des grues à tour Potain en Islande. Elle emploie aujourd'hui une équipe de 40 personnes et exploite une flotte de 75 grues à tour et 20 grues mobiles, dont une grande partie sont des modèles Potain et Grove. Outre la nouvelle Potain MDT 489, l'entreprise a également ajouté 2 grues grue automotrices routières



Grove à la fin de l'année dernière, qui ont été adaptées aux conditions locales. Source: The Manitowoc Company, Inc.

Une remorque à châssis à poutres spécialisée permet de relever le défi de la livraison d'un gros transformateur

À mesure que les réseaux électriques continuent de s'étendre et que «plus grand» rime généralement avec «plus puissant», les composants clés du secteur de l'énergie prennent de plus en plus d'ampleur. Cela rend toutefois leur levage et leur transport de plus en plus complexes.

Des structures de surface aux transformateurs, Mammoet est le spécialiste de référence lorsqu'il s'agit d'acheminer les éléments les plus volumineux et les plus lourds au monde vers leur destination. C'est pourquoi Maersk Project Logistics a fait appel à Mammoet pour assurer le transport terrestre d'un transformateur très volumineux et très lourd depuis l'usine d'Hitachi Energy à Ludvika, en Suède.

En règle générale, ces composants sont transportés par chemin de fer; cependant, ce nouveau transformateur de plus grande capacité était trop lourd, et il a donc fallu trouver une solution alternative.

En collaboration avec Maersk Project Logistics et Hitachi Energy, Mammoet a proposé d'utiliser sa remorque à châssis

en poutre haute capacité, l'AL600, pour acheminer le transformateur de l'usine au port. Le châssis a permis de répartir la charge sur une plus grande distance, préservant ainsi la chaussée, et de réduire la hauteur totale du convoi afin de minimiser les perturbations et les travaux de voirie nécessaires à la préparation de l'itinéraire.

Le transformateur de grande taille dépassant la limite de poids autorisée pour le transport ferroviaire en Suède, le transport routier était la seule option viable. Les ingénieurs de Mammoet ont proposé une solution consistant à associer des remorques conventionnelles à sa remorque à châssis en poutre haute capacité, l'AL600.

L'AL600 permet de transporter des charges extrêmement lourdes à quelques centimètres du sol, ce qui en fait l'engin idéal pour franchir des obstacles en hauteur, tels que des ponts bas et des lignes électriques. Il était largement assez puissant pour mener à bien cette mission, mais a dû être légèrement modifié afin de

répondre aux exigences strictes d'arrimage imposées par Hitachi Energy. Cela a donné lieu à la conception et à la fabrication d'un adaptateur spécialisé pour le châssis.

Les ingénieurs des 2 parties ont collaboré : Mammoet a conçu l'adaptateur et Hitachi a adapté la conception du transformateur afin d'assurer une interface parfaite. Maersk Project Logistics a géré l'ensemble des aspects liés à la gestion globale du projet, au tracé du transport maritime et à la préparation des voies routières, tandis que Mammoet a apporté son aide en fournissant les données nécessaires à l'obtention des autorisations requises. À un moment donné, les ingénieurs de Mammoet ont évalué un tronçon de l'itinéraire situé à proximité d'arbres matures. Un relevé de la zone a été effectué, ce qui leur a permis de déterminer les ajustements nécessaires pour éviter leur abattage.

L'espace à l'intérieur du site étant limité, le châssis a été acheminé jusqu'à la zone de chargement sur 2 x 14 trains de transporteurs modulaires automoteurs

(SPMT) de Mammoet, ceux-ci offrant une plus grande maniabilité. Le transformateur a ensuite été hissé dans le châssis à l'aide d'une grue de 500 t. Une fois la cargaison à l'extérieur, les SPMT ont été remplacés par 2 remorques à 19 essieux. Ces remorques conventionnelles étaient tractées par 2 tracteurs et un système d'entraînement hydraulique, qui fournissait une puissance supplémentaire aux 6 premiers essieux, éliminant le recours à des camions supplémentaires.

Le convoi mesurait près de 100 m de long et pesait plus de 800 t. En 2 nuits, il a parcouru les 130 km séparant Ludvika du port de Köping. L'un des plus grands défis du trajet se trouvait dès le départ. Près de l'usine Hitachi, 2 voies ferrées se croisent sans aucun passage routier. Pour franchir les voies, il a fallu créer un passage temporaire reliant les routes situées de part et d'autre.

À l'arrivée du convoi au port de Koping, l'AL600 a été partiellement démontée et les remorques conventionnelles ont été



désaccouplées. Les remorques restantes ont ensuite chargé le transformateur à bord du navire, via une opération RoRo, et sont restées à bord pendant une journée de navigation jusqu'au port suédois de Norrköping.

Au port de Norrköping, le transformateur a été déchargé et acheminé vers une aire de stockage jusqu'à ce qu'il soit pris en charge par un navire de transport de charges lourdes à destination de la Chine.

Pour cette opération de chargement, le transformateur a été récupéré et conduit jusqu'au quai, permettant ainsi au navire de transport de charges lourdes de le hisser à bord à l'aide de sa grue.

Ce projet illustre la capacité des ingénieurs de Mammoet à résoudre les problèmes et à concevoir des solutions permettant de réaliser des exploits qui étaient auparavant impossibles.

Source: Mammoet

Le centre mobile de formation et de technologie de Manitowoc pour la formation des grutiers

Un engagement fort en faveur de la formation est la pierre angulaire de toute exploitation réussie de grues, et Manitowoc donne aux concessionnaires les moyens de renforcer leurs programmes grâce à son nouveau centre mobile de formation et de technologie. Cette salle de classe mobile, une première dans l'industrie, a été dévoilée au salon CONEXPO CON/AGG à Las Vegas, en mars dernier. Elle offre une salle de classe de formation sur site entièrement équipée, conditionnée dans un module transportable, permettant aux concessionnaires nord-américains de faire progresser le développement de leurs employés en rationalisant la mise à niveau des compétences des techniciens.

«Des programmes de formation bien gérés aident les entreprises à maximiser leur retour sur investissement, en garan-



tissant que les grues fonctionnent à leur niveau optimal en garantissant un meilleur rendement. Grâce au centre mobile de formation et de technologie, nous pouvons aller à la rencontre d'étudiants, plutôt

que de les faire venir à nous. Manitowoc est le seul fabricant à offrir ce service en Amérique du Nord, ce qui reflète notre



engagement en faveur du service après-vente», déclarait Andy Coy, responsable mondial de la formation chez Manitowoc. Le centre mobile de formation et de technologie se déplace sur une remorque

à double pont de 16 m et est déployé sur site à l'aide de vérins hydrauliques. Il s'agit d'une installation spacieuse, mesurant 13 m sur 8 m, qui peut être mise en place en seulement 4 h. Le centre de formation équipé du Wi-Fi regorge de matériel multimédia, notamment deux téléviseurs et un tableau interactif SMART. Manitowoc fournit les formateurs qui animent les sessions de formation dans le centre, chaque événement étant adapté aux besoins spécifiques.

Les cours de formation sont des sessions de niveau débutant destinées aux apprentis techniciens ou aux opérateurs travaillant uniquement en atelier. Comme le centre peut être installé sur place chez les concessionnaires, il permet aux techniciens de bénéficier de la formation Manitowoc dès le début de leur carrière sans avoir à supporter les frais de déplacement. Sur le site du concessionnaire, les techniciens ont également l'avantage de



pouvoir observer le travail en direct dans un environnement d'atelier. Et si une grue spécifique est au centre de la formation, ils ont la possibilité de voir ce modèle dans les locaux du concessionnaire. Le centre mobile de formation et de technologie couvrira toute l'Amérique du Nord et constitue un investissement économique pour tout concessionnaire comptant six étudiants ou plus à la recherche d'une

formation. Bien que le centre propose des formations de niveau débutant pour les techniciens, Manitowoc offre également une gamme complète de cours de niveau supérieur dans ses salles de classe spécialement conçues à cet effet en Amérique du Nord, à Shady Grove, en Pennsylvanie, et à Denver, dans le Colorado. Source: The Manitowoc Company, Inc.

Mammoet prend livraison de la première grue automotrice routière hybride rechargeable Grove au monde

Mammoet prenait récemment livraison de la première grue automotrice routière hybride rechargeable Grove de 150 t, la GMK5150L-1e. La remise officielle a eu lieu à Breda, aux Pays-Bas, dans les locaux de vente et de service après-vente de Manitowoc.

Une technologie hybride rechargeable sans compromis sur les performances

La Grove GMK5150L-1e est équipée d'une flèche principale de 60 m et fait partie de la gamme de grues automotrice routière électrifiées de Grove. Son modèle jumeau, la GMK5150XL-1e, équipée d'une flèche principale de 68,7 m, a été dévoilé au salon bauma 2025. Avec une capacité de levage maximale de 150 t, la GMK5150L-1e permet d'effectuer des opérations de levage sans émissions, sans compromettre ni les performances ni la mobilité. La grue conserve toute la flexibilité d'une grue automotrice routière classique à moteur diesel tout en proposant un fonctionnement électrique

de la superstructure grâce à un pack de batteries de 160 kWh, ce qui permet des opérations de levage sans émissions sur le chantier.

L'ingénierie centrée sur le besoin client a été au cœur du processus de développement. L'équipe d'ingénieurs de Manitowoc a travaillé en étroite collaboration avec les clients afin d'acquérir une compréhension approfondie des exigences réelles des chantiers. Les précieux commentaires de l'équipe Mammoet ont été minutieusement évalués et pris en compte dans la conception de la grue. Grâce à ce partenariat, une capacité de batterie suffisante a été garantie pour assurer un fonctionnement continu et des performances optimales.

«La collaboration étroite avec Mammoet a été très appréciée et accueillie favorablement par l'ensemble de l'équipe Grove. Nous sommes impatients de poursuivre cet échange à l'avenir. La capacité de la batterie a été dimensionnée avec précision sur la base d'une analyse complète du profil des missions afin de

garantir une couverture opérationnelle totale. Combinées à la fonction de recharge pendant la conduite, les nouvelles grues hybrides rechargeables Grove offrent une flexibilité et une autonomie exceptionnelles, capables de mener à bien les missions les plus difficiles sans dépendre d'une recharge sur le réseau électrique», déclarait Andreas Cremer, vice-président chargé de la gestion des produits pour les grues mobiles chez Manitowoc.

Les grues hybrides rechargeables GMK5150L-1e/GMK5150XL-1e offrent plusieurs options de recharge, notamment la recharge rapide en courant continu, la recharge en courant alternatif 32 A/400 V et un générateur embarqué de 163 kW. Une caractéristique unique de cette grue est sa capacité indépendante de recharge pendant la conduite, qui fait des modèles GMK5150L-1e et GMK5150XL-1e les grues automotrices routières hybrides les plus polyvalentes du marché.

«Nous sommes extrêmement fiers du développement des grues hybrides rechar-

geables GMK. La fonction indépendante de recharge pendant la conduite nous confère un avantage concurrentiel évident et établit de nouvelles normes en matière de technologie des grues électrifiées et de levage lourd durable. Elle aide nos clients à atteindre – et à dépasser – leurs objectifs tant commerciaux qu'environnementaux», déclarait monsieur Cremer.

Pour Mammoet, la durabilité est un facteur décisif dans l'exécution des projets. « La durabilité est l'un des principaux moteurs de notre activité. Aux Pays-Bas et ailleurs, les exigences augmentent rapidement. Des villes comme Amsterdam, Rotterdam et La Haye imposent déjà des objectifs de zéro émission pour de nombreux projets, et l'empreinte carbone est de plus en plus prise en compte avant l'attribution des contrats», déclarait Eelco de Leeuw, directeur des opérations chez Mammoet.

Par ailleurs, le manque d'infrastructures de recharge reste un défi sur de nombreux chantiers.



«Il arrive que les bornes de recharge ne soient pas disponibles. C'est pourquoi nous sommes ravis de recevoir une grue automotrice routière hybride capable de se recharger pendant la conduite et équipée de son propre générateur embarqué. Même en l'absence d'électricité sur le chantier, la GMK5150L-1e nous permet de mener à bien nos projets en toute fiabilité. Et surtout, elle fonctionne à l'électricité et de manière autonome», ajoutait monsieur

de Leeuw. Au-delà de la durabilité, le confort de l'opérateur a été un autre facteur clé qui a motivé la décision d'achat de Mammoet. La GMK5150L-1e offre des niveaux sonores nettement inférieurs pendant son fonctionnement, créant ainsi un environnement de travail plus silencieux et plus confortable tout en conservant toutes les performances d'une grue automotrice routière classique. Source: The Manitowoc Company, Inc.

Une Grove GMK5150XL utilisée sur un chantier de restauration d’un moulin à vent vieux de 200 ans

Le moulin à vent d’Hermien est un monument local très apprécié dans le petit village de Harreveld, dans la région de l’Achterhoek aux Pays-Bas. Il a fait l’objet d’importants travaux de rénovation en vue de sa réouverture au public en avril dernier.

Une partie de ces travaux consistait à remplacer les ailes de 3 t du moulin à vent, et pour cette phase du projet, la société de location de grues Pfeifer Group, basée à Groenlo, a été sollicitée.

Pour les opérations de levage, l’entreprise a choisi sa grue GMK5150XL, équipée d’un contrepoids de 12,5 t et d’une flèche

principale de 55,9 m. Une fois configurée, la grue a pu positionner sans difficulté les pales de 3 t à un rayon de 18 m.

«Sur ce projet, la précision du système de commande de la grue

GMK5150XL nous a donné toute la confiance nécessaire pour intervenir sur un monument historique aussi délicat. La grue dispose d’une portée et d’une puissance exceptionnelles, et son transport jusqu’au chantier, son installation puis son démontage se sont déroulés sans difficulté. Nous sommes fiers de contribuer à la préservation d’un élément aussi important de l’histoire locale», déclarait Gerrit Pfeifer,

directeur et propriétaire de Pfeifer Group.

Le moulin à vent d’Hermien a été construit en 1819 par un médecin local, JJS van Raesfelt, afin d’approvisionner la communauté locale en céréales. Au fil des ans, il a connu plusieurs propriétaires et appartient aujourd’hui à une association caritative locale – la Fondation pour la préservation du moulin à grains à entraîne-ment par courroie d’Hermien. À l’occasion



de son 200^e anniversaire, en 2019, il a reçu la visite de Beatrix des Pays-Bas, l’ancienne reine du pays.

La Grove GMK5150XL est équipée d’une flèche principale MEGAFORM® de 68,7 m offrant une résistance inégalée dans sa catégorie. Elle est également conçue pour faciliter la circulation routière et le transport grâce à d’excellentes configurations



«taxi-grue», permettant notamment de transporter jusqu’à 10,2 t de contrepoids tout en respectant les limites de 12 t par



essieu. Avec une largeur de seulement 2,75 m, cette grue est un engin maniable et fiable sur chantier, capable d’effectuer plusieurs tâches par jour.

Le groupe Pfeifer est depuis longtemps propriétaire et utilisateur de grues Grove, avec des modèles d’une capacité allant de 50 t à 300 t. L’entreprise a réceptionné ses dernières livraisons, parmi lesquelles figurait la GMK5150XL, à la fin de l’année

dernière. L’ensemble des grues du groupe Pfeifer bénéficie d’un support client complet assuré par le site local de Manitowoc à Breda, qui prend en charge les pièces détachées, le service après-vente, la formation et l’expertise technique.

Source: The Manitowoc Company Inc.



Mercedes-Benz au salon Eurosatory 2026

À Eurosatory 2026 – un salon consacré à la sécurité et à la défense, Mercedes-Benz présentait la Classe G destinée aux opérations de sauvetage et aux missions spéciales, ainsi que des solutions basées sur les modèles Sprinter et Vito, destinées à des scénarios d’intervention exigeants.

Grâce à une gamme de véhicules de base adaptés, associés à des superstructures spéciales et à des aménagements permettant de mener à bien des missions exigeantes, Mercedes-Benz pose les bases de solutions innovantes dans les domaines humanitaire, gouvernemental, de la sécurité et militaire.

Le Mercedes-Benz Sprinter 4x4 allie polyvalence, aptitudes tout-terrain et fiabilité. La transmission intégrale avec freinage électronique du différentiel est intégrée d’usine. La garde au sol élevée garantit d’excellentes performances tout-terrain, tandis que son moteur diesel de 2,0 l et sa boîte de vitesses automatique offrent un comportement routier sûr, adapté même aux conducteurs les moins expérimentés. Il peut être muni d’une prise de force moteur

qui permet d’assurer une alimentation en énergie flexible pour les systèmes radio, radar et informatiques.

Une autre variante de fourgon présentée



à Eurosatory était un Vito spécialement adapté pour servir de véhicule de police militaire, avec une suspension pneumatique permettant de régler la garde au sol, une peinture de camouflage et des pneus tout-terrain.

Depuis plus de 45 ans, la Classe G accompagne les missions de service public

et offre une mobilité optimale, même dans les conditions les plus difficiles. À ce jour, plus de 74 000 unités ont fait leurs preuves aux 4 coins du monde dans le cadre de

missions de patrouille et de liaison, d’opérations de secours en cas de catastrophe et de missions de maintien de la paix.

Qu’il s’agisse d’une ambulance, d’un véhicule des pompiers, de la police ou des services de protection des frontières, d’une voiture équipée d’une radio ou d’une station mobile d’assistance technique, plus

de 60 ensembles d’équipements différents peuvent être intégrés afin de répondre aux besoins d’un large éventail d’utilisateurs. Toutes les versions ont en commun le concept éprouvé du châssis en échelle, 3 blocages de différentiel à 100%, un rapport de démultiplication extrême pour le tout-terrain et une garde au sol pouvant atteindre 241 mm, ce qui leur permet de franchir des pentes allant jusqu’à 100%, des pentes latérales maximales de 28° et de traverser des cours d’eau d’une profondeur maximale de 660 mm.

Mercedes-Benz Energy : approvisionnement énergétique intelligent pour les opérations décentralisées

Les scénarios de déploiement modernes sont de plus en plus décentralisés et très gourmands en énergie. L’utilisation croissante des drones, des radars et des systèmes informatiques nécessite une alimentation électrique fiable qui ne repose pas uniquement sur des génératrices diesel. Mercedes-Benz Energy comble cette lacune grâce à des systèmes de



stockage d’énergie mobiles et évolutifs. Qu’il s’agisse de solutions à l’échelle des véhicules, basées sur le kWh, ou de grands systèmes d’infrastructure de l’ordre du MWh, ces systèmes de stockage prennent en charge les applications énergétiques mobiles et les micro-réseaux militaires. Ils servent de systèmes de stockage d’énergie portables sur le terrain, mais aussi à garantir l’approvisionnement

en énergie des casernes et à fournir une alimentation de secours pour les infrastructures essentielles. En recourant à des modules de batteries automobiles, Mercedes-Benz optimise la logistique des carburants, qui est souvent source de vulnérabilité, grâce à des solutions hybrides de stockage d’énergie.

Source: Daimler Truck AG

Nooteboom et Rheinmetall présentent une remorque militaire avancée à 8 essieux à Eurosatory

Lors du salon Eurosatory à Paris, la nouvelle remorque militaire de Rheinmetall et Nooteboom Trailers a été présentée. Eurosatory est un salon international de la défense et de la sécurité où sont exposés les équipements les plus innovants. Rheinmetall y a présenté un large éventail d’innovations, dont la toute nouvelle remorque HET (Heavy Equipment Transporter), développée et construite en collaboration avec Nooteboom. Il s’agit d’une semi-remorque surbaissée Manoovr MPL à 8 essieux avec essieux pendulaires, entièrement configurée pour un usage militaire.

Le modèle MPL-121-08(D) a été spécialement conçu pour transporter en toute sécurité et efficacité des véhicules lourds à chenilles et à roues dans les conditions les plus exigeantes. Avec un poids total autorisé de 121 000 kg et une charge utile impres-

sionnante de 92 000 kg, cette remorque associe une très grande capacité à une conception parfaitement adaptée aux applications militaires. Les critères essentiels incluent la mobilité tout-terrain, la compatibilité avec les tracteurs militaires, la sécurisation des charges et une utilisation optimale au sein des chaînes logis-



tiques militaires.

Une caractéristique distinctive de cette remorque est son excellente capacité tout-terrain. Grâce à un débattement de suspension de 600 mm et à un col de cygne réglable hydrauliquement, elle s’adapte aux terrains très irréguliers. Le col de cygne est également relié hydrauliquement à la suspension hydropneumatique des 3 premières lignes d’essieux, garantissant en permanence une charge suffisante sur la sellette du tracteur. Cela permet au véhicule tracteur de conserver une traction optimale, même dans des conditions tout-terrain extrêmes.

En outre, le MPL-121-08(D) offre une grande flexibilité lors du chargement de différents types de véhicules. La remorque est équipée de guides réglables pour les véhicules à chenilles, permettant un positionnement rapide et précis. Pour les véhicules à roues, des cales réglables et amovibles sont disponibles afin de garantir un positionnement sûr et une fixation fiable. Cette flexibilité rend la remorque adaptée à une large gamme d’équipements militaires.



De g. à d.: Raymond Belderink (CTO Nooteboom Trailers), Christoph Müller (CEO Rheinmetall MAN Military Vehicles GmbH), Marinka Nooteboom (CEO Nooteboom Trailers), Dr. Björn Bernhard, (CEO Rheinmetall Vehicle Systems Europe), Dr. Nick Stirban (CEO Rheinmetall Automecanica SRL), Leonhard Ingenpass (CFO Rheinmetall Automecanica SRL) lors du salon EUROSATORY à Paris.

La remorque se distingue également par ses capacités opérationnelles sur le terrain. Elle intègre une solution de récupération avec des rouleaux et poulies facilitant l’utilisation de treuils. Les véhicules peuvent ainsi être tirés sur la remorque de manière simple et contrôlée. Le col de cygne intègre une plateforme de travail avec garde-corps, permettant une utilisation sécurisée, y compris via une télécommande. De plus, les rampes sont réglables hydrauliquement en largeur afin de s’adapter aux différentes largeurs de voie. Des béquilles hydrauliques arrière assurent la stabilité lors du chargement et du déchargement des véhicules lourds.

La remorque est également équipée de systèmes de direction avancés. Les essieux peuvent être dirigés manuellement à l’aide d’une Radiocommande, même indépendamment du tracteur. Après la direction manuelle, ils peuvent facilement être remis en position droite grâce au système ASA (Automatic Straight-Ahead Alignment), contribuant à une conduite sûre et efficace.

Lors du développement de cette remorque, l’accent a été mis sur la standardisation et l’interopérabilité au sein des structures de l’OTAN. La conception est conforme à diverses normes militaires (STANAG) ainsi qu’aux normes internationales pertinentes concernant le châssis, les systèmes de freinage, les systèmes électriques et l’arrimage des charges. Cela permet une utilisation fluide dans les missions internationales et les opérations conjointes.

Le MPL-121-08(D) constitue ainsi une solution durable pour le transport militaire lourd. La combinaison de la technologie de transport éprouvée de Nooteboom et de l’expertise spécifique défense de Rheinmetall aboutit à une remorque robuste, fiable et polyvalente, parfaitement adaptée aux exigences des opérations militaires modernes.

Avec ce développement commun, Rheinmetall et Nooteboom soulignent leur ambition de fournir des solutions de transport innovantes et de haute qualité pour le marché international de la défense.

Source: Nooteboom Trailers B.V.

La solution Acrow assure un accès ininterrompu d’ici la reconstruction du pont à Brownsburg-Chatham

Acrow, une entreprise internationale de premier plan spécialisée dans l’ingénierie et la fourniture de ponts, a conçu et fourni un pont modulaire en acier afin de garantir un accès sécurisé d’ici la réalisation du pont situé dans le quartier résidentiel de Brownsburg-Chatham, au Québec. Le pont d’Acrow a été installé sur la rue Principale, au-dessus de la rivière de l’Ouest, afin de remplacer temporairement un ouvrage appartenant au ministère des Transports et de la Mobilité durable (MTMD) qui a été fermé en décembre 2024 pour des raisons de sécurité.

Construit à l’origine en 1940, le pont Henri-Raby avait atteint la fin de sa vie utile. Cette structure faisait l’objet d’une restriction de charge depuis 2022 afin de respecter sa capacité portante. Ce pont constitue un lien essentiel pour les habitants de la région. Afin de garantir un accès sûr et ininterrompu tout au long de la phase de planification et de conception du projet de remplacement de la structure, la mise en place d’un pont temporaire a été jugée nécessaire, et le choix s’est porté sur une solution modulaire en acier proposée par Acrow.

La structure temporaire a été fournie en location à l’entrepreneur Maurécon inc. et a été assemblée et installée par Gelco



Construction inc. Ce pont, d’une longueur de 54,86 m et d’une largeur de 5,5 m, est doté d’un tablier en époxy-agrégats et a été conçu pour supporter une charge mobile de classe CL-625. Elle a été mise en place à l’aide d’une technique d’installation en lancement assisté par grue, ce qui a permis une mise en place efficace tout en minimisant les répercussions sur les riverains. Cette structure est accessible aussi bien aux véhicules qu’aux piétons et permet une circulation bidirectionnelle en alternance sur une seule voie, régulée par des feux de signalisation. Le pont devrait rester en place pendant la majeure partie de l’année 2026.

«Le pont modulaire en acier d’Acrow offre une solution sûre et fiable pour maintenir l’accès à Brownsburg-Chatham d’ici le début du chantier de remplacement du pont», déclarait Jason Rosen, responsable du développement commercial pour la région du Québec et de l’Atlantique. «Outre le fait de réduire au minimum les désagréments pour les voyageurs, cette structure temporaire permet de mener les travaux de construction de manière efficace.»

«Cette route joue un rôle important dans le réseau de transport de la région», ajoutait Oliver Radack, directeur du développement commercial et des opérations chez Acrow Canada. «La mise en place d’un pont temporaire pleinement opérationnel en quelques semaines met en évidence la capacité de réaction rapide qu’offrent les solutions modulaires en acier aux organismes chargés de la gestion de projets d’infrastructure complexes.»

Source: Acrow Bridge



Continental présente sa gamme élargie de pneumatiques pour véhicules militaires à Eurosatory

Continental présentait sa gamme élargie de pneus pour véhicules militaires lors du salon Eurosatory 2026 à Paris. Le fabricant de pneumatiques a mis en avant des solutions adaptées aux missions exigeantes, allant des véhicules tout-terrain légers aux poids lourds de logistique en passant par les véhicules de déploiement tactique. Ces pneumatiques garantissent une mobilité fiable, tant sur des terrains difficiles que



APOM
Association des Professionnels à l'Outillage Municipal

TIENDRA UNE JOURNÉE TECHNIQUE À BLAINVILLE, QUEBEC



LE JEUDI 17 SEPTEMBRE AUX ATELIERS MUNICIPAUX DE BLAINVILLE
INFO: 1-866-340-2766

sous des charges et à des vitesses extrêmes.

«Eurosatory offre la plateforme idéale pour présenter notre gamme élargie de pneumatiques destinés aux véhicules militaires», déclarait Matthis Riekemann, chef de projet chez Continental et responsable du développement de l’activité pneumatiques militaires de l’entreprise. «Grâce à notre vaste expérience dans l’industrie du pneumatique, à notre expertise technologique, à notre présence mondiale ainsi qu’à notre réseau de distribution et de service, nous proposons des solutions de pneumatiques de pointe parfaitement adaptées aux besoins de nos clients.»

Sur le stand de Continental, les visiteurs professionnels pouvaient découvrir les produits phares de la gamme de pneumatiques, notamment le SOT Trac-tion pour les véhicules tactiques lourds, le HCS pour les véhicules tactiques et logis-



tiques de taille moyenne, et le Grabber X3 pour les véhicules tout-terrain légers. Ces pneumatiques offrent des performances

fiables sur les surfaces meubles, en terrain difficile, ainsi qu’en cas de charges et de vitesses élevées. L’équipe commerciale de Continental était disponible tout au long du salon pour des entretiens individuels, permettant aux visiteurs d’aborder leurs exigences opérationnelles spécifiques et d’identifier ensemble les solutions de pneumatiques adaptées.

Les pneus destinés à des applications tactiques et logistiques présentent des caractéristiques spécifiques. Ils se distinguent par des sculptures optimisées, une capacité de charge accrue et des indices de vitesse adaptés. Leur construction robuste garantit également une fiabilité exceptionnelle lors des opérations tout-terrain. Continental développe ces pneus en étroite collaboration avec ses clients du monde entier, notamment les forces armées nationales et les constructeurs automobiles.

Continental continue d’élargir sa gamme de pneus militaires. Tous les produits



répondent aux normes internationales établies en matière de durabilité, de sécurité et de performances, même dans des conditions extrêmes. L’entreprise s’appuie également sur de nombreuses années de partenariats de confiance dans ce segment. Les exigences spécifiques et les retours d’expérience sur les performances sont directement pris en compte dans le développement continu des produits.

Eurosatory se tient tous les 2 ans à Paris et est reconnu comme l’un des principaux salons internationaux consacrés aux technologies de défense et de sécurité. Il rassemble des fabricants, des fournisseurs, des décideurs militaires et des délégations du monde entier.

Source: Continental, Commercial Specialty Tires

Une flotte de costauds pour les missions exigeantes du THW

L’Agence fédérale allemande pour l’aide technique (THW) va recevoir 66 nouveaux véhicules d’intervention d’urgence tout-terrain basés sur l’Unimog U 5025 et destinés à la protection civile. L’une de leurs principales caractéristiques est un moteur plus puissant, offrant 21 hp de plus que le modèle de série précédent. L’Unimog est fabriqué à Wörth-am-Rhein, tandis que les carrosseries sont construites par la société F&B Nutzfahrzeug-Technik GmbH à Hagenbach, non loin de là, dans la région du Palatinat. La livraison des véhicules aux 66 bureaux régionaux du THW est prévue par étapes tout au long de l’année 2026. Ils seront notamment utilisés lors d’inondations, d’évacuations et d’interventions en terrain difficile.

«Les inondations dévastatrices de l’été 2021 ont montré à quel point les véhicules tout-terrain sont essentiels lors des interventions en cas d’inondation pour atteindre rapidement les personnes en détresse. Grâce au nouveau et puissant Unimog U 5025 de Daimler Truck, destiné à l’ensemble de nos 66 unités logistiques, le

THW renforce ses capacités en matière de protection civile et consolide ses moyens à l’échelle nationale pour la gestion de la logistique du fret ainsi que pour les opérations de sauvetage», déclarait Sabine Lackner, présidente du THW.

«En collaboration avec notre partenaire F&B, nous fournissons au THW les véhicules adaptés pour renforcer encore ses capacités opérationnelles en matière de protection civile. L’Unimog sera notamment déployé dans des situations de crise où des conditions d’accès difficiles exigent une aide et un soutien rapides. Ce projet souligne l’importance d’une technologie fiable et d’une coopération étroite pour la protection civile en Allemagne», déclarait Daniel Zittel, directeur commercial de Mercedes-Benz Special Trucks.

Les véhicules sont conçus sur une plate-forme unifiée et sont équipés de manière standardisée en fonction du profil de la mission. Cet équipement comprend des gyrophares à l’avant et à l’arrière, un système radio embarqué, une caméra de marche arrière, ainsi que des éléments

supplémentaires indispensables à la mission, tels que des extincteurs, des grilles de protection pour les systèmes d’éclairage et un système hydraulique. Un emblème de la protection civile apposé sur les portes permet d’identifier clairement ces véhicules comme faisant partie du dispositif de protection civile.

L’Unimog U 5025 a été spécialement conçu pour les conditions d’exploitation exigeantes. Avec une capacité de franchissement de gué pouvant atteindre 1200 mm, une articulation des essieux allant jusqu’à 500 mm et une garde au sol de 480 mm sous le différentiel grâce aux essieux portiques, le véhicule peut également évoluer sur des terrains extrêmement difficiles. Ces caractéristiques permettent de circuler dans des zones inondées ainsi que dans des environnements forestiers et boisés. La combinaison d’une articulation élevée et d’une garde au sol importante garantit la capacité opérationnelle même en cas d’obstacles imprévus. Le moteur OM 934 à 4 cylindres développe 252 hp et un couple de 1000 Nm (737lb pi).

Le véhicule est doté d’un châssis flexible en torsion avec des essieux portiques et des arbres de transmission carénés, ce qui le rend apte à fonctionner dans des conditions extrêmes ou dans l’eau. Cette construction robuste, associée à une plaque de protection, permet à l’Unimog de continuer à rouler même après avoir heurté le sol ou des obstacles sur un terrain accidenté.

Outre ses solides capacités tout-terrain, son aptitude à la conduite en milieu urbain a également été prise en compte. Avec une hauteur hors tout inférieure à 3400 mm, le véhicule peut généralement être utilisé dans des scénarios d’intervention urbaine.

La carrosserie combine une plate-forme fixe avec une grue de chargement intégrée. La plate-forme est équipée de fixations à verrouillage par rotation pour les conteneurs interchangeables standard de 10’, tandis que les panneaux latéraux amovibles permettent de l’utiliser comme simple plate-forme. Deux échelles d’accès facilitent l’entrée et peuvent également servir au sauvetage de personnes si néces-



saire. La grue, un modèle du fabricant HMF, est installée par le partenaire de transformation F&B et stabilisée par un système de stabilisateurs à 4 points. Dans l’ensemble, la zone de chargement permet le transport flexible de divers modules tels que des générateurs, des pompes ou d’autres équipements de mission, ce qui la rend adaptable à différentes exigences opérationnelles.

Récemment, le THW a déjà passé

d’importantes commandes de véhicules Daimler Truck : le Mercedes-Benz Atego sert de base à plus de 240 véhicules de transport d’équipements spécialisés destinés à des interventions telles que les inondations, les incendies et les catastrophes de grande ampleur, contribuant ainsi, à l’instar des nouveaux véhicules Unimog, au renforcement de la protection civile.

Source: Daimler Truck AG

Premiers eEconic livrés aux services de gestion des déchets de Stuttgart

Mercedes-Benz Trucks a remis les 5 premiers d’une commande de 10 Mercedes-Benz eEconic – à propulsion électrique par batterie – au service municipal de gestion des déchets de Stuttgart (Abfallwirtschaft Stuttgart - AWS). Cette remise a eu lieu lors de l’inauguration du nouveau site d’exploitation d’AWS à Stuttgart-Wangen, en Allemagne. Les camions sont équipés d’une benne à chargement arrière signée FAUN Variopress d’une capacité de 21 m³ ainsi que d’un système de levage FAUN Skylift.

«Avec l’eEconic, nous mettons en service des véhicules de collecte des déchets locaux zéro émission de CO2e et particulièrement silencieux – un atout majeur dans des environnements urbains tels que Stuttgart. Par ailleurs, la remise de ces dix véhicules marque une étape importante franchie conjointement avec Abfallwirtschaft Stuttgart. Elle témoigne de notre partenariat de longue date fondé sur

la confiance ainsi que de notre responsabilité commune de développer des solutions pour l’économie circulaire, contribuant ainsi concrètement à la qualité de vie dans nos villes», déclarait Christian Wilz, président-directeur général de Mercedes-Benz Trucks Allemagne

«Les camions-bennes électriques représentent une avancée majeure pour Stuttgart. Malgré la topographie difficile de la ville, située dans une cuvette, les camions eEconic ont démontré leur efficacité. Ils soutiennent un système de gestion des déchets respectueux du climat et tourné vers l’avenir, tout en améliorant les conditions de travail de nos employés. Leur fonctionnement silencieux facilite la communication en cabine et réduit la pénibilité physique du travail quotidien»,

déclarait Markus Töpfer, directeur général d’AWS.

Pour marquer l’inauguration du site, AWS a également organisé une journée portes ouvertes à l’intention du voisinage,



offrant aux riverains et aux autres visiteurs intéressés l’occasion de découvrir les nouvelles installations et de mieux comprendre le fonctionnement de la gestion municipale des déchets.

Le nouveau site opérationnel a été spécialement conçu pour l’utilisation de véhicules de collecte des déchets électriques à batterie; il est doté d’une infrastructure de recharge de pointe comprenant 9 bornes de recharge aériennes pour camions, plusieurs stations de recharge pour voitures particulières et 2 points de recharge rapide. Les toitures du nouveau site accueillent l’un des plus vastes systèmes photovoltaïques installés sur un bâtiment municipal à Stuttgart.

Outre les 10 véhicules électriques à batterie, AWS a également acquis 10 camions Econic équipés de motorisations diesel auprès de Mercedes-Benz Trucks. Sur un parc total d’environ 1100 véhicules, AWS exploite actuellement près de 120 véhicules de collecte des déchets à travers la ville.

Le Mercedes-Benz eEconic est parfaitement adapté à la collecte des déchets en milieu urbain et permet d’effectuer les



tournées classiques sur une seule vacation sans recharge intermédiaire. L’eEconic 300 est équipé de 3 batteries, offrant une capacité utile d’environ 97 kWh. Sa conception à cabine basse à accès surbaissé facilite l’accès à bord, tandis que le pare-brise panoramique descendant bas offre une excellente visibilité sur l’environnement routier à hauteur des usagers de tous types. L’équipement de série comprend

également le système «Multimedia Cockpit Interactive», qui fournit des informations sur l’état de la batterie, la consommation d’énergie et l’autonomie restante, favorisant ainsi une conduite efficiente. Les conducteurs comme les riverains bénéficient du faible niveau sonore de ce véhicule électrique à batterie, en particulier lors des interventions matinales.

Source: Daimler Truck AG

Oui, vous pouvez voir votre photo sur la page couverture.

(numéro d’octobre - date de tombée le 25 septembre, 2026)

Faites-nous parvenir vos plus belles photos montrant votre équipe au travail!

(haute résolution, orientation portrait)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

Nous préparons déjà notre numéro annuel **Matières résiduelles** qui sera publié en octobre. Faites-nous parvenir vos annonces publicitaires ou vos communiqués de presse

Annoncez vos produits et services dans **InfraStructures** le magazine de l’équipement au Canada!



InfraStructures
Date de tombée : le 25 September 2026!
Info: 514-233-1295

Hiab lance la gamme MULTILIFT Optima

Hiab annonçait récemment le lancement de sa toute nouvelle gamme MULTILIFT Optima. Conçue pour les opérations standardisées à haute fréquence, cette gamme de produits modernisée associe rentabilité et fiabilité, établissant ainsi une nouvelle référence en matière de productivité quotidienne.

Hiab élargit ainsi son offre d’appareils à bras de capacités de 20 et 25 t, passant de 2 à 4 modèles

Les modèles Optima 20S et 25S modernisés utilisent une potence coulissante robuste, optimisée pour un chargement simple et fiable.

Les nouveaux modèles Optima 20Z and 25Z combinent les mouvements de coulissement et d’articulation au sein d’une configuration unique. Cette cinématique permet d’obtenir un angle de chargement bas et une hauteur de levage minimisée.

Cette toute nouvelle gamme apporte des capacités de nouvelle génération au segment des bras de levage milieu de gamme grâce à plusieurs améliorations technologiques et de conception majeures



comme une structure en acier léger EvoLight™ qui offre une capacité de charge utile supérieure sans sacrifier la durabilité, un module de commande et distributeur hydraulique de nouvelle génération et un manipulateur ergonomique à touches qui rend les opérations quotidiennes encore plus faciles, rapides et sûres.

«Nous sommes très fiers de présenter notre toute nouvelle gamme MULTILIFT Optima. Elle offre des solutions idéales

pour répondre aux besoins des différents secteurs, de la gestion des déchets et du recyclage au transport, à la logistique et à la construction. Cette gamme de produits démontre l’engagement à long terme de Hiab en faveur de l’environnement, de la qualité et du retour client», déclare Pauli Siivonen, directeur des produits Hiab Demountables.

Source: Hiab Corporation

Gatwick Airside - Un avenir durable grâce à Schmidt

Chaque jour, des centaines d’avions décollent et atterrissent à l’aéroport de Londres Gatwick, au Royaume-Uni. En coulisses, une opération côté piste hautement coordonnée garantit que chaque



mouvement au sol est sûr, efficace et de plus en plus durable. Un élément clé de ces opérations réside dans l’équipement d’Aebi Schmidt qui maintient le terrain d’aviation sûr et opérationnel tous les jours.

Les équipes de l’aérodrome de Gatwick

s’occupent d’un large éventail de tâches, depuis le rassemblement des aéronefs et la gestion de la faune jusqu’à l’intervention environnementale et le dégagement des corps étrangers. Des temps de réaction rapides et des équipements fiables sont essentiels.

Les déversements, les débris de piste et les incidents environnementaux peuvent survenir à tout moment. Dans de telles situations, les équipes doivent réagir immédiatement pour éliminer les risques et permettre aux opérations aéroportuaires de se dérouler en toute sécurité et dans les délais prévus.

«Nous avons besoin d’un fournisseur capable d’offrir des machines fiables et des ingénieurs basés au Royaume-Uni, disponibles à tout moment pour réparer les véhicules et les remettre en service», expliquait James Croydon, directeur des opérations de l’aérodrome de l’aéroport de Gatwick.



Il ne s’agissait pas seulement de trouver des machines performantes, mais aussi un partenaire capable de soutenir les opérations de l’aéroport et ses objectifs de développement durable à long terme. Cette approche a contribué à façonner le renouvellement de la flotte de Gatwick.

«Nous voulions construire notre nouvelle flotte sur la base d’une relation de travail solide et avancer ensemble vers l’avenir», ajoutait monsieur Croydon. Lors du renouvellement de la flotte, la

durabilité a joué un rôle central dans la décision. Pour Gatwick, il ne s’agit pas seulement de solutions actuelles, mais aussi de se préparer à la prochaine génération de technologies.

L’aéroport de Gatwick s’est engagé à devenir net zéro d’ici 2030 et un élément clé de son programme de remplacement de la flotte était non seulement ce qu’Aebi Schmidt pouvait fournir aujourd’hui, mais aussi ce qu’elle pourrait fournir à l’avenir.

Cette approche tournée vers l’avenir comprend l’intégration de machines électriques telles que le Schmidt eSwingo 200+ et l’eCleango 550, aidant l’aéroport à réduire les émissions tout en maintenant des normes opérationnelles élevées.

En outre, Aebi Schmidt a développé l’un des premiers pulvérisateurs aéroportuaires entièrement électriques en étroite collaboration avec l’aéroport de Gatwick, le Schmidt eASP, marquant une étape importante dans l’électrification de cette application.



«Nous voulions collaborer avec Aebi Schmidt et nous assurer que si un véhicule électrique est disponible, l’aéroport de Gatwick sera le premier à l’utiliser sur le terrain d’aviation», expliquait James Croydon.

Grâce à une étroite collaboration, Gatwick explore continuellement de nouvelles technologies qui permettent des opérations aériennes plus sûres, plus

propres et plus efficaces. Les aéroports du monde entier sont déjà en train de franchir une nouvelle étape vers une exploitation plus durable des aérodromes. Les machines électriques et les solutions de maintenance innovantes aident les aéroports à réduire les émissions tout en maintenant les normes opérationnelles les plus élevées. Source: Aebi Schmidt



HIMOINSA lance CAMPUS : une formation technique spécialisée destinée à son réseau de professionnels

HIMOINSA renforce son engagement en faveur de la formation technique avec le lancement de HIMOINSA CAMPUS, une plateforme de formation conçue pour améliorer les connaissances, la spécialisation et la certification des professionnels liés à son réseau.

CAMPUS est un environnement d’apprentissage structuré qui combine formation en présentiel et en ligne, axée sur les produits, les applications et les processus clés de l’entreprise. La plate-forme est exclusivement réservée au réseau professionnel d’HIMOINSA.

Un environnement de formation adapté aux besoins du service technique

La complexité croissante des solutions énergétiques avancées, associée à l’évolution technologique du secteur, exige des profils techniques de plus en plus qualifiés. Dans ce contexte, HIMOINSA CAMPUS offre un accès direct à des connaissances spécialisées, avec une approche pratique et orientée vers l’exploitation réelle.

- La plate-forme propose un catalogue de plus de 50 formations couvrant des domaines stratégiques tels que :
- Groupes électrogènes et composants (alternateurs, contrôleurs)
 - Systèmes à batterie tels que la gamme EHR
 - Série HGY (générateurs hybrides)
 - Systèmes de contrôle natifs
 - Normes Stage V
 - Mâts d’éclairage

Cette approche permet aux techniciens, distributeurs et collaborateurs d’améliorer leurs compétences en matière de diagnostic, de maintenance et de mise en service, ce qui élève le niveau de service et de mise en service des équipements sur le terrain.

L’un des piliers de CAMPUS est son équipe de formateurs, composée de spécialistes internes de HIMOINSA dans différents domaines : produit, électronique, Neuron IoT, pièces de rechange, ingénierie et systèmes hybrides. Ce modèle garantit un transfert de connaissances direct, fondé sur une expérience réelle et sur les

dernières évolutions technologiques du portefeuille. De plus, la participation d’experts internationaux, notamment des ingénieurs du fabricant Yanmar, renforce le caractère technique et actualisé des contenus, ainsi que la vision globale du projet.

Une nouvelle étape dans la stratégie de service et de numérisation

Avec HIMOINSA CAMPUS, l’entreprise renforce son engagement à fournir un excellent service, en intégrant la formation comme élément clé pour garantir : une plus grande disponibilité des équipements, une réduction des incidents d’exploitation, la standardisation des procédures techniques et l’amélioration continue des performances sur le terrain.

La plate-forme se positionne ainsi comme un outil essentiel pour consolider un réseau technique hautement qualifié, capable de répondre aux exigences actuelles du marché.

HIMOINSA CAMPUS est accessible via

l’environnement numérique du HIMOINSA RED, facilitant l’accès centralisé aux contenus, aux parcours de formation et aux certifications.

Fondée en 1982, la société HIMOINSA est à la pointe de la conception et fabrication de solutions technologiques pour l’énergie. Elle fournit des équipements de production d’énergie pour le marché mon-

L’ASSOCIATION DES SUPERVISEURS MUNICIPAUX DU COMTÉ D’ELGIN



SERA L’HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/



dial tels que des groupes électrogènes, des mâts d’éclairage ainsi que des systèmes de stockage et de distribution d’électricité. Sa gamme complète de produits permet de couvrir les besoins en énergie du marché mondial dans le respect des normes et réglementations locales, et ce grâce à l’emplacement stratégique de ses usines et centres de recherche et développement présents sur les 5 continents.

La société fabrique des groupes électrogènes destinés aux applications d’approvisionnement continu, de fourniture d’énergie de secours et d’alimentation en service Prime (PRP), ces derniers étant

conçus avec une étendue de fournitures minutieusement étudiée pour répondre aux demandes spécifiques de chaque secteur (industrie, secteur résidentiel, télécommunications, centres de traitement de données, bâtiment, industrie minière, etc.).

HIMOINSA fait partie du groupe Yanmar depuis 2015. Cette même année, HIMOINSA a intégré Yanmar Energy System (YES), la division d’énergie de Yanmar. Source: HIMOINSA

La technologie de stockage de la neige gagne rapidement du terrain en Amérique du Nord

En seulement 2 ans, une dizaine de stations de ski nord-américaines comme Soldier Hollow, station des Jeux olympiques d’hiver de Salt Lake City 2034, ont adopté la technologie brevetée de stockage de la neige de Snow Secure pour faire face aux hivers imprévisibles.

«Il s’agit d’une mesure de prévoyance pour un mauvais hiver en 2034», déclarait Luke Bodensteiner, directeur général de Soldier Hollow dans une entrevue à NBC News.

La dernière destination de choix à déployer le système est Aspen Snowmass.

«En moins de 2 ans, nous avons réalisé près de 20 installations en Amérique du Nord et plus de 150 dans le monde au cours des 4 dernières années. Une station peut compter jusqu’à 10 réserves de neige», déclarait Antti Lauslahti, chef de la direction de Snow Secure. «Nos 3 premiers programmes pilotes nord-américains de l’an dernier ont tous augmenté leurs com-



mandes pour cette saison. Nous sommes en pourparlers avec environ 80 stations à travers le continent, signe d’une percée majeure sur le marché pour les saisons à venir. Nous nous sommes associés à SMI Snowmakers afin de répondre à la demande croissante en Amérique du Nord.»

Le plus important projet de Snow Secure se trouve à la station de ski Levi

en Finlande. Grâce à l’entreposage de la neige, la station pourra garantir l’ouverture de la Coupe du monde de ski alpin de la FIS en novembre prochain. Levi entame sa 8^e année d’utilisation du système, stockant un volume 30 fois plus important qu’un projet pilote standard.

Snow Secure propose des systèmes durables de stockage de la neige brevetés qui assurent des conditions de neige fiables

Le SUPER 1803-5 X fait ses preuves dans le tunnel du Mont-Blanc

Le tunnel du Mont-Blanc, qui fait près de 12 km de long Il fait l’objet de travaux de réfection et de modernisation qui dureront jusqu’en 2042. Depuis les années 1960, il relie Chamonix en France à Courmayeur en Italie, constituant ainsi l’un des principaux axes nord-sud du réseau routier européen.

Le tunnel va être modernisé par tronçons successifs et les éléments de sécurité seront adaptés pour répondre aux dernières réglementations. Le tunnel, emprunté chaque année par 2 millions de véhicules, joue un rôle essentiel pour le tourisme et le commerce aussi bien côté français que côté italien, il ne peut être fermé chaque fois que pour quelques semaines – et d’innombrables nuits.

L’entreprise de construction Cogeis SpA a été mandatée pour l’ensemble des mesures de réfection d’une section du tunnel. Qui dit travaux dans un tunnel, dit nombre de défis : espace exigu, obscurité, visibilité limitée, exigences de sécurité élevées et un calendrier très serré. En une seule nuit, il a fallu poser sur toute



la section une couche de roulement de 5 cm d’épaisseur sur une largeur de 6,5 m. Ce type de chantier est impensable sans une technique de machine efficace. Aussi l’entreprise de construction a-t-elle opté pour un finisseur sur pneus Vögele de nouvelle génération, le SUPER 1803-5 X.

Avec un rendement de pose allant jusqu’à 700 t/h, le représentant de la Universal Class constitue le plus puissant des

finisseurs sur pneus de Vögele et couvre des largeurs de pose jusqu’à 8,25 m. L’équipe de pose a ainsi pu paver les 2 voies de circulation en une seule bande sans joint. La maniabilité du SUPER 1803-5 X a également joué un rôle important : avec le frein directionnel Pivot Steer, le finisseur voit son rayon de braquage diminuer à seulement 4,2 m – lui permettant de manœuvrer dans l’étroitesse du

pour les stations de ski. En combinant l’ingénierie finlandaise à une expertise pratique en montagne, l’entreprise offre des solutions complètes de planification, d’isolation et de gestion de la neige.

Source: Snow Secure USA Inc



TIENDRA UNE JOURNÉE TECHNIQUE À BLAINVILLE, QUÉBEC



LE 17 SEPTEMBRE 2026 AUX ATELIERS MUNICIPAUX DE BLAINVILLE
INFO: 1-866-340-2766

DEVENEZ MEMBRE!

Journée technique de l’APOM à Blainville en septembre

Le conseil d’administration de l’Association des professionnels à l’Outillage Municipal (APOM) vous convie à sa 2^e journée technique de l’année, qui se tiendra le jeudi 17 septembre prochain aux Ateliers municipaux de la Ville de Blainville, au Québec.

Blainville, une ville de près de 62 000 habitants répartis sur un territoire de 55 km², bénéficie d’un emplacement stratégique entre Montréal et les Laurentides. Réputée pour sa qualité de vie, elle s’est classée au 3^e rang des municipalités au Québec où l’indice de bonheur est le plus élevé selon un sondage de la firme Léger publié en juillet 2025 dans le Journal de Montréal.

Partenaire de longue date de l’APOM, la Ville de Blainville mettra généreusement ses installations à la disposition des membres afin d’assurer le succès de cette journée.

Plus de 100 exposants seront réunis pour vous faire découvrir leurs nouveautés, équipements, machineries et innovations technologiques dédiées au milieu municipal. Vous pourrez également assister à des démonstrations pratiques, tester des équipements et échanger directement avec les fournisseurs.

Au-delà des découvertes techniques, cette journée constitue une occasion unique de perfectionner vos connaissances, de partager vos expériences et de stimuler l’émergence de nouvelles idées. Ces moments d’échanges, tant professionnels qu’humains, enrichiront assurément vos pratiques. La participation est gratuite pour tous les membres de l’APOM.

Le conseil d’administration vous attend en grand nombre pour faire de cet événement un succès et un moment mémorable.

Source: Association des professionnels à l’Outillage Municipal (APOM)



projecteurs pouvant être positionnés librement ainsi qu’une extension de toit avec des DEL hautes performances. Ces éclairages éclairent de façon homogène la zone de travail sur 10 m de large



et 4 m derrière la table.

Le SUPER 1803-5 X est doté d’un concept d’entraînement qui réduit considérablement les émissions de CO₂ et le niveau sonore. Cette évolution est principalement due à l’équipement de réduction des émissions optimisé EcoPlus. La table extensible utilisée AB 500 TV de la toute dernière génération travaille de façon plus silencieuse que jusqu’à présent.

Le nouveau système de guidage et de positionnement pour le montage des élargisseurs de table et une mise en tempéra-

ture efficace des groupes de compactage ont réduit les temps de préparation.

En association avec la gestion du matériau, qui a assuré une alimentation régulière en matériau et une réserve optimale de matériau, l’équipe de pose a atteint une qualité de pose élevée. Et ce, alors que l’enrobé avait derrière lui 2 heures de trajet sous des températures hivernales. Le chantier dans le tunnel du Mont-Blanc a ainsi montré les performances de la génération tirt 5 au quotidien.

Source Wirtgen Group

Amrize modernise sa cimenterie de Saint-Constant pour en faire la plus avancée de l’Est du Canada

Amrize donnait récemment le coup d’envoi à la modernisation de sa cimenterie de Saint-Constant, située aux portes de Montréal au Québec, afin d’en faire la plus avancée et la plus durable de l’Est du Canada. Représentant le plus important investissement dans l’industrie cimentière

canadienne au cours de la dernière décennie, ce projet intégrera des technologies de pointe visant à améliorer l’efficacité opérationnelle et la performance environnementale de l’usine, tout en augmentant sa capacité de production et en renforçant la fabrication locale.

Cet investissement reflète l’engagement d’Amrize à renforcer l’approvisionnement local en ciment afin de répondre à la demande croissante en construction au Québec et partout au Canada. Il s’inscrit dans la stratégie d’investissement de l’entreprise visant à accroître sa capacité

de production, améliorer son efficacité et mieux servir sa clientèle.

«Notre investissement au Québec permettra de moderniser notre cimenterie afin d’en faire la plus avancée et la plus durable de l’Est du Canada», déclarait Jaime Hill, président d’Amrize Matériaux de construction. «Alors que les gouvernements du Canada et du Québec investissent pour façonner l’avenir de la province, cette modernisation permettra de construire cet avenir avec un ciment fiable, local et hautement performant. Nous sommes fiers de soutenir les emplois, l’économie, les communautés et les infrastructures du Québec pour les décennies à venir.»

Les mesures de réduction des émissions de GES sont soutenues par le gouvernement du Canada, par l’entremise du Fonds pour une économie à faibles émissions de carbone (FEFEC), ainsi que par le gouvernement du Québec, dans le



cadre du programme ÉcoPerformance et de la Mesure d’aide à la décarbonation du secteur industriel (MADI), 2 initiatives issues du Plan pour une économie verte 2030 et financées par le Marché du carbone du Québec.

«En aidant les cimenteries canadiennes à adopter des technologies plus propres, nous réduisons les émissions, améliorons l’efficacité énergétique et renforçons une

économie à faibles émissions de carbone. L’annonce d’aujourd’hui soutiendra la modernisation de la cimenterie d’Amrize, soutiendra les emplois locaux et contribuera à bâtir un avenir plus vert pour Saint-Constant», ajoutait l’honorable Nathalie Provost, secrétaire d’État (Nature).

Source: Amrize

À venir dans les prochains numéros!

Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 20 août	Avril	construction routière, incluant l’asphaltage... date de tombée le 15 février
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre	Mai	compte-rendu du salon INTERMAT de Paris... date de tombée le 20 mars
Novembre	l’entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Juin/Juillet	les travaux publics et l’entretien des chaussées... date de tombée le 30 avril
Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 30 novembre	Août	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 30 mai
Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 15 janvier		les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 15 juillet
Mars	équipements pour le terrassement, la		

InfraStructures

rejoint plus d’utilisateurs de machinerie lourde et d’équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!
Appelez le 514-233-1295





Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines



www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l’utilisation d’équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5”, 30” et 34”.

La Ville de Mississauga va réduire son utilisation de sel et limiter le stationnement dans les rues cet hiver

Qu’il s’agisse de réduire l’utilisation de sel de déneigement ou de limiter le nombre de voitures stationnées dans les rues pendant le déneigement, la Ville de Mississauga, en Ontario, vise à rendre le déneigement plus efficace, performant et respectueux de l’environnement.

Le conseil municipal de Mississauga a approuvé des modifications concernant l’entretien hivernal des routes. Cet hiver, la ville mettra en œuvre une stratégie de réduction de l’utilisation du sel de déneigement et étendra les restrictions de stationnement hivernales aux zones de stationnement de 15 h. Conjointement, ces mesures contribueront à améliorer la sécurité du public et des équipes municipales. À partir de cet hiver, la stratégie de réduction de l’utilisation de sel de voirie de la ville permettra de diminuer la consommation de sel en hiver.

Mississauga dispose déjà d’un plan de gestion du sel qui prévoit le prétraitement

jusqu’à 3450 t de sel chaque hiver.

- Tester du sel de voirie traité au magnésium sur certains trottoirs et arrêts de bus. Ce traitement agit plus longtemps sur les surfaces et pourrait réduire la nécessité de réappliquer du sel.
- Au printemps 2027, tester l’utilisation d’halophytes. Il s’agit de plantes tolérantes au sel capables d’extraire le sel des sols.

Mississauga instaure une restriction de stationnement hivernale à l’échelle de la ville lorsqu’elle doit déneiger. En 2025, la Ville a mis en place des restrictions de stationnement hivernales à l’échelle de la ville. Pendant la durée de ces restrictions, la limite de stationnement de 5 h est suspendue et les conducteurs ne peuvent

pas se garer dans la rue. Les modifications approuvées par le Conseil municipal prévoient désormais des zones de stationnement de 15 h lorsqu’une restriction de stationnement hivernale à l’échelle de la ville est décrétée.

Mississauga connaît entre 4 et 8 tempêtes de neige par an

des routes à la saumure, un déneigement plus fréquent, l’utilisation de technologies avancées de surveillance météorologique et le recours à du sel traité lors des journées les plus froides.

La nouvelle stratégie de réduction de l’utilisation de sel sur les routes s’appuiera sur le plan de gestion du sel de la Ville et réduira encore davantage la consommation de sel grâce aux mesures suivantes :

- Utilisation accrue de saumure antigel (eau salée) sur 20% de routes supplémentaires. Cela permet d’économiser jusqu’à 650 t de sel chaque hiver.
- Déneigement plus précoce sur certaines routes principales afin de réduire les besoins en sel. Cela permet d’économiser

nécessitant un déneigement. Les routes sont déneigées dès que 5 cm de neige sont tombés. Les voitures en stationnement compliquent le déneigement sur toute la largeur de la chaussée. Cela entraîne des retards et augmente les coûts.

Avec moins de voitures en stationnement, les équipes peuvent :

- Déneiger les routes en toute sécurité et efficacement.
- Réduire le nombre de passages répétés dans les rues où des voitures sont garées sur la chaussée.
- Maintenir des niveaux de service adaptés pour les habitants.

«Le programme d’entretien hivernal primé de Mississauga continue d’évoluer



afin de mieux servir les habitants tout en garantissant des routes et des trottoirs plus sûrs et plus accessibles. Réduire l’utilisation de sel de déneigement contribue à protéger nos cours d’eau, notre végétation et nos infrastructures, tout en maintenant des conditions hivernales sûres. Une approche privilégiant le déneigement mécanique, une utilisation réduite de sel et moins de voitures en stationnement lors des chutes de neige aideront les équipes à dégager les routes plus efficacement et à limiter les impacts environnementaux. Nous continuerons à évaluer nos processus, à tester de nouvelles approches et à améliorer notre service au fil du temps», déclarait Helen Noehammer, directrice des opérations et de l’entretien des travaux publics.

Source: Ville de Mississauga

L’ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D’ELGIN



SERA L’HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

NYAB signe un contrat pour un tronçon de la ligne de Botnie du Nord à Skellefteå

NYAB s’est vu attribuer par l’Administration suédoise des transports un contrat portant sur les travaux de terrassement et de génie civil de la ligne de Botnie du Nord, au nord de la Suède, dans la commune de Skellefteå, sur le tronçon reliant Bureå à Södra Innervik. Le montant du contrat s’élève à 326 millions kr (48 millions \$). Les travaux ont déjà débuté et devraient s’achever en septembre 2030.

Le contrat porte sur la construction de remblais ferroviaires et de 6 ponts, ainsi que sur la gestion des eaux, les mesures d’atténuation du bruit et la construction de voies d’accès et de service. La mission comprend également certaines parties de l’infrastructure technique de la ligne ferroviaire, telles que les fondations de caténaires et les gaines techniques.

«Nous sommes ravis que NYAB se soit vu confier la réalisation d’un nouveau tronçon de la ligne de la Botnie du Nord. Il s’agit d’un projet impliquant d’importants



travaux de terrassement et de construction de ponts, ce qui correspond à nos compétences clés. Ce projet impose des exigences élevées en matière d’exécution, et nous nous réjouissons de le mener à bien en étroite collaboration avec l’Administration suédoise des transports», déclarait Mattias Broström, directeur du pôle d’activité Infrastructure chez NYAB.

La ligne de la Botnie du Nord est une

nouvelle ligne ferroviaire côtière de 270 km reliant Umeå à Luleå, qui permettra un transport de passagers et de marchandises plus rapide, plus sûr et plus durable. Construite en voie unique pour des vitesses pouvant atteindre 250 km/h, cette ligne est adaptée à des trains d’une longueur maximale de 750 m, ce qui renforce à la fois le développement régional

Source: NYAB Infrastruktur AB



Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et gratte
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l’adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Kalmar décroche de nouvelles commandes de chariots porte-conteneurs électriques en Chine

Kalmar annonçait récemment la conclusion d’accords distincts avec des clients en Mongolie-Intérieure, à Tianjin, à Shanghai et à Hong Kong pour la fourniture d’un total de 4 chariots porte-conteneurs électriques Kalmar. Ces commandes ont été enregistrées au cours du 2^e trimestre 2026, les livraisons étant prévues pour s’échelonner sur les 2^e, 3^e et 4^e trimestres de 2026.

Ces engins ont été fabriqués dans l’usine Kalmar de Shanghai, récemment agrandie afin d’optimiser les opérations et d’accroître la capacité de production.

Ces machines sont les premières à intégrer la technologie de batterie lithium-ion de nouvelle génération de Kalmar, offrant une capacité énergétique accrue, une meilleure stabilité thermique ainsi qu’une courbe de performance plus longue et plus prévisible dans des environnements d’exploitation variés. Elles sont également dotées de la fonction de recharge rapide native GB/T, permettant aux clients de recharger les engins via une connexion directe au réseau électrique local, sans nécessiter d’adaptateurs ni de modifications supplémentaires. La norme GB/T est la norme chinoise en matière de recharge des batteries de véhicules électriques.



«Ces commandes reflètent l’adoption croissante d’engins lourds électriques en Chine et démontrent notre capacité à fournir des solutions de pointe qui soutiennent la transition du secteur vers des opérations plus durables. Par ailleurs, elles soulignent l’importance stratégique de notre usine de Shanghai, récemment agrandie, qui renforce nos capacités de fabrication locales ainsi que notre aptitude à répondre à la demande croissante du marché chinois pour des équipements de manutention de marchandises entièrement électriques», déclarait John Zhang, directeur général de l’usine Kalmar de Shanghai.

«Nous avons constaté une forte aug-

mentation de la demande d’équipements de manutention électriques en Chine, alors que des entreprises issues de secteurs très variés cherchent à améliorer leur efficacité opérationnelle tout en réduisant leurs émissions de carbone. Nous sommes prêts à accompagner nos clients dans leur transition énergétique à long terme et à les aider à élaborer des feuilles de route viables pour l’électrification de leurs parcs d’engins», ajoutait Alex Tang, vice-président de Kalmar pour la région Grande Chine.

Source: Kalmar Corporation

Transport Bourassa intègre un camion de manœuvre électrique

Transport Bourassa a intégré un camion de terminal électrique HUSK-e® d’Orange EV dans ses opérations de cour à Saint Jean sur Richelieu. Cette décision témoigne de la volonté de l’entreprise d’adopter des solutions plus durables, tout en améliorant la performance des opérations et en réduisant les coûts et les contraintes liés au diesel.

Conçus pour les environnements de cour les plus exigeants, les camions de manoeuvre électriques HUSK-e® offrent un taux de disponibilité de 97%, garantissant une continuité opérationnelle élevée jour après jour. Robustes et fiables, ils sont conçus pour performer toute l’année, y compris dans les conditions hivernales rigoureuses du Québec.

Cette mise en service illustre l’évolution

des pratiques dans l’industrie du transport, où les entreprises adoptent de plus en plus des technologies propres pour allier performance opérationnelle et coût total de possession plus avantageux. Orange EV Canada accompagne cette transition avec des solutions adaptées aux réalités du terrain.

Avec plus de 2000 camions déployés en Amérique du Nord et plus de 12 millions d’heures de service cumulées, Orange EV



continue de s’imposer comme le partenaire de référence pour l’électrification des opérations de cour au Canada.

Source: Orange EV

Le port de Helsingborg fait l'acquisition de reachstackers électriques Kalmar

Kalmar a été sélectionné par le port de Helsingborg comme fournisseur de reachstackers électriques dans le cadre d'un accord-cadre de six ans portant sur l'acquisition potentielle de neuf machines au maximum.

Situé dans le sud de la Suède, sur la côte de l'Øresund, le port de Helsingborg est le deuxième port à conteneurs du pays et un carrefour stratégique pour le trafic maritime, routier et ferroviaire. Le port a réalisé d'importants investissements pour relever les défis liés au changement climatique mondial et pour agir sur l'impact climatique ainsi que sur la consommation d'énergie dans les opérations de transport et de terminal.

L'une des initiatives majeures à cet égard est l'électrification des équipements de manutention portuaire. Le parc d'engins du port comprend déjà un reachstacker électrique Kalmar, livré début 2024.

«Cet accord-cadre marque une étape



importante dans notre transition vers des opérations de terminal à plus faibles émissions. Grâce à cet accord, nous pouvons poursuivre le remplacement des machines diesel de manière structurée et à long terme, en cohérence avec notre plan d'investissement global et notre stratégie énergétique. L'électrification implique également de nouvelles exigences en matière d'infrastructures, de recharge et d'opéra-

tions quotidiennes ; il est donc essentiel de s'appuyer sur un partenaire doté d'une solide expertise technique à mesure que nous montons en puissance», déclarait Christina Argelius, directrice technique du port de Helsingborg.

Source: Kalmar Corporation

Pneus pour Ports & Terminaux

Assurer la circulation des marchandises

www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l’efficacité au quotidien, tandis que l’excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S

Nokian HTS G2 E-4

Nokian lance un nouveau type de pneu d’hiver qui s’adapte automatiquement aux changements de température

Nokian Tyres fait entrer la conduite hivernale dans une nouvelle ère avec le premier pneu d’hiver à crampons au monde qui s’adapte automatiquement aux changements de température : le Nokian Tyres Hakkapeliitta^{MD} 01. Le Nokian Tyres Hakkapeliitta 01 est le premier pneu d’hiver au monde à offrir une adhérence sur demande.

Après avoir inventé le pneu d’hiver en 1934, Nokian Tyres a lancé le premier pneu de marque Hakkapeliitta il y a 90 ans, en 1936. Neuf décennies après la naissance de la légendaire famille de pneus d’hiver Hakkapeliitta, la nouvelle génération révolutionne la conduite hivernale après des décennies de recherche dans le but de créer un pneu dont les crampons s’adaptent aux conditions routières changeantes.

Ce produit unique au monde, mis au point par l’inventeur du pneu d’hiver, est doté d’une technologie de crampons à

double action qui procure une adhérence sur demande.

Lorsque la température change, les crampons s’adaptent automatiquement entre les modes DÉPLOYÉS et RÉTRAC-TÉS. Cette innovation est la première du genre dans l’industrie du pneu et renforce l’héritage de Nokian Tyres à titre de pionnier de la conduite hivernale. Le Nokian Tyres Hakkapeliitta 01 est conçu pour les voitures de tourisme, les véhicules utilitaires multisegments et les véhicules utilitaires sport. Il est doté du pictogramme de certification de la montagne à 3 sommets avec un flocon de neige (3PMSF) et du symbole d’adhérence sur la glace.

«Le nouveau Nokian Tyres Hakkape-liitta 01 représente l’une des plus grandes innovations de notre entreprise depuis que nous avons lancé le premier pneu d’hiver il y a plus de 90 ans», déclarait Paolo Pompei, président et directeur général de Nokian Tyres. «Ce nouveau pneu d’hiver

accomplit ce qui était auparavant consi-déré comme impossible : un pneu dont les crampons réagissent aux variations de température pour offrir une sécurité optimale tout en protégeant la chaussée.» Cette technologie de crampons révolu-tionnaire est la réalisation d’un concept visionnaire présenté par Nokian Tyres en 2014 : un pneu d’hiver doté de crampons rétractables. Depuis, les experts de l’entre-prise ont travaillé sans relâche à travers le monde pour concrétiser cette technologie, mettant à l’essai des milliers de proto-types de pneus dans des conditions très variées, notamment dans des laboratoires et des zones urbaines, au célèbre centre d’essais arctique de l’entreprise à Ivalo, en Finlande, ainsi qu’au centre d’essais Hakka Ring en Espagne.

Le fruit de ces efforts est un pneu qui permet une réduction de l’usure de la chaussée pouvant atteindre 30% par rap-port à son prédécesseur. L’adhérence sur la

glace est améliorée de 10% et l’adhérence sur chaussée mouillée de 5%, ce qui fait du Hakkapeliitta 01 un pneu gagnant en ce qui concerne la sécurité et la durabilité. Par ailleurs, le Nokian Tyres Hakkapeliitta 01 réduit les niveaux de bruit d’un décibel pour une conduite plus silencieuse et plus agréable. Ces améliorations ont pour but de dissiper l’incertitude des consomma-teurs qui préfèrent les pneus à crampons, mais se préoccupent de leur impact sur l’usure de la chaussée ou le bruit.

«Avec le nouveau Nokian Tyres Hakka-peliitta 01, nous avons repensé ce que peut être un pneu d’hiver à crampons. Nous ne voulions pas faire de compromis entre une adhérence supérieure sur la glace et une usure minime de la chaussée, ce qui est un compromis fréquent dans le développe-ment des pneus d’hiver», expliquait Mikko Liukkula, responsable du développement chez Nokian Tyres. «Au lieu d’un compro-mis, nous avons élaboré une solution où



l’adhérence s’adapte automatiquement à la température, offrant une sécurité maximale lorsqu’il le faut, et un contact avec la route plus contrôlé et plus doux lorsque ce n’est pas le cas. Les conducteurs peuvent ainsi faire face à des conditions hivernales plus imprévisibles que jamais, tout en respec-tant les nouvelles réglementations relatives à l’impact des pneus sur la chaussée.»

Le composé de la bande de roulement

du pneu est en partie constitué de maté-riaux renouvelables, comme du caout-chouc naturel, de la résine biologique et des huiles d’origine biologique, y compris des matériaux dérivés de la résine de pin et de l’huile de canola.

La nouvelle gamme de pneus Nokian Tyres Hakkapeliitta 01 sera lancée à l’automne 2026.

Source: Nokian Tyres

GeoRocFor²

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité



Xs Drill²
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER
DE MATERIEL DE
FORAGE

LES PRODUITS DE
GeoRocFor
SONT UTILISÉS POUR
LES TRAVAUX DE
GÉNIE CIVIL,
DE FONDATIONS, DE
PUITS ARTÉSIENS,
DE MINES ET DE
TUNNELS



www.georocfor.com

Opsun lance le support solaire SunTiltTM pour les toitures inclinées

Systèmes Opsun inc. procédait récemment au lancement officiel du SunTiltTM, un système de montage solaire pour toitures inclinées résidentielles conçu entièrement au Québec, pour les conditions climatiques et les réalités du marché québécois.

Compatible avec tous les types de toiture (bardeau, joint debout et tôle profilée) et adapté à des inclinaisons allant jusqu'à 12:12, le SunTiltTM s'adresse à tout type de bâtiments à toiture présentant une pente.

«Le SunTiltTM, c'est le résultat d'un travail ancré dans notre réalité. Chaque décision de conception a été prise en pensant aux charges de neige, aux cycles de gel-dégel et aux vents extrêmes que vivent nos clients chaque hiver. Basé sur notre expérience de ces 15 dernières années à l'international, on n'a pas adapté une solution venue d'ailleurs, on a tout conçu ici à Québec, pour le Québec», déclarait François Gilles-Gagnon, président, de Systèmes Opsun inc.

Le SunTiltTM est fabriqué en aluminium du Québec, et offert en finition noir ou gris aluminium pour une intégration discrète sur toute toiture. Sa structure légère et son système préassemblé avec peu de composants réduisent la fatigue des équipes sur chantier, accélèrent l'installation et réduisent le risque d'erreur. Le produit est également optimisé pour en faciliter le transport. Le tout est couvert par une garantie de 30 ans.

Source: Systèmes Opsun inc.



Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement



Bande protectrice

Lamelles 3D

www.nokiantyres.com/heavy

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la gratte.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

Le Congrès-exposition 2026 de l’ATC

Le Congrès-exposition 2026 de l’ATC à Winnipeg offre aux professionnels des transports des occasions d’apprentissage, de réseautage et des perspectives à forte valeur ajoutée.

L’Association des transports du Canada (ATC) invite les professionnels des transports à participer au Congrès-exposition 2026 de l’ATC (TACConf), qui se tiendra du 4 au 7 octobre au Centre des congrès RBC (Winnipeg). Le plus grand congrès national du Canada consacré aux routes, aux autoroutes et aux transports urbains, le Congrès-exposition de l’ATC réunira plus de 1400 participants issus des gouvernements, de l’industrie, des firmes de consultation et du milieu universitaire. Le TACConf est conçu pour offrir des retombées concrètes. Les participants repartent avec de nouveaux contacts, des idées applicables et une meilleure compréhension des enjeux et des innovations qui façonnent l’avenir des transports au Canada. Ils pourront notamment :

- Établir des liens avec des pairs, des clients, des décideurs et des experts techniques de partout au pays;

- Découvrir les tendances émergentes, les innovations et des solutions éprouvées grâce aux séances techniques et aux études de cas;
- Accroître leur visibilité professionnelle en participant à la communauté nationale des transports;
- Ramener au sein de leur organisation des connaissances qui appuieront une meilleure prise de décision et l’amélioration des pratiques.

Les transports pour un Canada fort

Sous le thème «Les transports pour un Canada fort», le programme du TACConf 2026 mettra en lumière la contribution des transports à la construction de la nation. Plus de 300 présentations, données par des experts du secteur, exploreront des approches concrètes et de nouvelles perspectives sur des sujets tels que la sécurité, la mobilité, la durabilité environnementale, la gestion des infrastructures, l’intégration des technologies et le développement de la main-d’oeuvre.



L’événement bénéficie du soutien de Transport et Infrastructure Manitoba et de la ville de Winnipeg.

L’ATC est une association technique nationale à but non lucratif axée sur les routes, les autoroutes et les transports urbains. Ses 500 membres corporatifs – de tous les ordres de gouvernement canadien, des entreprises, des institutions académiques et autres – se réunissent pour partager des idées et de l’information, accroître les connaissances et mettre en commun des ressources pour résoudre les enjeux et les défis en matière de transport.

Source: Association des transports du Canada (ATC)

Secmair enrichit son offre avec une nouvelle gamme d’auto-gravillonneurs

Secmair annonçait récemment le lancement d’une nouvelle gamme d’auto-gravillonneurs, marquant une évolution importante de son offre dédiée à l’entretien et à la préservation des chaussées. Avec cette nouvelle gamme automotrice, l’entreprise complète son offre afin de répondre à de nouveaux besoins et d’accompagner les entreprises de travaux routiers avec une solution encore plus polyvalente.

Cette évolution est rendue possible grâce à une collaboration étroite avec LeeBoy, société du Groupe Fayat basée aux États-Unis et reconnue pour son expertise dans la conception d’équipements automoteurs dédiés à la construction et à l’entretien des routes.

Dans le cadre de ce partenariat, les machines LeeBoy sont adaptées par les équipes de Secmair afin de répondre aux exigences du marché européen. Cette

adaptation porte notamment sur la conformité réglementaire, les normes européennes, les équipements de sécurité ainsi que les attentes spécifiques des utilisateurs européens.

Cette démarche illustre pleinement la capacité du Groupe Fayat à créer des synergies entre ses différentes entités afin de proposer des solutions innovantes, performantes et parfaitement adaptées aux marchés locaux. Pour Secmair, ce lancement constitue bien plus qu’une extension de gamme : il reflète une vision industrielle



fondée sur la coopération, le partage des savoir-faire et l’innovation au service des clients.

Avec cette nouvelle gamme, Secmair poursuit son ambition : proposer des solutions toujours plus complètes pour l’entretien durable des infrastructures routières, tout en s’appuyant sur la force d’un groupe international et sur son expertise française.

Source: Groupe Fayat

Mack étend la couverture de son contrat de service Premium à la série Mack® MD

Mack Trucks étend son contrat de service Mack Premium à la série Mack® MD, permettant ainsi aux clients du segment des poids moyens de protéger plus facilement leur investissement grâce à une couverture garantie par le constructeur. Soutenu par le réseau de concessionnaires Mack à travers l’Amérique du Nord, ce contrat offre aux propriétaires une assistance fiable et un meilleur contrôle des coûts d’entretien tout au long de la durée de vie du camion.

«Qu’il s’agisse d’un seul camion ou d’une grande flotte, nos clients comptent sur leur véhicule Mack pour être opérationnel chaque jour», déclarait Ashish Sadhu, directeur des services chez Mack Trucks. «Un contrat d’entretien élimine les imprévus liés à l’entretien et permet de maintenir des coûts prévisibles, afin que les propriétaires puissent se concentrer sur la gestion de leur activité.»

La couverture est adaptée au mode d’exploitation de votre camion – de l’entretien préventif programmé à la protection étendue du groupe motopropulseur, du système de post-traitement, du châssis, de l’embrayage et du dispositif de remorquage – le tout à des tarifs garantis aux prix actuels. Chaque réparation est effectuée par des techniciens formés par le constructeur, qui utilisent exclusivement des pièces de rechange

d’origine disponibles auprès de Mack Trucks. Grâce à un contrat d’entretien, les inspections, l’entretien préventif et les réparations peuvent être effectués en une seule intervention plutôt qu’en plusieurs, et le responsable de flotte du concessionnaire peut aider à planifier ces travaux à l’avance afin que les flottes puissent anticiper les temps d’immobilisation plutôt



que d’y réagir. Un entretien régulier et l’analyse de l’huile moteur permettent de détecter les problèmes à un stade précoce, ce qui réduit les réparations imprévues et favorise les économies de carburant.

Source: Mack Trucks

Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés

www.nokiantyres.com/heavy

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu’une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l’adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

Chevrolet présente le Silverado 2027

Chevrolet présentait récemment le Silverado 2027 de nouvelle génération, comportant des moteurs V8 de 5,7 l et 6,6 l de nouvelle génération et un nouvel extérieur avec une allure plus audacieuse. Il est attendu sur le marché à la fin de cette année.

Il continuera d’offrir 4 options de groupe motopropulseur. En plus des 2 nouveaux V8, un L4 TurboMax de 2,7 l qui est maintenant couplé à une boîte à 10 vitesses et le moteur L6 Duramax turbodiesel de 3,0 l, une exclusivité dans la catégorie.

Le Silverado 1500 2027 sera offert dans une gamme de 7 versions pour mieux répondre aux besoins des clients.

Conçus pour le travail sérieux et le remorquage en toute confiance, les V8 de nouvelle génération offrent des améliorations de puissance et de couple qui donnent aux clients plus de choix sans compromis. Chevrolet confirme son engagement à offrir la puissance du V8 aux clients de camions et à tirer parti de plus

de 70 ans de savoir-faire et de validation en matière de moteurs V8, essentiels aux travaux exigeants et à la vie quotidienne.

Chaque Silverado 1500 2027 est doté d’un cockpit numérique moderne, ancré par une nouvelle expérience d’affichage bord à bord avec un écran central de 16,3” et un centralisateur informatique de bord de 12,2”, de série dans toute la gamme. Sur les modèles ZR2 et High Country, un

écran de 11,5” à l’avant côté passager est livré de série avec le système de visualisation tête haute et un rétroviseur à caméra arrière.

Le Silverado s’appuie sur sa technologie d’intérieur intelligente et efficace avec la recharge sans fil double en option et une console centrale configurable Multi-Flex qui ajoute un espace de rangement pratique et une polyvalence au quotidien,

Le Toyota Land Cruiser 2027 est maintenant disponible

Icône depuis plus de 6 décennies, le Toyota Land Cruiser 2027 est offert en 3 versions distinctes, chacune dotée de caractéristiques de performances, de connectivité, de confort et de sécurité modernes pour l’explorateur d’aujourd’hui.

Le Land Cruiser 2027 est doté d’un groupe propulseur hybride-électrique i-FORCE MAX, composé d’un moteur L4 turbo de 2,4 l et d’une boîte automatique à 8 rapports qui développe une puissance nette de 326 hp et un couple maximal de 465 lb pi. Chaque Land Cruiser est équipé en usine d’un attelage de remorquage afin que les explorateurs puissent profiter de sa capacité de remorquage de 2700 kg.

Le Land Cruiser 1958 est une édition d’inspiration classique qui allie capacités modernes et style rétro. Il est reconnaissable à ses phares ronds et à ses roues de 18” en alliage.

Le Land Cruiser donne une orientation plus moderne à l’emblématique VUS. Inspiré de la version 1958, il comporte un mécanisme de désaccouplement de la barre stabilisatrice qui assure une

meilleure articulation lors des excursions hors route. Les autres améliorations comprennent le sélecteur multiterrain et le moniteur multiterrain. L’extérieur arbore des phares rectangulaires et des phares antibrouillard, ainsi qu’un toit ouvrant.

Le Land Cruiser avec groupe Premium améliore encore le Land Cruiser, en ajoutant Drive Connect au système multimédia Toyota et des roues de 20”.

Nouveauté pour 2027, le groupe Premium reçoit de série des sièges arrière chauffants et ventilés.

Le Toyota Land Cruiser 2027 est maintenant en vente chez les concessionnaires Toyota de tout le Canada.

Source: Toyota Canada Inc.

le tout avec une sensation haut de gamme qui aide à rehausser chaque conduite.

La capacité du système Super Cruise avec technologie d’aide au conducteur



(plan de 3 ans inclus) permet une conduite mains libres pour le remorquage, ce qui n’es offert sur aucun autre concurrent de sa catégorie.

Source: Chevrolet

Linglong teste sa gamme de pneus tout-terrain dans le désert du Nevada

Linglong Tire Americas Inc. testait récemment ses pneus sur les terrains accidentés du Red Rock Canyon, au Nevada, organisant ainsi sa toute première expérience de conduite. Dans un décor désertique spectaculaire, parsemé d’imposantes formations rocheuses près de Las Vegas, l’événement offrait une vitrine idéale à la gamme de pneus tout-terrain Linglong, conçue pour le marché nord-américain.

L’essai a mis en avant les pneus Atlas et Leao R/T et X/T, lancés l’an dernier. Les participants avait la chance de piloter une flotte de Jeeps équipées de ces pneus sur les pistes de la zone de conservation nationale du Red Rock Canyon, les testant sur des surfaces variées, du gravier aux pentes rocheuses.

«Ces pneus ont été conçus pour le marché nord-américain par une équipe nord-américaine, afin de résister à différentes conditions climatiques, qu’il s’agisse des régions chaudes des États-Unis ou d’une grande variété de climats», déclarait Michelle Subranni, responsable marketing de Linglong Tire Americas. «Nous voulons que nos clients aient une confiance absolue en leurs pneus. Nous voulons qu’ils puissent s’aventurer hors des sentiers battus, loin de l’agitation urbaine, et se sentir en sécurité avec leurs pneus.»

Fabriqués en Thaïlande, ces pneus bénéficient du réseau de production mondial de Linglong, tout en bénéficiant d’une expertise technique dédiée aux besoins des conducteurs nord-américains. La gamme Atlas Priva R/T et X/T, disponible en dimensions de 16” à 22”, offre une multitude d’avantages sur route et hors route, adaptés à différentes conditions de conduite. Le Priva R/T offre une adhérence optimisée sur chaussée mouillée et enneigée, une carcasse haute résistance pour une protection accrue, des rainures d’épaulement ouvertes pour une traction maximale et une conception axée sur une longévité exceptionnelle. Le Priva X/T intègre une séquence de pas variable qui réduit efficacement le bruit de roulement, associée à des rainures à angle élevé pour une évacuation optimale de l’eau.

La gamme Leao Lion Climber, également disponible pour des jantes de 16” à 22”, offre des performances distinctes pour répondre à diverses exigences de conduite. Le Lion Climber R/T est doté d’arêtes mordantes pour une traction maximale et d’une bande de roulement large. Le Lion Climber X/T est conçu avec de larges rainures latérales et des blocs de bande de roulement imbriqués, pour une durabilité optimale.

Outre les gammes Atlas et Leao, Linglong Tire Americas a également mis en avant son offre tout-terrain plus étendue, incluant les pneus Evoluxx, Crosswind et Greenmax R/T et X/T, démontrant ainsi l’étendue de son expertise en tout-terrain.

«Bien que nous produisions des pneus de qualité supérieure, nos prix sont très compétitifs», déclarait Jason Lee, directeur régional des ventes de Linglong Tire Americas. «C’est un atout majeur sur le marché, et nous tenons à le faire savoir aux consommateurs, aux concessionnaires et à tous les acteurs du secteur.»

Positionnant sa gamme élargie sur les conducteurs de tous les jours et les familles, les responsables de Linglong Tire Americas ont déclaré que la priorité absolue de l’entreprise est de développer la notoriété de la marque et de démontrer les capacités tout-terrain de ses marques Atlas et Leao.

Source: Linglong Tire Americas

Nokian célèbre le 40^e anniversaire de son centre d’essais d’Ivalo au nord du cercle polaire

Nokian Tyres célèbre cette année le 40^e anniversaire de son centre d’essais d’Ivalo. en Finlande. Ce centre situé en Laponie à environ 235 km au nord du cercle polaire arctique constitue le site d’essais de pneus hiver le plus vaste et le plus varié au monde. Également surnommé «l’enfer blanc».

De novembre à avril, l’inventeur du pneu hiver teste ses produits sur les plus de 20 pistes du site. Les conditions hivernales glaciales permettent à Nokian Tyres d’opérer à Ivalo pendant environ 180 j/an.

«Le centre d’essais d’Ivalo est au cœur de notre expertise : c’est là que naissent et évoluent nos connaissances pratiques des conditions hivernales extrêmes», déclarait Paolo Pompei, président-directeur général de Nokian Tyres. «Depuis 40 ans, Ivalo est le terrain d’essai de nombreuses innovations pionnières, et il continuera à jouer un rôle clé dans nos processus de recherche, de développement et d’essais.»

Ce centre d’essais de pneumatiques réputé a parcouru un long chemin depuis ses débuts, passant d’un avant-poste isolé à l’épicentre des opérations d’essais de Nokian Tyres.

«Il n’y avait qu’un lac gelé lorsque le centre a ouvert ses portes en 1986», racontait Matti Suuripää, responsable du centre d’essais de Nokian Tyres à Ivalo. «Quelques membres du service des essais sont venus ici avec une remorque remplie de pneus et ont tracé des pistes sur la glace. Il n’y avait pas d’installations, juste des conditions hivernales.»

Les pneus hiver vendus sur l’ensemble des marchés de Nokian Tyres ne sont pas

les seuls produits testés sur place. Nokian Tyres soumet également à des essais à Ivalo ses pneus toutes saisons, toutes conditions météorologiques et tout-terrain



vendus sur les marchés d’Europe centrale et d’Amérique du Nord, en combinaison avec des essais sur sol sec et mouillé menés sur son site de Hakka Ring en Espagne et des essais à Nokia, en Finlande.

Ces dernières années, les experts ont concentré leurs efforts sur la préparation des produits à une exposition aux conditions hivernales changeantes.

«Nos méthodes d’essai ont été affinées au fil des ans pour devenir plus diversifiées», expliquait Matti Suuripää. «Nous avons adapté nos méthodes d’essai pour tenir compte des différentes conditions météorologiques hivernales et de situations plus variées. Nous travaillons d’arrache-pied pour développer des produits qui rendent la conduite prévisible.»

L’entreprise dispose de plus de 40 km de pistes d’essai à Ivalo, dont une patinoire de 700 m de long, des lacs gelés, des routes de campagne et des parcours spécialement conçus pour tester tous les aspects des performances d’un pneu sur la neige et la glace. Parmi ces parcours, on trouve notamment une piste circulaire permettant de mesurer l’adhérence latérale, des pistes enneigées pour tester la maniabilité, ainsi



qu’une pente raide dédiée aux exercices d’accélération et d’adhérence longitudinale, pour n’en citer que quelques-uns.

Cela permet à Nokian Tyres de simuler tous les aspects de l’expérience de conduite dans les conditions les plus extrêmes, garantissant ainsi aux consommateurs la tranquillité d’esprit de savoir que leurs pneus sont prêts à affronter toutes les situations. Les essais menés à Ivalo sont

également essentiels au développement par l’entreprise de nouvelles technologies qui garantissent la sécurité des conducteurs et renforcent le leadership de Nokian Tyres en matière d’innovation.

Nokian Tyres s’efforce d’être à la pointe de l’industrie du pneu en matière de conduite hivernale, depuis l’invention du pneu hiver en 1934.

Source: Nokian Tyres

SAF-HOLLAND complète sa gamme de suspensions CBXA AeroBeam™ avec les modèles CBXAS25 et CBXAS30

SAF-HOLLAND, annonçait récemment l’élargissement de sa gamme de suspensions à châssis fixe CBXA AeroBeam™ avec le lancement des modèles CBXAS25 et CBXAS30. Ces nouvelles suspensions viennent compléter la gamme CBXA à châssis fixe, aux côtés des modèles CBXAN23 et CBXAS23 lancés en 2022.

La série CBXA AeroBeam est la gamme la plus légère du secteur en matière de suspensions pneumatiques à châssis fixe à montage par le dessus pour remorques; elle est conçue pour offrir un équilibre idéal entre résistance, durabilité et gain de poids pour les applications exigeantes sur route et hors route. La gamme complète CBXA AeroBeam comprend désormais des modèles d’une capacité de 10 400, 11 300 et 13 600 kg, conçus pour les remorques-citernes, les remorques de transport en vrac, les remorques frigorifiques, les remorques à plate-forme et les remorques spécialisées.

«Notre engagement reste de concevoir des produits qui aident les flottes à améliorer leur efficacité, la durabilité et les performances globales de leurs remorques», déclarait Lance Gage, chef de produit senior, Essieux et systèmes de suspension pour remorques – Amériques. «Avec l’ajout des modèles CBXAS25 et CBXAS30, la gamme CBXA offre désormais aux clients une gamme complète de solutions de suspension à châssis fixe léger, conçues pour les environnements de transport exigeants d’aujourd’hui.»

Conçue autour de la technologie avancée AeroBeam de



SAF-HOLLAND, la série CBXA AeroBeam allie une construction légère à une durabilité structurelle éprouvée. La poutre de bras oscillant en acier moulé léger garantit une longue durée de vie tout en minimisant le poids global du système. La conception intégrée des amortisseurs améliore le confort de conduite tout en augmentant la garde au sol et la protection contre les débris routiers.

La série CBXA AeroBeam est conçue pour réduire l’entretien et prolonger la durée de vie de la suspension. Un boulon de contrôle de tension de la liaison pivotante maintient une force de

serrage adéquate, éliminant ainsi le besoin de resserrage régulier tout en prévenant l’usure prématurée des bagues et des supports de châssis, qui peut contribuer à l’usure des pneus.

Le système breveté SwingAlign™ permet un alignement rapide et précis de l’essieu sans démontage ni remplacement de pièces, aidant ainsi les flottes à maintenir un alignement correct des pneus et à réduire leur usure.

Pour des performances de freinage améliorées, un entretien simplifié et un coût total de possession réduit, la série CBXA AeroBeam est équipée de série du frein à disque pneumatique SAF-HOLLAND P89™ ou, en option, du frein à disque pneumatique P89 PSP7.

La série CBXA AeroBeam se distingue également par un essieu robuste de 146 mm de diamètre, 19% plus rigide que les essieux concurrents, ce qui réduit considérablement la flexion de l’essieu afin d’améliorer la durée de vie des pneus et la durabilité globale.

Afin de s’adapter à une large gamme de conceptions de châssis de remorques, la série CBXA AeroBeam est disponible avec plusieurs configurations de supports de châssis, hauteurs de caisse, et largeurs de voie, et peut être équipée de l’option Posi-Lift.

Conçue pour offrir fiabilité et performances à long terme, la série de suspensions à châssis fixe CBXA AeroBeam bénéficie de la garantie de SAF-HOLLAND, leader du secteur.

Source: SAF-HOLLAND



Nous fabriquons ici
au Québec tous les
outils de démolition :
**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GéoRocFor
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Nominations

Le constructeur de bateaux de sauvetage **Safe at Sea** annonçait récemment la nomination de **Linda Ahl** au poste nouvellement créé de vice-présidente du développement commercial mondial.

Madame Ahl a déjà occupé des fonctions de direction au sein de Safe at Sea, notamment au conseil d'administration ainsi que dans les domaines de la vente et du développement commercial. Elle occupait dernièrement le poste de vice-présidente senior des ventes internationales, du marketing et de la communication chez Zipwake, où elle a piloté l'expansion internationale de l'entreprise.

Ce recrutement s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise visant à accélérer son expansion internationale et à accroître sa visibilité sur les marchés clés.

«Elle connaît parfaitement notre activité et possède une expérience à la fois profonde et étendue de la vente internationale, du marketing et du développement commercial. Alors que nous poursuivons notre expansion internationale, le renforcement de la notoriété de l'entreprise et de nos produits est une priorité absolue. L'expertise de Linda sera donc précieuse pour accélérer nos ambitions de croissance mondiale», a déclaré le président-directeur général Kaj Lehtovaara.

Source: Safe at Sea AB

Elliott Equipment Company annonçait récemment l'arrivée de **Chris Rycroft** au sein de son équipe de direction commerciale. Monsieur Rycroft, qui occupe actuellement le poste de directeur des ventes des produits destinés aux camions de réparation et de lubrification chez Stellar Industries, cumulera désormais 2 fonctions : il prendra en charge l'ensemble des gammes de produits Elliott ainsi que toute l'équipe commerciale d'Elliott, renforçant ainsi les synergies entre les deux entreprises. Cette extension stratégique de ses fonctions prend effet immédiatement.

Chris Rycroft a rejoint l'équipe de Stellar en 2021 et a passé ces 5 dernières années à renforcer la position de l'entreprise sur le marché dans le segment des camions ateliers. Il continuera à diriger la solide équipe de responsables commerciaux régionaux (RSM) pour les produits destinés aux camions de mécanique et de lubrification, tout en assumant de nouvelles responsabilités chez Elliott.

Fort de plus de 40 ans d'expérience dans la vente, monsieur Rycroft apporte à l'équipe d'Elliott une connaissance approfondie du secteur et une stratégie commerciale éprouvée. En tant que directeur des ventes chez Elliott, il sera chargé de la croissance



du marché pour l'ensemble des gammes de produits et transmettra au service produit d'Elliott des informations précieuses issues du terrain.

Avec ses équipes réparties à travers les États-Unis, Chris Rycroft dirigera les responsables commerciaux régionaux d'Elliott tout en conservant ses responsabilités de direction chez Stellar. Cette structure renforce la cohésion entre les deux organisations, permettant une meilleure collaboration entre les responsables commerciaux, un partage plus rapide des informations sur le marché et une expérience plus cohérente pour les clients, toutes gammes de produits et toutes régions confondues.

Source: Elliott Equipment Company

Le conseil d'administration de **TVH** a le plaisir d'annoncer la nomination de **Giuliano Parodi** au poste de nouveau président-directeur général à compter du 1^{er} septembre. Fort de près de 25 ans d'expérience dans les secteurs des engins industriels et de l'automobile, monsieur Parodi mènera TVH dans le prochain chapitre de sa croissance mondiale.

Giuliano Parodi rejoint TVH après avoir travaillé chez Yanmar, fabricant d'engins industriels, où ses dernières fonctions étaient celles de directeur de la Stratégie et de membre du conseil d'administration. Il y a joué un rôle clé dans la définition de la stratégie du groupe et dans la supervision de ses activités régionales en dehors du Japon.

Avant cela, il a été président-directeur général et président de Yanmar Compact Equipment, dirigeant une activité mondiale, avec des opérations au Japon, en Europe et en Amérique du Nord. Plus tôt dans sa carrière, monsieur Parodi a occupé des postes de direction chez Bobcat Company (Doosan Group) et Fiat Group.

Tout au long de sa carrière, il a mené avec succès des initiatives de croissance internationale, de transformation commerciale et de développement des opérations, avec une forte orientation vers l'après-vente, les solutions pour les clients et la création de valeur.

Ingénieur titulaire d'un master scientifique en génie mécanique et d'un Executive MBA, Giuliano Parodi associe une expertise profonde dans le secteur à un style de leadership pragmatique et orienté vers l'équipe. Ayant vécu et travaillé dans plusieurs pays, dont près de 20 ans en Belgique, il apporte à la fois une vision internationale et un fort ancrage local.

Fondé en 1969, TVH est un spécialiste des pièces détachées pour équipements hors route. Avec plus d'un million de pièces différentes en inventaire, l'entreprise basée à Waregem, en Belgique opère dans 90 sites dans le monde entier.

Source: TVH Parts Holding NV



L'association des distributeur d'équipement **Associated Equipment Distributors (AED)** annonçait récemment la nomination d'**Eric Wareham** en tant que vice-président chargé des politiques, renforçant ainsi les efforts de défense des intérêts des concessionnaires d'équipements à travers l'Amérique du Nord menés par l'AED.

Monsieur Wareham rejoint l'AED après avoir occupé le poste de vice-président senior chargé des affaires gouvernementales au sein de la North American Equipment Dealers Association (NAEDA), où il s'est forgé une brillante carrière en représentant les concessionnaires d'équipements auprès des décideurs politiques aux États-Unis et au Canada.

Au sein de l'AED, Eric Wareham rejoindra l'équipe des affaires gouvernementales dirigée par Daniel B. Fisher, vice-président senior chargé des affaires gouvernementales. Ensemble, cette équipe continuera à défendre les intérêts des concessionnaires d'équipements à Washington, à Ottawa, ainsi qu'au niveau des États et des provinces, en veillant à ce que la voix du secteur soit entendue partout où des décisions de politique publique sont prises. De plus, monsieur Wareham s'attachera à garantir que les concessionnaires d'équipements soient solidement représentés parmi les partenaires du secteur.

«L'arrivée d'Eric Wareham témoigne de l'engagement continu de l'AED à constituer l'équipe la plus solide possible pour représenter les intérêts des concessionnaires de matériel», déclarait Brian P. McGuire, président-directeur général de l'AED. «Sa vaste expérience et son expertise en matière de politique agricole renforceront encore la capacité de l'AED à défendre nos membres et le secteur du matériel agricole. Alors que l'AED poursuit sa croissance, Eric jouera un rôle important dans la promotion des enjeux qui comptent le plus pour les concessionnaires de matériel à travers l'Amérique du Nord.»

Source: Associated Equipment Distributors (AED)

Le Conseil d'administration de **Manitou BF** se réunissait récemment pour décider de sa gouvernance, suite à quoi **Marcel-Claude Braud** était nommé président du Conseil d'administration jusqu'à la fin de son mandat actuel d'administrateur, soit la date de l'Assemblée générale 2027 qui sera appelée à statuer sur les comptes de l'exercice 2026.

Diplômé de l'E.S.L.S.C.A Paris, monsieur Braud a commencé sa carrière chez International Harvester. Il rejoint ensuite Manitou



Group pour assurer, en France et aux États-Unis, de nombreuses fonctions avant de devenir président du Directoire du groupe de 1998 à 2009.

Marcel-Claude Braud assurera la continuité de l'engagement des familles actionnaires pour le développement du groupe et accompagnera le nouveau directeur général Sylvain Blaise qui a rejoint le groupe le 30 juin dernier.

Ingénieur agronome de formation, diplômé d'AgroSup Dijon, **Sylvain Blaise**, cumule plus de 25 ans d'expérience internationale dans le secteur des engins agricoles et des véhicules industriels. Après un début de carrière dans le groupe Alfa-Laval, il a occupé pendant plus de 20 ans des fonctions de direction stratégique et opérationnelle au sein de CNH Industrial et Iveco Group. Il a notamment dirigé les activités mondiales de la ligne de produit Tracteurs pour les marques Case IH et Steyr, avant d'être nommé président de la division Bus (Iveco Bus et Heuliez). Plus récemment, il était le président de la division Powertrain (FPT Industrial) et membre du Senior Leadership Team d'Iveco Group où il a piloté des transformations commerciales, technologiques et industrielles majeures. Son leadership et sa riche expérience seront de précieux atouts pour diriger le groupe vers ses nouvelles ambitions.

Source: Manitou Group

Asphalt Drum Mixers (ADM), un fabricant de centrales d'enrobage et d'équipements de traitement de l'enrobé faisant partie du Groupe Fayat, annonçait récemment la nomination de **Brady Umberger** au poste de président.

Monsieur Umberger apporte à ce poste une vaste expérience en matière de direction, d'exploitation et d'orientation client. Il occupait auparavant le poste de directeur des opérations chez BOMAG Americas, où il a joué un rôle clé dans le renforcement des fondements opérationnels de l'entreprise. Plus récemment, il a occupé le poste de directeur des opérations chez TAG Manufacturing, où il a mené des initiatives axées sur l'excellence opérationnelle, la croissance et le développement organisationnel.



InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



ADM annonçait également la fin du mandat de Mike Devine après plus de 2 décennies de leadership et de service dévoués à l’entreprise.

«Mike a apporté une contribution significative à ADM tout au long de son mandat et a contribué à forger la solidité de l’organisation et la réputation dont jouit aujourd’hui ADM», déclarait Laurent Bianzani, président de FAYAT Mixing Plants. «Nous lui sommes reconnaissants pour son dévouement, son leadership et ses nombreuses années au service d’ADM, de nos collaborateurs et de nos clients. Nous sommes également ravis d’accueillir Brady au sein d’ADM. Son expérience en matière de direction, son expertise opérationnelle et son engagement envers les collaborateurs et les clients font de lui la personne idéale pour mener l’entreprise vers l’avenir. Brady partage l’engagement de longue date d’ADM en faveur de la réussite de ses clients, d’un service exceptionnel et de l’établissement de relations durables dans l’ensemble du secteur.»

Reconnu pour son style de direction impliqué, Brady Umberger s’engage à rester en étroite relation avec les collaborateurs, les clients et les opérations quotidiennes. Il est passionné par l’amélioration continue, la constitution d’équipes solides et l’accompagnement des collaborateurs et des clients vers la réussite à long terme.

En tant que président, monsieur Umberger travaillera en étroite collaboration avec l’équipe d’ADM afin d’assurer une transition en douceur à la tête de l’entreprise, de pérenniser la croissance, de renforcer les opérations et d’assurer le succès à long terme. Les clients, les concessionnaires et les partenaires commerciaux peuvent compter sur l’engagement continu d’ADM en matière de réactivité, d’assistance et de service. ADM reste déterminée à fournir des produits de pointe, à soutenir ses clients et à investir dans l’avenir de l’entreprise.

Source: Asphalt Drum Mixers, LLC

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

**Find us on Facebook**

**InfraStructures magazine**

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

**VIDÉO SUR YOUTUBE**

**450 530-9873**
www.balaisnomad.com

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience

La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec

Nettoyez et désherbez écologiquement

Agenda

- Steinexpo 2026**
2-5 septembre 2026
Homborg/Nieder-Ofleiden, Allemagne
- NordBau**
9-13 septembre 2026
Neumünster, Allemagne
- Journée technique de l'APOM**
10 septembre 2026
Blainville, QC Canada
- IAA Transportation**
15-20 septembre 2026
Hanovre, Allemagne
- GaLaBau 2026**
15-18 septembre 2026
Nuremberg, Allemagne
- bauma CONEXPO INDIA**
15-18 septembre 2026
Noida, Uttar Pradesh Inde
- Congrès-exposition 2026 de l'ATC**
4-7 octobre 2026
Winnipeg, MB Canada
- Le Colloque annuel en entretien et travaux publics du Québec**
14-15 octobre 2026
Lévis, QC Canada
- 2026 Pavement Recycling Summit**
19-22 octobre 2026
Las Vegas, NV États-Unis
- bauma SHANGHAI**
24-27 novembre 2026
Shangai, Chine
- LO Congress**
12-14 janvier 2027
Toronto, ON Canada
- ARA Show**
14-17 février 2027
La Nouvelle Orléans, LA État-Unis
- PDAC 2027**
7-10 mars 2027
Toronto, ON Canada
- Work Truck Week 2027**
9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis
- World of Asphalt/AGG1 2027**
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis
- Expo Grands Travaux**
1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada
- INTERMAT Paris**
21-24 avril 2027
Paris France
- AORS Public Works Municipal Trade Show**
2-3 juin 2026
St.Thomas, ON Canada
- Landscape Ontario Snowposium**
July 21, 2027
Toronto, ON Canada
- MATEXPO 2027**
8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique
- The Utility Expo**
5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis
- Agritechnica / Systems & Components 2027**
14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne
- bauma 2028**
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne
- wire & Tube Expo**
13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne
- CONEXPO-CON/AGG**
13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis



On se prépare déjà pour le numéro annuel portant sur l'équipement de déneigement et la viabilité hivernale

Date de tombée : le 15 juillet 2026

Sur le web
depuis 1996
www.infrastructures.com



We are getting ready for our Annual Snow Removal Equipment issue

Deadline: July 15th, 2026

On the web
since 1996
www.infrastructures.com



Sur le web depuis 30 ans!

InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OCÉAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE
MAINTENANT EXCLUSIVEMENT EN FORMAT NUMÉRIQUE