

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 8 • Septembre 2026



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada
dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada
in all sectors of the industry, from landscaping to mining

**Volume 31 Numéro 8
Septembre 2026**

ÉDITEUR

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS

Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ

ventes@infrastructures.com

ABONNEMENT GRATUIT

Faites-nous parvenir adresse courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE

**514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289**

ADRESSE POSTALE

4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com



/InfraStructuresMagazine



InfraStructures est publié sur le Web depuis août 1996. Il est destiné aux utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé dans tous les secteurs de l'industrie, incluant l'entretien paysager, la construction, les services de travaux publics, la gestion des matières résiduelles et les mines.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL

Bibliothèque Nationale du Québec

Mot de l'éditeur

Alors que nous vivons avec les conséquences d'une guerre commerciale purement créée par l'homme, celles provenant des changements climatiques se font sentir plus que jamais et mettent les réseaux d'utilités publiques à rude épreuve.

La fonte des glaciers et du pergélisol et les pluies torrentielles détruisent les infrastructures dans certaines régions, alors qu'ailleurs les sécheresses causent des incendies et des pénuries d'eau potable. Dans tous les cas, ce sont les populations qui en souffrent.

C'est pourquoi, à chaque année en septembre, le contenu du magazine InfraStructures porte sur ce sujet. Nous nous préparons déjà en vue de la prochaine édition du Utility Expo qui se tiendra l'an prochain, du 5 au 7 octobre 2027 à Louisville, au Kentucky.

Le numéro d'octobre portera sur la gestion des matières résiduelles et les équipements connexes. N'hésitez pas à nous faire parvenir vos plus belles photos - nous en choisirons une pour la page couverture!

Le site web www.infrastructures.com est en ligne depuis maintenant plus de 30 ans! En plus du contenu archivé depuis août 1996, vous y trouverez des compléments d'information et plusieurs vidéos qui accompagnent certains articles.

Bonne lecture!

Jean-François Villard

Série V - Monté sur camion



BUCHER
municipal

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006





Accessoires Outillage Limitée
www.aolam.com

1-800-461-1979

En page couverture : les compacteurs de sol à faible débit de la gamme PC du fabricant suédois Engcon ont été spécialement conçus pour être utilisés sous un tiltrotateur.

La sécurité est renforcée par rapport à l'utilisation de compacteurs manuels, car personne n'a à pénétrer dans une excavation présentant un risque d'effondrement du sol dû aux vibrations.

Maska fait l'acquisition de Kenworth Montréal et PacLease Montréal

Maska, concessionnaire de camions Kenworth depuis 35 ans, officialisait récemment l'acquisition des 7 succursales de Kenworth Montréal. La transaction inclut 4 concessionnaires Kenworth, 3 magasins TRP ainsi que les opérations de location de PacLease Montréal.

Pour Maska, cette acquisition s'inscrit dans sa vision de bâtir une entreprise forte, stable et durable, capable de continuer à grandir pour les générations à venir.

«Depuis nos débuts, notre ambition n'a jamais été simplement de prendre de l'expansion, mais plutôt de construire une organisation solide, capable de mieux servir ses clients, d'offrir des opportunités à ses équipes et de préparer l'avenir avec confiance», affirmait Samuel Letendre, président.

«Cette acquisition nous permettra de renforcer notre présence dans des secteurs stratégiques, d'élargir notre expertise et d'unir davantage de talents autour d'une même passion pour notre industrie», ajoutait Sébastien Letendre, vice-président aux opérations.

«En joignant nos forces, nous créons une organisation encore plus solide, portée par l'expérience, l'engagement et la volonté», soulignait Nicolas Letendre, vice-président finances.

En effet, Maska c'est désormais près de 700 employés répartis dans 19 succursales. L'entreprise offre à ses clients plus de 150 portes de services, où près de 200 mécaniciens œuvrent dans différentes spécialisations afin de répondre aux besoins variés de sa clientèle. Son réseau de livraison de pièces se renforce également en passant à 50 camions de

livraisons alors que 6 unités de services parcourent nos routes.

Source: Groupe Maska

Novolecs met son expertise au service du programme nucléaire EPR2

Novolecs annonçait récemment la mise sur pieds d'un partenariat avec Arabelle Solutions, filiale du groupe EDF (Électricité de France). Cette collaboration permettra de mettre à contribution l'expertise de Novolecs dans les gaines à barres blindées à phases isolées, connectant les bornes de l'alternateur à celles du transformateur élévateur de tension, un domaine hautement spécialisé où l'entreprise québécoise est déjà reconnue sur les marchés internationaux.

Forte de près de 50 ans d'expertise, Novolecs conçoit et fabrique des solutions électriques destinées à la production et à la distribution d'énergie. L'entreprise est active dans plusieurs secteurs, notamment l'hydroélectricité, le nucléaire et les énergies renouvelables. À partir de ses installations de Saint-Augustin-de-Desmaures, au Québec, Novolecs dessert des clients au Québec, au Canada et à l'international.

Au cours de la dernière année, 70% des ventes de Novolecs ont été réalisées sur les marchés internationaux. Ce partenariat avec Arabelle Solutions s'inscrit donc dans une trajectoire déjà bien établie, tout en marquant une étape importante dans le développement de l'entreprise auprès du plus grand acteur nucléaire européen.

Le projet met en valeur une expertise spécialisée dans la conception et la fabrication de gaines à barres blindées refroidies par un système de ventilation forcée, permettant de transporter un courant nominal de 50 000 A, un domaine où Novolecs possède une expérience reconnue. L'entreprise a participé à plus de 300 projets de gaines à barres blindées au cours des 15 dernières années, dans 20 pays, dont 24 centrales nucléaires. Elle a également fourni des gaines à barres blindées originales ou contribué à des travaux d'augmentation de puissance sur plus de 35 réacteurs nucléaires en Amérique du Nord et en Europe.

La collaboration avec Arabelle Solutions témoigne d'une relation industrielle fondée sur la confiance mutuelle et la complémentarité des expertises. Elle permet à Novolecs de mettre son savoir-faire au service d'un projet énergétique majeur,

Avant Tecno au salon NordBau 2026

Avant Tecno présentait au salon NordBau 2026 des solutions polyvalentes pour le secteur de la construction, des travaux publics municipaux et de l'aménagement paysager. La 71^e édition de NordBau se tenait du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne.

L'accent était mis sur les chargeurs compacts polyvalents AVANT de la société, qui allient une grande maniabilité et une capacité de levage élevée à un large éventail d'applications. Plus de 270 équipements permettent à



un seul chargeur d'effectuer des tâches allant du transport de matériaux et du terrassement au nettoyage, à l'entretien des espaces verts, à la démolition et à la maintenance. Un attelage rapide hydraulique permet de changer d'équipement en un clin d'œil.

La série électrique E d'Avant Tecno, conçue pour un fonctionnement silencieux et sans émissions dans les environnements urbains, résidentiels et autres zones sensibles au bruit, constitue un autre point fort. Le nouveau e727 offre une capacité de levage allant jusqu'à 1400 kg, une fonction Autoshift intelligente et une autonomie prolongée.

La gamme de chargeurs est complétée par les nacelles élévatrices automotrices de Leguan Lifts. La Leguan 170, compacte, allie des capacités tout-terrain à une hauteur de travail pouvant atteindre 16,8 m, offrant ainsi une solution flexible pour toute une série d'applications de travail en hauteur.

Source: Avant Tecno

tout en s'appuyant sur une chaîne d'approvisionnement spécialisée mobilisant des fournisseurs établis au Québec et en France.

Source: Novolecs

Tenneco Industrial présente ses technologies de pointe au salon SMM 2026

Tenneco, l'un des principaux concepteurs, fabricants et distributeurs mondiaux de technologies destinées aux constructeurs d'équipements d'origine et au marché des pièces de rechange dans les secteurs de la mobilité et de l'industrie, présentait son vaste portefeuille de technologies de pointe pour les applications marines et les moteurs de forte cylindrée (LBE) à l'occasion du salon SMM 2026, qui se tenait à Hambourg du 1^{er} au 4 septembre. Parmi les solutions exposées figureront les technologies industrielles des marques Champion®, DEVA® et LBE de Tenneco, conçues pour répondre aux exigences croissantes de ces applications en matière de durabilité, de fiabilité, d'efficacité et de réduction des émissions.

La gamme comprend des composants moteurs hautes performances, des technologies avancées de paliers et des matériaux autolubrifiants, des systèmes d'allumage ainsi que des solutions de post-traitement des gaz d'échappement, tous conçus pour résister aux conditions exigeantes des applications marines, de production d'énergie et autres applications faisant appel à des moteurs de forte cylindrée. Ces technologies hautement sophistiquées et essentielles à la mission, sont conçues pour fonctionner dans les environnements où les enjeux sont les plus importants et pour accompagner la transition du secteur vers les carburants alternatifs ainsi que la mise en place d'exigences de performance toujours plus strictes.

«Le salon SMM offre à Tenneco Industrial une plate-forme idéale pour démontrer comment nos technologies répondent à l'évolution des exigences du secteur maritime», déclarait Heiko Wuschick, directeur exécutif de Global Industrial – LBE. «Le secteur maritime constitue l'un des environnements les plus exigeants auxquels un moteur puisse être confronté, et c'est précisément dans ces conditions que notre expertise en ingénierie prend tout son sens. Alors que le secteur se prépare à une utilisation accrue des carburants alternatifs, notre expertise en matériaux avancés,

revêtements, conception de composants et systèmes complets nous permet de proposer des solutions conçues pour les moteurs marins d'aujourd'hui et de demain.»

Le portefeuille LBE de Tenneco comprend des composants de distribution – notamment des soupapes, des pistons, des segments, des joints de culasse et des paliers de vilebrequin.

La marque Champion® présentera ses technologies d'allumage conçues pour

les moteurs à gaz de forte cylindrée et les applications marines exigeantes.

Source: Tenneco

Bombardier fera l'acquisition des actifs de MHICA à Mississauga, en Ontario

Bombardier Inc. et Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. annonçaient récemment avoir conclu une entente en vertu de laquelle Bombardier acquerra les actifs de MHI Canada Aerospace, Inc. (MHICA),



EXPO
GRANDS TRAVAUX
ÉQUIPEMENT LOURD

1 et 2 avril 2027

ESPACE SAINT HYACINTHE
Saint-Hyacinthe QC

SCANNEZ POUR
RÉSERVER VOTRE
KIOSQUE



Appuyé par :



Développez votre réseau de clients en rencontrant de nouveaux prospects lors du salon, augmentez la notoriété de votre marque et, surtout, réalisez des ventes – faites partie de cet événement INCONTOURNABLE !

Pour plus d'informations et pour réserver votre espace à cet événement de premier plan, veuillez contacter :

Shawn Murphy
Directeur d'exposition
shawnm@mpeshows.com
506.300.4117

Pat Steeves
Directeur d'exposition
pats@mpeshows.com
506.300.4119

www.ExpoGrandsTravaux.ca

MARKETPLACE | EVENTS

située à Mississauga, en Ontario. Sous réserve de l'obtention des autorisations réglementaires et du respect des conditions de clôture habituelles, la transaction devrait être finalisée plus tard cette année.

Avec cette acquisition, Bombardier ajoutera les capacités de fabrication d'aérostructures de MHICA et son équipe d'environ 750 employés pour soutenir ses programmes d'avions à l'avant-garde de l'industrie. La transaction renforce encore davantage les capacités en aérostructures, la résilience et l'autonomie internes de Bombardier.

Mitsubishi travaillera en étroite collaboration avec Bombardier pour soutenir une transition ordonnée, dans le but commun de maintenir la continuité et d'éviter de perturber les programmes d'avions. Mitsubishi fournira également un soutien transitoire pour une période intérimaire suivant la transaction afin de faciliter le transfert des opérations et d'assurer la continuité des activités pour les employés de MHICA et les opérations à Mississauga.

Cette transaction renforce la position de Bombardier parmi les principaux employeurs canadiens dans les secteurs de l'aérospatiale et de la défense, et témoigne de l'engagement continu de l'entreprise à investir dans les talents canadiens et dans l'excellence industrielle. De même, Mitsub-

bishi demeure engagé dans les secteurs de l'aérospatiale commerciale et de la défense et continuera de maintenir une présence importante au Canada grâce à ses autres activités commerciales.

Source: Bombardier Inc., Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

Wirtgen Group présent au salon bauma China 2026 avec 6 Premières mondiales

Sous la devise «*Do more with less*», le Wirtgen Group présentera des machines en exclusivité ainsi que des solutions numériques lors du salon qui se tiendra du 24 au 27 novembre 2026 à Shanghai, en Chine. Une offre inédite attend les visiteurs professionnels : ils pourront s'inscrire à un événement Visiteurs exclusif que Wirtgen China propose en parallèle au salon dans son centre de formation des clients, à Taicang.

Wirtgen présentera la W 215 P, sa nouvelle grande fraiseuse qui affiche une largeur de fraisage de 2000 mm et une profondeur de fraisage maximale de 330 mm.

Vögele lancera son finisseur sur chenilles SUPER 3000-3i et son alimentateur MT 3000-3 Li sur le marché chinois.

Avec la série HD 138 – HD 148, Hamm présentera des nouveaux rouleaux tandem pour le marché chinois.

Le compacteur HC 268i VC, l'abréviation

VC signifiant «Vibration Crusher» Associé au Wirtgen Rock Crusher WRC 240i, sera présenté au stand du salon en tant que système de production pour les applications de terrassement et de recyclage.

Sur le stand, la Tech Zone constituera un axe thématique central. Là, les visiteurs peuvent voir de près les solutions numériques de Wirtgen, Vögele, Hamm et Kleemann ainsi que les technologies d'application pour le traitement des matériaux.

Source: Wirtgen Group

Shell finalise l'acquisition d'ARC Resources

Shell plc annonçait récemment la clôture de l'accord annoncé précédemment visant l'acquisition de la société ARC Resources Ltd., implantée principalement en Colombie-Britannique et en Alberta. Cette acquisition accélère la stratégie de Shell en ajoutant immédiatement environ 370 kboe/j de production de liquides et de gaz, ce qui permettra d'atteindre un taux de croissance annuel composé (TCAC) de la production d'environ 4% d'ici 2030 par rapport à 2025.

«Aujourd'hui, nous souhaitons la bienvenue aux collaborateurs d'ARC au sein de Shell et nous nous réjouissons de tirer parti de leur culture de haute performance, de leur excellence opérationnelle et de leur expertise technique dans le bassin de Montney, au Canada», déclarait Wael Sawan, directeur général de Shell. «Cette acquisition renforce la présence de Shell dans la production de liquides à long terme et à faible coût. Grâce à une intégration rigoureuse, nous tirerons parti des atouts des deux organisations pour libérer la valeur qui sous-tend cette transaction.»

Source: Shell plc

Can-Am et Farm Rescue annoncent un partenariat de 3 ans

Can-Am, marque emblématique de BRP inc., et Farm Rescue annonçaient récemment un nouveau partenariat de 3 ans qui fournira un soutien financier, de l'équipement et des ressources pour soutenir des initiatives de collecte de fonds visant à aider les familles d'agriculteurs et d'éleveurs à poursuivre leurs activités face aux épreuves imprévues. Ensemble, Farm Rescue et Can-Am contribuent à préserver un mode de vie, à renforcer les communautés et à maintenir les traditions agricoles pour les générations futures.



VTC MFG

**PRÊTS-À-LIVRER
ET LOCATION
DISPONIBLES.**

UNE SOLUTION DURABLE
ET POLYVALENTE
POUR VOS OPÉRATIONS.

Contactez-nous !

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com

«Les 2 organisations soutiennent des gens qui incarnent la résilience, la détermination et l'entraide», déclarait Jérémie Doyon-Roch, directeur marketing mondial, Can-Am hors route chez BRP. «Can-Am est fière de s'associer à Farm Rescue, car nous partageons la conviction que ce sont les gens qui se mobilisent les uns pour les autres qui font la force d'une communauté. Être inarrêtable, ce n'est pas pour tout le monde. C'est pour ceux qui, comme les bénévoles de Farm Rescue, ne peuvent pas se permettre de baisser les bras lorsque l'héritage d'une famille est en jeu. Ensemble, nous investissons dans les familles, les valeurs et les communautés qui font avancer l'agriculture.»

Lors d'un événement tenu au Farm Progress Show, dans l'Iowa aux États-Unis, Can-Am annonçait que son engagement avec Farm Rescue comprend une aide financière directe pendant 3 ans, des véhicules utilitaires Can-Am Defender destinés à être utilisés dans le cadre des opérations de terrain de Farm Rescue et un véhicule utilitaire Can-Am Defender MAX Lone Star Cab HD11 2026, aux couleurs de Farm Rescue, qui sera mis aux enchères pour amasser des fonds supplémentaires au profit de sa mission.

«Nous sommes tellement heureux de pouvoir compter sur Can-Am comme partenaire pour appuyer notre mission de cette façon, faire connaître notre travail et amasser les fonds essentiels dont nous avons besoin pour aider encore plus de familles d'agriculteurs», déclarait Shari Rogge-Fidler, directrice générale de Farm Rescue. «Merci à toute l'équipe de Can-Am qui donnera vie à ce partenariat au cours des prochaines années. C'est un investissement important pour l'avenir des communautés rurales et des familles agricoles.»

Farm Rescue est un organisme à but non lucratif qui offre des services de plantation, de récolte, d'alimentation du bétail et d'autre assistance agricole essentielle aux familles d'agriculteurs et d'éleveurs confrontés à une maladie grave, une blessure, une catastrophe naturelle ou d'autres épreuves imprévues. Grâce à un réseau de bénévoles, d'équipements et de ressources données couvrant 11 États américains, l'organisme aide ces familles à poursuivre leurs activités durant les moments difficiles.

Le Defender personnalisé sera mis aux enchères lors du National Farm Machinery

Show à Louisville, au Kentucky, le 11 février 2027. La totalité des bénéfices sera versée à Farm Rescue. Le Defender sera exposé dans le kiosque de Can-Am jusqu'à la fin du Farm Progress Show, ainsi qu'au Farm Science Review et au Sunbelt Ag Expo. La mise aux enchères du Defender sera menée par Biglron.

Source: BRP inc.

Shurco acquiert Heavy Motions

Shurco, un fabricant nord-américain de systèmes de couverture, de maintien et de confinement de chargement, annonçait récemment l'acquisition de Heavy Motions, un fournisseur réputé de systèmes hydrauliques et de produits de mouvement destinés aux marchés du transport routier, de la construction, de l'agriculture, de la gestion des déchets, du pétrole et du gaz, ainsi que des équipements industriels.

Cette acquisition s'inscrit dans la vision à

long terme de Shurco, qui consiste à bâtir un écosystème de premier plan regroupant des marques de confiance, une expertise technique et des partenariats stratégiques, afin d'aider ses clients à s'y retrouver avec davantage d'assurance dans le paysage complexe des équipements.

«À mesure que les activités de nos clients se complexifient, ceux-ci ont besoin de partenaires capables de simplifier leurs décisions, et non de les alourdir», déclarait Chad Heminover, président-directeur général de Shurco. «Heavy Motions apporte des collaborateurs exceptionnels, une expertise approfondie en hydraulique et une réputation d'excellence en matière de service client. Ensemble, nous construisons un écosystème qui offre aux clients un accès plus facile aux produits, aux connaissances et à l'assistance dont ils ont besoin pour assurer la continuité de leurs opérations.»

«Dès nos toutes premières discussions,

Hidromek au salon NordBau 2026



Du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne, HIDROMEK présentait au salon NordBau 2026 des machines issues de ses gammes de mini-pelles chargeuses, de pelles hydrauliques et de chargeurs sur roues. L'accent était notamment mis sur les mini-pelles rétro sur chenilles HMK 62 T et sur roues HMK 62 SS de la série K4. Leurs dimensions compactes les rendent adaptées aux chantiers exigus et aux applications urbaines, tandis que leur grande maniabilité favorise une exploitation efficace dans les espaces restreints. Les 2 modèles peuvent pivoter à 360° autour d'un seul point, ce qui contribue à raccourcir les cycles de travail lorsque l'espace est limité.

Avec la série K4, HIDROMEK a également amélioré le confort de l'opérateur et la durabilité des machines. Une large gamme d'équipements permet aux machines d'effectuer différentes tâches dans plusieurs secteurs d'activité. L'exposition était complétée par d'autres pelles hydrauliques et chargeurs sur roues. HIDROMEK exporte actuellement vers plus de 85 pays grâce à un réseau de plus de 175 concessionnaires agréés.

Source: Hidromek

il est apparu clairement que Shurco partageait les mêmes valeurs qui ont guidé Heavy Motions depuis ses débuts : donner la priorité aux clients, investir dans l'innovation et nouer des relations durables», ajoutait Dean Ding, ancien propriétaire de Heavy Motions. «Rejoindre la famille Shurco nous apporte les ressources nécessaires pour nous développer tout en préservant l'expertise, la réactivité et la qualité de service sur lesquelles comptent nos clients. Nous sommes ravis de ce que cela signifie pour notre équipe, nos partenaires et les clients que nous servons ensemble.»

Depuis plus de 70 ans, Shurco aide ses clients à améliorer la sécurité, la productivité et les performances de leurs équipements grâce à des systèmes de protection de chargement à la pointe du secteur. L'arrivée de Heavy Motions élargit cette offre avec des technologies hydrauliques et de mouvement, réunissant ainsi des expertises complémentaires au sein d'une seule et même organisation de confiance.

Heavy Motions continuera à fonctionner comme une entreprise indépendante au sein du groupe de marques Shurco, en conservant les équipes, l'expertise et les relations clients qui ont forgé sa réputation,

tout en bénéficiant des investissements à long terme et des ressources de Shurco.

Cette acquisition renforce également la capacité de Shurco à accompagner ses distributeurs en associant une expertise spécialisée à l'un des réseaux de vente et de distribution les plus solides du secteur, aidant ainsi ses partenaires à servir leurs clients plus efficacement tout en élargissant l'accès à des produits et technologies complémentaires.

Alors que Shurco continue d'investir dans les technologies de pointe, les partenariats stratégiques et les marques de confiance, l'entreprise reste déterminée à construire un écosystème qui simplifie la manière dont les clients achètent, choisissent et entretiennent leurs équipements, aujourd'hui et pour les années à venir.

Basée aux États-Unis, à Yankton, dans le Dakota du Sud, Shurco exploite 19 sites à travers le monde et s'appuie sur un solide réseau de partenaires de distribution stratégiques. Depuis plus de 70 ans, Shurco propose des solutions innovantes qui améliorent la sécurité, la productivité et les performances des équipements pour ses clients dans les secteurs de l'agriculture, de la construction, des transports, de la gestion des déchets, du ferroviaire et de l'industrie. De la protection et de l'arrimage des marchandises aux technologies de mouvement et hydrauliques, Shurco fournit des solutions intégrées s'appuyant sur une ingénierie axée sur le client et un service de premier plan.

Source: Shurco

WSP acquiert Power Engineers et se positionne pour une croissance accélérée

Groupe WSP Global Inc. annonçait récemment qu'elle a conclu une entente visant l'acquisition de Power Engineers, Incorporated, une société américaine de consultation de renom oeuvrant dans le secteur de l'énergie. L'acquisition a été approuvée à l'unanimité par les conseils d'administration des 2 sociétés. L'acquisition proposée est une décision stratégique qui s'inscrit dans la vision de WSP d'étendre et d'améliorer ses services dans le domaine de l'énergie, plaçant la Société à l'avant-garde de l'industrie.

POWER se distingue par son héritage d'innovation et d'excellence technique de près de 50 ans, sa marque hautement respectée et sa réputation de fournisseur

Solutions pour le génie civil et la construction routière modernes



Lors du salon NordBau 2026, qui se tenait du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne, MOBA présentait des systèmes de guidage numérique des engins et des systèmes de pesage qui rendent les processus de travail dans le domaine des travaux de terrassement et de la construction routière plus précis, plus efficaces et plus transparents.

L'accent était notamment mis sur Xsite 3D, la dernière génération de systèmes de guidage pour pelles hydrauliques. Ce système utilise des modèles numériques de terrain et permet à l'opérateur d'accéder aux données de planification pertinentes directement depuis la cabine. Des fonctionnalités telles que «Infield Design» et des interfaces ouvertes pour l'importation et l'exportation de données facilitent une intégration flexible dans les processus numériques des chantiers.

Avec Excav, MOBA présente également un système d'assistance GNSS 3D mobile «4-en-1». Il peut être utilisé comme système de guidage pour pelles hydrauliques, chargeuses sur pneus, engins sur chenilles et niveleuses, ainsi que comme rover pour les travaux de topographie. Le système peut être transféré d'une machine à l'autre et d'un équipement à l'autre, ce qui permet une utilisation flexible sur le chantier.

La gamme est complétée par la balance pour chargeuse sur pneus HLC, qui convient à l'étalement et enregistre les quantités de matériaux directement pendant le processus de chargement. La saisie du poids cible, une fonction d'alimentation progressive «tip-off» et la gestion de plusieurs tâches simultanées favorisent un chargement précis et contribuent à éviter les surcharges et les sous-charges. MOBA combine ainsi le guidage d'engins, la topographie et la gestion des matériaux pour créer des solutions numériques visant à optimiser l'efficacité des opérations sur les chantiers.

Source: MOBA Construction Solutions GmbH

de services de grande qualité dans le cadre de projets complexes. Établie à Hailey, en Idaho, l'équipe impressionnante de POWER, qui compte environ 4000 employés, dont environ 900 actionnaires, a fait ses preuves en desservant les services publics d'électricité les plus importants en Amérique du Nord.

L'acquisition s'élève à environ 1780 millions \$US (2444 millions \$) et devrait améliorer le rendement financier de WSP et favoriser l'atteinte et le dépassement des objectifs de la société décrits dans son plan d'action stratégique mondial 2022-2024.

Après la clôture de l'acquisition proposée, l'intégration de POWER devrait compléter les 3 secteurs clés actuels de WSP : Transport et infrastructures, Bâtiment, et Sciences de la Terre et environnement, ce qui créera également d'importantes occasions de ventes croisées.

WSP se réjouit à la perspective d'accueillir POWER au sein de sa famille et est impatiente d'explorer les nouvelles occasions qui découleront de ce partenariat.

Source: Groupe WSP Global Inc.

Technip Énergies remporte 2 grands contrats auprès de BPCL en Inde

Technip Énergies annonçait récemment avoir remporté 2 importants contrats attribués par Bharat Petroleum Corporation Limited (BPCL) pour des projets dans ses raffineries de Bina, dans l'État du Madhya Pradesh, et de Mumbai, dans l'État du Maharashtra, en Inde.

Le premier contrat porte sur des services d'ingénierie, de fourniture des équipements, de construction et de mise en service (EPCC) pour de nouvelles unités de polypropylène et de butène-1 sur la raffinerie de Bina. Ces unités produiront respectivement 550 kt/an de polypropylène et 50 kt/an de butène-1, des composants essentiels utilisés dans la fabrication de produits courants tels que les matériaux d'emballage, les canalisations et les composants automobiles. Ce contrat s'inscrit dans le cadre du projet d'expansion pétrochimique et de raffinage de Bina de BPCL, lequel comprend une augmentation des capacités de raffinage, la construction d'un nouveau vapocraqueur et des unités pétrochimiques en aval.

Le second est un contrat d'ingénierie, de services pour la fourniture d'équipements et de supervision de la construction (EPsCm) pour une unité de craquage



Performance et puissance à l'assaut des espaces restreints.



Les endroits serrés représentent un défi pour tout travail d'aménagement paysager ou de construction. La série U10-5 de Kubota relève le défi en offrant une performance en douceur et qui a fait ses preuves, de même que de l'espace pour un confort durable. Elle propose des chenilles rétractables, donc vous pouvez travailler là où personne ne se rend. De plus, la U10-5 peut accueillir des accessoires optionnels, pour que vous soyez polyvalent partout où vous allez.

kubota.ca |    

catalytique fluidisé de résidus pétroliers (PRFCC) de 3 millions t/an au sein de la raffinerie de Mumbai. Il s'agira de la première unité PRFCC de ce type en Inde, destinée à convertir des résidus lourds de raffinage en produits plus légers et à plus forte valeur ajoutée. Le périmètre inclut également des unités auxiliaires ainsi que des installations hors-site et les utilités associées.

Ces contrats viennent renforcer plus de 20 ans de collaboration entre Technip Énergies et BPCL.

Fort d'une présence locale à Delhi,

Mumbai, Chennai, Ahmedabad et Dahej, ainsi que plus de 50 ans d'expérience opérationnelle en Inde, Technip Énergies reste pleinement engagé à accompagner le développement des infrastructures énergétiques du pays à travers la réalisation de projets complexes et de grande envergure.

«Nous sommes honorés de soutenir BPCL dans ces importants projets de développement sur les sites de Bina et de Mumbai. Ces contrats reflètent la confiance de notre client quant à nos capacités d'ingénierie et à notre aptitude à mener à bien des projets complexes. Grâce à notre

forte présence locale et à des décennies d'expertise, nous sommes fiers de contribuer au développement des infrastructures énergétiques et à la croissance économique de l'Inde», déclarait Davendra Kumar, Directeur de Technip Énergies en Inde.

Source: Technip Énergies

WSP fera l'acquisition de TRC, un chef de file dans le secteur Énergie

Groupe WSP Global Inc. annonçait récemment la conclusion d'une entente visant l'acquisition de TRC Companies, une marque de premier plan dans le secteur Énergie aux États-Unis, actuellement détenue majoritairement par des fonds gérés par Warburg Pincus LLC. L'acquisition proposée totalise 3,3 milliards \$US (4,5 milliards \$), constitue une étape majeure dans le parcours de WSP en vue de réaliser son plan d'action stratégique mondial 2025-2027. L'acquisition proposée fera de WSP la plus importante firme d'ingénierie et de conception aux États-Unis, propulsant son offre en matière d'énergie et rehaussant ses capacités dans les domaines de l'eau, des infrastructures et de l'environnement.

Établie à Windsor, au Connecticut, TRC est une pionnière de l'adaptabilité et de l'innovation depuis plus de 55 ans. La firme s'est établie en tant que chef de file dans le secteur de l'ingénierie et des services de consultation, où elle entretient des liens profonds et durables avec des services publics de premier ordre. Son équipe, forte de quelque 8000 personnes, offre une approche intégrée procurant une valeur à long terme aux clients et clientes composant avec des défis complexes en matière d'infrastructures et d'énergie.

Source: Groupe WSP Global Inc.

LEFORT renforce sa présence en Amérique du Nord grâce à l'acquisition d'Aljon

LEFORT®, l'un des principaux fabricants d'équipements de recyclage des métaux, annonçait récemment l'acquisition d'Aljon, un fabricant américain spécialisé dans la conception et la production d'équipements



ATTACHEZ VOTRE LONGE

ATTACHEZ TOUJOURS VOTRE LONGE DANS DES MACHINES TYPE FLECHE TELESCOPIQUE

IPAF
LA REFERENCE MONDIALE DES PLATES-FORMES ELEVATRICES

Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A1 MA-808-1115-2-fr

You can watch videos related to some of our featured stories on

www.infrastructures.com

Watch for the  logo

**UNE PUISSANCE DE CONFIANCE.
DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.**

VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

**Contactez-nous dès aujourd'hui
pour en savoir plus.**



Marindustriel
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca



DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca



Kubota

destinés au secteur du recyclage de la ferraille et assemble les équipements de déneigement Vammas pour le secteur aéroportuaire. Fondée en 1963, Aljon est basée dans l'Iowa et dessert principalement des clients en Amérique du Nord.

S'appuyant sur leurs expertises complémentaires et leur engagement commun en faveur de la qualité et de la satisfaction client, LEFORT et Aljon uniront leur savoir-faire pour proposer une gamme encore plus complète de machines et de services aux entreprises de recyclage en Amérique

du Nord.

Cette acquisition renforce LEFORT America, lancée en 2014, et consolide davantage la position du groupe sur le marché américain.

«Nous sommes ravis d'accueillir Aljon au sein du groupe LEFORT. Cette acquisition marque une nouvelle étape importante dans notre croissance en Amérique du Nord et dans la mise en œuvre de notre plan stratégique. Je suis convaincu que la mise en commun de nos expertises créera des opportunités passionnantes et

renforcera notre capacité à accompagner nos clients sur le long terme grâce à des solutions toujours plus complètes et performantes, adaptées à leurs besoins», déclarait Alexandre Henkens, président-directeur général de LEFORT.

Cette transaction confirme l'ambition de LEFORT de poursuivre sa croissance internationale tout en consolidant sa position parmi les principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de recyclage.

Source: LEFORT

ematec lance une nouvelle offre à l'occasion du salon WindEnergy 2026

Le secteur de l'éolien est en pleine effervescence à l'échelle mondiale, et cette dynamique se fait également sentir chez ematec AG, entreprise allemande comptant parmi les principaux fournisseurs de supports de pales destinés à une installation à pale unique sur les éoliennes. Alors que les projets de mise à niveau devraient connaître une forte augmentation à l'avenir, ematec se rendait au salon WindEnergy 2026, qui se tenait du 22 au 25 septembre, à Hambourg, en Allemagne, avec une annonce spectaculaire. ematec propose désormais ses supports haut de gamme RBC-D non seulement à la vente, mais aussi à la location.

Avec cette nouvelle offre de location, ematec répond à une demande croissante du marché.

«Nous avons reçu plusieurs demandes de prestataires de services qui souhaitent utiliser notre technologie hautement sécurisée pour leurs projets éoliens, mais ne voulaient pas assumer le risque lié à l'investissement. Grâce à notre service "Rent a yoke", nous leur proposons désormais la solution idéale. Ils peuvent mener à bien des projets individuels en utilisant la meilleure technologie disponible sur le marché sans immobiliser de capital», expliquait Julian Eberhard, directeur technique d'ematec.

Depuis des années, les supports de pales RBC-D d'ematec sont considérés comme la référence en matière d'installation efficace et sûre des pales de rotor. Grâce à la technologie RBC-D, les fabricants d'éoliennes et leurs prestataires de services d'installation peuvent gagner jusqu'à 3 jours de

temps de construction par éolienne, ce qui réduit considérablement les coûts du projet.

Le RBC-D reste le seul étrier pour pales de rotor disponible sur le marché doté d'un système de serrage adaptatif pour toutes les pales de rotor. Quelle que soit la longueur ou le poids des pales – et quel que soit leur fabricant.

«Cela rend la location particulièrement intéressante, car les entreprises de services peuvent intervenir dans le monde entier, en toute indépendance vis-à-vis du type de pale et du fabricant. Cela n'est possible qu'avec nos supports. Cela apporte un tout nouveau niveau de flexibilité au marché», ajoutait monsieur Eberhard.

Le RBC-D peut prendre en charge les nouvelles générations de pales utilisées sur les éoliennes à haut rendement de 7 MW, telles que l'E-175 EP5 E2 d'Enercon ou la Vensys 175, aussi facilement que les générations précédentes et toutes les générations futures, avec des pales pesant jusqu'à 50 t. L'offre de location d'ematec comprend également un programme de formation complet.

Lors du salon WindEnergy 2026, ematec dévoilait également un autre dispositif de sécurité qui rend les projets d'installation de pales de rotor encore plus sûrs : le nouveau système ematec Diagonal Pull Sensor (DPS). Il s'agit d'un système de capteurs de traction latérale à 2 axes destiné aux grues, qui élève la sécurité au travail lors des opérations de levage à un tout autre niveau. Grâce à une transmission de signal sans fil d'une portée pouvant atteindre 200 m, ce nouvel appareil peut également être utilisé

lors de l'installation des pales de rotor.

Le système ematec Side Pulling Sensor se compose d'une unité de capteur et d'une unité au sol, alimentées par batterie et communiquant entre elles en temps réel par radio. L'affichage graphique utilise un niveau à bulle circulaire ainsi que des lectures angulaires numériques sur les axes X et Y.

En fonction du continent, ematec utilise différentes fréquences radio, ce qui permet d'utiliser le système DPS sans difficulté en Amérique et en Asie. Outre la transmission radio, le système peut transmettre des données via Wi-Fi vers une tablette. Grâce à l'interface claire et intuitive de l'application, les utilisateurs peuvent remettre à zéro les mesures actuelles sur la tablette.

À la fin du processus de montage, lorsque la pale du rotor est boulonnée au moyeu, de nombreux grutiers exercent une légère pression avec la flèche.

«De ce fait, la flèche n'est plus positionnée verticalement au-dessus de l'étrier de la pale, mais est légèrement inclinée vers la nacelle. Or, lors du détachement du RBC-D de la pale, l'étrier doit être positionné de manière à ce que son centre de gravité se trouve directement sous la flèche afin d'empêcher le RBC-D de se balancer. Grâce à notre unité DPS, les grutiers peuvent désormais voir quand le bloc de crochet est à nouveau parfaitement à l'horizontale – et donc de retour au centre de gravité, ce qui leur permet de détacher le RBC-D de la pale en toute sécurité et sans aucune tension», expliquait Julian Eberhard.

ematec présentera une nouvelle fois son dispositif innovant de rotation des pales

Epiroc inaugure une usine de fabrication agrandie dédiée aux outils hydrauliques

Epiroc AB inaugure récemment une usine de fabrication agrandie dédiée aux outils hydrauliques à Kalmar, en Suède. Cette nouvelle usine témoigne de l'engagement d'Epiroc à accompagner ses clients du secteur de la construction et d'autres domaines en leur proposant des produits et des solutions de haute qualité qui renforcent la productivité.

Ce nouveau site constitue un pôle de production hautement automatisé,

de pointe et évolutif dédié aux produits haut de gamme. Il fabrique une gamme complète de marteaux hydrauliques, du plus petit SB 52 au plus grand HB 10000. Ces marteaux sont montés sur des pelles hydrauliques et utilisés par des clients du monde entier dans le cadre de projets de construction, de démolition, d'exploitation de carrières, d'exploitation minière et d'infrastructures.

«Cette augmentation de la capacité de production d'équipements hydrauliques de haute qualité renforce notre engagement

à long terme envers nos clients à travers le monde», déclarait Helena Hedblom, présidente-directrice générale d'Epiroc. «Ce nouveau site ultramoderne incarne véritablement une production de classe mondiale.»

Le bâtiment agrandi, d'une superficie de plus de 8000 m², permet une augmentation significative de la capacité de production du site. Il résulte de la décision d'Epiroc de regrouper en Suède sa production européenne d'outils hydrauliques. Ce regroupement renforce l'efficacité des opérations,

de rotor, une avancée qui révolutionne les opérations d'entretien et de maintenance. La solution d'ematec permet de faire pivoter une pale de rotor autour de son axe longitudinal alors qu'elle se trouve au sol. Cela permet de faire tourner les pales en continu pour les réparer, dans un état neutre, c'est-à-dire sans tension.

Les étriers RBC-D d'ematec sont plus demandés que jamais. À lui seul, Enercon, le plus grand fabricant allemand d'éoliennes, a commandé plus de 35 étriers à ematec au cours des 6 dernières années et les utilise déjà à travers le monde.

Ce qui rend la technologie RBC-D d'ematec si particulière, pour garantir une manipulation sûre des pales de rotor, c'est que le RBC-D détermine toujours le centre de gravité exact de chaque pale. Deux contrepoids situés sur les 2 ailes de l'étrier s'ajustent automatiquement au centre de gravité, que la pale de rotor soit présente ou non. Cela empêche tout mouvement incontrôlé, même lorsque la pale est détachée du moyeu, ce qui pourrait endommager la pale ou perturber le processus de manipulation.

Grâce à l'arc incurvé du joug, le RBC-D reste parfaitement aligné avec le centre de gravité même lorsqu'il est incliné jusqu'à $\pm 30^\circ$. Il en va de même lorsque la pale est inclinée jusqu'à $\pm 8^\circ$. Cela empêche tout mouvement incontrôlé de l'appareil lors de l'inclinaison ou du basculement. Pour l'opérateur, cela présente l'avantage majeur que les pales de rotor sont toujours maintenues en toute sécurité, même si elles ne sont pas positionnées exactement au niveau de leur centre de gravité. Avec

d'autres étriers, une telle situation pourrait entraîner des mouvements incontrôlés.

La version «Double» du RBC-D étant équipée de pinces télescopiques non seulement en bas mais aussi en haut, les pales de rotor restent fermement maintenues même à des angles d'inclinaison allant jusqu'à $\pm 30^\circ$, ce qui les empêche de glisser.

Enercon utilise généralement la combinaison du RBC-D et du système de positionnement autonome (APS) de Seasight Solutions lors de l'installation des pales de rotor sur ses éoliennes actuelles. Cela apporte des avantages évidents aux processus de travail sur site et permet un gain de temps considérable. Le principal avantage réside dans le fait que les câbles de guidage ne sont pas nécessaires lors de l'installation des pales de rotor. Cela élimine également le recours à des treuils au sol, ce qui réduit l'espace requis sur les chantiers. Il s'agit là d'un avantage considérable, en particulier dans les zones en altitude caractérisées par des forêts et une topographie escarpée, et



cela peut déterminer la faisabilité même des projets.

De plus, le système RBC-D-APS permet d'installer les pales de rotor par des vents pouvant atteindre 10 m/s. Les méthodes conventionnelles doivent s'arrêter dès que la vitesse du vent atteint 8 m/s. En fonction des conditions sur site, il est possible d'installer jusqu'à 3 pales de rotor par jour. Les prestataires de services d'installation apprécient grandement cette fiabilité du processus.

Source: ematec AG

augmente la capacité de production et rassemble l'ensemble de la gamme de marteaux-piqueurs au sein d'un seul centre de production. Environ 175 personnes travaillent sur le site, dont une quarantaine ont été embauchées dans le cadre de cette extension.

Source: Epiroc AB

Le Port de Los Angeles enregistre le meilleur trimestre de son histoire en matière de trafic de marchandises

Les dockers du port de Los Angeles ont traité 955 907 EVP (équivalents vingt pieds) en août, clôturant ainsi les 3 mois consécutifs les plus chargés de l'histoire du port. Plus de 2,9 millions EVP ont transité par les quais du port au cours des mois de juin, juillet et août.

Le volume du mois d'août a dépassé de 6% la moyenne quinquennale du port pour ce mois et s'est maintenu au même niveau que l'année dernière.

Lors de la conférence de presse mensuelle du port, Gene Seroka, directeur exécutif du port de Los Angeles, indiquait que les tarifs de fret transpacifiques vers la

côte Ouest favorisaient les itinéraires via la côte Est, tandis que la rapidité du transit des marchandises via Los Angeles et leur acheminement par rail pouvait rendre la solution globalement intéressante pour les importateurs desservant des marchés à travers tout le pays.

Aux côtés de monsieur Seroka lors de cette conférence de presse se trouvait Brian Dodge, président-directeur général de la Retail Industry Leaders Association (RILA), qui déclarait que les détaillants restaient optimistes quant à la saison des achats de fin d'année malgré la hausse des coûts du carburant, les droits de douane et d'autres pressions économiques.

Les importations chargées ont atteint 500 302 EVP en août, un chiffre pratiquement identique à celui de l'année dernière et supérieur de 7% à la moyenne quinquennale du mois d'août. Les exportations chargées ont totalisé 115 561 EVP, soit une baisse de 9% par rapport au mois d'août de l'année dernière. Les conteneurs vides ont totalisé 340 044 EVP, en hausse de 4% d'une année sur l'autre.

Au cours des 8 premiers mois de 2026, le

port a traité un peu plus de 7 millions EVP, soit 1,5% de plus que sur la même période l'année dernière et 5% de plus que sa moyenne sur 5 ans.

Source: Port of Los Angeles

Komatsu célèbre l'inauguration de son nouveau centre de distribution de pièces détachées à Edmonton

Komatsu annonçait récemment l'inauguration de son centre de distribution de pièces détachées à Edmonton, un site offrant une gamme complète de services situé à St. Albert, en Alberta. Ce site représente un investissement important dans les activités canadiennes de Komatsu et renforce l'engagement de l'entreprise à élargir la disponibilité des pièces, à améliorer l'efficacité de la distribution et à réduire les délais de livraison, permettant ainsi aux concessionnaires d'accéder plus rapidement aux stocks essentiels et d'améliorer le service et l'assistance partout au Canada. Le site d'Edmonton constitue une plaque tournante essentielle au sein du réseau logistique nord-américain de Komatsu, contribuant à garantir la disponi-

Huddig lance le HUDDIG 1370 TIGON G2 – la nouvelle génération

Le 8 septembre dernier, Huddig lançait la nouvelle génération du HUDDIG TIGON. Doté d'une plus grande capacité de batterie, d'un choix d'équipements plus large et d'une nouvelle plate-forme connectée, ce concept a été perfectionné dans plusieurs domaines clés. À l'instar des avancées technologiques précédentes dans l'histoire de Huddig, les travaux menés sur la technologie Tigon génèrent de nouvelles connaissances et des solutions innovantes.

«Le TIGON G2 marque une étape importante dans le développement continu de Huddig. Nous construisons des machines qui répondent aux exigences élevées de nos clients en matière de performances, d'efficacité et de flexibilité. Parallèlement, nous recherchons sans cesse de nouvelles façons d'améliorer le quotidien de ceux qui travaillent à bord et autour de la machine. Dans la nouvelle génération TIGON, nous combinons notre longue expérience des chargeuses-pelleteuses avec le développement technologique continu et l'électrification. Nous réfléchissons également



à la manière dont nous construirons nos machines à l'avenir», déclarait Håkan Bäckström, président-directeur général de Huddig.

Le modèle 1370 TIGON G2 s'appuie sur l'expérience acquise avec la première génération produite en série. Quatre années de retours clients, de données collectées sur les machines et d'expérience pratique tirée de l'exploitation des machines ont

fourni à Huddig une base précieuse.

La flotte HUDDIG TIGON sur le marché se compose de 41 machines qui ont totalisé 96 306 h de fonctionnement. Les données recueillies démontrent qu'elles ont fonctionné à l'électricité pendant 56,68% de leur temps de fonctionnement et ont permis d'économiser environ 531 621 l de carburant diesel, ce qui correspond à environ 1372 t de CO₂.

bilité des pièces essentielles au moment et à l'endroit où elles sont nécessaires.

Une cérémonie d'inauguration organisée le 10 septembre réunissait des dirigeants de Komatsu, des employés et des représentants de partenaires concessionnaires clés, notamment SMS Equipment, qui couvre la majeure partie du Canada, Wilson Equipment en Nouvelle-Écosse et Equipment Sales & Service (ESS) dans le sud et le centre de l'Ontario. Les participants ont pu constater par eux-mêmes

comment ce nouveau centre de distribution contribuera à améliorer la disponibilité des pièces détachées afin de soutenir les activités minières, de construction et forestières à travers le Canada.

D'une superficie d'environ 12 500 m², ce nouveau site double la capacité de stockage dont disposait auparavant Komatsu au Canada et permet à l'entreprise de stocker une gamme plus large de produits à rotation rapide et stratégiques à proximité des chantiers. L'extension de ces installations améliore les capacités de livraison à l'échelle nationale, notamment grâce à un service de livraison 24/7 vers les concessionnaires dans une grande partie de l'Ouest canadien, ce qui contribue à réduire les temps d'immobilisation et à maintenir la productivité des équipements sur le terrain.

Le site bénéficie d'une intégration avancée avec les systèmes mondiaux de planification et de gestion des entrepôts de Komatsu, d'un agencement modernisé, d'une automatisation et de nouveaux équipements conçus pour améliorer l'efficacité et la précision. Cette extension

renforce également les effectifs et positionne stratégiquement le site d'Edmonton pour soutenir la croissance future, alors que la demande des secteurs minier, de la construction et de la sylviculture au Canada continue d'évoluer.

«Aujourd'hui, nous célébrons bien plus que l'ouverture d'un nouveau site. Nous célébrons un investissement à long terme dans les personnes et les entreprises qui comptent sur nos équipements, nos concessionnaires partenaires et nos employés», déclarait Rod Bull, président-directeur général de Komatsu North America. «Le nouveau centre de distribution de pièces détachées d'Edmonton renforce notre capacité à livrer les bonnes pièces au bon moment, aidant ainsi nos clients à rester productifs tout en soutenant la croissance future à travers le Canada.»

Source: Komatsu

SALON PROFESSIONNEL ET CONFÉRENCE SUR L'ASPHALTE



**15-17 MARS 2027
LA NOUVELLE ORLÉANS, LA
www.worldofasphalt.com**

«Avec près de 100 000 h de fonctionnement réel, nous disposons d'une base très solide pour nos travaux de développement. La batterie plus puissante permet de fonctionner encore davantage à l'électricité, et nous espérons donc pouvoir améliorer encore ces chiffres avec la TIGON G2 HUDDIG», déclarait Daniel Åkerström, ingénieur concepteur chez Huddig.

L'une des principales nouveautés du HUDDIG 1370 TIGON G2 réside dans sa nouvelle batterie dont la capacité est passée de 44 à 61 kWh. Cette capacité accrue ne se traduit pas seulement par une énergie disponible plus importante. La machine peut également exploiter une part nettement plus importante de l'énergie récupérée pendant la conduite, notamment lors du freinage et en descente.

Le HUDDIG 1370 TIGON G2 peut effectuer encore plus de types de travaux. La nouvelle génération est compatible avec une gamme plus étendue d'accessoires Huddig, notamment une grue montée sur chargeuse (LCC), la nouvelle télécom-

mande Huddig pour la machine (RC), le LIFT Type II et le LIFT 2200C, qui peut également être équipé d'une télécommande (RC) et d'une nacelle isolée (LWI). Cela rend la machine encore plus polyvalente et adaptée à un éventail plus large d'applications, allant des chantiers de construction traditionnels aux travaux sur les réseaux publics et aux travaux ferroviaires.

«Pour les entrepreneurs, il s'agit de pouvoir en faire plus avec la même machine. La combinaison d'une autonomie électrique prolongée et d'un plus grand choix d'équipements rend la HUDDIG TIGON G2 encore plus polyvalente et offre une plus grande liberté pour adapter la machine au chantier en cours. Le groupe motopropul-

***Sur le Web depuis août 1996
Tout le contenu est accessible
en quelques clics – incluant la série***



<https://www.infrastructures.com/grandschantiers.htm>

seur électrique peut également constituer un avantage concurrentiel évident dans les chantiers où les faibles émissions et les faibles niveaux sonores revêtent une importance croissante», expliquait Daniel Myrgren, directeur marketing et commercial chez Huddig.

Source: Huddig AB



Rouleau pneumatique BOMAG BW 18 RH

BOMAG étend pour la première fois sa gamme de rouleaux pour enrobés avec un rouleau à pneumatiques de 18 tonnes. Le nouveau rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH s'adapte aux exigences des chantiers les plus variés et peut être lesté de manière modulable jusqu'à un poids opérationnel de 18 t. La machine est entraînée par un moteur de 55 kW à couple élevé qui fonctionne sans catalyseur SCR, ce qui rend la machine particulièrement économique.

Le rouleau à pneumatiques BW 18 RH couvre un large éventail d'applications dans la construction routière. Le développement s'est concentré en priorité sur le compactage des couches de base, de liaison et de roulement en enrobé, car ces applications nécessitent généralement un poids opérationnel inférieur à 18 tonnes. Le lestage du rouleau BOMAG s'effectue à l'aide de plaques de béton ou d'acier, ou encore par remplissage du compartiment de ballast avec du sable, de l'eau ou des granulés d'acier. Les plaques interchangeables en béton ou en acier ne réduisent toutefois pas le volume du compartiment de lest, d'une capacité de trois mètres cubes. Le poids opérationnel maximal du rouleau à pneumatiques est de 18 000 kg. Un essieu avant à triple oscillation assure une répartition uniforme du poids sur l'ensemble des pneus. Afin de garantir un compactage optimal dans les différents chantiers, la pression des pneus est réglable en fonction de la charge par roue. Sur le rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH, le réglage de la pression des huit pneus est disponible en option via un système automatique de gonflage, y compris directement depuis le poste de conduite. La plage de réglage de la pression des pneus s'étend de 2,0 à 8,0 bar.

Le rouleau à pneumatiques BOMAG est



propulsé par un moteur en ligne quatre cylindres de 55 kW, à couple élevé, équipé d'un système de recirculation des gaz



d'échappement refroidie. L'ajout de DEF (Diesel Exhaust Fluid) n'est plus néces-



saire. La technologie ECOMODE intégrée au BW 18 RH assure une régulation intelligente du régime moteur. Grâce à ECOMODE, la consommation de carburant peut être réduite jusqu'à 30 %, les émissions sonores en fonctionnement sont nettement

diminuées et l'usure est minimisée. Cette technologie contribue à réduire les coûts d'exploitation et l'impact environnemental, sans compromettre les performances de la machine. De plus, une régulation de charge limite empêche le moteur du rouleau à pneumatiques BOMAG de caler, même dans les fortes pentes.

Le poste de conduite du rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH est conçu pour des utilisations exigeantes et présente des dimensions généreuses. Grâce à un châssis moderne et bien pensé, ainsi qu'à une cabine et une structure ROPS optimisées, le conducteur bénéficie d'une excellente visibilité panoramique. La cabine du rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH est équipée de série d'un siège conducteur facilement pivotant et coulissant. La pédale de frein, qui s'étend sur toute la largeur du poste de conduite, est directement et aisément accessible depuis toutes les positions du siège. La visibilité optimale sur les bords extérieurs des pneus facilite le compactage au plus près du bord de la voie.

L'effet combiné de malaxage et de roulage des roues du rouleau à pneumatiques BOMAG réalise un excellent compactage ainsi qu'une surface particulièrement plane et fermée. La machine assure une répartition homogène du mélange et une excellente fermeture des pores en surface. Des jupes thermiques supplémentaires sont disponibles en option pour la BW 18 RH. Ces écrans thermiques accélèrent le chauffage des pneus et garantissent une température de pneus suffisamment élevée et uniforme.

Source: BOMAG GmbH

VMAC soutient la restauration du chemin de fer du BC Forest Discovery Centre grâce à de l'air comprimé mobile

Préparer un musée pour une nouvelle saison est rarement une mince affaire. Au BC Forest Discovery Centre, la réouverture annuelle nécessite un travail manuel considérable afin d'entretenir l'un de ses atouts majeurs : un chemin de fer à voie étroite entièrement opérationnel qui traverse le site et fait revivre l'histoire forestière de la Colombie-Britannique.

Cette année, ces préparatifs comprenaient une remise à neuf à grande échelle des voies ferrées. Des bénévoles et des membres du personnel ont travaillé sur l'ensemble du site pour réparer et renforcer certaines sections de voie à l'aide d'un marteau pneumatique spécialement modifié. Cependant, le BC Forest Discovery Centre était confronté à un dilemme : ce projet de restauration dépendait fortement d'outils pneumatiques et d'un accès constant à de l'air comprimé.

Pour soutenir cet effort, VMAC a fourni un nouveau compresseur d'air à gaz G90 équipé du système de gestion du débit d'air FlexDrive (AMS), aidant ainsi les équipes à maintenir un rythme de travail régulier avant l'ouverture saisonnière du Centre, prévue pour la première semaine d'avril.

Situé à Duncan, en Colombie-Britannique, le BC Forest Discovery Centre s'étend sur environ 40 ha et fonctionne comme un environnement de travail en plein air qui préserve et met en valeur le patrimoine forestier côtier de la province.

Le site abrite un large éventail de biens historiques, notamment du matériel d'exploitation forestière restauré, des bâtiments patrimoniaux et des objets qui témoignent de l'évolution des pratiques forestières sur la côte ouest. Les visiteurs peuvent découvrir d'anciens camps de bûcherons, des scieries et des expositions illustrant le développement de cette industrie au fil du temps. Bon nombre des machines exposées ne sont pas simplement conservées, mais restaurées pour fonctionner, offrant ainsi une démonstration concrète de la manière dont le travail forestier était autrefois effectué.

L'entretien de ce chemin de fer est essentiel à l'expérience des visiteurs. Contrairement aux expositions statiques, il nécessite un entretien, des inspections



et des réparations continues pour garantir un fonctionnement sûr. Chaque année, un effort considérable est nécessaire avant le jour de l'ouverture pour mettre la voie en conformité avec les normes.

Enfoncer des crampons de voie ferrée nécessite un équipement fiable, généralement alimenté à l'air comprimé. Pour les bénévoles travaillant sur un vaste terrain, la capacité à produire cet air sur le lieu même d'utilisation devient un facteur déterminant pour la rapidité et l'efficacité avec lesquelles le travail peut être accompli.

Avant l'introduction d'un compresseur d'air mobile, le Discovery Centre s'appuyait sur une installation d'air comprimé fixe. Un compresseur d'atelier de 240 V était utilisé pour remplir de grands réservoirs, qui étaient ensuite transportés vers différentes sections de la voie ferrée. Bien que fonctionnelle, cette méthode présentait une limite évidente. Chaque réservoir ne fournissait qu'une petite quantité d'air utilisable, ce qui ne permettait aux bénévoles d'enfoncer que quelques crampons avant de devoir remplir à nouveau le réservoir.

L'arrivée du compresseur d'air à gaz G90 de VMAC a changé la donne dans la gestion du projet. Au lieu de dépendre de l'air stocké dans des réservoirs, les bénévoles disposaient désormais d'un approvisionnement continu en air comprimé directement sur le chantier.

Ce changement a supprimé la nécessité de transporter des réservoirs et a permis de poursuivre les travaux sans interruptions fréquentes. Sans le G90, ces travaux auraient tout simplement pris beaucoup plus de temps.

Dans les grands espaces extérieurs

comme le Discovery Centre, la distance entre un compresseur fixe et le chantier peut entraîner des pertes d'efficacité considérables. Le transport de réservoirs d'air ou l'utilisation de longs tuyaux entraîne des retards, réduit la pression et accroît la complexité des opérations.

Un compresseur d'air mobile résout ces problèmes en acheminant la source d'air directement là où elle est nécessaire.

Le G90 est équipé du système FlexDrive AirFlow Management System (AMS), qui ajuste automatiquement le débit d'air et la pression en fonction de l'outil et de l'application. Cela permet au compresseur de s'adapter de manière dynamique aux variations de la demande sans nécessiter d'intervention manuelle.

Le projet de restauration ferroviaire du Discovery Centre est en grande partie mené par des bénévoles. Leur capacité à mener à bien des tâches complexes et physiquement exigeantes dépend de leur accès aux outils et équipements adaptés.

«Des projets comme celui-ci reposent sur l'efficacité, la fiabilité et la capacité à s'adapter aux exigences changeantes du chantier. VMAC est fière de soutenir le BC Forest Discovery Centre et ses bénévoles en leur fournissant du matériel qui les aide à mener à bien les travaux en toute sécurité et dans les délais prévus», commentait Tod Gilbert, président de VMAC.

Source: VMAC Global Technology

**Sur le web
depuis 1996**
www.infrastructures.com

La compacité au service de la performance

Des travaux publics à la réfection routière, un entrepreneur de Colombie-Britannique compte sur une seule machine pour accomplir le travail de plusieurs.

Ken Faubert dirige seul son entreprise, Faubert Precision Contracting Ltd. Pas de machine de soutien. Pas d'équipe. Pas de responsable de flotte. Chaque décision qu'il prend concernant son matériel relève de sa seule responsabilité. Il travaille aux côtés de maîtres d'œuvre dans toute la Colombie-Britannique, sur des routes en service et des chantiers exigus. La circulation est dense. Des piétons se trouvent à proximité. Les travaux consistent à creuser, à installer des réseaux souterrains et à niveler des routes, souvent sur une seule voie. Il n'y a pas de place pour une machine qui le ralentirait.

Au moment d'investir dans une machine, Ken avait besoin d'une solution capable de tout faire. Suffisamment grande pour des travaux d'excavation importants. Suffisamment compacte pour travailler

dans une voie fermée à la circulation. Suffisamment économe en carburant pour réduire les coûts. Au-delà des caractéristiques techniques, il avait besoin d'une machine en laquelle il puisse avoir entièrement confiance, car dans le cadre d'une exploitation unipersonnelle, il n'y a pas de plan B. La machine doit être performante au quotidien.

En 2021, Ken a pris sa décision et a acheté une pelle sur pneus Liebherr A 918 Compact Litronic. Depuis, sa gamme d'accessoires et son

activité se sont développées autour de cette machine.



«L'A 918 est compacte pour une pelle sur pneus de 18 t, mais elle reste suffisamment grande pour le type de travaux que j'effectue».

Epiroc présente la nouvelle génération de foreuses de surface PowerROC T25

Epiroc présentait récemment la nouvelle génération de foreuses de surface PowerROC T25. La version MKII améliorée intègre plusieurs avancées majeures qui profiteront aux exploitations de carrières et de granulats.

«La nouvelle PowerROC T25 offre des performances accrues ainsi qu'une efficacité supérieure. Nous sommes ravis d'ajouter cette foreuse améliorée à la gamme PowerROC», déclarait Sivakumar Devarajan, directeur principal du marketing au sein de la division Surface d'Epiroc.

La PowerROC T25 de nouvelle génération est équipée du tout dernier système de commande PowerROC, qui garantit un rendement énergétique optimal et une utilisation simplifiée. Ce système avancé ajuste automatiquement le régime moteur au niveau le plus efficace, garantissant



ainsi que la puissance délivrée correspond en permanence aux besoins de forage en temps réel.

Toutes les données s'affichent sur l'écran de 12", ce qui harmonise davantage l'utilisation et l'analyse des données avec celles des autres modèles PowerROC, tels que la PowerROC T35 MKII et la PowerROC T45 MKII.

Le système de commande est un

élément clé de la nouvelle cabine, qui représente une avancée significative en termes d'expérience de l'opérateur. La cabine modernisée offre une meilleure visibilité, un confort et une ergonomie nettement améliorés, ainsi que des niveaux de bruit et de vibrations réduits, créant ainsi un environnement de travail plus sûr et plus productif.

La PowerROC T25 MKII est également

**Sur le web
depuis 1996**
www.infrastructures.com

tue», expliquait Ken Faubert. «Ce qui m’a le plus impressionné, c’est son rendement énergétique et sa qualité par rapport aux autres marques.»

Cette efficacité énergétique est inhérente au fonctionnement même de la machine. Le système Power Efficiency de Liebherr adapte en permanence la puissance du moteur à la demande hydraulique réelle, de sorte que l’A 918 Compact ne consomme jamais plus de carburant que ne l’exige la tâche à accomplir. Pas de gaspillage de carburant. Pas de sollicitation inutile. Juste la puissance nécessaire au bon moment, tout au long de la journée. Sur un chantier où aucune heure ne se ressemble, ce type de gestion intelligente de la puissance n’est pas une simple fonctionnalité. Il s’agit d’une réduction quotidienne des coûts intégrée à la machine elle-même.

Des capacités qui vont plus loin

Pour monsieur Faubert, la polyvalence

équipée d’un nouveau moteur, un modèle diesel Volvo. D’une puissance de 173 hp, il est disponible en versions Tier 3 et Tier 4 final/Stage V. Ce moteur fiable fournit la puissance nécessaire aux chantiers de construction et de génie civil, ainsi qu’aux petites exploitations de gravières et de carrières de calcaire.

La PowerROC T25 est disponible en versions «long-feed» et «short-feed», afin de s’adapter à différentes profondeurs de forage en un seul passage.

«La conception modulaire de la nouvelle PowerROC T25 simplifie encore davantage la maintenance et rationalise le stock de pièces de rechange. Chez Epiroc, nous nous engageons à accélérer sans cesse la transformation – et cette nouvelle foreuse constitue une étape importante dans cette direction», déclarait monsieur Devarajan.

La PowerROC T25 est une foreuse de surface destinée à la construction, au génie civil et aux petites carrières de granulats.

Source: Epiroc AB



est essentielle. Chaque équipement qu’il ajoute lui permet d’offrir un service supplémentaire sans avoir à acheter une nouvelle machine ni à embaucher un autre opérateur. Sa gamme actuelle comprend des godets, un tiltrotateur équipé d’un grappin, compacteuse hydraulique, une poutre de nivellement, des fourches à palettes, à un coupe-asphalte, un marteau hydraulique et une dent défonceuse.

«La flèche à angle variable et le tiltrotateur me permettent d’accéder à des endroits exigus et difficiles d’accès que la plupart des engins ne peuvent pas atteindre», expliquait Ken Faubert.

Travailler sur des routes en service implique également de rester attentif à tout ce qui se passe autour de la machine. Le système d’assistance Skyview 360° de l’A 918 Compact offre à l’opérateur une vue aérienne complète de son environnement, l’alertant en cas d’obstacles, de véhicules ou de travailleurs à proximité. Sur un axe routier très fréquenté, cette vigilance est indispensable.

Un partenaire d’affaires

Pour une entreprise en pleine croissance, le soutien est essentiel. La confiance, tant dans l’équipement que dans les experts qui l’accompagnent, fait partie intégrante de l’investissement. Ken s’est bien renseigné avant d’acheter. Il a examiné les performances, les coûts de carburant, la fiabilité et le type d’assistance auquel il pouvait s’attendre après la vente. L’expérience d’achat avec son représentant commercial Liebherr s’est déroulée sans encombre du début à la fin.

«Ken est exactement le type de client pour lequel nous concevons cette

machine», déclarait Mario Monchamp, directeur de la division Earthmoving Technologies chez Liebherr-Canada Ltd. «Il a besoin de performances fiables au quotidien, d’un bon rendement énergétique et de la capacité à mener à bien un large éventail de tâches. La pelle sur pneus A 918 Compact Litronic est conçue pour cela. Voir un entrepreneur développer son activité autour de l’une de nos machines est notre objectif, et nous l’accompagnons à chaque étape de son parcours.»

Conçue pour des entrepreneurs comme Ken

Cinq ans plus tard, Ken Faubert utilise toujours la même machine et continue de se développer. Il s’en sert déjà pour positionner Faubert Precision Contracting en vue de se lancer dans les contrats d’infrastructures souterraines. La machine qu’il a achetée en 2021 continue de lui ouvrir des portes.

«C’est une machine confortable et fiable», déclarait-il.

Des mots simples, mais qui ont tout leur poids. La fiabilité signifie que les chantiers respectent les délais, que les clients sont satisfaits et que les opportunités ne cessent d’affluer. Cela peut sembler simple. Mais pour une entreprise unipersonnelle, la fiabilité signifie que les chantiers sont terminés à temps, que les clients reviennent et que l’activité continue de progresser.

Source: Liebherr

Plus de 1500 liens vers
des sites web de l’industrie, sur
www.infrastructures.com

Scottish Water utilise une nouvelle technologie innovante pour réduire les déchets plastiques de laboratoire

Scottish Water et Envetec Sustainable Technologies Limited, un acteur de premier plan en matière d'innovation durable dans le domaine des technologies propres pour la santé et les sciences de la vie, ont annoncé aujourd'hui que Scottish Water avait adopté la technologie GENERATIONS® d'Envetec afin d'améliorer la gestion des volumes importants de déchets plastiques de laboratoire après utilisation.

Alors que Scottish Water recyclait déjà les flacons d'échantillons non contaminés, cette nouvelle technologie offre un processus de traitement plus efficace et, surtout, permet pour la première fois de désinfecter, de broyer et de préparer au recyclage les plastiques à usage unique susceptibles d'être contaminés par des déchets microbiologiques.

Scottish Water réalise environ 3 millions de tests analytiques chaque année dans ses laboratoires d'Édimbourg, d'Inverness et d'autres sites à travers l'Écosse afin de

protéger la santé publique, de préserver la qualité de l'eau et de préserver l'environnement.

Pour garantir le respect de normes réglementaires strictes, Scottish Water doit utiliser de grandes quantités de plastiques à usage unique dans ses laboratoires, notamment des flacons d'échantillonnage, des boîtes de Pétri et des embouts de pipettes, afin de garantir des analyses sûres, stériles et précises, ce qui fait de son équipe des Services scientifiques le plus grand producteur de déchets plastiques de l'entreprise.

«Nous réalisons chaque année des millions d'analyses dans nos laboratoires afin de protéger la santé publique et l'environnement, et cela nécessite l'utilisation de plastiques à usage unique», déclarait Elise Cartmel, directrice générale chargée de l'objectif "zéro émission nette" chez Scottish Water. «Nous sommes ravis de collaborer avec Envetec pour ouvrir la

voie grâce à cette technologie innovante. Elle nous permet de traiter ces flux de déchets de manière plus respectueuse de l'environnement, en réduisant les quantités envoyées en décharge ou à l'incinération tout en maintenant les normes élevées auxquelles s'attendent nos clients.»

Depuis janvier, l'équipe des services scientifiques de Scottish Water a traité environ 72 000 flacons d'échantillons grâce à la nouvelle technologie d'Envetec, ce qui a permis de réduire le temps consacré par le personnel à la manipulation manuelle des flacons et de mettre en place un processus plus rationalisé et traçable pour l'un de ses flux de déchets plastiques de laboratoire les plus importants en volume.

L'équipe étend désormais cette technologie aux déchets plastiques microbiologiques qui nécessitaient traditionnellement un traitement en autoclave – un procédé de stérilisation utilisé dans les laboratoires et les établissements de santé pour éliminer

Un réseau municipal de traitement des eaux usées réduit ses coûts liés à la corrosion

Comment les exploitants de stations d'épuration peuvent-ils empêcher leurs équipements électroniques sensibles et coûteux de se détériorer prématurément dans un environnement corrosif? La réponse vient d'une station d'épuration du Midwest américain qui a utilisé les solutions anticorrosion Cortec® pour mettre fin à la défaillance de panneaux IHM (interface homme-machine) coûteux.

Les environnements de traitement des eaux usées sont non seulement exposés à une humidité constante, mais aussi à la présence de gaz corrosifs tels que le H₂S. Ensemble, ces éléments accélèrent l'oxydation des composants métalliques, faisant de l'entretien des infrastructures un défi permanent. Même les stations de pompage du réseau d'assainissement d'une ville sont exposées à des environnements hostiles et nécessitent une attention particulière pour ralentir la corrosion.

Bien qu'ils soient extrêmement complexes et sensibles, les équipements électroniques sont également relativement

faciles à protéger avec les outils adaptés.

Dans le cas de la station d'épuration du Midwest, où les IHM tombaient en panne dans les stations de pompage réparties sur les 415 km du réseau d'assainissement de la ville, 3 types de protection contre la corrosion ont été utilisés : l'absorption passive, la protection active en phase vapeur et la protection active par contact.

Un contenant de Corrosorber®, placé à l'intérieur de chaque compartiment pour absorber le H₂S, réduit le caractère corrosif de l'environnement.

Comme il était impossible d'éliminer complètement les éléments corrosifs présents dans l'environnement, chaque



panneau IHM a également été équipé d'un émetteur VpCI®-111. Ces petites coupelles autocollantes remplies d'inhibiteurs de corrosion en phase vapeur sont faciles à fixer à l'intérieur des boîtiers électroniques. Les vapeurs inhibitrices de corrosion s'échappent par la membrane et se diffusent dans tout le boîtier, où

complètement les micro-organismes des équipements ou des échantillons – avant d’être envoyés en décharge ou à l’incinération, car ils ne pouvaient auparavant pas être recyclés.

En permettant le traitement en vue du recyclage de ces plastiques auparavant non recyclables, ce nouveau procédé favorise une approche plus circulaire tout en contribuant à réduire la consommation d’énergie, l’utilisation d’eau et les émissions de carbone associées aux procédés de traitement traditionnels.

«La gestion des déchets plastiques de laboratoire après utilisation a toujours constitué un défi. Nous disposons déjà de filières de recyclage pour les flacons d’échantillons, mais GENERATIONS nous offre un moyen plus efficace de traiter de grands volumes de plastique et, surtout, nous permet de recycler des flux de déchets qui ne pouvaient auparavant pas l’être en raison d’un risque de contamina-

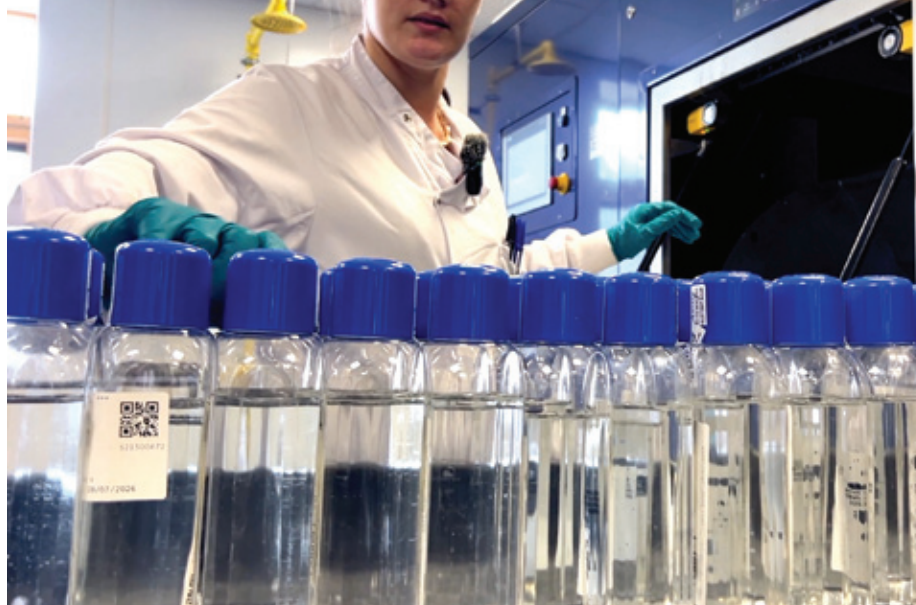
elles se «condensent» ou s’adsorbent sur les surfaces métalliques, formant ainsi une couche moléculaire protectrice qui empêche les réactions corrosives avec les éléments environnants tant que le boîtier reste fermé.

Pour ajouter une couche de protection supplémentaire, les techniciens ont mis les panneaux IHM hors tension afin d’appliquer une fine brume d’ElectriCorr™ VpCI®-239, qui laisse un film protecteur à long terme adapté à une utilisation dans des boîtiers ventilés ou dans des environnements particulièrement difficiles.

Après un an de protection, le réseau municipal d’assainissement n’avait enregistré aucune défaillance des IHM liée à la corrosion, ce qui représente une baisse significative par rapport aux 2 à 4 défaillances habituelles par an.

Des mesures simples peuvent réduire considérablement les effets corrosifs sur les infrastructures électroniques critiques.

Source: Cortec® Corporation



tion microbiologique», déclarait Karen Rae, chef de projet senior au sein des services scientifiques de Scottish Water. «Cela permet également de libérer un temps précieux pour le personnel en réduisant les manipulations manuelles, consomme moins d’eau que les filières de traitement traditionnelles et contribue à réduire les émissions de carbone en limitant le recours à l’autoclavage et le nombre de collectes de bennes de recyclage de plastique nécessaires. Le système nous fournit des données plus précises sur ce que nous traitons et sur la destination finale de ces matériaux, ce qui nous aide à renforcer le reporting, à améliorer la traçabilité et à prendre des décisions plus éclairées au fil du temps.»

GENERATIONS utilise simultanément la désinfection chimique et le broyage pour traiter sur site les déchets plastiques de laboratoire, notamment les flacons d’échantillons non dangereux et les déchets plastiques microbiologiques tels que les boîtes de Pétri et les embouts de pipettes.

Ce procédé produit des matériaux adaptés au recyclage, ce qui aide Scottish Water à intégrer dans un circuit de recyclage des plastiques contaminés auparavant non recyclables, tout en réduisant le recours à l’autoclavage, à la mise en décharge et à l’incinération pour certains flux de déchets.

Ce procédé permet d’obtenir des matériaux adaptés au recyclage, aidant ainsi Scottish Water à intégrer dans un circuit de recyclage des plastiques contaminés auparavant non recyclables, tout en réduisant le recours à l’autoclavage, à la mise en décharge et à l’incinération pour certains flux de déchets.

«Scottish Water montre comment les plastiques de laboratoire, pourtant indispensables, peuvent être gérés différemment après usage», déclarait Malcolm Bell, président-directeur général d’Envetec. «Ces matériaux sont souvent indispensables pour garantir la sécurité, la précision et la conformité, mais leur fin de vie peut être repensée. GENERATIONS aide les laboratoires à traiter certains flux de déchets sur place, à collecter des données opérationnelles utiles et à favoriser une récupération significative des matériaux.»

Outre le traitement des déchets plastiques de laboratoire, cette technologie permet de collecter des données sur les volumes de déchets, les types de matériaux, les sources au sein des laboratoires, les filières de valorisation en aval, les types de polymères et les économies d’émissions estimées.

Scottish Water utilise ces informations pour renforcer le reporting et la traçabilité, et pour évaluer les possibilités d’étendre cette approche à d’autres flux de déchets de laboratoire.

Scottish Water est le service public chargé de fournir des services d’approvisionnement en eau et de traitement des eaux usées à des millions de foyers et d’entreprises à travers l’Écosse. L’organisation gère des infrastructures nationales essentielles et œuvre à la protection de la santé publique, au soutien des communautés et à la préservation de l’environnement aquatique écossais.

Source: Envetec Sustainable Technologies

Pont ferroviaire mis en place en une seule opération au-dessus d'une ligne principale en service

Nordec a remporté un contrat pour la fabrication et l'installation d'un pont ferroviaire à poutres en treillis en acier de 52 m sur la ligne principale de l'ouest en Suède. Le pont sera mis en place en une seule opération à l'aide d'une grue sur chenilles de 750 t, pendant une fermeture nocturne de la ligne. Ce projet s'inscrit dans le cadre de la mise à double voie entre Hallsberg et Degerön, réalisée par le maître d'œuvre Infrakraft pour le compte de l'Administration suédoise des transports.

Ces travaux de modernisation visent à accroître la capacité ferroviaire et à réduire les contraintes pesant sur le transport de marchandises le long d'un corridor très fréquenté. Ce corridor assure le transport de marchandises sur de longues distances et à l'international, reliant les régions industrielles aux ports et aux réseaux ferroviaires transfrontaliers.

«Ce projet impose des exigences élevées tant au niveau des structures métalliques

que de la gestion de projet. Nordec apporte l'expertise nécessaire en matière d'acier et les compétences requises pour ce type de travaux, ainsi que la capacité organisationnelle nécessaire pour gérer une exécution complexe dans le cadre de contraintes opérationnelles strictes», expliquait Nijaz Mehmedovic, chef de projet chez Infrakraft AB.

La structure entièrement en acier sera assemblée sur site à partir de sous-ensembles et de composants séparés, puis entièrement soudée en une seule unité avant son installation. La structure achevée sera ensuite hissée jusqu'à sa position définitive au-dessus de la voie ferrée, dans le créneau horaire prévu. La mise en place d'une poutre en treillis en acier entièrement soudée d'un seul tenant au-dessus d'une ligne principale en service nécessite une coordination minutieuse entre l'ingénierie, la planification du chantier et la gestion de la sécurité.

Le périmètre de mission de Nordec couvre l'ingénierie d'installation, la fabrication, le traitement de surface, l'assemblage sur site et le levage final pour la mise en place. La production a démarré à l'automne 2025, les activités d'assemblage sur site et d'installation étant prévues jusqu'en 2026, et l'achèvement global du projet étant attendu en 2027.

«Ce projet combine un assemblage sur site, le soudage complet en une seule unité et l'installation pendant une fermeture temporaire de la ligne ferroviaire. Notre rôle consiste à veiller à ce que ces phases soient planifiées et exécutées comme une séquence coordonnée, dans le respect de contraintes strictes en matière de délais et de chantier», expliquait Aki Viiliäinen, responsable de secteur chez Nordec.

Nordec est un fournisseur de structures métalliques et de solutions de façade pour des projets de construction dans toute la région nordique, avec une présence bien

Mammoet achève le second remplacement de pont à la gare centrale d'Amsterdam

Mammoet achevait récemment le second chantier de remplacement de pont à la gare centrale d'Amsterdam, après avoir mené à bien le premier en 2025.

Au total, 5 ponts font l'objet de travaux de modernisation. Ces travaux s'inscrivent dans le cadre du programme de transport ferroviaire à haute fréquence (PHS) mené par ProRail, qui comprend l'optimisation des voies, des adaptations de l'infrastructure et des travaux de génie civil à l'intérieur du bâtiment de la gare, dans le but de permettre à davantage de trains de circuler vers et depuis la gare à l'avenir.

En collaboration avec l'entreprise de construction Dura Vermeer, Mammoet a géré le déchargement, le transport et l'installation de 3 sections de tablier en acier fabriquées par Hollandia Infra qui composent le pont : 2 éléments de 28,5 m et 275 t, et une section centrale de 21 m pesant 175 t.

La gare étant située dans une capitale très animée, l'acheminement des sections de ponts sur le chantier a constitué un

défi technique et logistique complexe. La solution proposée par Mammoet consistait à transporter les sections par voie fluviale, plutôt que par la route, afin de minimiser les perturbations et de permettre à la gare de rester ouverte pendant la durée des travaux.

Chaque section de pont a été acheminée vers le côté Oostertoeegang (accès est) de la gare à bord d'une barge à pont plat. Sur place, la barge a été partiellement immergée afin de pouvoir passer sous une passerelle piétonne de faible hauteur.

Une fois en place, les sections ont été pivotées de 90° à l'aide de transporteurs modulaires automoteurs (SPMT) de Mammoet, avant d'être soulevées à l'aide d'équipements de levage spécialisés.

Alors que le premier remplacement du pont avait fait appel au système Mega Jack 300 de Mammoet pour l'opération de levage finale – celle de la section centrale, une méthode différente a été utilisée cette fois-ci, car l'espace disponible pour manœuvrer était plus restreint.

«Auparavant, nous avons utilisé notre système Mega Jack 300 et des SPMT pour soulever et faire pivoter toutes les sections de tablier sur le pont de la barge, puis les déplacer jusqu'à leur emplacement», Leo de Vette, chef de projet chez Mammoet. «Cette fois-ci, cependant, nous devons travailler entre 2 ponts; nous avons donc dû tenir compte des tabliers et des piliers des anciens ponts, ainsi que de ceux du nouveau pont que nous avons installé l'année dernière. C'est pourquoi nous avons d'abord dû manœuvrer et faire pivoter les nouvelles sections sous ces ponts, puis les soulever à l'aide d'un système de levage à 4 points, qui a été assemblé sur le quai.»

Ce système de levage à 4 points se compose essentiellement de quatre grands vérins hydrauliques capables de s'étendre tous à la même vitesse. Logés à l'intérieur de rails, ils peuvent être déplacés dans différentes positions pour assurer des mouvements et des levages précis.

Afin de permettre la mise en place de la



Les entreprises spécialisées dans les tunnels et les infrastructures renforcent leur présence à InnoTrans

Les secteurs de la construction de tunnels et des infrastructures ferroviaires devraient poursuivre leur trajectoire de croissance lors du salon InnoTrans 2026, qui se tiendra du 22 au 25 septembre à Berlin, en Allemagne. Au total, les quelque 600 exposants de cette section du salon leader des technologies de transport occuperont plus de 32 000 m² au parc des expositions de Berlin, dont toutes les surfaces sont déjà réservées. Cela représente une augmentation de 5% du nombre d'exposants par rapport à la précédente édition d'InnoTrans en 2024.

Des systèmes numériques de planification et de suivi aux méthodes de construction innovantes en passant par les solutions durables pour la construction de tunnels et la gestion des infrastructures, les entreprises et institutions présenteront leurs dernières innovations à Berlin. Parmi les plus grands exposants des secteurs de la construction de tunnels et des infrastructures ferroviaires figurent FOGTEC, Orascom Construction, Vossloh, Vöest-Alpine, Pandrol, PORR, Leonhard Weiss, Plasser & Theurer, Schwinag, Zitron et CFT Compact Filtertechnik.

InnoTrans est le salon international de référence dédié aux technologies de transport, qui se tient tous les 2 ans à Berlin. Les 5 segments d'InnoTrans sont les suivants : technologie ferroviaire, infrastructure ferroviaire, transports publics, aménagement intérieur et construction de tunnels.

InnoTrans est organisé par Messe Berlin qui organise également InnoTrans Asia, un salon spécialement dédié au marché asiatique, dont la prochaine édition se tiendra du 7 au 9 septembre 2027 au parc des expositions de Singapour (Singapore EXPO).

Source: Messe Berlin

établie en Europe centrale et orientale, notamment en Pologne, en Lituanie, en République tchèque et en Allemagne.

L'entreprise conçoit, fabrique et installe des structures métalliques pour des bâtiments et des ponts, en prenant en charge l'ensemble du cycle de vie des projets, de l'ingénierie à la mise en œuvre. Ses projets couvrent un large éventail de réalisations : installations industrielles, bâtiments

logistiques, centres de données, bâtiments commerciaux, publics, sportifs et culturels, ainsi que des ponts.

Nordec exploite ses propres sites de production à Peräseinäjoki et Ylivieska en Finlande, à Oborniki en Pologne et à Gargždai en Lituanie.

Source: Nordec Oy



dernière travée centrale, le pieu sur lequel elle devait reposer a été construit après le positionnement approximatif de la travée. Dans un premier temps, la dernière travée a été mise en place par flottage, perpendiculairement au sens de pose. Elle a ensuite été pivotée de 90°, puis soulevée.

La section centrale a ensuite été posée sur des consoles situées sur les deux

autres sections de pont déjà installées, qui ont pris en charge son poids. Le pilier central du pont a ensuite été construit, après quoi Mammoet est revenu pour abaisser la section centrale dessus.

L'installation de chaque section de pont a pris environ une semaine.

Source: Mammoet



Quand la roche fait bouger les choses

Dans le cadre d'un projet en cours, la Première Nation autochtone de Garden River fournit les granulats pour un tronçon de 16 km de la route 17A, qui traverse directement la réserve et sert également de déviation à la Transcanadienne. Afin de répondre aux exigences en matière de tonnage et de qualité granulométrique, la communauté a investi dans un parc de machines Kleemann composé d'un concasseur à mâchoires MOBICAT MC 110 EVO2, de 2 concasseurs à cône de type MOBICONE MCO 90 EVO2, de 2 installations de criblage MOBISCREEN MSC 953 EVO et d'un convoyeur mobile MOBIBELT. Selon les caractéristiques recherchées pour le produit final, ces machines fonctionnent ensemble comme installations de concassage et de criblage primaire, secondaire et tertiaire.

Certaines communautés autochtones du Canada voient leur population diminuer, car beaucoup de leurs membres partent s'installer dans les grands centres où les

possibilités d'études, d'emploi et de logement sont plus nombreuses. La réserve de Garden River 14 se situe à 700 km au nord-ouest de Toronto et compte 3500 membres au sein de la Première Nation de Garden



River. Un peu plus de 1000 personnes vivent directement dans la réserve. Les matériaux produits sont indispensables à la construction des infrastructures, et les nouvelles machines Kleemann permettent d'augmenter le chiffre d'affaires tout en créant plus d'emplois.

Les travaux de réfection de la chaussée

ont débuté fin 2025 et vont durer jusqu'en 2028. Ils nécessitent près de 100 000 t de matériaux pour la couche portante, 170 000 t de matériaux de soubassement et 100 000 t de poussière d'asphalte et de Superpave. Ce système moderne basé sur les performances sert à fabriquer des enrobés bitumineux et à choisir les liants routiers. Il a été conçu pour que les revêtements résistent sans difficulté à d'importantes variations de température ainsi qu'à un trafic intense.

«Lorsque nous avons appris que la déviation allait être renouvelée et que nous serions partenaires du projet, nous avons réalisé que notre ancien broyeur était obsolète et qu'il ne pouvait pas fabriquer certains matériaux, comme le Superpave», disait Chris Morettin, Business Entities manager de la Première Nation de Garden River. «Nous avons dû le remplacer par un nouveau système capable de satisfaire aux exigences du ministère des Transports de l'Ontario.»

Wirtgen Group avec une première mondiale Kleemann au salon Steinexpo 2026

Lors du salon Steinexpo 2026 qui se déroulait du 2 au 5 septembre 2026 à Homburg/Nieder-Ofleiden, en Allemagne, Kleemann présentait de nouvelles solutions novatrices pour les carrières et le recyclage. Outre la nouvelle génération de concasseurs à percussion, l'accent était également mis sur un train d'installations coordonné.

Le cœur du stand du Wirtgen Group était le nouveau concasseur à percussion MOBIREX MR 130 EVO. Équipée d'un crible embarqué efficace à 2 étages, cette installation permet d'obtenir deux granulométries finales classées. Les opérateurs découvrent en outre comment accéder plus rapidement et de manière plus ergonomique au broyeur grâce au système Lock & Turn Quick Access. La nouvelle génération de moteurs du concept d'entraînement D-DRIVE est plus économique et plus silencieuse grâce au ventilateur à vitesse variable. Pour les applications de recyclage, la séparation de fer a été optimisée sur la nouvelle génération de concasseurs à percussion.

Avec le concasseur à mâchoires MOBICAT MC 120 PRO, le concasseur à cône MOBICONE MCO 90 EVO2 avec crible



embarqué à 2 étages et le crible de classement MOBISCREEN MSC 952 EVO, Kleemann présentait son système de production pour applications de roche naturelle. Le train d'installations parfaitement coordonné permet d'obtenir jusqu'à 4 produits finaux. Grâce à l'interconnexion intelligente des machines, celles-ci offrent un processus global bien coordonné.

Avec le MOBISCREEN MSS 1102 PRO, Kleemann présentait le plus grand crible pour produits surclassés de la gamme PRO. Cette installation est principalement employée pour la roche naturelle. Elle peut fonctionner soit de manière autonome ou bien intelligemment interconnectée avec d'autres installations de broyage et

Chris Morettin et Travis Belleau, responsable du traitement des matériaux, ont opté pour les installations interconnectées Kleemann.

«Nous avons réalisé une analyse financière sur la base du chiffre d'affaires attendu. Celle-ci a montré que l'investissement serait amorti avant même la fin de ce projet», expliquait Chris Morettin.

«Dans le nord de l'Ontario, il y a beaucoup de roches dures. Plus la roche est dure, plus un concasseur à percussion s'use rapidement. C'est pourquoi les concasseurs à mâchoires et à cône sont très répandus dans cette région. Ils sont tout simplement plus rentables», expliquait Richard Perzan, vice président des ventes (Central) chez Brandt, le distributeur Wirtgen au Canada.

Outre leur consommation de carburant, Travis Belleau apprécie également la simplicité d'utilisation des machines.

L'utilisation simple et claire est appréciée des travailleurs, au même titre que les



fonctions de sécurité. En cas de problème, l'installation émet une alarme et s'arrête automatiquement.

L'objectif de la Première Nation de Garden River est de réinvestir les revenus afin de favoriser le renouveau de la communauté. Au cours de l'année écoulée, le groupe a construit 20 nouvelles maisons et fourni lui-même tous les granulats nécessaires à leur construction. Avec l'ouverture

de plusieurs nouveaux lotissements, la croissance économique se poursuit.

La rénovation de la route 17A génère non seulement de nouveaux emplois dans le traitement des matériaux, mais également dans la construction routière, qui a besoin de conducteurs d'engins, d'ouvriers, de géomètres et d'autres professionnels.

Source: Wirtgen Group

de criblage. Avec une taille d'alimentation de 880 x 550 x 330 mm et un débit d'alimentation



maximal de 750 t/h, cette installation enrichit la gamme de cribles d'un produit très puissant. La large gamme de grilles de criblage et le réglage simple des paramètres de criblage permettent d'adapter facilement le MSS 1102 PRO à de nouvelles conditions d'utilisation ou à un nouveau matériau d'alimentation.

Démonstration en direct : Wirtgen Rock Crusher WRC 240 X

Le Wirtgen Rock Crusher était également présenté sur le salon Steinexpo. Le WRC 240 X mobile sur roues broie des roches, des couches de remblai, des fragments de béton ou des pavés avec un rendement pouvant atteindre 600 t/h. La démonstration en direct et le stand du salon offraient à tous les visiteurs professionnels l'occasion d'échanger étroitement avec les experts du Wirtgen Group et de s'informer, entre autres, sur la vaste gamme de solutions proposées pour les carrières et le recyclage.

Source: Wirtgen Group

Nous fabriquons ici
au Québec tous les
outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GÉORocFOR
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Grâce à son système hybride, la 830 G est parfaitement adaptée aux opérations portuaires

Au port d'Amsterdam, le chargement et le déchargement des bateaux font partie intégrante des activités quotidiennes de Verhoeks Overslag. L'entreprise propose des solutions complètes de manutention et de transport pour les marchandises en vrac et les marchandises générales telles que le sable, le gravier et la cellulose, toujours dans le but d'offrir à ses clients un service fluide et fiable. Pour répondre à ces exigences, Verhoeks Overslag s'appuie sur la SENNEBOGEN 830 G équipée d'un système hybride, conçue pour des opérations portuaires à haut rendement.

Deux ou trois bateaux doivent être déchargés sur ce site chaque semaine. Cela nécessite des flux de travail rapides et réguliers. Avec une portée de 17 m et un temps de cycle de seulement 17 s, la machine de manutention assure un flux constant de matériaux.

C'est notamment lors du déchargement des bateaux de navigation intérieure que

l'interaction cruciale entre la portée et la puissance devient évidente. La flèche doit pénétrer profondément dans la coque pour accéder pleinement aux matériaux sans perdre de puissance au cours de l'opération.

Le 3^e vérin hybride constitue une caractéristique clé. Le système stocke l'énergie lors de l'abaissement de la flèche et l'utilise pour soulever l'équipement lorsque la flèche est relevée. Ce système avancé de récupération d'énergie «Green Hybrid» est une nouveauté dans cette catégorie de machines et est désormais disponible en option sur le modèle 830 G. Il garantit des performances constantes même à de grandes profondeurs – un avantage indéniable dans les opérations portuaires.

«Nous avons choisi cette machine en



raison de son 3^e vérin hybride. Ce système nous permet d'atteindre facilement le fond du navire, même avec un godet entièrement chargé. Nous disposons d'une capacité de levage supplémentaire lors de la manutention de charges lourdes. Cela nous permet d'atteindre un débit horaire élevé», expliquait André Verhoeks, propriétaire de

Oui, vous pouvez voir votre photo sur la page couverture.

(numéro d'octobre - date de tombée le 25 septembre, 2026)

Faites-nous parvenir vos plus belles photos montrant votre équipe au travail!

(haute résolution, orientation portrait)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

Nous préparons déjà notre numéro annuel
Matières résiduelles
qui sera publié en octobre.

Annoncez vos produits et services dans
InfraStructures
le magazine de l'équipement au Canada!



InfraStructures
Date de tombée : le 25 Septembre 2026!
Info: 514-233-1295

Verhoeks Overslag.

Le système garantit une manutention efficace et constante, en particulier avec des matériaux tels que le sable et le gravier, qui sont tassés dans la cale du navire.

Outre les performances, la rentabilité joue également un rôle important. Par rapport aux machines existantes, la différence de consommation de carburant est nette.

«Notre consommation de carburant par tonne est inférieure d'environ 10% à celle de nos anciennes machines», ajoutait monsieur Verhoeks. «Cette économie a un impact direct sur les coûts d'exploitation, en particulier dans le cas d'opérations de manutention récurrentes comme celles menées à Amsterdam.»

La cabine du conducteur constitue un autre point fort. Celle du modèle 830 G offre beaucoup d'espace et une visibilité nettement améliorée sur la zone de travail.

«La chargeuse est très confortable. La cabine est spacieuse et la visibilité est

vraiment bonne. C'est important pour nous», disait André Verhoeks.

La suppression des montants en acier dans le champ de vision du conducteur, associée à des vitres avant et latérales plus grandes, améliore encore la visibilité. L'écran du modèle 830 de la série G peut également être personnalisé.

Dans le cadre des opérations quotidiennes, ce ne sont pas seulement les performances individuelles qui comptent, mais l'ensemble des atouts que constitue la technologie, le service et la fiabilité.

SENNEBOGEN offre des performances de haut niveau. Les engins de manutention sont de construction robuste et fiables, et le service, tant de la part du constructeur que du concessionnaire, est excellent.



Pour Verhoeks Overslag, c'est précisément ce qui compte : un engin de manutention qui offre des performances constantes et s'intègre parfaitement aux opérations portuaires.

Source: SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH

Hyundai ajoute la HX210L à sa nouvelle gamme de pelles hydrauliques

HD Construction Equipment Hyundai North America présentait récemment sa pelle sur chenilles HX210L, qui intègre bon nombre des caractéristiques dévoilées pour la première fois sur les 5 modèles de pelles HX de nouvelle génération présentés plus tôt cette année au salon CONEXPO-CON/AGG. Parmi celles-ci figurent des améliorations visant à accroître la productivité, une meilleure efficacité énergétique, ainsi que des modifications qui rendent la HX210L encore plus confortable, plus sûre et plus facile à entretenir.

La HX210L est équipée d'un nouveau moteur Hyundai DX05 d'une puissance nominale de 186 hp, qui offre un couple plus élevé et une meilleure efficacité énergétique, tout en réduisant la consommation de DEF. Parmi les autres améliorations, on peut citer des équipements de confort supplémentaires, des intervalles d'entretien allongés et des dispositifs de sécurité renforcés.

La Hyundai HX210L affiche un poids en ordre de marche de 24 900 kg et une



profondeur d'excavation maximale de 6,32 m.

Le système hydraulique à commande pilote éprouvé de la HX210L offre les sensations et les performances traditionnelles que les opérateurs apprécient déjà chez Hyundai, tout en en faisant un choix économique pour les entreprises de location et les grandes flottes.

Construite sur la même plate-forme ro-

buste que la HX230L, la HX210L est livrée de série avec un contrepoids de 4900 kg afin d'améliorer la stabilité et la capacité de levage. Sa structure supérieure renforcée, son palier de pivotement amélioré, son couple de pivotement accru et ses godets robustes de plus grande capacité contribuent à augmenter la productivité.

Source: HD Construction Equipment Hyundai NA

SANY livre des équipements essentiels pour son premier projet éolien en Amérique latine

SANY Renewable Energy Co., Ltd., une société cotée en bourse du groupe SANY, a récemment expédié depuis le port de Tianjin les équipements essentiels pour son premier projet éolien au Chili, le projet PURRANQUE d'une puissance de 18 MW. L'entreprise fournit des services intégrés d'approvisionnement, de transport et d'installation pour ce projet. Grâce à une planification logistique fiable, à une coordination sans faille du transport multimodal et à un accompagnement professionnel pour le dédouanement local, cette expédition transocéanique démontre une nouvelle fois les capacités d'exécution de bout en bout de SANY.

Expédition au Chili des équipements essentiels destinés au premier projet éolien

Pionnier de la transition énergétique en Amérique latine, le Chili a pour objectif de produire 70% de son électricité à partir de

sources renouvelables d'ici 2030. Les ressources éoliennes exceptionnelles du pays et un cadre réglementaire clair engendrent une demande constante en équipements éoliens. Pour ce projet, la solution technique a été adaptée aux conditions géographiques et climatiques spécifiques du Chili pour garantir un fonctionnement fiable dans des environnements complexes. Cette capacité à adapter la technologie aux conditions locales est un facteur clé expliquant la confiance que les entreprises chinoises de l'éolien ont su gagner auprès de leurs clients internationaux.

Ce n'est pas la première expédition transocéanique de l'entreprise. Depuis l'accélération de son expansion mondiale en 2022, l'entreprise a créé des filiales et mis en place des équipes locales en Europe, en Asie du Sud, en Asie centrale et en Afrique, créant ainsi un réseau de distribution couvrant les principaux marchés mondiaux. À l'heure actuelle,

le groupe SANY dispose de 17 sites de production hors de Chine, ainsi que de plus de 900 centres de service après-vente et d'environ 1000 entrepôts de pièces détachées. Sa compétitivité mondiale s'étend à l'ensemble de la chaîne de valeur, de la recherche et développement à la livraison en passant par la conception et la validation des produits, la fabrication intelligente et la fiabilité de l'approvisionnement.

Ces capacités sont basées sur des infrastructures techniques de premier plan, notamment la première usine phare au monde dédiée à la fabrication intelligente de pales pour le secteur de l'éolien, ainsi que le premier banc d'essai complet de 35 MW à six degrés de liberté en Chine -- et le plus grand au monde. Dans le secteur plus large des engins de chantier, SANY a récemment livré une pelle minière hydraulique SY4000H de 400 t à un client étranger, marquant ainsi une avancée majeure sur le marché mondial des équipements miniers

SSAB et ses partenaires lancent une initiative de recyclage de l'acier en circuit fermé

SSAB Americas, The Greenbrier Companies et Alter Trading s'associent dans le cadre d'un projet d'économie circulaire visant à démontrer comment les matériaux recyclés peuvent être utilisés pour produire de l'acier à émissions quasi nulles, puis réintégrés dans la chaîne d'approvisionnement pour la fabrication de nouvel

acier. Cette initiative débute sur les sites de SSAB dans l'Iowa, où l'acier à émissions quasi nulles de SSAB, le SSAB Zero™, est produit à partir de métaux

recyclés et d'énergie sans combustibles fossiles.

Greenbrier utilise actuellement l'acier SSAB Zero pour fabriquer 50 wagons, qui seront livrés à Alter. Une fois livrés, les métaux recyclés chargés dans ces wagons seront renvoyés à SSAB et déchargés pour servir à la production de nouvel acier.

SSAB Zero est fabriqué à partir de métaux recyclés et d'énergie sans combustibles fossiles, avec des émissions de carbone

fossile quasi nulles. Ce partenariat met en avant une démarche de développement durable portée par la collaboration au sein d'une chaîne de valeur en circuit fermé.

«Cette initiative démontre les performances de l'acier à émissions quasi nulles dans des applications industrielles sophistiquées», déclarait Tom Cox, président de SSAB Americas. «L'économie circulaire fonctionne au mieux lorsque les matériaux sont fournis à grande échelle, pour des applications finales à forte valeur ajoutée au sein d'une chaîne d'approvisionnement existante.»

Cette collaboration fructueuse repose sur des processus de production documentés, une logistique physique et la traçabilité des matériaux, sans recours à des compensations carbone. Des mises à jour ultérieures rendront compte de la fabrication, de l'utilisation opérationnelle et du retour des métaux recyclés dans la production d'acier.

SSAB Zero est un acier disponible dans le commerce, fabriqué dans l'Iowa à partir d'acier recyclé et utilisant de l'électricité sans énergie fossile ainsi que du biogaz, ce qui permet de réduire les émissions de carbone d'origine fossile à un niveau quasi nul lors de la production de l'acier. Les émissions de carbone d'origine fossile liées à la production de SSAB Zero par SSAB sont inférieures à 0,05 kg de CO₂e par kg d'acier dans les portées 1 et 2, conformément au Protocole sur les gaz à effet de serre.

Le SSAB Zero est produit dans les fours à arc électrique de





haut de gamme. L'entreprise a également livré sa première grande pelle minière SY1250H en Europe, où elle est désormais en service dans une mine de charbon à ciel ouvert.

Alors que les énergies renouvelables redessinent le paysage mondial, SANY reste déterminée à proposer des technologies qui favorisent le développement durable et stimulent le progrès industriel.

En collaborant étroitement avec ses clients, ses partenaires et les communautés locales, l'entreprise vise à créer une valeur durable qui va au-delà des produits et des projets, contribuant ainsi à un avenir où la croissance économique et la responsabilité environnementale vont de pair.

Source: SANY Group

LE PLUS GRAND SALON MONDIAL DÉDIÉ
À L'EXPLORATION MINIÈRE
ET À L'EXPLOITATION MINIÈRE



2027 MEDIA NETWORK

7-10 MARS 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

L'ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D'ELGIN



SERA L'HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

SSAB situés dans l'Iowa et offre les mêmes propriétés mécaniques, performances et qualité que les aciers SSAB conventionnels, sans recourir à des compensations carbone ni à l'allocation de bilan massique. Des déclarations environnementales de produit (EPD) sont disponibles, et le SSAB Zero est conçu pour des applications exigeantes dans les secteurs des transports, de la construction, de l'énergie et de l'industrie lourde.

Fondée en 1898, Alter Trading Corporation est une entreprise privée, dirigée par la 5^e génération de la famille fondatrice. Certifiée ISO 9001 et 14001, Alter emploie 1600 personnes et exploite 78 sites de recyclage des métaux ainsi que 5 bureaux commerciaux répartis dans 11 États, sans oublier un bureau de vente à Singapour. Basée à Saint-Louis, Alter fournit directement des produits et services de qualité, provenant tant des États-Unis que de l'étranger, à des clients aux États-Unis et dans le monde entier.

Greenbrier, dont le siège social se trouve à Lake Oswego, dans l'Oregon, est l'un des principaux fournisseurs internationaux d'équipements et de services destinés aux marchés mondiaux du transport de marchandises. Par l'intermédiaire de ses filiales et de ses coentreprises, Greenbrier conçoit, construit et commercialise des wagons de fret en Amérique du Nord, en Europe et au Brésil. Greenbrier possède une flotte de location d'environ 16 800



wagons provenant principalement de ses propres sites de fabrication. Greenbrier propose des services de gestion de wagons, de mise en conformité réglementaire et de location aux compagnies ferroviaires et autres propriétaires de wagons en Amérique du Nord.

Source: SSAB Americas

NKT célèbre la mise en service de la ligne de transport d'électricité «Champlain Hudson Power Express»

Lors d'un événement organisé à New York, NKT a célébré l'inauguration officielle de l'interconnexion HVDC de 400 kV «Champlain Hudson Power Express» (CHPE) en présence de ses clients Transmission Developers (TDI) et Hydro-Québec. La ligne de transport s'étend sur plus de 600 km, du Québec jusqu'au cœur de la ville de New York. Elle représente une étape majeure dans la transformation du système énergétique de la ville, capable de fournir suffisamment d'énergie hydroélectrique canadienne pour couvrir jusqu'à 20% de la demande en électricité – soit l'équivalent de la consommation d'environ 1 million de foyers.

«On ne peut pas construire une ligne de transport d'électricité de classe mondiale, capable de transformer la vie de millions de New-Yorkais, sans un câble de classe mondiale. Le partenariat de NKT dans le cadre du projet CHPE, depuis les premières

étapes de développement jusqu'aux essais et à la mise en service, a été essentiel à la réussite de ce projet. Au nom de toute l'équipe de TDI, je tiens à remercier NKT pour sa contribution à ce moment historique pour la ville de New York», déclarait Justin Sauber, président-directeur général de TDI.

Attribué en 2022, ce projet clé en main a été réalisé par NKT et comprenait l'ingénierie, la fabrication ainsi que l'installation du système de câbles électriques HVDC de 400 kV. La ligne de transport a été mise en service commercial en mai, en avance sur le calendrier prévu.

«L'inauguration du Champlain Hudson Power Express marque une étape majeure pour NKT et pour la transition vers les énergies renouvelables à New York. Elle témoigne de la valeur d'une collaboration solide et de partenariats à long terme, et ce fut un privilège de travailler avec TDI,

Hydro-Québec et nos partenaires pour mener à bien cet important projet qui contribue à la transition énergétique aux États-Unis», déclarait Claes Westerlind, président-directeur général de NKT.

Le Champlain Hudson Power Express est désormais capable de transporter jusqu'à 1250 MW d'énergie hydroélectrique renouvelable du Canada vers la ville de New York, apportant ainsi une contribution substantielle à la transition énergétique de la ville.

Le projet a nécessité d'importants travaux de fabrication ainsi que des travaux d'installation à grande échelle, tant à terre qu'en mer, dans des environnements variés, notamment le lac Champlain, le fleuve Hudson et le détroit d'Harlem River.

NKT avait auparavant achevé le raccordement au réseau du côté canadien de la frontière, permettant ainsi une liaison de transport entièrement intégrée vers

L'efficacité énergétique : la première source d'énergie du Québec

Une étude réalisée par HEC Montréal dresse le portrait d'une industrie de 27 milliards \$.

Le Conseil québécois des entreprises en efficacité énergétique (CQ3E) dévoilait récemment le premier portrait complet de la filière de l'efficacité énergétique au Québec, une étude dont il a confié la réalisation à la Chaire de gestion du secteur de l'énergie d'HEC Montréal. L'étude révèle une industrie de 27 milliards \$ de revenus annuels, qui regroupe 12 000 entreprises et près de 100 000 emplois dans toutes les régions du Québec. En outre, et malgré son dynamisme, l'étude révèle que le potentiel de cette industrie reste largement sous-exploité dans la province.

«Cette étude le confirme avec des données probantes : l'efficacité énergétique est la première source d'énergie du Québec, celle qu'on n'a pas à produire. C'est aussi la plus rentable. Il est temps que les décideurs reconnaissent et utilisent pleinement sa valeur économique stratégique», déclarait Michel Méthot, président

du conseil d'administration du CQ3E.

Une énergie moins chère que celle qu'on produit

L'étude s'appuie notamment sur l'analyse de 606 projets réels du programme ÉcoPerformance entre 2015 et 2025.

Les résultats sont sans équivoque : l'énergie économisée équivaut à un coût de revient de 3¢/kWh en moyenne, bien en deça du coût de revient de la nouvelle production, toutes sources confondues. C'est près de 3 fois moins que de nouvelles sources d'approvisionnement en électricité. Pas moins de 98% des projets en efficacité énergétique coûtent moins cher que de produire l'équivalent en nouvelle électricité.

Le secteur des bâtiments consomme 33% de l'énergie totale au Québec et l'industrie, 36%. Dans ces 2 secteurs, les évaluations du potentiel technico-économique montrent que des gains de 15% à 46% sont réalisables selon le secteur et la source d'énergie concernée. Pourtant, une infime proportion de ce potentiel a été

exploitée à ce jour.

«L'efficacité énergétique, c'est l'énergie la moins chère : celle qu'on n'a pas à produire. Elle atténue les besoins en nouvelles infrastructures, contribue à la gestion de la pointe hivernale et libère de l'électricité décarbonée pour l'électrification industrielle et la mobilité. Aucune autre source d'énergie ne cumule autant d'avantages simultanément», soulignait Pierre-Olivier Pineau, chercheur principal de l'étude et titulaire de la Chaire de gestion du secteur de l'énergie d'HEC Montréal.

Une filière économique réelle, active dans toutes les régions du Québec

Chaque dollar investi dans la filière de l'efficacité énergétique génère de 4 à 7\$ de PIB. C'est une industrie qui est active et présente partout sur le territoire québécois.

Cette filière reste cependant peu visible. Pourtant elle emploie près de 100 000 personnes dans toutes les régions du Québec. 92% des entreprises sondées dans le cadre de l'étude entretiennent de bonnes à très bonnes perspectives de développement



Un projet de stockage d'énergie accélère sa mise en œuvre grâce à une solution de Sungrow

Sungrow annonçait récemment qu'un projet de stockage d'énergie reposant sur le système de stockage d'énergie Power-Titan 3.0 et équipé de cellules de batterie empilées en série de plus de 600 Ah d'une puissance de 200 MW/400 MWh avait été raccordé au réseau et était désormais opérationnel. Le projet a été raccordé en seulement 17 jours, établissant ainsi une nouvelle référence en matière de mise en œuvre de projets.

Les projets de stockage d'énergie à grande échelle impliquent généralement de nombreux équipements et des procédures de mise en service complexes, tandis que la vérification manuelle classique peut s'avérer chronophage. Le système de livraison intelligent de bout en bout de Sungrow permet une gestion numérisée et visualisée tout au long du processus pour une efficacité accrue.

La plate-forme de livraison développée par Sungrow permet une auto-configuration et une auto-vérification en un seul clic. Associée à la pré-installation et à la pré-mise en service du système de stockage d'énergie, elle réduit la durée du processus de raccordement au réseau.

Pendant la saison estivale, les températures ambiantes élevées peuvent accroître la consommation énergétique des équipements et entraîner une dégradation inégale des batteries, ce qui affecte le rendement énergétique global. Face aux récentes températures record, la conception de la sortie d'air par le haut de cette centrale réduit efficacement l'effet d'îlot de chaleur.

S'appuyant sur une usine de fabrication de systèmes de stockage d'énergie de classe mondiale dotée d'une capacité de production annuelle de 100 GWh, le PowerTitan 3.0 de Sungrow allie une livraison efficace, une qualité fiable et des capacités d'exploitation et de maintenance de pointe afin d'accélérer la transition vers les énergies propres dans plus de 100 pays et régions à travers le monde.

Source: Sungrow

New York. La mise en service, qui fait suite à plusieurs années de planification, de développement et d'installation, a été célébrée lors de la cérémonie d'inauguration officielle qui s'est tenue à New York le 16 juin 2026.

NKT, dont le siège est au Danemark, conçoit, fabrique et installe des solutions de câbles électrique à basse, moyenne

et haute tension permettant un transport fiable de l'énergie. Depuis 1891, NKT innove dans le domaine des câbles électriques, contribuant à la mise en place des infrastructures nécessaires, depuis les premières ampoules électrique jusqu'à l'énergie renouvelable.

Source: NKT A/S

dans la province, signe d'un secteur confiant en son avenir. C'est donc dire que si les décideurs faisaient de l'efficacité énergétique une priorité nationale, il pourrait y avoir des retombées concrètes et directes dans toutes les régions du Québec.

Des actions concrètes nécessaires pour exploiter ce potentiel

Pour que la filière livre tout ce qu'elle peut offrir aux Québécois, des actions coordonnées sont nécessaires à tous les niveaux.

- Les gouvernements doivent adopter un cadre stable, prévisible et plus stimulant, ajuster les signaux de prix pour mieux refléter les coûts réels du système énergétique, et déployer des outils de financement massifs pour lever le frein du coût initial des projets.
- Les distributeurs d'énergie doivent traiter l'efficacité énergétique comme un pilier d'approvisionnement à part entière, avec des feuilles de route sectorielles et des incitatifs tarifaires plus attractifs.

- L'industrie, enfin, doit améliorer le parcours client et réduire sa fragmentation pour mieux accompagner les consommateurs.

«Nous avons maintenant les données pour démontrer que l'efficacité énergétique est non seulement essentielle pour la transition énergétique, mais qu'elle est un pilier économique du Québec à valoriser. À l'aube des élections provinciales de 2026, nous invitons les partis politiques à s'appuyer sur ces conclusions pour intégrer la filière dans leurs plateformes et lui donner le cadre dont elle a besoin pour prospérer», déclarait François Dussault, co-directeur général du CQ3E.

L'étude a été réalisée pour le CQ3E sur une période de 7 mois par la Chaire de gestion du secteur de l'énergie d'HEC Montréal.

Source: le Conseil québécois des entreprises en efficacité énergétique (CQ3E)

Assistance élargie pour la protection anticorrosion des pipelines tubés

Cortec® a le plaisir d'annoncer l'élargissement de l'assistance relative à l'application du produit de remplissage CorroLogic® VpCI® pour les passages de pipelines tubés à travers les États-Unis, où les pipelines sont soumis à une réglementation stricte de la part de la Pipeline and Hazardous Materials Safety Administration (PHMSA). Grâce à un investissement majeur de la part d'un partenaire d'application CorroLogic®, les exploitants de pipelines intermédiaires ont désormais plus facilement accès à une technologie de protection anticorrosion améliorée pour les pipelines gainés au niveau des passages à niveau routiers et ferroviaires, où les exploitants et les responsables de la sécurité peinent à maintenir l'efficacité de la protection cathodique (CP) et des produits de remplissage à base de cire.

«Le produit CorroLogic® Filler offre une alternative efficace aux systèmes de protection cathodique traditionnellement

utilisés, ou permet de les améliorer. Nous sommes encouragés par l'adoption sans cesse croissante du VCI/VpCI® en tant que méthode approuvée pour la protection contre la corrosion au niveau des passages de pipelines gainés en Amérique du Nord, et le fait de disposer de partenaires de confiance et expérimentés permettra à Cortec® de soutenir davantage de projets», notait Eric Uutala, expert en préservation et responsable du développement commercial chez CorroLogic®.

Lorsqu'il est injecté dans les gaines des conduites, le produit de remplissage CorroLogic® VpCI® forme un gel qui empêche la pénétration d'agents corrosifs et libère des inhibiteurs de corrosion en phase vapeur. Cette formule chimique exclusive se diffuse dans tous les interstices de la gaine, formant une couche moléculaire protectrice sur les surfaces métalliques, même dans les zones difficiles d'accès. Là où les produits de remplissage à base de cire se

sont effrités ou où les revêtements se sont décollés, ces inhibiteurs de corrosion en phase vapeur aident à combler les lacunes de protection et continuent d'agir, que la protection cathodique (CP) soit active ou non. Tant que les joints d'extrémité sont en bon état et que la gaine résiste aux essais de pression, le CorroLogic® VpCI® Filler peut être appliqué pour minimiser la corrosion de la conduite principale, même en présence de petits trous et de fissures.

Le CorroLogic® VpCI® Filler est particulièrement adapté aux canalisations vieillissantes et à celles en cours de construction. Lorsque les exploitants de canalisations détectent de la corrosion, des tubages raccourcis ou toute autre défaillance de la protection anticorrosion des canalisations tubées sur des canalisations vieillissantes, le CorroLogic® VpCI® Filler peut offrir une protection provisoire jusqu'à ce qu'un remplacement soit justifié. Par exemple, lorsqu'un tubage court-circuité réduit

Faresin Industries et Haulotte signent un accord de distribution pour l'Australie

Faresin Industries et Haulotte Australia Pty Ltd annonçaient récemment la signature d'un accord portant sur la distribution des élévateurs télescopiques Faresin en Australie.

Conformément à cet accord, Haulotte Australia deviendra le distributeur exclusif de la gamme Faresin destinée aux secteurs de la construction et de la location. Cet accord marque également le retour de Haulotte sur le segment des élévateurs télescopiques, avec une offre complète développée et produite par Faresin Industries.

Ce partenariat réunit 2 entreprises aux compétences et aux atouts complémentaires. L'expérience de FARESIN en matière de conception, d'ingénierie et de développement de chariots télescopiques innovants vient s'ajouter à la présence bien établie de Haulotte sur le marché australien de la construction et de la location.

Grâce à son infrastructure commerciale, de distribution et d'après-vente, Haulotte Australia assurera un accompagnement complet de la gamme Faresin sur l'ensemble du territoire, en répondant aux besoins des loueurs, des entrepreneurs et des professionnels.

«Nous sommes ravis de collaborer avec Haulotte, une entreprise avec laquelle nous partageons la même vision en matière d'innovation et de qualité. En unissant nos forces, nous garantissons à nos clients des solutions à la pointe de la technologie, accompagnées d'un service après-vente d'excellence», déclarait

Giulia Faresin, vice-présidente de Faresin Industries.

Cet accord marque une nouvelle étape dans le développement international de Faresin Industries, qui renforce ainsi sa position sur un marché stratégique grâce à un partenaire hautement qualifié et doté d'une expérience avérée dans les secteurs de la construction et de la location.

«Faresin est une marque de qualité qui s'intègre parfaitement à la gamme Haulotte. Nous avons bénéficié d'un soutien exceptionnel de la part du groupe de travail de l'usine Faresin et notre équipe est vraiment ravie de saisir cette nouvelle opportunité d'élargir notre portefeuille de produits, ainsi que d'assurer un service après-vente à tous les clients qui possèdent déjà un chariot télescopique Faresin», déclarait Keith Clarke, directeur général de Haulotte Australia.

Grâce à ce partenariat, Haulotte Australia fait son retour sur le marché des élévateurs télescopiques, un segment sur lequel elle était présente jusqu'en 2019, dans le but de répondre à la demande croissante émanant des sociétés de location, des entrepreneurs australiens et de son propre réseau de distribution.

«Les chariots télescopiques comptent parmi les machines les plus appréciées de nos clients et nous sommes impatients de pouvoir à nouveau répondre aux besoins du marché avec des produits innovants et de qualité, qui complètent parfaitement le reste de notre gamme», ajoutait monsieur Clarke.

L'offre Faresin comprend une gamme complète de chariots

l'efficacité de la protection cathodique (PC) au niveau des passages tubés, mais que les travaux d'excavation et de réparation ne sont pas envisageables, le CorroLogic® VpCI® Filler peut être ajouté au tubage sans avoir à démanteler le passage ni à augmenter l'intensité du courant de PC. À l'inverse, la phase de construction d'un pipeline est le moment le plus propice pour ajouter le CorroLogic® VpCI® Filler et assurer dès le départ une protection efficace des pipelines tubés.

Bien que le produit de remplissage CorroLogic® VpCI® soit beaucoup plus facile à mettre en œuvre que les produits de remplissage à base de cire ou la protection cathodique pour les passages tubés, il est important de faire appel à un professionnel qualifié pour réaliser l'application.

«Alors que l'utilisation des produits CorroLogic® pour la préservation des passages tubés ne cesse de se développer, il est essentiel de pouvoir compter sur



des partenaires d'application compétents, expérimentés et dévoués», soulignait Monsieur Uutala.

Grâce à un équipement adapté et à leur expérience, les partenaires d'application CorroLogic® peuvent mener à bien une intervention relativement rapidement, en causant un minimum de désordre et en perturbant le moins possible l'exploitation des pipelines.

Alors que le soutien à la mise en œuvre de CorroLogic® s'étend aux États-Unis, le produit reste disponible dans de nombreuses régions du monde, notamment au Canada, au Moyen-Orient, en Afrique du Nord et dans certaines parties de l'Asie.

Source: Cortec® Corporation

télescopiques polyvalents de dernière génération, conçus pour répondre à différents besoins opérationnels. Cette gamme s'étend des modèles compacts aux machines à usage intensif et se caractérise par de nombreuses possibilités de personnalisation ainsi que par des options destinées à optimiser les performances, l'efficacité et la productivité.

Les solutions Faresin sont conçues pour garantir polyvalence, fiabilité et facilité d'utilisation dans divers contextes d'application, des chantiers aux opérations de manutention les plus exigeantes, en proposant aux opérateurs des machines adaptées aux besoins spécifiques du marché australien.

L'engagement de Haulotte Australia envers la gamme Faresin ira au-delà de la simple distribution. Les clients pourront compter sur un service complet, comprenant une assistance technique, des interventions sur site et un accompagnement adapté aux besoins du secteur de la location.

La présence étendue de Haulotte et son expérience éprouvée dans le domaine du service après-vente permettront aux utilisateurs d'optimiser la disponibilité des machines, de réduire les temps d'immobilisation et d'atteindre des niveaux de productivité élevés dès le premier jour.



Grâce à cet accord, Faresin Industries et Haulotte Australia jettent les bases d'une collaboration à long terme, visant à proposer au marché australien des chariots télescopiques à la pointe de la technologie ainsi qu'un service après-vente fiable et qualifié.

Source: Faresin Industries

Genie lance un chariot télescopique «Pick-and-Carry» d'une capacité de 6800 kg

La manutention efficace des matériaux sur de vastes chantiers constitue un défi courant dans les projets de construction et d'infrastructure à grande échelle, le montage de structures métalliques, la maintenance industrielle et les applications énergétiques, notamment dans les secteurs du pétrole, du gaz et de l'éolien. Dans ces environnements, les chariots télescopiques font souvent office de navettes de matériaux, transportant des charges depuis les zones de livraison vers les zones de travail.

Le nouveau Genie® GTH™-1544 est conçu pour répondre à cette réalité : il permet des déplacements plus rapides, réduit les temps de mise en place et améliore le flux de travail, ce qui se traduit par des gains de productivité mesurables au cours d'une journée de travail.

«Sur de nombreux chantiers, en particulier les projets de grande envergure, la productivité dépend de l'efficacité avec



laquelle les matériaux sont déplacés, et pas seulement de la hauteur à laquelle ils peuvent être placés», déclarait Kyle Holdridge, directeur mondial des produits Genie pour les chariots télescopiques. «Que ce soit pour décharger et transporter des matériaux vers des aires de stockage,

préparer des matériaux en vue de leur installation ou faciliter le nettoyage du chantier, le GTH-1544 dispose de la zone de levage la plus étendue de sa catégorie, ainsi que d'une zone de conduite sans restriction qui permet de maintenir les charges en mouvement.»

Avec une capacité de levage de 6800 kg et une hauteur de levage de 13,5 m, le GTH-1544 est conçu pour garantir la productivité sur chantier tout au long d'une journée de travail, et pas seulement pour un seul levage. Contrairement aux chariots télescopiques traditionnels de type «pick-and-place» qui reposent sur des stabilisateurs, les chariots télescopiques «pick-and-carry» de Genie sont conçus pour la mobilité, permettant ainsi aux opérateurs de transporter rapidement les matériaux et d'effectuer davantage de cycles par journée de travail.

Les opérateurs bénéficient d'une capacité utile supérieure à pleine hauteur

À venir dans les prochains numéros!

Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre	Avril	compte-rendu des événements du printemps... date de tombée le 30 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 10 mai
Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 15 décembre	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 10 juin
Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 20 janvier	Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 25 juillet
Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 25 février	Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 30 août

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le **514-233-1295**



et sur l'ensemble de la zone de levage, ainsi que de la possibilité d'effectuer des levages fréquents sans devoir s'arrêter pour reconfigurer ou régler les stabilisateurs. Une cabine offrant une visibilité à 360° renforce la confiance et la précision de l'opérateur, tandis que les différentiels à glissement limité à l'avant et à l'arrière assurent une excellente traction sur les terrains accidentés.

Un châssis doté d'un système de mise à niveau proportionnelle du châssis permet aux opérateurs de prélever et de déposer des charges sur des pentes latérales allant jusqu'à 10°, élargissant ainsi les capacités de travail dans des conditions réelles. Un joystick multifonction unique assure une manutention fluide des charges, et un tableau de bord repensé est plus facile à lire.

Une gamme complète de fourches et de chariots, associée à une manille de levage standard, offre une grande flexi-



bilité pour un large éventail de tâches de manutention. Des équipements en option, notamment une caméra de recul et un indicateur de moment de charge, contribuent également à une utilisation sûre et productive.

En mettant l'accent sur des performances adaptées aux applications, la gamme de chariots télescopiques «pick-and-carry» de Genie aide les entrepreneurs

à repenser leur approche du choix des chariots télescopiques.

«Toutes les machines de 4500, 5400 ou 6800 kg ne se valent pas. Choisir la configuration adaptée à la tâche à accomplir peut considérablement améliorer l'efficacité, réduire la complexité inutile de la machine et augmenter la productivité globale», déclarait monsieur Holdridge.

Source: Genie Industries

**nokian[®]
TYRES**

Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines

www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l'utilisation d'équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5", 30" et 34".

Alimentation électrique de secours, dans des conditions climatiques extrêmes, pour l'élevage salmonicole

HIMOINSA fournissait récemment une alimentation de secours pour des installations d'élevage de saumons en Norvège. Le projet, développé en collaboration avec son distributeur Akselsen Engineering AS, répond aux besoins des applications industrielles où la continuité de l'alimentation électrique est essentielle pour maintenir la stabilité du processus de production.

HIMOINSA a une longue expérience dans l'approvisionnement en énergie de l'industrie salmonicole, grâce à des solutions énergétiques au gaz et au diesel. L'entreprise a installé plus de 3 MW de puissance à l'aide de groupes électrogènes configurés pour fonctionner dans une installation soumise à des exigences de redondance, à des contraintes d'espace et à des conditions climatiques extrêmes. L'exploitation dans un site isolé au nord de la Norvège, soumis à de basses températures et à des vents violents pendant les mois d'hiver, exige une infrastructure

électrique capable de garantir la disponibilité, un bon rendement et une intégration adéquate dans la salle technique.

Le projet est situé à Laksefjord, dans le Finnmark, la région la plus septentrionale de la Norvège, caractérisée par son environnement arctique, sa faible densité de population et son fort ancrage dans les activités côtières et de pêche. Ce contexte géographique conditionne tant la planification du projet que la configuration technique de l'installation, notamment en raison de l'éloignement par rapport aux principaux centres logistiques et de la rudesse des conditions environnementales.

L'installation est dédiée à l'élevage des smolts de saumon. Au cours de ce processus, les juvéniles de saumon effectuent la transition physiologique qui leur permet de passer de l'eau douce à l'eau salée, ce qui nécessite le maintien de paramètres stables et contrôlés. Dans ce type d'installations, la continuité de l'alimentation

électrique est essentielle pour les systèmes liés à la qualité de l'eau, à l'oxygénation, au contrôle de la température, au pompage et au fonctionnement général de l'usine.

La définition technique du projet exigeait une solution capable d'assurer la redondance et la capacité de secours, tout en garantissant une intégration efficace dans un espace limité. La configuration de 2 x 2000 kVA a été adaptée aux exigences de continuité opérationnelle de l'installation et aux contraintes physiques de la salle technique.

Dans les applications d'aquaculture terrestre, où le fonctionnement continu des systèmes auxiliaires est essentiel à la stabilité du processus de production, l'architecture de secours doit être conçue selon des critères de disponibilité, de fiabilité et de facilité d'exploitation.

La portée du projet comprenait une solution clé en main avec des panneaux de contrôle AS14, adaptés aux exigences

LGMG ajoute 3 modèles à sa gamme au Canada

LGMG North America a lancé 3 produits stratégiques sur le marché canadien, élargissant ainsi sa gamme avec des engins destinés à offrir aux sociétés de location et aux entrepreneurs des solutions intelligentes pour répondre aux exigences des chantiers réels. Parmi ces nouveautés figurent la nacelle à flèche télescopique LGMG T125J-2, la nacelle à mât vertical LGMG M1932TE et le chariot télescopique électrique LGMG H5519E.

La T125J-2 offre une hauteur de travail maximale de 40 m et une capacité de charge de la plate-forme sans restriction de 300 kg. Cette nacelle à flèche est également équipée d'une plate-forme pivotante à 180°, d'une capacité de franchissement de pente de 45% et d'un ensemble pour environnements hostiles.

La nacelle à mât vertical électrique M1932TE offre une hauteur de travail maximale de 7,6 m et une capacité de plate-forme de 200 kg. Son châssis étroit et sa hauteur repliée de 198 cm sont conçus pour les travaux dans des espaces confinés, tandis qu'une plate-forme d'extension

offre une portée supplémentaire.

Le H5519E est le premier chariot télescopique électrique de LGMG en Amérique du Nord. Il offre une capacité maximale de 2495 kg, une hauteur de levage maximale de 5,95 m et une largeur hors tout de 1,85 m. La machine est conçue pour la manutention de matériaux en intérieur et en extérieur, là où une réduction du bruit et des émissions est requise.

Ces machines reflètent la volonté de LGMG NA de proposer des équipements adaptés aux réalités des parcs de location canadiens : des machines durables conçues pour une utilisation répétée, une exploitation et un entretien simples, ainsi



que des performances fiables dans un large éventail d'applications. La promesse de «service haut de gamme» et d'une réactivité exemplaire de LGMG soutient les propriétaires de flottes en optimisant l'utilisation de leurs équipements et les performances à long terme de leur flotte.

Source: LGMG North America

spécifiques de l'installation. Cette architecture de contrôle contribue à simplifier le fonctionnement du système et à faciliter son intégration au sein de l'infrastructure électrique du client. La solution est conçue pour répondre aux besoins d'une usine industrielle où les interruptions prolongées ne sont pas envisageables. La disponibilité d'une alimentation électrique de secours permet de maintenir en service les systèmes critiques de l'installation, en garantissant la continuité du processus de smoltification et en réduisant le risque lié aux défaillances de l'alimentation principale.

D'octobre à mai, la région enregistre des températures extrêmement basses et des vents violents, des conditions qui peuvent affecter tant les performances des équipements que la stabilité thermique de la salle où sont installés les groupes électrogènes. Pour répondre à cet environnement, l'installation intègre un système de recir-



culation d'air chaud qui module les volets d'entrée d'air et les volets de dérivation, maintenant ainsi la température de la salle dans des conditions de fonctionnement nominales.

Avec ce projet, HIMOINSA renforce sa capacité à développer des solutions énergétiques dans des environnements industriels où la continuité opérationnelle est une exigence essentielle. La combinai-

son de groupes électrogènes industriels, d'une configuration optimisée pour les locaux techniques, d'un contrôle adapté et d'une préparation aux conditions climatiques extrêmes permet de répondre aux exigences d'une installation d'aquaculture terrestre située dans l'une des régions les plus reculées du nord de l'Europe.

Source: HIMOINSA

**nokian[®]
TYRES**

Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement

www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et gratte
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Comment les produits annexes à la grue proposés par Potain garantissent le bon fonctionnement des grues à tour

Potain, fait bénéficier à ses clients des performances, de la fiabilité et de rentabilité que leurs machines offrent. Au-delà des atouts techniques, l'un des principaux facteurs du succès durable de la marque réside dans le soutien apporté par Manitowoc qui permet aux propriétaires de maximiser leur retour sur investissement.

En matière de support client, chaque détail compte; c'est pourquoi Potain propose une large gamme de produits et de services pour garantir le fonctionnement optimal de ses grues à tour. En veillant au confort des opérateurs, à la visibilité sur le chantier, au positionnement de la grue, à la sécurité et à l'efficacité des techniciens, Potain offre aux entrepreneurs une plus grande tranquillité d'esprit tout en maximisant le succès des projets.

Un domaine important, mais souvent négligé, dans lequel Potain accompagne ses clients est la conception et la fourniture de bracons permettant d'ancrer la grue au

batiment. Comptant parmi les plus grandes entreprises de grues à tour au monde, Potain propose une solution complète, de la conception et de la planification jusqu'à la fabrication et à l'installation de cadres et de bracons modulaires et réutilisables, adaptés à chaque projet.

Une gamme d'options d'éclairage à très haute puissance contribue également à l'efficacité sur chantier. Ces solutions sont vendues sous forme de kits autonomes ou de solutions installées, Potain se chargeant du câblage et du montage. Les unités d'éclairage peuvent être fixées au mât ou à la flèche et délivrent une puissance de 300 W et un flux lumineux de 48 000 lumens. Fonctionnant soit en 230 V, soit en 400 V, ces kits d'éclairage sont équipés de prises étanches et permettent un montage et un démontage rapides et faciles.

Potain grâce à ses nouveaux kits anti-intrusion, lutte également contre le phénomène indésirable des explorateurs urbains

qui s'introduisent sur les chantiers pour escalader les grues grâce à ses nouveaux kits anti-intrusion. Ceux-ci sont compatibles avec les sections de mât K400, K600, K800 et K850, y compris ceux équipés de l'ascenseur monte grutier de Potain, le Cab-IN. Ils se composent de panneaux en acier légers dotés de cadenas anti-perçage, et peuvent également servir de plaque d'identification machine sur le chantier.

Plusieurs produits complémentaires sont conçus pour aider ceux en charge du montage, de l'entretien et de l'exploitation de la grue. Cela inclut un partenariat avec GRIPPS, leader dans les solutions techniques de prévention des chutes et les équipements d'arrimage d'outils. Une gamme complète de grappins, de bracelets, de longes, de pinces, de dispositifs de retenue d'outils et bien plus encore est disponible à l'achat via le réseau mondial de concessionnaires Potain afin d'aider les techniciens à travailler plus efficacement et

Kalmar et APM Terminals annoncent un partenariat dans le développement des technologies portuaires

Kalmar et APM Terminals annonçaient récemment un partenariat stratégique visant à faire progresser le développement des technologies portuaires de nouvelle génération et, par là même, à garantir davantage la résilience et la sécurité des opérations portuaires.

APM Terminals travaillera en étroite collaboration avec ses homologues de Kalmar pour co-développer la solution Kalmar One. Le déploiement du logiciel sur les terminaux existants et futurs sera également mené en étroite collaboration.

Kalmar et APM Terminals travailleront en étroite collaboration afin d'intégrer en profondeur le savoir-faire opérationnel d'APM Terminals dans le système d'automatisation Kalmar One. Cet alignement contribuera à faire évoluer l'offre pour répondre aux besoins en constante évolution des terminaux automatisés.

Un élément clé de ce partenariat réside dans la valeur partagée qu'il crée pour les deux organisations grâce au développement d'une approche «Automation as

a Service» (automatisation en tant que service).

APM Terminals déploie actuellement Kalmar One sur son terminal Pier 400 à Los Angeles, en Californie, qui est le plus grand terminal portuaire de conteneurs de l'hémisphère occidental.

«Cette collaboration constitue une première dans le secteur et marque une étape majeure dans le développement de l'automatisation des terminaux. Grâce à ce partenariat, APM Terminals peut

réduire encore davantage la complexité et améliorer l'efficacité via une plateforme commune à l'ensemble de ses terminaux automatisés. De plus, tous les clients qui ont déployé ou déploieront Kalmar One bénéficieront des améliorations développées dans le cadre de cette collaboration et de l'expertise considérable d'APM Terminals», déclarait said Juuso Kanner, vice president, Automation, Kalmar.

Source: Kalmar Corporation



en toute sécurité.

Le même principe s'applique au système ProTECHtor™, qui permet au technicien de prendre le contrôle total des opérations pendant la maintenance, empêchant ainsi tout mouvement intempestif de la grue susceptible de mettre les travailleurs en danger. Avec ProTECHtor™, le technicien peut arrêter les mouvements de la grue ou les autoriser à distance à des vitesses prédéfinies – et dispose d'un arrêt d'urgence. Le système est compatible avec les grues à montage par éléments et à montage automatisé, qu'elles soient équipées ou non de la technologie CCS (Crane Control System), et peut être acheté sous forme de système portable ou intégré de série sur les nouvelles grues.

Pour l'opérateur, Potain offre désormais un confort accru grâce à des urinoirs autonomes installés au plus proche de la cabine. Ces unités sans produits chimiques ne nécessitent ni eau ni évacuation, sont

inodores et autonettoyantes. L'installation est rapide et facile : l'unité de 700 mm x 300 mm ne pèse que 15 kg et ne nécessite qu'une prise de 230 V.

«Les clés du succès dans le secteur de la construction sont toujours liées aux performances et à la fiabilité de la grue à tour. Mais disposer des bons outils, d'une formation adéquate et d'un soutien adapté pour accompagner la grue à tour peut faire toute la différence», déclarait Jérôme Chanel, vice-président des ventes et du service après-vente chez Potain Europe. «C'est pourquoi le service client de Potain se concentre sur tous les aspects liés

à la possession, à la maintenance et à l'exploitation d'une grue. Lorsqu'une grue fonctionne au mieux de ses capacités, c'est l'ensemble du projet qui en bénéficie.»

Source: The Manitowoc Company, Inc.



nokian
TYRES

Pneus pour Ports & Terminaux Assurer la circulation des marchandises



www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

Liebherr lance sa nouvelle génération de pelles sur chenilles de 50 tonnes

Liebherr enrichit son offre dans la catégorie des pelles sur chenilles de 50 t en proposant des solutions parfaitement adaptées aux exigences de chaque application.

Conçue pour les travaux de terrassement, la R 948 G8 associe un châssis LC, des équipements dédiés et une motorisation optimisée pour garantir une consommation réduite tout en maintenant un haut niveau de performance. Positionnée au cœur de la gamme, la R 952 G8 se distingue par sa grande polyvalence grâce à ses trois variantes de châssis, à un large choix d'équipements et à une puissance moteur accrue, offrant ainsi une productivité maximale sur une grande diversité de chantiers. Développées pour les applications les plus exigeantes en carrière, la R 958 G8 bénéficie quant à elle d'un châssis S-HD robuste, d'équipements «ME» (excavation de masse) et de nombreuses options spécifiques destinées à

optimiser les performances dans l'extraction. Ensemble, ces 3 modèles incarnent l'ambition de Liebherr de proposer des machines alliant robustesse, performance et innovation au service des professionnels du terrassement et de l'exploitation de carrières.

Pensées pour les environnements les plus exigeants, les modèles bénéficient de structures renforcées associant aciers haute résistance et composants en acier moulé, garantissant une excellente longévité même lors de l'utilisation intensives. L'ensemble a été conçu pour maximiser la disponibilité des machines et réduire les temps d'arrêt.

Les interventions de maintenance ont également été simplifiées grâce à une plateforme d'accès moteur entièrement dégagée, à des accès sécurisés et à un graissage centralisé automatique intégré à l'interface homme-machine. Les stratégies de lubrification sont adaptées automati-

quement afin d'optimiser la protection et la durabilité des composants.

La nouvelle génération propose une large gamme d'équipements et de configurations châssis permettant d'adapter précisément chaque machine aux besoins du chantier. Les systèmes hydrauliques reposent sur la technologie Liebherr Positive Control, garantissant des mouvements rapides, fluides et parfaitement coordonnés.

Ces pelles sur chenilles bénéficient aussi de nouvelles technologies et systèmes d'assistance intelligents conçus pour optimiser la productivité et faciliter le travail de l'opérateur.

Côté guidage, les machines sont équipées de série d'une commande 2D passive intégrée et développée en partenariat avec Leica Geosystems. Le guidage est associé à un système de pesage dynamique intégré avec 500 h machines offertes de série pour un chargement précis et maîtrisé.

GEOROCFOR^{INC}

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité



Xs DrillTM

Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage



MANUFACTURIER
DE MATERIEL DE
FORAGE

LES PRODUITS DE
GEOROCFOR
SONT UTILISÉS POUR
LES TRAVAUX DE
GÉNIE CIVIL,
DE FONDATIONS, DE
PUITS ARTÉSIENS,
DE MINES ET DE
TUNNELS

www.georocfor.com



ATTACHEZ VOTRE LONGE



**ATTACHEZ TOUJOURS VOTRE LONGE DANS
LES NACELLES TYPE FLÈCHE TÉLÉSCOPIQUE**

IPAE
PROMOUVOIR ET PERMETTRE L'UTILISATION SÛRE ET EFFICACE
DE L'ACCÈS MOTORISÉ EN HAUTEUR À TRAVERS LE MONDE
Téléchargez gratuitement des posters à www.ipae.org/andyaccess
Ref: A1 168-002-0724-3-01

Une solution de guidage 3D est également disponible en option, avec possibilité d'intégrer des fonctions semi-automatiques pour gagner encore en précision et en rendement.

Les nouveaux modèles bénéficient de la dernière génération de cabine emCAB, conçue pour offrir à l'opérateur un environnement de travail moderne, confortable et parfaitement adapté aux exigences des chantiers actuels. Associée à l'interface homme-machine INTUSI, elle garantit une utilisation intuitive et personnalisable grâce à une ergonomie repensée et à un accès simplifié aux principales fonctions de la machine. La disposition optimisée des commandes et des équipements assure une excellente visibilité ainsi qu'une prise en main rapide, contribuant à réduire la fatigue de l'opérateur tout au long de la journée. Les joysticks électriques de haute précision permettent un contrôle particulièrement fluide et précis des mouvements,



même lors des applications les plus exigeantes. Cette interaction optimisée entre l'homme et la machine améliore le confort d'utilisation tout en favorisant une productivité élevée et constante sur l'ensemble des cycles de travail.

La nouvelle gamme intègre de série une caméra arrière et une caméra latérale droite, tandis que le système skyview 360° est disponible en option pour renforcer la

visibilité autour de la machine. Les plateformes d'accès sécurisées, les niveaux de fluides consultables depuis la cabine ainsi que les solutions de remplissage depuis le sol contribuent à améliorer la sécurité et l'efficacité des opérations quotidiennes.

Source: Liebherr

**nokian[®]
TYRES**

Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy



Bande protectrice



Lamelles 3D

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la grappe.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

Daimler Truck, Lambert Defence et Soframe s'associent pour répondre à un appel d'offres de la Défense belge

Daimler Truck AG, Lambert Defence et Soframe ont signé un protocole d'accord (MoU) établissant un cadre de coopération dans le cadre de l'appel d'offres du programme «Tactical Logistic Trucks Program» (TLTP) de la Défense belge. Le TLTP vise à renouveler et à étendre le parc de véhicules logistiques des Forces armées belges par l'acquisition de capacités de transport tactique modernes.

Cet accord reflète l'ambition commune des trois entreprises de mettre en commun leur expertise et leurs capacités industrielles respectives afin de fournir une solution robuste, fiable et prête à l'emploi, adaptée aux exigences opérationnelles des Forces armées belges. Ce partenariat s'appuie également sur des projets de défense menés conjointement avec succès pour les Forces armées belges, témoignant d'une coopération bien établie et de solutions éprouvées et validées sur le terrain.

Les partenaires apportent chacun leur expertise et leurs compétences respectives

Dans le cadre de cette coopération, Daimler Truck AG apportera ses plates-formes de véhicules militaires éprouvées et ses

capacités industrielles mondiales. Soframe mettra à disposition son expertise en matière de conception et de fabrication de cabines blindées certifiées, avec une solution déjà homologuée par les Forces armées belges, tandis que Lambert Defence sera chargée des activités d'intégration des véhicules en Belgique, en s'appuyant sur son ancrage industriel local, sa connaissance du marché de la défense et ses capacités d'accompagnement tout au long du cycle de vie des véhicules.

L'un des principaux objectifs de ce partenariat est de maximiser la participation industrielle belge tout au long du programme.



DEVELON ajoute la pelle sur chenilles DX300LC-9 à sa gamme -9

La nouvelle pelle DEVELON DX300LC-9 de 33 t allie une production à haut rendement à une technologie intelligente et intuitive, offrant ainsi aux entrepreneurs la rapidité nécessaire pour respecter des délais serrés et le confort permettant de maintenir les équipes au travail.

La DX300LC-9 vient compléter la gamme DEVELON série -9, qui comprend déjà les modèles DX230LC-9, DX260LC-9, DX360LC-9 et DX400LC-9. DEVELON a présenté sa nouvelle série -9 lors du salon CONEXPO-CON/AGG en mars dernier. L'entreprise prévoit à terme d'étendre l'ensemble de sa gamme de pelles de la série -9 afin de remplacer les modèles de la série -7 proposés en Amérique du Nord.

Les pelles de la catégorie des 30 t sont généralement utilisées pour le terrassement de grande envergure et l'aménagement de chantiers, les travaux sur les réseaux et les infrastructures souterraines, les projets de génie civil et de transport, la démolition, l'exploitation de carrières et la manutention de matériaux.

Dotée d'une puissance de levage accrue et de fonctions d'assistance avancées, la DX300LC-9 optimise les tâches exigeantes tout en assurant le confort des opérateurs.

La sécurité des pelles hydrauliques ne se résume plus aux rétroviseurs. La DX300LC-9 entoure les équipes d'un bouclier de sécurité actif composé de caméras dotées d'intelligence artificielle, d'un radar et de commandes automatisées qui fonctionnent de concert pour détecter les dangers et prévenir les accidents avant qu'ils ne se produisent.

La pelle hydraulique DX300LC-9 élimine les incertitudes liées aux travaux complexes en intégrant un guidage de



précision, un suivi prédictif de l'état de la machine et des commandes de cabine fluides au sein d'un système connecté unique.

Source: DEVELON North America

Toyota rejoint Daimler Truck, Volvo dans cellcentric

L'intégration des véhicules, ainsi que la fabrication et l'assemblage locaux éventuels de composants clés tels que la cabine blindée, le châssis et la carrosserie, sans oublier les activités de soutien et de cycle de vie, sont destinés à être réalisés en Belgique, ce qui générera des retombées économiques significatives grâce à la création d'emplois locaux, au développement des compétences, aux investissements industriels et aux activités de soutien à long terme. Cette approche répond à la fois aux besoins opérationnels de la Défense belge et à l'ambition du pays de renforcer sa base industrielle de défense nationale.

La signature de ce protocole d'accord marque une étape importante dans la préparation d'une réponse commune à l'appel d'offres TLTP lancé par la Défense belge et souligne l'engagement des trois partenaires à renforcer la coopération européenne en matière de défense et la résilience industrielle.

Le partenariat va désormais se concentrer sur l'évaluation des exigences du programme, la définition de la solution proposée et la préparation d'une réponse coordonnée en vue de la prochaine procédure d'appel d'offres.

Source: Daimler Truck AG

Daimler Truck AG, le groupe Volvo, cellcentric et Toyota Motor Corporation annonçaient récemment la signature d'un accord prévoyant l'entrée de Toyota en tant que partenaire et actionnaire à part entière au sein de cellcentric, chaque actionnaire détenant un tiers du capital. Cet accord fait suite à un protocole préliminaire non contraignant signé fin mars de cette année. La finalisation de la transaction est subordonnée à l'obtention des autorisations réglementaires. Grâce à cette collaboration, les parties entendent renforcer la position de cellcentric en tant que développeur et fabricant de premier plan de systèmes de piles à combustible destinés aux applications commerciales lourdes.

Une fois la transaction finalisée, Toyota deviendra un partenaire à part entière de cellcentric, aux côtés de Daimler Truck et de Volvo. Les parties prévoient de collaborer sur un pied d'égalité, dans le but de renforcer l'avance technologique, l'envergure industrielle et la compétitivité de cellcentric dans le domaine des piles à combustible pour poids lourds. Grâce à une collaboration avec des associations professionnelles et des partenaires couvrant l'ensemble de la chaîne de valeur de l'hydrogène, les partenaires entendent soutenir activement le développement de l'approvisionnement en hydrogène et des infrastructures associées, et favoriser l'essor de l'écosystème de l'hydrogène.

Source: cellcentric



nokian TYRES

Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés

www.nokiantyres.com/heavy

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu'une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l'adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

Tête de broyage Blackhawk équipée de l'interface d'outillage X Lock en série

Fecon LLC annonçait récemment une mise à jour majeure de la tête de broyage Blackhawk, la tête la plus facile à entretenir sur le terrain proposée à ce jour par Fecon. Chaque Blackhawk est désormais livrée de série avec l'interface d'outillage X Lock, un système d'outillage de nouvelle génération qui réduit les besoins en couple de 72% et élimine complètement le recours aux bagues.

Le chiffre-clé parle de lui-même : les changements d'outils qui nécessitaient auparavant un couple de 425 lb pi ne requièrent désormais plus que 120 lb pi. Cela signifie que les opérateurs peuvent changer d'outils sur le terrain à l'aide d'outils manuels de base, au lieu d'utiliser des équipements de serrage volumineux et coûteux.

X Lock est une interface d'outillage entièrement repensée, conçue dès le départ pour offrir une mise en service plus rapide, une plus grande robustesse sur le



terrain et un entretien plus simple. Fecon l'a intégrée au Blackhawk car elle apporte des avantages mesurables qui font la différence sur le terrain : pas de bagues, un seul boulon, un seul écrou. Voilà tout ce qu'il faut pour changer d'outil.

Le pied redessiné à la base de chaque outil assure une meilleure pénétration de la soudure et une résistance structurelle à long terme. Des surfaces d'accouplement

plus résistantes prolongent la durée de vie de l'outil. Et grâce à sa conception simplifiée, vous passez moins de temps à serrer des vis et plus de temps à travailler.

Tous les testeurs de terrain qui ont utilisé le Blackhawk dans des conditions réelles de travail ont déclaré qu'il offrait de meilleures performances que n'importe quel autre rotor qu'ils aient jamais utilisé. Cela représente 100% des testeurs, toutes

Ensemble «Land Management» installé en usine pour le chargeur compact sur chenilles Bobcat T86-2

La société Bobcat annonçait récemment l'élargissement de son offre forestière avec l'ensemble «Land Management» installé en usine sur le chargeur compact sur chenilles Bobcat T86-2. Conçu pour le broyage, l'entretien des emprises, l'aménagement de sentiers, l'amélioration des propriétés et les opérations de défrichage, cet ensemble combine des protections spécialisées, des équipements améliorant le confort de l'opérateur et des améliorations de performances afin d'aider les clients à faire face à des conditions de chantier difficiles.

«Les travaux d'aménagement du



territoire et de sylviculture exigent des équipements capables de résister à des conditions difficiles», déclarait Jeremy Harms, chef de produit chez Bobcat Com-

pany. «Cet ensemble offre aux utilisateurs un T86-2 équipé d'usine des fonctionnalités et de la protection nécessaires aux applications exigeantes de gestion des terres, ce qui permet d'optimiser la productivité dès le premier jour.»

La T86-2 est le chargeur compact sur chenilles le plus grande et le plus puissant de la gamme Bobcat. Il développe désormais une puissance de 115 hp, offre une capacité nominale de 1780 kg et est équipé d'un système hydraulique Super Flow avec un débit pouvant atteindre 159 l/min. Avec une hauteur de levage de 3,65 m et la capacité d'utiliser des équipements exigeants tels que des broyeurs à tambour et à disques, le T86-2 est conçu pour les travaux à haut rendement.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde
et d'équipement spécialisé
que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Kits hydrauliques HKX pour chargeurs sur roues

applications testées confondues.

Parallèlement à la nouvelle interface d'outillage, Fecon lance un système unifié de dénomination des rotors, conçu pour simplifier les commandes et la gestion des stocks tant pour les revendeurs que pour les opérateurs.

XDC Depth Control (anciennement rotor DCR)

La nouvelle dénomination correspond directement à la gamme existante. Si vous connaissez l'ancienne dénomination, vous connaissez la nouvelle. L'objectif est d'éliminer toute confusion au comptoir des pièces détachées et de simplifier la gestion des stocks au sein du réseau de concessionnaires.

Ce système est mis en place sur tous les nouveaux broyeurs Fecon et constituera l'interface d'outillage exclusive pour tous les futurs modèles.

Source: Fecon LLC

HKX, Inc. annonçait récemment le lancement de nouveaux kits hydrauliques pour chargeurs sur roues, installables sur site, offrant ainsi aux concessionnaires et aux propriétaires d'engins la possibilité d'ajouter des capacités d'attache aux machines déjà présentes sur leur parc ou dans leur flotte.

Ces kits répondent à un problème de délais bien connu de tous les concessionnaires. Commander une chargeuse sur pneus équipée d'un système hydraulique auxiliaire en usine peut impliquer un délai de plusieurs semaines. Un kit HKX peut être commandé et installé en une fraction de ce temps, ce qui permet au concessionnaire de configurer une machine déjà en stock pour le travail à effectuer.

Plutôt que de stocker côte à côte des machines équipées et non équipées et de deviner la demande, un concessionnaire peut proposer des machines de base plus simples et ajouter des fonctionnalités à la demande du client. La même machine reste disponible pour n'importe quel acheteur jusqu'au moment où elle est configurée, ce qui libère de l'espace de stockage et réduit le risque de se retrouver avec une machine spécialisée dont personne ne veut.

Ces kits permettent d'alimenter une large gamme d'outils portés, notamment les godets à déversement latéral, les grappins, les cribles de godet, les souffleuses à neige, les balayeuses, les tondeuses et les marteaux. À la date de lancement, la gamme couvre les modèles Komatsu WA200-8, WA270-8, WA320-8 et WA380-8, le modèle WA475-11 devant suivre. Des sous-kits de flexibles de raccordement en option, équipés de raccords rapides, sont disponibles, et des options de quatrième et cinquième distributeurs sont en cours de développement.

Source: HKX, Inc.

Les technologies disponibles, notamment Jobsite Companion, offrent aux opérateurs des outils supplémentaires pour améliorer leur efficacité sur le terrain.

Ce ensemble peut également simplifier la préparation des engins pour les concessionnaires en réduisant le temps et la main-d'œuvre souvent nécessaires à l'installation d'accessoires forestiers après la production.

Les travaux forestiers et de gestion des terres exigent souvent de longues heures de fonctionnement dans des environnements chauds et encombrés de débris. Le système de refroidissement intégré du T86-2 est conçu pour permettre un fonctionnement prolongé, tandis que l'ensemble «Gestion des terres» ajoute des composants montés en usine destinés à protéger les zones clés de la machine.

Cet ensemble comprend plus de 10 accessoires montés en usine, conçus pour protéger les composants clés de la machine contre les débris et les risques liés au chantier, notamment une porte

munie d'un pare-brise résistant, des vitres arrière et latérales en polycarbonate, une structure de protection contre les chutes d'objets

(FOPS) de niveau II, un pare-débris d'échappement, une protection d'attelage, une protection de hayon avec protections de feux arrière intégrées, des protections de phares, des capots de conduites, un préfiltre d'admission d'air, une roue libre arrière à triple bride et un extincteur.

L'ensemble comprend également des équipements de confort haut de gamme, tels qu'un siège à suspension pneumatique chauffant à dossier haut, un système d'infodivertissement, un éclairage LED

haut de gamme et des feux de position latéraux, permettant aux opérateurs de travailler dans le confort tout au long de longues journées de travail.

Associé à la plate-forme T86-2, cet ensemble offre aux clients une machine spécialement adaptée aux travaux d'aménagement du terrain, dotée de la protection, du confort et de la capacité d'attache nécessaires pour faire face à des conditions exigeantes.

Source: Bobcat Company



Une nacelle à flèche télescopique de 82,3 m de Zoomlion

Lors de la 7^e conférence sur les innovations scientifiques et technologiques organisée par Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd., la nacelle à flèche télescopique ZT82J a reçu le prix Outstanding Flagship Product (Produit phare exceptionnel).

Du haut de ses 82,3 m, il s'agit du modèle le plus élevé au monde dans sa catégorie, répondant à la demande d'équipements de travail aérien à plus 80 m du sol et répondant aux exigences strictes en matière de sécurité dans le cadre de grands projets d'infrastructures dans le monde entier.

Cette réussite est le fruit des efforts constants consentis par le chef de produit He Jipeng et son équipe du centre de R&D Aerial Work Platform, laquelle a porté le projet ZT82J de la conception à la production de masse en passant par les tests, la mise en œuvre des procédés et la coordination interdépartementale.

Dès le départ, le principal défi consistait

à concilier 2 contraintes difficiles, à savoir les dimensions hors tout et le poids total, tout en complétant la structure. Le champ d'application de la R&D concernait une flèche légère ultra rapide et de forme spéciale, une tourelle en caisson et un châssis à grande capacité, avec pour objectif de réduire le poids tout en améliorant considérablement la rigidité structurelle pour assurer une résistance à la flexion et à la torsion dans des conditions de levage à 82,3 m, et supprimer le balancement de la plate-forme.

En l'absence de modèle et de points de référence bien établis dans le secteur, l'équipe s'est heurtée à des goulots d'étranglement, dont un espace réduit, un poids excessif et une rigidité inadéquate. La réduction du poids, les dimensions hors tout et la rigidité structurelle ont nécessité un équilibre optimal extrêmement difficile à trouver entre des exigences antagonistes.

Après plus de 10 séries de simulation, l'équipe a élaboré et peaufiné une section

transversale exclusive de la flèche à plusieurs bords et évalué de nombreuses configurations télescopiques pour optimiser la structure globale. Il s'agissait de garantir une rigidité verticale et latérale tout en trouvant un équilibre entre objectifs de réduction de poids et capacité structurelle dans les limites fixées.

S'appuyant sur la flèche légère, He Jipeng et son équipe ont intégré l'optimisation de la tourelle et du châssis. La simulation a permis d'identifier les faiblesses au niveau des points de contrainte, d'optimiser avec précision les sections transversales des plaques et de réduire l'acier en trop grande quantité tout en maintenant les marges de sécurité, en procédant à une légère mise à niveau, en améliorant les performances anti-fatigue et anti-renversement et en réalisant une percée structurelle dans le domaine des équipements de travail à hauteur très importante.

À l'appui du projet, Zoomlion a mis

ZF présente ses derniers systèmes de sécurité et de contrôle du mouvement à l'IAA

Au salon IAA Transportation, qui se déroulait du 15 au 20 septembre 2026, à Hanovre, en Allemagne, ZF présentait ses dernières innovations en matière de systèmes de sécurité et de contrôle du mouvement. Ces technologies accompagnent les clients dans leurs propres trajectoires vers des véhicules industriels plus propres, plus sûrs, plus intelligents et plus efficaces. Elles améliorent dès aujourd'hui l'efficacité opérationnelle, tout en préparant des architectures d'avenir portées par les véhicules industriels définis par logiciel et l'IA.

ZF souligne toutefois que cette transition n'est pas linéaire. L'adoption des technologies progresse à des degrés, des rythmes et des échelles différents selon les régions, tandis que la diversité croissante des réglementations mondiales complexifie encore cette évolution.

Dans ce contexte, l'approche de la division Commercial Vehicle Solutions de ZF vise à offrir aux clients un maximum de flexibilité pour accompagner leurs propres

évolutions métier et technologiques. ZF se concentre ainsi sur des architectures système flexibles et sur l'intelligence système, afin d'améliorer la sécurité, l'efficacité et le coût total de possession, tout en protégeant les investissements existants.

«Les contours du véhicule industriel du futur se dessinent plus clairement, mais la trajectoire reste non linéaire et itérative», déclarait Andreas Moser, membre du Directoire de ZF et responsable de la division Commercial Vehicle Solutions.

Les véhicules industriels accordent la priorité à la productivité, au coût total de possession, à la gestion du cycle de vie et à l'évolutivité, afin de répondre à une complexité croissante tout en restant sûrs, efficaces et économiquement viables. ZF répond à ces défis avec des architectures E/E et système flexibles, conçues pour des usages spécifiques, qui transforment progressivement les véhicules en plate-formes flexibles et évolutives. Cela permet des améliorations continues tout au long du cycle de vie du véhicule, telles que

des capacités de détection renforcées, une consommation d'énergie réduite, la maintenance prédictive et une disponibilité opérationnelle accrue.

Pour faciliter le déploiement à grande échelle de ces technologies, ZF intègre les contraintes concrètes des constructeurs et des flottes : évolutivité, conformité réglementaire et coût total de possession. Le groupe mise aussi sur la coexistence de différentes architectures E/E et logicielles, afin de permettre aux clients de faire évoluer leurs véhicules sans remettre en cause leurs plates-formes existantes.

Autour du camion et de la remorque, des capteurs radar et caméras évolutifs assurent une perception continue à 360°, sans angle mort. Les ADAS, le freinage et la direction travaillent ensemble au sein d'un écosystème de sécurité intégré, contribuant à la vision à long terme de zéro accident.

L'architecture ADAS de nouvelle génération de ZF relie de nouvelles caméras et de nouveaux capteurs radar installés



sur pied un groupe de travail composé d'experts en contrôles structuraux, hydrauliques et électroniques, lequel est entouré d'une équipe de simulation et utilise des installations d'essai spécialisées, assurant une coordination sans faille de la conception à la production.

«Ce prix récompense les progrès de notre équipe en matière de développement de chariots élévateurs à nacelle à très

grande portée et démontre les capacités des machines de construction haut de gamme de Zoomlion», déclarait He Jipeng. «Cela a également énormément renforcé notre confiance en nous-même pour continuer à repousser les limites de l'innovation et à surmonter les obstacles techniques.»

Source: Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd.

LE PLUS GRAND SALON MONDIAL DÉDIÉ
À L'EXPLORATION MINIÈRE
ET À L'EXPLOITATION MINIÈRE



2027 MEDIA NETWORK

7-10 MARS 2027 • TORONTO, ONTARIO

pdac.ca/convention-2027

L'ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D'ELGIN

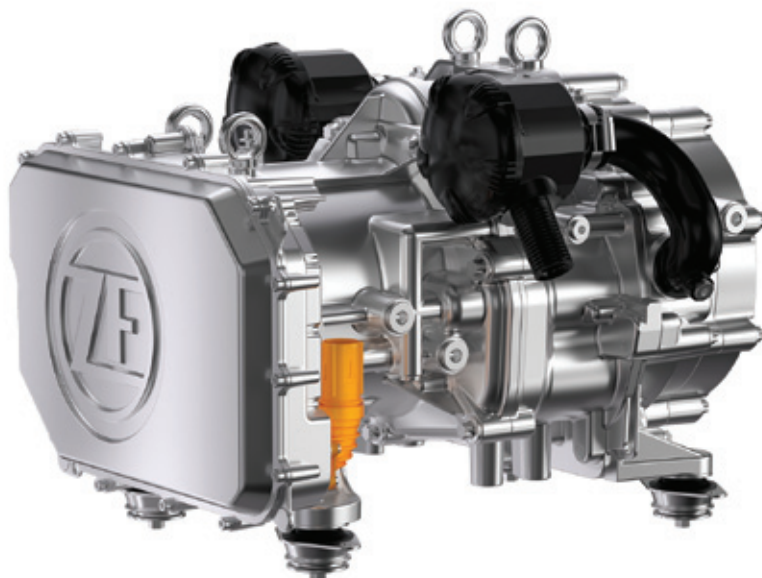


SERA L'HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

sur le camion et la remorque. Grâce à une liaison camion-remorque dédiée et aux calculateurs nécessaires au traitement des données, cette approche distribuée renforce l'évolutivité du système et prépare le passage à des niveaux d'automatisation plus élevés.

Les solutions intégrées pour remorque, notamment les systèmes de rétroviseur caméra, offrent une meilleure visibilité sur l'ensemble de l'attelage et contribuent à sécuriser les manoeuvres et les changements de direction. L'assistance avancée à la marche arrière peut détecter les obstacles derrière la remorque et déclencher le freinage, réduisant ainsi les risques de collision lors des opérations sur site, dans les dépôts ou aux quais de chargement.

Les solutions d'essieux électriques de ZF permettent également d'électrifier les remorques et de récupérer de l'énergie. Elles contribuent ainsi à soutenir la traction, améliorer l'efficacité et réduire les émissions. ZF maximise par ailleurs les synergies entre ses solutions de freinage et



de chaîne cinématique sur l'ensemble des segments de véhicules.

La division Commercial Vehicle Solutions (CVS) de ZF contribue à façonner l'avenir des écosystèmes de transport commercial. Elle s'engage à rendre les véhicules industriels plus sûrs, plus intelligents et plus durables, dans le but de concrétiser la vision d'un avenir sans

accidents et sans émissions. CVS regroupe les anciennes divisions Commercial Vehicle Technology et Commercial Vehicle Control Systems, cette dernière ayant été formée à la suite de l'acquisition de WABCO par ZF au printemps 2020.

Source: ZF Friedrichshafen AG

Nominations

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC), responsable du marketing et de la distribution des pneus Double Coin et des marques associées au Canada, annonçait récemment la nomination de **Mike Matesic** au poste de directeur des ventes pour l'Est du Canada. Monsieur Matesic cumule plus de 30 ans d'expérience dans les secteurs du pneu et de l'automobile.



Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, Mike Matesic sera responsable d'offrir un soutien aux concessionnaires, aux distributeurs et aux clients exploitant des parcs de véhicules de HTC partout dans l'Est du Canada, tout en contribuant à accroître la part de marché du portefeuille en pleine croissance de pneus pour camions commerciaux, de pneus hors route (OTR) et de pneus spécialisés de l'entreprise.

Monsieur Matesic se joint à HTC après avoir occupé le poste de gestionnaire de segment de produits chez Dynamic Tire Inc., où il dirigeait la stratégie de produits, la gestion du cycle de vie des produits et le développement des marchés.

Auparavant, il a occupé des postes de direction des ventes chez Hankook Tire Canada et Beverly Tire. Tout au long de sa carrière, il a développé avec succès des partenariats stratégiques et aidé les organisations à cerner de nouvelles occasions de croissance rentable.

«Nous sommes heureux d'accueillir Mike au sein de l'équipe Double Coin de HTC, déclarait Dave Hatch, vice-président, Ventes et Opérations, chez HTC Double Coin. Sa connaissance approfondie de l'industrie, son approche axée sur le client et sa capacité éprouvée à bâtir des relations durables font de lui un excellent ajout à notre organisation.»

Source: Huayi Tire Canada, Inc.

Scandium Canada Itée annonçait récemment la nomination de **Simon Thibault** en tant que président et chef de la direction de Scandium Canada et président de Scaliun+, la filiale d'alliages avancés et de technologies en propriété exclusive de la Société, à compter du lundi 24 août 2026.



Cette nomination conclut un processus de succession planifié, alors que la Société entre dans sa prochaine phase de développement. Guy Bourassa, chef de la direction de la Société depuis 2024, demeure membre du conseil d'administration et devient conseiller stratégique à la direction, afin de continuer à faire progresser les projets liés à Crater Lake.

Simon Thibault se joint à Scandium Canada en provenance de General Motors, où il occupait depuis 2023 les fonctions de leader des matériaux critiques pour véhicules électriques (EV Critical Materials Leader) au sein de l'équipe Achats mondiaux

et chaîne d'approvisionnement. Plus précisément, son expertise touchait l'approvisionnement en matériaux critiques pour les programmes de véhicules électriques et de stockage d'énergie de GM, ainsi que le développement d'une chaîne d'approvisionnement nord-américaine résiliente. Cumulant 20 ans d'expérience dans les secteurs minier, des matériaux critiques, des matériaux de batteries et de l'automobile, il apporte une combinaison unique d'expertise en opérations, en politiques publiques, en développement durable et en chaîne d'approvisionnement. Son parcours comprend également des rôles de direction chez Nemaska Lithium, Investissement Québec et Propulsion Québec, où il a travaillé avec l'industrie et les acteurs gouvernementaux à développer l'écosystème québécois de la filière batterie et à renforcer la chaîne de valeur nord-américaine des minéraux critiques.

Source: Scandium Canada Itée



La **Steel Erectors Association of America** (Association américaine des monteurs de structures métalliques – SEAA) annonçait récemment la nomination de **Chris Legnon**, vice-président chargé de la technologie chez Cooper Steel Fabricators, Inc., au poste de président pour le mandat 2026-2027, et annonçait également la composition de son nouveau bureau et de son conseil d'administration. La SEAA nommait également **Hunter Telleri** au poste de directeur chargé des adhésions et du développement commercial.



Cette transition à la tête de l'association intervient alors que la SEAA a connu une croissance rapide de ses effectifs et une expansion géographique au cours des dernières années, tout en mettant en place de nouveaux services destinés à ses membres afin de répondre aux besoins des chefs d'entreprise du secteur du montage métallique. Chris Legnon travaille depuis plus de 20 ans chez Cooper Steel Fabricators. Membre du conseil d'administration de la SEAA depuis 2015, il a présidé le comité marketing, siégé au comité exécutif et a été nommé «Personnalité de l'année» de la SEAA en 2024. Monsieur Legnon a indiqué que ses priorités consistaient à poursuivre la croissance de la SEAA tout en renforçant le développement des compétences de la main-d'œuvre, la formation à la sécurité et les ressources technologiques pratiques destinées aux entrepreneurs en montage de structures métalliques.

Les membres du bureau et les administrateurs élus par l'assemblée générale ont pris leurs fonctions le 1er juillet. Les nouveaux administrateurs élus sont Troy «Twig» Terwilliger, de Pioneer Construction, et Katy Williams, de Williams Erection Company.

Les administrateurs qui siègent à nouveau au conseil d'administration sont Drew Heron, de Deem Structural Services, LLC, Bryan McClure, de Trivent Safety Consulting, Jack Metcalfe,

représentant le National Institute of Steel Detailing, et Lee Shaw, de Kern Erectors, Inc. Ils exerceront chacun un mandat de 3 ans.

Les membres du bureau pour 2026-2027 sont :

- Chris Legnon, président (Cooper Steel Fabricators, Inc.)
- Carrie Gulajan, présidente élue (Construction Insurance Agency, Inc.)
- Glen Pisani, vice-président chargé du secteur industriel (MAS Building & Bridge, Inc.)
- Bryan McClure, vice-président chargé des membres associés (Trivent Safety Consulting)
- Jason McElrath, trésorier (MP Specialty Insurance)
- Marc Cox, secrétaire (Gardner-Watson Decking, Inc.)

Fondée en 1972, la SEAA est la seule association professionnelle représentant les intérêts des monteurs de structures métalliques, des fabricants, des entrepreneurs et des prestataires de services connexes à l'échelle des États-Unis. L'association promeut la sécurité ainsi que des programmes d'éducation et de formation destinés aux métiers liés au montage de structures métalliques. Elle travaille en partenariat avec d'autres organisations actives dans les domaines de la construction métallique, de la conception et des produits sidérurgiques afin de défendre les intérêts des professionnels de la construction de structures métalliques.

Source: The Steel Erectors Association of America (SEAA)

The Utility Expo annonçait récemment la nomination de **Kevin Thomas**, vice-président exécutif de la division Équipements industriels du groupe Alamo, au poste de président du salon pour l'édition 2027.

Monsieur Thomas contribuera à définir l'orientation stratégique de l'Utility Expo, qui s'appuiera sur la dynamique et le succès du salon de 2025, lequel avait réuni des professionnels des services publics et des fabricants d'équipements venus de toute l'Amérique du Nord.

Kevin Thomas a rejoint Alamo Group en février 2022 en tant que vice-président du groupe «Excavatrices et camions aspirateurs» au sein de la division Équipements industriels de l'entreprise. En août 2024, il a été promu vice-président exécutif de la division, où il supervise l'ensemble des opérations et pilote l'innovation ainsi que l'excellence opérationnelle dans toutes ses unités commerciales. Avant de rejoindre Alamo Group, monsieur Thomas occupait le poste de président de Navistar Defense LLC.



Au sein d'Alamo Group, Kevin Thomas a dans un premier temps dirigé 3 sociétés d'exploitation : Super Products dans le Wisconsin, Gradall Industries dans l'Ohio et Rivard en France.

The Utility Expo est le salon professionnel de référence pour les professionnels de la construction et des infrastructures des services publics qui travaillent à la construction, à l'entretien et à la modernisation des réseaux essentiels. Cet événement biennal rassemble des entrepreneurs, des exploitants de réseaux et des leaders du secteur pour leur permettre de découvrir concrètement les derniers équipements, outils, technologies et solutions destinés aux marchés du transport et de la distribution de toutes les sources d'énergie, de l'eau, des eaux usées, des télécommunications et d'autres services publics essentiels.

Réputé pour ses essais d'équipements et ses démonstrations interactives de produits, The Utility Expo reviendra à Louisville, dans le Kentucky, du 5 au 7 octobre 2027.

Source: The Utility Expo

Le Conseil d'administration d'**Électricité Canada** annonçait récemment la nomination de **Josée M. Guibord**, LL.B., IAS.A, nouvelle présidente-directrice générale de l'organisme à compter du 8 septembre 2026.

Comptant plus de 25 années d'expérience dans les secteurs de l'énergie, des mines et des infrastructures, madame Guibord entre à Électricité Canada à un moment décisif où la demande canadienne en électricité devrait doubler au cours des 25 prochaines années. De concert avec Électricité Canada et ses membres, elle collaborera avec le gouvernement et d'autres intervenants pour mettre en œuvre une stratégie visant à répondre à une demande croissante, à stimuler l'électrification et à fournir une électricité fiable, abordable et de plus en plus propre aux Canadiens.

Josée Guibord a été cadre supérieur pendant plus d'une décennie dans le secteur énergétique, récemment à titre de conseillère de direction chez Dunsky Energy+ Climate. Auparavant, elle a été présidente-directrice générale d'Evolugen par Énergie Brookfield, où elle a géré un portefeuille d'actifs représentant plus de 10 milliards \$US (14 milliards \$). À ce titre, elle a contribué à catalyser la croissance stratégique, à établir une nouvelle marque et une nouvelle vision et à produire des résultats financiers robustes. Elle a aussi



InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde
et d'équipement spécialisé
que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



été chef du contentieux et première vice-présidente du volet nord-américain d'Énergie Brookfield et codirectrice du contentieux à Vale Canada Limited.

Électricité Canada représente les grandes compagnies d'électricité du pays, qui alimentent en électricité des foyers, des commerces et des collectivités d'un littoral à l'autre.

Source: Électricité Canada

Le **Groupe Manitou** a récemment annoncé la nomination de **Chris Genal** au poste de vice-président des ventes pour l'Amérique du Nord. Basé au siège de la filiale nord-américaine à West Bend, dans le Wisconsin, il dirigera les activités commerciales en Amérique du Nord pour l'ensemble des produits Manitou et GEHL. Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, monsieur Genal sera chargé d'élaborer et de mettre en œuvre une stratégie globale de pénétration du marché à travers les réseaux de distribution du groupe Manitou, les marchés de la location et les systèmes de gestion des concessionnaires. En tant que membre clé de l'équipe de direction nord-américaine, Chris Genal rendra compte directement à Brad Boehler, président de Manitou North America.



Chris Genal est un dirigeant commercial très expérimenté, fort de plus de 20 ans d'expérience sur les marchés des biens d'équipement, de l'agriculture et de l'industrie. Son parcours professionnel, qui l'a mené de responsable territorial, formateur, directeur commercial régional et directeur de la distribution au poste de vice-président des ventes, témoigne d'une solide expérience dans la mise en œuvre sur le terrain, le développement des concessionnaires et la mise en place d'organisations commerciales hautement performantes.

Source: Manitou Group

Agenda

Congrès-exposition 2026 de l'ATC

4-7 octobre 2026
Winnipeg, MB Canada

Le Colloque annuel en entretien et travaux publics du Québec

14-15 octobre 2026
Lévis, QC Canada

2026 Pavement Recycling Summit

19-22 octobre 2026
Las Vegas, NV États-Unis

BUILDEX Alberta

21-22 Octobre 2026
Calgary, AB Canada

bauma SHANGHAI

24-27 novembre 2026
Shanghai, Chine

LO Congress

12-14 janvier 2027
Toronto, ON Canada

BUILDEX Vancouver

10-11 février 2027
Vancouver, BC Canada

ARA Show

14-17 février 2027
La Nouvelle Orléans, LA État-Unis

PDAC 2027

7-10 mars 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027

9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis

World of Asphalt/AGG1 2027

15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis

Expo Grands Travaux

1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris

21-24 avril 2027
Paris France

AORS Public Works Municipal Trade Show

2-3 juin 2026
St. Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposium

July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027

8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique

The Utility Expo

5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis

Agritechnica / Systems & Components 2027

14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne

PAVE/X

25-27 janvier 2027
Savannah, GA États-Unis

bauma 2028

3-9 avril 2028
Munich, Allemagne

wire & Tube Expo

13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne

CONEXPO-CON/AGG

13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis



Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

VIDÉO SUR YOUTUBE

www.balaisnomad.com

450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience

La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec

Nettoyez et désherbez écologiquement





7-10 MARS
2027

pdac.ca/convention | Toronto, Canada



Ne manquez pas
le principal congrès
mondial sur l'exploration
minérale et minière

Photo © Anatole Tuzlak

ASSOCIATION CANADIENNE DES PROSPECTEURS ET ENTREPRENEURS

32 000 participants ■ **400** heures de programme

1 300 exposants ■ Des délégués de **140** pays

Dirigeants d'entreprise ■ Du réseautage inégalé

Teck

Partenaire
Découverte



SALON PROFESSIONNEL ET CONFÉRENCE SUR L'ASPHALTE

- Découvrez les plus récents équipements
- Apprenez les meilleures pratiques et techniques
- Améliorez vos chantiers et votre entreprise

Du 15 au 17 Mars 2027 | La Nouvelle-Orléans, LA

Pour plus d'information visitez worldofasphalt.com