

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 8 • Septembre 2026



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada in all sectors of the industry, from landscaping to mining

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 Numéro 8
Septembre 2026

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

ABONNEMENT GRATUIT
Faites-nous parvenir adresse courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est publié sur le Web depuis août 1996. Il est destiné aux utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé dans tous les secteurs de l'industrie, incluant l'entretien paysager, la construction, les services de travaux publics, la gestion des matières résiduelles et les mines.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

Mot de l'éditeur

Alors que nous vivons avec les conséquences d'une guerre commerciale purement créée par l'homme, celles provenant des changements climatiques se font sentir plus que jamais et mettent les réseaux d'utilités publiques à rude épreuve.

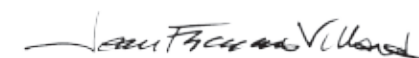
La fonte des glacier et du pergélisol et les pluies torrentielles détruisent les infrastructures dans certaines régions, alors qu'ailleurs les sécheresses causent des incendies et des pénuries d'eau potable. Dans tous les cas, ce sont les populations qui en souffrent.

C'est pourquoi, à chaque année en septembre, le contenu du magazine InfraStructures porte sur ce sujet. Nous nous préparons déjà en vue de la prochaine édition du Utility Expo qui se tiendra l'an prochain, du 5 au 7 octobre 2027 à Louisville, au Kentucky.

Le numéro d'octobre portera sur la gestion des matières résiduelles et les équipements connexes. N'hésitez pas à nous faire parvenir vos plus belles photos - nous en choisirons une pour la page couverture!

Le site web www.infrastructures.com est en ligne depuis maintenant plus de 30 ans! En plus du contenu archivé depuis août 1996, vous y trouverez des compléments d'information et plusieurs vidéos qui accompagnent certains articles.

Bonne lecture!



Série V - Monté sur camion



BUCHER
municipal



VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

 **Accessoires Outillage Limitée**
www.aolam.com

1-800-461-1979

En page couverture : les compacteurs de sol à faible débit de la gamme PC du fabricant suédois Engcon ont été spécialement conçus pour être utilisés sous un tiltrotateur. La sécurité est renforcée par rapport à l'utilisation de compacteurs manuels, car personne n'a à pénétrer dans une excavation présentant un risque d'effondrement du sol dû aux vibrations.

Maska fait l’acquisition de Kenworth Montréal et PacLease Montréal

Maska, concessionnaire de camions Kenworth depuis 35 ans, officialisait récemment l’acquisition des 7 succursales de Kenworth Montréal. La transaction inclut 4 concessionnaires Kenworth, 3 magasins TRP ainsi que les opérations de location de PacLease Montréal.

Pour Maska, cette acquisition s’inscrit dans sa vision de bâtir une entreprise forte, stable et durable, capable de continuer à grandir pour les générations à venir.

«Depuis nos débuts, notre ambition n’a jamais été simplement de prendre de l’expansion, mais plutôt de construire une organisation solide, capable de mieux servir ses clients, d’offrir des opportunités à ses équipes et de préparer l’avenir avec confiance», affirmait Samuel Letendre, président.

«Cette acquisition nous permettra de renforcer notre présence dans des secteurs stratégiques, d’élargir notre expertise et d’unir davantage de talents autour d’une même passion pour notre industrie», ajoutait Sébastien Letendre, vice-président aux opérations.

«En joignant nos forces, nous créons une organisation encore plus solide, portée par l’expérience, l’engagement et la volonté», soulignait Nicolas Letendre, vice-président finances.

En effet, Maska c’est désormais près de 700 employés répartis dans 19 succursales. L’entreprise offre à ses clients plus de 150 portes de services, où près de 200 mécaniciens œuvrent dans différentes spécialisations afin de répondre aux besoins variés de sa clientèle. Son réseau de livraison de pièces se renforce également en passant à 50 camions de

livraisons alors que 6 unités de services parcourent nos routes.

Source: Groupe Maska

Novolecs met son expertise au service du programme nucléaire EPR2

Novolecs annonçait récemment la mise sur pieds d’un partenariat avec Arabelle Solutions, filiale du groupe EDF (Électricité de France). Cette collaboration permettra de mettre à contribution l’expertise de Novolecs dans les gaines à barres blindées à phases isolées, connectant les bornes de l’alternateur à celles du transformateur élévateur de tension, un domaine hautement spécialisé où l’entreprise québécoise est déjà reconnue sur les marchés internationaux.

Forte de près de 50 ans d’expertise, Novolecs conçoit et fabrique des solutions électriques destinées à la production et à la distribution d’énergie. L’entreprise est active dans plusieurs secteurs, notamment l’hydroélectricité, le nucléaire et les énergies renouvelables. À partir de ses installations de Saint-Augustin-de-Desmaures, au Québec, Novolecs dessert des clients au Québec, au Canada et à l’international.

Au cours de la dernière année, 70% des ventes de Novolecs ont été réalisées sur les marchés internationaux. Ce partenariat avec Arabelle Solutions s’inscrit donc dans une trajectoire déjà bien établie, tout en marquant une étape importante dans le développement de l’entreprise auprès du plus grand acteur nucléaire européen.

Le projet met en valeur une expertise spécialisée dans la conception et la fabrication de gaines à barres blindées refroidies par un système de ventilation forcée, permettant de transporter un courant nominal de 50 000 A, un domaine où Novolecs possède une expérience reconnue. L’entreprise a participé à plus de 300 projets de gaines à barres blindées au cours des 15 dernières années, dans 20 pays, dont 24 centrales nucléaires. Elle a également fourni des gaines à barres blindées originales ou contribué à des travaux d’augmentation de puissance sur plus de 35 réacteurs nucléaires en Amérique du Nord et en Europe.

La collaboration avec Arabelle Solutions témoigne d’une relation industrielle fondée sur la confiance mutuelle et la complémentarité des expertises. Elle permet à Novolecs de mettre son savoir-faire au service d’un projet énergétique majeur,

tout en s’appuyant sur une chaîne d’approvisionnement spécialisée mobilisant des fournisseurs établis au Québec et en France.

Source: Novolecs

Tenneco Industrial présente ses technologies de pointe au salon SMM 2026

Tenneco, l’un des principaux concepteurs, fabricants et distributeurs mondiaux de technologies destinées aux constructeurs d’équipements d’origine et au marché des pièces de rechange dans les secteurs de la mobilité et de l’industrie, présentait son vaste portefeuille de technologies de pointe pour les applications marines et les moteurs de forte cylindrée (LBE) à l’occasion du salon SMM 2026, qui se tenait à Hambourg du 1^{er} au 4 septembre. Parmi les solutions exposées figureront les technologies industrielles des marques Champion®, DEVA® et LBE de Tenneco, conçues pour répondre aux exigences croissantes de ces applications en matière de durabilité, de fiabilité, d’efficacité et de réduction des émissions.

La gamme comprend des composants moteurs hautes performances, des technologies avancées de paliers et des matériaux autolubrifiants, des systèmes d’allumage ainsi que des solutions de post-traitement des gaz d’échappement, tous conçus pour résister aux conditions exigeantes des applications marines, de production d’énergie et autres applications faisant appel à des moteurs de forte cylindrée. Ces technologies hautement sophistiquées et essentielles à la mission, sont conçues pour fonctionner dans les environnements où les enjeux sont les plus importants et pour accompagner la transition du secteur vers les carburants alternatifs ainsi que la mise en place d’exigences de performance toujours plus strictes.

«Le salon SMM offre à Tenneco Industrial une plate-forme idéale pour démontrer comment nos technologies répondent à l’évolution des exigences du secteur maritime», déclarait Heiko Wuschick, directeur exécutif de Global Industrial – LBE. «Le secteur maritime constitue l’un des environnements les plus exigeants auxquels un moteur puisse être confronté, et c’est précisément dans ces conditions que notre expertise en ingénierie prend tout son sens. Alors que le secteur se prépare à une utilisation accrue des carburants alternatifs, notre expertise en matériaux avancés,

revêtements, conception de composants et systèmes complets nous permet de proposer des solutions conçues pour les moteurs marins d’aujourd’hui et de demain.»

Le portefeuille LBE de Tenneco comprend des composants de distribution – notamment des soupapes, des pistons, des segments, des joints de culasse et des paliers de vilebrequin.

La marque Champion® présentera ses technologies d’allumage conçues pour

les moteurs à gaz de forte cylindrée et les applications marines exigeantes.

Source: Tenneco

Bombardier fera l’acquisition des actifs de MHICA à Mississauga, en Ontario

Bombardier Inc. et Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. annonçaient récemment avoir conclu une entente en vertu de laquelle Bombardier acquerra les actifs de MHI Canada Aerospace, Inc. (MHICA),

Avant Tecno au salon NordBau 2026

Avant Tecno présentait au salon NordBau 2026 des solutions polyvalentes pour le secteur de la construction, des travaux publics municipaux et de l’aménagement paysager. La 71^e édition de NordBau se tenait du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne.

L’accent était mis sur les chargeurs compacts polyvalents AVANT de la société, qui allient une grande maniabilité et une capacité de levage élevée à un large éventail d’applications. Plus de 270 équipements permettent à un seul chargeur d’effectuer des tâches allant du transport de matériaux et du terrassement au nettoyage, à l’entretien des espaces verts, à la démolition et à la maintenance. Un attelage rapide hydraulique permet de changer d’équipement en un clin d’œil.

La série électrique E d’Avant Tecno, conçue pour un fonctionnement silencieux et sans émissions dans les environnements urbains, résidentiels et autres zones sensibles au bruit, constitue un autre point fort. Le nouveau e727 offre une capacité de levage allant jusqu’à 1400 kg, une fonction Autoshift intelligente et une autonomie prolongée.

La gamme de chargeurs est complétée par les nacelles élévatrices automotrices de Leguan Lifts. La Leguan 170, compacte, allie des capacités tout-terrain à une hauteur de travail pouvant atteindre 16,8 m, offrant ainsi une solution flexible pour toute une série d’applications de travail en hauteur.

Source: Avant Tecno



EXPO
GRANDS TRAVAUX
ÉQUIPEMENT LOURD

1 et 2 avril 2027

ESPACE SAINT HYACINTHE
Saint-Hyacinthe QC

SCANNEZ POUR
RÉSERVER VOTRE
KIOSQUE

Appuyé par :



Développez votre réseau de clients en rencontrant de nouveaux prospects lors du salon, augmentez la notoriété de votre marque et, surtout, réalisez des ventes – faites partie de cet événement INCONTOURNABLE !

Pour plus d’informations et pour réserver votre espace à cet événement de premier plan, veuillez contacter :

Shawn Murphy
Directeur d'exposition
shawnm@mpeshows.com
506.300.4117

Pat Steeves
Directeur d'exposition
pats@mpeshows.com
506.300.4119

www.ExpoGrandsTravaux.ca

MARKETPLACE | EVENTS

située à Mississauga, en Ontario. Sous réserve de l’obtention des autorisations réglementaires et du respect des conditions de clôture habituelles, la transaction devrait être finalisée plus tard cette année.

Avec cette acquisition, Bombardier ajoutera les capacités de fabrication d’aérostructures de MHICA et son équipe d’environ 750 employés pour soutenir ses programmes d’avions à l’avant-garde de l’industrie. La transaction renforce encore davantage les capacités en aérostructures, la résilience et l’autonomie internes de Bombardier.

Mitsubishi travaillera en étroite collaboration avec Bombardier pour soutenir une transition ordonnée, dans le but commun de maintenir la continuité et d’éviter de perturber les programmes d’avions. Mitsubishi fournira également un soutien transitoire pour une période intérimaire suivant la transaction afin de faciliter le transfert des opérations et d’assurer la continuité des activités pour les employés de MHICA et les opérations à Mississauga.

Cette transaction renforce la position de Bombardier parmi les principaux employeurs canadiens dans les secteurs de l’aérospatiale et de la défense, et témoigne de l’engagement continu de l’entreprise à investir dans les talents canadiens et dans l’excellence industrielle. De même, Mitsub-

bishi demeure engagé dans les secteurs de l’aérospatiale commerciale et de la défense et continuera de maintenir une présence importante au Canada grâce à ses autres activités commerciales.

Source: Bombardier Inc., Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

Wirtgen Group présent au salon bauma China 2026 avec 6 Premières mondiales

Sous la devise «*Do more with less*», le Wirtgen Group présentera des machines en exclusivité ainsi que des solutions numériques lors du salon qui se tiendra du 24 au 27 novembre 2026 à Shanghai, en Chine. Une offre inédite attend les visiteurs professionnels : ils pourront s’inscrire à un événement Visiteurs exclusif que Wirtgen China propose en parallèle au salon dans son centre de formation des clients, à Taicang.

Wirtgen présentera la W 215 P, sa nouvelle grande fraiseuse qui affiche une largeur de fraisage de 2000 mm et une profondeur de fraisage maximale de 330 mm.

Vögele lancera son finisseur sur chenilles SUPER 3000-3i et son alimentateur MT 3000-3 Li sur le marché chinois.

Avec la série HD 138 – HD 148, Hamm présentera des nouveaux rouleaux tandem pour le marché chinois.

Le compacteur HC 268i VC, l’abréviation

VC signifiant «Vibration Crusher» Associé au Wirtgen Rock Crusher WRC 240i, sera présenté au stand du salon en tant que système de production pour les applications de terrassement et de recyclage.

Sur le stand, la Tech Zone constituera un axe thématique central. Là, les visiteurs peuvent voir de près les solutions numériques ded Wirtgen, Vögele, Hamm et Kleemann ainsi que les technologies d’application pour le traitement des matériaux.

Source: Wirtgen Group

Shell finalise l’acquisition d’ARC Resources

Shell plc annonçait récemment la cloture de l’accord annoncé précédemment visant L’acquisition de la société ARC Resources Ltd., implantée principalement en Colombie-Britannique et en Alberta. Cette acquisition accélère la stratégie de Shell en ajoutant immédiatement environ 370 kboe/j de production de liquides et de gaz, ce qui permettra d’atteindre un taux de croissance annuel composé (TCAC) de la production d’environ 4% d’ici 2030 par rapport à 2025.

«Aujourd’hui, nous souhaitons la bienvenue aux collaborateurs d’ARC au sein de Shell et nous nous réjouissons de tirer parti de leur culture de haute performance, de leur excellence opérationnelle et de leur expertise technique dans le bassin de Montney, au Canada», déclarait Wael Sawan, directeur général de Shell. «Cette acquisition renforce la présence de Shell dans la production de liquides à long terme et à faible coût. Grâce à une intégration rigoureuse, nous tirerons parti des atouts des deux organisations pour libérer la valeur qui sous-tend cette transaction.»

Source: Shell plc

Can-Am et Farm Rescue annoncent un partenariat de 3 ans

Can-Am, marque emblématique de BRP inc., et Farm Rescue annonçaient récemment un nouveau partenariat de 3 ans qui fournira un soutien financier, de l’équipement et des ressources pour soutenir des initiatives de collecte de fonds visant à aider les familles d’agriculteurs et d’éleveurs à poursuivre leurs activités face aux épreuves imprévues. Ensemble, Farm Rescue et Can-Am contribuent à préserver un mode de vie, à renforcer les communautés et à maintenir les traditions agricoles pour les générations futures.

«Les 2 organisations soutiennent des gens qui incarnent la résilience, la détermination et l’entraide», déclarait Jérémie Doyon-Roch, directeur marketing mondial, Can-Am hors route chez BRP. «Can-Am est fière de s’associer à Farm Rescue, car nous partageons la conviction que ce sont les gens qui se mobilisent les uns pour les autres qui font la force d’une communauté. Être inarrêtable, ce n’est pas pour tout le monde. C’est pour ceux qui, comme les bénévoles de Farm Rescue, ne peuvent pas se permettre de baisser les bras lorsque l’héritage d’une famille est en jeu. Ensemble, nous investissons dans les familles, les valeurs et les communautés qui font avancer l’agriculture.»

Lors d’un événement tenu au Farm Progress Show, dans l’Iowa aux États-Unis, Can-Am annonçait que son engagement avec Farm Rescue comprend une aide financière directe pendant 3 ans, des véhicules utilitaires Can-Am Defender destinés à être utilisés dans le cadre des opérations de terrain de Farm Rescue et un véhicule utilitaire Can-Am Defender MAX Lone Star Cab HD11 2026, aux couleurs de Farm Rescue, qui sera mis aux enchères pour amasser des fonds supplémentaires au profit de sa mission.

«Nous sommes tellement heureux de pouvoir compter sur Can-Am comme partenaire pour appuyer notre mission de cette façon, faire connaître notre travail et amasser les fonds essentiels dont nous avons besoin pour aider encore plus de familles d’agriculteurs», déclarait Shari Rogge-Fidler, directrice générale de Farm Rescue. «Merci à toute l’équipe de Can-Am qui donnera vie à ce partenariat au cours des prochaines années. C’est un investissement important pour l’avenir des communautés rurales et des familles agricoles.»

Farm Rescue est un organisme à but non lucratif qui offre des services de plantation, de récolte, d’alimentation du bétail et d’autre assistance agricole essentielle aux familles d’agriculteurs et d’éleveurs confrontées à une maladie grave, une blessure, une catastrophe naturelle ou d’autres épreuves imprévues. Grâce à un réseau de bénévoles, d’équipements et de ressources données couvrant 11 États américains, l’organisme aide ces familles à poursuivre leurs activités durant les moments difficiles.

Le Defender personnalisé sera mis aux enchères lors du National Farm Machinery

Show à Louisville, au Kentucky, le 11 février 2027. La totalité des bénéfices sera versée à Farm Rescue. Le Defender sera exposé dans le kiosque de Can-Am jusqu’à la fin du Farm Progress Show, ainsi qu’au Farm Science Review et au Sunbelt Ag Expo. La mise aux enchères du Defender sera menée par Biglron.

Source: BRP inc.

Shurco acquiert Heavy Motions

Shurco, un fabricant nord-américain de systèmes de couverture, de maintien et de confinement de chargement, annonçait récemment l’acquisition de Heavy Motions, un fournisseur réputé de systèmes hydrauliques et de produits de mouvement destinés aux marchés du transport routier, de la construction, de l’agriculture, de la gestion des déchets, du pétrole et du gaz, ainsi que des équipements industriels.

Cette acquisition s’inscrit dans la vision à

long terme de Shurco, qui consiste à bâtir un écosystème de premier plan regroupant des marques de confiance, une expertise technique et des partenariats stratégiques, afin d’aider ses clients à s’y retrouver avec davantage d’assurance dans le paysage complexe des équipements.

«À mesure que les activités de nos clients se complexifient, ceux-ci ont besoin de partenaires capables de simplifier leurs décisions, et non de les alourdir», déclarait Chad Heminover, président-directeur général de Shurco. «Heavy Motions apporte des collaborateurs exceptionnels, une expertise approfondie en hydraulique et une réputation d’excellence en matière de service client. Ensemble, nous construisons un écosystème qui offre aux clients un accès plus facile aux produits, aux connaissances et à l’assistance dont ils ont besoin pour assurer la continuité de leurs opérations.»

«Dès nos toutes premières discussions,



Du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne, HIDROMEK présentait au salon NordBau 2026 des machines issues de ses gammes de mini-pelles chargeuses, de pelles hydrauliques et de chargeurs sur roues. L’accent était notamment mis sur les mini-pelles rétro sur chenilles HMK 62 T et sur roues HMK 62 SS de la série K4. Leurs dimensions compactes les rendent adaptées aux chantiers exigus et aux applications urbaines, tandis que leur grande maniabilité favorise une exploitation efficace dans les espaces restreints. Les 2 modèles peuvent pivoter à 360° autour d’un seul point, ce qui contribue à raccourcir les cycles de travail lorsque l’espace est limité.

Avec la série K4, HIDROMEK a également amélioré le confort de l’opérateur et la durabilité des machines. Une large gamme d’équipements permet aux machines d’effectuer différentes tâches dans plusieurs secteurs d’activité. L’exposition était complétée par d’autres pelles hydrauliques et chargeurs sur roues. HIDROMEK exporte actuellement vers plus de 85 pays grâce à un réseau de plus de 175 concessionnaires agréés.

Source: Hidromek



VTC MFG

**PRÊTS-À-LIVRER
ET LOCATION
DISPONIBLES.**

UNE SOLUTION DURABLE
ET POLYVALENTE
POUR VOS OPÉRATIONS.

Contactez-nous !

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com

il est apparu clairement que Shurco partageait les mêmes valeurs qui ont guidé Heavy Motions depuis ses débuts : donner la priorité aux clients, investir dans l’innovation et nouer des relations durables», ajoutait Dean Ding, ancien propriétaire de Heavy Motions. «Rejoindre la famille Shurco nous apporte les ressources nécessaires pour nous développer tout en préservant l’expertise, la réactivité et la qualité de service sur lesquelles comptent nos clients. Nous sommes ravis de ce que cela signifie pour notre équipe, nos partenaires et les clients que nous servons ensemble.»

Depuis plus de 70 ans, Shurco aide ses clients à améliorer la sécurité, la productivité et les performances de leurs équipements grâce à des systèmes de protection de chargement à la pointe du secteur. L’arrivée de Heavy Motions élargit cette offre avec des technologies hydrauliques et de mouvement, réunissant ainsi des expertises complémentaires au sein d’une seule et même organisation de confiance. Heavy Motions continuera à fonctionner comme une entreprise indépendante au sein du groupe de marques Shurco, en conservant les équipes, l’expertise et les relations clients qui ont forgé sa réputation,

tout en bénéficiant des investissements à long terme et des ressources de Shurco.

Cette acquisition renforce également la capacité de Shurco à accompagner ses distributeurs en associant une expertise spécialisée à l’un des réseaux de vente et de distribution les plus solides du secteur, aidant ainsi ses partenaires à servir leurs clients plus efficacement tout en élargissant l’accès à des produits et technologies complémentaires.

Alors que Shurco continue d’investir dans les technologies de pointe, les partenariats stratégiques et les marques de confiance, l’entreprise reste déterminée à construire un écosystème qui simplifie la manière dont les clients achètent, choisissent et entretiennent leurs équipements, aujourd’hui et pour les années à venir.

Basée aux États-Unis, à Yankton, dans le Dakota du Sud, Shurco exploite 19 sites à travers le monde et s’appuie sur un solide réseau de partenaires de distribution stratégiques. Depuis plus de 70 ans, Shurco propose des solutions innovantes qui améliorent la sécurité, la productivité et les performances des équipements pour ses clients dans les secteurs de l’agriculture, de la construction, des transports, de la gestion des déchets, du ferroviaire et de l’industrie. De la protection et de l’arrimage des marchandises aux technologies de mouvement et hydrauliques, Shurco fournit des solutions intégrées s’appuyant sur une ingénierie axée sur le client et un service de premier plan.

Source: Shurco

WSP acquiert Power Engineers et se positionne pour une croissance accélérée

Groupe WSP Global Inc. annonçait récemment qu’elle a conclu une entente visant l’acquisition de Power Engineers, Incorporated, une société américaine de consultation de renom oeuvrant dans le secteur de l’énergie. L’acquisition a été approuvée à l’unanimité par les conseils d’administration des 2 sociétés. L’acquisition proposée est une décision stratégique qui s’inscrit dans la vision de WSP d’étendre et d’améliorer ses services dans le domaine de l’énergie, plaçant la Société à l’avant-garde de l’industrie.

POWER se distingue par son héritage d’innovation et d’excellence technique de près de 50 ans, sa marque hautement respectée et sa réputation de fournisseur

de services de grande qualité dans le cadre de projets complexes. Établie à Hailey, en Idaho, l’équipe impressionnante de POWER, qui compte environ 4000 employés, dont environ 900 actionnaires, a fait ses preuves en desservant les services publics d’électricité les plus importants en Amérique du Nord.

L’acquisition s’élève à environ 1780 millions \$US (2444 millions \$) et devrait améliorer le rendement financier de WSP et favoriser l’atteinte et le dépassement des objectifs de la société décrits dans son plan d’action stratégique mondial 2022-2024.

Après la clôture de l’acquisition proposée, l’intégration de POWER devrait compléter les 3 secteurs clés actuels de WSP : Transport et infrastructures, Bâtiment, et Sciences de la Terre et environnement, ce qui créera également d’importantes occasions de ventes croisées.

WSP se réjouit à la perspective d’accueillir POWER au sein de sa famille et est impatiente d’explorer les nouvelles occasions qui découleront de ce partenariat.

Source: Groupe WSP Global Inc.

Technip Énergies remporte 2 grands contrats auprès de BPCL en Inde

Technip Énergies annonçait récemment avoir remporté 2 importants contrats attribués par Bharat Petroleum Corporation Limited (BPCL) pour des projets dans ses raffineries de Bina, dans l’État du Madhya Pradesh, et de Mumbai, dans l’État du Maharashtra, en Inde.

Le premier contrat porte sur des services d’ingénierie, de fourniture des équipements, de construction et de mise en service (EPCC) pour de nouvelles unités de polypropylène et de butène-1 sur la raffinerie de Bina. Ces unités produiront respectivement 550 kt/an de polypropylène et 50 kt/an de butène-1, des composants essentiels utilisés dans la fabrication de produits courants tels que les matériaux d’emballage, les canalisations et les composants automobiles. Ce contrat s’inscrit dans le cadre du projet d’expansion pétrochimique et de raffinage de Bina de BPCL, lequel comprend une augmentation des capacités de raffinage, la construction d’un nouveau vapocraqueur et des unités pétrochimiques en aval.

Le second est un contrat d’ingénierie, de services pour la fourniture d’équipements et de supervision de la construction (EPsCm) pour une unité de craquage



Lors du salon NordBau 2026, qui se tenait du 9 au 13 septembre à Neumünster, en Allemagne, MOBA présentait des systèmes de guidage numérique des engins et des systèmes de pesage qui rendent les processus de travail dans le domaine des travaux de terrassement et de la construction routière plus précis, plus efficaces et plus transparents. L’accent était notamment mis sur Xsite 3D, la dernière génération de systèmes de guidage pour pelles hydrauliques. Ce système utilise des modèles numériques de terrain et permet à l’opérateur d’accéder aux données de planification pertinentes directement depuis la cabine. Des fonctionnalités telles que «Infield Design» et des interfaces ouvertes pour l’importation et l’exportation de données facilitent une intégration flexible dans les processus numériques des chantiers.

Avec Excav, MOBA présente également un système d’assistance GNSS 3D mobile «4-en-1». Il peut être utilisé comme système de guidage pour pelles hydrauliques, chargeuses sur pneus, engins sur chenilles et niveleuses, ainsi que comme rover pour les travaux de topographie. Le système peut être transféré d’une machine à l’autre et d’un équipement à l’autre, ce qui permet une utilisation flexible sur le chantier.

La gamme est complétée par la balance pour chargeuse sur pneus HLC, qui convient à l’étalonnage et enregistre les quantités de matériaux directement pendant le processus de chargement. La saisie du poids cible, une fonction d’alimentation progressive «tip-off» et la gestion de plusieurs tâches simultanées favorisent un chargement précis et contribuent à éviter les surcharges et les sous-charges. MOBA combine ainsi le guidage d’engins, la topographie et la gestion des matériaux pour créer des solutions numériques visant à optimiser l’efficacité des opérations sur les chantiers.

Source: MOBA Construction Solutions GmbH



Performance et puissance à l’assaut des espaces restreints.



Les endroits serrés représentent un défi pour tout travail d’aménagement paysager ou de construction. La série U10-5 de Kubota relève le défi en offrant une performance en douceur et qui a fait ses preuves, de même que de l’espace pour un confort durable. Elle propose des chenilles rétractables, donc vous pouvez travailler là où personne ne se rend. De plus, la U10-5 peut accueillir des accessoires optionnels, pour que vous soyez polyvalent partout où vous allez.

kubota.ca |    

catalytique fluidisé de résidus pétroliers (PRFCC) de 3 millions t/an au sein de la raffinerie de Mumbai. Il s'agira de la première unité PRFCC de ce type en Inde, destinée à convertir des résidus lourds de raffinage en produits plus légers et à plus forte valeur ajoutée. Le périmètre inclut également des unités auxiliaires ainsi que des installations hors-site et les utilités associées.

Ces contrats viennent renforcer plus de 20 ans de collaboration entre Technip Énergies et BPCL.

Fort d'une présence locale à Delhi,

Mumbai, Chennai, Ahmedabad et Dahej, ainsi que plus de 50 ans d'expérience opérationnelle en Inde, Technip Énergies reste pleinement engagé à accompagner le développement des infrastructures énergétiques du pays à travers la réalisation de projets complexes et de grande envergure.

«Nous sommes honorés de soutenir BPCL dans ces importants projets de développement sur les sites de Bina et de Mumbai. Ces contrats reflètent la confiance de notre client quant à nos capacités d'ingénierie et à notre aptitude à mener à bien des projets complexes. Grâce à notre

forte présence locale et à des décennies d'expertise, nous sommes fiers de contribuer au développement des infrastructures énergétiques et à la croissance économique de l'Inde», déclarait Davendra Kumar, Directeur de Technip Énergies en Inde.

Source: Technip Énergies

WSP fera l'acquisition de TRC, un chef de file dans le secteur Énergie

Groupe WSP Global Inc. annonçait récemment la conclusion d'une entente visant l'acquisition de TRC Companies, une marque de premier plan dans le secteur Énergie aux États-Unis, actuellement détenue majoritairement par des fonds gérés par Warburg Pincus LLC. L'acquisition proposée totalise 3,3 milliards \$US (4,5 milliards \$), constitue une étape majeure dans le parcours de WSP en vue de réaliser son plan d'action stratégique mondial 2025-2027. L'acquisition proposée fera de WSP la plus importante firme d'ingénierie et de conception aux États-Unis, propulsant son offre en matière d'énergie et rehaussant ses capacités dans les domaines de l'eau, des infrastructures et de l'environnement.

Établie à Windsor, au Connecticut, TRC est une pionnière de l'adaptabilité et de l'innovation depuis plus de 55 ans. La firme s'est établie en tant que chef de file dans le secteur de l'ingénierie et des services de consultation, où elle entretient des liens profonds et durables avec des services publics de premier ordre. Son équipe, forte de quelque 8000 personnes, offre une approche intégrée procurant une valeur à long terme aux clients et clientes composant avec des défis complexes en matière d'infrastructures et d'énergie.

Source: Groupe WSP Global Inc.

LEFORT renforce sa présence en Amérique du Nord grâce à l'acquisition d'Aljon

LEFORT®, l'un des principaux fabricants d'équipements de recyclage des métaux, annonçait récemment l'acquisition d'Aljon, un fabricant américain spécialisé dans la conception et la production d'équipements

You can watch videos related to some of our featured stories on

www.infrastructures.com

Watch for the  logo



ATTACHEZ VOTRE LONGE



ATTACHEZ TOUJOURS VOTRE LONGE DANS DES MACHINES TYPE FLECHE TELESCOPIQUE



LA REFERENCE MONDIALE DES PLATES-FORMES ELEVATRICES

Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess

Ref. A1 MA-808-1118-2-fr

UNE PUISSANCE DE CONFIANCE. DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.



VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.



Marindustriel
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca



DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca

Kubota

destinés au secteur du recyclage de la ferraille et assemble les équipements de déneigement Vammas pour le secteur aéroportuaire. Fondée en 1963, Aljon est basé dans l'Iowa et dessert principalement des clients en Amérique du Nord.

S'appuyant sur leurs expertises complémentaires et leur engagement commun en faveur de la qualité et de la satisfaction client, LEFORT et Aljon uniront leur savoir-faire pour proposer une gamme encore plus complète de machines et de services aux entreprises de recyclage en Amérique

du Nord.

Cette acquisition renforce LEFORT America, lancée en 2014, et consolide davantage la position du groupe sur le marché américain.

«Nous sommes ravis d'accueillir Aljon au sein du groupe LEFORT. Cette acquisition marque une nouvelle étape importante dans notre croissance en Amérique du Nord et dans la mise en œuvre de notre plan stratégique. Je suis convaincu que la mise en commun de nos expertises créera des opportunités passionnantes et

renforcera notre capacité à accompagner nos clients sur le long terme grâce à des solutions toujours plus complètes et performantes, adaptées à leurs besoins», déclarait Alexandre Henkens, président-directeur général de LEFORT.

Cette transaction confirme l'ambition de LEFORT de poursuivre sa croissance internationale tout en consolidant sa position parmi les principaux fournisseurs mondiaux d'équipements de recyclage.

Source: LEFORT

ematec lance une nouvelle offre à l'occasion du salon WindEnergy 2026

Le secteur de l'éolien est en pleine effervescence à l'échelle mondiale, et cette dynamique se fait également sentir chez ematec AG, entreprise allemande comptant parmi les principaux fournisseurs de supports de pales destinés à une installation à pale unique sur les éoliennes. Alors que les projets de mise à niveau devraient connaître une forte augmentation à l'avenir, ematec se rendait au salon WindEnergy 2026, qui se tenait du 22 au 25 septembre, à Hambourg, en Allemagne, avec une annonce spectaculaire. ematec propose désormais ses supports haut de gamme RBC-D non seulement à la vente, mais aussi à la location.

Avec cette nouvelle offre de location, ematec répond à une demande croissante du marché.

«Nous avons reçu plusieurs demandes de prestataires de services qui souhaitent utiliser notre technologie hautement sécurisée pour leurs projets éoliens, mais ne voulaient pas assumer le risque lié à l'investissement. Grâce à notre service *"Rent a yoke"*, nous leur proposons désormais la solution idéale. Ils peuvent mener à bien des projets individuels en utilisant la meilleure technologie disponible sur le marché sans immobiliser de capital», expliquait Julian Eberhard, directeur technique d'ematec.

Depuis des années, les supports de pales RBC-D d'ematec sont considérés comme la référence en matière d'installation efficace et sûre des pales de rotor. Grâce à la technologie RBC-D, les fabricants d'éoliennes et leurs prestataires de services d'installation peuvent gagner jusqu'à 3 jours de

temps de construction par éolienne, ce qui réduit considérablement les coûts du projet.

Le RBC-D reste le seul étrier pour pales de rotor disponible sur le marché doté d'un système de serrage adaptatif pour toutes les pales de rotor. Quelle que soit la longueur ou le poids des pales – et quel que soit leur fabricant.

«Cela rend la location particulièrement intéressante, car les entreprises de services peuvent intervenir dans le monde entier, en toute indépendance vis-à-vis du type de pale et du fabricant. Cela n'est possible qu'avec nos supports. Cela apporte un tout nouveau niveau de flexibilité au marché», ajoutait monsieur Eberhard.

Le RBC-D peut prendre en charge les nouvelles générations de pales utilisées sur les éoliennes à haut rendement de 7 MW, telles que l'E-175 EP5 E2 d'Enercon ou la Vensys 175, aussi facilement que les générations précédentes et toutes les générations futures, avec des pales pesant jusqu'à 50 t. L'offre de location d'ematec comprend également un programme de formation complet.

Lors du salon WindEnergy 2026, ematec dévoilait également un autre dispositif de sécurité qui rend les projets d'installation de pales de rotor encore plus sûrs : le nouveau système ematec Diagonal Pull Sensor (DPS). Il s'agit d'un système de capteurs de traction latérale à 2 axes destiné aux grues, qui élève la sécurité au travail lors des opérations de levage à un tout autre niveau. Grâce à une transmission de signal sans fil d'une portée pouvant atteindre 200 m, ce nouvel appareil peut également être utilisé

lors de l'installation des pales de rotor.

Le système ematec Side Pulling Sensor se compose d'une unité de capteur et d'une unité au sol, alimentées par batterie et communiquant entre elles en temps réel par radio. L'affichage graphique utilise un niveau à bulle circulaire ainsi que des lectures angulaires numériques sur les axes X et Y.

En fonction du continent, ematec utilise différentes fréquences radio, ce qui permet d'utiliser le système DPS sans difficulté en Amérique et en Asie. Outre la transmission radio, le système peut transmettre des données via Wi-Fi vers une tablette. Grâce à l'interface claire et intuitive de l'application, les utilisateurs peuvent remettre à zéro les mesures actuelles sur la tablette.

À la fin du processus de montage, lorsque la pale du rotor est boulonnée au moyeu, de nombreux grutiers exercent une légère pression avec la flèche.

«De ce fait, la flèche n'est plus positionnée verticalement au-dessus de l'étrier de la pale, mais est légèrement inclinée vers la nacelle. Or, lors du détachement du RBC-D de la pale, l'étrier doit être positionné de manière à ce que son centre de gravité se trouve directement sous la flèche afin d'empêcher le RBC-D de se balancer. Grâce à notre unité DPS, les grutiers peuvent désormais voir quand le bloc de crochet est à nouveau parfaitement à l'horizontale – et donc de retour au centre de gravité, ce qui leur permet de détacher le RBC-D de la pale en toute sécurité et sans aucune tension», expliquait Julian Eberhard.

ematec présentera une nouvelle fois son dispositif innovant de rotation des pales

Epiroc inaugure une usine de fabrication agrandie dédiée aux outils hydrauliques

Epiroc AB inaugure récemment une usine de fabrication agrandie dédiée aux outils hydrauliques à Kalmar, en Suède. Cette nouvelle usine témoigne de l'engagement d'Epiroc à accompagner ses clients du secteur de la construction et d'autres domaines en leur proposant des produits et des solutions de haute qualité qui renforcent la productivité.

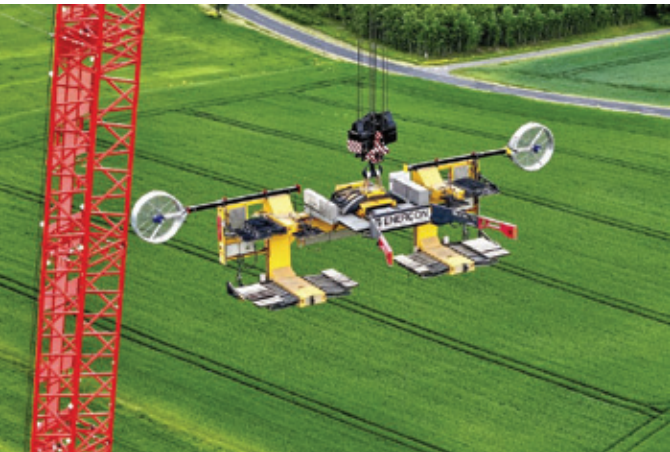
Ce nouveau site constitue un pôle de production hautement automatisé,

de pointe et évolutif dédié aux produits haut de gamme. Il fabrique une gamme complète de marteaux hydrauliques, du plus petit SB 52 au plus grand HB 10000. Ces marteaux sont montés sur des pelles hydrauliques et utilisés par des clients du monde entier dans le cadre de projets de construction, de démolition, d'exploitation de carrières, d'exploitation minière et d'infrastructures.

«Cette augmentation de la capacité de production d'équipements hydrauliques de haute qualité renforce notre engagement

à long terme envers nos clients à travers le monde», déclarait Helena Hedblom, présidente-directrice générale d'Epiroc. «Ce nouveau site ultramoderne incarne véritablement une production de classe mondiale.»

Le bâtiment agrandi, d'une superficie de plus de 8000 m², permet une augmentation significative de la capacité de production du site. Il résulte de la décision d'Epiroc de regrouper en Suède sa production européenne d'outils hydrauliques. Ce regroupement renforce l'efficacité des opérations,



de rotor, une avancée qui révolutionne les opérations d'entretien et de maintenance. La solution d'ematec permet de faire pivoter une pale de rotor autour de son axe longitudinal alors qu'elle se trouve au sol. Cela permet de faire tourner les pales en continu pour les réparer, dans un état neutre, c'est-à-dire sans tension.

Les étriers RBC-D d'ematec sont plus demandés que jamais. À lui seul, Enercon, le plus grand fabricant allemand d'éoliennes, a commandé plus de 35 étriers à ematec au cours des 6 dernières années et les utilise déjà à travers le monde.

Ce qui rend la technologie RBC-D d'ematec si particulière, pour garantir une manipulation sûre des pales de rotor, c'est que le RBC-D détermine toujours le centre de gravité exact de chaque pale. Deux contrepoids situés sur les 2 ailes de l'étrier s'ajustent automatiquement au centre de gravité, que la pale de rotor soit présente ou non. Cela empêche tout mouvement incontrôlé, même lorsque la pale est détachée du moyeu, ce qui pourrait endommager la pale ou perturber le processus de manipulation.

Grâce à l'arc incurvé du joug, le RBC-D reste parfaitement aligné avec le centre de gravité même lorsqu'il est incliné jusqu'à ±30°. Il en va de même lorsque la pale est inclinée jusqu'à ±8°. Cela empêche tout mouvement incontrôlé de l'appareil lors de l'inclinaison ou du basculement. Pour l'opérateur, cela présente l'avantage majeur que les pales de rotor sont toujours maintenues en toute sécurité, même si elles ne sont pas positionnées exactement au niveau de leur centre de gravité. Avec

d'autres étriers, une telle situation pourrait entraîner des mouvements incontrôlés.

La version «Double» du RBC-D étant équipée de pinces télescopiques non seulement en bas mais aussi en haut, les pales de rotor restent fermement maintenues même à des angles d'inclinaison allant jusqu'à ±30°, ce qui les empêche de glisser.

Enercon utilise généralement la combinaison du RBC-D et du système de positionnement autonome (APS) de Seasight Solutions lors de l'installation des pales de rotor sur ses éoliennes actuelles. Cela apporte des avantages évidents aux processus de travail sur site et permet un gain de temps considérable. Le principal avantage réside dans le fait que les câbles de guidage ne sont pas nécessaires lors de l'installation des pales de rotor. Cela élimine également le recours à des treuils au sol, ce qui réduit l'espace requis sur les chantiers. Il s'agit là d'un avantage considérable, en particulier dans les zones en altitude caractérisées par des forêts et une topographie escarpée, et

cela peut déterminer la faisabilité même des projets.

De plus, le système RBC-D-APS permet d'installer les pales de rotor par des vents pouvant atteindre 10 m/s. Les méthodes conventionnelles doivent s'arrêter dès que la vitesse du vent atteint 8 m/s. En fonction des conditions sur site, il est possible d'installer jusqu'à 3 pales de rotor par jour. Les prestataires de services d'installation apprécient grandement cette fiabilité du processus.

Source: ematec AG

augmente la capacité de production et rassemble l’ensemble de la gamme de marteaux-piqueurs au sein d’un seul centre de production. Environ 175 personnes travaillent sur le site, dont une quarantaine ont été embauchées dans le cadre de cette extension.

Source: Epiroc AB

Le Port de Los Angeles enregistre le meilleur trimestre de son histoire en matière de trafic de marchandises

Les dockers du port de Los Angeles ont traité 955 907 EVP (équivalents vingt pieds) en août, clôturant ainsi les 3 mois consécutifs les plus chargés de l’histoire du port. Plus de 2,9 millions EVP ont transité par les quais du port au cours des mois de juin, juillet et août.

Le volume du mois d’août a dépassé de 6% la moyenne quinquennale du port pour ce mois et s’est maintenu au même niveau que l’année dernière.

Lors de la conférence de presse mensuelle du port, Gene Seroka, directeur exécutif du port de Los Angeles, indiquait que les tarifs de fret transpacifiques vers la

côte Ouest favorisaient les itinéraires via la côte Est, tandis que la rapidité du transit des marchandises via Los Angeles et leur acheminement par rail pouvait rendre la solution globalement intéressante pour les importateurs desservant des marchés à travers tout le pays.

Aux côtés de monsieur Seroka lors de cette conférence de presse se trouvait Brian Dodge, président-directeur général de la Retail Industry Leaders Association (RILA), qui déclarait que les détaillants restaient optimistes quant à la saison des achats de fin d’année malgré la hausse des coûts du carburant, les droits de douane et d’autres pressions économiques.

Les importations chargées ont atteint 500 302 EVP en août, un chiffre pratiquement identique à celui de l’année dernière et supérieur de 7% à la moyenne quinquennale du mois d’août. Les exportations chargées ont totalisé 115 561 EVP, soit une baisse de 9% par rapport au mois d’août de l’année dernière. Les conteneurs vides ont totalisé 340 044 EVP, en hausse de 4% d’une année sur l’autre.

Au cours des 8 premiers mois de 2026, le

port a traité un peu plus de 7 millions EVP, soit 1,5% de plus que sur la même période l’année dernière et 5% de plus que sa moyenne sur 5 ans.

Source: Port of Los Angeles

Komatsu célèbre l’inauguration de son nouveau centre de distribution de pièces détachées à Edmonton

Komatsu annonçait récemment l’inauguration de son centre de distribution de pièces détachées à Edmonton, un site offrant une gamme complète de services situé à St. Albert, en Alberta. Ce site représente un investissement important dans les activités canadiennes de Komatsu et renforce l’engagement de l’entreprise à élargir la disponibilité des pièces, à améliorer l’efficacité de la distribution et à réduire les délais de livraison, permettant ainsi aux concessionnaires d’accéder plus rapidement aux stocks essentiels et d’améliorer le service et l’assistance partout au Canada. Le site d’Edmonton constitue une plaque tournante essentielle au sein du réseau logistique nord-américain de Komatsu, contribuant à garantir la disponi-

bilité des pièces essentielles au moment et à l’endroit où elles sont nécessaires.

Une cérémonie d’inauguration organisée le 10 septembre réunissait des dirigeants de Komatsu, des employés et des représentants de partenaires concessionnaires clés, notamment SMS Equipment, qui couvre la majeure partie du Canada, Wilson Equipment en Nouvelle-Écosse et Equipment Sales & Service (ESS) dans le sud et le centre de l’Ontario. Les participants ont pu constater par eux-mêmes

**SALON PROFESSIONNEL ET
CONFÉRENCE SUR L’ASPHALTE**



**15-17 MARS 2027
LA NOUVELLE ORLÉANS, LA
www.worldofasphalt.com**

comment ce nouveau centre de distribution contribuera à améliorer la disponibilité des pièces détachées afin de soutenir les activités minières, de construction et forestières à travers le Canada.

D’une superficie d’environ 12 500 m², ce nouveau site double la capacité de stockage dont disposait auparavant Komatsu au Canada et permet à l’entreprise de stocker une gamme plus large de produits à rotation rapide et stratégiques à proximité des chantiers. L’extension de ces installations améliore les capacités de livraison à l’échelle nationale, notamment grâce à un service de livraison 24/7 vers les concessionnaires dans une grande partie de l’Ouest canadien, ce qui contribue à réduire les temps d’immobilisation et à maintenir la productivité des équipements sur le terrain.

Le site bénéficie d’une intégration avancée avec les systèmes mondiaux de planification et de gestion des entrepôts de Komatsu, d’un agencement modernisé, d’une automatisation et de nouveaux équipements conçus pour améliorer l’efficacité et la précision. Cette extension

renforce également les effectifs et positionne stratégiquement le site d’Edmonton pour soutenir la croissance future, alors que la demande des secteurs minier, de la construction et de la sylviculture au Canada continue d’évoluer.

«Aujourd’hui, nous célébrons bien plus que l’ouverture d’un nouveau site. Nous célébrons un investissement à long terme dans les personnes et les entreprises qui comptent sur nos équipements, nos concessionnaires partenaires et nos employés», déclarait Rod Bull, président-directeur général de Komatsu North America. «Le nouveau centre de distribution de pièces détachées d’Edmonton renforce notre capacité à livrer les bonnes pièces au bon moment, aidant ainsi nos clients à rester productifs tout en soutenant la croissance future à travers le Canada.»

Source: Komatsu

Huddig lance le HUDDIG 1370 TIGON G2 – la nouvelle génération

Le 8 septembre dernier, Huddig lançait la nouvelle génération du HUDDIG TIGON. Doté d’une plus grande capacité de batterie, d’un choix d’équipements plus large et d’une nouvelle plate-forme connectée, ce concept a été perfectionné dans plusieurs domaines clés. À l’instar des avancées technologiques précédentes dans l’histoire de Huddig, les travaux menés sur la technologie Tigon génèrent de nouvelles connaissances et des solutions innovantes.

«Le TIGON G2 marque une étape importante dans le développement continu de Huddig. Nous construisons des machines qui répondent aux exigences élevées de nos clients en matière de performances, d’efficacité et de flexibilité. Parallèlement, nous recherchons sans cesse de nouvelles façons d’améliorer le quotidien de ceux qui travaillent à bord et autour de la machine. Dans la nouvelle génération TIGON, nous combinons notre longue expérience des chargeuses-pelleteuses avec le développement technologique continu et l’électrification. Nous réfléchissons également



à la manière dont nous construirons nos machines à l’avenir», déclarait Håkan Bäckström, président-directeur général de Huddig.

Le modèle 1370 TIGON G2 s’appuie sur l’expérience acquise avec la première génération produite en série. Quatre années de retours clients, de données collectées sur les machines et d’expérience pratique tirée de l’exploitation des machines ont

fourni à Huddig une base précieuse.

La flotte HUDDIG TIGON sur le marché se compose de 41 machines qui ont totalisé 96 306 h de fonctionnement. Les données recueillies démontrent qu’elles ont fonctionné à l’électricité pendant 56,68% de leur temps de fonctionnement et ont permis d’économiser environ 531 621 l de carburant diesel, ce qui correspond à environ 1372 t de CO2.

«Avec près de 100 000 h de fonctionnement réel, nous disposons d’une base très solide pour nos travaux de développement. La batterie plus puissante permet de fonctionner encore davantage à l’électricité, et nous espérons donc pouvoir améliorer encore ces chiffres avec la TIGON G2 HUD-DIG», déclarait Daniel Åkerström, ingénieur concepteur chez Huddig.

L’une des principales nouveautés du HUDDIG 1370 TIGON G2 réside dans sa nouvelle batterie dont la capacité est passée de 44 à 61 kWh. Cette capacité accrue ne se traduit pas seulement par une énergie disponible plus importante. La machine peut également exploiter une part nettement plus importante de l’énergie récupérée pendant la conduite, notamment lors du freinage et en descente.

Le HUDDIG 1370 TIGON G2 peut effectuer encore plus de types de travaux. La nouvelle génération est compatible avec une gamme plus étendue d’accessoires Huddig, notamment une grue montée sur chargeuse (LCC), la nouvelle télécom-

mande Huddig pour la machine (RC), le LIFT Type II et le LIFT 2200C, qui peut également être équipé d’une télécommande (RC) et d’une nacelle isolée (LWI). Cela rend la machine encore plus polyvalente et adaptée à un éventail plus large d’applications, allant des chantiers de construction traditionnels aux travaux sur les réseaux publics et aux travaux ferroviaires.

«Pour les entrepreneurs, il s’agit de pouvoir en faire plus avec la même machine. La combinaison d’une autonomie électrique prolongée et d’un plus grand choix d’équipements rend la HUDDIG TIGON G2 encore plus polyvalente et offre une plus grande liberté pour adapter la machine au chantier en cours. Le groupe motopropul-

*Sur le Web depuis août 1996
Tout le contenu est accessible
en quelques clics – incluant la série*



<https://www.infrastructures.com/grandschantiers.htm>

seur électrique peut également constituer un avantage concurrentiel évident dans les chantiers où les faibles émissions et les faibles niveaux sonores revêtent une importance croissante», expliquait Daniel Myrgren, directeur marketing et commercial chez Huddig.

Source: Huddig AB

Rouleau pneumatique BOMAG BW 18 RH

BOMAG étend pour la première fois sa gamme de rouleaux pour enrobés avec un rouleau à pneumatiques de 18 tonnes. Le nouveau rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH s'adapte aux exigences des chantiers les plus variés et peut être lesté de manière modulable jusqu'à un poids opérationnel de 18 t. La machine est entraînée par un moteur de 55 kW à couple élevé qui fonctionne sans catalyseur SCR, ce qui rend la machine particulièrement économique.

Le rouleau à pneumatiques BW 18 RH couvre un large éventail d'applications dans la construction routière. Le développement s'est concentré en priorité sur le compactage des couches de base, de liaison et de roulement en enrobé, car ces applications nécessitent généralement un poids opérationnel inférieur à 18 tonnes. Le lestage du rouleau BOMAG s'effectue à l'aide de plaques de béton ou d'acier, ou encore par remplissage du compartiment de ballast avec du sable, de l'eau ou des granulés d'acier. Les plaques interchangeables en béton ou en acier ne réduisent toutefois pas le volume du compartiment de lest, d'une capacité de trois mètres cubes. Le poids opérationnel maximal du rouleau à pneumatiques est de 18 000 kg. Un essieu avant à triple oscillation assure une répartition uniforme du poids sur l'ensemble des pneus. Afin de garantir un compactage optimal dans les différents chantiers, la pression des pneus est réglable en fonction de la charge par roue. Sur le rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH, le réglage de la pression des huit pneus est disponible en option via un système automatique de gonflage, y compris directement depuis le poste de conduite. La plage de réglage de la pression des pneus s'étend de 2,0 à 8,0 bar.

Le rouleau à pneumatiques BOMAG est



propulsé par un moteur en ligne quatre cylindres de 55 kW, à couple élevé, équipé d'un système de recirculation des gaz



d'échappement refroidie. L'ajout de DEF (Diesel Exhaust Fluid).n'est plus néces-



saire. La technologie ECOMODE intégrée au BW 18 RH assure une régulation intelligente du régime moteur. Grâce à ECOMODE, la consommation de carburant peut être réduite jusqu'à 30 %, les émissions sonores en fonctionnement sont nettement

diminuées et l'usure est minimisée. Cette technologie contribue à réduire les coûts d'exploitation et l'impact environnemental, sans compromettre les performances de la machine. De plus, une régulation de charge limite empêche le moteur du rouleau à pneumatiques BOMAG de caler, même dans les fortes pentes.

Le poste de conduite du rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH est conçu pour des utilisations exigeantes et présente des dimensions généreuses. Grâce à un châssis moderne et bien pensé, ainsi qu'à une cabine et une structure ROPS optimisées, le conducteur bénéficie d'une excellente visibilité panoramique. La cabine du rouleau à pneumatiques BOMAG BW 18 RH est équipée de série d'un siège conducteur facilement pivotant et coulissant. La pédale de frein, qui s'étend sur toute la largeur du poste de conduite, est directement et aisément accessible depuis toutes les positions du siège. La visibilité optimale sur les bords extérieurs des pneus facilite le compactage au plus près du bord de la voie.

L'effet combiné de malaxage et de roulage des roues du rouleau à pneumatiques BOMAG réalise un excellent compactage ainsi qu'une surface particulièrement plane et fermée. La machine assure une répartition homogène du mélange et une excellente fermeture des pores en surface. Des jupes thermiques supplémentaires sont disponibles en option pour la BW 18 RH. Ces écrans thermiques accélèrent le chauffage des pneus et garantissent une température de pneus suffisamment élevée et uniforme.

Source: BOMAG GmbH

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 31 • Number 8 • September 2026 • *English Edition*





"Met some amazing industry leaders, connected with top-tier vendors, and left with fresh ideas to take my business to the next level. Grateful for the knowledge, the networking, and the motivation." — Levy Lovell, Midwest Armor Coat



LEADING ASPHALT TRADE SHOW AND CONFERENCE

- See the Latest Equipment
- Learn Best Practices and Techniques
- Improve your Jobsite and Business

March 15-17, 2027 | New Orleans, LA

250K
Net Square Feet

450+
Exhibitors

120
Education Sessions

Co-Located with
AGG1



Scan the QR code to learn more about World of Asphalt 2027

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 31 Number 8
September 2026

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITOR
Rob Holden
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is published on the Web since August 1996. It is intended to provide industry information to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in all sectors of the industry, including landscaping, construction, public works, and natural resources in both French and English.

The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

A Brief Word...

The great thing about being in the "Eye of the Storm" is that it brings some respite from its challenges. That feels like where we are as Summer wanes and Autumn looms.

This presently applies to the weather, routine, and economics. As many adjust to returning to the daily grind, traffic, the school run there is a reflective trance to enjoy before the crescendo builds. The sun's warmth is fleeting these days, and the acknowledgement of the coming chill has taken hold.

This transition may be remembered fondly in months to come. Family life will become hectic with homework, projects, sports, music etc. The hearth shall challenge the budget as energy remains volatile and El Nino casts a shadow.

Work too will echo and amplify much of this rising drama. Fuel and lubricants (POL) shall begin to nibble away at margins. Maintenance is not an option for serious equipment users. Seasonal projects rush to deadline and the promise of Winter just like the "Old Days" is forecast large.

Risk and value bring rewards, great and small, near and far. Use them with prudence and confidence. Knowledge will help you find value and mitigate risk. InfraStructures is one of your trusted tools to acquire what you need for success.

Enjoy this time of warm sun and smell of turning leaves and read through this issue in preparation for things to come.

Series V - Truck-Mounted



BUCHER
municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m³ to 10 m³ - Diesel & Electric

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



Accessories Machinery Limited
www.aolam.com

1-800-461-1979

On the cover: Encon's PC model low-flow ground compactors are specially developed for use beneath a tiltrotator. Trench safety is enhanced since no one has to enter an excavation site at risk of soil collapse caused by vibrations.

CK POWER ACQUIRES ROCKY MOUNTAIN CONSTRUCTION EQUIPMENT, DOUBLING AFTERMARKET SERVICE OPERATIONS

The CK Power Family of Companies recently announced the acquisition of Rocky Mountain Construction Equipment (RMCE), a Colorado-based provider of construction equipment sales, service, parts, transportation, and contractor support. RMCE will be integrated into Rocky Mountain Powertrain (RMPT), a CK Power Family of Companies division, doubling the size of RMPT’s after-

market services operation and expanding its ability to support customers throughout Colorado and the western U.S.

The acquisition brings together two highly complementary businesses. For decades, RMPT has built its reputation around industrial engines, transmissions, axles, diagnostics, hydraulics, electrical systems, and powertrain repair. RMCE adds specialized expertise in telehandlers, aerial equipment, concrete pumps, grout pumps, field service, equipment transpor-

tation, and contractor support, creating a more comprehensive service platform for construction, infrastructure, industrial, and development customers.

The combined organization allows customers to consolidate equipment support through a single service partner rather than coordinating repairs, transportation, diagnostics, and technical support across multiple vendors. Together, the organizations create one of the region’s most comprehensive equipment and industrial service networks, backed by CK Power Family of Companies’ 97-year legacy in power solutions, industrial engines, diagnostics, and engineering support.

The integration also expands RMPT’s manufacturer relationships and equipment support capabilities. RMPT will continue serving customers as the Authorized Putzmeister Dealer for Colorado, specializing in sales and authorized service, and as a Multiquip Dealer offering grout and concrete pump solutions. These long-standing manufacturer relationships and service authorizations have helped establish RMCE as a trusted resource for specialized construction equipment and now further strengthens RMPT’s service platform.

The acquisition advances CK Power Family of Companies’ mission to continuously expand its product and service offerings while enhancing the customer experience. By combining complementary expertise, manufacturer relationships, and service capabilities, the company is positioned to deliver broader solutions, deeper technical resources, and more comprehensive support throughout the equipment lifecycle.

Source: CK Power Family of Companies

H2O AMERICA RECEIVES REGULATORY APPROVAL FOR TEXAS SUBSIDIARY’S ACQUISITION OF QUADVEST

H2O America recently announced that its regulated Texas water and wastewater utility, The Texas Water Company, Inc. (TWC), along with its affiliate Texas Water Operation Services, LLC (TWOS), and Quadvest, a regulated investor-owned water and wastewater utility operating in the Houston metro area, have received the state and federal regulatory approvals needed to complete their respective agreements pursuant to which TWC and TWOS will acquire all of the assets owned by Quadvest. The transactions are expected to

close on October 1st, 2026.

Upon closing, the combination will significantly expand H2O America’s presence in Texas and advance its strategy to diversify and strengthen its regulated utility operations in markets across the U.S., including the high-growth Houston area. The addition of Quadvest’s water and wastewater operations across Houston to TWC’s existing footprint will provide greater scale to support continued infrastructure investment, operational excellence and high-quality customer service.

“We are pleased to have received the regulatory approvals necessary to move forward with this acquisition and are grateful to everyone who helped us reach this milestone,” said Andrew F. Walters, CEO of H2O America. “TWC has built a strong foundation under the leadership of President Aundrea Williams, and we are excited about what the addition of Quadvest and its team will mean for all of our stakeholders. Together, TWC and Quadvest will bring complementary local expertise and create a stronger platform for H2O America’s continued evolution in Texas.”

Source: H2O America

HYSTER ATLAS AUTOMATED LIFT TRUCK PORTAL WINS AWARDS

Hyster announces 2 major award wins for the Hyster Atlas™ automated lift truck portal. The revolutionary lift truck automation solution won a GOOD DESIGN award in the robotics category and was selected as the AGV Solution of the Year by the SupplyTech Breakthrough Awards. Hyster Atlas, which launched in September 2025, enables implementation of automated lift trucks in as little as one day without any software engineering experience through an easy-to-use, drag-and-drop portal, making it easier to amplify teams’ work in manufacturing facilities.

When utilizing the portal, users can easily map their facility by operating the truck manually. As the truck is driven, waypoints are automatically created along the traveled path to define routes — no coding required. To update that route, waypoints can simply be dragged and dropped into new locations, making it easy to implement and update automated solutions, even if users have no software engineering experience.

“With the demands placed on material handling operations, the last thing teams

need is technology that’s complex and cumbersome to use,” said Noah Salmonson, product manager, Automation, Hyster. “The automated lift truck portal was created to amplify what teams can accomplish, not leave them buried in complicated software. These award wins recognize the simplicity of working within the Hyster Atlas portal, and the value of that simplicity in meeting operational goals.”

The first Hyster Atlas automated lift truck, an automated tow tractor, was

designed to fit a broad range of workflows and is capable of working with a variety of cart styles. The truck offers an automated hitch and unhitch option to limit manual intervention. To further ease the manual burden of managing automated lift truck fleets, automated wireless charging enables the truck to return to a charging station dock when needed without operator or supervisor intervention. Automation components are integrated separately on top of standard Hyster lift trucks, allowing



AUSA recently unveiled its new DR902AHG 9-t reversible dumper, a machine designed to deliver high productivity for large-scale earthmoving projects while introducing a new standard in dumper safety through the debut of the AUSA AI Vision, an AI-assisted intelligent visibility and person-detection technology.

The DR902AHG combines a 9-t payload capacity with a suite of advanced technologies designed to address one of the most persistent challenges on construction sites: Limited visibility around the machine, which increases the risk of accidents involving nearby workers. AUSA AI Vision comes standard on the new 9-t model and will be available as an option on other dumpers across the AUSA range, extending the technology’s benefits to a wider range of customers and applications.

AUSA AI Vision combines 5 strategically positioned cameras, artificial intelligence and radar technology to help eliminate blind spots, identify nearby workers and provide real-time visual and audible alerts. Designed specifically for dumper applications, the system continuously monitors the area around the machine and supports operators in making more informed decisions while maneuvering and transporting materials.

Designed for rental companies and medium-to-large contractors, the DR902AHG is engineered for demanding infrastructure and construction projects where high productivity and safety are critical. It is purpose-built for a variety of applications, including road construction, industrial developments, infrastructure projects and large-scale construction sites outside urban environments. The machine serves customers who require greater payload capacity and productivity than traditional mid-size dumpers while maintaining excellent maneuverability and operator comfort.

The new model builds on AUSA’s proven dumper platform while introducing advanced safety technology to help customers improve operational efficiency and reduce job site risk.

Source: AUSA



The Utility Expo recently announced sales are open for its much-anticipated 2027 event in Louisville, Kentucky. Exhibitors and sponsors are invited to reserve their space at North America’s largest utility trade show, where industry professionals will converge for 3 days of networking, innovation, and hands-on equipment demonstrations.

The 2027 event comes after the 2025 edition drew record-breaking crowds and 140,000 m² of hands-on equipment demos, job-site simulations and interactive product displays.

Companies interested in showcasing their products and services are encouraged to act quickly, as demand for exhibit and sponsorship opportunities is expected to be strong. Additional information for exhibitors and sponsors can be found on The Utility Expo website.

The Utility Expo is the largest event for utility professionals and construction contractors seeking comprehensive insights into the latest industry technologies, innovations and trends. The biennial trade show, known for equipment test drives and interactive product demonstrations, takes place in Louisville, Kentucky. The next event will be October 5-7, 2027.

Source: Association of Equipment Manufacturers



updates and adjustments without interfering with other components, and enabling simpler service by the Hyster dealer network.

Hyster Atlas also addresses common financial challenges that can prevent automation adoption with a rental model. All costs are rolled into a single monthly fee, allowing operations to get real-world automation experience in their operation without a major upfront financial commitment.

Source: Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

METSO ENHANCES ITS SLURRY PUMPS PORTFOLIO WITH ACQUISITION OF HOSE AND PROGRESSIVE CAVITY PUMPS BUSINESS

Metso has recently signed an agreement to acquire peristaltic hose pump and progressive cavity pump technologies, as well as related aftermarket spare parts and service offering capabilities, from Valmet, a global technology leader in serving process industries.

The acquisition strengthens Metso's capabilities in slurry handling by broadening its portfolio with advanced pumping solutions for demanding process conditions in mining and industrial applications. The acquired business has a solid and growing

installed base, generating stable aftermarket spare parts and service revenues.

The added hose pump technologies are particularly well suited for transferring and dosing of abrasive, corrosive, viscous and crystallizing slurries in heavy mining applications where continuous flow, reliable performance, efficiency, ease of maintenance, and long wear life are critical. Typical applications include thickener underflow, filter feed, flocculant dosing, slurry sampling and re-circulation.

With this acquisition, Metso enhances its ability to deliver comprehensive slurry handling and pumping solutions across the full mining flowsheet.

The acquisition is expected to close on October 1, 2026.

Metso offers complete slurry handling solutions, including equipment, spare parts, optimization, and maintenance services. Its portfolio covers slurry pumps, pipes, hoses, valves, and hydrocyclones, supported by a global manufacturing and service network close to key mining markets.

Source: Metso Corporation

KLEEMANN AND CDE JOIN FORCES IN SALES COOPERATION FOR THE GERMAN MARKET

Kleemann GmbH, manufacturer of

mobile crushing and screening plants, and CDE, the wet processing experts, are combining their strengths through a sales cooperation in Germany.

Starting in September, the Kleemann experts at Wirtgen Deutschland Vertriebs- und Service GmbH will assume responsibility for the sales and distribution of selected CDE products in Germany. These include the newly launched ModaLine™ fast-deploying containerised sand washing solution, the EvoWash™ sand washing system, the M2500 modular wash plant, the AquaCycle™ high-rate thickener, and the FreeFlow™ mobile washing and water recycling system.

Kleemann GmbH, based in Göppingen (southern Germany), is part of the Wirtgen Group and one of the leading manufacturers and experts in the field of mobile crushing and screening. Since its foundation in 1992 in Cookstown, Northern Ireland, CDE has grown to become one of the largest companies in the global wet processing industry.

Crushing, screening and wet processing are indispensable components of material processing applications. Wet processing systems are often found both upstream and downstream of crushing and screening plants in applications such as sand and gravel processing, as well as recycling. Through the cooperation, process experts in 'crushing, screening and washing' are now coming together. The aim is to provide an optimally coordinated production system that meets technical and economic requirements alike. Customers of both companies will benefit from significant added value, including a single point of contact through Wirtgen Deutschland Vertriebs- und Service GmbH.

"The collaboration with CDE is an important step for Kleemann, as it complements our portfolio perfectly. Wet processing is a central component of modern recycling and mineral processing – and CDE brings not only a high level of expertise but also innovative technologies that perfectly match our standards of quality. This cooperation will strengthen our position as a solution provider," said Alexander Knam, managing director of Kleemann.

"Through this cooperation we are combining our respective strengths, CDE's expertise in materials wet processing with Kleemann's established market presence and deep understanding of the local

market. This collaboration allows us to bring our technologies closer to customers, providing them with local access to wet processing expertise, trusted support and proven solutions for a wide range of applications," added Tony Convery, CDE's founder and executive chairman.

Source: Wirtgen Group

DEMONSTRABLE ENVIRONMENTAL BENEFIT FROM REMANUFACTURING COMBUSTION ENGINES

MAN is not only driving the reduction of emissions in new vehicles and new engines, but is also focusing on the entire life cycle of the products. A very important contribution to this is "remanufacturing instead of replacement", i.e. the remanufacturing of MAN engines at the Nuremberg plant. A current Life Cycle Assessment (LCA) has now scientifically confirmed the environmental benefits of MAN Original Remanufacturing for the first time, using the MAN D2842 LE622 railway engine as an example.

The study, conducted by the University of Bayreuth, Germany, and validated by an independent expert on behalf of DEKRA Assurance Services GmbH, compares the environmental impact of a newly manufactured MAN D2842 LE622 rail engine with those of a MAN Genuine Remanufactured Engine of the same type. The result: 8,320 kg of CO_{2e} (CO₂ equivalents) were determined for the production and delivery of a newly manufactured engine. CO_{2e} summarize the climate impact of various greenhouse gases in a common parameter. The MAN Genuine Remanufactured Engine causes 2,355 kg of CO_{2e} within the same scope of investigation. This corresponds to a reduction of 5,965 kg of CO_{2e} or 72%.

In addition to greenhouse gas emissions, the study looks at other relevant influencing factors. This reduces the use of new materials by 80% compared to new production. The transport capacity of the components is reduced by 87%. The results make it clear that the reuse of suitable components in particular can make a significant contribution to reducing material and logistics costs.

Combustion engines will continue to be needed in certain applications in the future. This is particularly true where high performance is required in a tight installation space, machines and vehicles remain in use for a long time and there are currently

no suitable alternative drives. Examples of this are railway applications, especially dual-mode operation, commercial shipping and power generation. In such applications, extending product life cycles can help reduce emissions generated during the manufacture of new products.

The investigation is not limited to the comparison of a new engine with an engine that has been remanufactured once. In addition, scenarios over several life cycles were considered. If a new engine is remanufactured and reused once after its first phase of use, greenhouse gas emis-

sions are reduced by 33% compared to a scenario with two new engines. In the case of further remanufacturing, the reduction increases to 45% compared to a scenario with three new engines. At the same time, the use of materials and transport costs continue to decrease.

"The results show the enormous potential of extending product life cycles," said Josef Lukaschik, head of Remanufacturing at MAN Truck & Bus. "For applications in which combustion engines are still needed, MAN Genuine Remanufacturing can be a way to use existing resources for longer



VTC MFG

**READY FOR DELIVERY
AND RENTAL UNITS
AVAILABLE.**

**A LONG-LASTING
AND VERSATILE SOLUTION
FOR YOUR OPERATIONS**

Contact us!

Guy Raymond
450-405-3170 | info@vtcmfg.com



**DON'T USE A
MEWP
AS A CRANE!**

**MEWPS ARE DESIGNED TO ELEVATE PEOPLE,
TOOLS & EQUIPMENT INSIDE THE WORK PLATFORM**

IPAF
THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS

Download free posters at www.ipaf.org/andyaccess
Ref. A9 MA-756-1118-2-en-US

and reduce production-related environmental impacts.”

The study also provides scientifically sound evidence of the importance of remanufacturing within MAN’s service and existing business. In addition to MAN Genuine Remanufactured Engines, the portfolio also includes remanufactured components and parts from the “MAN Genuine Parts ecoline” product line.

“Remanufactured components help to keep resources in the cycle for longer and offer customers cost-effective solutions with high availability,” said Vanessa Reinartz, head of Product Management Genuine Parts at MAN Truck & Bus.

In this way, MAN supports customers throughout the entire life cycle of their products – from the supply of spare parts to the professional reconditioning of

complete drive systems.

The life cycle analysis was carried out in accordance with DIN EN ISO 14040 and DIN EN ISO 14044. The relevant stages of the life path within the defined system boundaries were considered. The results presented relate exclusively to the MAN D2842 LE622 examined and the framework conditions described in the study.

Source: MAN Truck & Bus

BURCKHARDT COMPRESSION WINS ORDER FOR THE BOAVENTURA ENERGY COMPLEX SUPPORTING BRAZIL’S ENERGY TRANSITION

Burckhardt Compression has secured 2 orders for the Boaventura Energy Complex, a major Petrobras project in Brazil, for the supply of 6 compressor packages and related services. The orders mark an important milestone in the company’s strategy to expand its presence in South America’s growing energy market.

The PL2 compressor packages were ordered by Engineering, Procurement and Construction (EPC) companies responsible for executing three parallel projects within the Boaventura Energy Complex in Itaboraí, Rio de Janeiro. The equipment will be used in natural gas processing as well as new refining and lubricant production units.

Formerly known as Comperj, the Boaventura Energy Complex is a key element of Petrobras’ decarbonization strategy. The site combines cleaner natural gas processing with future initiatives in green hydrogen research and biorefining projects focused on sustainable aviation fuel (SAF), making it one of Brazil’s most important energy infrastructure projects.

The contract reflects Burckhardt Compression’s increased focus on South America and the close collaboration established with Petrobras and its project partners in recent years. Supported by its recently opened additional service center in Brazil, the company continues to strengthen its local presence and service capabilities across the region.

Source: Burckhardt Compression AG

AECON JOINT VENTURE EXECUTES ALLIANCE CONTRACTS TO ADVANCE GO EXPANSION RAIL TRANSIT PROJECT

Aecon Group Inc. recently announced that ONxpress Civils Contractor General Partnership, an Aecon-led 50/50 joint ven-

ture between Aecon and FCC Canada, has executed alliance contracts with Metrolinx for the multi-billion-dollar GO Expansion project in Ontario. Aecon will add \$649 million to its Construction segment backlog in Q3 of 2026, with the balance of Aecon’s share of \$65 million having been added to backlog in H2 of 2026.

“The GO Expansion program is one of the largest infrastructure investments in Canada – transforming transit across growing regions, providing economic benefits, improving mobility, and more efficiently connecting communities for decades to come,” said Jean-Louis Servranckx, president and CEO, Aecon Group Inc. “Aecon’s expert teams are a cornerstone in safely delivering this project alongside our partner and client.”

The project advancement follows the completion of collaborative development work and will be executed under a target price model. Metrolinx is the project owner and ONxpress is the construction partner responsible for project delivery. Construction has started on Durham College Oshawa GO Station and other critical civil work, track improvements and enhancements along the Lakeshore East line.

“Building on the momentum of our collaborative development work, and Aecon’s strong operational depth built through the delivery of three modern LRTs in Ontario – our world-class project team is focused on steadfast safety performance and disciplined execution to deliver the next generation of transit infrastructure through this project,” said Manuel Rivaya, senior vice president, Urban Transportation Solutions, Aecon Group Inc.

With multidisciplinary North American expertise, Aecon’s end-to-end integrated transit solutions span LRT systems, subways and commuter rail – bringing significant experience delivering some of the most complex transit projects of this generation. In addition to delivering the Waterloo LRT, Finch West LRT, and Eglinton Crosstown LRT, the first 3 modern LRTs in Ontario, an Aecon consortium also successfully delivered the Eglinton Crosstown West Extension Advance Tunnel project. Aecon is playing a central role in executing the ongoing ECWE Elevated Guideway project, the Scarborough Subway Extension – Stations Rail and Systems project, and the Yonge North Subway Extension Advance Tunnel project, while advancing

the alliance development phase on the Hamilton LRT Civil and Utilities Works project in Ontario. Aecon is also a key partner on the Surrey Langley SkyTrain Stations project in British Columbia, as well as the Réseau express métropolitain (REM) and Montréal-Trudeau International Airport REM Station projects in Québec.

Source: Aecon Group Inc.

COWI BOOSTS CANADIAN GROWTH WITH NEW SURREY OFFICE

Engineering consultancy COWI is set to open a new office in Surrey, British Columbia, to further strengthen its presence in Canada as the company continues to grow across North America.

The new location marks the latest step in COWI’s Canadian growth journey, support-

CASE Launches 3-Ton Mini Excavators



CASE Construction Equipment recently launched 3 new D Series mini excavators in the 3-t class engineered for compact performance and jobsite versatility: the CX30D, CX34D and CX38D.

Previewed during CONEXPO-CON/AGG 2026, these machines offer an ideal balance of muscle, precision and attachment compatibility for efficient work in tight quarters. With a compact zero-tailswing design, operators can work up close against walls, near structures or around hazards with confidence, improving productivity on any jobsite.

The new CASE 3-t mini excavators combine business-class comfort with no-nonsense performance. Built with operators in mind, the automotive-style cab with ergonomic controls, suspension seat and excellent all-around visibility elevate the operator experience and jobsite awareness. Conveniently placed access panels and a tilting cab also make daily and preventative maintenance easier.

Each new model is equipped with different standard features to meet varying operational demands. The CX38D has a long arm with a thumb bracket, hydraulic auxiliary flow control and electronic throttle control with auto idle for smoother, more efficient operation. Both the CX30D and CX38D models include an industry-leading lights package for better visibility in low-light scenarios. A two-piece roll-up front window, included on all three models with the cab, also provides excellent operator visibility and easier communication on the jobsite.

Adaptability is central to the design of these new mini excavators. Compatible with attachments for digging, trenching, dirt moving, vegetation management and more, these machines can transform for any job. An optional 6-way dozer blade is available for the top-of-class CX38D that makes grading and backfilling a breeze. In addition, operators can easily swap attachments with multifunction one- and two-way hydraulics and a second two-way auxiliary hydraulic circuit. Plus, an optional 3rd hydraulic circuit and a constant-flow circuit enable the use of power-hungry attachments for more specialized tasks. For added convenience, a hydraulic pin grabber coupler provision comes standard on all 3 models, allowing operators to quickly swap attachments as needed.

Source: CASE Construction Equipment

Caterpillar Adds Joystick Option to New Next Generation Cat® 140 Grader



Caterpillar recently added a joystick option to new next generation Cat 140® motor graders. Customers will now have the option of choosing either joystick (JOY) or lever/steering wheel (LVR) controls for the new 140.

“Rather than having separate JOY or LVR models for the next generation 140, customers can choose between joystick or lever steering configurations similar to other options like tandem or all-wheel-drive, technologies and attachments,” explained Pablo dos Santos, Caterpillar global product application specialist. “Flexibility and versatility have been the hallmarks of the 140 motor grader, and customers throughout the years have proven the machine’s usefulness has few limits. Its narrow width simplifies transport, and its power and performance make it an efficient machine for a range of applications from snow clearing and grading to roadbuilding and ditching.”

Caterpillar’s easy-to-learn joystick controls reduce hand and arm movements compared to the lever and steering configuration, which can help reduce operator fatigue for improved productivity. The ergonomical 3-axis joysticks place transmission, up/down gear shifting and machine direction control in the left joystick, while the right controls drawbar, circle and moldboard functions, along with electronic throttle control and manual differential lock/unlock. Cat joystick motor graders boast industry-exclusive follow steer, which allows the front wheels to follow joystick input.

Joystick control, combined with the 140’s new 9-forward-speed transmission with finish gear, provides smooth operation in final passes and curbs.

Key to safety and efficiency, excellent visibility to the operating area is offered by the next generation cab design, featuring angled doors, tapered engine closure, and sloped rear window to make it easy to see the moldboard, tires and behind the motor grader.

The new 140 provides improved balance of power-to-weight ratio with excellent fuel economy. The motor grader’s design and reliability can help lower operating costs and fuel consumption. Grouped centralized service points and extended synchronized service intervals save on daily maintenance time.

Source: Caterpillar

ing an expanding portfolio of infrastructure projects and a growing workforce in one of North America’s most active markets for transportation and civil infrastructure investment.

The office complements COWI’s existing office in North Vancouver and provides the company with a stronger presence across the Greater Vancouver Area.

Over the past several years, Canada has become an increasingly important market for COWI, with growing demand for expertise in transportation, bridges, tunnels, marine infrastructure, geotechnics, coastal engineering and heavy civil works. As project activity and client demand continue to increase, the company is investing in its regional footprint to support long-term growth and strengthen its ability to deliver complex infrastructure projects.

“COWI’s success is built on our ability to attract exceptional people and provide them with opportunities to solve some of society’s most complex infrastructure challenges. Surrey’s rapid growth, strong transit connectivity, and direct connection to downtown Vancouver make it an

ideal place to expand our presence in the Greater Vancouver Area. By establishing a new office here, we are broadening access to talent, supporting our continued growth in Canada, and creating new opportunities for engineers, technical specialists, and project professionals to help shape the future of transportation and infrastructure across the region,” said Anne-Marie Langlois, vice president, head of Engineering, Canada, COWI.

Surrey was selected for its strategic location at the heart of one of Canada’s fastest-growing urban centres. Situated next to a SkyTrain station and in the centre of Surrey City Centre’s ongoing transformation, the office provides access to one of the largest and fastest-growing business communities in British Columbia. The city is expected to become the province’s most populous municipality before the end of the decade.

The new office will support the same multidisciplinary services currently delivered from North Vancouver, including bridge, tunnel, transportation, marine, coastal, geotechnical and heavy civil

engineering. It will also support continued growth in transportation infrastructure, including roads and highways, as demand for these services continues to increase across Western Canada.

Source: COWI

METSO ADVANCES MILL LINING PERFORMANCE AND RELIABILITY IN ASIA PACIFIC WITH LIFE CYCLE SERVICES AGREEMENTS

Metso continues to expand its mill lining Life Cycle Services (LCS) offering in Asia Pacific, securing 2 new long-term agreements in the H1 2026 and building a strong pipeline of future opportunities. The contracts reflect a broader shift toward long-term collaboration, where performance, reliability, and transparency are shared objectives between Metso and its customers.

Metso also secured 2 mill lining Life Cycle Services agreements in the region in 2025. The combined value of the 4 agreements exceeds €25 million (\$40.1 million) with contract periods of up to 3 years and orders booked quarterly. These 4 agreements bring together Metso’s equipment expertise and integrated services to deliver tailored solutions that meet customer needs and improve long-term performance.

In response to customer demand for greater consistency and performance, these four agreements extend long-term service coverage and standardize mill lining solutions across sites, enabling continuous improvement and more efficient operations.

“Through Life Cycle Services agreements, we partner closely with our customers, combining Metso’s unique LCS concept with technical expertise, asset management capabilities, and strong local presence. Together, we improve operational performance, increase predictability, and deliver measurable long-term value,” said Jarrod Pyke, director, Solution Group Grinding, Asia Pacific at Metso.

Two of the agreements include performance-based mill lining agreements that link liner performance directly to throughput and service life. By aligning operational outcomes with customer objectives and sharing performance responsibility, these agreements enable customers to reduce operational risk and improve planning for maintenance and production.

In addition, comprehensive service pack-

ages have supported customers in replacing multiple suppliers and standardizing mill lining supply across their operations. The packages combine liner delivery with technical expertise and ongoing support, helping to establish more consistent, reliable, and efficient operating practices.

The other 2 agreements demonstrate how Life Cycle Services can be adapted to site-specific requirements. The solutions include consignment stock, scheduled deliveries aligned with production plans, on-site technical support, shutdown assistance, and regular inspections combined with continuous improvement initiatives. Some agreements also extend to full-site mill liner supply, supported by ongoing technical guidance and systematic performance follow-up. This supports stable mill operations while enabling continuous optimization throughout the contract lifecycle.

Metso Life Cycle Services focus on measurable performance improvements defined through jointly agreed targets. The scope can cover the full aftermarket and equipment offering, depending on customer needs.

In mill lining applications, this approach ensures optimized mill lining performance through continuous monitoring, tailored solutions, and data-driven decision-making.

Metso’s Life Cycle Services model is well established globally, with more than 600 active agreements currently supporting customers worldwide.

Source: Metso Corporation

MOLLO NOLEGGIO RANKS AMONGST THE WORLD’S TOP 100 RENTAL COMPANIES

For the second year running, the Italian company has secured its place in the IRN 100 ranking. IRN 100 is the prestigious global ranking compiled annually by International Rental News, the official magazine of the European Rental Association (ERA), which lists the Top 100 operators in the rental sector by turnover.

Following its historic entry in the 2025 edition – when it became the first Italian company specialising exclusively in rental to feature in the ranking – Mollo Noleggio has now consolidated its position in the IRN 100, climbing 17 places compared with the previous year. This result bears witness to the growth trajectory the company has followed over the years and the gradual

consolidation of its market presence.

The IRN 100 ranking is one of the key international benchmarks for the rental sector and, each year, highlights the 100 companies worldwide that have achieved the best results in terms of turnover in the rental of vehicles and equipment for construction, industry and events.

For Mollo Noleggio, its continued inclusion in the IRN 100 is all the more significant as it follows its initial entry in 2025, transforming what was once a historic milestone into a stable and well-established presence within the global ranking. This recognition confirms the robustness of Mollo Noleggio’s business model, the quality of the services it offers and the



Phosphate-Free Corrosion Inhibitor Protects Drinking Water Systems

How often do you think about drinking water storage tanks and the plumbing behind your walls? Unless you are a plumber or building contractor, these components probably don’t come to mind often. But out of sight does not mean out of mind for corrosion, which can compromise drinking water pipes and tanks before they are ever put into service. As a result, Cortec® is encouraging contractors and plumbers to spread the word about VpCI®-649 HP, a phosphate-free corrosion inhibitor for protection during and after hydrotesting.

Hydrotesting of drinking water piping, fittings, and vessels is a standard practice after installation and before initial commissioning, as well as after repairs and idle periods. This critical step helps plumbers and contractors identify potential leaks and confirm that the system will withstand operating pressure. Unfortunately, the same water that confirms integrity also leaves behind residual moisture that can cause corrosion problems before tenants ever move into the structure and turn on the water.

For years, Cortec® and other manufacturers have offered corrosion inhibitors for hydrotesting oil and gas pipelines, as well as all types of pressure vessels. The protection of drinking water systems presented another challenge, requiring the corrosion inhibitor to meet ANSI/NSF Standard 61 for drinking water system components. Cortec® met this challenge in 2023 with VpCI®-649 HP, a corrosion inhibitor that, when added as a surface treatment to hydrotesting water at concentrations up to 3% and drained, is certified to meet ANSI/NSF Standard 61. This exciting breakthrough now allows contractors and plumbers to hydrotest potable water pipes and tanks without leaving them prone to corrosion during construction waiting periods.

VpCI®-649 HP protects steel, copper, galvanized steel, and aluminum above and below the water level, covering a broad range of drinking water systems. It does not contain nitrite, phosphate, molybdenum, or chromate. Application can be confirmed with a PTSA tracer. We all need drinking water. Drinking water systems need hydrotesting. Help contractors and plumbers avoid corrosion problems by introducing them to a simple corrosion solution that protects during and after this critical phase.

Source: Cortec® Corporation



ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

Phone: 1-800-461-1979
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



company's ability to compete successfully in international markets.

Founded in 1971 in Alba and led by brothers Mauro and Roberto Mollo, the Mollo Group is now Italy's leading operator specializing in the rental of machinery and equipment for the construction, industrial, logistics, agricultural and events sectors. Its success has been built on over fifty years of experience, characterised by continuous investment in innovation, service quality and the development of its nationwide network.

With a 2026-2027 business plan envisaging total investments of €170 million (\$272 million), earmarked for the expansion of its fleet, the opening of new branches and strategic acquisitions, Mollo

Noleggio continues on its path of growth. During the same period, the company also plans to recruit over 200 new staff, bringing the Group's workforce to 1,000 by the end of 2027, and expanding its branch network to 100 rental centres, confirming the company's strategic vision and the central role it intends to continue playing in the rental sector both nationally and internationally.

Source: European Rental Association (ERA)

NEW CONTRACTS AWARDED TO TREVI GROUP IN ASIA-PACIFIC REGION

Trevi Group, a global leader in underground engineering, has recently secured two new projects in Asia-Pacific region,

with a total value of approximately €117 million (\$187.5 million).

The new contract awards, in Papua New Guinea and Indonesia, are part of the Group's geographic balancing strategy, in line with and in implementation of the strategic guidelines set out in the 2026-2029 Business Plan, which aims to allocate the backlog across countries and project types and strengthen the Group's positioning in high-value-added specialist activities.

In Papua New Guinea, Trevi will be engaged in a project within a particularly challenging geological and environmental context. The project, characterized by significant operational and logistical complexities due to its location, requires specialized works aimed at stabilizing and controlling subsoil conditions in proximity to a strategic industrial area.

In Indonesia, Trevi will be involved in the construction of foundation works and marine structures supporting the development of port infrastructure, in a context requiring high execution standards and strong integration between engineering expertise and construction capabilities.

The award of these contracts contributes to the strengthening of the order backlog and confirms Trevi Group's ability to operate in highly complex technical environments, demonstrating its reliability in addressing particularly demanding operational challenges and consolidating its positioning as a reference partner in the execution of highly specialized works.

"These contract awards reflect the Group's ability to develop its presence in line with the strategic guidelines set out in the Plan," said Giuseppe Caselli, CEO of Trevi Group. "Our entry into Papua New Guinea and Indonesia represents an important step in the Group's international expansion path and confirms our capacity to operate in new markets with distinctive expertise and a specialist approach. Alongside other recent awards, these projects contribute to increasing visibility on business developments over the coming months and further strengthen the order backlog."

Source: Trevi Group

DEUTZ EXPANDS ENGINE PORTFOLIO WITH 1.6-I SERIES

DEUTZ and Kirloskar Oil Engines Limited have agreed on a strategic cooperation. Kirloskar is a trusted Indian industrial

company specialized in the manufacture of diesel and gas engines for the off-highway sector. Through this cooperation, DEUTZ is expanding its engine portfolio for high-regulated applications, which currently covers drives from 2,2 l upward, to include a 1.6-l variant.

"With the 1.6-l engine, we are specifically adding a compact and high-performance solution to our portfolio in the lower power segment," said Markus Villinger, CEO Business Unit Engines at DEUTZ. "Together with Kirloskar Oil Engines, we are responding to market trends such as downsizing and growing customer demand for reliable DEUTZ solutions in the power range below 2.0 l. Combined with our global service offering, customers will also benefit from reliable spare-parts supply, technical support, and lifecycle services."

The new drive will be offered as the naturally aspirated D1.6 and as the turbocharged TCD1.6. The water-cooled 3-cylinder series with electronic direct injection and a high-pressure common-rail system covers a power range from 18 to 41.2 kW (24 to 55 hp). Efficient combustion, compact dimensions, and flexible integration enable use in a variety of machine concepts, including in construction, material handling, and industrial applications. The robust engine platform also meets the emissions requirements of EPA and CARB Tier 4 as well as EU Stage V. The first variant is expected to be available from Q1 2027.

Source: DEUTZ AG

NTEA SETS DATES FOR WORK TRUCK WEEK® 2027

Work Truck Week®, North America's flagship commercial vehicle industry event, will return to Indiana Convention Center in Indianapolis March 9-12, 2027.

New for the 2027 event, NTEA, working in collaboration with NAFA Fleet Management Association (NAFA), is launching Future Truck Summit, replacing the long-running Green Truck Summit. This full-day conference will move beyond the traditional focus on sustainability to address the

rapidly changing software, hardware and advanced vehicle technologies shaping the next generation of commercial fleets.

Work Truck Week encompasses The Work Truck Show®, Future Truck Summit, NTEA Annual Meeting, Work Truck Week Ride & Drive and an educational program.

For more than 25 years, the event has served as a cornerstone gathering for chassis OEMs, fleet managers, upfitters, truck dealers, engineers, and other industry professionals

Source: NTEA – The Work Truck Association

VOLVO TRUCKS' "LOCK AND LEAVE" SOFTWARE UPDATES GO LIVE ACROSS NORTH AMERICA

Volvo Trucks North America recently announced it is making unattended over-the-air software updates available in trucks across the U.S. and Canada, completing the rollout of the new remote programming capabilities announced in June.

Drivers can now start a software update, lock the truck, and walk away, whether that is a 30-min break or an overnight stop. The new capability enables trucks to stay current with the latest software without interrupting operations or requiring a visit to the dealership.

Through over-the-air software updates, remote diagnostics and predictive service capabilities, Volvo Trucks estimates that it has helped customers avoid unplanned downtime.

The all-new Volvo VNL and all-new Volvo VNR are the most connected trucks Volvo Trucks has built, with a 24-V electrical architecture that expands the amount and quality of vehicle data available to support remote diagnostics, predictive maintenance and future product development.

The trucks can be continuously updated by receiving software improvements over the air after they leave the dealership. Over-the-air updates can optimize systems including engine performance, transmission and battery management without requiring a service appointment. Volvo trucks running the latest software experi-

ence 24% fewer unplanned stops, helping fleets maximize uptime and keep trucks on the road.

"Technology makes our customers operations more productive," said Peter Voorhoeve, president, Volvo Trucks North America. "As software plays a greater role in improving uptime, updating the software should be as easy and convenient as possible. Now a driver can lock and leave their truck while the update runs during a break and return to a truck that is up to date and ready to go to work."

Volvo Trucks has more than 220,000 connected trucks operating across North America, providing data that helps the company identify potential issues before they result in unplanned stops. Advanced analytics detect patterns in fault codes, enabling more proactive maintenance and earlier diagnostics. This connectivity also enables technicians to pre-diagnose issues before a truck reaches the dealership, contributing to a 95% first-time fix rate.

"A connected truck keeps improving long after it leaves the dealership," said Nicole Portello, senior vice president and chief digital officer, Volvo Trucks North America. "The data coming from these trucks helps us identify where we can get ahead of a potential fault code today, while also giving our engineers insights that can help shape the next generation of Volvo trucks. For fleets, the goal is not simply more data, it is providing actionable information they can use to improve their operations."

By combining over-the-air software updates, remote diagnostics and increasingly advanced connected services, Volvo Trucks is continuing to expand how software and vehicle data can help customers improve uptime and keep trucks operating at their best.

Source: Volvo Trucks North America

Brokk Provides Remote-Controlled Vacuum Excavation Solution

Brokk, the world's leading manufacturer of remote-controlled demolition machines, offers its smallest diesel-powered demolition robot, the Brokk 120DII, equipped for vacuum excavation. A compact, remote-controlled Brokk robot combined with a vacuum excavation kit is an ideal solution for excavation sites, such as those in residential areas, that are difficult or impossible to reach with a vacuum excavation truck.

Brokk's new vacuum excavation kit includes a bracket mounted on the rear of the machine and on the three-part arm to secure the hose and transport it from the vacuum excavation truck to the excavation site. A specially designed plate attaches to the end of the Brokk's arm and includes an opening to hold and stabilize the hose's nozzle. Thanks to the quick hitch, the plate can be rapidly removed and switched with a variety of attachments, including buckets and drum cutters.

At 787.4 mm wide, 2,023 mm long and 1,244.6 mm high, the 1,225-kg Brokk 120DII is the smallest diesel-powered machine in Brokk's lineup. Brokk's other diesel-powered robots include the much larger Brokk 520D and Brokk 900. Brokk also offers a range of electric models that can be equipped with the vacuum excavation kit.

To maximize service life, the Brokk 120DII and all other models are compatible with Brokk Connect 2.0, an online platform that provides access to real-time information about the status of the robot, operational data, service needs and more.

Source: Brokk Inc.



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The 2027 Media Kit is now available on www.infrastructures.com



New Hampshire DOT to Deploy Geotab Telematics and AI Camera Solutions Across Statewide Fleet

Geotab, a specialist in connected operations, video telematics and AI-powered insights, today announced it has been selected by The New Hampshire Department of Transportation (NHDOT) as its telematics and AI camera solution provider. Geotab will provide real-time engine diagnostics, vehicle tracking and automated maintenance monitoring to NHDOT's fleet.

To meet the distinct demands of each operation, NHDOT is pairing its statewide telematics implementation with Geotab's AI camera solutions tailored to how different fleets function and their specific needs. For example, Highway Safety Patrol vehicles will be outfitted with dual front- and rear-facing AI cameras that analyze video on board to detect crashes as they happen, log near-misses and help keep operators safe on active interstates, while vehicles across the Winter Operations fleet will be equipped with forward-facing AI cameras to capture road conditions, winter service

activity and storm-clearing progress in real time.

This full-scale deployment aligns directly



with New Hampshire RSA 266 (Equipment of Vehicles) safety and compliance standards. Integrating telematics alongside visual video context within one platform allows the state to eliminate redundant administrative logging while keeping data processing within rigid world-class

cybersecurity guidelines.

"We are proud to support NHDOT as they build a true model of an integrated,

data-driven fleet," said Neil Garrett, vice president of Public Sector at Geotab. "Protecting operators requires an approach tailored to the vehicle's mission. By putting core telematics on all vehicles, forward-facing cameras on snow plows and dual-facing edge AI video on safety patrols,

New Hampshire is gaining the situational awareness necessary to protect highway workers and keep critical corridors secure."

By establishing Geotab as its centralized platform, NHDOT is creating an actionable, automated dataset to streamline vehicle maintenance and optimize public asset lifecycle management for years to come. As the program matures, the deployment also creates a foundation for broader applications such as leveraging camera data to support infrastructure planning and extending connected operations to off-road and specialized equipment.

Geotab has solidified its role as a trusted telematics partner across all levels of government – federal, state and municipal – and is a leading telematics supplier to state Departments of Transportation, among the most operationally complex fleets in the public sector.

Source: Geotab Inc.

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

The editorial content of InfraStructures Magazine has been on the Internet since August 1996.

It now is available exclusively in digital formats (html and PDF) It can be easily printed or shared with your colleagues.

Advertise in Canada's Equipment Magazine!



Download the media kit

CALL 1-416-795-1295



Clariant Zeolites Partners with Vertimass to Scale-Up Innovative CADO Biofuels Technology

Clariant recently announced a strategic collaboration with Vertimass LLC aiming to accelerate the development and commercialization of advanced zeolite catalysts for the catalytic conversion of biobased alcohols via Vertimass Consolidated Alcohols Deoxygenation and Oligomerization (CADO) process. The envisaged project combines Vertimass' novel technology with Clariant's 6 decades of expertise in zeolite catalyst development to advance sustainable processing.

Under the collaboration, Clariant intends to provide comprehensive technical support to scale Vertimass' technology to commercial production. This encompasses zeolite catalyst development expertise, industrial scale-up guidance, catalyst sample provision for development and testing, detailed characterization services to evaluate catalyst properties and performance, and ongoing technical consultation from Clariant's zeolite experts.

Vertimass' proprietary CADO technology enables the catalytic conversion of sustain-



able methanol, ethanol, and other alcohols into liquid fuels that are compatible with existing vehicles and aircraft, representing a significant advancement in sustainable chemical processing with environmental benefits. Founded in 2013 and headquartered in Irvine, California, Vertimass focuses on developing and licensing breakthrough processes for renewable fuel production.

Building on an established relationship, this collaboration aims to optimize catalyst

performance while enabling efficient scale-up to commercial production. Clariant brings proven expertise in customizing zeolite platforms and unique capabilities in rapidly scaling the catalyst for Vertimass' CADO technology to commercial production. The collaboration underscores Clariant's continued commitment to advancing zeolite catalyst innovation and enabling sustainable chemistry solutions for the global energy transition.

Source: Clariant

Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders

www.nokiantyres.com/heavy

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version. Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work. Sizes available for 22.5", 30" and 34" rims.

More Light, Lower Footprint: Atlas Copco Introduces HiLight M+ 5 and M+ 7 Light Towers

Atlas Copco has expanded its HiLight series of light towers with the addition of the M+ 5 and M+ 7, offering customers even more choices for efficient and versatile illumination in various applications, including construction, mining, entertainment, and sporting events. Built on a shared platform, the M+ light towers combine advanced SMD LED technology with Smart Light Distribution technology by Atlas Copco, offering low fuel consumption, full ergonomics with a hydraulic mast and electric rotation, and extended autonomy. This helps reduce operating costs and downtime without compromising performance.

The HiLight M+ 5 prioritises efficiency and extended runtime. It is equipped with 4 high-class 250 W floodlights offering up to 212 h of autonomy and the lowest fuel consumption in the range. This makes the M+ 5 ideal for sites that demand uninterrupted, economic operation.

The HiLight M+ 7 is equipped with 4 high-class 350 W floodlights, offering a higher light output without sacrificing fuel efficiency. Ideal for more demanding projects, the M+ 7 offers excellent fuel economy at 0.68 l/h, ensuring strong, reliable lighting without higher running costs or emissions. Operating at full potential, the M+ 7 delivers up to 192 h of illumination.

Both light towers are designed for ease of use and safe deployment, featuring a hydraulic mast, electric mast head rotation, and intuitive controls that simplify setup and daily operation. They are equipped with highly fuel-efficient engine technology, which reduces operating costs and refuelling outages as well as CO2 and noise emissions, supporting sustainability and compliance.



Like other HiLight light towers, the M+ 5 and M+ 7 feature HardHat® composite casings that are lightweight and durable, enabling ease of manoeuvrability and the ability to operate reliably in extreme conditions, including temperatures from -25°C to +50°C. Through a combination of optimised fuel consumption, extended component lifespan, and service intervals of up to 600 h, HiLight light towers have a low total cost of ownership and deliver a

shorter return on investment.

The HiLight series is a true one-platform solution, reducing the need for multiple specialized units. With wide-area illumination of up to 7,360 m², customers can achieve strong visibility with fewer units, lowering logistics costs and environmental impacts.

“The HiLight M+ series represents our commitment to combine proven performance with trusted reliability, ensuring that customers can always count on Atlas Copco to find a lighting solution that matches their application and their budget. The M+ 5 and M+ 7 are valuable additions to our light tower range, extending the choice of illumination and offering smarter, more efficient solutions that meet practical and regulatory requirements,” concluded Eric Tomin, Atlas Copco’s Product Marketing Manager for Lighting Towers and Portable Generators.

Source: Atlas Copco

Unimog Showcases Year-Round Solutions for Municipal and Public Works Applications at GaLaBau 2026

At GaLaBau 2026, held September 15-18 in Nuremberg, Germany, Mercedes-Benz Special Trucks and Unimog ExpertPartners MULAG and Bucher Municipal, presented practical solutions for year round municipal operations. The 2 vehicles on display highlight the versatility of the Unimog as an implement carrier and its suitability for a wide range of municipal tasks throughout the year, from green space maintenance to winter service.

The Unimog U 535, delivering 260 kW (354 hp) and featuring a 3,350 mm wheelbase, was showcased at GaLaBau. Equipped with a mowing door and the switchable hydrostatic drive system EasyDrive, the base vehicle is ideally suited for mowing applications.

MULAG provides the appropriate attachments for modern vegetation management. The vehicle is equipped with the front boom combination MKF 600 featuring an edge-strip mower and MK 1200 mowing head, as well as the new rear boom MHU 900 with



AMK 1200 mowing head and integrated grass collection system.

For winter maintenance applications, Bucher Municipal presented a Unimog U 219. As the smallest model in the Unimog range, it offers exceptional manoeuvrability and is particularly well suited for urban operations. The vehicle was equipped with a Unix LN30u V-plough and a Yeti W16 spreader. This combination



enables efficient and versatile snow clearance as well as precise spreading operations in municipal environments.

Source: Daimler Truck AG

European Market Premiere for Dutch Infrastructure Sector

Europe’s first fully electric highway asphalt pavers Dynapac SD25 80C e have been delivered directly from the factory. Last May, Dutch infrastructure companies infrastructure companies Mourik, Van Gelder and Heijmans put Europe’s first fully electric large asphalt pavers into operation. Never before have electric asphalt pavers of this size been delivered directly from the factory.

The machines were supplied by Dynapac in cooperation with the importer Van der Spek Vianen B.V. The delivery of 3 machines, one for each construction company, marks an important step in making the Dutch infrastructure sector more sustainable.

These machines are the largest possible variant of highway pavers with a laying capacity of 800 t/h and can be used for resurfacing highways. Smaller electric models, such as the electric City Paver SD1800W e designed for urban road applications, had already been available as factory-built solutions. This machine can be deployed in the major replacement and renovation projects within Dutch infrastructure, whose maintenance backlog was recently estimated at a total of €34.5 billion (\$55.3 billion).

Unlike previous solutions, where diesel-powered machines were retrofitted into electric versions by 3rd parties, this highway paver is the first to be purpose-built and engineered from scratch as a fully electric machine itself. This makes scaling up zero-emission equipment significantly easier. By the end of 2026, the machine will also become available to other contractors.

A machine can operate on battery power for 8 to 10 hours, effectively a full working day with one charge of the 294 kWh battery.



Recharging takes 40 min charging time via DC. The SD25 80C e can be charged by AC and DC standard chargers.

Asphalt plays an important role in Dutch infrastructure. It forms the foundation for roads, airport runways and taxiways, and contributes to strengthening dikes.

The use of electric asphalt pavers directly contributes to reducing emissions such as nitrogen oxides and CO2. In addition, this development reduces dependence on expensive fossil fuels such as diesel. This aligns with the broader ambition of all participating companies to provide environmentally friendly solutions.

The development of the electric asphalt paver is the result of intensive cooperation between clients, supplier and manufacturer.

In January 2024, the companies decided to collaborate. In March of that year, Heijmans, Mourik and Van Gelder jointly commissioned the factory development of the machine. In April 2025, the prototype was presented at BAUMA in Munich, after which extensive field tests and evaluations followed during the second half of 2025.

Founded in 1932, Van der Spek Vianen B.V. is a leading partner in the sales, rental, and servicing of machinery for earthmoving, road construction, high-rise construction, recycling, material handling, and concrete applications.

Part of the FAYAT Group, Dynapac is a leading supplier of high-tech soil and asphalt rollers, light equipment, and pavers committed to strengthening customer performance by being a partner on the road ahead. Dynapac is represented worldwide via its regional sales- and service offices and cooperates with an extensive and professional distribution network. Headquartered in Wardenburg, Germany, Dynapac has production facilities in Europe, South America and Asia.

Source: Dynapac

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



Building with Low-Carbon Concrete Through Canada’s Winter Conditions

Concrete will remain essential to Canada’s infrastructure, from roads, bridges, and public works to housing, energy, and industrial projects. As the industry moves toward lower-carbon materials, one practical question becomes especially important for Canadian jobsites: how can contractors use new concrete mixes safely and productively when colder temperatures slow strength development and compress already tight schedules?

CANADA’S LOW-CARBON CONCRETE TRANSITION

Canada’s cement and concrete sector has a clear decarbonization direction. The Roadmap to Net-Zero Carbon Concrete by 2050, developed by the Government of Canada and the Cement Association of Canada, positions low-carbon concrete as a key part of the country’s climate and infrastructure future. The sector’s action plan recognizes that there is no single

solution; progress will depend on improvements across cement production, concrete mix design, construction efficiency, carbon capture, and smarter use of materials.

For contractors, this transition is not only a sustainability topic. It is also a planning, quality, productivity, and safety topic. Low-carbon mixes can behave differently than conventional concrete, and those differences become more pronounced during the winter months, when lower ambient temperatures can delay early-age strength development.



focuses on optimizing cement production through alternative fuels, energy efficiency, and emerging technologies such as carbon capture. The second involves advances in concrete technology, including mix designs

LOWER-CARBON MIXES CAN CHANGE JOBSITE ASSUMPTIONS

There are 3 primary ways to reduce CO2 emissions in concrete production. The first

that reduce material demand or lower the clinker content of cement. The third is the development of alternative binders and supplementary cementitious materials, such as calcined clays, geopolymers, and Portland-limestone cement.

WHY WINTER CHANGES THE EQUATION
New clinker-reduced cements and alternative binders do not always perform like conventional mixes. They may require adjusted concrete compositions to meet project-specific technical requirements, and they can develop compressive and tensile strength more slowly, particularly in cold or fluctuating temperatures.

This matters on site because formwork decisions are closely tied to concrete behavior. If strength development is slower than expected stripping times may need to change. Pouring speed, lift heights, curing plans, and assumed fresh concrete pressure may also require adjustment. In



winter, relying on familiar rules of thumb, such as pouring in the afternoon and stripping the next morning, can create avoidable risks.

Slower hydration is not always negative. In some cases, it can support concrete quality and reduce cracking risk. The challenge for contractors is balancing quality, safety, sustainability, and schedule certainty, especially when winter conditions leave less margin for guesswork.

Another development is intelligent heated formwork, which is designed to provide targeted heat to support early strength development in CO2-reduced concrete. Doka’s intelligent heated formwork prototype has already been tested in the Austrian research project “Reduced Carbon Concrete – RCC2” and on cold-weather applications, showing how heating and monitoring can work together to help low-carbon concrete perform more reliably on site.

Epiroc Wins Large Order for Mining Equipment in Peru

Epiroc AB recently announced it has won a large order for mining equipment for a major copper mine in Peru.

The Peruvian mine is operated by a consortium comprising leading Chinese investment companies and a globally recognized mining company headquartered in Australia, which also serves as the mine operator. The customer ordered a fleet of Pit Viper 351 surface blasthole drill rigs that will support the mine’s expansion. Epiroc will also supply drilling tools and spare parts, together with on-site technical services, field support, and specialized training programs, to ensure maximum performance of this large-scale mining operation.

The equipment order is valued at around kr 210 million (\$30.5 million) and was booked in Q2 2026.

“Epiroc has provided this mine in Peru with advanced drilling equipment for around a decade now, and we look forward to continue supporting this major copper producer to optimize its safety, productivity and total cost of ownership,” said Helena



Hedblom, Epiroc’s president and CEO.

The Pit Viper 351 drill rig is built to work hard and last long. It comes equipped with Epiroc’s Rig Control System (RCS) operating platform, making it ready for automation. The machine is setting the bar for productivity and reliability when large blastholes are part of the mining production plan.

Delivery of the equipment is expected to

begin at the end of this year and continue through the first half of 2027.

Source: Epiroc AB



THE WORLD’S PREMIER MINERAL EXPLORATION & MINING CONVENTION



2027 MEDIA NETWORK

MARCH 7-10, 2027 • TORONTO, CANADA
pdac.ca/convention-2027

ELGIN COUNTY MUNICIPAL SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
JUNE 2-3, 2027 AT THE
JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
IN ST. THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

City of Lethbridge Future-Proofs Critical Water Treatment Plant Upgrade with Kryton’s Hard-Cem®

Kryton International, a global leader in smart concrete waterproofing and durability solutions, recently announced that its Hard-Cem® integral abrasion resisting admixture has been specified for the major upgrade of the City of Lethbridge Water Treatment Plant in Alberta, which includes a new high-rate clarifier and major infrastructure improvements to support future growth.

As a critical piece of municipal infrastructure, the upgraded facility must stand up to decades of continuous exposure to the abrasive and erosive forces of flowing water, grit and sediment. To ensure long-term durability without adding steps to an already demanding construction schedule, the project team specified 60 t of Kryton’s Hard-Cem®. General contractor, Graham Construction, is leading the build, with ready-mix concrete supplied by BURNCO Rock Products.

Traditional dry-shake surface hardeners

add installation steps, increase finishing complexity and can delaminate over time. Hard-Cem®, by contrast, is mixed directly into the concrete at the batch plant. This integral approach delivers abrasion and erosion resistance throughout the structure, simplifies placement and finishing, and helps keep the project on schedule.

“On substantial infrastructure projects like the Lethbridge Water Treatment Plant, long-term durability and performance are a primary concern. Hard-Cem allowed us to supply concrete providing enhanced abrasion



resistance without adding complexity during placement or finishing,” said Toby Piper, general manager, BURNCO Rock Products. “It is one of many practical solutions BURNCO offers to meet the needs of our community for many decades.”

Because Hard-Cem is batched right into the concrete mix, surface applications are not necessary, making the placement and setting of the product relatively fast.

The stakes for durable water infrastructure are significant. Maintaining an appropriate concrete cover is essential for protecting the reinforcing

steel. According to a new analysis from U.S. Corrosion Services, the annual cost of corrosion in the U.S. has jumped from \$276 billion in 1998 to about \$2 trillion today. Kryton believes building long-term durability into critical facilities from the outset is a first line of defense in extending their service life and controlling costly future repairs.

“Water treatment infrastructure is under constant attack from erosion and abrasion, and the cost of premature concrete wear falls squarely on taxpayers,” said Kari Yuers, president and CEO of Kryton. “By building Hard-Cem into the Lethbridge Water Treatment Plant, the city is more



than doubling the wear life of its concrete and protecting a multi-generational investment before the first drop of water is ever treated.”

The result is a high-performance concrete system designed to support the reliability and service life required for critical municipal infrastructure. Construction is scheduled for completion in December 2027.

Source: Kryton International Inc.

THE WORLD’S PREMIER MINERAL EXPLORATION & MINING CONVENTION



2027 MEDIA NETWORK

MARCH 7-10, 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

LEADING ASPHALT TRADE SHOW AND CONFERENCE



MARCH 15-17, 2027
NEW ORLEANS, LA
www.worldofasphalt.com

Barley Creek Brewing Modernizes Wastewater Treatment with Tsurumi Solutions

Nestled in the Pocono Mountains of Pennsylvania, Barley Creek Brewing Company has built a reputation as one of the region’s original brewpub destinations since opening in 1995. Known for crafting more than 100 styles of beer and spirits

over the years, the brewery’s continued growth also brought increasing demands on its wastewater treatment infrastructure.

“Barley Creek’s existing wastewater treatment system was antiquated and plans to replace only the decanter were no longer practical. The project evolved into a complete treatment system upgrade,” explained Pete Huha of Huha Mechanical Services, who worked closely on the installation.

The existing wastewater system was upgraded with a larger, fully modernized wastewater treatment system housed in a new building. Sara Martin of Clear Path Engineering Solutions provided engineering plans and support to accommodate Barley Creek’s growing wastewater concerns from micro brewing beer and hospitality operations.

Completed in 2021, the upgraded wastewater treatment plant incorporated several Tsurumi products, including five 50TRN21.5 submersible aerator-mixers, VANCS series corrosion resistant pumps, C Series cutter pumps, and FHP decanters. The equipment was selected to support reliable aeration, solids handling, and overall treatment performance within the brewery’s wastewater process.

According to Barley Creek proprietor Trip Ruvane and the

project team, the Tsurumi equipment has operated successfully as designed since startup. “Currently, the wastewater treatment plant uses several Tsurumi pumps, the decanter, and the TRN aerator-mixers,” said Trip. “The equipment is working as designed.”



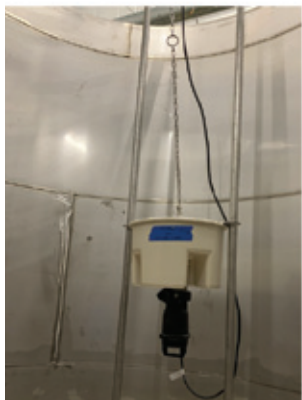
For facilities such as breweries and distilleries, wastewater treatment can present unique operational challenges due to vary-

ing organic loads and production demands.

Reliable equipment and long-term durability are critical to maintaining smooth operations while meeting environmental requirements.

The Barley Creek project demonstrates how a properly engineered wastewater treatment upgrade can help breweries modernize aging infrastructure while improving operational reliability for years to come.

Today, the Tsurumi-supported system continues to help Barley



Creek maintain efficient wastewater treatment operations behind the scenes, allowing the brewery to stay focused on what it does best — serving guests and crafting beverages that have made it a Pocono Mountains destination for decades.

Source: Tsurumi (America) Inc.

We are working on our special issue on Public Works in advance of the 2027 APOM and AORS Trade Shows which will be published in the May issue.

Send us your advertisements or news releases to be featured in Canada’s Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline: April 30, 2027!
Call: 416-795-1295

Heavy Machinery On the Hook with Unprecedented Ease

The engineering firm Teco from Neu-Ulm and custom machinery manufacturer ematec AG from Memmingerberg, both based in Southern Germany, are jointly revolutionizing installation processes in the manufacturing industry.

From now on, machinery and system components weighing many tonnes can be positioned in production halls more safely and easily than ever before. This is made possible by ematec’s new HS 850 hybrid heavy-duty crane.

With its 5-stage telescopic articulated boom, it achieves maximum lifting capacities with a load moment of up to 850 tm while maintaining minimal dimensions. Thanks to its compact design, with a width of just 2,420 mm and a transport height of 2,550 mm, this world-first innovation fits through any standard hall door.

The HS 850 is battery-electric and therefore operates completely emission-free. The battery can be recharged via a detachable Power Pack or a stationary

power supply. Whether it is a new milling or drilling centre or an injection-moulding machine, the latest generation of systems can increasingly combine several processes simultaneously. The increase in automation generally also means an increase in size and weight, making the installation process more difficult.

“This is where the HS 850 really comes into its own. With its high load moment of 850 tm, it can handle current and future generations of machinery. During development, it was important to us to create a powerful and flexible, yet extremely compact system that fits through all standard hall doors and can be transported by road on a low-loader,” explained graduate engineer Robert Haid, managing director of the Teco engineering firm based in Neu-Ulm.

Mr. Haid developed the HS 850 together with his team. Following the successful design of a prototype for W. Biedenbach GmbH, a specialist provider of machinery

transport and relocation as well as indoor crane work, the HS 850 is now officially entering the market in collaboration with ematec AG.

ematec, is a custom machinery manufacturer with almost 30 years of experience and a team of more than 60 employees. It is now the manufacturer of the HS 850 and is responsible not only for complete production, but also for worldwide marketing and service.

The new HS 850 from ematec is ideally suited to lifting and moving heavy loads in confined working areas. Its range of applications is diverse and extends far beyond production halls. The HS 850 also ensures safe and efficient operations in outdoor settings, for example when arranging heavy battery storage systems in multiple rows or during track and railway construction work. Thanks to its compact design, the hybrid heavy-duty crane is also suitable for work in tunnel facilities.

Among its major practical advantages,

the HS 850 largely eliminates the need to dismantle operating equipment and parts of buildings, meaning that costly interruptions to operations and downtime can be almost entirely avoided.

The HS 850 is operated by radio remote control, allowing users to control movements precisely and reliably. Integrated load-moment monitoring ensures safety during all crane movements and prevents overloading.

“Depending on the application and load weight, users can select different programmes with optimised outreach for the individual telescopic sections,” said Robert Haid.

Thanks to the advanced electric drive of the hydraulic variable-displacement pumps, the crane control system is optimised for emission-free use in production halls. The electric motors are powered by the installed high-voltage battery. This can be charged either via a stationary 380 V supply at 63 A, 32 A or 16 A, or via the



detachable Power Pack with combustion engine and generator. The Power Pack can also be used as an emergency generator.

The compact design of the HS 850 ensures efficient and flexible transport. On the road, it can be transported to the job site on a conventional low-loader; on uneven terrain, self-propelled all-terrain carriers can be used. For use in production halls and on level, firm ground, a chassis

with all-wheel steering and its own drive is the ideal solution.

The HS 850 is loaded and unloaded using its integrated outriggers, meaning the crane is ready for operation immediately upon arrival at the job site. High stability is guaranteed, as the HS 850’s outrigger beams can be telescoped flexibly from 6,000 to 10,000 mm.

A variety of accessories allow users to extend the HS 850’s range of applications in practice. Teco has developed a rope winch with a sheave head specifically for vertical load movements, which can be fitted to 6th telescopic boom section. For work directly beneath a ceiling, a heavy-duty tip with load hook and sheave head is available. For particularly large working ranges in height and outreach, as well as for lifting over obstacles, ematec offers a jib extension for the HS 850.

“We see enormous potential for the new crane because there has never been a product like it before, and the HS 850 is exceptionally well developed and engineered. It is a genuine innovation that fits us perfectly,” said Manfred Eberhard, CEO of ematec AG and himself an experienced developer of high-end systems.

The RBC-D rotor blade yoke developed by ematec is regarded worldwide as a benchmark for lifting equipment used to install wind turbine blades. Enercon, Germany’s largest wind turbine manufacturer, now uses more than 30 ematec yokes, which are considered the most efficient and safest on the market.

Source: ematec AG

Allu Launches New Concrete Bucket to Advance On-Site Crushing and Screening of Demolition Materials

ALLU, a Finnish manufacturer of material processing attachments, recently announced the launch of the ALLU Concrete Bucket, a new excavator attachment designed to crush and screen pulverized demolition concrete directly at the point of demolition. The new solution enables contractors to process demolition materials where they are generated, helping improve workflow, reduce unnecessary transportation, and support more efficient material recovery across demolition and recycling projects.

As construction and demolition industries continue to prioritize operational efficiency and sustainable material management, contractors are increasingly seeking equipment that minimizes handling while maximizing the value of recoverable materials. Demolition sites commonly produce large volumes of mixed waste, including pulverized concrete, reinforced concrete, brick, asphalt fragments, soil, and steel contamination. Processing these materials on-site can reduce hauling requirements,

simplify logistics, and allow reusable aggregates to be produced more efficiently for future construction applications.

The ALLU Concrete Bucket has been developed to address these operational challenges by allowing contractors to crush and screen demolition material using the excavator already operating on the jobsite. Rather than transporting debris to a secondary crushing facility or bringing in additional processing equipment, operators can complete material processing directly where demolition activities are taking place. This approach can improve productivity while reducing equipment movements and supporting more streamlined project execution, particularly on urban projects or locations where available space is limited.

Designed for excavators in the 25- to 45-t operating class, the ALLU Concrete Bucket accepts feed material measuring up to 300 mm and produces finished aggregate in either 0-50 mm or 0-100 mm sizes, depending on the selected counter blade

configuration. Under suitable operating conditions, the attachment is capable of processing as much as 100 t of material per hour, providing contractors with a practical solution for handling large volumes of demolition waste while reducing reliance on off-site processing.

Unlike conventional jaw crusher systems, the ALLU Concrete Bucket utilizes rotating drums equipped with replaceable carbide picks working together with a counter blade structure to crush and screen material continuously. This design promotes a consistent material flow while reducing oversized concrete into reusable aggregate suitable for recycling, backfilling, road construction, and other civil engineering applications.

The rotating drum technology has been developed to withstand demanding demolition environments while providing reliable performance throughout extended operating periods. Replaceable wear components allow routine maintenance to be completed directly at the jobsite,

helping contractors minimize downtime and keep equipment in service without lengthy interruptions. Compatible carriers can also utilize ALLU’s Drain Line Eliminator™ hydraulic technology, further simplifying installation and improving operational efficiency.

The ALLU Concrete Bucket is designed for processing pulverized demolition concrete, reinforced concrete, brick, asphalt fragments, demolition rubble, and other mixed construction materials commonly generated during demolition projects. By combining crushing and screening functions into a single attachment, the new solution provides contractors with greater flexibility while

reducing the need for additional processing equipment on-site.

Source: ALLU



Goldhofer E-PowerPack moves gas turbine through Berlin

Not every innovation begins with a big bang. Sometimes it starts with a simple question: Where can new technology already deliver real value today?

The answer came in the heart of Berlin, in Germany, at the end of July. At the BEHALA RoRo terminal, a Siemens Energy gas turbine weighing approximately 430 t was moved for the first time in Europe using a fully electric E-PowerPack.

At the BEHALA RoRo terminal, a Siemens Energy gas turbine weighing around 430 t was transported using a fully electric E-PowerPack from Goldhofer AG. For Goldhofer, this deployment represents far more than a technical milestone. It is tangible proof that a series-produced electric solution for defined heavy haulage applications is already operating successfully in the field today.

Since 2012, BEHALA has been responsible for the onward transportation of Siemens Energy gas turbines manufactured in Berlin. More than 300 turbines have been moved via Berlin’s waterways during this period. The logistics processes are well established, but the operational requirements remain

demanding.

One particular challenge is the location of the transport route.



The turbines move through a densely populated urban environment where residential areas, transport infrastructure, and industrial facilities coexist in close proximity.

For BEHALA, one aspect was especially important: The E-

PowerPack is not a vision or a technology demonstrator. It is a market-ready solution designed for real-world applications.

During preparations for the Berlin operation, BEHALA emphasized that the same transport task with the same payload had to be completed as before, with only the propulsion system changing. As requirements for noise and emissions reduction in urban areas continue to grow, the E-PowerPack is seen as a targeted response to specific challenges without claiming to be a solution for every heavy transport application.

“Anyone moving a 430 t gas turbine through a living city carries responsibility, not only for the transport itself but also for the people living along the route. That is exactly why the E-PowerPack convinced us,” said Leon Tietz, head of Logistics at BEHALA. “The E-PowerPack allowed us to carry out the transport significantly more quietly and with zero local emissions, without compromising performance or ease of operation. In a city like Berlin, issues such as noise, emissions, and public acceptance will become increasingly important in the future.”



The technological foundation of the E-PowerPack originates from an industry where electric drives have been performing successfully under extreme conditions for many years: aircraft towing on aprons. Goldhofer’s fully electric aircraft tow tractors have been moving aircraft weighing up to 350 t for many years. The expertise gained in energy management, thermal performance, operational endurance, and system availability was directly incorporated into the development of the electric drive unit for heavy-duty transport modules. The result is a series-produced electric PowerPack delivering approximately 340 hp, featuring a new system architecture, energy-optimized control technology, and full telematics integration via Goldhofer “LINK”. At the same time, features such as the new radio remote control, lateral tilting display, and digital user interface provide a high level of operator convenience in day-to-day operations.

“With the first practical deployment of our E-PowerPack in Europe, we are demonstrating that electrification in heavy haulage is no longer a vision of the future,” said Matthias Ruppel, CEO of Goldhofer AG. “For us, the goal is not to electrify every application. The goal is to provide solutions where they already create real value today. That is exactly what the E-PowerPack was developed for. It combines the performance and precision our customers expect with significantly reduced local emissions and noticeably lower noise levels. The successful operation in Berlin proves that this technology is market-ready, economically viable, and fully capable of handling demanding heavy transport operations.”

For Goldhofer, the successful deployment in Berlin does not mark the end of a development journey, but rather its beginning. Wherever heavy transport operations take place in urban environments, industrial facilities, or emissions-sensitive areas, the demand for quiet and locally emission-free solutions is increasing. With the E-PowerPack, customers already have access to a series-produced technology specifically developed to meet these requirements today.

Source: Goldhofer AG

Mercedes-Benz Trucks Kicks Off the “Deutschlandfahrt” 2026 at Wörth Plant

During the “130 years of trucks” anniversary year, Mercedes-Benz Trucks is hosting the official opening of the “Deutschlandfahrt” 2026. The long-standing historic vehicle tour began on August 27 at the Mercedes-Benz Wörth plant and this year covered approximately 1,086 km through Germany, Luxembourg, Belgium, and the Netherlands. For decades, the “Deutschlandfahrt” has been one of Europe’s most important events for historic commercial vehicles.

Organized by ETM Verlag together with commercial vehicle entrepreneur and vintage vehicle enthusiast Joachim Fehrenkötter, it brings together vehicle owners, collectors, companies, and commercial vehicle fans. A defining feature of the event is the diversity of participating vehicles: historic trucks and buses from a wide range of manufacturers and eras travel together, bringing to life the

development of commercial vehicles over more than a century.

This year’s edition held special significance for Mercedes-Benz Trucks. One hundred and thirty years ago, Gottlieb Daimler developed the world’s first truck, laying the foundation for



modern road freight transport.

The “Deutschlandfahrt” provides the ideal setting for the manufacturer to celebrate this anniversary together with



customers, partners, and commercial vehicle enthusiasts while showcasing the history of the truck where it was created: on the road.

Mercedes-Benz Trucks participated in the tour with selected vehicles from its own heritage. Among them is the original Daimler Motor Truck from 1899, one of the oldest vehicles in the collection and an impressive testament to the beginnings of motorized freight transport.

The “Deutschlandfahrt” concluded on September 6 in Weeze, North Rhine-Westphalia.

Source: Daimler Truck AG

DON'T MISS CANADA'S LARGEST TRANSPORTATION CONFERENCE

Connect with **1,400+ transportation professionals** from government, industry, academia and more at the **TAC Conference & Exhibition** and gain actionable insights from real-world road, highway and urban transportation projects.

Themed **"Transportation for a Strong Canada"**

100+
Technical
Sessions

80+
Exhibitors

Network
with
**Decision-
Makers**

2026 TACCONF

October 4-7 | Winnipeg, MB

LEARN MORE
WWW.TACCONF.CA/2026



Federservizi Strengthens Fleet with Palazzani

Federservizi, a Italian company active in the professional rental of aerial platforms and equipment for working at height, strengthens its fleet with Palazzani Industrie with the addition of the TZJ 180 and XTJ 32 Spider lift models.

This investment is part of a structured growth path and confirms a long-standing collaboration, built on product quality and attention to the operational needs of the local area.

The relationship between Federservizi and Palazzani Industrie began over 10 years ago at the SAIE Bologna trade fair, when the company first introduced Palazzani Spider models into its fleet.

Quality remains a key factor leading the company's investment decisions, with the goal of providing customers with reliable, high-performance machines capable of handling complex operational environments.

The introduction of the XTJ 32 and TZJ 180 models into the fleet is a concrete

response to the specific conditions in which Federservizi operates.

Palazzani Spider aerial platforms stand out for their ability to adapt to a wide range of applications, making them ideal for rental.

This ability to work where other machines cannot makes the Spider range a strategic asset for rental companies, significantly expanding operational possibilities for end users.

In the rental sector, ease of use and operational flexibility are key factors in maximizing efficiency and reducing downtime.

"As a rental company, the features we appreciate most in Palazzani Spider lifts are versatility and ease of use," said Martina Tomasi, general manager of Federservizi.



These elements directly impact on customer productivity and Federservizi's ability to deliver a fast, reliable, and high-quality service.

"We are proud to strengthen our col-



laboration with Federservizi, a dynamic company focused on service quality. The choice of the TZJ 180 and XTJ 32 models confirms our range's ability to meet the real needs of the professional rental sector, even in the most complex environments," commented Paola Palazzani, President of Palazzani Industrie.

"Federservizi represents a strategic partner for the Italian market. Their deep

knowledge of the territory and application needs perfectly matches the versatility of our Spider platforms. We are confident that these machines will further strengthen their offering and support their customers across a wide range of applications," added Luigi De Matteo, Commercial director Italy, at Palazzani.

Source: Palazzani Industrie

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in more sectors of the industry than any other trade publication in Canada.

The media kit is available on www.infrastructures.com

Now, exclusively digital



Electrocutions and Electric Shocks Top Cause of Fatal and Major Incidents Involving Powered Access in 2025

IPAF's Global Safety Report 2026 reveals that electrocutions and electric shocks were the top cause of fatalities and major incidents involving powered access in 2025. The findings are based on comprehensive analysis of incidents submitted through its global Accident Reporting Portal throughout 2025.

The IPAF Global Safety Report 2026 examines accident data spanning 2016 to 2025, with a focus on the most recent year-on-year trends. By analysing anonymized global data, IPAF aims to equip the industry with actionable insights to reduce accidents and improve safety performance across all powered access operations.

This year's report shows that in 2025, there were 15% less fatal and major incidents reported, with 170 incident reports made compared to 201 reports in 2024. There were 76 fatalities reported, down from 100 in 2024. A total of 192 people were involved in incidents, and reports came from 25 countries.

In terms of incidents resulting in deaths

or major injury, electrocutions and electric shocks were the leading cause of accidents in 2025. IPAF received 28 reports in this category from 6 countries, which included 20 fatalities. The majority of reported incidents were from the U.S.

Falls from the platform and overturns were the next most frequently reported causes.

Most incidents occurred on construction sites (37%), followed by other (14%), arboriculture (13%) and rental activity (13%).

"Every reported incident provides valuable learning, and the data highlights where our attention must remain firmly fixed – particularly around electrocutions, falls from the platform, overturns, and the emerging increase in incidents involving MCWPs and Construction Hoists. The Global Safety Report gives the powered



access industry the evidence it needs to act, by strengthening planning and supervision, improving operator and frontline supervisor training, and reinforcing safe behaviours at every stage of powered access operations. By working together and continuing to share accident data, we can target our safety efforts where they are most needed and help reduce serious incidents and fatalities globally."

Source: International Powered Access Federation (IPAF)

Yes, you can be featured on the front cover page.

(October issue - deadline September 25, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for our Annual **Waste & Recycling Issue** that will be published in October.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**

Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is September 25, 2026!
Info: 416-795-1295

WEBER-HYDRAULIK Strengthens Its Expertise in Larger-Dimension Hydraulic Cylinders

WEBER-HYDRAULIK GmbH recently expanded its development and manufacturing expertise in the field of hydraulic cylinders and now also produces large-dimension cylinders for high-performance applications at its Güglingen site. Whilst production was originally designed for internal diameters of up to 160 mm, larger sizes have been progressively developed, industrialised and transferred to series production since 2018. The company currently manufactures hydraulic cylinders with internal diameters of up to 300 mm. Depending on the design and application, the possible external diameters are significantly larger. In this way, WEBER-HYDRAULIK is responding to the increasing demands of sophisticated applications and markets.

The expansion of cylinder dimensions is the result of a development and qualification process that started around 2018. Today, the Güglingen site manufactures,



amongst other things, large-dimension ballast cylinders and high-performance support cylinders for demanding applications. The range is complemented by further variants of bolt-pulling cylinders, which are designed for a variety of operational requirements and underline the company's growing expertise in the field of hydraulic solutions in larger dimensions.

The production of larger-sized hydraulic

cylinders places greater demands on design and manufacturing. These include, amongst other things, a tailored selection of materials, specifically designed sealing concepts and advanced testing procedures.

Furthermore, the design and validation of these cylinders require more complex simulation and calculation processes. In production, too, tailored processes and enhanced component handling are necessary

All-Welded Flanged Diaphragm Seals for Hazardous Process Environments

to ensure the required quality and process reliability.

By expanding the range of dimensions, WEBER-HYDRAULIK is responding to the increasing demands in various fields of application, particularly in the area of heavy machinery and high-load systems. Larger cylinder diameters enable higher forces and thus broaden the range of applications for hydraulic solutions.

This development underlines the company's commitment, as a development and technology partner, to delivering bespoke solutions even within demanding size ranges. At the same time, internal processes, manufacturing capacities and testing methods have been adapted accordingly to ensure quality and operational reliability, even with larger components.

Source: WEBER-HYDRAULIK GmbH

Ashcroft, Inc. recently introduced of the Ashcroft® 502 and 503 All-Welded Flanged Diaphragm Seals. Engineered to isolate sensitive instruments from hazardous and corrosive process media in the most demanding applications including sour gas separation and biogas and biodiesel processes.

The new seals feature a one-piece, fully all-welded construction that eliminates non-metallic components within the seal assembly, significantly reducing potential leak paths in installations where integrity and personnel safety are critical.

The standard diaphragm design accommodates a wide range of pressure ratings regardless of pipe diameter, giving engineers flexibility across process connection sizes from ½ to 1½ NPS and flange ratings from 150 to 1,500 class per ASME B16.5. Material traceability reports (MTR per EN 10204 3.1) and positive material identification (PMI) are included as standard with every unit, providing the documentation required for critical process and NACE-compliant environments.

Source: Ashcroft, Inc.



Yes, you can be featured on the front cover page.

(June/July issue - deadline May 30, 2027)

(NEXT YEAR)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are working on Next Year's Special issue on engines, parts et components which will be published in the June/July issue.

Send us your advertisements or news releases to be featured in Canada's Equipment Magazine! the best way to reach Professionals across Canada

InfraStructures Deadline: May 30, 2026! Call: 416-795-1295

BUILT FOR WORK TRUCKS. TRUSTED BY UPFITTERS.

Trusted by fleets and upfitters for 30 years, UNDERHOOD® rotary screw air compressors keep trucks productive with reliable compressed air and more usable space.

"Our customers choose UNDERHOOD because it has proven to be highly reliable."

- Dustin Larck, K.E. Rose

Read full job story: VMACAIR.com/UNDERHOOD-KERose



Titan, Dustin & Jack (L-R), K.E. Rose



PALFINGER Powers Offshore Wind Growth in the UK by Supporting Almost One Million Homes with Green Energy

PALFINGER secured another contract with Smulders to deliver 64 PF 160-5m davit cranes for the East Anglia TWO offshore wind farm, operated by ScottishPower Renewables. Following the recent davit crane order for the Baltyk 2 and 3 offshore wind farms, this commission underlines PALFINGER's position in one of Europe's leading offshore wind markets.

Located in the southern North Sea off the Suffolk coast, East Anglia TWO is part of ScottishPower Renewables' large-scale offshore wind development in the UK. With a planned capacity of up to 960 MW, the wind farm will provide almost 1 million homes with clean, green energy. Thanks to the long-term partnership with Smulders, PALFINGER once again plays a vital part in the project.

"Wind energy is one of the defining growth markets of our time, and demand for reliable offshore solutions is rising fast across the globe. We at PALFINGER an-

ticipated this shift early and made offshore wind a central part of our marine business. With our reliable and high-performance lifting solutions, we support customers in operating offshore wind farms safely and efficiently over their entire lifecycle. East Anglia TWO is a major renewable energy project, and we are proud to contribute our expertise once again," said Iavor Markov, Global Key Account & segment manager Offshore Wind at PALFINGER.

The order includes one crane for each of the wind farm's 64 turbines to be delivered by the end of 2026. The PF 160-5m davit cranes will support material handling, maintenance and service tasks on the turbine platforms. Designed for demanding marine environments, PALFINGER's PF crane range combines robust performance with low maintenance requirements and helps ensure safe, efficient lifting operations at sea.

ANOTHER STEP IN THE UK OFFSHORE WIND MARKET

The East Anglia TWO order highlights PALFINGER's strong position in offshore wind. Europe and Taiwan are PALFINGER's largest offshore wind markets, with the UK being the company's most important buyer country in the European region.

As PALFINGER already equipped East Anglia THREE with 96 PF 160 cranes – where the first turbine has recently been installed and offshore works are progressing – the order for East Anglia TWO further expands the company's footprint in the UK. Combined, East Anglia TWO and THREE will be among the world's largest offshore wind farms, providing power to around 2.25 million homes. Given the dimension of the East Anglia project, this follow-up commission underscores the importance of long-term collaboration, reliable technology and strong execution in large-scale renewable energy infrastructure.



A MILESTONE FOR WIND ENERGY LIFTING SOLUTIONS

PALFINGER has been active in the offshore wind segment for 23 years. Its lifting and handling solutions are currently in use in 19 countries on five continents and support the production of more than 53 GW of renewable energy.

With this latest order, PALFINGER has reached a major milestone: 7,000 lifting

and handling solutions sold for offshore and onshore wind. Around 6,600 units have already been delivered. The milestone reflects PALFINGER's long-standing commitment to renewable energy and its role as a trusted partner for safe, efficient and sustainable offshore operations.

Source: PALFINGER AG

Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2027 Media Kit is available on www.infrastructures.com

Yes, you can be featured on the front cover page.

(August 2026 issue - sent to us by a subscriber)

(NEXT YEAR)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for next winter!
Don't miss the Annual
WINTER ROAD MAINTENANCE & SPECIALIZED EQUIPMENT Issue



nokian
TYRES

Nokian Hakkapeliitta TRI Tire
For the snow removal professional



- Industrial radial construction provides greater stability for tractors equipped with blowers and plows
- Rubber specially adapted to Canadian winters maximizes traction on ice
- Wider tread provides excellent snow extraction

Casella Waste Systems and Waga Energy Announce Start of Operations of RNG Facility at Hyland Landfill

Casella Waste Systems, Inc., a regional solid waste, recycling and resource management services company in the Eastern United States, and Waga Energy, a global expert in the production of Renewable Natural Gas (RNG) from landfills, announced the start of operations of the RNG production facility at the Hyland Landfill in Angelica, New York.

The facility coming online marks another important milestone in Casella's strategy to recover value from the waste it manages. Hyland is the second of three RNG projects developed by Casella and Waga Energy to enter operation, following the Chemung County facility.

"It is so gratifying for our team to see our fourth RNG project come online at the Hyland landfill," said Ned Coletta, president and CEO of Casella Waste Systems, Inc. "Several years ago, we made the strategic decision to work with RNG experts to develop the capacity at our landfills, and we have not been disappointed about our decision to partner with Waga Energy. Their entire team has collaborated effectively with our team to bring these projects online within a tight timeline, and their innovative technology is

performing well at each landfill." The facility uses Waga Energy's patented WAGABOX® technology to upgrade landfill gas into pipeline-quality RNG. With 3,000 SCFM of installed processing capacity, Hyland can generate up to 610,000 MMBtu (180 GWh) of renewable gas annually, making it one of the largest RNG production units in Waga Energy's U.S. portfolio. "The commissioning of a large-capacity WAGABOX® unit at the Hyland facility demonstrates the scalability of our technology and its ability to produce RNG from landfill sites of various sizes," said



Guénaél Prince, CEO of Waga Energy Inc. "It is also the second project developed with Casella to enter operation this year, reflecting the strength of our partnership and our shared commitment to turning landfill gas into a reliable source of renewable energy."

The RNG produced on-site is injected directly into the Eastern Gas Transmission and Storage network, supplying the region

with a renewable alternative to fossil natural gas. The project is expected to avoid 47,000 t/y of CO2-equivalent emissions, according to U.S. Environmental Protection Agency (EPA) standards.

Under the terms of the agreement, Waga Energy deployed the capital required to fully fund the construction of the facility and will own and operate it for 20 years, while Casella and Waga Energy share the revenue generated from RNG sales.

The Hyland project is expected to qualify for incentives under the U.S. Inflation Reduction Act (IRA).

Source: Casella Waste Systems, Inc.



Yanmar Expands Canadian Presence with Emerald Equipment



Yanmar Compact Equipment North America (YCENA) recently announced the appointment of Emerald Equipment as its newest authorized dealer in Canada. Emerald Equipment is a family-owned business operating serving customers across the Edmonton and Calgary markets in Alberta. Emerald Equipment will offer the full lineup of Yanmar compact track loaders, mini excavators, compact wheel loaders, and tracked carriers, supported by comprehensive sales, parts, service, and technical expertise for customers throughout the region.

The addition of Emerald Equipment represents another important milestone in YCENA's long-term growth strategy across Canada. As Yanmar continues to strengthen its presence throughout North America, the company remains focused on partnering with highly capable dealers that share its commitment to customer success, operational excellence, and industry-leading support.

Serving one of Canada's most active construction, infrastructure, energy, and industrial markets, Emerald Equipment brings a strong reputation for customer service, technical knowledge, and equipment solutions. Their addition further enhances Yanmar's ability to support contractors, municipalities, rental companies, and industrial customers throughout Alberta and Western Canada.

"Canada represents a significant growth opportunity for Yanmar, and our success depends on partnering with dealers who share our commitment to customers and our vision for the future," said Anna Christine Sgro, president, Yanmar Compact Equipment North America. "At Yanmar, we are intentional about who represents our brand. We look for partners who understand that equipment is only part of the equation—service, support, trust, and long-term relationships are what truly drive customer success. Emerald Equipment has built an outstanding reputation across Alberta, and their values align closely with ours. We are proud to welcome them to the Yanmar family and look forward to growing together as we continue investing in our Canadian dealer network."

"We are proud to join the Yanmar Compact Equipment dealer network and represent a brand recognized globally for quality, innovation, and reliability," said Shaun Green, general manager, Emerald Equipment. "This partnership is a natural fit for our organization and our customers. We are excited to bring Yanmar's industry-leading equipment solutions to Alberta and look forward to building a successful future together."

Source: Yanmar Compact Equipment North America



Yes, you can be featured on the front cover page.

(September issue - deadline August 20, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com



From Fragmented to Focused: Building Equipment Programs That Support Diverse Municipal Operations

Jonathan Gardner,
Construction Equipment product manager,
and Ben Slute,
Turf & RTV Product Manager,
Kubota Canada
Special Collaboration

inventory across different filters, fluids, and parts. Meanwhile, seasonal machines sit idle for months, and storage becomes a perpetual problem.

There's a better approach: building curated fleets composed of versatile equipment platforms that perform reliably across multiple seasons and operational demands.

EQUIPMENT INVESTMENT AS ASSET MANAGEMENT

The shift from fragmented to curated fleets reflects a fundamental change in how forward-thinking municipalities approach equipment investment. Rather than purchasing machines reactively – buying what's needed for today's job – procurement professionals are thinking systematically about fleet composition as a strategic asset management function.

This shift is driven by simple economics. Rising equipment costs mean every dollar spent on a machine represents significant capital commitment. When a single compact track loader with rotating attachments can replace what previously required 4–5 specialized machines, the financial case becomes clear. But the operational case is equally compelling: fewer machines mean simplified maintenance, standardized parts

inventory, more efficient operator training, and better utilization rates.

The question guiding this transition is straightforward: How can you deploy equipment that performs reliably across multiple roles without requiring excessive capital investment or operational complexity?

CONTINUOUS DEPLOYMENT: THE VERSATILITY ADVANTAGE

A curated fleet strategy places versatile equipment platforms at its center. Consider how a compact track loader with quick-change attachments operates across a typical municipal year: spring pothole repair with a bucket attachment, summer crack-sealing prep with grading tools, fall surface assessment with specialized



implements, year-round site cleanup with material-handling capabilities. One machine for multiple seasons leads to continuous deployment.

The same principle applies to utility vehicles. A properly specified RTV platform

with cab, four-wheel drive, and attachment capability can serve as the backbone for spring maintenance work, summer grounds operations, and winter snow removal, altogether eliminating the need for seasonal equipment swaps and the downtime they create.

This versatility directly enables reliable service delivery. When municipal crews can respond to diverse operational demands without equipment transitions, work progresses faster and service continuity improves. An RTV that sits idle for six months because it was purchased for a single seasonal task represents capital waste. An RTV deployed year-round across multiple operational roles represents genuine asset management.

MAKING STRATEGIC EQUIPMENT DECISIONS

Building a curated fleet requires disciplined thinking about equipment selection. The first question should not be "What machine do we need for this job?" but rather "How frequently does this work actually occur, and can our current equipment handle it?"



If specific work happens regularly and current equipment cannot keep pace, purchasing additional equipment makes sense. If work is occasional (happening once or twice annually), renting or contracting becomes the more cost-effective



option. This frequency-based framework prevents the common mistake of purchasing specialized machines that sit idle most of the year.

Beyond frequency, procurement professionals should evaluate equipment through three lenses:

- Durability matters. Machines designed for light-duty use perform differently under the continuous, rigorous demands of municipal operations. Industrial-grade

equipment with wet-disc braking, reinforced suspension systems, and robust attachment points handles year-round municipal work without accelerated mechanical failure.

- Operator familiarity drives efficiency. When crews work consistently with the

same equipment platform, they develop genuine understanding of how machines perform in real conditions. This familiarity translates directly to more efficient job completion, better maintenance practices, and improved safety outcomes. Training

complexity decreases while productivity increases.

- Maintenance simplification reduces complexity. Standardizing on compatible equipment types allows procurement and maintenance teams to stock common filters, fluids, and replacement parts. Service inventory becomes predictable, downtime decreases and fleet reliability improves.

Successful municipal equipment strategy focuses on asset management – deploying the right equipment, configured appropriately, and utilized consistently across operational demands.

Procurement professionals and public works directors who approach fleet composition strategically build programs that deliver reliable service across diverse seasonal and operational needs while protecting capital budgets and reducing operational complexity.

In an era of constrained municipal budgets and expanding service demands, equipment that works hard across multiple seasons and tasks becomes not just a financial decision; it becomes a strategic advantage in maintaining consistent, predictable service delivery.

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The 2027 Media Kit is now available on www.infrastructures.com



Hyundai Adds Versatile Medium-Frame CTL to Its North American Lineup

HD Construction Equipment Hyundai North America recently introduced the 72-hp HT30 compact track loader, which follows its introduction late last year of the



115-hp HT38 compact track loader. With a frame size suited for a variety of landscaping, residential contracting, municipal and residential applications, the Hyundai HT30 compact track loader is available from the factory in any of three

versions: cab with high-flow, cab with standard flow, and canopy with standard flow. The HT30 cab version has a rated operating capacity of 1,393 kg, and the HT30 canopy



version has a rated operating capacity of 1,316 kg. Both the HT30 and HT38 can lift to a pin height of 3,275 mm. The operating weight is 5,053 kg for cab versions and 4,739 kg for the canopy version. "The medium-frame HT30 gives

customers across a range of applications the power, lifting capacity and versatility they need without buying more machine than their jobs require," said Jason Taylor, Hyundai's product manager for compact equipment. Among the standard productivity-enhancing features on the HT30 are ride control, creep control, hydraulic quick coupler, return-to-dig, lift-arm float and

auto-self-leveling. The spacious ROPS/FOPS cab versions also include as standard many features that contribute to operator comfort and productivity, including torsion suspension for a smooth ride, heat and A/C delivered



through 8 well-placed vents. The heated, air-ride seat is also standard, as well as Bluetooth and the 8" smart touch display. Guarded exterior LED lights also come as standard. Another important feature of this new CTL is ground access to all daily service and routine maintenance points. A PowerCore™ air filter and reversible fan help keep the engine free of dust and debris and

running cooler for longer life, while a tilt-up cooling module enables easier cleaning of the cooling system for max airflow. The Hyundai HT30 accommodates dozens of attachments, including a wide selection of buckets, brooms, grapples, augers, brush cutters, snow blowers and pushers, rakes and forks. Source: HD Construction Equipment Hyundai NA

THE WORLD'S PREMIER MINERAL EXPLORATION & MINING CONVENTION



2027 MEDIA NETWORK

MARCH 7-10, 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

ELGIN COUNTY MUNICIPAL SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW JUNE 2-3, 2027 AT THE JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE IN ST. THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

Yes, you can be featured on the front cover page.

(November issue - deadline October 30, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are getting ready for our Annual Compact Equipment Issue that will be published in November.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures** Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures Deadline is October 30, 2026! Info: 416-795-1295

Improving Traffic Circulation in Tuscany

In the historic city of Prato, in Italy, brothers Andrea and Massimo Toparelli are using their fleet of 9 Yanmar excavators to deliver urban works that improve how people move through the city every day. In the heart of the Tuscan city, Prato Scavi works every day to improve urban mobility and the quality of life for its citizens. Their work is deeply connected to the local area, with every project contributing in a tangible way to the transformation and maintenance of urban spaces. Roads, pedestrian pathways and local infrastructure – elements often taken for granted – are in fact essential to people's daily lives and to the smooth running of city activities. Prato Scavi is currently involved in a project commissioned by the Municipality of Prato, focusing on the redevelopment of cycle paths and pedestrian routes within the historic city center. This initiative forms part of a broader vision aimed at improving sustainable mobility and urban safety. Working in historic and densely populated environments requires a careful balance: on one hand, meeting deadlines

and project goals; on the other, minimizing disruption for residents and local businesses. For this particular project, Prato Scavi relied on the Yanmar ViO17 mini excavator, selected for its compact footprint and manoeuvrability, which make it particularly well suited to working in confined urban areas where space is limited and precision is essential. The company's fleet includes true zero tail-swing mini excavators such as the ViO27, ViO38 and ViO57, through to the more powerful SV100-2PB midi excavator. The lineup gives Prato Scavi the flexibility to take on a wide range of urban construction and redevelopment projects, from compact city-center works to more demanding infrastructure assignments. Alongside machine performance, local support plays a key role. Prato Scavi has



a longstanding partnership with Gruppo CGM, Yanmar's official dealer situated in Florence. Source: Yanmar Compact Equipment

Steelwrist presents new XTR tiltrotator models at Svenska Maskinmässan

Steelwrist presented 2 additional models in the 3rd-generation XTR tiltrotator range, and introduced SuperProp, a patented fully pressure compensated proportional hydraulic technology, at Svenska Maskinmässan in Stockholm, Sweden.

Svenska Maskinmässan took place June 4-6 at Solvalla in Stockholm and is Sweden's largest construction equipment exhibition. Organized by Maskinleverantörerna, the exhibition is held every second year and brings together machine manufacturers, suppliers, dealers, contractors and operators from across the Swedish market.

For Steelwrist, Svenska Maskinmässan 2026 marked an important milestone in the continued rollout of the company's 3rd-generation tiltrotator platform. The company presented the XTR7 and XTR13 for the first time, following the first presentation of the XTR10 at CONEXPO-CON/AGG in Las Vegas in March. Together with

the already launched XTR2, XTR15, XTR20 and XTR23, Steelwrist showcased all 7 XTR models in stand N:22.

The exhibition was also be the first time Steelwrist officially presents SuperProp, a new patented hydraulic technology developed for the XTR series. SuperProp will be available during Q3 of 2026 from the XTR10 to XTR23 tiltrotator models.

STEELWRIST EXPANDS THE 3RD-GENERATION XTR TILTROTATOR RANGE

The new XTR7 is developed for excavators in the 4-7 t range and comes with S40 size interface. At the exhibition, the XTR7 was shown with Steelwrist SQ40, the fully automatic coupler solution that enables hydraulic powered work tools to be changed without leaving the cab.

The XTR10 and XTR13 extend the XTR range for larger compact and mid-size excavators. The 2 models are available with S45 and S50 size interfaces, and at Svenska

Maskinmässan both models were shown with the fully automatic SQ45 solution.

The XTR series was developed to take excavator efficiency to the next level, with increased performance, improved safety, higher uptime and an operator experience built around precision and control. With 360° rotation and 45° tilt in both directions, the tiltrotator allows the operator to work faster, safer and with greater flexibility.

The XTR platform combines compact design with steel cast components, refined tilt geometry, upgraded hydraulics, onboard lubrication technology and Steelwrist's latest control system platform, QuantumConnect. Key features include OptiLube onboard lubrication, high-resolution tilt- and rotation sensors, and Steelwrist safety solutions for secure work tool locking. LockSense is available for XTR tiltrotators with S45/SQ45 coupler interfaces and upwards, while XTR models with S30 and S40/SQ40 interfaces use the Front Pin Hook

safety solution.

"Svenska Maskinmässan is the perfect place for us to show the continued expansion of our 3rd-generation tiltrotator range. Since we presented XTR20 in Hamburg in 2024, we have introduced 7 XTR models in just over 2 years. This is a major achievement and shows the strength of our development organization, our production capabilities and our close cooperation with customers and dealers. With the XTR tiltrotators, the QuantumConnect control system platform and now SuperProp hydraulics, we bring together the three key technology pillars that make this the world's most modern tiltrotator range," said Stefan Stockhaus, Steelwrist CEO.

SuperProp is Steelwrist's patented, fully pressure compensated proportional hydraulic technology, integrated in the new XTR models. The technology is developed to improve tiltrotator precision, energy efficiency and control by reducing the energy losses that are common in conventional hydraulic systems.

In a tiltrotator, several hydraulic functions often operate at the same time: tilt, rotation, gripper and auxiliary circuits for powered work tools. At the same time, the excavator's boom and arm functions will also be moving. In traditional systems, variations in pressure can affect the flow through proportional valves, which may reduce control precision and make combined movements more difficult to operate smoothly.

SuperProp is designed to address this challenge by maintaining precise and independent control of the tiltrotator functions even when system pressure varies. The patented technology uses fully pressure compensated proportional control to give the operator smooth, predictable and responsive movement. This is especially important when several functions are used simultaneously, such as tilting and rotating while operating the boom and arm.

The technology also contributes to improved energy efficiency. By dynamically matching pressure to the actual load and using only the energy required for the task, SuperProp helps reduce unnecessary losses in the hydraulic system. This can contribute to reduced fuel consumption,



lower heat generation and improved operating efficiency.

In the XTR tiltrotators, SuperProp is fully integrated into the design. A central part of the development work has been the redesigned swivel, developed to ensure full flow capacity also below the tiltrotator. In combination with the XTR series' larger port dimensions, the system supports full 350 bar machine pressure and up to 200 l/min hydraulic flow for demanding powered work tools.

SuperProp also enables all tiltrotator functions: tilt, rotation, gripper and auxiliary circuit, to work independently of each other. The system can deliver full flow to tools while maintaining full tiltrotator performance, making it possible to operate powered work tools efficiently without compromising tiltrotator control. The system is also designed for high auxiliary circuit capacity, supporting demanding applications where both tool performance and tiltrotator precision are required.

The XTR series is delivered with QuantumConnect, Steelwrist's latest tiltrotator control system platform. The platform brings together new hardware components, smart apps and connected functionality to make installation, operation and support easier and more efficient.

Steelwrist has developed tiltrotator control systems since 2008. With QuantumConnect, the company takes the next step towards a connected platform that supports dealers and service partners during installation as well as operators in daily use.

Main components include A9 joysticks, QIO module, Connectivity Gateway and touch display. The system is delivered in a

well-organized box with the main components and a machine-specific cable harness to simplify installation from the start.

QuantumConnect is designed to make tiltrotator installation easier, faster and more consistent. The InstallMate app provides predefined, machine-specific and multilingual installation guides, supporting technicians step by step and enabling remote installation support.

For the operator, QuantumConnect is built around precision and control. All tiltrotator hydraulic functions are controlled proportionally with rollers on the A9 joysticks. Auto-calibration of hydraulic valves helps optimize the driver experience, while the QuantumConnect app allows the operator to configure settings, access support and keep the system updated.

The platform also integrates with other Steelwrist technologies. LockSense gives clear indication of secure work tool locking, ToolRec can wirelessly detect the connected work tool and automatically adjust tiltrotator settings, and optional Machine Control System integration supports precision work through bucket position feedback.

Source: Steelwrist

Yes, you can be featured on the front cover page.

(December/january issue - deadline November 30, 2026)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

It is never too early to prepare for the Annual Concrete & Demolition special issue that will be published in the December/January issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the ONLY bilingual trade publication reaching your clients from coast to coast in Canada!



Vögele Celebrates Its 190th Anniversary

Originally founded as a small blacksmith's forge, Joseph Vögele AG grew to become a road paver manufacturer with the world's most varied portfolio of machines. With finely differentiated machine options, alternative drive concepts, and digital solutions, the company continues to write one new chapter after another of its story of success.

Vögele Has Been Shaping the World of Road Construction since Its Early Days

Mobile feeders, road pavers, and technologies from Vögele are hard at work on a wide variety of infrastructure projects around the globe. On the occasion of its 190th anniversary, the company takes a moment to look back at the most important milestones over the years: Founded as a forge in the city of Mannheim in 1836, Vögele became an internationally successful railroad engineering company, branched out into road construction equipment, and then, around 100 years ago, presented the first towed spreader – the pre-

cursor of today's road pavers. Since then, innovations from Vögele have changed the face of road construction around the globe: the first float-ing paving screed, the first electric screed heating system, the first spray paver, new technologies, and new paving methods were just a few of the milestones along the way that brought about lasting change across the industry. The company continued to expand even during phases of global economic turmoil. In 1996, Vögele joined the Wirtgen Group, which, in 2017,

became a part of John Deere. With the Wirtgen Group factories in Brazil, China, and India, numerous sales and service



organizations, and a worldwide network of dealers, Vögele has since established itself with a strong presence in the global marketplace.

The World's Market Leader Generates New Momentum with Electrification and Automation

In 2010, Vögele moved to Ludwigshafen am Rhein and built one of the world's most modern factories for the production of road pavers: Today, around 1,200 employees develop and manufacture highly-specialized asphalt construction equipment on the 370,000 m² site. The around 40 different paver models offer paving widths between 0.25 and 18 m and a variety of configurations and technical modifications designed to meet the specific requirements of a broad spectrum of applications and markets. "Vögele combines a pioneering spirit with long-established traditions and



Vögele has shaped the world of road construction since its early days: In 1928, the company presented its first towed spreader – today, the latest-generation road pavers offer automation options and digital solutions, outstanding operating comfort, and a sustainable drive concept.

has consistently demonstrated an unerring feeling for the signs of the times and the needs of the various markets," said Dr. Michael Kulok, who took over the position of CEO in 2024. "In addition to our commitment to quality, we are now setting new standards with electrically-powered pavers and process and automation solutions, and are assisting our customers around the world with their transition to efficient pav-

ing with net zero operational emissions." Source: Wirtgen Group

On the web since 1996
www.infrastructures.com

Yes, you can be featured on the front cover page.

(March issue - deadline February 15, 2027)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

We are working on our special issue reporting news from the **Asphalt Sector of the Industry** which will be published in the March issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY bilingual trade publication** reaching your clients from coast to coast in Canada!



InfraStructures
Deadline: February 15, 2027!
Call: 416-795-1295

RELIABLE. EASY-TO-USE. DURABLE.

SAKAI
MASTERS OF COMPACTION



SAKAI was founded in Japan over 105 years ago. For decades we have diligently honed our craft of compaction including world-firsts such as 4,000 VPM and the unique GW754 vibratory tire roller. In 1976 we began distribution in North America. Today we proudly build machines in Georgia, USA and Japan for the North American market. Our **asphalt rollers** and **soil compactors** are engineered by employing the science behind optimal materials compaction. SAKAI machines are easy for operators to control, cheap for equipment managers to maintain, deliver superior finishing results, and are built for long life.

SEEKING DISTRIBUTORS IN QUEBEC.

View full lineup at SakaiAmerica.com

BAUER Maschinen Advances BTronic

In specialist foundation engineering, execution is what determines the stability of an entire structure. What ultimately supports a building begins deep below ground. This is precisely where BAUER's B-Tronic supports equipment operators. Serving as both a control and operating interface, it integrates machine functions, process data, and assistance systems into a single environment, creating the foundation for efficient workflows on the jobsite. In short, B-Tronic connects operator and machine.

B-TRONIC 4 ESTABLISHED AS THE STANDARD

With B-Tronic 4, BAUER has created a modern, standardized control system across its equipment portfolio. Today, the platform is used in a wide range of specialist foundation engineering machines – from BAUER rotary drilling rigs and duty-cycle cranes to piling rigs from RTG.

SEAMLESS FLOW OF INFORMATION

B-Tronic is far more than a machine control system. It supports operators during daily operations, automates recurring tasks, and provides valuable data for analysis and project planning. Sensors continuously capture operating data, making it available in the cab, on mobile devices, and in the office. The result is a seamless flow of information – from execution in the ground to project



documentation. BAUER continues to enhance and expand this system.

THE NEXT STAGE OF DEVELOPMENT: B-TRONIC 5

Rotary drilling rigs, in particular, place significant demands on operators in specialist foundation construction. Their work processes are highly dynamic and complex, requiring numerous

More to Come in Upcoming Issues!

October	waste collection, reclamation and recycling... deadline September 25	May	public works and pavement maintenance... deadline May 10
November	landscaping and compact equipment... deadline October 30	June/July	mechanical components, engines and undercarriages..... deadline June 10
December/January	concrete and demolition... deadline December 15	August	snow removal equipment, winter maintenance deadline July 25
February	a foretaste of spring events deadline January 20	September	cranes, aerial work platforms and materials handling deadline August 30
March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving... deadline February 25		
April	preview of Spring events... deadline March 30		

Book your advertising space now!

Call 416-795-1295

Book your advertising space now!
Call 416-795-1295



InfraStructures

reaches more users of heavy machinery
and specialized equipment
than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the
www.infrastructures.com website.

decisions to be made within short periods of time. To address these challenges, BAUER has introduced the next generation of its control system: B-Tronic 5. Developed specifically for rotary drilling rigs, it focuses on dynamic operation, process support, and practical usability for demanding drilling applications.

Developed with Operators, for Operators
B-Tronic 5 was developed in close collaboration with experienced equipment operators. Their feedback from real-world jobsites played a decisive role in shaping the system's structure, operating logic, and functionality. The result is a control platform designed around actual workflows. The user interface can be individually configured, and functions are tailored to typical operating conditions. The goal is to reduce operator workload and allow users to focus on the drilling process itself.

DYNAMIC USER INTERFACE

At the heart of the new generation is a dynamic user interface. Rather than relying on static displays, the system automatically adapts to the current stage of operation. Content and visualiza-



tions change dynamically as work progresses through different process phases. User-defined thresholds provide visual feedback whenever deviations occur. This ensures that operators receive exactly the information they need at the moment they need it. Maik Breuning, equipment operator at DEMLER Spezialtiefbau GmbH, appreciates this approach: "You're not working with a rigid screen. The functions are flexible and can be customized to your needs. Many key parameters are calculated automatically, allowing you to focus more on the work itself. At the same time, you can optimize your workflows. That's why I enjoy working with B-Tronic 5 – no other machine offers that."

INTEGRATED SUPPORT FEATURES

In day-to-day operations, clarity matters. B-Tronic 5 presents all relevant machine and process data in a clear, structured format. Messages, functions, and guidance are logically organized and quickly accessible. Integrated support tools assist operators directly during operation and are complemented by practical usage tips. This reduces time spent searching for information and simplifies operation, particularly in complex working situations.

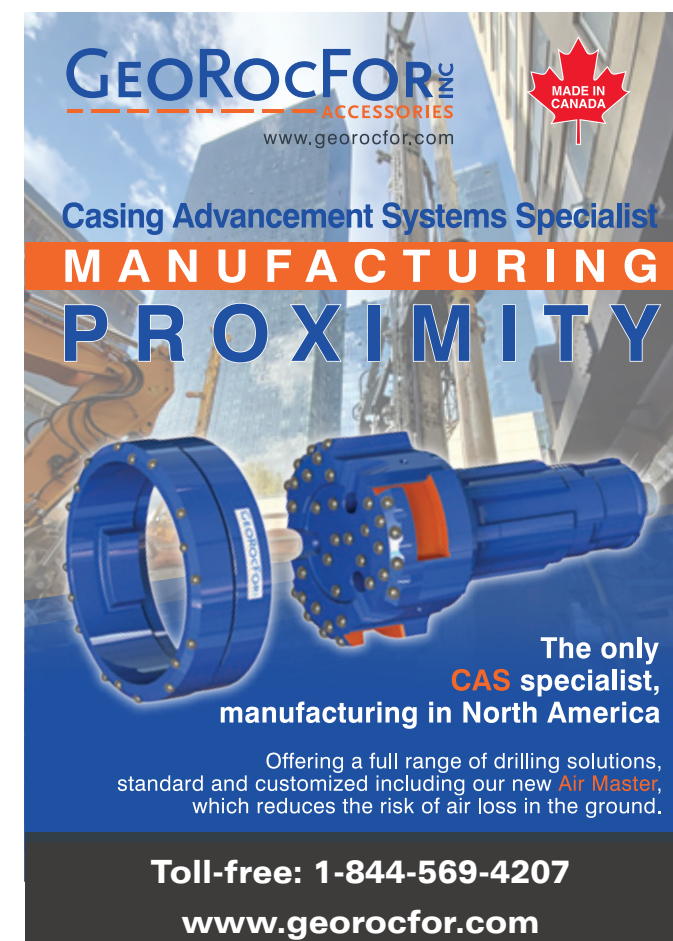
A PERSONALIZED WORKING ENVIRONMENT

Every operator works differently. B-Tronic 5 reflects that reality. Personal user profiles enable customized work screens tailored to individual preferences. Frequently used functions can be arranged as widgets, creating an operating environment that matches each user's needs and supports uninterrupted workflows.

DESIGNED AROUND THE OPERATOR

"With B-Tronic 5, we have specifically aligned the next stage of development of our machine control system with the requirements of modern rotary drilling rigs. Throughout the development process, our focus remained firmly on the operators and their workflows," says Franz Harnisch, Product Manager Drilling Rigs at BAUER Maschinen GmbH. "At the same time, B-Tronic 4 remains an integral part of our portfolio and will continue to serve as the proven standard solution for our rotary drilling rigs, piling rigs, and duty-cycle cranes."

Source: BAUER Group



Wyo-Ben Receives Private Company Board of the Year Award

Wyo-Ben, Inc., a family-owned leader in Wyoming Bentonite Clay products, has been honored with a 2026 Private Company Board of the Year Award by MLR Media, recognizing excellence in private company governance and board leadership.

The award was presented during the 2026 Private Company Governance Summit®, held June 10-12 in Washington, D.C. Wyo-Ben was one of only 7 private companies nationwide selected for this prestigious recognition.

The Private Company Boards of the Year Awards recognize fiduciary and advisory boards that demonstrate exceptional governance practices, strategic leadership, and a strong commitment to serving shareholders, employees, customers, and the communities they impact. Recipients are selected for going beyond legal governance requirements and exemplifying best practices in board structure, oversight, and performance.

Founded in 1951, Wyo-Ben is celebrating

its 75th anniversary in 2026. Over the past decades, the company has grown from its Wyoming roots into a global supplier of premium bentonite clay products serving industries including oil and gas, water well drilling, civil construction, environmental applications, pet products, and consumer goods. Throughout its history, Wyo-Ben has remained committed to family ownership, operational excellence, and long-term stewardship.

David Brown, president and CEO of Wyo-Ben, accepted the award on behalf of the company's Board of directors, employees, and shareholders during the awards



ceremony in Washington.

“This recognition reflects the strength of Wyo-Ben’s leadership and governance culture,” said Mr. Brown. “For 75 years, our company has been guided by long-term stewardship, sound decision-making, and a commitment to creating lasting value for our employees, customers, shareholder

NTEA Sets Dates for Work Truck Week® 2027

ers, and communities. Nearly 20 years ago, we made the deliberate decision to appoint a majority of independent outside directors to our seven-member board. That decision helped shape the company we are today and strengthened our ability to grow while remaining true to the principles that have defined Wyo-Ben for generations. We are honored to receive this recognition and proud of what it represents.”

The Private Company Governance Summit®, now in its 14th year, is the nation’s only conference dedicated exclusively to the governance challenges and opportunities facing closely held, family-owned, and private equity-owned businesses.

Source: Wyo-Ben, Inc.

Work Truck Week®, North America’s flagship commercial vehicle industry event, will return to Indiana Convention Center in Indianapolis March 9-12, 2027.

New for the 2027 event, NTEA, working in collaboration with NAFA Fleet Management Association (NAFA), is launching Future Truck Summit, replacing the long-running Green Truck Summit. This full-day conference will move beyond the traditional focus on sustainability to address the rapidly changing software, hardware and advanced vehicle technologies shaping the next generation of commercial fleets.

More Than a Trade Show®, Work Truck Week encompasses The Work Truck Show®, Future Truck Summit, NTEA Annual Meeting, Work Truck Week Ride & Drive, educational program and more.

For more than 25 years, the annual event has served as a cornerstone gathering for chassis OEMs, fleet managers, upfitters, truck dealers, engineers, and other industry professionals who attend Work Truck Week to experience the latest vehicle and equipment innovations, share expertise and forge partnerships.

Produced by NTEA – The Work Truck Association, Work Truck Week stands as the commercial vehicle industry’s definitive launchpad for new products and forward-looking planning.

Established in 1964, NTEA – The Work Truck Association represents more than 2,100 companies that manufacture, distribute, install, sell and repair commercial vehicles, truck bodies, truck equipment, trailers and accessories. Buyers of work trucks and the major commercial truck chassis manufacturers also belong to NTEA.

Source: NTEA – The Work Truck Association



New Vermeer TR6500TX Trommel Screen with Tracks for Enhanced Jobsite Mobility and Efficiency

Vermeer is expanding its trommel screen lineup with the new TR6500TX, a new tracked unit in the company's extensive portfolio. The TR6500TX features a tracked undercarriage, a large hopper, a digital drum angle readout and a full-function remote control to help optimize jobsite productivity and efficiency. It is a powerful, versatile solution for material processing operations, including those in the compost, mulch and soil industries.

“We designed the TR6500TX for the professional operator who demands jobsite efficiency. It’s a machine that can be tracked, set up and operated by a single person, which is a huge advantage for many mulch and compost yards,” said Jay

Van Roekel, product manager for Vermeer environmental equipment. “We’ve built on our legacy of reliable trommel screens and added features that give operators the adaptability and control needed to produce a consistent, high-quality end-product of various material types.”

The key feature of the TR6500TX is its steel-tracked chassis, which provides on-site mobility without requiring a truck to relocate the machine. This allows operators to easily reposition the machine around a jobsite, leading to compounding efficiency gains throughout the day. Setup is quick and precise thanks to a digital drum angle readout and optional outriggers allowing a single operator to level the machine and optimize the drum angle for different material types.

The TR6500TX is powered by a 120-hp Cat® 3.6 I Tier 4 final/Stage V engine and is designed for high-throughput applications. With a 6.1-m long, 2-m diameter quick-change tension screen drum, it can sort up to 137.6 m³/h. Its drum speed can

be adjusted from 0 to 25 rpm to accommodate various material types and moisture content.

For quick loading cycles, the hopper features a large capacity of 9.9 m³ and a low infeed height of just 2.9 m at a 5° operating angle. The quick-change screen system enables operators to swap screens efficiently, optimizing end-product specifications with minimal downtime changing screens.

Operators can control the TR6500TX from a loader cab using the included full-function wireless remote. The remote allows for adjustments to belt and drum speed, full control of radial fines and overs conveyors so operators can maintain screening quality as conditions change.

To help minimize dust and material loss in windy environments, the TR6500TX is designed with adjustable discharge conveyors that can be positioned closer to the material pile. An optional drum cover and overs conveyor cover is also available for further dust containment. For operations processing wet materials or seeking higher



throughput, an optional dual brush system is available.

For efficient maintenance, large side doors on the TR6500TX offer complete ground-level access to the drum body and critical engine components.

The machine also integrates with the VermeerOne™ platform, a telematics solution that provides real-time machine data to help operators and fleet managers optimize performance and stay ahead of maintenance.

The TR6500TX complements the existing Vermeer trommel lineup, including the trailer-mounted TR6400 and TR6450 models, giving operations the flexibility to choose between tracked mobility and traditional transport options based on their specific needs.

Source: Vermeer Corporation

THE WORLD’S PREMIER MINERAL EXPLORATION & MINING CONVENTION



2027 MEDIA NETWORK

MARCH 7-10, 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

ELGIN COUNTY MUNICIPAL SUPERVISORS ASSOCIATION



WILL HOST THE AORS MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
JUNE 2-3, 2027 AT THE
JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
IN ST. THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/



Hyster Launches XN2 Electric Forklift

Hyster recently announced the launch of the E45-70XN2, a 2,040-to-3,175-kg capacity cushion tire, electric lift truck series that builds upon the success of the established XN models to provide high performance, minimal downtime and reduced total cost of operation in tough indoor applications. The XN2 series provides operations with the flexibility to pick the best electric power source and performance configuration for their requirements, along with ergonomic features and simplified service. The result is a lift truck that delivers the productivity required by manufacturers and distributors to keep paper and packaging, automotive, agriculture and other products moving.

Operations can select their XN2 trucks with the Intelimatch™ configuration that provides smooth, efficient performance or opt for the Duramatch™ specification that delivers a boost in energy efficiency of up to 20% and higher performance. Operations can also select from a variety of battery types, including purpose-built Hyster lithium-ion batteries engineered specifically for seamless integration and greater efficiency. To match operational requirements, users can choose from multiple box sizes and other battery chemistries in addition to modular Hyster lithium-ion power, including lead acid and thin plate pure lead batteries.

The XN2 series features the largest through-mast window in its



class – 34% larger than the previous model – and the Duramatch configuration provides up to 65% faster lift and lower speeds compared to leading competitors. Clear sightlines and a near-zero turn radius help operators to effectively navigate tight spaces as they push to meet high productivity targets. Additionally, suspended and air ride seat options reduce the shock and vibrations transmitted to the operator, enhancing operator comfort, confidence and productivity throughout a shift. Intuitive controls and a flip-up armrest also aid operators in avoiding fatigue.

Source: Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

Tropical Shipping Invests in 4 Konecranes Mobile Harbor Cranes for Florida and the U.S. Virgin Islands

Longstanding customer Tropical Shipping has ordered 4 Konecranes Gottwald ESP.6 Mobile Harbor Cranes to support container handling in Florida and on the U.S. Virgin Islands. The order was booked in Q2 2026, with delivery and commissioning scheduled for Q2 2027.

Tropical Shipping has used Konecranes equipment for more than 20 years, operating multiple earlier-generation Konecranes Gottwald mobile harbor cranes across its network. The latest order brings Konecranes Gottwald Generation 6 mobile harbor crane technology to the company's fleet in several key locations.

One of the new cranes will be delivered to Riviera Beach, Florida, while one unit will go to the island of St. Croix and 2 units to the island of St. Thomas. These are the first mobile harbor cranes ever deployed to these U.S. Virgin Islands, significantly ramping up quayside cargo-handling capabilities.

“For more than 2 decades, Konecranes equipment has delivered the reliability

and performance we need. These new cranes will support even faster moves per hour, while the diesel-electric platform brings the efficiency and lower-emission profile we're looking for. Introducing the first mobile harbor cranes to St. Croix and St. Thomas is a major milestone for our cargo and maintenance operations in the U.S. Virgin Islands as we continue delivering the first-class service our customers expect. This investment also reflects Tropical Shipping's long-standing commitment to improving efficiency and reducing emissions through practical, proven technologies that support the Caribbean's supply chain,” said Kevin Blake, director of Fleet Maintenance at Tropical Shipping.

This order also includes Konecranes TRUCONNECT® remote monitoring.

With its operations spread across island locations, Tropical Shipping conducts most



of its own maintenance work. Remote monitoring capability will provide the operational insights that enable Konecranes to proactively support the customer with spare parts and technical assistance.

Source: Konecranes Oy

APM Terminals Elizabeth Orders 34 Electric Rubber-Tired Gantry Cranes

APM Terminals Elizabeth has signed an agreement with Konecranes for boosting terminal operations with electric Rubber-Tired Gantry (E-RTG) cranes as part of a broader modernization program at the Port of New York and New Jersey. The agreement covers 34 E-RTGs with an option for 6 additional cranes. The order was booked in Q2 2026 and the deliveries will be completed by the end of 2028.

The investment will support APM Terminals Elizabeth as it prepares for future growth at one of North America's busiest container terminals. The new E-RTG fleet is intended to strengthen yard capacity, improve operational reliability and support a more efficient, electrified terminal operations. The RTGs are fully powered by onboard battery packs.

“As we continue investing in the development of our terminal, we are focused on solutions that support efficient container flows, reliable day-to-day operations, and

the flexibility to meet future demand,” said Henrik Kristensen, Managing Director of APM Terminals Elizabeth. “These cranes will support a safer operating environment, provide opportunities for skill development, and help ensure we have the capabilities needed to serve customers for years to come.”

The E-RTGs will be deployed across the terminal yard to support container handling operations with proven electrified crane technology. The investment forms part of APM Terminals Elizabeth's broader modernization program and will help prepare the terminal for future operational requirements.

This order is a showcase of Ecolifting, Konecranes' comprehensive step-by-step roadmap to zero tailpipe emissions that supports the decarbonization of port operations. Konecranes' solutions range from renewable diesel-powered drives, to hybrid and fully-electrified fleets, and emerging



options like hydrogen, all designed to meet the needs of each customer today and for the future. A strong focus on customers and commitment to business growth and continuous improvement make Konecranes a material handling industry leader. The company works to make material flows more efficient with solutions that support the decarbonization of the economy and advance circularity and safety.

Source: Konecranes Oy

Ports & Terminals Tires

Keep the goods moving

www.nokiantyres.com/heavy

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

Appointments

EXP recently announced the promotion of **Kevin George** to lead the firm's Major Projects sector. The promotion reinforces EXP's commitment to supporting public and private clients in delivering some of North America's most complex infrastructure programs.

In his expanded role, Mr. George will lead major pursuits strategy, market growth, client engagement and project delivery across transportation, transit, energy and critical infrastructure markets.

"Kevin's elevation comes at a critical time in our industry, as owners need partners with demonstrated experience in delivering megaprojects through alternative delivery models and complex stakeholder investment," said EXP's COO Mark Dvorak, PE. "Kevin's ability to guide complex programs from pursuit through delivery helps our clients navigate and minimize risk and unlock long-term value for communities."

With more than 40 years in the industry, Kevin George has built a reputation for delivering complex transportation and transit projects that improve mobility and strengthen regional economies. Since joining EXP in 2021, he has contributed to several of Canada's most significant rail and transit investments. His experience spans the full project lifecycle, including program management, systems integration, stakeholder coordination, alternative delivery, commercial strategy and operational readiness for large-scale infrastructure programs.

Source: EXP



IROCK Crushers recently announced the promotion of **John Patton** to Sales Operations manager.

Mr. Patton has dedicated more than 10 years to supporting IROCK customers by building strong relationships and delivering outstanding service, establishing a solid foundation for what's next. As he moves into this new role, he'll easily build on that groundwork to support IROCK's aggressive growth strategy by managing sales workflows, boosting dealer relationships, and optimizing operational efficiencies.

John Patton's deep understanding of the aggregate industry gives him an edge as he takes on new responsibilities. He's tasked with staying ahead of market trends and the successful supervision of the entire sales lifecycle, from forecasting to fulfillment. Additionally, he'll serve as a crucial liaison within IROCK's cross-functional sales team to ensure production and delivery schedules align for ultimate customer satisfaction.

"John is an exceptional individual with dedication to the brand, product, and application, whose organizational skills make him the perfect fit for his new role. I am looking forward to work-



ing beside John as we grow the IROCK footprint across North America and beyond," said Tim Smith, director of Sales at IROCK. IROCK provides mobile and portable crushing plants, screening plants, conveying equipment and other related products for the demolition, recycling and aggregate industries. In addition to a premier product line that is easy to service and operate, IROCK Crushers provides expertise and outstanding service and support from a staff of industry experts.

Source: IROCK Crushers

AXCS Equipment, a specialist in aerial lift equipment, recently announced the appointment of **Nick Lewis** as the company's new Mid-Atlantic regional sales manager. In his new role, he will be responsible for expanding market share, growing the company's presence, and driving revenue throughout the Mid-Atlantic geographic region. He will also focus on supporting both new and existing customers with a high level of dedicated service.

Nick Lewis brings more than 30 years of extensive experience in the equipment rental industry to AXCS. His previous leadership roles include serving as region manager at National Tank & Equipment, regional sales manager at W.O. Grubb Crane Rental, and district sales manager at United Rentals. Over his 3 decades in the field, he has built a strong reputation for his professional expertise in sales leadership, customer engagement, and business development.

In his new position, Nick Lewis will focus on managing and expanding AXCS Equipment's Mid-Atlantic territory, supporting dealer and rental partners, and securing new business opportunities.

Source: AXCS



Neste Corporation recently announced the appointment of **Elim Yeoh**, B.Sc. (Chem. Eng.), eMBA as president, Renewable Products, North America and a member of the Neste Leadership Team as of September 1st, 2026. She will be responsible for all Neste's renewable products business in North America, including regional commercial operations and feedstock sourcing. She will also be the lead Neste representative in the Board of the Martinez joint venture. Elim Yeoh will report to president and CEO Heikki Malinen.

Elim Yeoh is a seasoned energy executive with more than 20 years of leadership across the downstream, midstream and renewable fuels sectors. She joins Neste from bp, where she



serves as vice president, Biofuels Growth Americas, advancing biofuels growth and commercial partnerships. Prior to bp, she was at Chevron in various leadership positions spanning refining, chemicals and renewable fuels.

"I am pleased to welcome Elim Yeoh to Neste's Leadership Team. She has a strong track record from her previous roles and brings extensive leadership experience and industry expertise. This will be invaluable as we continue to strengthen our regional presence and drive the growth of our Renewable Products business in North America," said Heikki Malinen, president and CEO of Neste.

Source: Neste Corporation

ProAll, a Canadian leader in mobile volumetric concrete mixing technology, recently announced the appointment of **Phil Martin** as International Sales manager, supporting the brand's ongoing efforts to expand its global footprint and strengthen customer support. Mr. Martin joins ProAll at a time of continued investment in distribution development aimed at increasing the brand's reach across international markets.

Prior to joining ProAll, Phil Martin worked in sales roles within fleet services and vehicle manufacturing, where he developed expertise in delivering tailored solutions that combine equipment, maintenance and finance packages to meet customer requirements.

His experience working closely with operators, workshop teams and senior decision-makers aligns with ProAll's approach of supporting customers at every stage of their operation. He will focus on making ProAll volumetric concrete mixers more accessible to customers across a range of applications, from large-scale construction projects to smaller operators entering the concrete market.

Phil Martin has already begun engaging with customers and industry stakeholders, representing ProAll alongside UK distributor Armcon at Hillhead 2026 during his first week with the business. The event also provided the platform for ProAll to showcase its new Commander 2.0 control system, the latest evolution of the brand's advanced volumetric mixer controls. The Commander 2.0 features an intuitive operator interface and enhanced automated controls designed to deliver greater precision, functionality and ease of operation for customers.

Source: Terex Corporation



Superior Industries, Inc., a manufacturer and supplier of bulk material processing and handling systems, has named **Lauren DeBow** as Washing Product manager. In her new role, she will guide product development, market strategy, training initiatives, and sales support for Superior's growing and diverse portfolio of wet processing equipment.

Ms. DeBow brings 12 years of aggregate processing experience to the position, with a career spanning equipment applications, technical sales, and product management. She joined Superior in 2023 as an applications specialist, working closely with aggregate producers and Superior's dealer partners to develop custom equipment solutions for unique washing applications.

A graduate of the Colorado School of Mines with a degree in metallurgical and materials engineering, Lauren DeBow began her career in mineral processing before moving into aggregate equipment. Prior to joining Superior, she held applications and product management roles with Weir Minerals and later worked in technical sales for Astec Industries. That experience has given DeBow a frontline view of evolving washing requirements across the industry.

Ms. DeBow will work cross-functionally with Superior's engineering, applications, sales, marketing and manufacturing teams to advance the company's washing equipment portfolio and support dealers and producers throughout North America.

Source: Superior Industries



Schwarze Industries LLC, an Alamo Group company and parking lot, airport, and street sweeper manufacturer, recently announced that **Adam Shaneyfelt** has stepped into the role of Schwarze Aftermarket and Sales Operations manager.

In this role, Mr. Shaneyfelt will lead Schwartz's aftermarket business, overseeing replacement parts, accessories, service support, and maintenance solutions to help ensure its customers' equipment continues to perform at the highest level. He will also direct sales operations initiatives, focusing on process improvement, data-driven decisionmaking, and operational efficiencies that support the



InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



company's sales organization and dealer network.

Adam Shaneyfelt brings 26 years of dedicated service with Schwarze to this new role. Throughout his career, he has contributed to many areas of the organization, building extensive industry knowledge, strong customer relationships, and a deep understanding of the needs of the dealers and end users. His commitment to excellence and long-standing dedication to Schwarze have played a significant role in the company's success over the years.

By combining aftermarket leadership with strategic sales operations oversight, Mr. Shaneyfelt will help strengthen Schwartz's ability to provide exceptional customer support, improve responsiveness, and enhance the overall customer experience throughout the product lifecycle.

Source: Schwarze Industries LLC

Lippmann recently announced the appointment of **Peter Janssen** as vice president, bringing nearly 20 years of crushing and screening experience and a strong track record in product development, customer-driven solutions, and sustainable growth across mining and construction applications.



Based at Lippmann's headquarters in Cudahy, Wisconsin, Mr. Janssen has spent his first months engaging with teams across the organization, gaining a deeper understanding of the business, and reinforcing Lippmann's long-standing commitment to supporting its dealers and delivering reliable, high-performance solutions to customers in the field.

"Lippmann has built a strong reputation for durable, high-performance equipment and a deep commitment to its customers," said Peter Janssen. "I'm excited to build on that foundation – supporting our team, strengthening partnerships, and continuing to deliver solutions that perform in the most demanding applications."

In his role, Mr. Janssen will focus on advancing operational excellence, strengthening dealer and customer relationships, and leading the development of high-performance solutions built for the demands of today's field conditions. He is also committed to maintaining a safety-first culture across the organization.

Peter Janssen's appointment reflects Lippmann's continued focus on delivering practical innovation, reliable performance, and strong dealer support – ensuring customers are equipped to perform in the toughest applications.

Source: Lippmann

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

**Find us on Facebook**

**InfraStructures magazine**

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

Agenda

2026 TAC Conference & Exhibition
October 4-7, 2026
Winnipeg, MB Canada

TPQuebec Annual Conference on Maintenance and Public Works
October 14-15, 2026
Lévis, QC Canada

2026 Pavement Recycling Summit
October 19-22, 2026
Las Vegas, NV USA

BUILDEX Alberta
October 21-22, 2026
Calgary, AB Canada

bauma SHANGHAI
November 24-27, 2026
Shanghai, China

LO Congress
January 12-14, 2027
Toronto, ON Canada

BUILDEX Vancouver
February 10-11, 2027
Vancouver, BC Canada

ARA Show
February 14-17, 2027
New Orleans, LA USA

PDAC 2027
March 7-10, 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027
March 9-12, 2027
Indianapolis, IN USA

World of Asphalt/AGG1 2027
March 15-17, 2027
New Orleans, LA USA

Expo Grands Travaux
April 1-2, 2027
St.Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris
April 21-24, 2027
Paris France

AORS Public Works Municipal Trade Show
June 2-3, 2026
St.Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposum
July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027
September 8-12, 2027
Kortrijk, Belgium

The Utility Expo
October 5-7, 2027
Louisville, KY USA

Agritechnica / Systems & Components 2027
November 14-20, 2027
Hannover, Germany

PAVE/X
January 25-27, 2027
Savannah, GA USA

bauma 2028
April 3-9, 2028
Munich, Germany

wire & Tube Expo
April 13-17, 2028
Düsseldorf, Germany

CONEXPO-CON/AGG
March 13-17, 2029
Las Vegas, NV USA



A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979



MARCH 7-10
2027

pdac.ca/convention | Toronto, Canada

Don't miss the world's
premier mineral exploration
and mining convention

Photo © Anatole Tuzlak

PROSPECTORS & DEVELOPERS ASSOCIATION OF CANADA

32,000 attendees ■ **400** hours of programming
1,300 exhibitors ■ Delegates from **140** countries
Meet investors & senior executives ■ Unrivaled networking

Teck

Discovery
Partner

VMAC soutient la restauration du chemin de fer du BC Forest Discovery Centre grâce à de l'air comprimé mobile

Préparer un musée pour une nouvelle saison est rarement une mince affaire. Au BC Forest Discovery Centre, la réouverture annuelle nécessite un travail manuel considérable afin d'entretenir l'un de ses atouts majeurs : un chemin de fer à voie étroite entièrement opérationnel qui traverse le site et fait revivre l'histoire forestière de la Colombie-Britannique.

Cette année, ces préparatifs comprenaient une remise à neuf à grande échelle des voies ferrées. Des bénévoles et des membres du personnel ont travaillé sur l'ensemble du site pour réparer et renforcer certaines sections de voie à l'aide d'un marteau pneumatique spécialement modifié. Cependant, le BC Forest Discovery Centre était confronté à un dilemme : ce projet de restauration dépendait fortement d'outils pneumatiques et d'un accès constant à de l'air comprimé.

Pour soutenir cet effort, VMAC a fourni un nouveau compresseur d'air à gaz G90 équipé du système de gestion du débit d'air FlexDrive (AMS), aidant ainsi les équipes à maintenir un rythme de travail régulier avant l'ouverture saisonnière du Centre, prévue pour la première semaine d'avril.

Situé à Duncan, en Colombie-Britannique, le BC Forest Discovery Centre s'étend sur environ 40 ha et fonctionne comme un environnement de travail en plein air qui préserve et met en valeur le patrimoine forestier côtier de la province.

Le site abrite un large éventail de biens historiques, notamment du matériel d'exploitation forestière restauré, des bâtiments patrimoniaux et des objets qui témoignent de l'évolution des pratiques forestières sur la côte ouest. Les visiteurs peuvent découvrir d'anciens camps de bûcherons, des scieries et des expositions illustrant le développement de cette industrie au fil du temps. Bon nombre des machines exposées ne sont pas simplement conservées, mais restaurées pour fonctionner, offrant ainsi une démonstration concrète de la manière dont le travail forestier était autrefois effectué.

L'entretien de ce chemin de fer est essentiel à l'expérience des visiteurs. Contrairement aux expositions statiques, il nécessite un entretien, des inspections



et des réparations continues pour garantir un fonctionnement sûr. Chaque année, un effort considérable est nécessaire avant le jour de l'ouverture pour mettre la voie en conformité avec les normes.

Enfoncer des crampons de voie ferrée nécessite un équipement fiable, généralement alimenté à l'air comprimé. Pour les bénévoles travaillant sur un vaste terrain, la capacité à produire cet air sur le lieu même d'utilisation devient un facteur déterminant pour la rapidité et l'efficacité avec lesquelles le travail peut être accompli.

Avant l'introduction d'un compresseur d'air mobile, le Discovery Centre s'appuyait sur une installation d'air comprimé fixe. Un compresseur d'atelier de 240 V était utilisé pour remplir de grands réservoirs, qui étaient ensuite transportés vers différentes sections de la voie ferrée. Bien que fonctionnelle, cette méthode présentait une limite évidente. Chaque réservoir ne fournissait qu'une petite quantité d'air utilisable, ce qui ne permettait aux bénévoles d'enfoncer que quelques crampons avant de devoir remplir à nouveau le réservoir.

L'arrivée du compresseur d'air à gaz G90 de VMAC a changé la donne dans la gestion du projet. Au lieu de dépendre de l'air stocké dans des réservoirs, les bénévoles disposaient désormais d'un approvisionnement continu en air comprimé directement sur le chantier.

Ce changement a supprimé la nécessité de transporter des réservoirs et a permis de poursuivre les travaux sans interruptions fréquentes. Sans le G90, ces travaux auraient tout simplement pris beaucoup plus de temps.

Dans les grands espaces extérieurs

comme le Discovery Centre, la distance entre un compresseur fixe et le chantier peut entraîner des pertes d'efficacité considérables. Le transport de réservoirs d'air ou l'utilisation de longs tuyaux entraîne des retards, réduit la pression et accroît la complexité des opérations.

Un compresseur d'air mobile résout ces problèmes en acheminant la source d'air directement là où elle est nécessaire.

Le G90 est équipé du système FlexDrive AirFlow Management System (AMS), qui ajuste automatiquement le débit d'air et la pression en fonction de l'outil et de l'application. Cela permet au compresseur de s'adapter de manière dynamique aux variations de la demande sans nécessiter d'intervention manuelle.

Le projet de restauration ferroviaire du Discovery Centre est en grande partie mené par des bénévoles. Leur capacité à mener à bien des tâches complexes et physiquement exigeantes dépend de leur accès aux outils et équipements adaptés.

«Des projets comme celui-ci reposent sur l'efficacité, la fiabilité et la capacité à s'adapter aux exigences changeantes du chantier. VMAC est fière de soutenir le BC Forest Discovery Centre et ses bénévoles en leur fournissant du matériel qui les aide à mener à bien les travaux en toute sécurité et dans les délais prévus», commentait Tod Gilbert, président de VMAC.

Source: VMAC Global Technology

Sur le web
depuis 1996
www.infrastructures.com

La compacité au service de la performance

Des travaux publics à la réfection routière, un entrepreneur de Colombie-Britannique compte sur une seule machine pour accomplir le travail de plusieurs.

Ken Faubert dirige seul son entreprise, Faubert Precision Contracting Ltd. Pas de machine de soutien. Pas d'équipe. Pas de responsable de flotte. Chaque décision qu'il prend concernant son matériel relève de sa seule responsabilité. Il travaille aux côtés de maîtres d'œuvre dans toute la Colombie-Britannique, sur des routes en service et des chantiers exigus. La circulation est dense. Des piétons se trouvent à proximité. Les travaux consistent à creuser, à installer des réseaux souterrains et à niveler des routes, souvent sur une seule voie. Il n'y a pas de place pour une machine qui le ralentirait.

Au moment d'investir dans une machine, Ken avait besoin d'une solution capable de tout faire. Suffisamment grande pour des travaux d'excavation importants. Suffisamment compacte pour travailler

dans une voie fermée à la circulation. Suffisamment économe en carburant pour réduire les coûts. Au-delà des caractéristiques techniques, il avait besoin d'une machine en laquelle il puisse avoir entièrement confiance, car dans le cadre d'une exploitation unipersonnelle, il n'y a pas de plan B. La machine doit être performante au quotidien.

En 2021, Ken a pris sa décision et a acheté une pelle sur pneus Liebherr A 918 Compact Litronic. Depuis, sa gamme d'accessoires et son

activité se sont développées autour de cette machine.

«L'A 918 est compacte pour une pelle sur pneus de 18 t, mais elle reste suffisamment grande pour le type de travaux que j'effectue», expliquait Ken Faubert. «Ce qui m'a le plus impressionné, c'est son rendement énergétique et sa qualité par rapport aux autres marques.»

Cette efficacité énergétique est inhérente au fonctionnement même de la machine. Le système Power Efficiency de Liebherr adapte en permanence la puissance du moteur à la demande hydraulique réelle, de sorte que l'A 918 Compact ne consomme jamais plus de carburant que ne l'exige la tâche à accomplir. Pas de gaspillage de carburant. Pas de sollicitation inutile. Juste la puissance nécessaire au bon moment, tout au long de la journée. Sur un chantier où aucune heure ne se ressemble, ce type de gestion intelligente de la puissance n'est pas une simple fonctionnalité. Il s'agit d'une réduction quotidienne des coûts intégrée à la machine elle-même.



Des capacités qui vont plus loin

Pour monsieur Faubert, la polyvalence

est essentielle. Chaque équipement qu'il ajoute lui permet d'offrir un service supplémentaire sans avoir à acheter une nouvelle machine ni à embaucher un autre opérateur. Sa gamme actuelle comprend des godets, un tiltrotateur équipé d'un grappin, compacteuse hydraulique, une poutre de nivellement, des fourches à palettes, à un coupe-asphalte, un marteau hydraulique et une dent défonceuse.

«La flèche à angle variable et le tiltrotateur me permettent d'accéder à des endroits exigus et difficiles d'accès que la plupart des engins ne peuvent pas atteindre», expliquait Ken Fubert.

Travailler sur des routes en service implique également de rester attentif à tout ce qui se passe autour de la machine. Le système d'assistance Skyview 360° de l'A 918 Compact offre à l'opérateur une vue aérienne complète de son environnement, l'alertant en cas d'obstacles, de véhicules ou de travailleurs à proximité. Sur un axe routier très fréquenté, cette vigilance est indispensable.

Un partenaire d'affaires

Pour une entreprise en pleine croissance, le soutien est essentiel. La confiance, tant dans l'équipement que dans les experts qui l'accompagnent, fait partie intégrante de l'investissement. Ken s'est bien renseigné avant d'acheter. Il a examiné les performances, les coûts de carburant, la fiabilité et le type d'assistance auquel il pouvait s'attendre après la vente. L'expérience d'achat avec son représentant commercial Liebherr s'est déroulée sans encombre du début à la fin.

«Ken est exactement le type de client pour lequel nous concevons cette

machine», déclarait Mario Monchamp, directeur de la division Earthmoving Technologies chez Liebherr-Canada Ltd. «Il a besoin de performances fiables au quotidien, d'un bon rendement énergétique et de la capacité à mener à bien un large éventail de tâches. La pelle sur pneus A 918 Compact Litronic est conçue pour cela. Voir un entrepreneur développer son activité autour de l'une de nos machines est notre objectif, et nous l'accompagnerons à chaque étape de son parcours.»

Conçue pour des entrepreneurs comme Ken

Cinq ans plus tard, Ken Faubert utilise toujours la même machine et continue de se développer. Il s'en sert déjà pour positionner Faubert Precision Contracting en vue de se lancer dans les contrats d'infrastructures souterraines. La machine qu'il a achetée en 2021 continue de lui ouvrir des portes.

«C'est une machine confortable et fiable», déclarait-il.

Des mots simples, mais qui ont tout leur poids. La fiabilité signifie que les chantiers respectent les délais, que les clients sont satisfaits et que les opportunités ne cessent d'affluer. Cela peut sembler simple. Mais pour une entreprise unipersonnelle, la fiabilité signifie que les chantiers sont terminés à temps, que les clients reviennent et que l'activité continue de progresser.

Source: Liebherr

Epiroc présente la nouvelle génération de foreuses de surface PowerROC T25

Epiroc présentait récemment la nouvelle génération de foreuses de surface PowerROC T25. La version MKII améliorée intègre plusieurs avancées majeures qui profiteront aux exploitations de carrières et de granulats.

«La nouvelle PowerROC T25 offre des performances accrues ainsi qu'une efficacité supérieure. Nous sommes ravis d'ajouter cette foreuse améliorée à la gamme PowerROC», déclarait Sivakumar Devarajan, directeur principal du marketing au sein de la division Surface d'Epiroc.

La PowerROC T25 de nouvelle génération est équipée du tout dernier système de commande PowerROC, qui garantit un rendement énergétique optimal et une utilisation simplifiée. Ce système avancé ajuste automatiquement le régime moteur au niveau le plus efficace, garantissant



ainsi que la puissance délivrée correspond en permanence aux besoins de forage en temps réel.

Toutes les données s'affichent sur l'écran de 12", ce qui harmonise davantage l'utilisation et l'analyse des données avec celles des autres modèles PowerROC, tels que la PowerROC T35 MKII et la PowerROC T45 MKII.

Le système de commande est un

élément clé de la nouvelle cabine, qui représente une avancée significative en termes d'expérience de l'opérateur. La cabine modernisée offre une meilleure visibilité, un confort et une ergonomie nettement améliorés, ainsi que des niveaux de bruit et de vibrations réduits, créant ainsi un environnement de travail plus sûr et plus productif.

La PowerROC T25 MKII est également

équipée d'un nouveau moteur, un modèle diesel Volvo. D'une puissance de 173 hp, il est disponible en versions Tier 3 et Tier 4 final/Stage V. Ce moteur fiable fournit la puissance nécessaire aux chantiers de construction et de génie civil, ainsi qu'aux petites exploitations de gravières et de carrières de calcaire.

La PowerROC T25 est disponible en versions «long-feed» et «short-feed», afin de s'adapter à différentes profondeurs de forage en un seul passage.

«La conception modulaire de la nouvelle PowerROC T25 simplifie encore davantage la maintenance et rationalise le stock de pièces de rechange. Chez Epiroc, nous nous engageons à accélérer sans cesse la transformation – et cette nouvelle foreuse constitue une étape importante dans cette direction», déclarait monsieur Devarajan.

La PowerROC T25 est une foreuse de surface destinée à la construction, au génie civil et aux petites carrières de granulats.

Source: Epiroc AB

Sur le web depuis 1996
www.infrastructures.com

Plus de 1500 liens vers des sites web de l'industrie, sur
www.infrastructures.com

Scottish Water utilise une nouvelle technologie innovante pour réduire les déchets plastiques de laboratoire

Scottish Water et Envetec Sustainable Technologies Limited, un acteur de premier plan en matière d’innovation durable dans le domaine des technologies propres pour la santé et les sciences de la vie, ont annoncé aujourd’hui que Scottish Water avait adopté la technologie GENERATIONS® d’Envetec afin d’améliorer la gestion des volumes importants de déchets plastiques de laboratoire après utilisation.

Alors que Scottish Water recyclait déjà les flacons d’échantillons non contaminés, cette nouvelle technologie offre un processus de traitement plus efficace et, surtout, permet pour la première fois de désinfecter, de broyer et de préparer au recyclage les plastiques à usage unique susceptibles d’être contaminés par des déchets microbiologiques.

Scottish Water réalise environ 3 millions de tests analytiques chaque année dans ses laboratoires d’Édimbourg, d’Inverness et d’autres sites à travers l’Écosse afin de

protéger la santé publique, de préserver la qualité de l’eau et de préserver l’environnement.

Pour garantir le respect de normes réglementaires strictes, Scottish Water doit utiliser de grandes quantités de plastiques à usage unique dans ses laboratoires, notamment des flacons d’échantillonnage, des boîtes de Pétri et des embouts de pipettes, afin de garantir des analyses sûres, stériles et précises, ce qui fait de son équipe des Services scientifiques le plus grand producteur de déchets plastiques de l’entreprise.

«Nous réalisons chaque année des millions d’analyses dans nos laboratoires afin de protéger la santé publique et l’environnement, et cela nécessite l’utilisation de plastiques à usage unique», déclarait Elise Cartmel, directrice générale chargée de l’objectif “zéro émission nette” chez Scottish Water. «Nous sommes ravis de collaborer avec Envetec pour ouvrir la

voie grâce à cette technologie innovante. Elle nous permet de traiter ces flux de déchets de manière plus respectueuse de l’environnement, en réduisant les quantités envoyées en décharge ou à l’incinération tout en maintenant les normes élevées auxquelles s’attendent nos clients.»

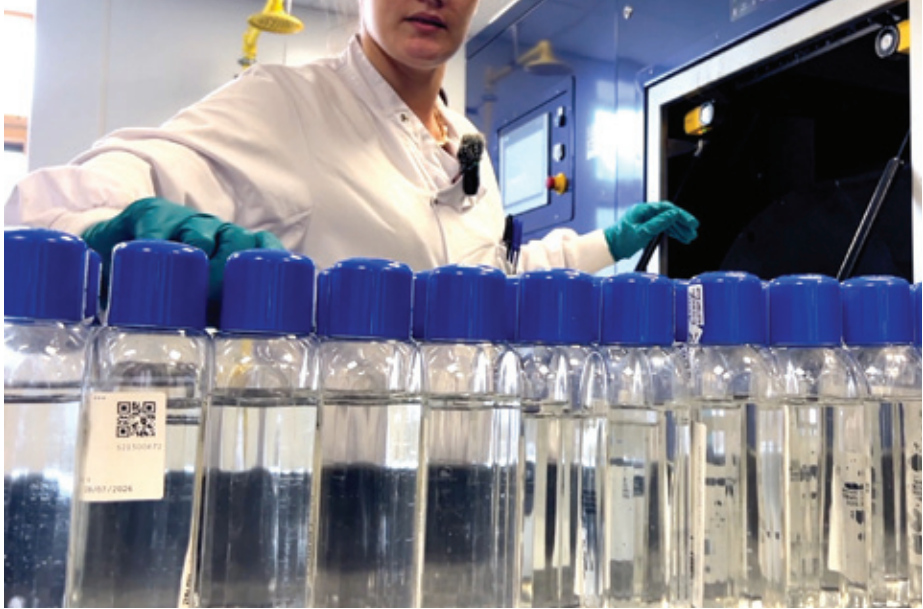
Depuis janvier, l’équipe des services scientifiques de Scottish Water a traité environ 72 000 flacons d’échantillons grâce à la nouvelle technologie d’Envetec, ce qui a permis de réduire le temps consacré par le personnel à la manipulation manuelle des flacons et de mettre en place un processus plus rationalisé et traçable pour l’un de ses flux de déchets plastiques de laboratoire les plus importants en volume.

L’équipe étend désormais cette technologie aux déchets plastiques microbiologiques qui nécessitaient traditionnellement un traitement en autoclave – un procédé de stérilisation utilisé dans les laboratoires et les établissements de santé pour éliminer

complètement les micro-organismes des équipements ou des échantillons – avant d’être envoyés en décharge ou à l’incinération, car ils ne pouvaient auparavant pas être recyclés.

En permettant le traitement en vue du recyclage de ces plastiques auparavant non recyclables, ce nouveau procédé favorise une approche plus circulaire tout en contribuant à réduire la consommation d’énergie, l’utilisation d’eau et les émissions de carbone associées aux procédés de traitement traditionnels.

«La gestion des déchets plastiques de laboratoire après utilisation a toujours constitué un défi. Nous disposons déjà de filières de recyclage pour les flacons d’échantillons, mais GENERATIONS nous offre un moyen plus efficace de traiter de grands volumes de plastique et, surtout, nous permet de recycler des flux de déchets qui ne pouvaient auparavant pas l’être en raison d’un risque de contamina-



tion microbiologique», déclarait Karen Rae, chef de projet senior au sein des services scientifiques de Scottish Water. «Cela permet également de libérer un temps précieux pour le personnel en réduisant les manipulations manuelles, consomme moins d’eau que les filières de traitement traditionnelles et contribue à réduire les émissions de carbone en limitant le recours à l’autoclavage et le nombre de collectes de bennes de recyclage de plastique nécessaires. Le système nous fournit des données plus précises sur ce que nous traitons et sur la destination finale de ces matériaux, ce qui nous aide à renforcer le reporting, à améliorer la traçabilité et à prendre des décisions plus éclairées au fil du temps.»

GENERATIONS utilise simultanément la désinfection chimique et le broyage pour traiter sur site les déchets plastiques de laboratoire, notamment les flacons d’échantillons non dangereux et les déchets plastiques microbiologiques tels que les boîtes de Pétri et les embouts de pipettes.

Ce procédé produit des matériaux adaptés au recyclage, ce qui aide Scottish Water à intégrer dans un circuit de recyclage des plastiques contaminés auparavant non recyclables, tout en réduisant le recours à l’autoclavage, à la mise en décharge et à l’incinération pour certains flux de déchets.

Ce procédé permet d’obtenir des matériaux adaptés au recyclage, aidant ainsi Scottish Water à intégrer dans un circuit de recyclage des plastiques contaminés auparavant non recyclables, tout en réduisant le recours à l’autoclavage, à la mise en décharge et à l’incinération pour certains flux de déchets.

«Scottish Water montre comment les plastiques de laboratoire, pourtant indispensables, peuvent être gérés différemment après usage», déclarait Malcolm Bell, président-directeur général d’Envetec. «Ces matériaux sont souvent indispensables pour garantir la sécurité, la précision et la conformité, mais leur fin de vie peut être repensée. GENERATIONS aide les laboratoires à traiter certains flux de déchets sur place, à collecter des données opérationnelles utiles et à favoriser une récupération significative des matériaux.»

Outre le traitement des déchets plastiques de laboratoire, cette technologie permet de collecter des données sur les volumes de déchets, les types de matériaux, les sources au sein des laboratoires, les filières de valorisation en aval, les types de polymères et les économies d’émissions estimées.

Scottish Water utilise ces informations pour renforcer le reporting et la traçabilité, et pour évaluer les possibilités d’étendre cette approche à d’autres flux de déchets de laboratoire.

Scottish Water est le service public chargé de fournir des services d’approvisionnement en eau et de traitement des eaux usées à des millions de foyers et d’entreprises à travers l’Écosse. L’organisation gère des infrastructures nationales essentielles et œuvre à la protection de la santé publique, au soutien des communautés et à la préservation de l’environnement aquatique écossais.

Source: Envetec Sustainable Technologies

Un réseau municipal de traitement des eaux usées réduit ses coûts liés à la corrosion

Comment les exploitants de stations d’épuration peuvent-ils empêcher leurs équipements électroniques sensibles et coûteux de se détériorer prématurément dans un environnement corrosif? La réponse vient d’une station d’épuration du Midwest américain qui a utilisé les solutions anticorrosion Cortec® pour mettre fin à la défaillance de panneaux IHM (interface homme-machine) coûteux.

Les environnements de traitement des eaux usées sont non seulement exposés à une humidité constante, mais aussi à la présence de gaz corrosifs tels que le H₂S. Ensemble, ces éléments accélèrent l’oxydation des composants métalliques, faisant de l’entretien des infrastructures un défi permanent. Même les stations de pompage du réseau d’assainissement d’une ville sont exposées à des environnements hostiles et nécessitent une attention particulière pour ralentir la corrosion.

Bien qu’ils soient extrêmement complexes et sensibles, les équipements électroniques sont également relativement

faciles à protéger avec les outils adaptés. Dans le cas de la station d’épuration du Midwest, où les IHM tombaient en panne dans les stations de pompage réparties sur les 415 km du réseau d’assainissement de la ville, 3 types de protection contre la corrosion ont été utilisés : l’absorption passive, la protection active en phase vapeur et la protection active par contact.

Un contenant de Corrosorber®, placé à l’intérieur de chaque compartiment pour absorber le H₂S, réduit le caractère corrosif de l’environnement.

Comme il était impossible d’éliminer complètement les éléments corrosifs présents dans l’environnement, chaque



panneau IHM a également été équipé d’un émetteur VpCI®-111. Ces petites coupelles autocollantes remplies d’inhibiteurs de corrosion en phase vapeur sont faciles à fixer à l’intérieur des boîtiers électroniques. Les vapeurs inhibitrices de corrosion s’échappent par la membrane et se diffusent dans tout le boîtier, où

Pont ferroviaire mis en place en une seule opération au-dessus d’une ligne principale en service

Nordec a remporté un contrat pour la fabrication et l’installation d’un pont ferroviaire à poutres en treillis en acier de 52 m sur la ligne principale de l’ouest en Suède. Le pont sera mis en place en une seule opération à l’aide d’une grue sur chenilles de 750 t, pendant une fermeture nocturne de la ligne. Ce projet s’inscrit dans le cadre de la mise à double voie entre Hallsberg et Degerön, réalisée par le maître d’œuvre Infrakraft pour le compte de l’Administration suédoise des transports.

Ces travaux de modernisation visent à accroître la capacité ferroviaire et à réduire les contraintes pesant sur le transport de marchandises le long d’un corridor très fréquenté. Ce corridor assure le transport de marchandises sur de longues distances et à l’international, reliant les régions industrielles aux ports et aux réseaux ferroviaires transfrontaliers.

«Ce projet impose des exigences élevées tant au niveau des structures métalliques

que de la gestion de projet. Nordec apporte l’expertise nécessaire en matière d’acier et les compétences requises pour ce type de travaux, ainsi que la capacité organisationnelle nécessaire pour gérer une exécution complexe dans le cadre de contraintes opérationnelles strictes», expliquait Nijaz Mehmedovic, chef de projet chez Infrakraft AB.

La structure entièrement en acier sera assemblée sur site à partir de sous-ensembles et de composants séparés, puis entièrement soudée en une seule unité avant son installation. La structure achevée sera ensuite hissée jusqu’à sa position définitive au-dessus de la voie ferrée, dans le créneau horaire prévu. La mise en place d’une poutre en treillis en acier entièrement soudée d’un seul tenant au-dessus d’une ligne principale en service nécessite une coordination minutieuse entre l’ingénierie, la planification du chantier et la gestion de la sécurité.

Le périmètre de mission de Nordec couvre l’ingénierie d’installation, la fabrication, le traitement de surface, l’assemblage sur site et le levage final pour la mise en place. La production a démarré à l’automne 2025, les activités d’assemblage sur site et d’installation étant prévues jusqu’en 2026, et l’achèvement global du projet étant attendu en 2027.

«Ce projet combine un assemblage sur site, le soudage complet en une seule unité et l’installation pendant une fermeture temporaire de la ligne ferroviaire. Notre rôle consiste à veiller à ce que ces phases soient planifiées et exécutées comme une séquence coordonnée, dans le respect de contraintes strictes en matière de délais et de chantier», expliquait Aki Viiliäinen, responsable de secteur chez Nordec.

Nordec est un fournisseur de structures métalliques et de solutions de façade pour des projets de construction dans toute la région nordique, avec une présence bien



établie en Europe centrale et orientale, notamment en Pologne, en Lituanie, en République tchèque et en Allemagne.

L’entreprise conçoit, fabrique et installe des structures métalliques pour des bâtiments et des ponts, en prenant en charge l’ensemble du cycle de vie des projets, de l’ingénierie à la mise en œuvre. Ses projets couvrent un large éventail de réalisations : installations industrielles, bâtiments

logistiques, centres de données, bâtiments commerciaux, publics, sportifs et culturels, ainsi que des ponts.

Nordec exploite ses propres sites de production à Peräseinäjoki et Ylivieska en Finlande, à Oborniki en Pologne et à Gargždai en Lituanie.

Source: Nordec Oy

Les entreprises spécialisées dans les tunnels et les infrastructures renforcent leur présence à InnoTrans

Les secteurs de la construction de tunnels et des infrastructures ferroviaires devraient poursuivre leur trajectoire de croissance lors du salon InnoTrans 2026, qui se tiendra du 22 au 25 septembre à Berlin, en Allemagne. Au total, les quelque 600 exposants de cette section du salon leader des technologies de transport occuperont plus de 32 000 m² au parc des expositions de Berlin, dont toutes les surfaces sont déjà réservées. Cela représente une augmentation de 5% du nombre d’exposants par rapport à la précédente édition d’InnoTrans en 2024.

Des systèmes numériques de planification et de suivi aux méthodes de construction innovantes en passant par les solutions durables pour la construction de tunnels et la gestion des infrastructures, les entreprises et institutions présenteront leurs dernières innovations à Berlin. Parmi les plus grands exposants des secteurs de la construction de tunnels et des infrastructures ferroviaires figurent FOGTEC, Orascom Construction, Vossloh, Voestalpine, Pandrol, PORR, Leonhard Weiss, Plasser & Theurer, Schwiagh, Zitron et CFT Compact Filtertechnik.

InnoTrans est le salon international de référence dédié aux technologies de transport, qui se tient tous les 2 ans à Berlin. Les 5 segments d’InnoTrans sont les suivants : technologie ferroviaire, infrastructure ferroviaire, transports publics, aménagement intérieur et construction de tunnels.

InnoTrans est organisé par Messe Berlin qui organise également InnoTrans Asia, un salon spécialement dédié au marché asiatique, dont la prochaine édition se tiendra du 7 au 9 septembre 2027 au parc des expositions de Singapour (Singapore EXPO).

Source: Messe Berlin

Mammoet achève le second remplacement de pont à la gare centrale d’Amsterdam

Mammoet achevait récemment le second chantier de remplacement de pont à la gare centrale d’Amsterdam, après avoir mené à bien le premier en 2025.

Au total, 5 ponts font l’objet de travaux de modernisation. Ces travaux s’inscrivent dans le cadre du programme de transport ferroviaire à haute fréquence (PHS) mené par ProRail, qui comprend l’optimisation des voies, des adaptations de l’infrastructure et des travaux de génie civil à l’intérieur du bâtiment de la gare, dans le but de permettre à davantage de trains de circuler vers et depuis la gare à l’avenir.

En collaboration avec l’entreprise de construction Dura Vermeer, Mammoet a géré le déchargement, le transport et l’installation de 3 sections de tablier en acier fabriquées par Hollandia Infra qui composent le pont : 2 éléments de 28,5 m et 275 t, et une section centrale de 21 m pesant 175 t.

La gare étant située dans une capitale très animée, l’acheminement des sections de ponts sur le chantier a constitué un

défi technique et logistique complexe. La solution proposée par Mammoet consistait à transporter les sections par voie fluviale, plutôt que par la route, afin de minimiser les perturbations et de permettre à la gare de rester ouverte pendant la durée des travaux.

Chaque section de pont a été acheminée vers le côté Oostertoeegang (accès est) de la gare à bord d’une barge à pont plat. Sur place, la barge a été partiellement immergée afin de pouvoir passer sous une passerelle piétonne de faible hauteur.

Une fois en place, les sections ont été pivotées de 90° à l’aide de transporteurs modulaires automoteurs (SPMT) de Mammoet, avant d’être soulevées à l’aide d’équipements de levage spécialisés.

Alors que le premier remplacement du pont avait fait appel au système Mega Jack 300 de Mammoet pour l’opération de levage finale – celle de la section centrale, une méthode différente a été utilisée cette fois-ci, car l’espace disponible pour manœuvrer était plus restreint.

«Auparavant, nous avons utilisé notre système Mega Jack 300 et des SPMT pour soulever et faire pivoter toutes les sections de tablier sur le pont de la barge, puis les déplacer jusqu’à leur emplacement», Leo de Vette, chef de projet chez Mammoet. «Cette fois-ci, cependant, nous devons travailler entre 2 ponts; nous avons donc dû tenir compte des tabliers et des piliers des anciens ponts, ainsi que de ceux du nouveau pont que nous avons installé l’année dernière. C’est pourquoi nous avons d’abord dû manœuvrer et faire pivoter les nouvelles sections sous ces ponts, puis les soulever à l’aide d’un système de levage à 4 points, qui a été assemblé sur le quai.»

Ce système de levage à 4 points se compose essentiellement de quatre grands vérins hydrauliques capables de s’étendre tous à la même vitesse. Logés à l’intérieur de rails, ils peuvent être déplacés dans différentes positions pour assurer des mouvements et des levages précis.

Afin de permettre la mise en place de la



dernière travée centrale, le pieu sur lequel elle devait reposer a été construit après le positionnement approximatif de la travée. Dans un premier temps, la dernière travée a été mise en place par flottage, perpendiculairement au sens de pose. Elle a ensuite été pivotée de 90°, puis soulevée.

La section centrale a ensuite été posée sur des consoles situées sur les deux

autres sections de pont déjà installées, qui ont pris en charge son poids. Le pilier central du pont a ensuite été construit, après quoi Mammoet est revenu pour abaisser la section centrale dessus.

L’installation de chaque section de pont a pris environ une semaine.

Source: Mammoet



Quand la roche fait bouger les choses

Dans le cadre d’un projet en cours, la Première Nation autochtone de Garden River fournit les granulats pour un tronçon de 16 km de la route 17A, qui traverse directement la réserve et sert également de déviation à la Transcanadienne. Afin de répondre aux exigences en matière de tonnage et de qualité granulométrique, la communauté a investi dans un parc de machines Kleemann composé d’un concasseur à mâchoires MOBICAT MC 110 EVO2, de 2 concasseurs à cône de type MOBICONE MCO 90 EVO2, de 2 installations de criblage MOBISCREEN MSC 953 EVO et d’un convoyeur mobile MOBIBELT. Selon les caractéristiques recherchées pour le produit final, ces machines fonctionnent ensemble comme installations de concassage et de criblage primaire, secondaire et tertiaire.

Certaines communautés autochtones du Canada voient leur population diminuer, car beaucoup de leurs membres partent s’installer dans les grands centres où les

possibilités d’études, d’emploi et de logement sont plus nombreuses. La réserve de Garden River 14 se situe à 700 km au nord-ouest de Toronto et compte 3500 membres au sein de la Première Nation de Garden



River. Un peu plus de 1000 personnes vivent directement dans la réserve. Les matériaux produits sont indispensables à la construction des infrastructures, et les nouvelles machines Kleemann permettent d’augmenter le chiffre d’affaires tout en créant plus d’emplois.

Les travaux de réfection de la chaus-

sée ont débuté fin 2025 et vont durer jusqu’en 2028. Ils nécessitent près de 100 000 t de matériaux pour la couche porteuse, 170 000 t de matériaux de soubassement et 100 000 t de poussière d’asphalte et de Superpave. Ce système moderne basé sur les performances sert à fabriquer des enrobés bitumineux et à choisir les liants routiers. Il a été conçu pour que les revêtements résistent sans difficulté à d’importantes variations de température ainsi qu’à un trafic intense.

«Lorsque nous avons appris que la déviation allait être rénovée et que nous serions partenaires du projet, nous avons réalisé que notre ancien broyeur était obsolète et qu’il ne pouvait pas fabriquer certains matériaux, comme le Superpave», disait Chris Morettin, Business Entities manager de la Première Nation de Garden River. «Nous avons dû le remplacer par un nouveau système capable de satisfaire aux exigences du ministère des Transports de l’Ontario.»

Chris Morettin et Travis Belleau, responsable du traitement des matériaux, ont opté pour les installations interconnectées Kleemann.

«Nous avons réalisé une analyse financière sur la base du chiffre d’affaires attendu. Celle-ci a montré que l’investissement serait amorti avant même la fin de ce projet», expliquait Chris Morettin.

«Dans le nord de l’Ontario, il y a beaucoup de roches dures. Plus la roche est dure, plus un concasseur à percussion s’use rapidement. C’est pourquoi les concasseurs à mâchoires et à cône sont très répandus dans cette région. Ils sont tout simplement plus rentables», expliquait Richard Perzan, vice président des ventes (Central) chez Brandt, le distributeur Wirtgen au Canada.

Outre leur consommation de carburant, Travis Belleau apprécie également la simplicité d’utilisation des machines.

L’utilisation simple et claire est appréciée des travailleurs, au même titre que les



fonctions de sécurité. En cas de problème, l’installation émet une alarme et s’arrête automatiquement.

L’objectif de la Première Nation de Garden River est de réinvestir les revenus afin de favoriser le renouveau de la communauté. Au cours de l’année écoulée, le groupe a construit 20 nouvelles maisons et fourni lui-même tous les granulats nécessaires à leur construction. Avec l’ouverture

de plusieurs nouveaux lotissements, la croissance économique se poursuit.

La rénovation de la route 17A génère non seulement de nouveaux emplois dans le traitement des matériaux, mais également dans la construction routière, qui a besoin de conducteurs d’engins, d’ouvriers, de géomètres et d’autres professionnels.

Source: Wirtgen Group

Wirtgen Group avec une première mondiale Kleemann au salon Steinexpo 2026

Lors du salon Steinexpo 2026 qui se déroulait du 2 au 5 septembre 2026 à Homberg/Nieder-Ofleiden, en Allemagne, Kleemann présentait de nouvelles solutions novatrices pour les carrières et le recyclage. Outre la nouvelle génération de concasseurs à percussion, l’accent était également mis sur un train d’installations coordonné.

Le cœur du stand du Wirtgen Group était le nouveau concasseur à percussion MOBIREX MR 130 EVO. Équipée d’un crible embarqué efficace à 2 étages, cette installation permet d’obtenir deux granulométries finales classées. Les opérateurs découvrent en outre comment accéder plus rapidement et de manière plus ergonomique au broyeur grâce au système Lock & Turn Quick Access. La nouvelle génération de moteurs du concept d’entraînement D-DRIVE est plus économique et plus silencieuse grâce au ventilateur à vitesse variable. Pour les applications de recyclage, la séparation de fer a été optimisée sur la nouvelle génération de concasseurs à percussion.

Avec le concasseur à mâchoires MOBICAT MC 120 PRO, le concasseur à cône MOBICONE MCO 90 EVO2 avec crible



embarqué à 2 étages et le crible de classement MOBISCREEN MSC 952 EVO, Kleemann présentait son système de production pour applications de roche naturelle. Le train d’installations parfaitement coordonné permet d’obtenir jusqu’à 4 produits finaux. Grâce à l’interconnexion intelligente des machines, celles-ci offrent un processus global bien coordonné.

Avec le MOBISCREEN MSS 1102 PRO, Kleemann présentait le plus grand crible pour produits surclassés de la gamme PRO. Cette installation est principalement employée pour la roche naturelle. Elle peut fonctionner soit de manière autonome ou bien intelligemment interconnectée avec d’autres installations de broyage et

de criblage.

Avec une taille d’alimentation de 880 x 550 x 330 mm et un débit d’alimentation

maximal de 750 t/h, cette installation enrichit la gamme de cribles d’un produit très puissant. La large gamme de grilles de criblage et le réglage simple des paramètres de criblage permettent d’adapter facilement le MSS 1102 PRO à de nouvelles conditions d’utilisation ou à un nouveau matériau d’alimentation.



Démonstration en direct : Wirtgen Rock Crusher WRC 240 X

Le Wirtgen Rock Crusher était également présenté sur le salon Steinexpo. Le WRC 240 X mobile sur roues broie des roches, des couches de remblai, des fragments de béton ou des pavés avec un rendement pouvant atteindre 600 t/h. La démonstration en direct et le stand du salon offraient à tous les visiteurs professionnels l’occasion d’échanger étroitement avec les experts du Wirtgen Group et de s’informer, entre autres, sur la vaste gamme de solutions proposées pour les carrières et le recyclage.

Source: Wirtgen Group



Nous fabriquons ici
au Québec tous les
outils de démolition :
TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT

GéoRocFor
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

Grâce à son système hybride, la 830 G est parfaitement adaptée aux opérations portuaires

Au port d'Amsterdam, le chargement et le déchargement des bateaux font partie intégrante des activités quotidiennes de Verhoeks Overslag. L'entreprise propose des solutions complètes de manutention et de transport pour les marchandises en vrac et les marchandises générales telles que le sable, le gravier et la cellulose, toujours dans le but d'offrir à ses clients un service fluide et fiable. Pour répondre à ces exigences, Verhoeks Overslag s'appuie sur la SENNEBOGEN 830 G équipée d'un système hybride, conçue pour des opérations portuaires à haut rendement.

Deux ou trois bateaux doivent être déchargés sur ce site chaque semaine. Cela nécessite des flux de travail rapides et réguliers. Avec une portée de 17 m et un temps de cycle de seulement 17 s, la machine de manutention assure un flux constant de matériaux.

C'est notamment lors du déchargement des bateaux de navigation intérieure que

l'interaction cruciale entre la portée et la puissance devient évidente. La flèche doit pénétrer profondément dans la coque pour accéder pleinement aux matériaux sans perdre de puissance au cours de l'opération.

Le 3^e vérin hybride constitue une caractéristique clé. Le système stocke l'énergie lors de l'abaissement de la flèche et l'utilise pour soulever l'équipement lorsque la flèche est relevée. Ce système avancé de récupération d'énergie «Green Hybrid» est une nouveauté dans cette catégorie de machines et est désormais disponible en option sur le modèle 830 G. Il garantit des performances constantes même à de grandes profondeurs – un avantage indéniable dans les opérations portuaires.

«Nous avons choisi cette machine en



raison de son 3^e vérin hybride. Ce système nous permet d'atteindre facilement le fond du navire, même avec un godet entièrement chargé. Nous disposons d'une capacité de levage supplémentaire lors de la manutention de charges lourdes. Cela nous permet d'atteindre un débit horaire élevé», expliquait André Verhoeks, propriétaire de

Verhoeks Overslag.

Le système garantit une manutention efficace et constante, en particulier avec des matériaux tels que le sable et le gravier, qui sont tassés dans la cale du navire.

Outre les performances, la rentabilité joue également un rôle important. Par rapport aux machines existantes, la différence de consommation de carburant est nette.

«Notre consommation de carburant par tonne est inférieure d'environ 10% à celle de nos anciennes machines», ajoutait monsieur Verhoeks. «Cette économie a un impact direct sur les coûts d'exploitation, en particulier dans le cas d'opérations de manutention récurrentes comme celles menées à Amsterdam.»

La cabine du conducteur constitue un autre point fort. Celle du modèle 830 G offre beaucoup d'espace et une visibilité nettement améliorée sur la zone de travail.

«La chargeuse est très confortable. La cabine est spacieuse et la visibilité est

vraiment bonne. C'est important pour nous», disait André Verhoeks.

La suppression des montants en acier dans le champ de vision du conducteur, associée à des vitres avant et latérales plus grandes, améliore encore la visibilité. L'écran du modèle 830 de la série G peut également être personnalisé.

Dans le cadre des opérations quotidiennes, ce ne sont pas seulement les performances individuelles qui comptent, mais l'ensemble des atouts que constituent la technologie, le service et la fiabilité.

SENNEBOGEN offre des performances de haut niveau. Les engins de manutention sont de construction robuste et fiables, et le service, tant de la part du constructeur que du concessionnaire, est excellent.



Pour Verhoeks Overslag, c'est précisément ce qui compte : un engin de manutention qui offre des performances constantes et s'intègre parfaitement aux opérations portuaires.

Source: SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH

Oui, vous pouvez voir votre photo sur la page couverture.

(numéro d'octobre - date de tombée le 25 septembre, 2026)

faites-nous parvenir vos plus belles photos montrant votre équipe au travail!

(haute résolution, orientation portrait)

InfraStructures

editor@infrastructures.com

Nous préparons déjà notre numéro annuel **Matières résiduelles** qui sera publié en octobre.

Annoncez vos produits et services dans **InfraStructures** le magazine de l'équipement au Canada!



InfraStructures

Date de tombée : le 25 Septembre 2026!
Info: 514-233-1295

Hyundai ajoute la HX210L à sa nouvelle gamme de pelles hydrauliques

HD Construction Equipment Hyundai North America présentait récemment sa pelle sur chenilles HX210L, qui intègre bon nombre des caractéristiques dévoilées pour la première fois sur les 5 modèles de pelles HX de nouvelle génération présentés plus tôt cette année au salon CONEXPO-CON/AGG. Parmi celles-ci figurent des améliorations visant à accroître la productivité, une meilleure efficacité énergétique, ainsi que des modifications qui rendent la HX210L encore plus confortable, plus sûre et plus facile à entretenir.

La HX210L est équipée d'un nouveau moteur Hyundai DX05 d'une puissance nominale de 186 hp, qui offre un couple plus élevé et une meilleure efficacité énergétique, tout en réduisant la consommation de DEF. Parmi les autres améliorations, on peut citer des équipements de confort supplémentaires, des intervalles d'entretien allongés et des dispositifs de sécurité renforcés.

La Hyundai HX210L affiche un poids en ordre de marche de 24 900 kg et une



profondeur d'excavation maximale de 6,32 m.

Le système hydraulique à commande pilote éprouvé de la HX210L offre les sensations et les performances traditionnelles que les opérateurs apprécient déjà chez Hyundai, tout en en faisant un choix économique pour les entreprises de location et les grandes flottes.

Construite sur la même plate-forme robuste que la HX230L, la HX210L est livrée de série avec un contrepoids de 4900 kg afin d'améliorer la stabilité et la capacité de levage. Sa structure supérieure renforcée, son palier de pivotement amélioré, son couple de pivotement accru et ses godets robustes de plus grande capacité contribuent à augmenter la productivité.

Source: HD Construction Equipment Hyundai NA

SANY livre des équipements essentiels pour son premier projet éolien en Amérique latine

SANY Renewable Energy Co., Ltd., une société cotée en bourse du groupe SANY, a récemment expédié depuis le port de Tianjin les équipements essentiels pour son premier projet éolien au Chili, le projet PURRANQUE d'une puissance de 18 MW. L'entreprise fournit des services intégrés d'approvisionnement, de transport et d'installation pour ce projet. Grâce à une planification logistique fiable, à une coordination sans faille du transport multimodal et à un accompagnement professionnel pour le dédouanement local, cette expédition transocéanique démontre une nouvelle fois les capacités d'exécution de bout en bout de SANY.

Expédition au Chili des équipements essentiels destinés au premier projet éolien

Pionnier de la transition énergétique en Amérique latine, le Chili a pour objectif de produire 70% de son électricité à partir de

sources renouvelables d'ici 2030. Les ressources éoliennes exceptionnelles du pays et un cadre réglementaire clair engendrent une demande constante en équipements éoliens. Pour ce projet, la solution technique a été adaptée aux conditions géographiques et climatiques spécifiques du Chili pour garantir un fonctionnement fiable dans des environnements complexes. Cette capacité à adapter la technologie aux conditions locales est un facteur clé expliquant la confiance que les entreprises chinoises de l'éolien ont su gagner auprès de leurs clients internationaux.

Ce n'est pas la première expédition transocéanique de l'entreprise. Depuis l'accélération de son expansion mondiale en 2022, l'entreprise a créé des filiales et mis en place des équipes locales en Europe, en Asie du Sud, en Asie centrale et en Afrique, créant ainsi un réseau de distribution couvrant les principaux marchés mondiaux. À l'heure actuelle,

le groupe SANY dispose de 17 sites de production hors de Chine, ainsi que de plus de 900 centres de service après-vente et d'environ 1000 entrepôts de pièces détachées. Sa compétitivité mondiale s'étend à l'ensemble de la chaîne de valeur, de la recherche et développement à la livraison en passant par la conception et la validation des produits, la fabrication intelligente et la fiabilité de l'approvisionnement.

Ces capacités sont basées sur des infrastructures techniques de premier plan, notamment la première usine phare au monde dédiée à la fabrication intelligente de pales pour le secteur de l'éolien, ainsi que le premier banc d'essai complet de 35 MW à six degrés de liberté en Chine -- et le plus grand au monde. Dans le secteur plus large des engins de chantier, SANY a récemment livré une pelle minière hydraulique SY4000H de 400 t à un client étranger, marquant ainsi une avancée majeure sur le marché mondial des équipements miniers



haut de gamme. L'entreprise a également livré sa première grande pelle minière SY1250H en Europe, où elle est désormais en service dans une mine de charbon à ciel ouvert.

Alors que les énergies renouvelables redessinent le paysage mondial, SANY reste déterminée à proposer des technologies qui favorisent le développement durable et stimulent le progrès industriel.

En collaborant étroitement avec ses clients, ses partenaires et les communautés locales, l'entreprise vise à créer une valeur durable qui va au-delà des produits et des projets, contribuant ainsi à un avenir où la croissance économique et la responsabilité environnementale vont de pair.

Source: SANY Group

LE PLUS GRAND SALON MONDIAL DÉDIÉ
À L'EXPLORATION MINIÈRE
ET À L'EXPLOITATION MINIÈRE



2027 MEDIA NETWORK

7-10 MARS 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

L'ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D'ELGIN



SERA L'HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

SSAB et ses partenaires lancent une initiative de recyclage de l'acier en circuit fermé

SSAB Americas, The Greenbrier Companies et Alter Trading s'associent dans le cadre d'un projet d'économie circulaire visant à démontrer comment les matériaux recyclés peuvent être utilisés pour produire de l'acier à émissions quasi nulles, puis réintégrés dans la chaîne d'approvisionnement pour la fabrication de nouvel

acier. Cette initiative débute sur les sites de SSAB dans l'Iowa, où l'acier à émissions quasi nulles de SSAB, le SSAB Zero™, est produit à partir de métaux



recyclés et d'énergie sans combustibles fossiles.

Greenbrier utilise actuellement l'acier SSAB Zero pour fabriquer 50 wagons, qui seront livrés à Alter. Une fois livrés, les métaux recyclés chargés dans ces wagons seront renvoyés à SSAB et déchargés pour servir à la production de nouvel acier.

SSAB Zero est fabriqué à partir de métaux recyclés et d'énergie sans combustibles fossiles, avec des émissions de carbone

fossile quasi nulles. Ce partenariat met en avant une démarche de développement durable portée par la collaboration au sein d'une chaîne de valeur en circuit fermé.

«Cette initiative démontre les performances de l'acier à émissions quasi nulles dans des applications industrielles sophistiquées», déclarait Tom Cox, président de SSAB Americas. «L'économie circulaire fonctionne au mieux lorsque les matériaux sont fournis à grande échelle, pour des applications finales à forte valeur ajoutée au sein d'une chaîne d'approvisionnement existante.»

Cette collaboration fructueuse repose sur des processus de production documentés, une logistique physique et la traçabilité des matériaux, sans recours à des compensations carbone. Des mises à jour ultérieures rendront compte de la fabrication, de l'utilisation opérationnelle et du retour des métaux recyclés dans la production d'acier.

SSAB Zero est un acier disponible dans le commerce, fabriqué dans l'Iowa à partir d'acier recyclé et utilisant de l'électricité sans énergie fossile ainsi que du biogaz, ce qui permet de réduire les émissions de carbone d'origine fossile à un niveau quasi nul lors de la production de l'acier. Les émissions de carbone d'origine fossile liées à la production de SSAB Zero par SSAB sont inférieures à 0,05 kg de CO2e par kg d'acier dans les portées 1 et 2, conformément au Protocole sur les gaz à effet de serre.

Le SSAB Zero est produit dans les fours à arc électrique de

SSAB situés dans l'Iowa et offre les mêmes propriétés mécaniques, performances et qualité que les aciers SSAB conventionnels, sans recourir à des compensations carbone ni à l'allocation de bilan massique. Des déclarations environnementales de produit (EPD) sont disponibles, et le SSAB Zero est conçu pour des applications exigeantes dans les secteurs des transports, de la construction, de l'énergie et de l'industrie lourde.

Fondée en 1898, Alter Trading Corporation est une entreprise privée, dirigée par la 5^e génération de la famille fondatrice. Certifiée ISO 9001 et 14001, Alter emploie 1600 personnes et exploite 78 sites de recyclage des métaux ainsi que 5 bureaux commerciaux répartis dans 11 États, sans oublier un bureau de vente à Singapour. Basée à Saint-Louis, Alter fournit directement des produits et services de qualité, provenant tant des États-Unis que de l'étranger, à des clients aux États-Unis et dans le monde entier.

Greenbrier, dont le siège social se trouve à Lake Oswego, dans l'Oregon, est l'un des principaux fournisseurs internationaux d'équipements et de services destinés aux marchés mondiaux du transport de marchandises. Par l'intermédiaire de ses filiales et de ses coentreprises, Greenbrier conçoit, construit et commercialise des wagons de fret en Amérique du Nord, en Europe et au Brésil. Greenbrier possède une flotte de location d'environ 16 800



wagons provenant principalement de ses propres sites de fabrication. Greenbrier propose des services de gestion de wagons, de mise en conformité réglementaire et de location aux compagnies ferroviaires et autres propriétaires de wagons en Amérique du Nord.

Source: SSAB Americas

NKT célèbre la mise en service de la ligne de transport d’électricité «Champlain Hudson Power Express»

Lors d’un événement organisé à New York, NKT a célébré l’inauguration officielle de l’interconnexion HVDC de 400 kV «Champlain Hudson Power Express» (CHPE) en présence de ses clients Transmission Developers (TDI) et Hydro-Québec. La ligne de transport s’étend sur plus de 600 km, du Québec jusqu’au cœur de la ville de New York. Elle représente une étape majeure dans la transformation du système énergétique de la ville, capable de fournir suffisamment d’énergie hydroélectrique canadienne pour couvrir jusqu’à 20% de la demande en électricité – soit l’équivalent de la consommation d’environ 1 million de foyers.

«On ne peut pas construire une ligne de transport d’électricité de classe mondiale, capable de transformer la vie de millions de New-Yorkais, sans un câble de classe mondiale. Le partenariat de NKT dans le cadre du projet CHPE, depuis les premières

étapes de développement jusqu’aux essais et à la mise en service, a été essentiel à la réussite de ce projet. Au nom de toute l’équipe de TDI, je tiens à remercier NKT pour sa contribution à ce moment historique pour la ville de New York», déclarait Justin Sauber, président-directeur général de TDI.

Attribué en 2022, ce projet clé en main a été réalisé par NKT et comprenait l’ingénierie, la fabrication ainsi que l’installation du système de câbles électriques HVDC de 400 kV. La ligne de transport a été mise en service commercial en mai, en avance sur le calendrier prévu.

«L’inauguration du Champlain Hudson Power Express marque une étape majeure pour NKT et pour la transition vers les énergies renouvelables à New York. Elle témoigne de la valeur d’une collaboration solide et de partenariats à long terme, et ce fut un privilège de travailler avec TDI,

Hydro-Québec et nos partenaires pour mener à bien cet important projet qui contribue à la transition énergétique aux États-Unis», déclarait Claes Westerlind, président-directeur général de NKT.

Le Champlain Hudson Power Express est désormais capable de transporter jusqu’à 1250 MW d’énergie hydroélectrique renouvelable du Canada vers la ville de New York, apportant ainsi une contribution substantielle à la transition énergétique de la ville.

Le projet a nécessité d’importants travaux de fabrication ainsi que des travaux d’installation à grande échelle, tant à terre qu’en mer, dans des environnements variés, notamment le lac Champlain, le fleuve Hudson et le détroit d’Harlem River.

NKT avait auparavant achevé le raccordement au réseau du côté canadien de la frontière, permettant ainsi une liaison de transport entièrement intégrée vers



New York. La mise en service, qui fait suite à plusieurs années de planification, de développement et d’installation, a été célébrée lors de la cérémonie d’inauguration officielle qui s’est tenue à New York le 16 juin 2026.

NKT, dont le siège est au Danemark, conçoit, fabrique et installe des solutions de câbles électrique à basse, moyenne

et haute tension permettant un transport fiable de l’énergie. Depuis 1891, NKT innove dans le domaine des câbles électriques, countibuant à la mise en place des infrastructures nécessaires, depuis les premières ampoules électrique jusqu’à l’énergie renouvelable.

Source: NKT A/S

Un projet de stockage d’énergie accélère sa mise en œuvre grâce à une solution de Sungrow

Sungrow annonçait récemment qu’un projet de stockage d’énergie reposant sur le système de stockage d’énergie Power-Titan 3.0 et équipé de cellules de batterie empilées en série de plus de 600 Ah d’une puissance de 200 MW/400 MWh avait été raccordé au réseau et était désormais opérationnel. Le projet a été raccordé en seulement 17 jours, établissant ainsi une nouvelle référence en matière de mise en œuvre de projets.

Les projets de stockage d’énergie à grande échelle impliquent généralement de nombreux équipements et des procédures de mise en service complexes, tandis que la vérification manuelle classique peut s’avérer chronophage. Le système de livraison intelligent de bout en bout de Sungrow permet une gestion numérisée et visualisée tout au long du processus pour une efficacité accrue.

La plate-forme de livraison développée par Sungrow permet une auto-configuration et une auto-vérification en un seul clic. Associée à la pré-installation et à la pré-mise en service du système de stockage d’énergie, elle réduit la durée du processus de raccordement au réseau.

Pendant la saison estivale, les températures ambiantes élevées peuvent accroître la consommation énergétique des équipements et entraîner une dégradation inégale des batteries, ce qui affecte le rendement énergétique global. Face aux récentes températures record, la conception de la sortie d’air par le haut de cette centrale réduit efficacement l’effet d’îlot de chaleur.

S'appuyant sur une usine de fabrication de systèmes de stockage d’énergie de classe mondiale dotée d'une capacité de production annuelle de 100 GWh, le PowerTitan 3.0 de Sungrow allie une livraison efficace, une qualité fiable et des capacités d'exploitation et de maintenance de pointe afin d'accélérer la transition vers les énergies propres dans plus de 100 pays et régions à travers le monde.

Source: Sungrow

L’efficacité énergétique : la première source d’énergie du Québec

Une étude réalisée par HEC Montréal dresse le portrait d’une industrie de 27 milliards \$.

Le Conseil québécois des entreprises en efficacité énergétique (CQ3E) dévoilait récemment le premier portrait complet de la filière de l’efficacité énergétique au Québec, une étude dont il a confié la réalisation à la Chaire de gestion du secteur de l’énergie d’HEC Montréal. L’étude révèle une industrie de 27 milliards \$ de revenus annuels, qui regroupe 12 000 entreprises et près de 100 000 emplois dans toutes les régions du Québec. En outre, et malgré son dynamisme, l’étude révèle que le potentiel de cette industrie reste largement sous-exploité dans la province.

«Cette étude le confirme avec des données probantes : l’efficacité énergétique est la première source d’énergie du Québec, celle qu’on n’a pas à produire. C’est aussi la plus rentable. Il est temps que les décideurs reconnaissent et utilisent pleinement sa valeur économique stratégique», déclarait Michel Méthot, président

du conseil d’administration du CQ3E.

Une énergie moins chère que celle qu’on produit

L’étude s’appuie notamment sur l’analyse de 606 projets réels du programme ÉcoPerformance entre 2015 et 2025.

Les résultats sont sans équivoque : l’énergie économisée équivaut à un coût de revient de 3¢/kWh en moyenne, bien en deça du coût de revient de la nouvelle production, toutes sources confondues. C’est près de 3 fois moins que de nouvelles sources d’approvisionnement en électricité. Pas moins de 98% des projets en efficacité énergétique coûtent moins cher que de produire l’équivalent en nouvelle électricité.

Le secteur des bâtiments consomme 33% de l’énergie totale au Québec et l’industrie, 36%. Dans ces 2 secteurs, les évaluations du potentiel technico-économique montrent que des gains de 15% à 46% sont réalisables selon le secteur et la source d’énergie concernée. Pourtant, une infime proportion de ce potentiel a été

exploitée à ce jour. «L’efficacité énergétique, c’est l’énergie la moins chère : celle qu’on n’a pas à produire. Elle atténue les besoins en nouvelles infrastructures, contribue à la gestion de la pointe hivernale et libère de l’électricité décarbonée pour l’électrification industrielle et la mobilité. Aucune autre source d’énergie ne cumule autant d’avantages simultanément», soulignait Pierre-Olivier Pineau, chercheur principal de l’étude et titulaire de la Chaire de gestion du secteur de l’énergie d’HEC Montréal.

Une filière économique réelle, active dans toutes les régions du Québec

Chaque dollar investi dans la filière de l’efficacité énergétique génère de 4 à 7\$ de PIB. C’est une industrie qui est active et présente partout sur le territoire québécois.

Cette filière reste cependant peu visible. Pourtant elle emploie près de 100 000 personnes dans toutes les régions du Québec. 92% des entreprises sondées dans le cadre de l’étude entretiennent de bonnes à très bonnes perspectives de développement

Assistance élargie pour la protection anticorrosion des pipelines tubés

Cortec® a le plaisir d’annoncer l’élargissement de l’assistance relative à l’application du produit de remplissage CorroLogic® VpCI® pour les passages de pipelines tubés à travers les États-Unis, où les pipelines sont soumis à une réglementation stricte de la part de la Pipeline and Hazardous Materials Safety Administration (PHMSA). Grâce à un investissement majeur de la part d’un partenaire d’application CorroLogic®, les exploitants de pipelines intermédiaires ont désormais plus facilement accès à une technologie de protection anticorrosion améliorée pour les pipelines gainés au niveau des passages à niveau routiers et ferroviaires, où les exploitants et les responsables de la sécurité peinent à maintenir l’efficacité de la protection cathodique (CP) et des produits de remplissage à base de cire.

«Le produit CorroLogic® Filler offre une alternative efficace aux systèmes de protection cathodique traditionnellement

utilisés, ou permet de les améliorer. Nous sommes encouragés par l’adoption sans cesse croissante du VCI/VpCI® en tant que méthode approuvée pour la protection contre la corrosion au niveau des passages de pipelines gainés en Amérique du Nord, et le fait de disposer de partenaires de confiance et expérimentés permettra à Cortec® de soutenir davantage de projets», notait Eric Uutala, expert en préservation et responsable du développement commercial chez CorroLogic®.

Lorsqu’il est injecté dans les gaines des conduites, le produit de remplissage CorroLogic® VpCI® forme un gel qui empêche la pénétration d’agents corrosifs et libère des inhibiteurs de corrosion en phase vapeur. Cette formule chimique exclusive se diffuse dans tous les interstices de la gaine, formant une couche moléculaire protectrice sur les surfaces métalliques, même dans les zones difficiles d’accès. Là où les produits de remplissage à base de cire se

sont effrités ou où les revêtements se sont décollés, ces inhibiteurs de corrosion en phase vapeur aident à combler les lacunes de protection et continuent d’agir, que la protection cathodique (CP) soit active ou non. Tant que les joints d’extrémité sont en bon état et que la gaine résiste aux essais de pression, le CorroLogic® VpCI® Filler peut être appliqué pour minimiser la corrosion de la conduite principale, même en présence de petits trous et de fissures.

Le CorroLogic® VpCI® Filler est particulièrement adapté aux canalisations vieillissantes et à celles en cours de construction. Lorsque les exploitants de canalisations détectent de la corrosion, des tubages raccourcis ou toute autre défaillance de la protection anticorrosion des canalisations tubées sur des canalisations vieillissantes, le CorroLogic® VpCI® Filler peut offrir une protection provisoire jusqu’à ce qu’un remplacement soit justifié. Par exemple, lorsqu’un tubage court-circuité réduit

l’efficacité de la protection cathodique (PC) au niveau des passages tubés, mais que les travaux d’excavation et de réparation ne sont pas envisageables, le CorroLogic® VpCI® Filler peut être ajouté au tubage sans avoir à démanteler le passage ni à augmenter l’intensité du courant de PC. À l’inverse, la phase de construction d’un pipeline est le moment le plus propice pour ajouter le CorroLogic® VpCI® Filler et assurer dès le départ une protection efficace des pipelines tubés.

Bien que le produit de remplissage CorroLogic® VpCI® soit beaucoup plus facile à mettre en œuvre que les produits de remplissage à base de cire ou la protection cathodique pour les passages tubés, il est important de faire appel à un professionnel qualifié pour réaliser l’application.

«Alors que l’utilisation des produits CorroLogic® pour la préservation des passages tubés ne cesse de se développer, il est essentiel de pouvoir compter sur



des partenaires d’application compétents, expérimentés et dévoués», soulignait Monsieur Uutala.

Grâce à un équipement adapté et à leur expérience, les partenaires d’application CorroLogic® peuvent mener à bien une intervention relativement rapidement, en causant un minimum de désordre et en perturbant le moins possible l’exploitation des pipelines.

Alors que le soutien à la mise en œuvre de CorroLogic® s’étend aux États-Unis, le produit reste disponible dans de nombreuses régions du monde, notamment au Canada, au Moyen-Orient, en Afrique du Nord et dans certaines parties de l’Asie.

Source: Cortec® Corporation

Faresin Industries et Haulotte signent un accord de distribution pour l’Australie

Faresin Industries et Haulotte Australia Pty Ltd annonçaient récemment la signature d’un accord portant sur la distribution des élévateurs télescopiques Faresin en Australie.

Conformément à cet accord, Haulotte Australia deviendra le distributeur exclusif de la gamme Faresin destinée aux secteurs de la construction et de la location. Cet accord marque également le retour de Haulotte sur le segment des élévateurs télescopiques, avec une offre complète développée et produite par Faresin Industries.

Ce partenariat réunit 2 entreprises aux compétences et aux atouts complémentaires. L’expérience de FARESIN en matière de conception, d’ingénierie et de développement de chariots télescopiques innovants vient s’ajouter à la présence bien établie de Haulotte sur le marché australien de la construction et de la location.

Grâce à son infrastructure commerciale, de distribution et d’après-vente, Haulotte Australia assurera un accompagnement complet de la gamme Faresin sur l’ensemble du territoire, en répondant aux besoins des loueurs, des entrepreneurs et des professionnels.

«Nous sommes ravis de collaborer avec Haulotte, une entreprise avec laquelle nous partageons la même vision en matière d’innovation et de qualité. En unissant nos forces, nous garantissons à nos clients des solutions à la pointe de la technologie, accompagnées d’un service après-vente d’excellence», déclarait

Giulia Faresin, vice-présidente de Faresin Industries.

Cet accord marque une nouvelle étape dans le développement international de Faresin Industries, qui renforce ainsi sa position sur un marché stratégique grâce à un partenaire hautement qualifié et doté d’une expérience avérée dans les secteurs de la construction et de la location.

«Faresin est une marque de qualité qui s’intègre parfaitement à la gamme Haulotte. Nous avons bénéficié d’un soutien exceptionnel de la part du groupe de travail de l’usine Faresin et notre équipe est vraiment ravie de saisir cette nouvelle opportunité d’élargir notre portefeuille de produits, ainsi que d’assurer un service après-vente à tous les clients qui possèdent déjà un chariot télescopique Faresin», déclarait Keith Clarke, directeur général de Haulotte Australie.

Grâce à ce partenariat, Haulotte Australia fait son retour sur le marché des élévateurs télescopiques, un segment sur lequel elle était présente jusqu’en 2019, dans le but de répondre à la demande croissante émanant des sociétés de location, des entrepreneurs australiens et de son propre réseau de distribution.

«Les chariots télescopiques comptent parmi les machines les plus appréciées de nos clients et nous sommes impatients de pouvoir à nouveau répondre aux besoins du marché avec des produits innovants et de qualité, qui complètent parfaitement le reste de notre gamme», ajoutait monsieur Clarke.

L’offre Faresin comprend une gamme complète de chariots

télescopiques polyvalents de dernière génération, conçus pour répondre à différents besoins opérationnels. Cette gamme s’étend des modèles compacts aux machines à usage intensif et se caractérise par de nombreuses possibilités de personnalisation ainsi que par des options destinées à optimiser les performances, l’efficacité et la productivité.

Les solutions Faresin sont conçues pour garantir polyvalence, fiabilité et facilité d’utilisation dans divers contextes d’application, des chantiers aux opérations de manutention les plus exigeantes, en proposant aux opérateurs des machines adaptées aux besoins spécifiques du marché australien.

L’engagement de Haulotte Australia envers la gamme Faresin ira au-delà de la simple distribution. Les clients pourront compter sur un service complet, comprenant une assistance technique, des interventions sur site et un accompagnement adapté aux besoins du secteur de la location.

La présence étendue de Haulotte et son expérience éprouvée dans le domaine du service après-vente permettront aux utilisateurs d’optimiser la disponibilité des machines, de réduire les temps d’immobilisation et d’atteindre des niveaux de productivité élevés dès le premier jour.



Grâce à cet accord, Faresin Industries et Haulotte Australia jettent les bases d’une collaboration à long terme, visant à proposer au marché australien des chariots télescopiques à la pointe de la technologie ainsi qu’un service après-vente fiable et qualifié.

Source: Faresin Industries

Genie lance un chariot télescopique «Pick-and-Carry» d'une capacité de 6800 kg

La manutention efficace des matériaux sur de vastes chantiers constitue un défi courant dans les projets de construction et d'infrastructure à grande échelle, le montage de structures métalliques, la maintenance industrielle et les applications énergétiques, notamment dans les secteurs du pétrole, du gaz et de l'éolien. Dans ces environnements, les chariots télescopiques font souvent office de navettes de matériaux, transportant des charges depuis les zones de livraison vers les zones de travail.

Le nouveau Genie® GTH™-1544 est conçu pour répondre à cette réalité : il permet des déplacements plus rapides, réduit les temps de mise en place et améliore le flux de travail, ce qui se traduit par des gains de productivité mesurables au cours d'une journée de travail.

«Sur de nombreux chantiers, en particulier les projets de grande envergure, la productivité dépend de l'efficacité avec



laquelle les matériaux sont déplacés, et pas seulement de la hauteur à laquelle ils peuvent être placés», déclarait Kyle Holdridge, directeur mondial des produits Genie pour les chariots télescopiques. «Que ce soit pour décharger et transporter des matériaux vers des aires de stockage,

préparer des matériaux en vue de leur installation ou faciliter le nettoyage du chantier, le GTH-1544 dispose de la zone de levage la plus étendue de sa catégorie, ainsi que d'une zone de conduite sans restriction qui permet de maintenir les charges en mouvement.»

Avec une capacité de levage de 6800 kg et une hauteur de levage de 13,5 m, le GTH-1544 est conçu pour garantir la productivité sur chantier tout au long d'une journée de travail, et pas seulement pour un seul levage. Contrairement aux chariots télescopiques traditionnels de type «pick-and-place» qui reposent sur des stabilisateurs, les chariots télescopiques «pick-and-carry» de Genie sont conçus pour la mobilité, permettant ainsi aux opérateurs de transporter rapidement les matériaux et d'effectuer davantage de cycles par journée de travail.

Les opérateurs bénéficient d'une capacité utile supérieure à pleine hauteur

et sur l'ensemble de la zone de levage, ainsi que de la possibilité d'effectuer des levages fréquents sans devoir s'arrêter pour reconfigurer ou régler les stabilisateurs. Une cabine offrant une visibilité à 360° renforce la confiance et la précision de l'opérateur, tandis que les différentiels à glissement limité à l'avant et à l'arrière assurent une excellente traction sur les terrains accidentés.

Un châssis doté d'un système de mise à niveau proportionnelle du châssis permet aux opérateurs de prélever et de déposer des charges sur des pentes latérales allant jusqu'à 10°, élargissant ainsi les capacités de travail dans des conditions réelles. Un joystick multifonction unique assure une manutention fluide des charges, et un tableau de bord repensé est plus facile à lire.

Une gamme complète de fourches et de chariots, associée à une manille de levage standard, offre une grande flexi-



bilité pour un large éventail de tâches de manutention. Des équipements en option, notamment une caméra de recul et un indicateur de moment de charge, contribuent également à une utilisation sûre et productive.

En mettant l'accent sur des performances adaptées aux applications, la gamme de chariots télescopiques «pick-and-carry» de Genie aide les entrepreneurs

à repenser leur approche du choix des chariots télescopiques.

«Toutes les machines de 4500, 5400 ou 6800 kg ne se valent pas. Choisir la configuration adaptée à la tâche à accomplir peut considérablement améliorer l'efficacité, réduire la complexité inutile de la machine et augmenter la productivité globale», déclarait monsieur Holdridge.

Source: Genie Industries

À venir dans les prochains numéros!

Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage...	Avril	compte-rendu des événements du printemps...
	date de tombée le 25 septembre		date de tombée le 30 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts...	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées...
	date de tombée le 30 octobre		date de tombée le 10 mai
Décembre/Janvier	le béton et la démolition...	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement...
	date de tombée le 15 décembre		date de tombée le 10 juin
Février	avant-goût des événements printanniers...	Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale...
	date de tombée le 20 janvier		date de tombée le 25 juillet
Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage...	Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux...
	date de tombée le 25 février		date de tombée le 30 août

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!
Appelez le 514-233-1295





Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines



www.nokiantyres.com/heavy

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l'utilisation d'équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5", 30" et 34".

Alimentation électrique de secours, dans des conditions climatiques extrêmes, pour l'élevage salmonicole

HIMOINSA fournissait récemment une alimentation de secours pour des installations d'élevage de saumons en Norvège. Le projet, développé en collaboration avec son distributeur Akselsen Engineering AS, répond aux besoins des applications industrielles où la continuité de l'alimentation électrique est essentielle pour maintenir la stabilité du processus de production.

HIMOINSA a une longue expérience dans l'approvisionnement en énergie de l'industrie salmonicole, grâce à des solutions énergétiques au gaz et au diesel. L'entreprise a installé plus de 3 MW de puissance à l'aide de groupes électrogènes configurés pour fonctionner dans une installation soumise à des exigences de redondance, à des contraintes d'espace et à des conditions climatiques extrêmes. L'exploitation dans un site isolé au nord de la Norvège, soumis à de basses températures et à des vents violents pendant les mois d'hiver, exige une infrastructure

électrique capable de garantir la disponibilité, un bon rendement et une intégration adéquate dans la salle technique.

Le projet est situé à Laksefjord, dans le Finnmark, la région la plus septentrionale de la Norvège, caractérisée par son environnement arctique, sa faible densité de population et son fort ancrage dans les activités côtières et de pêche. Ce contexte géographique conditionne tant la planification du projet que la configuration technique de l'installation, notamment en raison de l'éloignement par rapport aux principaux centres logistiques et de la rudesse des conditions environnementales.

L'installation est dédiée à l'élevage des smolts de saumon. Au cours de ce processus, les juvéniles de saumon effectuent la transition physiologique qui leur permet de passer de l'eau douce à l'eau salée, ce qui nécessite le maintien de paramètres stables et contrôlés. Dans ce type d'installations, la continuité de l'alimentation

électrique est essentielle pour les systèmes liés à la qualité de l'eau, à l'oxygénation, au contrôle de la température, au pompage et au fonctionnement général de l'usine.

La définition technique du projet exigeait une solution capable d'assurer la redondance et la capacité de secours, tout en garantissant une intégration efficace dans un espace limité. La configuration de 2 x 2000 kVA a été adaptée aux exigences de continuité opérationnelle de l'installation et aux contraintes physiques de la salle technique.

Dans les applications d'aquaculture terrestre, où le fonctionnement continu des systèmes auxiliaires est essentiel à la stabilité du processus de production, l'architecture de secours doit être conçue selon des critères de disponibilité, de fiabilité et de facilité d'exploitation.

La portée du projet comprenait une solution clé en main avec des panneaux de contrôle AS14, adaptés aux exigences

spécifiques de l'installation. Cette architecture de contrôle contribue à simplifier le fonctionnement du système et à faciliter son intégration au sein de l'infrastructure électrique du client. La solution est conçue pour répondre aux besoins d'une usine industrielle où les interruptions prolongées ne sont pas envisageables. La disponibilité d'une alimentation électrique de secours permet de maintenir en service les systèmes critiques de l'installation, en garantissant la continuité du processus de smoltification et en réduisant le risque lié aux défaillances de l'alimentation principale.

D'octobre à mai, la région enregistre des températures extrêmement basses et des vents violents, des conditions qui peuvent affecter tant les performances des équipements que la stabilité thermique de la salle où sont installés les groupes électrogènes. Pour répondre à cet environnement, l'installation intègre un système de recir-



culution d'air chaud qui module les volets d'entrée d'air et les volets de dérivation, maintenant ainsi la température de la salle dans des conditions de fonctionnement nominales.

Avec ce projet, HIMOINSA renforce sa capacité à développer des solutions énergétiques dans des environnements industriels où la continuité opérationnelle est une exigence essentielle. La combinai-

son de groupes électrogènes industriels, d'une configuration optimisée pour les locaux techniques, d'un contrôle adapté et d'une préparation aux conditions climatiques extrêmes permet de répondre aux exigences d'une installation d'aquaculture terrestre située dans l'une des régions les plus reculées du nord de l'Europe.

Source: HIMOINSA

LGMG ajoute 3 modèles à sa gamme au Canada

LGMG North America a lancé 3 produits stratégiques sur le marché canadien, élargissant ainsi sa gamme avec des engins destinés à offrir aux sociétés de location et aux entrepreneurs des solutions intelligentes pour répondre aux exigences des chantiers réels. Parmi ces nouveautés figurent la nacelle à flèche télescopique LGMG T125J-2, la nacelle à mât vertical LGMG M1932TE et le chariot télescopique électrique LGMG H5519E.

La T125J-2 offre une hauteur de travail maximale de 40 m et une capacité de charge de la plate-forme sans restriction de 300 kg. Cette nacelle à flèche est également équipée d'une plate-forme pivotante à 180°, d'une capacité de franchissement de pente de 45% et d'un ensemble pour environnements hostiles.

La nacelle à mât vertical électrique M1932TE offre une hauteur de travail maximale de 7,6 m et une capacité de plate-forme de 200 kg. Son châssis étroit et sa hauteur repliée de 198 cm sont conçus pour les travaux dans des espaces confinés, tandis qu'une plate-forme d'extension

offre une portée supplémentaire.

Le H5519E est le premier chariot télescopique électrique de LGMG en Amérique du Nord. Il offre une capacité maximale de 2495 kg, une hauteur de levage maximale de 5,95 m et une largeur hors tout de 1,85 m. La machine est conçue pour la manutention de matériaux en intérieur et en extérieur, là où une réduction du bruit et des émissions est requise.

Ces machines reflètent la volonté de LGMG NA de proposer des équipements adaptés aux réalités des parcs de location canadiens : des machines durables conçues pour une utilisation répétée, une exploitation et un entretien simples, ainsi



que des performances fiables dans un large éventail d'applications. La promesse de «service haut de gamme» et d'une réactivité exemplaire de LGMG soutient les propriétaires de flottes en optimisant l'utilisation de leurs équipements et les performances à long terme de leur flotte.

Source: LGMG North America

Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement

www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et gratte
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Comment les produits annexes à la grue proposés par Potain garantissent le bon fonctionnement des grues à tour

Potain, fait bénéficier à ses clients des performances, de la fiabilité et de rentabilité que leurs machines offrent. Au-delà des atouts techniques, l'un des principaux facteurs du succès durable de la marque réside dans le soutien apporté par Manitowoc qui permet aux propriétaires de maximiser leur retour sur investissement.

En matière de support client, chaque détail compte; c'est pourquoi Potain propose une large gamme de produits et de services pour garantir le fonctionnement optimal de ses grues à tour. En veillant au confort des opérateurs, à la visibilité sur le chantier, au positionnement de la grue, à la sécurité et à l'efficacité des techniciens, Potain offre aux entrepreneurs une plus grande tranquillité d'esprit tout en maximisant le succès des projets.

Un domaine important, mais souvent négligé, dans lequel Potain accompagne ses clients est la conception et la fourniture de bracons permettant d'ancrer la grue au

batiment. Comptant parmi les plus grandes entreprises de grues à tour au monde, Potain propose une solution complète, de la conception et de la planification jusqu'à la fabrication et à l'installation de cadres et de bracons modulaires et réutilisables, adaptés a chaque projet.

Une gamme d'options d'éclairage à très haute puissance contribue également à l'efficacité sur chantier. Ces solutions sont vendues sous forme de kits autonomes ou de solutions installées, Potain se chargeant du câblage et du montage. Les unités d'éclairage peuvent être fixées au mât ou à la flèche et délivrent une puissance de 300 W et un flux lumineux de 48 000 lumens. Fonctionnant soit en 230 V, soit en 400 V, ces kits d'éclairage sont équipés de prises étanches et permettent un montage et un démontage rapides et faciles.

Potain grâce à ses nouveaux kits anti-intrusion, lutte également contre le phénomène indésirable des explorateurs urbains

qui s'introduisent sur les chantiers pour escalader les grues grâce à ses nouveaux kits anti-intrusion. Ceux-ci sont compatibles avec les sections de mât K400, K600, K800 et K850, y compris ceux équipés de l'ascenseur monte grutier de Potain, le Cab-IN. Ils se composent de panneaux en acier légers dotés de cadenas anti-perçage, et peuvent également servir de plaque d'identification machine sur le chantier.

Plusieurs produits complémentaires sont conçus pour aider ceux en charge du montage, de l'entretien et de l'exploitation de la grue. Cela inclut un partenariat avec GRIPPS, leader dans les solutions techniques de prévention des chutes et les équipements d'arrimage d'outils. Une gamme complète de grappins, de bracelets, de longes, de pinces, de dispositifs de retenue d'outils et bien plus encore est disponible à l'achat via le réseau mondial de concessionnaires Potain afin d'aider les techniciens à travailler plus efficacement et

en toute sécurité.

Le même principe s'applique au système ProTECHtor™, qui permet au technicien de prendre le contrôle total des opérations pendant la maintenance, empêchant ainsi tout mouvement intempestif de la grue susceptible de mettre les travailleurs en danger. Avec ProTECHtor™, le technicien peut arrêter les mouvements de la grue ou les autoriser à distance à des vitesses prédéfinies – et dispose d'un arrêt d'urgence. Le système est compatible avec les grues à montage par éléments et à montage automatisé, qu'elles soient équipées ou non de la technologie CCS (Crane Control System), et peut être acheté sous forme de système portable ou intégré de série sur les nouvelles grues.

Pour l'opérateur, Potain offre désormais un confort accru grâce à des urinoirs autonomes installés au plus proche de la cabine. Ces unités sans produits chimiques ne nécessitent ni eau ni évacuation, sont

inodores et autonettoyantes. L'installation est rapide et facile : l'unité de 700 mm x 300 mm ne pèse que 15 kg et ne nécessite qu'une prise de 230 V.

«Les clés du succès dans le secteur de la construction sont toujours liées aux performances et à la fiabilité de la grue à tour. Mais disposer des bons outils, d'une formation adéquate et d'un soutien adapté pour accompagner la grue à tour peut faire toute la différence», déclarait Jérôme Chanel, vice-président des ventes et du service après-vente chez Potain Europe.

«C'est pourquoi le service client de Potain se concentre sur tous les aspects liés

à la possession, à la maintenance et à l'exploitation d'une grue. Lorsqu'une grue fonctionne au mieux de ses capacités, c'est l'ensemble du projet qui en bénéficie.»

Source: The Manitowoc Company, Inc.



Kalmar et APM Terminals annoncent un partenariat dans le développement des technologies portuaires

Kalmar et APM Terminals annonçaient récemment un partenariat stratégique visant à faire progresser le développement des technologies portuaires de nouvelle génération et, par là même, à garantir davantage la résilience et la sécurité des opérations portuaires.

APM Terminals travaillera en étroite collaboration avec ses homologues de Kalmar pour co-développer la solution Kalmar One. Le déploiement du logiciel sur les terminaux existants et futurs sera également mené en étroite collaboration.

Kalmar et APM Terminals travailleront en étroite collaboration afin d'intégrer en profondeur le savoir-faire opérationnel d'APM Terminals dans le système d'automatisation Kalmar One. Cet alignement contribuera à faire évoluer l'offre pour répondre aux besoins en constante évolution des terminaux automatisés.

Un élément clé de ce partenariat réside dans la valeur partagée qu'il crée pour les deux organisations grâce au développement d'une approche «Automation as



a Service» (automatisation en tant que service).

APM Terminals déploie actuellement Kalmar One sur son terminal Pier 400 à Los Angeles, en Californie, qui est le plus grand terminal portuaire de conteneurs de l'hémisphère occidental.

«Cette collaboration constitue une première dans le secteur et marque une étape majeure dans le développement de l'automatisation des terminaux. Grâce à ce partenariat, APM Terminals peut

réduire encore davantage la complexité et améliorer l'efficacité via une plateforme commune à l'ensemble de ses terminaux automatisés. De plus, tous les clients qui ont déployé ou déploieront Kalmar One bénéficieront des améliorations développées dans le cadre de cette collaboration et de l'expertise considérable d'APM Terminals», déclarait said Juuso Kanner, vice president, Automation, Kalmar.

Source: Kalmar Corporation

Pneus pour Ports & Terminaux

Assurer la circulation des marchandises

www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S

Nokian HTS G2 E-4

Liebherr lance sa nouvelle génération de pelles sur chenilles de 50 tonnes

Liebherr enrichit son offre dans la catégorie des pelles sur chenilles de 50 t en proposant des solutions parfaitement adaptées aux exigences de chaque application.

Conçue pour les travaux de terrassement, la R 948 G8 associe un châssis LC, des équipements dédiés et une motorisation optimisée pour garantir une consommation réduite tout en maintenant un haut niveau de performance. Positionnée au cœur de la gamme, la R 952 G8 se distingue par sa grande polyvalence grâce à ses trois variantes de châssis, à un large choix d'équipements et à une puissance moteur accrue, offrant ainsi une productivité maximale sur une grande diversité de chantiers. Développées pour les applications les plus exigeantes en carrière, la R 958 G8 bénéficie quant à elle d'un châssis S-HD robuste, d'équipements «ME» (excavation de masse) et de nombreuses options spécifiques destinées à

optimiser les performances dans l'extraction. Ensemble, ces 3 modèles incarnent l'ambition de Liebherr de proposer des machines alliant robustesse, performance et innovation au service des professionnels du terrassement et de l'exploitation de carrières.

Pensées pour les environnements les plus exigeants, les modèles bénéficient de structures renforcées associant aciers haute résistance et composants en acier moulé, garantissant une excellente longévité même lors de l'utilisation intensives. L'ensemble a été conçu pour maximiser la disponibilité des machines et réduire les temps d'arrêt.

Les interventions de maintenance ont également été simplifiées grâce à une plateforme d'accès moteur entièrement dégagée, à des accès sécurisés et à un graissage centralisé automatique intégré à l'interface homme-machine. Les stratégies de lubrification sont adaptées automati-

quement afin d'optimiser la protection et la durabilité des composants.

La nouvelle génération propose une large gamme d'équipements et de configurations châssis permettant d'adapter précisément chaque machine aux besoins du chantier. Les systèmes hydrauliques reposent sur la technologie Liebherr Positive Control, garantissant des mouvements rapides, fluides et parfaitement coordonnés.

Ces pelles sur chenilles bénéficient aussi de nouvelles technologies et systèmes d'assistance intelligents conçus pour optimiser le productivité et faciliter le travail de l'opérateur.

Côté guidage, les machines sont équipées de série d'une commande 2D passive intégrée et développée en partenariat avec Leica Geosystems. Le guidage est associé à un système de pesage dynamique intégré avec 500 h machines offertes de série pour un chargement précis et maîtrisé.

Une solution de guidage 3D est également disponible en option, avec possibilité d'intégrer des fonctions semi-automatiques pour gagner encore en précision et en rendement.

Les nouveaux modèles bénéficient de la dernière génération de cabine emCAB, conçue pour offrir à l'opérateur un environnement de travail moderne, confortable et parfaitement adapté aux exigences des chantiers actuels. Associée à l'interface homme-machine INTUSI, elle garantit une utilisation intuitive et personnalisable grâce à une ergonomie repensée et à un accès simplifié aux principales fonctions de la machine. La disposition optimisée des commandes et des équipements assure une excellente visibilité ainsi qu'une prise en main rapide, contribuant à réduire la fatigue de l'opérateur tout au long de la journée. Les joysticks électriques de haute précision permettent un contrôle particulièrement fluide et précis des mouvements,



même lors des applications les plus exigeantes. Cette interaction optimisée entre l'homme et la machine améliore le confort d'utilisation tout en favorisant une productivité élevée et constante sur l'ensemble des cycles de travail. La nouvelle gamme intègre de série une caméra arrière et une caméra latérale droite, tandis que le système skyview 360° est disponible en option pour renforcer la

visibilité autour de la machine. Les plateformes d'accès sécurisées, les niveaux de fluides consultables depuis la cabine ainsi que les solutions de remplissage depuis le sol contribuent à améliorer la sécurité et l'efficacité des opérations quotidiennes. Source: Liebherr

GeoRocFor^{INC}

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité



Xs Drill[®]
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER
DE MATERIEL DE
FORAGE

LES PRODUITS DE
GeoRocFor
SONT UTILISÉS POUR
LES TRAVAUX DE
GÉNIE CIVIL,
DE FONDATIONS, DE
PUITS ARTÉSIENS,
DE MINES ET DE
TUNNELS





ATTACHEZ VOTRE LONGE



ATTACHEZ TOUJOURS VOTRE LONGE DANS LES NACELLES TYPE FLÈCHE TÉLÉSCOPIQUE



PROMOUVOIR ET PERMETTRE L'UTILISATION SÛRE ET EFFICACE DE
L'ACCÈS MOTORISÉ EN HAUTEUR À TRAVERS LE MONDE
Téléchargez gratuitement des posters à www.ipaf.org/andyaccess
Réf. A1 MA-808-0704-3-01



Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy



Bande protectrice

Lamelles 3D

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la grappe.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

Daimler Truck, Lambert Defence et Soframe s'associent pour répondre à un appel d'offres de la Défense belge

Daimler Truck AG, Lambert Defence et Soframe ont signé un protocole d'accord (MoU) établissant un cadre de coopération dans le cadre de l'appel d'offres du programme «Tactical Logistic Trucks Program» (TLTP) de la Défense belge. Le TLTP vise à renouveler et à étendre le parc de véhicules logistiques des Forces armées belges par l'acquisition de capacités de transport tactique modernes.

Cet accord reflète l'ambition commune des trois entreprises de mettre en commun leur expertise et leurs capacités industrielles respectives afin de fournir une solution robuste, fiable et prête à l'emploi, adaptée aux exigences opérationnelles des Forces armées belges. Ce partenariat s'appuie également sur des projets de défense menés conjointement avec succès pour les Forces armées belges, témoignant d'une coopération bien établie et de solutions éprouvées et validées sur le terrain.

Les partenaires apportent chacun leur expertise et leurs compétences respectives

Dans le cadre de cette coopération, Daimler Truck AG apportera ses plates-formes de véhicules militaires éprouvées et ses



capacités industrielles mondiales. Soframe mettra à disposition son expertise en matière de conception et de fabrication de cabines blindées certifiées, avec une solution déjà homologuée par les Forces armées belges, tandis que Lambert Defence sera chargée des activités d'intégration des véhicules en Belgique, en s'appuyant sur son ancrage industriel local, sa connaissance du marché de la défense et ses capacités d'accompagnement tout au long du cycle de vie des véhicules.

L'un des principaux objectifs de ce partenariat est de maximiser la participation industrielle belge tout au long du programme.

DEVELON ajoute la pelle sur chenilles DX300LC-9 à sa gamme -9

La nouvelle pelle DEVELON DX300LC-9 de 33 t allie une production à haut rendement à une technologie intelligente et intuitive, offrant ainsi aux entrepreneurs la rapidité nécessaire pour respecter des délais serrés et le confort permettant de maintenir les équipes au travail.

La DX300LC-9 vient compléter la gamme DEVELON série -9, qui comprend déjà les modèles DX230LC-9, DX260LC-9, DX360LC-9 et DX400LC-9. DEVELON a présenté sa nouvelle série -9 lors du salon CONEXPO-CON/AGG en mars dernier. L'entreprise prévoit à terme d'étendre l'ensemble de sa gamme de pelles de la série -9 afin de remplacer les modèles de la série -7 proposés en Amérique du Nord.

Les pelles de la catégorie des 30 t sont généralement utilisées pour le terrassement de grande envergure et l'aménagement de chantiers, les travaux sur les réseaux et les infrastructures souterraines, les projets de génie civil et de transport, la démolition, l'exploitation de carrières et la manutention de matériaux.



Dotée d'une puissance de levage accrue et de fonctions d'assistance avancées, la DX300LC-9 optimise les tâches exigeantes tout en assurant le confort des opérateurs.

La sécurité des pelles hydrauliques ne se résume plus aux rétroviseurs. La DX300LC-9 entoure les équipes d'un bouclier de sécurité actif composé de caméras dotées d'intelligence artificielle, d'un radar et de commandes automatisées qui fonctionnent de concert pour détecter les dangers et prévenir les accidents avant qu'ils ne se produisent.

La pelle hydraulique DX300LC-9 élimine les incertitudes liées aux travaux complexes en intégrant un guidage de

Toyota rejoint Daimler Truck, Volvo dans cellcentric

L'intégration des véhicules, ainsi que la fabrication et l'assemblage locaux éventuels de composants clés tels que la cabine blindée, le châssis et la carrosserie, sans oublier les activités de soutien et de cycle de vie, sont destinés à être réalisés en Belgique, ce qui générera des retombées économiques significatives grâce à la création d'emplois locaux, au développement des compétences, aux investissements industriels et aux activités de soutien à long terme. Cette approche répond à la fois aux besoins opérationnels de la Défense belge et à l'ambition du pays de renforcer sa base industrielle de défense nationale.

La signature de ce protocole d'accord marque une étape importante dans la préparation d'une réponse commune à l'appel d'offres TLTP lancé par la Défense belge et souligne l'engagement des trois partenaires à renforcer la coopération européenne en matière de défense et la résilience industrielle.

Le partenariat va désormais se concentrer sur l'évaluation des exigences du programme, la définition de la solution proposée et la préparation d'une réponse coordonnée en vue de la prochaine procédure d'appel d'offres.

Source: Daimler Truck AG

Daimler Truck AG, le groupe Volvo, cellcentric et Toyota Motor Corporation annonçaient récemment la signature d'un accord prévoyant l'entrée de Toyota en tant que partenaire et actionnaire à part entière au sein de cellcentric, chaque actionnaire détenant un tiers du capital. Cet accord fait suite à un protocole préliminaire non contraignant signé fin mars de cette année. La finalisation de la transaction est subordonnée à l'obtention des autorisations réglementaires. Grâce à cette collaboration, les parties entendent renforcer la position de cellcentric en tant que développeur et fabricant de premier plan de systèmes de piles à combustible destinés aux applications commerciales lourdes.

Une fois la transaction finalisée, Toyota deviendra un partenaire à part entière de cellcentric, aux côtés de Daimler Truck et de Volvo. Les parties prévoient de collaborer sur un pied d'égalité, dans le but de renforcer l'avance technologique, l'envergure industrielle et la compétitivité de cellcentric dans le domaine des piles à combustible pour poids lourds. Grâce à une collaboration avec des associations professionnelles et des partenaires couvrant l'ensemble de la chaîne de valeur de l'hydrogène, les partenaires entendent soutenir activement le développement de l'approvisionnement en hydrogène et des infrastructures associées, et favoriser l'essor de l'écosystème de l'hydrogène.

Source: cellcentric

Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés

www.nokiantyres.com/heavy

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu'une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l'adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

Tête de broyage Blackhawk équipée de l'interface d'outillage X Lock en série

Fecon LLC annonçait récemment une mise à jour majeure de la tête de broyage Blackhawk, la tête la plus facile à entretenir sur le terrain proposée à ce jour par Fecon. Chaque Blackhawk est désormais livrée de série avec l'interface d'outillage X Lock, un système d'outillage de nouvelle génération qui réduit les besoins en couple de 72% et élimine complètement le recours aux bagues.

Le chiffre-clé parle de lui-même : les changements d'outils qui nécessitaient auparavant un couple de 425 lb pi ne requièrent désormais plus que 120 lb pi. Cela signifie que les opérateurs peuvent changer d'outils sur le terrain à l'aide d'outils manuels de base, au lieu d'utiliser des équipements de serrage volumineux et coûteux.

X Lock est une interface d'outillage entièrement repensée, conçue dès le départ pour offrir une mise en service plus rapide, une plus grande robustesse sur le



terrain et un entretien plus simple. Fecon l'a intégrée au Blackhawk car elle apporte des avantages mesurables qui font la différence sur le terrain : pas de bagues, un seul boulon, un seul écrou. Voilà tout ce qu'il faut pour changer d'outil.

Le pied redessiné à la base de chaque outil assure une meilleure pénétration de la soudure et une résistance structurelle à long terme. Des surfaces d'accouplement

plus résistantes prolongent la durée de vie de l'outil. Et grâce à sa conception simplifiée, vous passez moins de temps à serrer des vis et plus de temps à travailler.

Tous les testeurs de terrain qui ont utilisé le Blackhawk dans des conditions réelles de travail ont déclaré qu'il offrait de meilleures performances que n'importe quel autre rotor qu'ils aient jamais utilisé. Cela représente 100% des testeurs, toutes

Ensemble «Land Management» installé en usine pour le chargeur compact sur chenilles Bobcat T86-2

La société Bobcat annonçait récemment l'élargissement de son offre forestière avec l'ensemble «Land Management» installé en usine sur le chargeur compact sur chenilles Bobcat T86-2. Conçu pour le broyage, l'entretien des emprises, l'aménagement de sentiers, l'amélioration des propriétés et les opérations de défrichage, cet ensemble combine des protections spécialisées, des équipements améliorant le confort de l'opérateur et des améliorations de performances afin d'aider les clients à faire face à des conditions de chantier difficiles.

«Les travaux d'aménagement du



territoire et de sylviculture exigent des équipements capables de résister à des conditions difficiles», déclarait Jeremy Harms, chef de produit chez Bobcat Com-

pany. «Cet ensemble offre aux utilisateurs un T86-2 équipé d'usine des fonctionnalités et de la protection nécessaires aux applications exigeantes de gestion des terres, ce qui permet d'optimiser la productivité dès le premier jour.»

La T86-2 est le chargeur compact sur chenilles le plus grande et le plus puissant de la gamme Bobcat. Il développe désormais une puissance de 115 hp, offre une capacité nominale de 1780 kg et est équipé d'un système hydraulique Super Flow avec un débit pouvant atteindre 159 l/min. Avec une hauteur de levage de 3,65 m et la capacité d'utiliser des équipements exigeants tels que des broyeurs à tambour et à disques, le T86-2 est conçu pour les travaux à haut rendement.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Kits hydrauliques HKX pour chargeurs sur roues

HKX, Inc. annonçait récemment le lancement de nouveaux kits hydrauliques pour chargeurs sur roues, installables sur site, offrant ainsi aux concessionnaires et aux propriétaires d'engins la possibilité d'ajouter des capacités d'attache aux machines déjà présentes sur leur parc ou dans leur flotte.

Ces kits répondent à un problème de délais bien connu de tous les concessionnaires. Commander une chargeuse sur pneus équipée d'un système hydraulique auxiliaire en usine peut impliquer un délai de plusieurs semaines. Un kit HKX peut être commandé et installé en une fraction de ce temps, ce qui permet au concessionnaire de configurer une machine déjà en stock pour le travail à effectuer.

Plutôt que de stocker côte à côte des machines équipées et non équipées et de deviner la demande, un concessionnaire peut proposer des machines de base plus simples et ajouter des fonctionnalités à la demande du client. La même machine reste disponible pour n'importe quel acheteur jusqu'au moment où elle est configurée, ce qui libère de l'espace de stockage et réduit le risque de se retrouver avec une machine spécialisée dont personne ne veut.

Ces kits permettent d'alimenter une large gamme d'outils portés, notamment les godets à déversement latéral, les grappins, les cribles de godet, les souffleuses à neige, les balayeuses, les tondeuses et les marteaux. À la date de lancement, la gamme couvre les modèles Komatsu WA200-8, WA270-8, WA320-8 et WA380-8, le modèle WA475-11 devant suivre. Des sous-kits de flexibles de raccordement en option, équipés de raccords rapides, sont disponibles, et des options de quatrième et cinquième distributeurs sont en cours de développement.

Source: HKX, Inc.

applications testées confondues.

Parallèlement à la nouvelle interface d'outillage, Fecon lance un système unifié de dénomination des rotors, conçu pour simplifier les commandes et la gestion des stocks tant pour les revendeurs que pour les opérateurs.

XDC Depth Control (anciennement rotor DCR)

La nouvelle dénomination correspond directement à la gamme existante. Si vous connaissez l'ancienne dénomination, vous connaissez la nouvelle. L'objectif est d'éliminer toute confusion au comptoir des pièces détachées et de simplifier la gestion des stocks au sein du réseau de concessionnaires.

Ce système est mis en place sur tous les nouveaux broyeurs Fecon et constituera l'interface d'outillage exclusive pour tous les futurs modèles.

Source: Fecon LLC

Les technologies disponibles, notamment Jobsite Companion, offrent aux opérateurs des outils supplémentaires pour améliorer leur efficacité sur le terrain.

Ce ensemble peut également simplifier la préparation des engins pour les concessionnaires en réduisant le temps et la main-d'œuvre souvent nécessaires à l'installation d'accessoires forestiers après la production.

Les travaux forestiers et de gestion des terres exigent souvent de longues heures de fonctionnement dans des environnements chauds et encombrés de débris. Le système de refroidissement intégré du T86-2 est conçu pour permettre un fonctionnement prolongé, tandis que l'ensemble «Gestion des terres» ajoute des composants montés en usine destinés à protéger les zones clés de la machine.

Cet ensemble comprend plus de 10 accessoires montés en usine, conçus pour protéger les composants clés de la machine contre les débris et les risques liés au chantier, notamment une porte

munie d'un pare-brise résistant, des vitres arrière et latérales en polycarbonate, une structure de protection contre les chutes d'objets

(FOPS) de niveau II, un pare-débris d'échappement, une protection d'attelage, une protection de hayon avec protections de feux arrière intégrées, des protections de phares, des capots de conduites, un préfiltre d'admission d'air, une roue libre arrière à triple bride et un extincteur.

L'ensemble comprend également des équipements de confort haut de gamme, tels qu'un siège à suspension pneumatique chauffant à dossier haut, un système d'infodivertissement, un éclairage LED



haut de gamme et des feux de position latéraux, permettant aux opérateurs de travailler dans le confort tout au long de longues journées de travail.

Associé à la plate-forme T86-2, cet ensemble offre aux clients une machine spécialement adaptée aux travaux d'aménagement du terrain, dotée de la protection, du confort et de la capacité d'attache nécessaires pour faire face à des conditions exigeantes.

Source: Bobcat Company

Une nacelle à flèche télescopique de 82,3 m de Zoomlion

Lors de la 7^e conférence sur les innovations scientifiques et technologiques organisée par Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd., la nacelle à flèche télescopique ZT82J a reçu le prix Outstanding Flagship Product (Produit phare exceptionnel).

Du haut de ses 82,3 m, il s’agit du modèle le plus élevé au monde dans sa catégorie, répondant à la demande d’équipements de travail aérien à plus 80 m du sol et répondant aux exigences strictes en matière de sécurité dans le cadre de grands projets d’infrastructures dans le monde entier.

Cette réussite est le fruit des efforts constants consentis par le chef de produit He Jipeng et son équipe du centre de R&D Aerial Work Platform, laquelle a porté le projet ZT82J de la conception à la production de masse en passant par les tests, la mise en œuvre des procédés et la coordination interdépartementale.

Dès le départ, le principal défi consistait

à concilier 2 contraintes difficiles, à savoir les dimensions hors tout et le poids total, tout en complétant la structure. Le champ d’application de la R&D concernait une flèche légère ultra rapide et de forme spéciale, une tourelle en caisson et un châssis à grande capacité, avec pour objectif de réduire le poids tout en améliorant considérablement la rigidité structurelle pour assurer une résistance à la flexion et à la torsion dans des conditions de levage à 82,3 m, et supprimer le balancement de la plate-forme.

En l’absence de modèle et de points de référence bien établis dans le secteur, l’équipe s’est heurtée à des goulots d’étranglement, dont un espace réduit, un poids excessif et une rigidité inadéquate. La réduction du poids, les dimensions hors tout et la rigidité structurelle ont nécessité un équilibre optimal extrêmement difficile à trouver entre des exigences antagonistes.

Après plus de 10 séries de simulation, l’équipe a élaboré et peaufiné une section

transversale exclusive de la flèche à plusieurs bords et évalué de nombreuses configurations télescopiques pour optimiser la structure globale. Il s’agissait de garantir une rigidité verticale et latérale tout en trouvant un équilibre entre objectifs de réduction de poids et capacité structurelle dans les limites fixées.

S’appuyant sur la flèche légère, He Jipeng et son équipe ont intégré l’optimisation de la tourelle et du châssis. La simulation a permis d’identifier les faiblesses au niveau des points de contrainte, d’optimiser avec précision les sections transversales des plaques et de réduire l’acier en trop grande quantité tout en maintenant les marges de sécurité, en procédant à une légère mise à niveau, en améliorant les performances anti-fatigue et anti-renversement et en réalisant une percée structurelle dans le domaine des équipements de travail à hauteur très importante.

À l’appui du projet, Zoomlion a mis



sur pied un groupe de travail composé d’experts en contrôles structuraux, hydrauliques et électroniques, lequel est entouré d’une équipe de simulation et utilise des installations d’essai spécialisées, assurant une coordination sans faille de la conception à la production.

«Ce prix récompense les progrès de notre équipe en matière de développement de chariots élévateurs à nacelle à très

grande portée et démontre les capacités des machines de construction haut de gamme de Zoomlion», déclarait He Jipeng. «Cela a également énormément renforcé notre confiance en nous-même pour continuer à repousser les limites de l’innovation et à surmonter les obstacles techniques.»

Source: Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd.

LE PLUS GRAND SALON MONDIAL DÉDIÉ
À L'EXPLORATION MINIÈRE
ET À L'EXPLOITATION MINIÈRE



2027 MEDIA NETWORK

7-10 MARS 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

L'ASSOCIATION DES SUPERVISEURS
MUNICIPAUX DU COMTÉ D'ELGIN



SERA L'HÔTE DU AORS
MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW
LES 2-3 JUIN 2027
AU JOE THORNTON COMMUNITY CENTRE
À ST-THOMAS, ONTARIO
aors.on.ca/events/aors-trade-show/

ZF présente ses derniers systèmes de sécurité et de contrôle du mouvement à l'IAA

Au salon IAA Transportation, qui se déroulait du 15 au 20 septembre 2026, à Hanovre, en Allemagne, ZF présentait ses dernières innovations en matière de systèmes de sécurité et de contrôle du mouvement. Ces technologies accompagnent les clients dans leurs propres trajectoires vers des véhicules industriels plus propres, plus sûrs, plus intelligents et plus efficaces. Elles améliorent dès aujourd’hui l’efficacité opérationnelle, tout en préparant des architectures d’avenir portées par les véhicules industriels définis par logiciel et l’IA.

ZF souligne toutefois que cette transition n’est pas linéaire. L’adoption des technologies progresse à des degrés, des rythmes et des échelles différents selon les régions, tandis que la diversité croissante des réglementations mondiales complexifie encore cette évolution.

Dans ce contexte, l’approche de la division Commercial Vehicle Solutions de ZF vise à offrir aux clients un maximum de flexibilité pour accompagner leurs propres

évolutions métier et technologiques. ZF se concentre ainsi sur des architectures système flexibles et sur l’intelligence système, afin d’améliorer la sécurité, l’efficacité et le coût total de possession, tout en protégeant les investissements existants.

«Les contours du véhicule industriel du futur se dessinent plus clairement, mais la trajectoire reste non linéaire et itérative», déclarait Andreas Moser, membre du Directoire de ZF et responsable de la division Commercial Vehicle Solutions.

Les véhicules industriels accordent la priorité à la productivité, au coût total de possession, à la gestion du cycle de vie et à l’évolutivité, afin de répondre à une complexité croissante tout en restant sûrs, efficaces et économiquement viables. ZF répond à ces défis avec des architectures E/E et système flexibles, conçues pour des usages spécifiques, qui transforment progressivement les véhicules en plate-formes flexibles et évolutives. Cela permet des améliorations continues tout au long du cycle de vie du véhicule, telles que

des capacités de détection renforcées, une consommation d’énergie réduite, la maintenance prédictive et une disponibilité opérationnelle accrue.

Pour faciliter le déploiement à grande échelle de ces technologies, ZF intègre les contraintes concrètes des constructeurs et des flottes : évolutivité, conformité réglementaire et coût total de possession. Le groupe mise aussi sur la coexistence de différentes architectures E/E et logicielles, afin de permettre aux clients de faire évoluer leurs véhicules sans remettre en cause leurs plates-formes existantes.

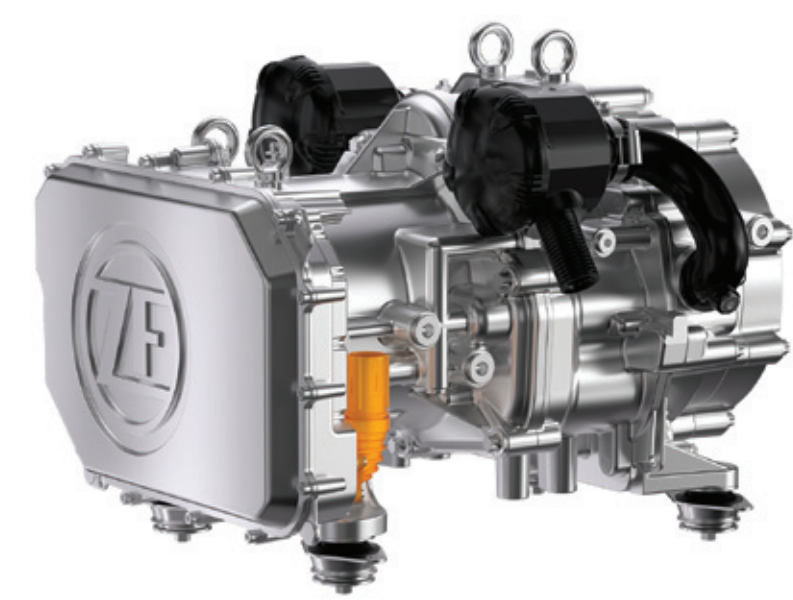
Autour du camion et de la remorque, des capteurs radar et caméras évolutifs assurent une perception continue à 360°, sans angle mort. Les ADAS, le freinage et la direction travaillent ensemble au sein d’un écosystème de sécurité intégré, contribuant à la vision à long terme de zéro accident.

L’architecture ADAS de nouvelle génération de ZF relie de nouvelles caméras et de nouveaux capteurs radar installés

sur le camion et la remorque. Grâce à une liaison camion-remorque dédiée et aux calculateurs nécessaires au traitement des données, cette approche distribuée renforce l’évolutivité du système et prépare le passage à des niveaux d’automatisation plus élevés.

Les solutions intégrées pour remorque, notamment les systèmes de rétroviseur caméra, offrent une meilleure visibilité sur l’ensemble de l’attelage et contribuent à sécuriser les manœuvres et les changements de direction. L’assistance avancée à la marche arrière peut détecter les obstacles derrière la remorque et déclencher le freinage, réduisant ainsi les risques de collision lors des opérations sur site, dans les dépôts ou aux quais de chargement.

Les solutions d’essieux électriques de ZF permettent également d’électrifier les remorques et de récupérer de l’énergie. Elles contribuent ainsi à soutenir la traction, améliorer l’efficacité et réduire les émissions. ZF maximise par ailleurs les synergies entre ses solutions de freinage et



de chaîne cinématique sur l’ensemble des segments de véhicules.

La division Commercial Vehicle Solutions (CVS) de ZF contribue à façonner l’avenir des écosystèmes de transport commercial. Elle s’engage à rendre les véhicules industriels plus sûrs, plus intelligents et plus durables, dans le but de concrétiser la vision d’un avenir sans

accidents et sans émissions. CVS regroupe les anciennes divisions Commercial Vehicle Technology et Commercial Vehicle Control Systems, cette dernière ayant été formée à la suite de l’acquisition de WABCO par ZF au printemps 2020.

Source: ZF Friedrichshafen AG

Nominations

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC), responsable du marketing et de la distribution des pneus Double Coin et des marques associées au Canada, annonçait récemment la nomination de **Mike Matesic** au poste de directeur des ventes pour l’Est du Canada. Monsieur Matesic cumule plus de 30 ans d’expérience dans les secteurs du pneu et de l’automobile.



Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, Mike Matesic sera responsable d’offrir un soutien aux concessionnaires, aux distributeurs et aux clients exploitant des parcs de véhicules de HTC partout dans l’Est du Canada, tout en contribuant à accroître la part de marché du portefeuille en pleine croissance de pneus pour camions commerciaux, de pneus hors route (OTR) et de pneus spécialisés de l’entreprise.

Monsieur Matesic se joint à HTC après avoir occupé le poste de gestionnaire de segment de produits chez Dynamic Tire Inc., où il dirigeait la stratégie de produits, la gestion du cycle de vie des produits et le développement des marchés.

Auparavant, il a occupé des postes de direction des ventes chez Hankook Tire Canada et Beverly Tire. Tout au long de sa carrière, il a développé avec succès des partenariats stratégiques et aidé les organisations à cerner de nouvelles occasions de croissance rentable.

«Nous sommes heureux d’accueillir Mike au sein de l’équipe Double Coin de HTC, déclarait Dave Hatch, vice-président, Ventes et Opérations, chez HTC Double Coin. Sa connaissance approfondie de l’industrie, son approche axée sur le client et sa capacité éprouvée à bâtir des relations durables font de lui un excellent ajout à notre organisation.»

Source: Huayi Tire Canada, Inc.

Scandium Canada Itée annonçait récemment la nomination de **Simon Thibault** en tant que président et chef de la direction de Scandium Canada et président de Scaliu+, la filiale d’alliages avancés et de technologies en propriété exclusive de la Société, à compter du lundi 24 août 2026.



Cette nomination conclut un processus de succession planifié, alors que la Société entre dans sa prochaine phase de développement. Guy Bourassa, chef de la direction de la Société depuis 2024, demeure membre du conseil d’administration et devient conseiller stratégique à la direction, afin de continuer à faire progresser les projets liés à Crater Lake.

Simon Thibault se joint à Scandium Canada en provenance de General Motors, où il occupait depuis 2023 les fonctions de leader des matériaux critiques pour véhicules électriques (EV Critical Materials Leader) au sein de l’équipe Achats mondiaux

et chaîne d’approvisionnement. Plus précisément, son expertise touchait l’approvisionnement en matériaux critiques pour les programmes de véhicules électriques et de stockage d’énergie de GM, ainsi que le développement d’une chaîne d’approvisionnement nord-américaine résiliente. Cumulant 20 ans d’expérience dans les secteurs minier, des matériaux critiques, des matériaux de batteries et de l’automobile, il apporte une combinaison unique d’expertise en opérations, en politiques publiques, en développement durable et en chaîne d’approvisionnement. Son parcours comprend également des rôles de direction chez Nemaska Lithium, Investissement Québec et Propulsion Québec, où il a travaillé avec l’industrie et les acteurs gouvernementaux à développer l’écosystème québécois de la filière batterie et à renforcer la chaîne de valeur nord-américaine des minéraux critiques.

Source: Scandium Canada Itée



La **Steel Erectors Association of America** (Association américaine des monteurs de structures métalliques – SEAA) annonçait récemment la nomination de **Chris Legnon**, vice-président chargé de la technologie chez Cooper Steel Fabricators, Inc., au poste de président pour le mandat 2026-2027, et annonçait également la composition de son nouveau bureau et de son conseil d’administration. La SEAA nommait également **Hunter Telleri** au poste de directeur chargé des adhésions et du développement commercial.



Cette transition à la tête de l’association intervient alors que la SEAA a connu une croissance rapide de ses effectifs et une expansion géographique au cours des dernières années, tout en mettant en place de nouveaux services destinés à ses membres afin de répondre aux besoins des chefs d’entreprise du secteur du montage métallique. Chris Legnon travaille depuis plus de 20 ans chez Cooper Steel Fabricators. Membre du conseil d’administration de la SEAA depuis 2015, il a présidé le comité marketing, siégé au comité exécutif et a été nommé «Personnalité de l’année» de la SEAA en 2024. Monsieur Legnon a indiqué que ses priorités consistaient à poursuivre la croissance de la SEAA tout en renforçant le développement des compétences de la main-d’œuvre, la formation à la sécurité et les ressources technologiques pratiques destinées aux entrepreneurs en montage de structures métalliques.

Les membres du bureau et les administrateurs élus par l’assemblée générale ont pris leurs fonctions le 1er juillet. Les nouveaux administrateurs élus sont Troy «Twig» Terwilliger, de Pioneer Construction, et Katy Williams, de Williams Erection Company.

Les administrateurs qui siègent à nouveau au conseil d’administration sont Drew Heron, de Deem Structural Services, LLC, Bryan McClure, de Trivent Safety Consulting, Jack Metcalfe,

représentant le National Institute of Steel Detailing, et Lee Shaw, de Kern Erectors, Inc. Ils exerceront chacun un mandat de 3 ans.

Les membres du bureau pour 2026-2027 sont :

- Chris Legnon, président (Cooper Steel Fabricators, Inc.)
- Carrie Gulajan, présidente élue (Construction Insurance Agency, Inc.)
- Glen Pisani, vice-président chargé du secteur industriel (MAS Building & Bridge, Inc.)
- Bryan McClure, vice-président chargé des membres associés (Trivent Safety Consulting)
- Jason McElrath, trésorier (MP Specialty Insurance)
- Marc Cox, secrétaire (Gardner-Watson Decking, Inc.)

Fondée en 1972, la SEAA est la seule association professionnelle représentant les intérêts des monteurs de structures métalliques, des fabricants, des entrepreneurs et des prestataires de services connexes à l’échelle des États-Unis. L’association promeut la sécurité ainsi que des programmes d’éducation et de formation destinés aux métiers liés au montage de structures métalliques. Elle travaille en partenariat avec d’autres organisations actives dans les domaines de la construction métallique, de la conception et des produits sidérurgiques afin de défendre les intérêts des professionnels de la construction de structures métalliques.

Source: The Steel Erectors Association of America (SEAA)

The Utility Expo annonçait récemment la nomination de **Kevin Thomas**, vice-président exécutif de la division Équipements industriels du groupe Alamo, au poste de président du salon pour l’édition 2027.

Monsieur Thomas contribuera à définir l’orientation stratégique de l’Utility Expo, qui s’appuiera sur la dynamique et le succès du salon de 2025, lequel avait réuni des professionnels des services publics et des fabricants d’équipements venus de toute l’Amérique du Nord.

Kevin Thomas a rejoint Alamo Group en février 2022 en tant que vice-président du groupe «Excavatrices et camions aspirateurs» au sein de la division Équipements industriels de l’entreprise. En août 2024, il a été promu vice-président exécutif de la division, où il supervise l’ensemble des opérations et pilote l’innovation ainsi que l’excellence opérationnelle dans toutes ses unités commerciales. Avant de rejoindre Alamo Group, monsieur Thomas occupait le poste de président de Navistar Defense LLC.



Au sein d’Alamo Group, Kevin Thomas a dans un premier temps dirigé 3 sociétés d’exploitation : Super Products dans le Wisconsin, Gradall Industries dans l’Ohio et Rivard en France.

The Utility Expo est le salon professionnel de référence pour les professionnels de la construction et des infrastructures des services publics qui travaillent à la construction, à l’entretien et à la modernisation des réseaux essentiels. Cet événement biennal rassemble des entrepreneurs, des exploitants de réseaux et des leaders du secteur pour leur permettre de découvrir concrètement les derniers équipements, outils, technologies et solutions destinés aux marchés du transport et de la distribution de toutes les sources d’énergie, de l’eau, des eaux usées, des télécommunications et d’autres services publics essentiels.

Réputé pour ses essais d’équipements et ses démonstrations interactives de produits, The Utility Expo reviendra à Louisville, dans le Kentucky, du 5 au 7 octobre 2027.

Source: The Utility Expo

Le Conseil d’administration d’**Électricité Canada** annonçait récemment la nomination de **Josée M. Guibord**, LL.B., IAS.A, nouvelle présidente-directrice générale de l’organisme à compter du 8 septembre 2026.



Comptant plus de 25 années d’expérience dans les secteurs de l’énergie, des mines et des infrastructures, madame Guibord entre à Électricité Canada à un moment décisif où la demande canadienne en électricité devrait doubler au cours des 25 prochaines années. De concert avec Électricité Canada et ses membres, elle collaborera avec le gouvernement et d’autres intervenants pour mettre en œuvre une stratégie visant à répondre à une demande croissante, à stimuler l’électrification et à fournir une électricité fiable, abordable et de plus en plus propre aux Canadiens.

Josée Guibord a été cadre supérieur pendant plus d’une décennie dans le secteur énergétique, récemment à titre de conseillère de direction chez Dunsky Energy+ Climate. Auparavant, elle a été présidente-directrice générale d’Evolugen par Énergie Brookfield, où elle a géré un portefeuille d’actifs représentant plus de 10 milliards \$US (14 milliards \$). À ce titre, elle a contribué à catalyser la croissance stratégique, à établir une nouvelle marque et une nouvelle vision et à produire des résultats financiers robustes. Elle a aussi

InfraStructures

rejoint plus d’utilisateurs de machinerie lourde et d’équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



été chef du contentieux et première vice-présidente du volet nord-américain d'Énergie Brookfield et codirectrice du contentieux à Vale Canada Limited.

Électricité Canada représente les grandes compagnies d'électricité du pays, qui alimentent en électricité des foyers, des commerces et des collectivités d'un littoral à l'autre.

Source: Électricité Canada

Le **Groupe Manitou** a récemment annoncé la nomination de **Chris Genal** au poste de vice-président des ventes pour l'Amérique du Nord. Basé au siège de la filiale nord-américaine à West Bend, dans le Wisconsin, il dirigera les activités commerciales en Amérique du Nord pour l'ensemble des produits Manitou et GEHL. Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, monsieur Genal sera chargé d'élaborer et de mettre en œuvre une stratégie globale de pénétration du marché à travers les réseaux de distribution du groupe Manitou, les marchés de la location et les systèmes de gestion des concessionnaires. En tant que membre clé de l'équipe de direction nord-américaine, Chris Genal rendra compte directement à Brad Boehler, président de Manitou North America.



Chris Genal est un dirigeant commercial très expérimenté, fort de plus de 20 ans d'expérience sur les marchés des biens d'équipement, de l'agriculture et de l'industrie. Son parcours professionnel, qui l'a mené de responsable territorial, formateur, directeur commercial régional et directeur de la distribution au poste de vice-président des ventes, témoigne d'une solide expérience dans la mise en œuvre sur le terrain, le développement des concessionnaires et la mise en place d'organisations commerciales hautement performantes.

Source: Manitou Group

InfraStructures

Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

VIDÉO SUR YOUTUBE

www.balaisnomad.com

450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience

La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec

Nettoyez et désherbez écologiquement

Agenda

- Congrès-exposition 2026 de l'ATC**
4-7 octobre 2026
Winnipeg, MB Canada
- Le Colloque annuel en entretien et travaux publics du Québec**
14-15 octobre 2026
Lévis, QC Canada
- 2026 Pavement Recycling Summit**
19-22 octobre 2026
Las Vegas, NV États-Unis
- BUILDEX Alberta**
21-22 Octobre 2026
Calgary, AB Canada
- bauma SHANGHAI**
24-27 novembre 2026
Shanghai, Chine
- LO Congress**
12-14 janvier 2027
Toronto, ON Canada
- BUILDEX Vancouver**
10-11 février 2027
Vancouver, BC Canada
- ARA Show**
14-17 février 2027
La Nouvelle Orléans, LA État-Unis
- PDAC 2027**
7-10 mars 2027
Toronto, ON Canada
- Work Truck Week 2027**
9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis
- World of Asphalt/AGG1 2027**
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis
- Expo Grands Travaux**
1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada
- INTERMAT Paris**
21-24 avril 2027
Paris France
- AORS Public Works Municipal Trade Show**
2-3 juin 2026
St.Thomas, ON Canada
- Landscape Ontario Snowposium**
July 21, 2027
Toronto, ON Canada
- MATEXPO 2027**
8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique
- The Utility Expo**
5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis
- Agritechnica / Systems & Components 2027**
14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne
- PAVE/X**
25-27 janvier 2027
Savannah, GA États-Unis
- bauma 2028**
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne
- wire & Tube Expo**
13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne
- CONEXPO-CON/AGG**
13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis



7-10 MARS
2027

pdac.ca/convention | Toronto, Canada

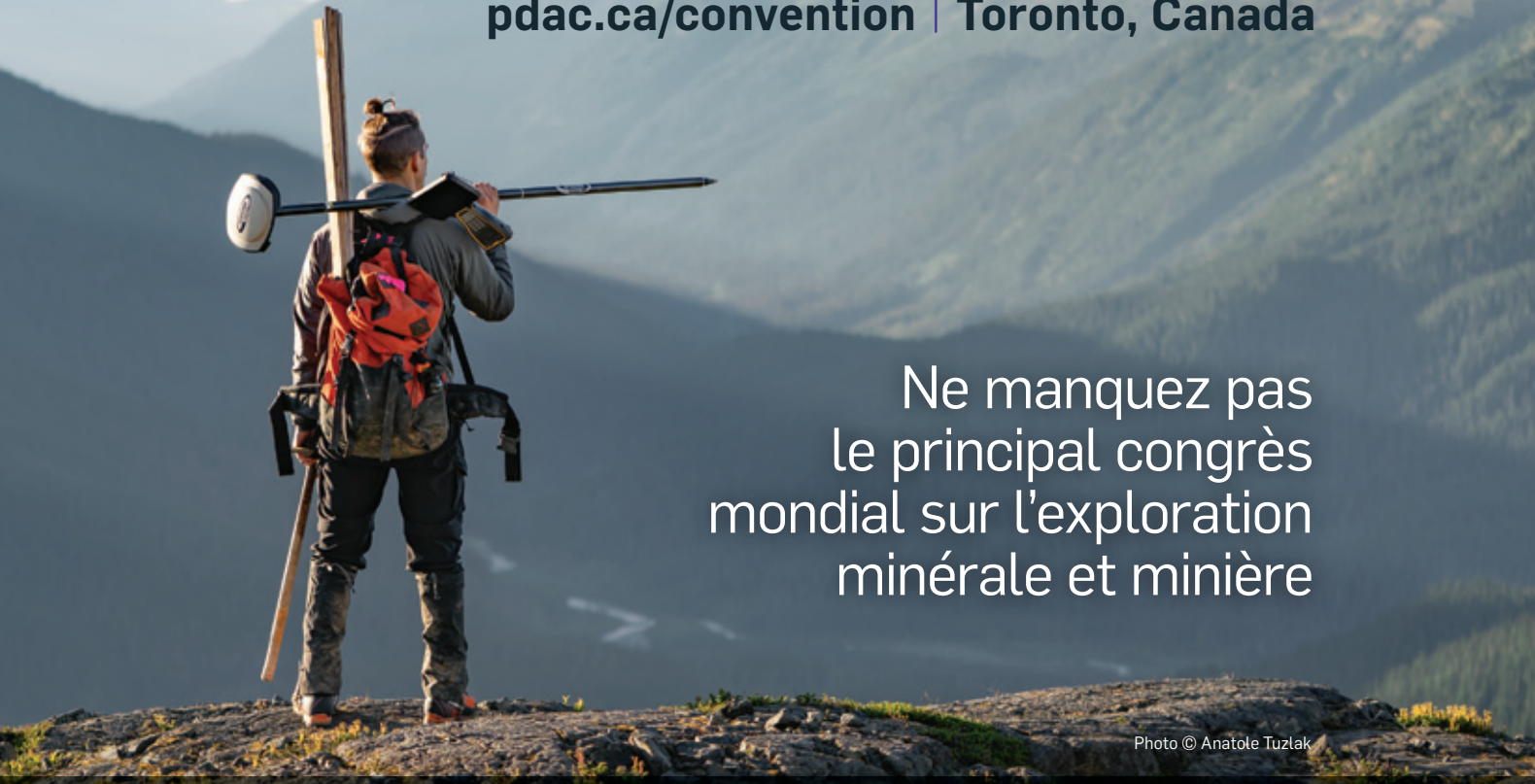


Photo © Anatole Tuzlak

ASSOCIATION CANADIENNE DES PROSPECTEURS ET ENTREPRENEURS

32 000 participants ■ 400 heures de programme
1 300 exposants ■ Des délégués de 140 pays
Dirigeants d'entreprise ■ Du réseautage inégalé

Teck
Partenaire
Découverte



SALON PROFESSIONNEL ET CONFÉRENCE SUR L'ASPHALTE

- Découvrez les plus récents équipements
- Apprenez les meilleures pratiques et techniques
- Améliorez vos chantiers et votre entreprise

Du 15 au 17 Mars 2027 | La Nouvelle-Orléans, LA

Pour plus d'information visitez worldofasphalt.com