InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 10 • Novembre 2026



InfraStructures

rejoint les utilisateurs de machinerie lourde et d'équipements spécialisés partout au Canada dans l'ensemble des secteurs de l'industrie, de l'aménagement paysager aux opérations minières



InfraStructures

reaches heavy machinery and specialized equipment users across Canada in all sectors of the industry, from landscaping to mining

InfraStructures
CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 Numéro 10
Novembre 2026

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

ABONNEMENT GRATUIT
Faites-nous parvenir adresse courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine

InfraStructures est publié sur le Web depuis août 1996. Il est destiné aux utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé dans tous les secteurs de l'industrie, incluant l'entretien paysager, la construction, les services de travaux publics, la gestion des matières résiduelles et les mines.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

Mot de l'éditeur

Dans ce numéro, vous trouverez une foule de nouvelles du secteur de la machinerie compacte. Mais, comme toujours, nous vous présentons également des nouvelles de l'ensemble des secteurs de l'industrie, d'ici et de partout dans le monde.

Le CONGRESS de Landscape Ontario, qui se déroule chaque année à Toronto, au début janvier, marquera le début d'une année 2027 bien remplie.

Les spécialistes du secteur minier ne devraient pas manquer le congrès annuel de la PDAC, à Toronto, les entrepreneurs des secteurs de l'asphalte et des granulats ont rendez-vous à La Nouvelle Orléans, en Louisianne, pour visiter le salon World of Asphalt en mars. Et les utilisateurs d'équipement du Québec pourront visiter le salon EXPO Grands Travaux en avril, à Saint-Hyacinthe.

Le passage au mode exclusivement numérique nous a permis d'augmenter le nombre de pages du magazine. En se libérant des contraintes de l'imprimerie et de la poste, nous pouvons désormais vous offrir encore plus de contenu. C'est pourquoi nous couvrons les secteurs du rail, maritime et du transport aérien - où on retrouve des équipements spécialisés.

Bonne lecture!





En page couverture : Le nouveau ML80 de Vermeer est la machine idéale pour remplacer le travail manuel dans les aménagements paysagers résidentiels, les travaux d'élagage légers et les applications de location. Son encombrement réduit et sa trajectoire de levage radiale offrent un excellent accès et de superbes performances sur les chantiers exigus.

Le compte à rebours vers la Nouvelle-Orléans commence dès maintenant!

Les organisateurs du salon conjoint «World of Asphalt» et «AGG1 Aggregates Academy & Expo» invitent les professionnels du secteur des granulats et de l'asphalte du monde entier à s'inscrire pour la première édition de ces salons à la Nouvelle-Orléans, en Louisiane, qui se tiendra du 15 au 17 mars 2027.

World of Asphalt et AGG1 réunissent en un seul endroit l'ensemble des secteurs de l'asphalte, de la pavage et des granulats, mettant en relation entrepreneurs, producteurs, directeurs d'usine, fournisseurs de matériaux, ingénieurs et autres professionnels de l'industrie avec les équipements, technologies, produits et services les plus récents. Les participants pourront s'entretenir directement avec les fabricants et les ingénieurs, apprendre directement auprès d'experts de l'industrie et nouer des relations précieuses au sein des secteurs de l'asphalte et des granulats, le tout en un seul voyage.

«Le fait d'accueillir World of Asphalt et AGG1 à La Nouvelle-Orléans pour la première fois nous offre un nouveau cadre passionnant pour les idées, les contacts et l'innovation qui font progresser ces secteurs», déclarait Brittany Schmidtke, directrice du salon World of Asphalt et AGG1. «Les participants peuvent poser leurs questions les plus difficiles, comparer les solutions côte à côte et rentrer chez eux avec des réponses qu'ils pourront mettre en pratique.»

La conférence «People, Plants and Paving» permettra aux participants de rencontrer des experts pour des discussions concrètes sur les enjeux, les tendances et les occasions qui façonnent l'industrie de la construction.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM), National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA)

Arctic Cat renforce son éventail de produits en accueillant ARGO XTV au sein de sa gamme



Arctic Cat, un fabricant bien connu de motoneiges, de VTT et de véhicules côte à côte, annonçait récemment qu'ARGO Xtreme Terrain Vehicles (XTV), un spécialiste canadien de véhicules tout-terrain amphibies, se joint officiellement à la famille Arctic Cat. Cette annonce fait suite à l'acquisition d'Arctic Cat, le 24 avril 2025, par un groupe d'investisseurs dirigé par Brad Darling, président et chef de la direction d'ARGO. Depuis lors, les équipes d'Arctic Cat et d'ARGO ont travaillé ensemble afin d'évaluer la meilleure stratégie à long terme pour les deux marques, leurs concessionnaires et leurs clients.



La production de l'ARGO XTV dans l'usine canadienne de l'entreprise continuera d'approvisionner les marchés canadiens et internationaux. Les véhicules terrestres sans conducteur (UGV) ARGO ont connu une croissance importante au cours de la dernière année et continueront d'être fabriqués au Canada pour le marché mondial, ce qui favorisera la création d'emplois et les investissements dans les activités canadiennes.

Afin de mieux servir les concessionnaires et les clients d'ARGO aux États-Unis, et de répondre à la demande croissante pour les véhicules ARGO, tous les modèles ARGO destinés au marché américain seront fabriqués et assemblés à l'usine d'Arctic Cat de Thief River Falls, au Minnesota, à partir de la fin de cette année.

La distribution des pièces de rechange ARGO sera transférée au centre de distribution nord-américain d'Arctic Cat situé à Bucyrus, en Ohio, ce qui permettra d'assurer un soutien rapide aux concessionnaires et aux clients à travers le réseau mondial.

Outre une disponibilité accrue des produits, Arctic Cat et ses concessionnaires partenaires ARGO XTV bénéficieront du soutien d'une seule et même organisation, avec des processus rationalisés, une communication coordonnée et un engagement commun à soutenir l'expérience globale des concessionnaires et des clients.

Source: Arctic Cat Inc.

Groupe ADF annonce de nouvelles commandes au Canada et aux États-Unis

Groupe ADF inc. annonçait récemment la signature d'une série de nouvelles commandes au Canada et aux États-Unis, d'une valeur totale de 82 millions $.

Le plus important projet de cette série de nouvelles commandes, obtenu dans l'ouest canadien, porte sur la fabrication de diverses structures d'acier dans le secteur hydroélectrique. Soumis à un échéancier accéléré, les travaux de fabrication débuteront en mars 2027 et s'échelonneront sur une période de 9 mois.

Les nouvelles commandes annoncées aujourd'hui incluent également des contrats obtenus au Québec, en Ontario, et dans les provinces de l'Atlantique, et tous dans secteur hydroélectrique. L'ensemble de ces projets portent sur la fabrication et la livraison de diverses structures d'acier mécano-soudées. La majeure partie de ces contrats débuteront en décembre 2026 et s'échelonneront sur les 18 prochains mois.

La Société a également obtenu un contrat dans le secteur récréatif dans l'ouest américain auprès d'un client pour lequel ADF a récemment livré avec succès un contrat majeur dans le même secteur d'activités, aussi dans l'ouest américain. Ce contrat est prévu débuter au cours des prochains mois.

Les usines de fabrication d'ADF à Terrebonne et de Groupe LAR, à Métabetchouan-Lac-à-la-Croix, au Québec,

et l'usine d'ADF à Great Falls dans l'état du Montana aux États-Unis seront mises à contribution pour mener à bien l'ensemble des nouveaux projets annoncés aujourd'hui.

Source: Groupe ADF inc.

Joe Johnson Equipment renforce son soutien à la clientèle québécoise avec l'ouverture d'un nouveau site

Joe Johnson Equipment (JJE) annonçait récemment l'ouverture de son tout nouveau site situé à Saint-Nicolas élargissant ainsi la présence de l'entreprise dans la province et renforçant sa capacité à servir ses clients dans toute la région de Québec.

Ce nouveau site vient s'ajouter à la succursale existante de JJE à Anjou, dans l'est de Montréal, ce qui permet à l'entreprise d'étendre sa présence dans la province et de rapprocher plus que jamais de ses clients les services de pièces, d'entretien et de soutien technique. Cette expansion répond directement à la demande des clients.

«Nos clients de la région de Québec nous demandaient depuis longtemps quand nous allions ouvrir un magasin plus près d'eux, et nous sommes ravis de pouvoir enfin leur donner une réponse», déclarait Nicole Ivison, vice-présidente principale de Federal Signal Aftermarket. «Ce nouvel emplacement nous permet de mieux servir notre clientèle grandissante grâce à un accès plus rapide aux pièces, à une capacité de service accrue et au même soutien fiable qui fait la réputation de JJE.»

Le site de Saint-Nicolas marque également une étape importante pour les camions à ordures New Way, qui font partie de la famille de marques de Federal Signal. JJE se réjouit d'étendre ses activités de vente, d'entretien et de soutien pour la gamme New Way à l'ensemble du Québec, offrant ainsi aux municipalités et aux entreprises de collecte des déchets un accès local à la gamme complète de véhicules de collecte des déchets New Way, soutenue par l'expertise de JJE en matière de pièces et de service.

Grâce à cette expansion, les clients de JJE de la région de Québec bénéficient désormais d'une ressource locale pour la vente d'équipement, les pièces et le service pour l'ensemble de sa gamme de marques, notamment New Way, Vactor, Elgin, TRUVAC, Guzzler, Westech, Jetstream, Switch-N-Go et Trackless, toutes soutenues par la force du groupe de marques Federal Signal.

Source: Joe Johnson Equipment

GHD renforce sa présence au Québec grâce à l'acquisition d'ÉQIP Solutions Experts-Conseils

GHD Pty Ltd, une entreprise mondiale de services professionnels, annonçait récemment l'acquisition d'ÉQIP Solutions Experts-Conseils, une firme québécoise d'ingénierie du bâtiment établie à Lévis et à Saint-Georges. Cette acquisition renforce les capacités de GHD en ingénierie du bâtiment et accroît sa présence au Québec et dans l'Est du Canada.

Fondée en 2013, ÉQIP est spécialisée en ingénierie, plus précisément en structure, mécanique, électricité et génie civil. Elle a réalisé plus de 4000 projets pour des clients dans les secteurs commercial, multirésidentiel, institutionnel et industriel, ain-



La division CE de CNH va rejoindre le groupe Kobelco

CNH Industrial et Kobelco Construction Machinery Co., Ltd. annonçaient récemment la conclusion d'un accord en vue de transférer la division Équipements de chantier (CE) de CNH Industrial N.V. au sein d'une coentreprise, déjà constituée (NewCo). Kobelco Construction Machinery devrait ensuite acquérir 70% des parts de cette coentreprise. Une fois la transaction finalisée, la nouvelle société intégrera le groupe Kobelco Construction Machinery, tandis que CNH conservera une participation en tant qu'actionnaire minoritaire. Les parties ont l'intention de construire un nouveau partenariat tirant parti de leurs atouts respectifs.

Cette transaction permettra à Kobelco Construction Machinery d'atteindre davantage de clients à l'échelle mondiale en s'appuyant sur les gammes de produits ainsi que sur les réseaux de vente et de service après-vente des parties. Les enseignements tirés de la satisfaction de cette clientèle élargie aideront Kobelco Construction Machinery à améliorer son offre de pièces détachées, ses services après-vente et ses solutions. Ces améliorations apporteront une plus grande valeur ajoutée aux clients et soutiendront une croissance durable de l'activité.

Kobelco Construction Machinery s'est implantée à l'échelle mondiale, a développé des pelles hydrauliques et des grues compétitives s'appuyant sur son expertise technologique, ainsi que des solutions de transformation numérique de pointe pour le secteur de la construction, notamment K-DIVE®. Le vaste portefeuille de produits ainsi que le réseau de vente et de service de la division CNH CE sont hautement complémentaires des produits, des technologies et de l'expertise sur chantier de Kobelco Construction Machinery.

En associant ses pelles hydrauliques au portefeuille de produits complémentaire de la division CNH CE, Kobelco Construction Machinery vise à offrir à ses clients une gamme plus étendue d'équipements adaptés à différentes applications. L'entreprise entend également renforcer la compétitivité de ses produits en s'appuyant sur les technologies et l'expertise des parties. Grâce à son partenariat avec CNH, Kobelco Construction Machinery entend associer les technologies de système mondial de navigation par satellite (GNSS) de CNH et d'autres capacités à ses propres solutions numériques pour la construction, notamment K-DIVE, afin d'élargir sa gamme de solutions répondant aux défis rencontrés sur les chantiers.

Source: CNH Industrial N.V., Kobelco Construction Machinery Co., Ltd.

si que dans celui des soins de santé, tant au Québec qu'ailleurs. Son équipe est composée d'une cinquantaine d'ingénieur(e)s, technicien(ne)s et membres du personnel de soutien.

Cette acquisition renforce la présence de GHD dans le domaine de l'ingénierie du bâtiment au sein de la région et augmente sa capacité à saisir des occasions dans les secteurs institutionnel, industriel, de la défense et de l'énergie au Québec et dans l'Est du Canada.

«Depuis sa création il y a plus de 10 ans, ÉQIP a développé de solides capacités techniques, bâti des relations de confiance durables avec ses clients et établi une réputation enviable sur le marché québécois. En unissant nos forces, nous accélérons notre croissance dans la région et nous nous dotons des ressources humaines et des capacités nécessaires pour mener à bien des projets que nous aspirons à réaliser depuis longtemps», déclarait Isabel Piraux, directrice générale régionale de GHD pour l'Est du Canada.

«Rejoindre GHD permet à notre équipe d'accéder à un réseau mondial plus vaste et à des ressources qui ouvriront de nouvelles perspectives à nos clients et aux membres de notre personnel. Nous sommes fiers de ce que nous avons construit et nous sommes convaincus que notre intégration au sein de GHD nous permettra de poursuivre ce travail à plus grande échelle. Nos clients continueront d'être servis par les mêmes personnes qu'ils connaissent déjà, tout en étant désormais soutenus par les capacités plus étendues de GHD», déclarait Érick Pépin, associé fondateur, et qui assumera le rôle de directeur du groupe d'affaires Bâtiments et propriétés chez GHD.

L'arrivée du personnel d'ÉQIP et de ses compétences marque une étape importante dans la stratégie de croissance de GHD au Canada. Les 2 organisations partagent le même engagement en faveur de l'excellence technique, de la création de relations de confiance avec leurs clients et les communautés qu'elles servent. En réunissant leurs talents, leurs expertises et leurs relations de confiance avec les clients, GHD et ÉQIP sont bien positionnées pour soutenir la croissance et la réalisation de projets toujours plus ambitieux dans la région.

GHD est une entreprise de services professionnels de premier plan qui exerce ses activités dans les marchés mondiaux de l'eau, de l'énergie et des ressources, de l'environnement, des bâtiments et propriétés ainsi que du transport. Engagée à assurer la durabilité de l'eau, de l'énergie et des communautés pour les générations à venir, GHD offre des solutions de services-conseils, de services numériques, d'ingénierie, d'architecture, d'environnement et de construction aux clients des secteurs public et privé. Fondée en 1928 et détenue par son personnel, GHD possède un réseau de plus de 12 000 professionnelles et professionnels unis dans 160 bureaux situés sur cinq continents. www.ghd.com

Source: GHD Pty Ltd

L'Ontario contribue à la mise sur pied d'une usine de production de traverses de chemin de fer en béton

Le gouvernement de l'Ontario investit 1 million $ par l'intermédiaire de la Société de gestion du Fonds du patrimoine du Nord de l'Ontario (SGFPNO) pour aider RailOne Rainbow Canada Corp. à construire une nouvelle usine de traverses de chemin de fer en béton à North Bay afin de répondre à la demande du marché. Dans le cadre de son plan visant à protéger l'Ontario, la province réalise des investissements stratégiques pour accroître la capacité de fabrication dans le Nord de l'Ontario, ce qui contribue à créer des emplois bien rémunérés et à soutenir la production de produits très demandés sur les marchés canadiens et mondiaux.

«Les ressources, le savoir-faire et les talents du Nord de l'Ontario en font un pôle naturel pour le secteur de la fabrication», déclarait George Pirie, ministre du Développement et de la croissance économique du Nord. «Notre gouvernement est fier d'appuyer l'implantation de l'usine RailOne, qui créera des emplois bien rémunérés et fabriquera des produits ontariens destinés aux réseaux ferroviaires de la province et d'ailleurs.»

RailOne, une coentreprise créée pour fabriquer des traverses de chemin de fer en béton au Canada, utilisera le financement de la SGFPNO pour rénover un bâtiment existant, acheter de l'équipement de fabrication et mener des activités de marketing. Cette initiative permettra d'établir une nouvelle usine de fabrication dans le Nord de l'Ontario, créant environ 19 emplois bien rémunérés et permettant à l'entreprise d'offrir, à des conditions concurrentielles, un produit durable et résistant destiné aux projets de transport lourd, de trains à grande vitesse et de transport en commun urbain.

Le gouvernement de l'Ontario, par





EXPO GRANDS TRAVAUX ÉQUIPEMENT LOURD

1 et 2 avril 2027

ESPACE SAINT HYACINTHE
Saint-Hyacinthe, QC

Appuyé par :

CONSTRUIRE ENSEMBLE ACRGTQ

APMLQ+ Association des propriétaires de machinerie lourde du Québec

CRA Canadian Rental Association

Flotte Rechargeable Machinerie lourde

Développez votre réseau de clients en rencontrant de nouveaux prospects lors du salon, augmentez la notoriété de votre marque et, surtout, réalisez des ventes – faites partie de cet événement INCONTOURNABLE !

Pour plus d'informations et pour réserver votre espace à cet événement de premier plan, veuillez contacter :

Shawn Murphy
Directeur d'exposition
shawnm@mpeshows.com
506-300-4117

Pat Steeves
Directeur d'exposition
pats@mpeshows.com
506-300-4119

SCANNEZ POUR RÉSERVER VOTRE KIOSQUE

ExpoGrandsTravaux.ca

MARKETPLACE | EVENTS

l'intermédiaire de la SGFPNO, privilégie les investissements qui protègent les industries et les emplois du Nord, atténuent les répercussions des tarifs douaniers américains et des perturbations commerciales et ouvrent de nouvelles possibilités pour la prospérité à long terme du Nord de l'Ontario. Cette orientation renouvelée renforce la capacité concurrentielle et fait en sorte que le Nord continue de jouer un rôle de premier plan dans l'économie ontarienne.

Cette nouvelle orientation s'ajoute à l'investissement supplémentaire réalisé par la province, ce qui porte le budget annuel de la SGFPNO à 110 millions $. Ensemble, ces initiatives profiteront à des collectivités de toutes tailles, tant rurales qu'urbaines, ainsi qu'aux communautés autochtones.

Source: Ministère du Développement et de la croissance économique du Nord (Ontario

Vögele présente le finisseur à rampe intégrée de la génération Tiret 5



Les finisseurs à rampe intégrée appliquent l'émulsion bitumineuse et les revêtements bitumineux en un seul passage. Cela permet une imbrication optimale des couches, de gagner du temps, du matériau et de réduire les coûts. Avec le nouveau SUPER 1800-5 X SprayJet, Vögele présente dorénavant un modèle qui offre des possibilités d'utilisation supplémentaires, un grand confort d'utilisation et des solutions nouvelles d'automatisation. Cette machine peut être utilisée de façon flexible comme finisseur de routes conventionnel ou comme finisseur à rampe intégrée. En tant que finisseur standard, il offre une largeur de pose allant jusqu'à 9,25 m, en tant que finisseur à rampe intégrée, il offre une largeur de travail allant jusqu'à 8,25 m, soit 2,25 m de plus qu'auparavant. Ainsi, les entreprises de construction peuvent utiliser cette machine spéciale aussi bien dans le domaine communal que pour la rénovation des autoroutes. Le réservoir à émulsion isolé du module de répandage a une capacité de 2100 l, un réservoir à émulsion supplémentaire disponible en option permet d'étendre la capacité jusqu'à 7100 l.

Le modèle SUPER 1800-5 X SpayJet est équipé de 5 rampes d'épandage, situées entre le train de chenilles, derrière et sur le côté. Il est ainsi possible d'appliquer de l'émulsion en continu même lorsque la largeur de travail varie. Grâce aux 2 rallonges mécaniques supplémentaires, il est possible d'obtenir une largeur de travail maximale de 8,25 m.

Par ailleurs, le système SUPER 1800-5 X SprayJet assiste les utilisateurs dans la commande et le nivellement : Les solutions d'automatisation Grade Assist, AutoTrac et Smart Pave commandent la pose de profilés ainsi que la direction et la largeur du finisseur de routes «Tiret 5». Les solutions d'intelligence de chantier basées sur le cloud comme le Wirtgen Group Performance Tracker (WPT) Paving et le nouveau RoadScan aident les équipes de pose à collecter et analyser en temps réel les données pertinentes relatives à la pose, à la température et aux finisseurs, et à optimiser l'ensemble du processus de pose.

Source: Wirtgen Group

L'Alliance Open-S accueille Kubota et Kanasugi Construction

L'Alliance Open-S continue de renforcer sa présence mondiale grâce à l'arrivée de deux nouveaux membres importants et à l'élargissement de la norme Open-S. Kubota se joint à cet organisme indépendant en tant que chef de file mondial dans la fabrication de pelles, tandis que Kanasugi Construction devient le premier entrepreneur à adhérer à Open-S. Parallèlement, la norme est élargie avec l'ajout de la taille d'attache OS®40, offrant ainsi les avantages de la compatibilité ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques aux pelles compactes de 2 à 7 t.

Lancée il y a 6 ans, Open-S est la norme industrielle ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques destinés aux pelles. Son objectif est de permettre l'interchangeabilité entre les attache-rapides, les rotateurs inclinables et les outils de travail de différents fabricants, offrant ainsi aux propriétaires de machines et aux entrepreneurs une plus grande liberté de choix lors de la sélection de leur équipement. La norme Open-S s'appuie sur la norme bien établie relative aux attache-rapides symétriques pour pelles, communément appelée «norme S», qui a été éfinie à l'origine en 2006 par l'Association suédoise du commerce des fournisseurs de machines mobiles.

Alors que l'utilisation des attache-rapides dotés de raccords hydrauliques et de connecteurs électriques intégrés ne cesse de se généraliser à l'échelle mondiale, la nécessité d'une norme ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques est devenue de plus en plus pressante. Open-S offre une interface commune qui permet de combiner des produits compatibles provenant de différents fabricants sans enfermer les propriétaires d'engins dans un système propriétaire.

Kubota reconnaît que l'amélioration de la productivité, de l'efficacité opérationnelle et de la facilité d'utilisation est essentielle pour l'avenir de l'industrie de la construction. Partout en Europe, les excavatrices sont de plus en plus utilisées avec une vaste gamme d'attaches-rapides, d'accessoires et d'outils de travail. Une plus grande interopérabilité entre ces composants offre aux clients davantage de souplesse, améliore l'utilisation des machines et contribue à créer des chantiers plus efficaces.

Open-S favorise l'interopérabilité en normalisant les interfaces des attachements rapides entièrement automatiques, ce qui permet aux excavatrices, aux attachements et aux accessoires de différents fabricants de fonctionner ensemble de manière transparente. Kubota appuie cette initiative en Europe dans le cadre de son engagement à offrir un plus grand choix à ses clients tout en contribuant à améliorer la sécurité et l'efficacité sur les chantiers. Kubota se joint à l'Alliance Open-S à titre de membre de soutien.

«Chez Kubota, nous sommes convaincus qu'une meilleure interopérabilité est essentielle pour améliorer la productivité et l'efficacité opérationnelle sur les chantiers d'aujourd'hui. En soutenant l'initiative Open-S en Europe, nous souhaitons offrir à nos clients davantage de choix lorsqu'ils combinent des machines, des attachements et des accessoires provenant de différents fabricants, afin de les aider à maximiser la valeur de leurs investissements en équipement», déclarait Keigo Okamoto, président de la division CE Europe chez Kubota.

Kanasugi Construction devient le premier entrepreneur à rejoindre l'Alliance Open-S. Fondée en 1950 et établie dans l'est de la préfecture de Saitama, Kanasugi Construction est une entreprise générale japonaise active dans les projets d'infrastructure publique, notamment les travaux fluviaux, les routes, les ponts, les réseaux d'aqueduc et d'égouts, ainsi que la mise aux normes sismiques. L'entreprise a également été l'une des premières à adopter les technologies de construction numériques et a intégré des technologies 3D de pointe à ses activités quotidiennes. En rejoignant Open-S, Kanasugi apporte à l'organisation une perspective importante de l'utilisateur final et témoigne de l'intérêt croissant des entrepreneurs pour des solutions d'équipement ouvertes et interopérables.

Kanasugi Construction rejoint l'Alliance Open-S en tant que membre de soutien et devient ainsi le premier entrepreneur à adhérer à l'organisation.

«L'avenir de la construction doit être ouvert. Les entrepreneurs ont besoin de la liberté de combiner des excavatrices et des accessoires hydrauliques de différentes marques grâce à un système d'attelage commun et entièrement automatique. C'est pourquoi Kanasugi a rejoint Open-S. En

Kubota

Conquérez les hivers canadiens.



Installez-vous en tout confort pour affronter l'hiver grâce au puissant moteur diesel du SVL de Kubota et à sa cabine toutes saisons avec chauffage de série et porte large enroulable. Vous retirerez la neige en un rien de temps grâce à son système hydraulique performant et à sa gamme d'accessoires pour garder votre propriété sûre et dégagée.

kubota.ca

mettant cette norme en pratique sur nos propres chantiers, nous espérons démontrer sa valeur et encourager davantage d'entrepreneurs généraux au Japon à adopter une norme commune et ouverte», déclarait Yusuke Yoshikawa, président et directeur général de Kanasugi Construction.

Source: Open-S Alliance AB

Amrize lance la mention «Fait au Canada» sur son ciment pour les constructeurs d'ici

Amrize annonçait récemment le lancement de son étiquette «Fait au Canada» dans l'ensemble de son réseau canadien de fabrication de ciment, offrant ainsi aux professionnels de la construction l'assurance d'une fabrication et d'une qualité canadiennes tout en soutenant l'emploi et les communautés locales.

En tant que plus grand fabricant de ciment au Canada, doté d'un réseau de distribution et de logistique hautement efficace, Amrize déploie l'étiquette «Fait au Canada» à ses usines de Richmond en Colombie-Britannique, d'Exshaw en Alberta, de Bath en Ontario et de Brookfield en Nouvelle-Écosse. Conformément aux lignes directrices du Bureau de la concurrence Canada, l'étiquette confirme que le ciment d'Amrize est fabriqué au Canada avec une composition comprenant plus de 90% de contenu canadien. La Cimenterie d'Amrize de Saint-Constant, dans la région de Montréal, portera la désignation officielle «Fabriqué au Québec», administrée par Les Produits du Québec.

«Nous sommes fiers d'être le plus grand fabricant de ciment au Canada, et cette étiquette reflète notre engagement à servir les professionnels de la construction canadiens en tant que véritable partenaire local, offrant une qualité de fabrication canadienne tout en soutenant les emplois et les communautés d'ici», déclarait Cory Cannon, vie président senior, Ventes – Ciment, Canada, pour Amrize. «Alors que le Canada investit dans son avenir, qu'il s'agisse d'infrastructures essentielles, le secteur de l'énergie ou industriel, des transports ou des logements, les matériaux produits localement sont plus indispensables que jamais. Notre étiquette offre à nos clients une norme unique et cohérente de haute performance et de fiabilité, appuyée par l'envergure nationale et le service local d'Amrize.» L'étiquette «Fait au Canada» d'Amrize voit le jour alors que le gouvernement du Canada s'engage à investir 51 milliards $ au cours de la prochaine décennie, par l'intermédiaire de son Fonds pour bâtir des collectivités fortes, afin de soutenir les infrastructures publiques, notamment les transports en commun, les établissements de santé et les services essentiels liés aux nouveaux logements. Alors que le Canada investit dans son avenir, Amrize investit pour accroître sa capacité de production et moderniser ses activités cimentières. Tout récemment, l'entreprise a donné le coup d'envoi à la modernisation de sa cimenterie aux portes de Montréal, ce qui représente le plus important investissement dans l'industrie canadienne du ciment au cours de la dernière décennie.

Contribuant à bâtir le Canada depuis plus 100 ans, Amrize a aidé à façonner plusieurs des points d'intérêt les plus reconnaissables du pays — des sites emblématiques comme le Centre Rogers à Toronto, le pont de la Confédération reliant l'Île-du-Prince-Édouard au Nouveau-Brunswick, le pont Samuel-De Champlain à Montréal, ainsi que des infrastructures essentielles, telles que les grands aéro-



UNE PUISSANCE DE CONFIANCE.

DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.









VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.

MarIndustrial

Marindustrial
8550 Delmeade
Montréal, Québec H4T 1L7
514-342-2748
www.marind.ca

DAC

DAC Industrial Engines Inc.
10 Payzant Ave
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6
902-468-3765
www.dacie.ca

Kubota

ports plaques tournantes de Vancouver (YVR), de Calgary (YYC) et de Montréal (YUL). Au Canada, Amrize opère à partir de 450 sites et peut compter sur plus de 7500 coéquipiers qui servent ses clients dans toutes les provinces.

Source: Amrize

Bird annonce plus de 1,1 milliard de dollars de nouveaux contrats et d'accords pluriannuels

Bird Construction Inc. annonçait récemment l'obtention de nouveaux contrats et d'accords pluriannuels d'une valeur totale de 1,1 milliard $.

Plusieurs renouvellements et extensions d'offres de services ont été conclus avec 6 clients existants dans le cadre d'accords pluriannuels d'une durée pouvant aller jusqu'à 5 ans, comprenant notamment des services de maintenance mécanique et électrique, ainsi que des services de révision et d'arrêt de production dans de grandes installations industrielles et énergétiques au Canada.

Un important volet de services électriques dans le cadre d'un projet de réaménagement à grande échelle du secteur de la santé en Alberta.

Plusieurs nouveaux contrats attribués à Jacob Bros. pour des projets d'infrastructures publiques en Colombie-Britannique, notamment des travaux de préparation d'infrastructures civiles, le traitement de l'eau, la gestion des déchets et le recyclage, ainsi que des projets de soins de longue durée.

Des contrats de construction industrielle pour une nouvelle structure au service du secteur nucléaire de l'Ontario, un projet d'énergie éolienne dans l'Est du Canada et une installation de chauffage urbain dans l'Ouest du Canada.

«Ces contrats reflètent la résilience de l'activité de Bird, soutenue par une charge de travail répartie entre différents marchés, clients et zones géographiques. La croissance continue de notre portefeuille de maintenance industrielle apporte des revenus récurrents et une plus grande visibilité à notre programme de travail, tout en renforçant la valeur de notre offre de services intégrés et de nos relations clients à long terme», déclarait Teri McKibbon, président-directeur général de Bird. «Qu'il s'agisse de maintenance critique d'installations énergétiques, de travaux électriques spécialisés sur des infrastructures de santé majeures, de projets d'infrastructures publiques ou de missions dans le secteur nucléaire, nos équipes continuent d'être sélectionnées pour des chantiers complexes où la sécurité, la fiabilité de l'exécution et l'expertise technique sont primordiales. Ces contrats démontrent la force de nos compétences spécialisées, augmentent notre carnet de commandes global et renforcent notre capacité à créer de la valeur à long terme pour nos actionnaires.»

Source: Bird Construction Inc.

Le chargeur compact sur chenilles Cat® 253 vient élargir la gamme



Conçu comme une solution polyvalente pour le nivellement et la manutention de matériaux, le nouveau chargeur compact sur chenilles (CTL) Cat® 253 offre une capacité nominale de 910 kg et un poids en ordre de marche de 4238 kg, ce qui facilite son transport d'un chantier à l'autre. S'appuyant sur la base du modèle Cat 259D3, le 253 intègre un train de roulement monobloc de nouvelle génération doté d'essieux rigides montés sur le châssis, conçus pour assurer traction et stabilité lors de la manutention de charges lourdes. Ses 4 essieux entièrement indépendants sont fixés directement au châssis pour améliorer la capacité de nivellement, tandis que les nouvelles chenilles à usage général de type C de 380 mm sont conçues pour accroître l'adhérence au sol et offrir une forte prise dans la boue et sur d'autres terrains meubles.

«Chaque modèle de la catégorie des chargeuses sur chenilles compactes de 4000 à 5000 kg présente une conception de train de roulement unique, conçue pour optimiser les performances dans un large éventail d'applications, et l'ajout du Cat 253 à la gamme offre aux clients une solution supplémentaire pour relever leurs défis les plus difficiles», expliquait Zach Waite, directeur commercial chez Caterpillar Industry Solutions. «La combinaison de notre train de roulement monobloc de nouvelle génération avec des essieux rigides indépendants montés sur le châssis offre aux clients un système qui contribue à fournir une plate-forme stable lors des opérations de levage et de nivellement.»

«Le nouveau Cat 253 se positionne idéalement entre les modèles Cat 249D3 et Cat 255, et la conception des chenilles de type C offre aux clients une machine polyvalente et productive, capable de travailler sur du gravier, de la terre, des surfaces dures, du gazon, de la neige et des terrains non aménagés», ajoutait monsieur Waite. «De plus, les types de chenilles des modèles Cat 255 et Cat 253 sont interchangeables, ce qui offre davantage d'options aux clients.»

La technologie Cat contribue à améliorer l'efficacité et la sécurité sur le chantier, tandis que la technologie «intelligente» actuelle du Cat 253 permet de rationaliser l'entretien de l'équipement grâce à l'exploitation de chantiers connectés.

Source: Caterpillar

Charl-Pol s'installe en Abitibi-Témiscamingue

Charl-Pol annonçait récemment l'ouverture de son premier bureau à Val-d'Or, en Abitibi-Témiscamingue,pour se rapprocher des sites miniers du nord-ouest du Québec et du nord-est de l'Ontario.

Dans une industrie où la proximité pèse

dans le choix d'un fournisseur, ce nouveau point de contact permettra aux sociétés minières de la région de travailler plus facilement avec l'équipementier industriel.

Dans la région, les mines en activité et les projets en préparation ont besoin de composantes robustes, souvent attendues dans des échéanciers serrés ou pendant un arrêt planifié.

«Nous voulons faire les choses dans le bon ordre : aller sur le terrain, comprendre la réalité des minières de la région et voir comment nous intégrer à leur chaîne d'approvisionnement. Notre objectif est d'être présents en région, de faire travailler des gens d'ici et de nous impliquer dans les communautés. Nous évaluons d'ailleurs la possibilité d'y développer une capacité de production. D'ici là, nos usines peuvent déjà répondre à la demande», expliquait Malcolm Caron-Boivin, vice-président, développement des affaires chez Charl-Pol.

Depuis 1921, Charl-Pol fabrique des pièces mécanosoudées d'envergure pour les industries de l'aluminium, des mines et métaux, de l'énergie et de la construction navale. Ses installations travaillent ensemble pour prendre en charge les mandats importants ou urgents, toujours selon les plans et devis des clients. Grâce à des sources d'approvisionnement de classe mondiale, l'entreprise contrôle mieux les coûts et les délais liés aux matériaux.

Source: Charl-Pol

MHDP sélectionnée pour poursuivre l'extension du terminal nord de l'aéroport international de Denver

Le Groupe AtkinsRéalis inc. a été sélectionnée aux côtés de H.J. Russell & Company pour former la coentreprise Mile High Delivery Partners (MHDP) par le Département de l'aviation de la ville et du comté de Denver, afin d'assurer la gestion de projet pour le projet d'extension du terminal nord de l'aéroport international de Denver (DEN). Ce contrat d'une durée de 10 ans, qui pourrait atteindre 135 millions $US (189 millions $), porte sur le projet d'extension du terminal nord (NTE) de l'aéroport. Celui-ci vise à renforcer les infrastructures afin d'accroître la capacité d'accueil de passagers de DEN, à moderniser les fonctions de traitement des vols internationaux et nationaux, à améliorer les activités aéroportuaires et à préparer l'aéroport à sa croissance future.

Le projet d'extension du terminal nord s'inscrit dans le cadre des initiatives Vision 100 et Operation 2045 de DEN, qui ont été élaborées afin de permettre à l'aéroport d'accueillir 100 millions de passagers par an et 120 millions par an d'ici 2045, année où l'aéroport fêtera son 50e anniversaire.

Dans le cadre de ce contrat, MHDP assurera un accompagnement complet en matière de gestion de programme, couvrant la planification, la conception, l'approvisionnement, la construction, la coordination des parties prenantes, le suivi du projet, la gestion de la qualité et des risques, la préparation opérationnelle, ainsi que l'établissement des rapports relatifs au programme.

S'appuyant sur l'expérience acquise dans le cadre de grands programmes aéroportuaires, notamment le programme d'extension du boulevard Peña à DEN, le

Nouvelle dimension de pneu lisse SolidBoss® pour chargeurs compacts



OTR Engineered Solutions, un spécialiste mondial des solutions de pneus, roues et chenilles pour engins hors route, annonçait récemment l'élargissement de de pneus lisses SolidBoss® pour chargeurs compacts avec le lancement d'une nouvelle dimension 31x10-20 (10-16,5), offrant ainsi à ses clients une nouvelle solution anti-crevaison conçue pour les applications exigeantes sur surfaces dures.

Ce nouveau pneu élargit la gamme SolidBoss, offrant aux propriétaires d'équipements et aux gestionnaires de flottes une option de pneu durable et nécessitant peu d'entretien pour les chargeuses compactes opérant dans certains des environnements les plus difficiles, notamment les chantiers de démolition, les installations de recyclage, les parcs à ferraille, les opérations de traitement des déchets et d'autres applications où les dommages aux pneus et les temps d'arrêt peuvent avoir un impact significatif sur la productivité.

Les pneus lisses SolidBoss sont spécialement conçus pour offrir une durabilité maximale sur des surfaces abrasives telles que l'asphalte et le béton. Contrairement aux pneus pneumatiques traditionnels, la conception semi-pneumatique du SolidBoss élimine les crevaisons tout en intégrant des ouvertures d'amortissement qui aident à absorber les chocs et offrent une conduite plus souple et plus confortable.

«L'ajout de la dimension 31x10-20 nous permet de répondre aux besoins d'une gamme encore plus large de chargeuses compactes», déclarait Steve Jensen, vice-président des comptes nationaux chez OTR Engineered Solutions. «Les clients nous ont régulièrement demandé davantage d'options de pneus anti-crevaison dans cette catégorie de dimensions, et nous sommes ravis d'étendre la durabilité et le confort de roulement éprouvés des pneus lisses SolidBoss à encore plus de machines et d'applications.»

Outre sa construction anti-crevaison, le pneu lisse SolidBoss intègre des composés de caoutchouc exclusifs conçus pour résister aux arrachements, déchirures et entailles couramment rencontrés dans les environnements à usage intensif. Il en résulte une durée de vie prolongée, une réduction des coûts d'entretien et une disponibilité accrue des engins.

Conçu pour un remplacement rapide et facile, le nouvel ensemble 31x10-20 présente un entraxe (bolt pattern) de 8 sur 8,0", le plus répandu du secteur. Il est désormais disponible via le vaste réseau de distribution d'OTR.

Source: OTR Engineered Solutions

nouveau terminal 1 de JFK, ATLNext, le programme de rénovation et d'amélioration des terminaux de Dallas-Fort Worth et les initiatives de l'aéroport Pearson de Toronto, AtkinsRéalis aidera DEN à offrir une expérience aéroportuaire adaptée aux besoins futurs tout en garantissant la continuité des opérations aéroportuaires tout au long de la mise en œuvre du programme.

Source: AtkinsRéalis

La flotte autonome SmartROC d'Epiroc s'étend aux exploitations minières et aux carrières

La flotte mondiale de foreuses autonomes SmartROC D65 MKII d'Epiroc continue de s'agrandir, les clients des secteurs minier et des carrières déployant cette technologie pour améliorer la sécurité, la productivité et la régularité du forage.

La foreuse autonome SmartROC D65 MKII est désormais opérationnelle sur les sites de clients en Australie et aux États-Unis, notamment sur les sites de Solomon et d'Eliwana de Fortescue, sur le site de Rockville de Luck Stone et à la mine Robinson de KGHM. La flotte mondiale étant désormais déployée sur plusieurs sites clients, l'utilisation croissante de cette technologie démontre à quel point le forage de surface autonome s'intègre de plus en plus dans les environnements de production quotidiens, quelle que soit l'application ou les conditions d'exploitation.

S'appuyant sur la technologie d'automatisation éprouvée d'Epiroc, la SmartROC D65 MKII autonome est conçue pour exécuter des plans de forage avec une intervention humaine minimale, tout en garantissant un haut niveau de précision et de régularité. En automatisant l'intégralité du cycle de forage et en permettant une supervision à distance, cette solution aide les clients à améliorer leurs performances opérationnelles tout en réduisant l'exposition du personnel dans les zones de travail actives.

La SmartROC D65 MKII autonome fait partie de la gamme plus large de solutions d'automatisation d'Epiroc. Il s'intègre à LinkOA, la plate-forme d'Epiroc permettant de gérer les plans de forage, de coordonner les opérations autonomes et de surveiller l'activité de la flotte en temps réel. LinkOA prend également en charge d'autres équipements, notamment les camions de transport autonomes, offrant ainsi aux clients une plate-forme commune pour faciliter les opérations quotidiennes et étendre progressivement l'automatisation à l'ensemble de leurs flottes.

Les clients peuvent superviser les flottes autonomes de SmartROC et de Pit Viper via le Common Automation Panel (CAP) d'Epiroc, qui fournit une interface commune pour la surveillance et la gestion des opérations de forage autonomes sur l'ensemble des sites et des plates-formes d'équipements. Cette approche technologique commune simplifie la mise en œuvre tout en favorisant l'extension future des capacités autonomes.

Le parcours d'Epiroc dans le domaine du forage autonome s'appuie sur des années d'expérience dans le développement de solutions d'automatisation pour les applications d'exploitation minière à ciel ouvert et de carrières. Associé au portefeuille plus large de technologies d'exploitation autonome et à distance de l'entreprise, la

Skyjack lance la plate-forme ciseaux SJ6940



La division Skyjack de Linamar Corporation annonçait l'été dernier le lancement du modèle SJ6940 RTE. Avec une capacité de la plate-forme de 363 kg et une hauteur de la plate-forme de 12,19 m, cette plate-forme ciseaux tout-terrain établit un nouveau point de référence en tant que machine électrique la plus haute de la catégorie compacte RT de plates-formes ciseaux de Skyjack.

Conçu dans l'optique de la productivité et de la polyvalence sur chantier, le modèle SJ6940 RTE offre la plus grande surface de travail de sa catégorie, avec une plate-forme principale d'une longueur de 3,38 m. Un système de propulsion électrique intelligent et un essieu avant oscillant permettent d'affronter les terrains difficiles des chantiers, offrant une traction et une manœuvrabilité supérieures, ainsi qu'un niveau de pente de 35%. Des vérins de calage à mise à niveau automatique (de série sur les modèles CE) optimisent la facilité d'utilisation. Ces caractéristiques, associées à la durabilité reconnue de Skyjack, font de ces plates-formes ciseaux une solution idéale pour les applications industrielles, de construction et d'entretien, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

La nouvelle plate-forme élévatrice à ciseaux électrique RTE de Skyjack est équipée de moteurs de traction électriques à courant alternatif haute performance, ainsi que d'un système de moteur de pompe à courant alternatif optimisant le couple, la puissance et la vitesse. La batterie AGA intelligente de 414 Ah, associée à une technologie de charge intelligente universelle, maximise les performances environnementales et la durabilité à long terme.

«Le modèle SJ6940 RTE a été conçu spécifiquement pour exceller sur les terrains difficiles, tout en offrant une solution de location propre, silencieuse et durable», déclarait Mark Trowman, responsable du développement de produits chez Skyjack. «Notre système élévateur à ciseaux à 4 niveaux, avec sa conception monocylindre, réduit considérablement les points de fuite et simplifie l'entretien. Associée à notre système d'entraînement électrique intelligent, cette plate-forme élévatrice à ciseaux tout-terrain électrique offre des performances fiables et constantes dans les environnements difficiles.»

Source: Skyjack

foreuse autonome SmartROC D65 MKII aide les clients à améliorer la sécurité, à optimiser les performances et à mettre en place des opérations de forage plus régulières.

Source: Epiroc AB

Les 25 ans de LIKUFIX de Liebherr

Le dispositif d'attache rapide entièrement automatisé LIKUFIX fête son 25e anniversaire. Le système d'accouplement hydraulique a été présenté pour la première fois au grand public en 2001 et permet aujourd'hui de changer les outils de travail hydrauliques et électriques directement depuis la cabine.

Grâce à LIKUFIX, les raccordements hydrauliques et électriques peuvent être automatiquement connectés et déconnectés lors du changement d'outil. Le changement s'effectue en quelques secondes par simple pression sur un bouton depuis la cabine. Cela permet de réduire les temps de préparation, d'optimiser l'utilisation des machines et d'augmenter la productivité sur le chantier. Ce système offre des avantages déterminants en termes d'efficacité et de rentabilité, notamment dans les applications nécessitant des changements d'outils fréquents.

Dès le début, la sécurité a joué un rôle central dans le développement de LIKUFIX, en même temps que l'efficacité. Le changement d'outil s'effectuant entièrement depuis la cabine, aucune présence humaine n'est nécessaire dans la zone dangereuse durant l'opération de couplage. Des capteurs électroniques surveillent la position des axes de verrouillage ainsi que le bon positionnement de l'outil. Des signaux visuels et sonores informent l'opérateur de l'état du verrouillage.

Le dispositif d'attache rapide LIKUFIX a été récompensé pour ses fonctions de sécurité et a notamment remporté en 2016 le prix EuroTest décerné par la BG BAU. L'adaptateur hydraulique à changement rapide, doté d'un système de détection du verrouillage de l'équipement, a ainsi été récompensé.

Au cours des 25 dernières années, LIKUFIX n'a cessé d'évoluer pour répondre à de nouvelles exigences. Initialement conçu pour les pelles hydrauliques, il est aujourd'hui utilisé dans une multitude de machines et de domaines d'application. Les tailles LIKUFIX 33, 48, 66 et 77 sont disponibles pour les pelles sur pneus et sur chenilles ainsi que pour les machines de manutention. La gamme actuelle comprend également les tout derniers modèles LIKUFIX 33-9 et LIKUFIX 48-10, qui permettent des raccordements hydrauliques, de lubrification et de signalisation supplémentaires, facilitant ainsi l'utilisation d'outils de travail encore plus complexes.

Aujourd'hui, LIKUFIX permet un changement d'outil entièrement automatique non seulement sur les pelles hydrauliques et les pelles de démolition, mais aussi sur les chargeurs sur roues. Pour ces derniers, le système est disponible sur de nombreux modèles, notamment les chargeurs compacts L 504 à L 508, les chargeurs stéréo L 507 et L 509, les chargeurs sur roues moyens L 526 à L 546, ainsi que les chargeurs sur roues XPower® L 550 XPower® à L 580 XPower®. Un 2e système d'accouplement LIKUFIX est disponible en option pour les chargeurs compacts et stéréo. Celui-ci permet de raccorder un circuit hydraulique supplémentaire pour

Un projet de plusieurs millions pour les infrastructures de Francfort



À la demande de la ville de Francfort et de la VFG (Verkehrsgesellschaft Frankfurt am Main), le bureau d'études Wayss & Freytag Ingenieurbau planifie le prolongement de la ligne de métro U5. Ce projet majeur reliera, à partir de 2029, la gare centrale au quartier européen (Europaviertel). Le prolongement de la ligne de métro U5 est un tronçon de 2,7 km comprenant 4 stations. Les premiers travaux préparatoires ont déjà été entrepris en 2013. Le chantier principal – le gros oeuvre du tronçon souterrain, y compris le creusement du tunnel et la station Güterplatz – devrait durer jusqu'en 2029. Le bétonnage des voies est réalisé par EKS Beton et Jochum Betonpumpen GmbH en tant que sous-traitants. La durée des travaux est estimée à plusieurs mois. Le projet se déroule sous terre, entre les gratte-ciel de Francfort.

La nouvelle pompe stationnaire Putzmeister BSA 1409 HP D5, que Putzmeister a présenté lors du salon Bauma 2025, est située près de la station de métro Platz der Republik. Silvan Borstnar, directeur général de Jochum Betonpumpen, a commandé la machine spécialement pour le chantier de la ligne U5.

Grâce à son moteur diesel Deutz TCD 6.1 L6 de 180 kW, la BSA 1409 HP D5 dispose d'importantes réserves de puissance pour mener à bien, en toute sécurité et dans les délais, même les projets de construction de bâtiments les plus exigeants.

À partir de la station Platz der Republik, un tuyau de DN 125 passe par un étroit regard d'inspection pour descendre d'abord à 20 m de profondeur, puis à 30 m jusqu'à l'entrée du tunnel. À l'extrémité de la canalisation ZX, d'environ 450 m de long et solidement posée dans le tunnel, se trouve un réducteur vers un DN 100 avec une vanne d'arrêt manuelle. La canalisation est suivie d'une conduite flexible d'environ 70 m de long, permettant à l'équipe de pose d'introduire le béton de manière flexible dans les accotements.

Source: Putzmeister

l'utilisation d'outils de travail tels qu'une plaque vibrante ou une lame à neige.

Pour les machines industrielles, des solutions spécifiques ont été mises au point avec les dispositifs d'attache rapide suspendus MH 40 LIKUFIX et MH 110 LIKUFIX, qui permettent le changement entièrement automatique des outils de travail hydrauliques et électriques. Au sein du Groupe Liebherr, cette technologie est désormais utilisée dans de nombreux autres segments de produits. Ainsi, LIKUFIX est par exemple également compatible avec les grandes grues mobiles Liebherr issues de l'usine Liebherr d'Ehingen, ainsi qu'avec les foreuses Liebherr issues de l'usine de Nenzing. De plus, LIKUFIX est également utilisé en dehors du groupe d'entreprises.

Même après 25 ans, le développement de LIKUFIX ne s'arrête pas. Les exigences croissantes en matière de sécurité, d'efficacité et de numérisation constituent des moteurs importants pour le développement continu du système. L'architecture modulaire constitue la base des futures extensions de fonctions et d'interfaces et répond aux exigences des prochaines générations de machines.

Source: Groupe Liebherr

Vermeer lance sa nouvelle série ML de mini-chargeurs



Vermeer annonçait récemment le lancement de sa nouvelle génération de mini-chargeurs avec l'introduction de la série ML qui comprend 4 modèles.

La série ML est le fruit des retours d'expérience directs des professionnels. Elle offre des performances améliorées et des fonctionnalités qui renforcent l'efficacité et la fiabilité sur les chantiers. La productivité est aussi renforcée par les capacités nominales de l'ensemble de la gamme, les modèles ML100, ML130 et ML150 étant équipés de moteurs turbocompressés offrant un couple accru. La gamme propose à la fois des modèles à course radiale pour les travaux d'excavation et de chargement difficiles, et des modèles à course verticale pour un chargement et une manutention optimaux en hauteur.

La série ML de Vermeer propose une machine adaptée à chaque application, des travaux d'élagage légers en milieu résidentiel aux chantiers de construction intensifs.

Avec une capacité nominale 344 kg, le ML80 est la machine idéale pour les aménagements paysagers résidentiels, les travaux d'élagage légers et les applications de location. Son encombrement réduit et sa trajectoire de levage radiale offrent un excellent accès et de superbes performances sur les chantiers exigus.

Le modèle ML100 offre une capacité nominale de 431 kg. C'est une machine polyvalente à course de levage radiale destinée aux marchés exigeants de la location, de l'aménagement paysager et de l'entretien des arbres en milieu urbain. Il offre un couple supplémentaire pour plus de puissance lors de l'utilisation d'accessoires.

Pour les entrepreneurs qui s'attaquent à des chantiers de plus grande envergure, le ML130 offre une capacité nominale de 576 kg. Sa trajectoire de levage verticale permet de mener à bien des projets d'aménagement paysager à grande échelle, des travaux d'entretien d'arbres exigeants et des opérations de chargement de camions.

Lorsque les chantiers exigent une capacité maximale, le ML150 offre une capacité de levage 694 kg. Conçu pour les tâches les plus exigeantes, il est parfaitement adapté aux applications de creusement de tranchées, de terrassement et de nivellement. La conception de sa trajectoire de levage verticale assure un chargement et un déversement optimaux en hauteur.

Source: Vermeer Corporation

Epiroc va acquérir Aramine, fournisseur de pièces détachées pour le secteur minier

Epiroc AB annonçait récemment la conclusion d'un accord en vue d'acquérir Aramine SAS, un fournisseur français de pièces détachées et de services associés destinés aux exploitations minières souterraines.

Forte de plus de 5 décennies d'expérience reconnue dans le secteur, Aramine compte environ 65 collaborateurs et des clients dans plus de 70 pays. Outre une large gamme de pièces de rechange de haute qualité, Aramine propose des services de reconditionnement de composants et de remise à neuf de machines. Le chiffre d'affaires de la société acquise s'élevait à environ 31 millions € (48,7 millions $) pour les 12 mois clos au 30 septembre 2026.

«Grâce à cette acquisition, Epiroc étendra sa présence et renforcera encore sa capacité à fournir des pièces de rechange et des services après-vente à ses clients du secteur minier à travers le monde», déclarait Helena Hedblom, présidente-directrice générale d'Epiroc. «Nous sommes impatients d'accueillir au sein d'Epiroc la solide équipe d'Aramine.»

Le 1er octobre 2026, Aramine a créé ARAMAC, une nouvelle société spécialisée dans les équipements miniers souterrains. Cette activité ne fait pas partie de l'acquisition par Epiroc.

L'acquisition devrait être finalisée au 4e trimestre 2026. La transaction n'est pas soumise à une obligation de divulgation en vertu du règlement de l'UE sur les abus de marché.

L'acquisition s'intégrera au pôle d'activité «Équipements et services» d'Epiroc et sera comptabilisée dans le flux de revenus «Services».

Source: Epiroc AB

TRAVAIL BIEN FAIT.



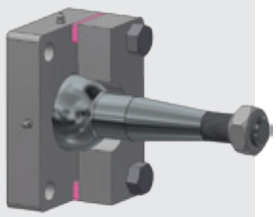
NIVELEUSE LASER POUR CHARGEUR COMPACT

Amenez le nivellement a un tout nouveau niveau

La niveleuse Laser HLA est construite pour un nivelage de haute précision pour la préparation de surface avant la coulée de béton. Les cylindres hydrauliques indépendants de relevage assurent un contrôle précis, pendant que les rotules à boules permettent un ajustement précis de la pente requise. Son versoir double symétrique et sa structure rigide offrent force et stabilité. En addition des plaques d'usure durables, ajustables et remplacables. Deux cylindres`2 1/2 po x 6 po permettent une opération en pente.

Joint à boule de précision avec système de cales d'épaisseur

Ce concept de rotule incorpore un système de cales de précision qui permet de conserver un ajustement serré pour compenser l'usure.



Contrôle de nivelage

La valve hydraulique DANFOSS avec contrôleur pour une opération manuelle via les manettes du chargeur compact ou une opération automatique via un contrôle ne nivelage automatique.

Contrôleur automatique et cablage non-inclus



Caractéristiques additionnelles

- Conception tire-pousse pour en avancant ou en reculant
- Roues pivotantes soufflées avec pivot monté sur un goujon avec roulement conique sur un essieu pivotant
- Couteaux réversibles et remplacables
- Attache pour chargeur compact standard
- Ports sur valve hydraulique pour se connecter à la plupart des systèmes de contrôle les plus communs du marché

HLA ATTACHMENTS

1.866.567.4162
hlaattachments.com

Un projet à Pilgangoora confirme que le tri de minerai par TOMRA est une méthodologie éprouvée pour les opérations liées au lithium à grande échelle



S'appuyant sur plusieurs années d'exploitation continue, l'extension du P1000 a permis au tri par capteurs de l'exploitation Pilgangoora de PLS, en Australie-Occidentale, de dépasser le stade de simple jalon du projet pour devenir une partie intégrante du traitement quotidien du lithium de roche dure – démontrant ainsi sa fiabilité, la régularité de l'alimentation et la flexibilité à long terme des ressources à l'échelle industrielle.

Les exploitations de lithium à grande échelle à partir de roches dures sont confrontées à une pression croissante pour trouver un équilibre entre débit, stabilité opérationnelle et efficacité des ressources, à mesure que les projets continuent de s'étendre et que les gisements deviennent plus complexes.

Sur le site de Pilgangoora, l'extension du P1000 marque une étape importante dans cette évolution. S'appuyant sur le projet d'installation P680 antérieur, l'exploitation a démontré comment le tri du minerai à grande échelle par capteurs peut dépasser le stade de technologie émergente pour devenir une partie intégrante du traitement quotidien du lithium.

Plutôt que de fonctionner comme une couche d'optimisation autonome, le tri à Pilgangoora fait désormais partie intégrante de la stratégie de traitement principale du site, favorisant des performances en aval plus prévisibles et une meilleure gestion de la variabilité géologique à l'échelle de l'exploitation.

Fort de plusieurs années d'expérience opérationnelle, Pilgangoora constitue désormais une référence industrielle claire quant au rôle du tri du minerai dans les schémas de traitement modernes du lithium. Le projet démontre que, lorsqu'il est conçu à la bonne échelle et intégré dès le départ au circuit de traitement, le tri n'est plus un concept pilote ou une application de niche, mais une méthodologie éprouvée pour les opérations de production de lithium à grande échelle.

D'un projet d'extension à une référence opérationnelle

L'extension P1000 a représenté bien plus qu'une simple augmentation de la capacité de l'usine de Pilgangoora. Elle a marqué un changement structurel dans le schéma de traitement, en intégrant le tri du minerai par capteurs comme une étape centrale du traitement plutôt que comme une technologie complémentaire. Depuis la réception du premier minerai, le tri est passé du statut d'étape clé du projet à celui de composante stable et courante des opérations, sous-tendant le modèle de production du site.

Aujourd'hui, cette installation constitue la plus grande opération de tri de minerai de lithium au monde ce qui renforce le rôle croissant du tri par capteurs dans le traitement à grande échelle du lithium issu de roches dures.

Exploitant l'une des plus grandes mines de lithium de roche dure au monde, Pilgangoora a démontré que le tri par capteurs peut offrir une fiabilité durable dans des conditions de fonctionnement continu à haut débit. Cette fiabilité a joué un rôle essentiel pour positionner le tri comme une solution viable à l'échelle industrielle plutôt que comme une application expérimentale ou de niche – et reflète une évolution plus large dans le secteur du lithium, où le tri est de plus en plus considéré non pas comme une étape d'optimisation, mais comme une partie intégrante du traitement moderne des roches dures.

La gestion de la variabilité géologique reste l'un des principaux défis opérationnels du traitement du lithium à partir de roches dures, car elle affecte directement le comportement du minerai d'alimentation, la stabilité de l'usine et les performances de récupération en aval. En éliminant les stériles et les contaminants avant que le minerai n'atteigne les étapes de traitement en aval, l'installation de tri permet de fournir une alimentation plus propre et plus prévisible à l'usine de traitement par voie humide.

Sur un marché du lithium de plus en plus marqué par la volatilité et la vigilance des clients, la cohérence est devenue un avantage stratégique. Les données générées par le circuit de tri offrent une visibilité sur ce qui se passe réellement en amont de l'usine. Les caractéristiques du flux d'alimentation, le comportement des rejets et les tendances en matière de régularité deviennent tous mesurables plutôt que supposés.

Un partenariat étroit au service de la performance à long terme

L'un des facteurs clés de la performance durable de l'installation de tri a été l'étroite collaboration opérationnelle entre TOMRA et PLS. Un soutien sur site solide et dédié, associé à une connectivité à distance via le réseau mondial de TOMRA, a permis de résoudre les problèmes avant qu'ils ne se transforment en perturbations et a favorisé une optimisation continue à mesure que le circuit passait de la phase de mise en service à un fonctionnement en régime permanent.

Source: TOMRA Mining

Les Grands Chantiers du 20e Siècle sur le web!

Cette première dans le secteur change la donne pour les chariots élévateurs montés sur camion au Canada



Atlas Polar Company Limited et HIAB Québec annonçaient récemment le lancement du Moffett NX2 équipé du système GroundMount Plus™, un dispositif de sécurité inédit sur un chariot élévateur monté sur camion, qui change la donne pour les opérateurs et les gestionnaires de flottes canadiens.

Trois boutons simples : «Lift» (lever), «Retract» (rentrer) et «Lower» (abaisser), situés sur le côté du Moffett NX2 constituent la façade d'un système de sécurité sophistiqué qui permet de monter et de descendre plus rapidement, plus sûrement et plus facilement du chariot élévateur depuis le camion, en bordure de trottoir, à l'écart de la circulation, et qui évite à l'opérateur du Moffett d'avoir à monter et descendre du chariot élévateur pour effectuer ces manœuvres.

Parmi les autres caractéristiques uniques de sécurité et de contrôle des modèles Moffett NX2, on trouve un nouveau châssis de fourches de classe III qui permet à l'opérateur de voir à travers les rails des fourches pour une meilleure visibilité lors du déchargement, des gyrophares ciblés situés au-dessus des arceaux de protection de chaque côté du chariot élévateur, ainsi qu'un nouveau système d'éclairage de travail robuste offrant une visibilité à 360°. Un nouvel axe de direction arrière offre un angle de braquage de 180°. Un écran couleur HD de 3,5'', doté d'une protection IP67, garantit un accès permanent aux informations essentielles sur le niveau de carburant, le moteur et le liquide de refroidissement. Et, bien sûr, les modèles NX2 sont équipés de la housse de siège rétractable CoverNGo™, une exclusivité Moffett, pour un confort de l'opérateur en toutes saisons.

Atlas Polar a lancé les modèles Moffett M8 NX2 en Ontario et par l'intermédiaire de ses concessionnaires agréés à travers le Canada : ML-Truck Equipment en Colombie-Britannique, ARW Truck Equipment en Alberta et en Saskatchewan, Grainmaster au Manitoba, HIAB Québec et Parts for Trucks dans les provinces de l'Atlantique. Les modèles multidirectionnels Moffett M8 55.3 et 55.4, ainsi que les modèles à flèche pantographe M8 55.3PL et 55.4PL, gagnent rapidement en popularité dans les secteurs des matériaux de construction, du bâtiment, de l'aménagement paysager et du transport en général.

«Les chariots élévateurs montés sur camion Moffett occupent la première place au Canada depuis leur lancement en 1989», ajoutait monsieur Parr, «et ils s'imposent déjà comme la norme industrielle canadienne (CIS). Nous nous attendons à ce que les caractéristiques uniques des nouveaux modèles Moffett NX2 renforcent encore davantage ces références.»

Fondée en 1938, Atlas Polar est une entreprise familiale spécialisée dans les équipements de manutention montés sur camion. Elle est le distributeur exclusif au Canada des grues HIAB® et LOGLIFT®, des chariots élévateurs Moffett® et des systèmes de levage à crochet Multilift®.

Source: Atlas Polar Company Ltd.

Le Spot S300 permet de connecter les équipements non branchés



Trackunit lançait récemment le Spot S300, un dispositif de suivi de flotte àpar batterie destiné aux équipements non branchés. Il est conçu pour offrir aux entrepreneurs du bâtiment et aux sociétés de location une visibilité sur les équipements tels que les remorques, les conteneurs et les panneaux d'affichage.

Le Spot S300 remplace le Spot 2 et partage la même installation sans fil simple. Il offre une connexion fiable via la norme LTE Cat 1 bis, fonctionnant sur les réseaux 4G standard dans le monde entier. Il transmet sa position 4 fois par jour par défaut, fréquence qui peut être ajustée dans l'application Trackunit Fit et dans Trackunit Manager.

Le Spot S300 apporte des données de localisation et d'utilisation aux équipements qui ne sont pas couverts par les systèmes télématiques existants. Il permet d'optimiser l'utilisation des équipements, de réduire le temps et les coûts liés à la localisation et à la coordination des actifs, et de mieux maîtriser les coûts des projets.

Les gestionnaires de flotte savent exactement où se trouve chaque équipement; les équipements à récupérer à la fin d'une location sont localisés sans appel téléphonique, et les équipements sont remis en location plus rapidement.

Source: Trackunit

Accès restreint? Techno Pieux a la solution

En aménagement paysager comme en travaux de fondation, l'accès au chantier représente souvent le tout premier défi. Cour arrière enclavée, passage étroit, terrain en pente, arbres matures à préserver, patio déjà en place ou travaux à l'intérieur, plusieurs projets semblent complexes avant même de commencer.



C'est précisément là que Techno Pieux se démarque.

Grâce à son expertise en pieux vissés et à ses équipements compacts spécialisés, Techno Pieux réalise des projets là où d'autres voient surtout des contraintes. Moins de dégâts, moins de délais et une intervention beaucoup plus légère sur le site. Techno Pieux devient donc une solution tout indiquée pour les accès difficiles, tout en assurant une installation fiable, précise et durable, même dans les environnements les plus contraignants et les configurations les plus inhabituelles.

Des équipements pensés pour les accès difficiles

Une question revient souvent : «Mon accès est trop restreint… est-ce que votre équipement peut passer?»

Dans bien des cas, oui.

Là où les travaux de fondation évoquent souvent la machinerie lourde, les excavations importantes et les terrains endommagés, Techno Pieux propose une approche plus propre, plus simple et nettement mieux adaptée aux espaces restreints.

Le meilleur exemple est le modèle R2D, l'équipement le plus compact de la flotte. Avec seulement 74 cm de largeur, il peut passer dans un cadre de porte standard, accéder à une cour arrière dans un espace restreint et même circuler à l'intérieur d'un bâtiment.

Les modèles TM-1, EM-1 et EM-2, avec leur largeur de 122 cm, offrent eux aussi un excellent équilibre entre compacité, stabilité et efficacité sur le terrain.

Trimble facilite l'accès au contrôle de nivellement 3D grâce à sa nouvelle configuration Trimble Earthworks



Trimble annonçait récemment une nouvelle configuration de la plate-forme de contrôle de nivellement Trimble® Earthworks destinée aux excavatrices, qui utilise deux récepteurs GNSS DA2. Conçue spécialement pour répondre aux besoins des clients soucieux des coûts, cette nouvelle offre réduit considérablement les obstacles à l'adoption de la technologie de contrôle des machines tout en offrant une solution de positionnement 3D qui aide les opérateurs à travailler plus efficacement et avec une grande précision.

Le récepteur GNSS DA2 vient s'ajouter à la vaste gamme de technologies embarquées de Trimble, qui propose de multiples options pour répondre aux besoins d'une grande variété d'utilisateurs. La nouvelle configuration DA2 Earthworks, qui a fait ses preuves sur le terrain, s'adresse aux entrepreneurs de petite et moyenne taille prêts à franchir le pas vers les flux de travail 3D et à tirer parti des gains d'efficacité offerts par le contrôle de nivellement 3D. La nouvelle configuration comprend le moteur de positionnement Trimble ProPoint®, conçu pour offrir une précision de positionnement supérieure, même dans des environnements difficiles. Elle est offerte par l'entremise d'un abonnement à Trimble Works, qui comprend Trimble WorksManager, ce qui réduit encore davantage les coûts initiaux.

Le lancement de la nouvelle configuration Trimble Earthworks permet également à davantage de clients, dans davantage de régions, de tirer parti des avantages de l'écosystème Trimble, qui rationalise le flux de données entre le chantier et le bureau et met à la disposition des intervenants du projet des données précises et à jour, pour une meilleure prise de décision globale.

«La nouvelle configuration Trimble Earthworks offre un rapport prix-performance exceptionnel sur le marché du



Là où les grosses machines s'arrêtent

Techno Pieux peut intervenir dans une foule de contextes complexes :

- petites cours arrière;
- passages latéraux serrés;
- terrains en pente ou irréguliers;
- zones boisées ou avec arbres matures;
- espaces avec piscine ou aménagement délicat;
- accès limités par de petites portes;
- corridors intérieurs;
- intérieur de maisons ou de structures existantes.

Bref, des endroits où l'équipement conventionnel ne passe tout simplement pas sans risquer d'abîmer le site.

Plus propre, plus rapide, moins invasif

L'installation de pieux vissés se fait sans travaux d'excavation ni recours au béton, ce qui veut dire moins de déblais, moins de va-et-vient de machinerie et moins d'impact sur l'espace environnant.

Pour les propriétaires comme pour les entrepreneurs, cela se traduit par un chantier plus propre, plus rapide et beaucoup plus facile à gérer.

Une solution pour une foule de projets

Qu'il s'agisse d'un patio, d'un agrandissement, d'une pergola, d'une clôture, d'un cabanon ou d'un abri d'auto, les pieux vissés s'imposent comme une solution efficace et rapide lorsque les conditions d'accès sont plus difficiles.

Grâce à son expertise, à son réseau d'installateurs partout au Canada et à ses équipements adaptés aux situations les plus exigeantes, Techno Pieux fait avancer les projets, même lorsque l'accès représente un défi.

Source: Techno Pieux

guidage d'engins», déclarait Cameron Clark, directeur principal des solutions de terrassement chez Trimble. «D'autres options concurrentielles sur le plan des coûts ont tendance à faire des compromis sur la précision et la fiabilité. Nous savons que chaque minute d'arrêt ou de rendement insuffisant équivaut à une perte de revenus pour nos clients; c'est pourquoi nous sommes heureux d'annoncer une solution complète de contrôle d'engins en 3D offerte sous forme d'abonnement, qui permet aux clients soucieux des coûts d'améliorer leur productivité et leur rentabilité. Cela signifie que nos clients peuvent adopter la technologie plus tôt, se développer plus rapidement et améliorer la productivité sur un plus grand nombre d'engins.»

Source: Trimble

Plus de 1500 liens vers des sites web de l'industrie, sur www.infrastructures.com

technoPIEUX
PIEUX VISSÉS POUR FONDATIONS
technoMetalPost
HELICAL PILE FOUNDATIONS



technopieux.com | technometalpost.com

CASE mise gros sur les machines compactes à l'Equip Expo

Lors de l'Equip Expo 2026, qui se déroulait à Louisville, au Kentucky en octobre dernier, CASE Construction Equipment présentait 2 nouveaux produits conçus pour aider les professionnels de l'aménagement paysager et des aménagements en dur à prendre en charge davantage de chantiers : le mini-chargeur sur chenilles (MTL) TL170 et le chargeur compact sur pneus 121G revisité.

Ces 2 machines occupent des rôles bien distincts au sein de la gamme d'équipements compacts de CASE, en pleine expansion. Le mini-chargeur sur chenilles TL170 offre des performances élevées dans un format compact, mettant ainsi à la disposition des équipes d'aménagement paysager, d'entretien des arbres et de petits travaux de construction une machine maniable et compatible avec divers équipements, idéale pour travailler dans des espaces restreints. Le chargeur compact sur pneus modèle 121G est conçu pour la manutention de matériaux et offre une polyvalence tout au long de l'année : il permet de déplacer du paillis, de la terre et des granulats dans le cadre de projets d'aménagement paysager, puis de passer au déneigement en hiver. Ces 2 machines sont conçues pour aider les entrepreneurs à tirer le meilleur parti de leur matériel dans un éventail plus large d'applications et sur une plus grande partie de l'année.

«Nos clients ne reculent pas devant les travaux difficiles, et nous développons une gamme compacte qui, elle non plus, ne recule pas», déclarait Kris Dahl, vice-président de la division commerciale Amérique du Nord de CNH Construction. «Grâce aux modèles TL170 et 121G, les entrepreneurs disposent désormais d'encore plus de possibilités pour choisir la machine la mieux adaptée à chaque chantier, saisir de nouvelles opportunités et assurer la pérennité de leur activité.»

Le nouveau mini-chargeur sur chenilles TL170 s'inscrit dans la lignée bien établie de CASE dans la catégorie des mini-chargeurs sur chenilles, offrant davantage de capacités et de choix aux entrepreneurs qui ont besoin de performances élevées dans un encombrement réduit.

Avec l'arrivée du modèle TL170 et du TL100EV électrique, les entrepreneurs peuvent désormais choisir parmi une gamme plus étendue de mini-chargeurs sur chenilles CASE afin de mieux adapter la taille, la puissance et les capacités de la machine aux travaux à réaliser. Le TL100EV, présenté au salon CONEXPO-CON/AGG en mars dernier, élargit encore davantage l'éventail des choix proposés aux entrepreneurs.

Le TL170 développe une puissance brute de 43,5 hp et offre une capacité nominale de levage pouvant atteindre 771 kg à 35% de la charge de basculement avec la configuration à voie large. Le débit hydraulique auxiliaire de série est de 50 l/min, pouvant atteindre 80 l/min en option avec le système hydraulique à haut débit. Avec une largeur de seulement 120 cm dans sa

Airbus fait don de matériel de formation aéronautique au Saskatchewan Indian Institute of Technologies



Le Saskatchewan Indian Institute of Technologies (SIIT) va recevoir du matériel de formation aéronautique de la part d'Airbus Helicopters au Canada, destiné à son Saskatchewan Aviation Learning Centre situé à Saskatoon. Ce don permettra aux étudiants d'accéder à des outils de formation liés à l'hélicoptère Airbus H135 et à sa suite avionique Helionix.

Le matériel comprend des équipements de formation sur les commandes de vol, le système de carburant, la boîte de vitesses principale et l'unité de queue du H135, ainsi que le simulateur avancé Helionix (HATS). Le simulateur HATS, premier du genre au Canada, intègre un simulateur de dépannage et un outil de formation interactif aux procédures, aidant ainsi les apprenants à passer des concepts théoriques à la pratique. Ensemble, ces équipements élargiront les possibilités d'apprentissage pratique pour les étudiants qui se préparent à une carrière dans la maintenance aéronautique et l'aviation.

Cette contribution s'inscrit dans le cadre du programme «Avantages industriels et technologiques» (AIT) du gouvernement du Canada, associé au programme «Future Aircrew Training» (FAcT) de l'Aviation royale canadienne (ARC). Airbus fournit des hélicoptères H135 au programme FAcT dans le cadre d'un renouvellement complet de l'écosystème de formation des pilotes de l'ARC. Baptisés CT-153 Juno, ces appareils sont équipés d'une avionique Helionix. Ce partenariat permet à la formation aéronautique dispensée par le SIIT de se rapprocher de la technologie utilisée dans un programme de formation canadien de premier plan.

Le Centre d'apprentissage aéronautique de la Saskatchewan du SIIT a inauguré ses installations agrandies en septembre 2026. Ce centre offre un cadre dédié à la formation aéronautique et à la collaboration avec l'industrie à Saskatoon.

Source: Saskatchewan Indian Institute of Technologies (SIIT)



configuration à voie étroite, le TL170 allie de grandes performances à un encombrement réduit, ce qui lui permet d'intervenir dans des espaces restreints. Il offre le choix entre une face d'attache standard ou une face CII pout les accessoires.

CASE présentait également le chargeur compact sur pneus 121G, dont la version actualisée a été récemment lancée. Ce modèle offre une nouvelle option polyvalente et de taille idéale aux entrepreneurs qui souhaitent que leurs engins restent opérationnels quel que soit le chantier ou la saison.

Équipé d'un moteur de 64 hp, le 121G allie un poids en ordre de marche de 5390 kg et un godet de 0,8 m^3 à la maniabilité et à la polyvalence des équipements dont les entrepreneurs ont besoin pour travailler toute l'année. Sa transmission hydrostatique, ses commandes hydrauliques auxiliaires proportionnelles et son attelage compatible SSL facilitent le transport des matériaux et le passage d'un accessoire à l'autre, ainsi que le passage d'une application à l'autre, qu'il s'agisse de projets d'aménagement paysager, de travaux de maçonnerie ou encore de déneigement.

Lors du salon Equip Expo, CASE jumelait le modèle 121G à un chasse-neige sectionnel Arctic Sno-Pusher™, mettant ainsi en avant sa polyvalence tout au long de l'année et démontrant comment une machine et un équipement adaptés permettent aux entrepreneurs de poursuivre leurs activités bien après la fin de la saison des travaux de terrassement.

Le mini-chargeur sur chenilles TL100 et le chargeur articulé SL12 TR démontraient la polyvalence des équipements compacts pour les équipes intervenant dans diverses applications d'entretien des arbres.

Source: CASE Construction Equipment

Colas remporte un nouveau contrat de reconstruction à l'aéroport international de Los Angeles



Extension du Taxiway Delta de l'aéroport international de Los Angeles (2023) © Colas

Sully-Miller Contracting Co., une filiale américaine de Colas, s'est vu attribuer par Los Angeles World Airports (LAWA), l'autorité qui exploite l'aéroport international de Los Angeles (LAX), un contrat portant sur la reconstruction complète du tronçon d'un mile (1,6 km) situé à l'extrémité ouest de la voie de circulation A (Taxiway A), ainsi que d'une partie de la voie de circulation F (Taxiway F). Cette nouvelle attribution confirme la position de Colas sur le marché américain des infrastructures de transport, notamment en Californie.

L'aéroport international de Los Angeles est le 7e aéroport le plus fréquenté au monde et constitue la principale porte d'entrée internationale vers la Californie du Sud, avec environ 580 000 mouvements d'aéronefs en 2025. La voie de circulation A, principalement utilisée par les avions cargo, voit transiter plus de 2,4 millions t/an de fret, soit le 5e volume le plus important parmi les aéroports américains.

La reconstruction de la voie de circulation A sera réalisée en 2027, tandis que celle de la voie de circulation F est prévue au début de l'année 2028. Située entre 2 pistes en exploitation, cette dernière devra être reconstruite tout en maintenant le trafic aérien, une contrainte supplémentaire qui renforce la complexité du chantier.

L'équipe de Sully-Miller interviendra 6 jours sur 7 et jusqu'à 20 heures par jour afin de respecter le calendrier particulièrement resserré du projet, dont l'achèvement est prévu avant les Jeux olympiques de Los Angeles en 2028.

Ce contrat prolonge la relation de longue date entre Los Angeles World Airports et Sully-Miller Contracting Company.

Les équipes interviennent actuellement sur 2 autres projets remportés en 2025 à l'aéroport international de Los Angeles : l'extension vers l'est de la voie de circulation C (LAX Taxiway C Easterly Extension Project) et la reconstruction des voies de circulation des terminaux sud (MATOC South Terminals Taxiway Reconstruction.

Source: Colas

La référence en matière de sécurité pour les véhicules à benne basculante et camions vocationnels

Le BoxAlert est un dispositif de sécurité qui alerte le conducteur lors des démarrages avec la benne en position relevée. Il est offert en version autonome ou intégré au système de pesage embarqué KILOAD K4, procurant une solution complète pour la sécurité et la gestion des opérations.

La version autonome surveille en permanence la position de la benne. Dès que le véhicule dépasse une vitesse prédéfinie alors que la benne est levée, le conducteur est immédiatement averti par une alarme sonore et visuelle, lui permettant d'agir rapidement et d'éviter un accident.

La version évoluée va encore plus loin. En plus de surveiller la position de la benne, elle contrôle également la position du hayon ainsi que le verrouillage de ses loquets afin de s'assurer qu'il est correctement sécurisé avant tout déplacement.

Le BoxAlert contribue à prévenir les situations les plus dangereuses liées à l'utilisation d'un véhicule à benne basculante, notamment :



- la circulation avec une benne levée;
- les risques de renversement du véhicule;
- l'ensevelissement d'un opérateur lors du déchargement;
- les déversements accidentels de la cargaison;
- la circulation avec un hayon non verrouillé.



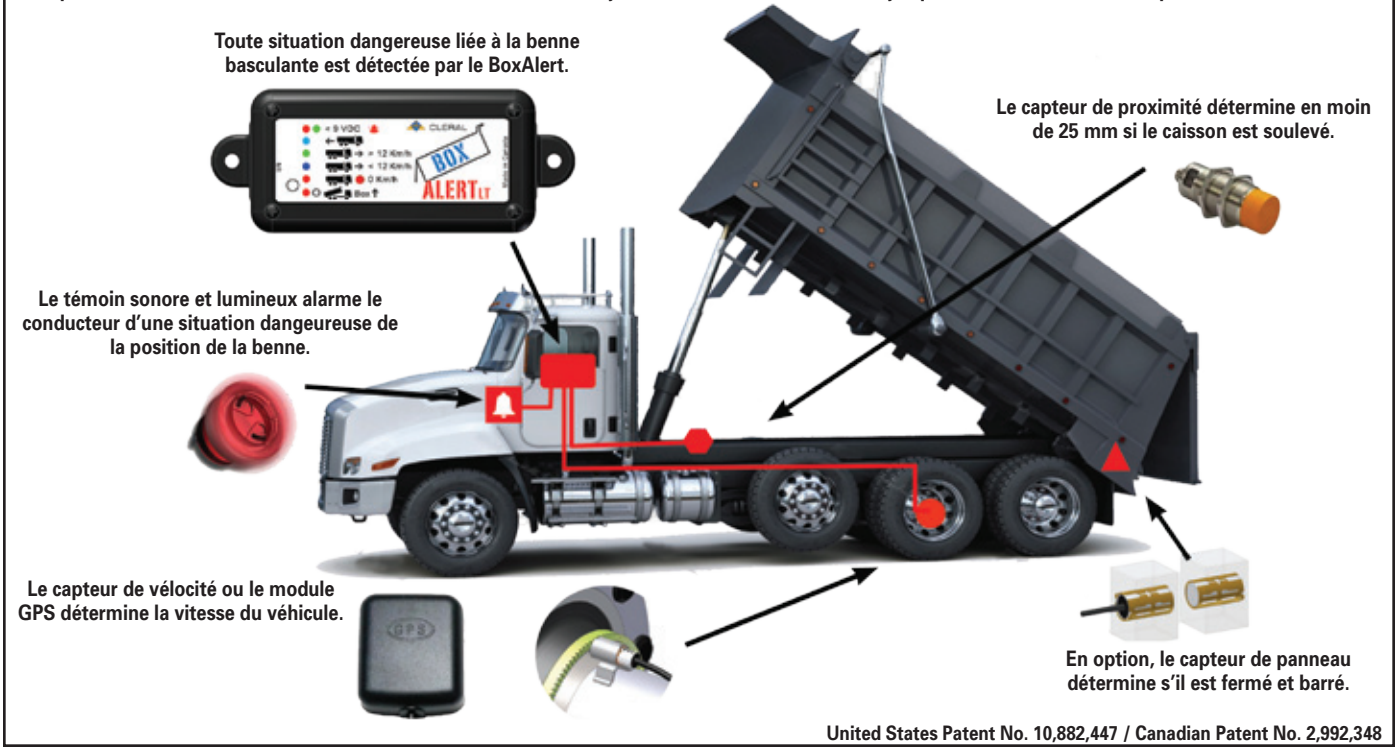
Ces situations peuvent entraîner des conséquences graves, voire mortelles, tant pour l'opérateur que pour les autres usagers de la route, sans compter les dommages matériels et leur impact sur les primes d'assurance.

Grâce à sa conception intelligente, le BoxAlert est aujourd'hui l'un des systèmes les plus complets et les plus sécuritaires de l'industrie. Contrairement aux systèmes conventionnels qui génèrent de

CLERAL

BoxAlert™ LT

Lors du démarrage, le BoxAlert détecte su la benne basculante est soulevée et déclenche l'alarme pendant 5 secondes, puis s'éteint su le véhicule ne bouge pas. Si le véhicule atteint 12 km/h avec la benne basculante toujours soulevée, l'alarme retentit jusqu'à de ce la benne soit complètement abaissée..



United States Patent No. 10,882,447 / Canadian Patent No. 2,992,348



nombreuses fausses alarmes, le BoxAlert avertit le conducteur uniquement lorsqu'une véritable situation de danger est détectée.

Cette performance est rendue possible par une programmation entièrement configurable selon les différents modes d'utilisation du véhicule :

- Déchargement;
- Roulement;
- Épandage.

Le BoxAlert peut également être intégré à un système de pesage embarqué ainsi qu'à un dispositif de commande d'essieu relevable auxiliaire. Une seule installation permet de centraliser toutes ces fonctions, de simplifier l'utilisation du véhicule et de répondre aux exigences de la norme SPIF.

Le BoxAlert est breveté au Canada, aux États-Unis et en Europe.

Source: Cleral Canada

Magna dévoile le MA801 TR destiné au recyclage et à l'usage industriel



Lors du salon IFAT 2026, qui se déroulait du 4 au 7 mai à Munich, en Allemagne, Magna Tyres lançait son pneu plein MA801 TR destiné aux chargeuses sur pneus compactes et aux manutentionneuses télescopiques utilisées dans les environnements de recyclage et d'industrie lourde.

Le Magna MA801 TR est un pneu plein (anti-crevaison) doté d'une bande de roulement extra-profonde et non directionnelle.

Le MA801 TR présente une architecture de bande de roulement renforcée pour assurer traction et stabilité dans des environnements comportant des débris coupants et soumis à des charges lourdes continues. Magna affirme que ce pneu est conçu pour offrir une longue durée de vie et des performances constantes dans les applications de recyclage et industrielles.

Source: Magna Tyres Group

KOBELCO présente la SK1300DLC-11



KOBELCO présentait récemment la KOBELCO SK1300DLC-11, équipée d'un puissant moteur Isuzu Tier 4 final de 512 hp, offrant un large choix de combinaisons de flèches et de bras, et spécialement conçue pour la démolition de bâtiments. Grâce à ses configurations avant variables, cette machine dispose d'une portée maximale de 39,6 m. Le poids en ordre de marche de la machine est de 136 980 kg, mais elle peut être démontée pour faciliter son transport. Le poids minimum de transport de la machine de base, sans contrepoids, est de 60 780 kg, aucun composant ne pesant plus de 18 050 kg, ce qui facilite son déplacement.

La machine est livrée avec une flèche de démolition séparé, une flèche à grande portée en 3 parties et une flèche à grande portée en 4 parties à configurations multiples. La flèche à grande portée est livrée avec des supports de transport et de stockage, un système de pulvérisation d'eau, un système de lubrification électronique embarqué, une tuyauterie pour attache rapide, des soupapes de sécurité pour la flèche et le bras, un contrepoids amovible en deux parties à couches superposées, un système de chenilles amovibles avec trans-lifter télécommandé, un mode ECO d'économie d'énergie, une purge de pression hydraulique depuis la cabine, un marteau-piqueur combiné rotation/broyeur avec commandes manuelles proportionnelles, une conduite de vidange du carter et un filtre, un ventilateur réversible, ainsi qu'un mode de suralimentation illimitée (pour l'accessoire à flèche séparée).

Source: KOBELCO Construction Machinery USA Inc.

La nouvelle micropelle à rayon compact 301 Cat® offre des performances élevées dans les espaces restreints

Les entrepreneurs travaillant dans des espaces restreints ont souvent besoin de pelles hydrauliques polyvalentes et faciles à utiliser. Leurs travaux nécessitent parfois des machines capables de passer par des passages étroits tout en offrant des performances élevées. La micropelle hydraulique à rayon 301 Cat® est conçue précisément pour répondre à ces exigences.



La 301 CR Cat offre des performances avancées pour les applications en intérieur, de démolition, agricoles et d'aménagement paysager, grâce à des systèmes de commande simples et faciles à utiliser.

La machine peut passer par des ouvertures de portes de 762 mm de large sur 1 981 mm de haut, tandis que sa conception à rayon compact réduit au minimum le porte-à-faux de la machine pour permettre de travailler dans des espaces restreints. Son train de roulement extensible offre une meilleure stabilité et une capacité de levage accrue par rapport au modèle précédent, la 300.9D Cat.

«Les clients souhaitaient une machine de la catégorie des 1 t, simple et confortable à utiliser, tout en offrant une stabilité suffisante pour soulever de lourdes charges. Notre nouvelle pelle hydraulique 301 CR répond à ces attentes. Pour améliorer la stabilité, la 301 CR est 26% plus large que la 300.9D lorsque son train de roulement est entièrement déployé. Nous avons également augmenté la capacité de levage de plus de 80% par rapport à la 300.9D afin d'améliorer les performances et la polyvalence de la machine sur le terrain», déclarait Zach Waite, directeur commercial Caterpillar Industry Solutions.

La lame et le train de roulement extensibles offrent une plus grande polyvalence et facilitent l'accès aux espaces restreints lorsqu'ils sont rétractés. Le rayon compact réduit à son minimum l'encombrement de la machine pour permettre de travailler à proximité de structures fixes.

De plus, la structure de protection en cas de retournement (ROPS) rabattable permet à la machine de franchir des ouvertures à hauteur limitée lorsqu'elle est repliée et assure la protection du conducteur

Sandvik et Rio Tinto s'associent pour faire progresser le forage autonome à ciel ouvert



Sandvik et Rio Tinto s'associent pour développer et intégrer conjointement les foreuses de surface Sandvik de la série I au système de forage autonome de Rio Tinto (Rio Tinto ADS™). Cette collaboration allie l'expérience de Rio Tinto en matière de forage autonome et d'exploitation à distance à la technologie d'automatisation AutoMine® de Sandvik afin d'améliorer la sécurité, la productivité et la compatibilité des systèmes, en commençant dans un premier temps par les activités de forage de soutènement dans les exploitations minières à ciel ouvert.

Dans le cadre de cet accord, Sandvik et Rio Tinto développeront conjointement l'interopérabilité et les capacités autonomes nécessaires à une exploitation autonome à distance, impliquant plusieurs foreuses et plusieurs sites, via le centre d'opérations de Rio Tinto à Perth. Le programme comprendra des essais sur le terrain afin de valider les performances par rapport aux objectifs de production.

Le projet débutera par des travaux de développement et des essais sur foreuse au site d'essai de Sandvik en Finlande, suivis d'essais sur site dans les exploitations de Rio Tinto en Australie-Occidentale.

«Ce développement conjoint témoigne de l'engagement de Sandvik à améliorer la sécurité et la productivité grâce à une automatisation ouverte et interopérable», a déclaré Petri Virrankoski, président de la division Surface Drilling chez Sandvik. «En nous appuyant sur AutoMine® et notre plate-forme i-series, nous sommes fiers de renforcer notre relation de longue date avec Rio Tinto et de soutenir le développement continu du forage autonome dans les conditions exigeantes de la région de Pilbara.»

Ce programme commun s'appuie sur la longue expérience de Rio Tinto en matière de systèmes autonomes, notamment la surveillance et le contrôle à distance, depuis Perth, des foreuses, des camions et des trains. Cette approche est déjà activement mise en œuvre sur les sites de Rio Tinto Iron Ore, tels que Gudai-Darri, qui combine une flotte mobile autonome avec un modèle d'exploitation numérique.

Source: Sandvik AB



lorsqu'elle est relevée et verrouillée en position de travail.

Avec un poids en ordre de marche maximal de 1230 kg et une hauteur inférieure à 1829 mm lorsque la structure ROPS est rabattue, la 301 CR est facile à transporter.

Grâce à la gamme d'accessoires spécialement conçus par Caterpillar, la nouvelle 301 CR Cat s'adapte à l'évolution des besoins sur les chantiers, permettant aux clients de tirer le meilleur parti de leur machine.

La conception de l'attache rapide à extraction d'axe permet de changer rapidement et facilement d'équipement sans outils, ce qui contribue à réduire les temps d'arrêt et permet aux conducteurs de passer efficacement d'une tâche à l'autre.

La nouvelle tarière A13 est dotée d'un carter d'entraînement moulé pour une durabilité accrue et d'une conception compacte du système d'entraînement. Pour optimiser la hauteur de portée de la machine et faciliter l'évacuation des matériaux de la tarière, les spires de l'A13 sont 305 mm plus courtes que celles des tarières actuelles de diamètre équivalent

La 301 CR est compatible avec le marteau hydraulique B1 à claveter pour démolir rapidement le béton et l'asphalte.

Les nouveaux godets à usage général sont conçus pour offrir d'excellentes performances dans les applications de creusement de tranchées, grâce à leur bord d'attaque lisse et à leur profil large. Les 3 dents boulonnées facilitent leur retrait et leur remplacement, prolongeant ainsi la durée de vie du godet.

Les orifices de drainage rendent les godets de curage de fossés Cat idéaux pour la manutention de matériaux cohésifs et humides.

Source: Caterpillar

SANY livre ses premiers camions miniers autonomes en Amérique du Sud



Le groupe SANY annonçait récemment l'expédition d'un premier lot de camions miniers autonomes entièrement électriques SKT110Ei en Amérique du Sud. Le projet comprend une flotte de camions autonomes, un système de répartition intelligent et des services d'exploitation et de maintenance sur l'ensemble du cycle de vie. Il s'agit également du premier déploiement par SANY de sa solution minière autonome en Amérique latine, étendant ainsi les capacités d'exploitation minière autonome de l'entreprise sur un nouveau marché international.

À l'heure actuelle, l'industrie minière mondiale doit composer avec des conditions d'exploitation complexes, des risques pour la sécurité du transport, des pénuries d'opérateurs qualifiés et une hausse des coûts de main-d'œuvre. La solution de conduite autonome intégrée de SANY est conçue pour relever ces défis en améliorant la sécurité, en réduisant les coûts d'exploitation et en augmentant l'efficacité.

Les camions miniers autonomes entièrement électriques SKT110Ei sont conçus pour offrir une fiabilité et une disponibilité élevées avec une faible consommation d'énergie. Équipés du système de conduite autonome entièrement développé en interne par SANY, les camions sont conçus pour réduire les coûts d'exploitation et améliorer la productivité, tout en diminuant le recours aux interventions humaines.

SANY Intelligent Mining, filiale de SANY International, l'une des 3 sociétés cotées du groupe SANY, développe des systèmes allant des châssis à conduite par fil et de la perception multi-capteurs à la prise de décision basée sur l'IA et la répartition basée sur le cloud. L'entreprise a déployé plus de 300 camions miniers autonomes qui ont parcouru plus de 13 millions km et transporté plus de 41 millions m^3 de matériaux dans une gamme de conditions d'exploitation exigeantes.

Source: SANY Group

Un béton léger isolant pour repenser les fondations de chaussée

Éric Lauzon, président,
Béton Léger du Canada
Collaboration spéciale

La durabilité d'une route se joue aussi sous son revêtement. Sur un sol sensible au gel, la conception doit concilier protection thermique, capacité portante et évacuation de l'eau, tout en tenant compte des coûts et des contraintes d'excavation. C'est dans ce contexte que Béton Léger du Canada propose ACTIVA, un béton léger isolant développé au Québec. Destiné à être intégré dans la structure de chaussée, ce matériau associe une fonction d'isolation à une contribution mécanique, avec la possibilité de réduire l'épaisseur totale de certaines structures.

Le principe repose sur l'intégration de billes de polystyrène expansé dans une matrice cimentaire. Le matériau est autonivelant à l'état frais. La couche isolante est réalisée par coulée, puis recouverte de matériaux granulaires et d'enrobés suivant une conception adaptée au projet. Cette mise en œuvre permet d'épouser la géométrie de la surface préparée et évite l'assemblage de panneaux isolants. Les reprises de bétonnage, les interfaces et les dispositions liées à la fissuration restent à préciser dans les plans et devis.

Les essais historiques apportent des repères concrets. Pour la coulée de convenance de juillet 2014, le rapport du ministère des Transports du Québec indique une masse volumique de 584 kg/m³ à l'état frais et de 559 kg/m³ à sec. La résistance à la compression atteint 2,0 MPa à un jour et 3,9 MPa à 28 jours. Le rapport thermique d'Exova mesure une conductivité d'environ 0,17 W/(m·K), à l'état sec selon le dossier ministériel. Ces résultats décrivent les échantillons évalués; ils servent de base à la vérification de la formulation proposée et au contrôle de la production.

La durabilité a également été examinée en laboratoire. Après 300 cycles accélérés de gel-dégel suivant la procédure B de la norme ASTM C666, le module d'élasticité dynamique relatif mesuré est de 86,5%. Cet indicateur renseigne sur l'évolution de l'intégrité interne des éprouvettes soumises à l'essai. Il ne se convertit pas directement en nombre d'hivers de service, mais constitue une donnée utile pour apprécier le comportement du matériau dans les conditions testées.

Le dossier comprend aussi une reconnaissance ministérielle. Dans sa lettre du 19 mars 2015, le Ministère considère le produit comme éprouvé pour la formule soumise et son utilisation comme isolant de chaussée. Les échanges de septembre 2026 confirment que l'évaluation de cet usage est terminée et qu'un projet pilote n'a pas été nécessaire pour la compléter. Cette reconnaissance fournit un cadre pour examiner des applications concrètes, sans constituer un engagement d'achat ni dispenser du dimensionnement et des exigences propres à chaque projet.

Une étude réalisée par InnovAct Consulting en septembre 2020 explore l'intérêt du béton léger à l'échelle de structures routières complètes. Dans le cas modélisé, la variante F2, comprenant une couche de 300 mm de béton léger, totalise 1 365 mm d'épaisseur, contre 2055 mm pour la référence conventionnelle F1. L'écart est de 690 mm, soit environ 34%. À largeur et niveau final identiques, une telle différence ouvre une possibilité de réduction des déblais, des volumes transportés et des matériaux granulaires à mettre en place, à chiffrer pour le chantier considéré.



Billes de polystyrène expansé présentées dans le dossier d'évaluation du béton léger isolant de Béton Léger du Canada.
Source : dossier technique BLC, rapport MTQ BC-14-128 / DB-13-47, figure 1.



Prismes de béton isolant photographiés après 300 cycles accélérés de gel-dégel en laboratoire. Cet essai ne correspond pas à 300 années de service.
Source : dossier technique BLC, rapport MTQ BC-14-128 / DB-13-47, figure 3.

L'étude compare également cette variante à une structure comportant des panneaux de polystyrène extrudé, ou XPS. À indice thermique calculé égal, la durée de vie en fatigue modélisée atteint 23,1 millions d'équivalents de charge axiale

simple, ou ÉCAS, pour F2, contre 14,0 millions pour la variante XPS F4, soit un écart de 65%. F2 est toutefois plus épaisse de 250 mm. Ces résultats illustrent un compromis entre isolation, épaisseur et réponse mécanique; ils correspondent aux hypothèses du modèle et ne sont ni un comptage de camions ni une durée de vie constatée sur route.

Pour les concepteurs, les applications à examiner en priorité sont les chaussées où les sols gélifs imposent une protection thermique importante et où la profondeur d'excavation représente une contrainte. Un chemin de rang, une rue municipale ou une route fortement circulée présentent chacun des exigences particulières. Le drainage doit disposer d'exutoires définis, les rives et les transitions doivent être traitées, et les interventions futures sur les réseaux souterrains doivent être prévues. La conductivité en conditions humides, la fissuration et les charges de chantier font également partie des paramètres à vérifier.

L'évaluation économique gagne ainsi à porter sur la chaussée complète : excavation, matériaux, transport, mise en œuvre, entretien et interventions futures. Une couche isolante qui permet de modifier les quantités et la séquence des travaux peut créer de la valeur au-delà de son seul prix unitaire. Les bénéfices environnementaux doivent être établis sur le même périmètre, en intégrant les matériaux ajoutés comme les opérations éventuellement évitées. Chaque projet doit donc faire l'objet d'une comparaison technique et économique actualisée.



Échantillon de béton léger évalué pour ses propriétés thermiques par Exova. La surface supérieure a été usinée pour les besoins de l'essai.
Source : rapport Exova 14-06-M0326, figure 1, reproduit dans la documentation technique BLC.

Béton Léger du Canada souhaite développer la production par des partenariats sous licence avec des acteurs industriels. L'objectif est d'associer le savoir-faire technologique aux capacités de fabrication, de contrôle qualité et de livraison des partenaires, puis de travailler avec les ingénieurs, les entrepreneurs et les donneurs d'ouvrage sur des cas précis. Pour les gestionnaires d'infrastructures, ACTIVA offre ainsi une option supplémentaire à étudier lorsque l'isolation et la contribution mécanique peuvent, ensemble, améliorer la conception d'une chaussée.

La VDMA revise son manuel de sécurité pour les pompes à béton

Le *«Manuel de sécurité pour les machines de transport et de mise en œuvre du béton»* vient d'être publié dans une nouvelle édition entièrement révisée. Avec la révision n° 21, le groupe de travail «Pompes à béton» de la VDMA – association qui représente 3500 entreprises allemandes et européennes du secteur de la construction mécanique et d'installations industrielles – a profondément remanié cet ensemble de règles bien établi et l'a adapté aux exigences actuelles.

La révision s'est concentrée sur une réorganisation claire et l'intégration cohérente des nouvelles conditions-cadres. Celles-ci comprennent notamment les processus et la terminologie issus de la législation européenne, les réglementations pertinentes en matière d'assurance accidents et l'état actuel de la technique. De plus, le groupe de travail a intégré dans la nouvelle *révision 21* de nombreuses connaissances issues de la pratique opérationnelle.

Le manuel de sécurité définit les exigences fondamentales de sécurité, applicables à tous les fabricants, pour la manipulation des machines de transport et de mise en œuvre du béton. L'objectif est de favoriser une exploitation sûre, correcte et rentable des machines. Les consignes de sécurité qu'il contient contribuent à prévenir les risques, à réduire les temps d'arrêt et les coûts de réparation, ainsi qu'à accroître la fiabilité et la durée de vie des machines.

Le manuel a été élaboré sur la base des réglementations applicables dans le cadre juridique européen et peut également être appliqué au-delà de ce champ d'application, à condition qu'aucune réglementation nationale ne s'y oppose.

Le manuel de sécurité ne remplace pas les réglementations légales ni les notices d'utilisation spécifiques des fabricants. Il vient plutôt les compléter par des connaissances techniques générales, indépendantes des fabricants.



La version actuellement en vigueur est disponible gratuitement en 30 langues auprès de l'éditeur, le VDMA e.V.

Source: VDMA

Atténuer la corrosion en présence de fissures dans le béton

Le béton se fissure-t-il simplement parce que c'est du béton? Dans certains cas, oui, mais un enjeu plus profond est en cause : la corrosion, principale cause de défaillance du béton et élément d'un cercle vicieux de détérioration du béton. Que les fissures initiales soient causées par la corrosion ou par une autre force, les inhibiteurs de corrosion migratoires (MCI) constituent une stratégie importante pour ralentir la corrosion du béton armé ainsi que les fissures et l'écaillage qui en résultent, à pratiquement n'importe quelle étape du cycle de vie d'une structure.



De nombreuses forces externes, telles que le retrait ou la fissuration due au gel-dégel, finissent par fracturer la surface initialement intacte du béton neuf. Cependant, Sean Hightower, gestionnaire régional des comptes pour Cortec® MCI® et ancien chef de chantier spécialisé dans la construction de piscines sur mesure, estime que le rôle de la corrosion est sous-estimé.

«J'ai l'impression que la plupart des gens pensent que le béton se fissure parce que c'est du béton, ce qui n'est pas tout à fait faux», commentait-il. «Le vieil adage s'avère souvent vrai lorsqu'il s'agit de la fissuration du béton : *ce n'est pas une question de "si", mais de "quand".* La cause numéro un des défaillances du béton est en réalité la corrosion de l'acier d'armature.»

Quelle que soit la cause de cette première fissure, toute brèche dans l'enveloppe protectrice ouvre la voie à des agents corrosifs, tels que les sels de déglaçage riches en chlorure et les embruns marins, qui pénètrent dans le béton et attaquent le métal d'armature. Une fois que la corrosion de l'acier d'armature commence, les barres d'armature se dilatent, exerçant une pression sur le béton et entraînant à terme davantage de fissures, un écaillage et la création de nouvelles voies d'accès pour les agents corrosifs, ce qui perpétue le cercle vicieux de la détérioration. Même les structures pour lesquelles un enrobage en béton extra-épais a été spécifié intentionnellement afin d'assurer une plus grande durabilité sont vulnérables à la corrosion dès qu'une fissure se forme.

Bien qu'il existe de nombreuses stratégies pour lutter contre la corrosion du béton armé, les inhibiteurs de corrosion migratoires (MCI®) se distinguent comme

Oui, vous pouvez voir votre photo sur la page couverture.

(numéro d'octobre - date de tombée le 10 octobre, 2027)

Faites-nous parvenir vos plus belles photos montrant votre équipe au travail!

(haute résolution, orientation portrait)

InfraStructures

editor@infrastructures.com





une solution pratique, car ils peuvent être appliqués à n'importe quelle étape et continuent d'agir même en présence de fissures dans le béton. Le MCI® retarde l'apparition de la corrosion et réduit son taux une fois qu'elle a commencé, en s'adsorbant sur les surfaces métalliques et en formant une couche moléculaire protectrice contre les réactions de corrosion.

Construction en béton : Le meilleur moment pour incorporer le MCI® est pendant la construction. Les adjuvants MCI® permettent généralement de réaliser des économies par rapport à d'autres stratégies visant à prolonger la durée de vie utile du béton, telles que les barres d'armature revêtues d'époxy ou un enrobage de béton très épais.

Entretien du béton : Les structures existantes peuvent être renforcées grâce à un entretien périodique à l'aide d'un inhibiteur de corrosion appliqué en surface (SACI) MCI® et/ou d'un hydrofuge.

Les SACI MCI® jouent également un rôle important lors des réparations du béton, car ils permettent d'uniformiser le potentiel de corrosion entre les zones de béton neuf et ancien, réduisant ainsi le risque d'effet d'anode annulaire. Lorsque la corrosion se produit sous un enrobage épais de béton ou sous des carreaux de revêtement, le gel MCI® peut être injecté dans le béton pour une pénétration plus profonde afin d'atteindre les barres d'armature enfouies.

Les fissures dans le béton sont inévitables. La question importante est de savoir comment réduire la corrosion même si des fissures apparaissent. Le système MCI® offre une excellente occasion de ralentir le cercle vicieux de la détérioration et de prolonger la durée de vie des ponts en béton, des rampes d'accès aux stationnements et d'autres structures.

Source: Cortec® Corporation





Condux propose des solutions sur mesure de support de conduits pour des projets d'infrastructure complexes



Condux International fournit des systèmes de support de conduits conçus sur mesure pour les réseaux électriques, la fibre optique, les centres de données et d'autres applications de câblage. Ces systèmes de support sont conçus pour simplifier les installations complexes sur des ponts, dans des galeries et dans des tranchées à ciel ouvert.

Condux collabore avec ses clients pour développer des systèmes de suspension sous les ponts et des systèmes de suspension structurels en fonction de la configuration des conduits, du poids des câbles, de l'emplacement de montage, du type de fixation (colliers de serrage, inserts de tablier, etc.) et des conditions propres au projet. Les systèmes peuvent s'adapter à toute la gamme de matériaux de conduits, y compris la fibre de verre, le PVC ou l'acier, et être configurés pour des installations de chemins de câbles sous ou le long de structures nouvelles ou existantes.

«Les systèmes de support de conduits soulèvent de nombreuses questions et considérations. Nous évaluons chaque configuration demandée afin de déterminer si elle est réalisable et fabricable. Toutefois, l'espacement final des supports, les capacités de charge et les exigences structurelles doivent être examinés et approuvés par un ingénieur agréé responsable du projet», déclarait Brian Baynes, spécialiste des produits chez Condux.

Condux fournit des plans basés sur la CAO, des relevés de quantités et une liste complète des matériaux couvrant l'installation d'une culée de pont à l'autre – y compris les supports, les supports d'ancrage renforcés, les consoles, les joints de dilatation pour conduits et les anneaux d'arrêt fendus pour un chemin de câbles conforme.

Tenaris produit une nouvelle catégorie d'acier au Canada



Tenaris produit désormais localement sa nuance d'acier exclusive TN 95EY, répondant ainsi aux besoins en constante évolution des exploitants du secteur énergétique de l'Ouest canadien. Fabriquée au centre industriel de Tenaris à Sault Ste. Marie, en Ontario, cette nouvelle nuance d'acier est conçue pour des applications pétrolières et gazières exigeantes, notamment dans les puits où les exploitants sont confrontés à des conditions de haute pression et de haute température, ce qui la rend particulièrement adaptée aux applications exigeantes en milieu acide et aux gisements non conventionnels des formations de Montney et de Duvernay.

La production locale du TN 95EY s'appuie sur l'expertise d'équipes spécialisées au sein des différentes installations canadiennes de Tenaris. Avec plus de 1300 employés, Tenaris au Canada continue d'étendre sa présence manufacturière nationale et de servir l'industrie énergétique du pays.

«À mesure que les exploitants du secteur de l'énergie s'aventurent dans des environnements de plus en plus exigeants, les clients recherchent des tuyaux conçus pour offrir un rendement fiable dans des conditions de plus en plus difficiles», déclarait Martín Castro, président de Tenaris au Canada. «Au Canada, l'énergie nous unit», ajoutait-il. «La nuance d'acier TN 95EY offre la résistance et le rendement nécessaires à ces applications, et sa production au Canada nous permet de répondre directement aux besoins de nos clients tout en renforçant notre engagement envers la fabrication canadienne.»

La mise en production du TN 95EY au Canada a nécessité une collaboration étroite afin d'adapter les procédés de fabrication existants et de gérer les essais et le suivi exhaustifs requis pour chaque tuyau. Des équipes issues des secteurs de l'exploitation, de la métallurgie, des technologies de l'information et des essais en laboratoire ont travaillé de concert pour lancer la production de cette nuance tout en respectant les normes de qualité que les clients attendent de Tenaris.

«Cette avancée renforce la capacité

Pour les applications souterraines, Condux fabrique des entretoises sur mesure pour forage et tranchée ouverte, adaptées à pratiquement toutes les configurations de conduits. La conception assistée par ordinateur et la fabrication par jet d'eau permettent de produire des entretoises précises qui maintiennent l'alignement des conduits à l'intérieur des gaines ou des tranchées. Les entretoises à plaques pour tranchée ouverte permettent également d'assembler les faisceaux de conduits en surface avant de les mettre en place, ce qui améliore l'efficacité de l'installation et la sécurité sur le chantier en réduisant la nécessité pour le personnel de travailler à l'intérieur de la tranchée.

Source: Condux International, Inc.

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com

de Tenaris à répondre aux besoins en constante évolution de ses clients canadiens grâce à un produit fabriqué au Canada», déclarait Pablo Toy, vice-président des affaires commerciales de Tenaris au Canada. «La production locale de la nuance d'acier TN 95EY ajoute une autre option fabriquée localement, tout en reliant les capacités de fabrication nationales à l'industrie énergétique de notre pays, d'un océan à l'autre.»

Tenaris a investi plus de 355 millions $ dans ses activités canadiennes depuis 2020 et, en mai 2026, l'entreprise a annoncé un investissement conjoint de 306 millions $ avec les gouvernements fédéral et de l'Ontario afin de moderniser et d'étendre ses capacités de fabrication. Les activités canadiennes de l'entreprise s'articulent autour de son centre industriel de Sault-Sainte-Marie, où Tenaris est le seul fabricant en Amérique du Nord à produire sous un même toit des tuyaux en acier sans soudure et soudés.

Source: Tenaris

New Holland Construction lance 3 nouveaux chargeurs sur roues destinés à l'aménagement paysager et au bâtiment



New Holland Construction élargit sa gamme de chargeurs sur roues compacts de la série D avec le lancement des modèles W70D, W80D et W80D Long Reach. Ces nouveaux modèles s'appuient sur le succès du modèle W100D, en proposant une cabine redessinée et une expérience utilisateur améliorée.

Conçus pour l'aménagement paysager, la construction, la manutention et l'agriculture, ces nouveaux modèles offrent davantage d'options permettant d'adapter la taille et les performances de la machine aux besoins spécifiques de chaque client. Les modèles W70D et W80D sont équipés d'un châssis de taille moyenne, tandis que le modèle W100D, lancé en 2025, reste la plus grande machine de la gamme.

Les entreprises d'aménagement paysager sont constamment à la recherche d'équipements capables d'effectuer des tâches multiples sans compromettre leur efficacité. Les nouveaux chargeurs sur roues compacts de la série D sont conçus pour répondre à ces exigences et aider les équipes à passer plus facilement des travaux en pépinière à la pose d'éléments inertes, à la manutention de matériaux et au nettoyage de chantier. Ils sont équipés d'un attelage hydraulique de type «skid steer» qui permet aux opérateurs de changer rapidement d'accessoire depuis l'intérieur de la cabine, ce qui réduit les temps d'arrêt et améliore la productivité.

Grâce à sa compatibilité avec une large gamme d'accessoires, notamment des godets, des fourches à palettes, des pelles à arbres et des fourches à balles, les entrepreneurs et les paysagistes peuvent utiliser une seule machine pour de nombreuses applications tout au long de la journée de travail.

Les 3 nouveaux modèles offrent une excellente maniabilité dans les espaces confinés tout en minimisant la perturbation des aménagements paysagers finis, ce qui rend ces machines particulièrement utiles pour les projets d'aménagement paysager résidentiels et commerciaux.

Un système hydraulique de pointe assure un fonctionnement fluide et précis grâce à des fonctions de partage de débit et de détection de charge qui ajustent le débit hydraulique pour une efficacité accrue et des économies de carburant.

Chaque chargeur sur roues compact bénéficie de 7 ans de connectivité télématique via myNewHollandConstruction. Les propriétaires de flottes peuvent accéder à la localisation des machines, aux heures de fonctionnement, aux calendriers d'entretien et aux informations sur l'état des machines. Des fonctionnalités telles que le géorepérage, la surveillance des horaires de restriction et les alertes d'entretien contribuent également à améliorer la gestion de la flotte, la sécurité des équipements et la disponibilité globale.

Source: New Holland Construction

Deux grues WOLFF à l'œuvre sur le nouveau pont de Sill, sur l'autoroute du Brenner en Autriche

Sur l'autoroute A13, au sud d'Innsbruck, en Autriche, le nouveau pont de Sill est actuellement en cours de construction au-dessus de la gorge de Sill, pour le compte de l'ASFINAG. Il remplacera l'ancien ouvrage datant du début des années 1960. Les travaux de construction se déroulent sans interruption de la circulation, ce qui impose des exigences élevées en matière de logistique et de planification de l'exécution. Pour la démolition du pont existant et la construction du nouveau pont qui s'ensuivra, le groupe BODNER, basé à Kufstein et chargé des travaux, a fait l'acquisition de 2 nouvelles grues WOLFF – les premières grues à flèche mobile sur chariot WOLFF de sa flotte.

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com
Surveillez le logo

Les grues – une WOLFF 8060.25 Cross dotée d'une flèche de 80 m et une WOLFF 8038.20 Clear dotée d'une flèche de 70 m – ont été positionnées de part et d'autre de la gorge de Sill et installées à flanc de versant au cours de l'été 2025.

En raison de l'espace restreint dans la gorge, la flèche de la WOLFF 8038.20 Clear a été installée en 2 sections à l'aide de 2 grues mobiles situées à des emplacements différents. Pour le montage de la plus grande WOLFF 8060.25, une grue mobile de 450 t a été mobilisée. L'installation des ancrages de fondation s'est également avérée complexe, car ceux-ci sont situés à 14 m à l'intérieur de la pente raide et à environ 20 m sous la culée du pont. Par conséquent, l'équipe de Wolffkran ne s'est pas contentée de livrer des grues; elle a été étroitement impliquée dans la planification dès le début.

Depuis leurs emplacements sur les parois de la gorge, les grues WOLFF couvrent toutes les zones de travail, tant pour la démolition que pour la reconstruction du pont. Au cours de la période de construction, qui s'étendra sur environ trois ans, elles assureront, grâce à leurs capacités de levage de 25 et 20 t, le transport des éléments de coffrage, du béton, des machines et équipements de chantier.

Ce n'est pas seulement l'emplacement au bord de la gorge qui a posé des défis particuliers, mais aussi l'environnement immédiat. Des lignes électriques à haute tension surplombent la zone de construction, tandis que la zone de sécurité de l'aéroport d'Innsbruck s'étend jusqu'au site du projet. Il a fallu obtenir les permis nécessaires pour faire fonctionner les grues, et les deux engins ont été équipés de feux d'obstacle aérien.

De plus, les pentes abruptes de la gorge de Sill limitent considérablement l'espace

Lancement d'upFLEX : une évolution du système de gestion de charge pour les propriétaires de grues Grove



Le nouveau limiteur de capacité nominale (RCL) upFLEX de Manitowoc est désormais disponible sur le marché. Il s'agit d'une version améliorée des unités iFLEX RCL qui équipaient les grues tout-terrain et les grues sur camion Grove construites entre 2002 et 2023, et il est désormais disponible à la vente via le réseau mondial de concessionnaires de Manitowoc. Grâce à upFLEX, les propriétaires d'anciennes grues mobiles Grove peuvent bénéficier de la toute dernière technologie de gestion du levage, et Manitowoc estime qu'environ 13 000 machines pourraient être éligibles à cette mise à niveau.

upFLEX se distingue par un design épuré et moderne, avec une console de 7" et des commandes intuitives permettant à l'opérateur de naviguer entre les écrans de travail et les modes de fonctionnement. Le système est compatible avec toute la gamme de grues tout-terrain et de grues sur camion Grove précédemment équipées des anciens modèles iFLEX. Cette standardisation apporte cohérence et efficacité au travail des opérateurs. L'installation est également simplifiée, le RCL se connectant directement au CAN-BUS de la grue via le réseau Ethernet embarqué. Le système est véritablement «plug-and-play», ce qui réduit les tracas liés à l'installation et profite aux opérateurs en leur offrant une interface identique à celle du système d'origine, malgré la mise à niveau.

«Nous sommes ravis de lancer le RCL upFLEX sur le marché. Nous avons suscité beaucoup d'intérêt auprès des visiteurs lorsque nous avons présenté cet appareil au salon CONEXPO-CON/AGG 2026, et nous savons que les clients souhaitent prolonger la durée de vie de leurs très performantes grues Grove – la mise à niveau avec upFLEX est un excellent moyen d'y parvenir. La conception plug-and-play permet aux propriétaires de tirer parti des dernières technologies de gestion de charge de manière rapide et simple», déclarait Matt Wong, vice-président du service client chez Manitowoc.

Le nouvel upFLEX RCL remplace les modèles iFLEX5 (LI5G), iFLEX5 (CGMK) et iFLEX2 (LSQG). Les clients souhaitant acquérir un nouveau système upFLEX peuvent le faire auprès de leur concessionnaire Grove local.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

disponible pour le stationnement de l'équipement et l'installation des infrastructures de chantier.

«Des projets comme celui du pont de Sill montrent que la construction d'infrastructures ne se résume pas à la capacité de levage. Ce qui compte vraiment, c'est une approche soigneusement coordonnée du choix, du positionnement et du montage des grues», expliquait Dominik Zielinski, directeur des ventes pour l'Autriche chez Wolffkran.

Le groupe BODNER utilise pour la toute première fois des grues à flèche mobile WOLFF sur ce projet.

«Bien sûr, les capacités de levage élevées de la grue constituaient un critère important pour nous. Mais le soutien apporté par l'équipe de Wolffkran, de la planification au montage, était tout aussi important», expliquait Jürgen Peer, directeur technique chez BODNER. «C'est notamment dans le cadre de projets de


© Max Boschi

cette envergure que nous accordons une grande importance à l'expérience, au savoir-faire et à la disponibilité constante d'interlocuteurs directs.»

Faisant partie de l'autoroute du Brenner (A13), le pont de Sill constitue l'un des axes de transit les plus critiques entre l'Autriche et l'Italie. Le pont existant sera remplacé en plusieurs phases de construction. Dans un premier temps, la structure du pont acheminant la circulation vers Innsbruck sera démolie puis reconstruite, suivie de celle acheminant la circulation vers le col du Brenner. La circulation sur l'autoroute du Brenner sera maintenue pendant toute la durée des travaux. L'achèvement du nouveau pont est prévu pour la fin de 2028.

Source: WOLFFKRAN International AG

Les grues topless Potain s'organisent en parfaite harmonie pour donner vie à un complexe à usage mixte en Serbie



Le complexe Nemanjin Grad, qui prend forme à la périphérie de Belgrade, en Serbie, combinera des espaces résidentiels, commerciaux et communautaires avec des espaces verts, dans une zone située à proximité du centre-ville. C'est une équipe de 9 grues à tour Potain, fournies par K.I.G.O., le concessionnaire local, qui donne vie à ce projet. K.I.G.O. est une division de Ferokov, le distributeur régional de Potain dans plusieurs pays baltes.

Parmi la gamme de grues topless de Potain, on compte 3 grues MDT 219, 4 grues MDT 178 et une MDT 128. Elles sont assistées par une grue à montage automatisé Potain Hup 40-30. Une fois les travaux de gros œuvre terminés, les grues passeront à la finition de la façade et de la toiture, ainsi qu'aux autres travaux de finition avant l'achèvement du projet à la fin de cette année.

Les grues sont positionnées dans un espace restreint, avec des hauteurs sous crochet allant de 34,9 à 61,8 m. Les longueurs de flèche sont comprises entre 35 et 65 m. K.I.G.O. assure un service d'assistance complet pour les grues du projet, supervisant l'installation, effectuant la maintenance de routine et fournissant une assistance technique continue. L'entreprise bénéficie également du soutien du siège régional du service client de Manitowoc à Dardilly, en France.

Les travaux ont débuté l'année dernière et s'achèveront fin 2026. Ferokov anticipe déjà le soutien nécessaire à l'achèvement des travaux en planifiant le démontage des grues.

«L'espace disponible pour le démontage des grues à tour sera limité une fois la construction terminée, mais nous avons planifié bien à l'avance pour nous assurer que nos grues mobiles et nos camions pourront mener à bien ces travaux. Les grues topless Potain sont conçues pour un montage et un démontage faciles et rapides, ce qui contribuera également à faciliter le processus», déclarait Sébastien David.

Source: Manitowoc Company, Inc.

New Holland Construction lance 5 nouvelles machines

New Holland Construction annonçait au salon Equip Expo le lancement sur le marché de 5 machines conçues pour aider les opérateurs à déplacer, charger et manutentionner des matériaux plus efficacement dans les domaines de l'aménagement paysager, de l'agriculture, de l'entretien des pelouses, de l'aménagement extérieur, du déneigement et d'autres applications.

Le nouveau mini-chargeur sur chenilles C324, les chariots élévateurs tout-terrain F60C et F80C, ainsi que les chargeurs sur roues compacts W50D et W60D offrent aux clients une gamme d'options pour déplacer des matériaux en vrac, charger des camions, manutentionner des palettes et travailler dans des environnements où la maniabilité, la visibilité et la polyvalence sont essentielles.



«Les opérateurs d'aujourd'hui ont besoin d'équipements de transport et de manutention qui travaillent plus fort et en font davantage», expliquait Jake Sickels, chef de produit chez New Holland Construction Amérique du Nord. «Grâce à une capacité de levage accrue, à des performances hydrauliques améliorées et à une plus grande polyvalence sur les chantiers, l'élargissement de la gamme New Holland Construction renforcera notre présence dans le domaine de la manutention de matériaux et sur les chantiers d'aménagement paysager en constante évolution.»

«La manutention varie d'un chantier à l'autre, c'est pourquoi la flexibilité est si importante», expliquait Dan Kakareka, chef de produit chez New Holland Construction Amérique du Nord. «Qu'un opérateur charge du paillis, déplace des palettes, manipule du gazon et des pierres, charge des camions ou travaille sur un projet d'aménagement paysager, ces ajouts à notre gamme lui offrent une machine dotée d'accessoires personnalisables, conçus pour la tâche à accomplir.»

Consciente du besoin d'un mini-chargeur sur chenilles plus grand, New Holland Construction lance le nouveau mini-chargeur sur chenilles C324 de 43 hp. Ce nouveau modèle offre une capacité nominale de 1088 kg et une capacité de levage de 4 2222 kg. Il sera offert en configurations à chenilles larges (130 cm de largeur) et à chenilles étroites (120 cm de largeur). Son châssis plus grand s'appuie sur la conception et l'ingénierie éprouvées des mini-chargeurs sur chenilles C314 et C314X (eMTL), tout en offrant aux clients et aux opérateurs une capacité nominale d'exploitation et de levage accrue pour couvrir une plus grande superficie lors de chantiers commerciaux de grande envergure, tout en conservant la visibilité au sol, la manœuvrabilité et la facilité de transport propres à une mini-chargeuse sur chenilles.

Grâce à ses performances hydrauliques accrues, le C324 peut utiliser une gamme plus étendue d'accessoires haute performance, notamment des broyeurs de souches à grande capacité, des tranchées, des balayeuses, des motoculteurs et d'autres accessoires rotatifs. Cette machine offre un débit standard de 49 l/min et un débit maximal de 79,5 l/min, ce qui garantit une compatibilité parfaite avec la gamme d'accessoires CNH. Grâce à ses performances hydrauliques accrues, cette machine est parfaitement adaptée à l'aménagement paysager commercial, aux travaux d'arboriculture et de foresterie, au déplacement de matériaux et à d'autres applications où les opérateurs ont besoin d'une machine compacte capable d'effectuer des tâches multiples et exigeantes.

La machine intègre une grande adaptabilité aux accessoires, grâce à des raccords hydrauliques permettant la connexion sous pression qui facilitent le changement d'accessoires. Les clients peuvent choisir entre une plaque d'attache à interface standard de l'industrie (CII) et une plaque d'attache traditionnelle pour chargeuse compacte, ce qui leur permet d'adapter la machine à leurs accessoires existants ou à leurs besoins opérationnels.

Le C324 offre aux opérateurs une visibilité au niveau du sol exceptionnelle. Depuis la plate-forme arrière, les opérateurs bénéficient d'une vue panoramique sur la machine, ce qui les aide à travailler efficacement autour des aménagements paysagers, des structures et d'autres obstacles. La taille compacte et la facilité de transport de la machine permettent également de la remorquer à l'aide d'une camionnette d'une demi-tonne, selon la remorque et la configuration de transport choisies.

New Holland Construction élargit sa gamme de chariots élévateurs tout-terrain avec les modèles F60C et F80C. Ces nouveaux modèles offrent une capacité de levage et une hauteur de travail supérieures à celles du modèle F50C lancé précédemment. Le modèle F60C offre une capacité de levage nominale de 2720 kg et une hauteur de travail de 302 pouces, tandis que le modèle F80C offre une capacité de levage de 3628 kg et une hauteur de travail de 7,6 m. Les clients disposent ainsi d'une gamme de capacités leur permettant de manutentionner tout type de charge, des palettes et des matériaux emballés au gazon, en passant par la pierre, les roches et d'autres matériaux en vrac.

Les 2 modèles sont équipés de série d'une transmission à 4 roues motrices et d'un mât de 4,5 m avec des fourches de 120 cm. Les clients peuvent personnaliser davantage les machines grâce à des options de mât, notamment un mât à levage droit de 6,7 m et un mât à levage libre de 4,5 m, ainsi qu'un système de positionnement motorisé des fourches en option pour rehausser la productivité sur les chantiers.

Les modèles F60C et F80C s'inscrivent dans la lignée de l'héritage de New Holland Construction dans la catégorie des chariots élévateurs tout-terrain. Ces nouveaux modèles élargissent la gamme au secteur de la manutention de matériaux en vrac, afin d'aider les opérateurs à charger et décharger plus efficacement les matériaux et à déplacer des charges lourdes sur



divers types de terrains.

Pour les applications où le sol est fragile, des pneus pour gazon sont offerts afin de réduire la pression au sol.

Les nouveaux modèles présentent une conception simple axée sur la facilité d'utilisation et d'entretien. Les F60C et F80C sont équipés de moteurs développant une puissance brute de 74 hp et disposent d'une cabine spacieuse conçue pour le confort de l'opérateur. Le modèle F80C est également offert en option avec le chauffage et de climatisation, tandis qu'un ensemble d'éclairage à DEL haut de gamme offre une visibilité accrue lors des travaux dans des conditions de faible luminosité.

Pour compléter la gamme de chargeurs sur pneus compacts de la série D, New Holland Construction lance les modèles W50D et W60D. Ces nouveaux modèles offrent aux clients davantage d'options pour adapter la taille, les performances et la polyvalence de la machine à leurs besoins opérationnels.

Conçus pour l'aménagement paysager, la construction, la manutention de matériaux et l'agriculture, les W50D et W60D sont dotés d'un châssis compact conçu pour offrir maniabilité et polyvalence. Ils utilisent le châssis de taille moyenne lancé au début de 2026, tandis que le W100D, lancée en 2025, demeure le plus grand modèle de la gamme.

Une gamme d'options de pneus et d'accessoires est offerte ainsi que des systèmes d'attache à glissière et à goupille horizontale, ce qui les rend parfaitement adaptés à des applications telles que le chargement de camions, la manutention de palettes, le chargement de paillis, le déneigement et le déplacement général de matériaux.

Source: New Holland Construction

nokian® TYRES

Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI
pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy

• Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et gratte
• Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
• Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

ELGi présente des solutions d'air comprimé destinées à des installations de menuiserie à l'IWF 2026

ELGi Compressors USA Inc. (ELGi) a présenté des solutions d'air comprimé conçues pour répondre aux différents besoins des fabricants du secteur de la menuiserie en août dernier à Atlanta, lors du Salon international de la menuiserie (IWF) 2026.

ELGi exposait son EQ37 ainsi qu'un compresseur d'air à vis rotative de la série EN monté sur réservoir et équipé d'un sécheur intégré. Ensemble, ces 2 modèles offrent des solutions adaptées aussi bien aux petits ateliers qu'aux grandes usines de fabrication, aidant ainsi les entreprises à adapter la capacité du compresseur aux besoins en débit d'air, aux conditions d'exploitation et à l'espace au sol disponible.

Les applications dans le domaine de la menuiserie n'utilisent pas toutes l'air comprimé de la même manière. Les serre-joints et les agrafeuses peuvent nécessiter de courtes rafales d'air, tandis que les machines à commande numérique et les équipements de production automatisés peuvent nécessiter un débit d'air plus soutenu. Les besoins en air comprimé peuvent également augmenter lorsque plusieurs machines fonctionnent simultanément et diminuer lorsque les équipements s'arrêtent.





Les séries EN et EQ sont conçues pour un cycle de service de 100%, ce qui leur permet de fonctionner en continu tout au long d'un poste de production. Lorsqu'elles sont correctement dimensionnées, elles aident les fabricants du secteur du travail du bois à maintenir un approvisionnement constant en air comprimé et à réduire les fluctuations de pression lors du démarrage, de l'arrêt et des cycles de production

À venir dans les prochains numéros!

Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 15 décembre
Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 20 janvier
Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 25 février
Avril	compte-rendu des événements du printemps... date de tombée le 30 mars
Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 10 mai
Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 10 juin
Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 25 juillet
Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 30 août
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 10 octobre
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 10 novembre

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le 514-233-1295





des équipements.

Pour les ateliers de menuiserie de taille moyenne et grande, le modèle EQ37 offre une capacité suffisante pour prendre en charge plusieurs processus pneumatiques fonctionnant simultanément. Il fait partie de la série EQ d'ELGi de compresseurs d'air à vis rotatives lubrifiés, dont la gamme s'étend de 25 hp à 60 hp et offre un débit de 3,1 m^3/min à 8 m^3/min.

Pour les petits ateliers, les fabricants en pleine croissance et les zones de production individuelles, le compresseur de la série EN monté sur réservoir avec sécheur intégré constitue une option compacte. Disponible dans une plage de puissance allant de 4 hp à 20 hp et offrant un débit compris entre 0,4 m^3/min à 2,4 m^3/min, la série EN permet aux entreprises de choisir un modèle en fonction de leurs besoins en débit d'air et de l'espace disponible.

La série EN regroupe le compresseur, le réservoir de stockage et le sécheur en un seul ensemble, ce qui simplifie l'installation et permet de gagner de la place au sol. Le réservoir de stockage permet de répondre à des pics de demande de débit d'air de courte durée, tandis que le sécheur contribue à réduire l'humidité avant que l'air comprimé n'atteigne les équipements de production.

Les séries EQ37 et EN intègrent des fonctionnalités conçues pour simplifier leur utilisation, réduire les besoins en maintenance et limiter les perturbations à proximité des zones de production en activité.

Le modèle EQ37 utilise une conception à couplage direct qui relie le moteur directement au bloc compresseur, améliorant ainsi le transfert de puissance tout en éliminant les opérations de contrôle, de réglage et de remplacement réguliers de la courroie. Les commandes par microprocesseur simplifient la surveillance, tandis que les niveaux sonores pouvant descendre jusqu'à 70 dBA contribuent à réduire le bruit autour des zones de production.

La série EN offre des commandes faciles à utiliser et des niveaux sonores pouvant descendre jusqu'à 65 dBA, ce qui la rend adaptée aux ateliers où les équipements à air comprimé peuvent être situés à proximité des employés et des zones de travail en activité.

Source: ELGi Compressors USA Inc.



Signature d'un protocole d'entente visant à explorer un nouveau corridor commercial dans l'Arctique

DP World, Arctic Gateway Group (AGG) et CentrePort Canada annonçaient récemment la signature d'un protocole d'entente (MOU) visant à étudier la mise en place d'un corridor commercial intégré reliant l'Ouest canadien aux marchés internationaux via le port de Churchill, situé sur la baie d'Hudson, dans le nord du Manitoba.

Cet accord s'inscrit dans le cadre des efforts déployés par le Canada pour diversifier ses voies commerciales internationales et renforcer la résilience de la chaîne d'approvisionnement en explorant de nouvelles options en matière d'infrastructures et de transport pour les entreprises canadiennes.

En vertu de cet accord non contraignant, les organisations évalueront les possibilités pour DP World de participer aux opérations portuaires, aux services logistiques et aux activités connexes au port de Churchill, y compris les possibilités d'investissement ou de coentreprise avec AGG. DP World apporterait son expertise mondiale en matière d'exploitation de ports et de terminaux, ses capacités de développement du fret et de logistique, ainsi que ses liens avec son réseau international.

Les parties étudieront la possibilité de créer un corridor intermodal reliant CentrePort Canada, à Winnipeg, au port de Churchill par l'intermédiaire du chemin de fer de la Baie d'Hudson, ce qui ouvrirait un accès potentiel aux marchés internationaux via Churchill et le réseau mondial de DP World. Les parties évalueront les possibilités en matière de fret conteneurisé, de vrac et de fret de projet, y compris les produits agricoles et les céréales, les minéraux essentiels, les machines et d'autres



Debout de g. à d.: Terry Duguid, député; Doug Eyolfson, député; Jamie Moses, ministre du Manitoba; Michael Spence, maire de Churchill; Lisa Naylor, ministre du Manitoba; Ben Carr, député; Scott Gillingham, maire de Winnipeg; et Ken Mulligan, préfet de Rosser. Assis de g. à d.: Chris Avery, Carly Edmundson et Scott Weston.

Technologie automatisée de cintrage de tubes et de tuyaux



Lors du salon Adipec 2026 à Abu Dhabi, Schwarze-Robitec démontrait comment des systèmes complexes de tubes et de tuyaux destinés aux installations énergétiques, pétrolières, gazières et de traitement peuvent être fabriqués à l'aide d'une technologie de cintrage à commande numérique (CNC).

Schwarze-Robitec s'adresse aux fabricants d'installations qui souhaitent produire des géométries complexes de tuyaux et de tubes avec un degré d'automatisation plus élevé. Le fabricant allemand conçoit des cintreuses et des outils adaptés au matériau des tuyaux, allant des tuyaux en acier inoxydable aux systèmes dont la longueur d'alimentation des tuyaux dépasse 40 m. Les machines sont spécialement conçues pour la production de tuyauteries présentant de longs cycles de production et des exigences élevées en matière de sécurité d'exploitation. En particulier pour les tuyauteries complexes et à haute pression, la technologie de cintrage des tuyaux offre des avantages décisifs par rapport à la fabrication faisant largement appel au soudage.

Les cintreuses à commande numérique de Schwarze-Robitec façonnent un tuyau continu et le repositionnent automatiquement pour le cintrage suivant après chaque opération. Il en résulte des géométries tridimensionnelles comportant nettement moins de soudures. Pour les conduites à haute pression, cela réduit l'étendue des essais et minimise les points de fuite potentiels.

Source: Schwarze-Robitec



produits de base provenant du Manitoba ainsi que de l'ensemble des Prairies et du Nord canadien, tout en évaluant les besoins en matière d'infrastructure, les exigences commerciales et opérationnelles nécessaires pour soutenir un tel corridor.

AGG, une entreprise dirigée par des Autochtones, exploite le port de Churchill, le seul port maritime arctique en eaux profondes d'Amérique du Nord relié au réseau ferroviaire, ainsi que le chemin de fer de la Baie-d'Hudson, qui relie le port au réseau ferroviaire nord-américain. AGG appartient à un partenariat regroupant 41 communautés autochtones et nordiques, dont 29 Premières Nations et des représentants des Inuits de la région de Kivalliq. Son modèle de propriété vise à favoriser l'emploi, le développement de la main-d'œuvre et l'investissement communautaire dans l'ensemble du Nord.

CentrePort Canada est l'un des plus grands ports intérieurs trimodaux et zones de commerce extérieur d'Amérique du Nord, offrant des liaisons routières, ferroviaires et aériennes à Winnipeg. Situé stratégiquement à l'intersection de corridors commerciaux clés, CentrePort Canada relie les entreprises aux principaux marchés d'Amérique du Nord et à l'échelle internationale.

Le protocole d'entente établit un cadre de 2 ans permettant aux parties de faire avancer les discussions et d'évaluer les possibilités en matière d'exploitation portuaire, de développement de terminaux, d'investissements stratégiques, de partenariats et de besoins en infrastructure. Il n'entraîne aucun engagement contraignant en matière d'investissement ou d'exploitation.

Source: DP World, Arctic Gateway Group, CentrePort Canada



Liebherr-Canada livre une nouvelle pelle R 9150 à la carrière de Hammerstone en Alberta

La carrière Muskeg est une source importante de granulats calcaires de haute qualité destinés à l'industrie des sables bitumineux en Alberta. En tant qu'exploitant de ce site, il est impératif que les outils de chargement de Hammerstone permettent non seulement d'optimiser l'extraction d matériel, mais aussi de fonctionner de manière fiable dans le cadre d'une exploitation 24/7. C'est pourquoi l'entreprise a choisi d'utiliser des pelles Liebherr R 9150 depuis 2018, l'année où la première machine est arrivée sur le site.



«Au cours des 8 dernières années, nous avons été impressionnés par la grande capacité de production de la R 9150, son excellente puissance d'excavation et la rapidité de ses cycles», expliquait Bryan George, vice-président et directeur de Hammerstone. «La décision d'ajouter un engin supplémentaire à notre flotte a donc été facile à prendre.»

En effet, cette machine a fait preuve de la fiabilité et de la régularité nécessaires pour assurer la circulation du matériel.

Afin que les R 9150 de Hammerstone puissent fonctionner toute l'année, en particulier pendant la rude saison hivernale où les températures peuvent descendre jusqu'à –35 °C, les machines sont équipées d'un kit grand froid proposés en option par Liebherr. Ce kit comprend des fluides adaptés aux conditions arctiques, des rétroviseurs chauffants, un système de graissage adapté aux conditions arctiques et permettent de préchauffer le moteur afin d'éviter que les fluides hydrauliques ne se solidifient, que les métaux ne deviennent cassants et que le moteur ne puisse plus démarrer.

De plus, la succursale de Fort McKay de Liebherr-Canada assure le support technique pour ces 3 machines afin de garantir une disponibilité mécanique optimale.

«Liebherr est réputé pour fabriquer des machines robustes qui

Terex fera l'acquisition de Keestrack



Terex® Corporation annonçait récemment avoir signé une entente définitive en vue d'acquérir Keestrack, un fabricant de renommée mondiale d'équipements mobiles de concassage, de criblage et d'équipements connexes destinés aux secteurs des granulats, du recyclage, de la construction et de la démolition. Les modalités financières de l'opération n'ont pas été divulguées.

Fondée en Belgique en 1988, Keestrack fabrique des équipements mobiles de concassage, de criblage et connexes, et dessert des clients dans plus de 65 pays grâce à un réseau de plus de 70 distributeurs.

Cette acquisition permettra d'élargir le portefeuille de produits de concassage et de criblage de Terex Materials Processing et d'y ajouter des capacités de fabrication et de distribution. Une fois la transaction finalisée, Keestrack continuera d'exercer ses activités en tant que marque indépendante au sein du portefeuille de Terex Materials Processing.

«Keestrack vient compléter notre portefeuille de produits pour les granulats, grâce à ses produits bien établis, ses capacités de fabrication et son réseau de distribution», déclarait Pat Brian, vice-président de Terex Aggregates. «Nous sommes impatients de travailler avec l'équipe de Keestrack une fois la transaction finalisée.»

«Terex Materials Processing offre une solide plate-forme pour la prochaine étape de Keestrack», déclarait Kees Hoogendoorn, cofondateur et président du groupe Keestrack. «Son approche permet à Keestrack de conserver sa marque et son orientation client tout en ayant accès à des ressources et des capacités supplémentaires.»

Une fois la transaction finalisée, Peter et Frederik Hoogendoorn conserveront leurs fonctions de direction au sein de Keestrack. Kees et Annet Hoogendoorn apporteront leur soutien à l'entreprise pendant la période de transition. La transaction devrait être conclue au 4e trimestre de 2026, sous réserve des autorisations réglementaires habituelles et du respect des conditions de clôture. Keestrack continuera d'exercer ses activités de manière indépendante jusqu'à la finalisation de la transaction.

Source: Terex® Corporation



offrent des performances optimales quelles que soient les conditions dans lesquelles elles sont utilisées», déclarait Francis O'Flaherty, directeur de la division du secteur minier chez Liebherr-Canada. «Mais même les machines les plus résistantes ont besoin d'un entretien et de réparations de temps en temps. Le fait de disposer d'un personnel expérimenté capable d'assurer l'entretien des R 9150 de Hammerstone en cas de besoin nous permet de minimiser les interruptions d'activité.»

Liebherr Mining est l'un des 13 segments de produits du Groupe Liebherr et se charge depuis plus de 50 ans de la conception, de la fabrication et de l'assistance pour les équipements du secteur minier. L'entreprise offre une gamme complète de solutions, comprenant des tombereaux, des pelles et des bouteurs de grande qualité, ainsi que des produits technologiques et de service qui aident les clients à obtenir le meilleur de leurs machines Liebherr. Le secteur minier suit également sa feuille de route, qui prévoit de proposer des options à faibles émissions ou zéro émission pour ses équipements afin d'accompagner ses clients dans leur transition vers la décarbonation.

L'entreprise est présente à l'échelle mondiale et compte plus de 4 700 employés répartis dans 70 pays à travers le monde.

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale dont la gamme de produits est très diversifiée. L'entreprise est l'un des plus grands fabricants d'équipements de construction au monde. Elle propose également des produits et services de grande qualité, orientés vers les utilisateurs, dans un large éventail d'autres domaines.

Source: Liebherr-Mining Equipment SAS



Les rouleaux Superior sont désormais équipés du joint Titanium™, ce qui prolonge leur durée de vie

Superior Industries, Inc., un fabricant américain et fournisseur mondial de systèmes de traitement et de manutention de matériaux en vrac, intègre désormais de série son joint Titanium™ sur tous ses rouleaux de convoyeur. Auparavant offert en option haut de gamme, ce joint est conçu pour protéger les roulements contre la contamination et prolonger la durée de vie des rouleaux d'au moins 25%.

Superior a lancé le joint Titanium™ en 2020 après des années d'essais et de tests sur le terrain. Depuis lors, des milliers de rouleaux équipés de ce joint ont été mis en service dans les secteurs des agrégats, de l'exploitation minière et d'autres applications de manutention de matériaux en vrac, où ils sont régulièrement exposés aux lavages à haute pression, aux boues, à la poussière et aux matériaux abrasifs. Les excellentes performances observées dans ces conditions réelles ont donné à Superior la confiance nécessaire pour intégrer le joint Titanium™ de série à l'ensemble de sa gamme de rouleaux, à l'exception des rouleaux CEMA B.

«Les défaillances des rouleaux de convoyeur sont presque toujours attribuables à un roulement défectueux, et le joint du roulement constitue sa seule ligne de défense contre l'humidité et la poussière», expliquait Paul D. Schmidgall, ingénieur en chef des composants de convoyage chez Superior. «C'est pourquoi nous avons fait de ce joint notre priorité en 2014 et avons passé des années à tester, à peaufiner et à mettre au point des dizaines de conceptions afin d'empêcher toute contamination du roulement.»

Le joint «Titanium Seal» utilise une série de barrières contre l'humidité et la poussière qui créent un parcours plus long et plus difficile entre les contaminants et le roulement. Les ingénieurs de Superior ont évalué cette conception au moyen d'essais contrôlés simulant une exposition accélérée à l'eau, aux boues et aux particules de poussière, puis ont suivi ses performances dans des applications réelles. Ensemble, ces résultats montrent que les galets équipés du joint «Titanium Seal» ont une durée de vie d'au moins 25% supérieure à celle des autres galets testés.

Superior précise que les performances sur le terrain ont également influencé la décision de généraliser l'utilisation de ce joint.

- À la carrière Gallatin du groupe Rogers, au Tennessee, les joints Titanium Seal ont fait leurs preuves dans une installation de lavage où les galets sont régulièrement aspergés d'eau. Après avoir constaté leurs performances dans cet environnement exigeant, l'exploitation a étendu leur utilisation à l'ensemble de l'installation.
- Chez Capital Sand, au Missouri, on constatait auparavant des rouleaux bruyants dont les roulements tombaient en panne lors de presque toutes les

Mickey Thompson met le pied au plancher au SEMA 2026



Issue de la compétition et conçue pour les passionnés du monde entier, la marque Mickey Thompson Tires & Wheels faisait son retour au salon SEMA 2026 à Las Vegas, avec de nouveaux produits, une gamme de montages élargie et une série de modèles reflétant l'histoire riche de la marque et son avenir prometteur.

Mickey Thompson présentait un pneu de performance routière Street Comp™ GHT «Signature Series» en édition limitée; une gamme élargie de tailles pour les modèles Baja Boss® A/T et Baja Boss® M/T; ainsi que de nouvelles tailles de 15'' et 16'' pour les jantes forgées MT Classic.

Le Street Comp™ GHT «Signature Series» était dévoilé en première mondiale. S'appuyant sur le pneu d'été de Mickey Thompson, la Signature Series ajoute un flanc unique doté d'une finition noire plus profonde et plus intense, ainsi que des décalcomanies mettant en valeur le logo Mickey Thompson, le nom Street Comp GHT et la signature de Mickey Thompson.

Les adeptes des modèles Baja Boss A/T et M/T ont de quoi se réjouir : 29 nouvelles références sont désormais disponibles pour une large gamme d'applications destinées aux passionnés, allant des montages tout-terrain classiques et des dimensions hautes et étroites de type «pizza-cutter» aux pneus agressifs de 37, 38 et 40'' pour les véhicules tout-terrain.

Parmi les autres nouveautés, citons l'élargissement de la gamme de jantes Mickey Thompson MT Classic Forged, avec de nouveaux modèles de 15 et 16'' de diamètre conçus pour les passionnés. Les modèles 15x14, 16x14 et 16x16 allient le style emblématique et la construction forgée de la gamme MT Classic Forged destinés aux camions classiques, aux véhicules tout-terrain et aux applications personnalisées.

Fondée en 1963 par Mickey Thompson et Gene McMannis, la société Mickey Thompson Tires & Wheels commercialise désormais ses produits à l'échelle mondiale.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company



inspections des convoyeurs. Après être passé aux rouleaux Superior équipés de joints Titanium Seal, le directeur de l'usine a indiqué que les rouleaux de remplacement étaient toujours en service plus d'un an plus tard.

- Dans une usine de Vulcan Materials au Tennessee, fonctionnant 6 jours par semaine et traitant jusqu'à 3 millions t/an, les rouleaux équipés de joints Titanium Seals ne montraient aucun signe de ralentissement après un an. Selon le directeur de l'usine, l'entreprise n'en avait pas remplacé un seul, ce qui a permis de réduire les arrêts de production et les coûts qui y sont associés.
- Heidelberg Materials a obtenu des résultats similaires dans une zone humide et sablonneuse de l'un de ses sites de l'Illinois, où les rouleaux tombaient rapidement en panne. À mesure que les rouleaux porteurs défectueux étaient remplacés par des rouleaux équipés de joints Titanium Seal, l'exploitation a constaté une augmentation significative de la durée de vie des rouleaux et une réduction du temps consacré à leur remplacement.

Un rouleau porteur défectueux engendre des coûts qui vont au-delà du simple remplacement du rouleau, notamment la main-d'œuvre d'entretien, les temps d'arrêt du convoyeur et les dommages potentiels à la courroie en cas de grippage du rouleau. En améliorant la protection autour du roulement, le joint Titanium Seal est conçu pour prolonger la durée de vie des rouleaux porteurs et réduire la fréquence de ces remplacements.

Source: Superior Industries, Inc.



La capacité du barrage de Pozzillo assurée grâce à une paroi de pieux RD® étanche en Sicile

Le barrage de Pozzillo, en Italie, fait partie d'un système plus vaste de gestion de l'eau et de production hydroélectrique situé au centre de la Sicile. Au fil des ans, l'accumulation de sédiments a réduit sa capacité en obstruant sa prise d'eau de fond. Une étroite collaboration entre experts a permis la mise en œuvre d'un projet pilote novateur consistant à construire une structure en acier étanche à l'aide d'une paroi de pieux SSAB RD®. Cette solution résout les problèmes liés aux sédiments et garantit la fiabilité des infrastructures hydrauliques dans des environnements de construction difficiles.

Le barrage de Pozzillo avait initialement été conçu pour stocker environ 154 millions m³ d'eau. Il assure l'irrigation de 60 000 ha et contribue de manière significative à la production hydroélectrique régionale. Depuis le début de son exploitation dans les années 1950, l'accumulation de sédiments dans le réservoir de Pozzillo a affecté la zone autour de la sortie de fond du barrage, réduisant ainsi la capacité de stockage et causant des difficultés opérationnelles.

«L'envasement est causé par une combinaison de facteurs : la géologie locale, le ruissellement agricole, les sécheresses prolongées et l'emplacement de la prise d'eau hydroélectrique. Au fil du temps, la prise de fond s'est complètement obstruée. Sans prise de fond fonctionnelle, le réservoir ne pouvait plus être vidangé rapidement et complètement en cas d'urgence», expliquait Girolamo Andrea Cicero, directeur chez Enel Green Power Italia, l'exploitant de la centrale de Pozzillo.

En conséquence, l'Autorité italienne chargée de la sécurité des barrages a limité le niveau d'exploitation maximal du réservoir, réduisant ainsi sa capacité de stockage utile de 110 millions à 50 millions m³; cela a entraîné une perte importante de production hydroélectrique et a gravement entravé l'irrigation.

Enel Green Power Italia s'est mise en quête d'une solution. Au fil des ans, les ingénieurs ont mené plusieurs études et élaboré diverses propositions de conception, mais aucune n'était viable, car elles nécessitaient toutes la vidange du lac, ce qui aurait compromis l'irrigation pendant les travaux de rénovation. En 2018, une approche auparavant principalement utilisée en Europe du Nord, fondée sur la technologie RD® Pile de SSAB, a été mise en œuvre par LMT Commerciale S.r.l., une société du groupe GeoLSA. Cette technologie permet la construction sans assèchement du réservoir.

«Une fois les travaux terminés, le rétablissement du fonctionnement de la prise d'eau de fond permettra de lever la restriction de capacité de stockage, et l'eau pourra être stockée dans le lac de Pozzillo pour être utilisée pendant les saisons sèches», expliquait monsieur Cicero.

Enel Green Power exploite plus de 1400 centrales sur les 5 continents. Rien qu'en Italie, Enel exploite 687 centrales hydroélectriques, éoliennes, solaires et géothermiques et gère 400 barrages.

«Si la solution actuellement mise en œuvre à Pozzillo s'avère efficace, elle pourrait être reproduite sur d'autres barrages confrontés au même problème», estimait Girolamo Andrea Cicero.

«L'objectif n'était pas d'enlever les sédiments du réservoir, ce qui aurait été irréalisable, mais plutôt de construire une nouvelle sortie de fond reliée au réseau de tunnels existant. Le nouveau tunnel est situé 16 m plus haut que l'ancien», expliquait Paolo Muneretto, chef de projet en ingénierie chez Fondamenta S.p.A.

En collaboration avec Fondamenta, une entreprise de génie civil établie à Milan, et LTM/GeoLSA, qui a fourni un soutien technique pendant la phase de conception ainsi que l'équipement nécessaire à ce chantier exigeant, Enel Green Power rétablit la capacité du réservoir de Pozzillo grâce à la technologie RD Pile.





© Fondamenta SpA

«Les pieux RD constituent la seule solution pratique pour créer une paroi continue et étanche dans les conditions rocheuses extrêmement dures du réservoir, s'étendant de la terre ferme jusqu'aux sections submergées», précisait monsieur Muneretto.

La paroi de pieux RD crée une barrière étanche et structurellement stable à l'intérieur du réservoir, permettant ainsi aux travaux d'excavation et de restauration de se dérouler en toute sécurité tandis que le réservoir reste partiellement opération-


© Enel Green Power

nel. La structure intercepte le tunnel de décharge existant et relie en toute sécurité le nouveau tunnel de décharge surélevé au système existant. Elle contribue également à maintenir les sédiments à leur niveau actuel et à réduire les besoins futurs en matière de dragage d'entretien.

Les pieux ont été principalement enfoncés dans le substrat rocheux, ce qui entraîne une usure exceptionnelle des outils de forage et réduit la productivité de forage. Les pieux RD en acier SSAB, installés à l'aide du système de tubage MINCON Ring Bit spécialement conçu pour le forage dans la roche dure, ont été mis en place à l'aide de systèmes de rinçage hydrauliques et pneumatiques. Les pieux sont reliés entre eux par des connecteurs RM/RF de SSAB et rendus étanches à l'aide du matériau d'étanchéité WADIT®. Un canal d'injection intégré aux connecteurs garantit l'étanchéité de la paroi du pieu RD et assure un contact rigide avec la roche, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des tuyaux d'injection distincts.

Les pieux du mur devant mesurer jusqu'à 45 m de long, il n'était pas envisageable de les transporter sur toute leur longueur jusqu'au barrage. Des sections plus courtes ont donc dû être soudées ensemble sur place, et il était essentiel de respecter des tolérances très strictes au niveau des joints. Afin de garantir un ajustement précis, toutes les sections de chaque pieu ont été fabriquées de manière séquentielle dans la même usine de tubes SSAB, ce qui a permis de minimiser les variations de tolérances et d'assurer un assemblage sans heurts sur place.

Un navire a acheminé les pieux depuis le port de Raahe, dans le nord de la Finlande, jusqu'en Sicile. Pour garantir une livraison fiable et rentable, la logistique devait elle aussi faire preuve d'innovation.

«Nous avons empilé les pieux par-dessus le reste de la cargaison d'acier. Le navire a d'abord fait escale en Sicile où les pieux ont été déchargés, puis il a poursuivi son itinéraire habituel vers le nord de l'Italie», expliquait Tim Kalthaus, directeur du secteur d'activité Tubular International chez SSAB Europe.

En raison des limites de poids sur la route du barrage, les gaines d'acier n'ont pas pu être transportées directement à travers le barrage. Les matériaux arrivés au port d'Augusta, en Sicile, ont été transférés par camion jusqu'au chantier, puis acheminés à travers le réservoir à l'aide de barges et de grues lourdes.




© Fondamenta SpA

Toute l'équipe du projet souligne que Simone Rossetto, ingénieur et chef des ventes chez GeoLSA, a joué un rôle important non seulement en soutenant la solution RD Pile pour le projet de Pozzillo, mais aussi en apportant son expertise technique et son soutien pendant les phases de conception et de mise en œuvre initiale.

«Forts de notre expérience acquise au cours de plus de 300 projets à travers le monde, nous sommes convaincus que la paroi de pieux RD Pile est la solution la plus efficace pour ce projet, compte tenu des coûts globaux», confirmait Tim Kalthaus.

Le projet de Pozzillo va au-delà de la restauration de la prise d'eau de fond du barrage. Il comprend également le dragage des sédiments à des profondeurs pouvant atteindre 20 m et leur traitement afin de réinjecter de l'eau clarifiée dans le réservoir. Environ 10 000 m³ des sédiments récupérés seront réutilisés en agriculture, tandis que des chercheurs du CNR et de l'Université d'Enna étudient leur potentiel pour la fabrication de matériaux de construction à base de géopolymères, notamment pour des produits de construction, des infrastructures de transport et des ouvrages de protection côtière.

«Le projet de remise en état du barrage de Pozzillo illustre parfaitement comment il est possible de rétablir la capacité opérationnelle et la sécurité à long terme d'une infrastructure hydraulique stratégique en combinant des technologies innovantes de fondations profondes, l'ingénierie hydraulique et la gestion des sédiments», concluaitt Girolamo Andrea Cicero.

Source: SSAB

Nominations

La **Fédération des gens d'affaires francophones de l'Ontario** (FGA) est heureuse d'annoncer la nomination de **Florence Ngenzebuhoro** à titre de directrice générale. Cette arrivée marque une nouvelle étape dans l'évolution de la FGA et s'inscrit dans sa volonté de renforcer son rôle de représentation, de mobilisation et de développement économique auprès des entrepreneurs et des entreprises francophones de l'Ontario.

Dans un contexte économique marqué par les incertitudes commerciales, les défis de compétitivité, les enjeux de main-d'oeuvre et la nécessité de diversifier les marchés, la FGA agit concrètement pour connecter les entreprises francophones aux ressources, aux partenaires et aux occasions d'affaires dont elles ont besoin pour progresser. L'arrivée de sa nouvelle directrice générale permettra d'intensifier ces efforts et d'élargir leur portée, en Ontario, au Canada et à l'international.

Entrepreneure et gestionnaire reconnue, Florence Ngenzebuhoro se distingue par son leadership, sa vision stratégique et sa capacité à mobiliser des partenaires autour de projets d'envergure. Fondatrice de FN Stratégies, un cabinet de conseil en stratégie et transformation des organisations, elle possède une solide expérience en entrepreneuriat, en gestion et en promotion de la francophonie économique. Son cabinet accompagne des organismes locaux, provinciaux, nationaux et internationaux. Autant de compétences qui lui permettront de porter la mission de la FGA : faire pleinement reconnaître et valoriser la francophonie économique comme un levier de prospérité, d'innovation et de développement pour l'Ontario et le Canada.

Source: Fédération des gens d'affaires francophones de l'Ontario (FGA)



CNH Construction annonçait récemment que **Kris Dahl** succédera à Terry Dolan à la tête de la division commerciale pour l'Amérique du Nord, alors que monsieur Dolan se prépare à prendre sa retraite, comme prévu, à la fin de l'année 2026.

Kris Dahl compte 25 ans d'expérience internationale dans les domaines de la direction commerciale, des opérations, de la technologie et du développement de produits au sein de l'industrie de l'équipement lourd. Il rejoint CNH et les marques CASE Construction Equipment et New Holland Construction après avoir travaillé chez Caterpillar, où il a occupé des postes de direction aux États-Unis et en Asie et mené de nombreuses activités auprès des clients, des concessionnaires et des équipes sur les marchés mondiaux de la construction et de l'exploitation minière.

Le départ à la retraite de Terry Dolan marquera la fin d'une brillante carrière dans le secteur de l'équipement de construction et d'un mandat chez CNH caractérisé par d'importantes innovations en matière de produits, le renforcement des relations avec les concessionnaires et les clients, ainsi qu'une vision renouvelée pour l'une des marques les plus emblématiques du secteur.

Cette transition à la direction intervient alors que CASE s'apprête à célébrer son 185e anniversaire en 2027, perpétuant ainsi une tradition d'innovation axée sur la pratique tout en continuant d'investir dans l'équipement, la technologie et le soutien adaptés aux besoins en constante évolution des entrepreneurs et des propriétaires d'équipement.

Source: CNH Construction



Charl-Pol, un fabricant d'équipements lourds etabli au Saguenay et a également des installations à Portneuf, Sept-Îles, au Québec, et Kitimat, en Colombie-Britannique, annonçait récemment la nomination de **Gabriel Tremblay** au poste de président-directeur général. Il succède à son père, Richard Tremblay, et devient le premier membre de la 4e génération de la famille à diriger l'entreprise. Charl-Pol fabrique des pièces et des composantes mécanosoudées d'envergure pour les industries de l'aluminium, des mines et métaux, de l'énergie et de la construction navale. Depuis plus d'un siècle, elle fabrique des solutions adaptées aux réalités de ses clients et partenaires en misant sur l'innovation, la création de valeur et un milieu de travail sain et sécuritaire.

Gabriel Tremblay a rejoint Charl-Pol en 2021 avec une vision claire pour l'entreprise. Depuis son arrivée, il a contribué à sa croissance et à son évolution. Son parcours lui a permis de développer une vue d'ensemble des opérations et des équipes, une expérience sur laquelle il compte aujourd'hui s'appuyer pour poursuivre le développement de Charl-Pol et l'amener encore plus loin.

L'entreprise vise à devenir l'un des fabricants industriels lourds les plus performants au Canada, au service des secteurs de l'aluminium, de l'hydroélectricité, des mines et de la défense. Pour y parvenir, elle s'appuie sur un portefeuille diversifié et un modèle d'affaires résilient. Elle mise aussi sur un niveau de service et de qualité à la hauteur des attentes de ses clients, sur une performance opérationnelle mesurable en temps réel dans l'ensemble de ses sites et sur une équipe mobilisée et compétente à tous les niveaux.

Source: Charl-Pol

La société **Goodyear Tire & Rubber Company** annonçait récemment la nomination de **Joe Hinrichs** au poste de président de son conseil d'administration. Monsieur Hinrichs, qui présidera également les comités de gouvernance et de direction du conseil d'administration, a été élu au conseil d'administration de la société en 2023. Il succède à Laurette Koellner, qui prendra sa retraite conformément aux lignes directrices de gouvernance d'entreprise de Goodyear lors de l'assemblée annuelle de la

société en 2027.

Joe Hinrichs occupait jusqu'à récemment le poste de président et chef de la direction de CSX Corporation. Avant de se joindre à CSX, il a occupé de nombreux postes de direction chez Ford Motor Company, notamment ceux de président de la division Global Automotive Business, de vice-président exécutif et président des opérations mondiales, de vice-président exécutif et président des Amériques, de président de la région Asie-Pacifique et Afrique, de président du conseil d'administration et chef de la direction de Ford Chine, ainsi que de président et chef de la direction de Ford Canada. Monsieur Hinrichs est titulaire d'un baccalauréat en génie électrique de l'Université de Dayton et d'un MBA de la Harvard Business School.

Source: Goodyear Tire & Rubber Company



CIMA+ annonçait récemment la nomination de **Dennis Burns** à titre de leader du marché Maritime et portuaire. Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, il dirigera la stratégie nationale de développement de ce marché et veillera à renforcer la coordination et la visibilité de l'offre de CIMA+ dans ce domaine partout au Canada.

Le secteur Maritime et portuaire constitue un marché clé pour CIMA+, qui mise sur ses expertises pour répondre aux exigences de projets complexes et multidisciplinaires partout au Canada. Dans ses nouvelles fonctions, Dennis Burns s'emploiera à mieux coordonner ces expertises à l'échelle nationale, à renforcer les relations avec la clientèle et à positionner CIMA+ comme partenaire stratégique dans la réalisation de projets d'envergure.

Depuis son arrivée chez CIMA+, en 2016, il contribue au développement et à la réalisation d'importants projets multidisciplinaires et a occupé des fonctions en gestion de projet, en leadership et en développement des affaires. Auparavant, il a œuvré pendant près de dix ans en développement des affaires en Amérique du Nord et à l'international, auprès d'autorités portuaires, d'organismes de transport, d'exploitants, d'entrepreneurs et d'autres parties prenantes majeures du secteur des infrastructures.

L'expérience de Dennis Burns comprend notamment le vaste programme de modernisation du chantier Davie, à Lévis, au Québec : un programme canadien d'infrastructures maritimes mené sur plusieurs années qui fait appel à de nombreuses disciplines et équipes de CIMA+.

«Les infrastructures portuaires et maritimes du Canada se transforment au gré de l'évolution des échanges commerciaux, des besoins des chaînes d'approvisionnement, du renouvellement des infrastructures, de l'électrification et de la décarbonation, des investissements dans la défense ainsi que du développement des régions nordiques et arctiques. De plus en plus, ces projets exigent une expertise diversifiée et une collaboration en amont entre les propriétaires, les partenaires et les équipes d'ingénierie», déclarait Dennis Burns. «CIMA+ possède déjà d'importantes capacités dans le secteur portuaire et maritime. Je compte miser sur une meilleure coordination de ces forces à l'échelle du Canada, établir un dialogue avec les clients dès les premières étapes d'un projet et réunir les bonnes équipes pour répondre à leurs besoins en constante évolution. En établissant des relations solides avec nos clients et en comprenant l'évolution de leurs activités et du marché, nous pourrons apporter une plus grande valeur aux projets d'envergure partout au pays.»

Source: CIMA+

Enstructure annonçait récemment la nomination de 4 présidents régionaux pour diriger son réseau élargi de 106 terminaux maritimes aux États-Unis et au Canada, à la suite de l'acquisition de la division des terminaux maritimes de LOGISTEC. Cette nouvelle structure de direction vise à renforcer le leadership régional, à approfondir les relations clients et à tirer parti de l'envergure et de la portée de notre réseau intégré qui s'étend de la côte du Golfe aux États-Unis jusqu'à l'Arctique canadien.

Patrick Burgoyne a été nommé chef du développement et président, Côte du Golfe US. Il dirigera les terminaux qui s'étendent de la côte du Golfe en Floride jusqu'au sud du Texas, reliant d'importants marchés industriels et chaînes d'approvisionnement nationales au commerce mondial.

Ryan Grimme a été nommé chef de l'exploitation et président, Côte Est US. Il dirigera les opérations le long de la côte Est des États-Unis, du Maine à la Floride, en combinant vision stratégique et expertise opérationnelle afin de saisir les opportunités de croissance.

Dan Nisbit a été nommé président, Corridor Fluvial US. Fort d'une vaste expérience dans les secteurs du transport, de la logistique et des opérations de terminaux sur le fleuve Mississippi, il apporte une approche entrepreneuriale et une connaissance

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



approfondie des marchés régionaux pour soutenir les clients à travers le réseau de voies navigables intérieures des États-Unis.

Frank Robertson a été nommé président, Canada et Grands Lacs. Il dirigera une région nouvellement ajoutée au réseau d'Enstructure, qui regroupe des portes d'entrée commerciales stratégiques, d'importants marchés industriels et des connexions essentielles au sein des chaînes d'approvisionnement nord-américaines.

Le vaste réseau d'Enstructure et l'expérience de ses dirigeants régionaux constituent des avantages concurrentiels qui favoriseront la poursuite de la croissance et l'excellence opérationnelle. L'entreprise est bien positionnée pour servir ses clients partout aux États-Unis et au Canada, tout en continuant d'investir dans ses infrastructures, ses équipements et sa main-d'œuvre afin de répondre à l'évolution des besoins de la chaîne d'approvisionnement.

Source: Enstructure



CIMA+ annonçait récemment la nomination d'**Arsalan Zargar** au poste de vice-président principal, Programmes majeurs. Il dirigera le nouveau Bureau de gestion de programmes (BGP), créé pour les projets et les programmes majeurs. Ces actions témoignent de la volonté de CIMA+ de jouer un rôle accru dans les grands programmes d'infrastructure actuels et à venir au Canada, dont le projet de train à grande vitesse Alto.

Entré au service de CIMA+ il y a plus d'un an à titre de vice-président principal, Transport, Arsalan Zargar sera chargé de diriger les projets stratégiques du Bureau de gestion de programmes, d'établir des partenariats et de tirer parti de l'expertise multidisciplinaire et des capacités de la firme afin de consolider sa position de partenaire de choix pour les grands programmes d'infrastructure.

Source: CIMA+





Agenda

bauma SHANGHAI
24-27 novembre 2026
Shangai, Chine

LO Congress
12-14 janvier 2027
Toronto, ON Canada

BUILDEX Vancouver
10-11 février 2027
Vancouver, BC Canada

ARA Show
14-17 février 2027
La Nouvelle Orléans, LA État-Unis

PDAC 2027
7-10 mars 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027
9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis

World of Asphalt/AGG1 2027
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis

Expo Grands Travaux
1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris
21-24 avril 2027
Paris France

Journée technique de l'APOM
13 mai 2027
Saint-Henri, QC Canada

AORS Public Works Municipal Trade Show
2-3 juin 2026
St.Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposium
July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027
8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique

Journée technique de l'APOM
16 septembre 2026
Sherbrooke, QC Canada

The Utility Expo
5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis

Agritechnica / Systems & Components 2027
14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne

PAVE/X
25-27 janvier 2027
Savannah, GA États-Unis

bauma 2028
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne

wire & Tube Expo
13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne

CONEXPO-CON/AGG
13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis



32 000 participants ■ **400** heures de programme

1 300 exposants ■ Des délégués de **140** pays

Dirigeants d'entreprise ■ Du réseautage inégalé

Teck

Partenaire
Découverte



World of Asphalt
SHOW & CONFERENCE

SALON PROFESSIONNEL ET CONFÉRENCE SUR L'ASPHALTE

- Découvrez les plus récents équipements
- Apprenez les meilleures pratiques et techniques
- Améliorez vos chantiers et votre entreprise

Du 15 au 17 Mars 2027 | La Nouvelle-Orléans, LA

Pour plus d'information visitez worldofasphalt.com