English Edition Inside

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 • Numéro 10 • Novembre 2026





InfraStructures
CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 31 Numéro 10
Novembre 2026

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Jean Durand
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

ABONNEMENT GRATUIT
Faites-nous parvenir adresse courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine

InfraStructures est publié sur le Web depuis août 1996. Il est destiné aux utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé dans tous les secteurs de l'industrie, incluant l'entretien paysager, la construction, les services de travaux publics, la gestion des matières résiduelles et les mines.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

Mot de l'éditeur

Dans ce numéro, vous trouverez une foule de nouvelles du secteur de la machinerie compacte. Mais, comme toujours, nous vous présentons également des nouvelles de l'ensemble des secteurs de l'industrie, d'ici et de partout dans le monde.

Le CONGRESS de Landscape Ontario, qui se déroule chaque année à Toronto, au début janvier, marquera le début d'une année 2027 bien remplie.

Les spécialistes du secteur minier ne devraient pas manquer le congrès annuel de la PDAC, à Toronto, les entrepreneurs des secteurs de l'asphalte et des granulats ont rendez-vous à La Nouvelle Orléans, en Louisianne, pour visiter le salon World of Asphalt en mars. Et les utilisateurs d'équipement du Québec pourront visiter le salon EXPO Grands Travaux en avril, à Saint-Hyacinthe.

Le passage au mode exclusivement numérique nous a permis d'augmenter le nombre de pages du magazine. En se libérant des contraintes de l'imprimerie et de la poste, nous pouvons désormais vous offrir encore plus de contenu. C'est pourquoi nous couvrons les secteurs du rail, maritime et du transport aérien - où on retrouve des équipements spécialisés.

Bonne lecture!



En page couverture : Le nouveau ML80 de Vermeer est la machine idéale pour remplacer le travail manuel dans les aménagements paysagers résidentiels, les travaux d'élagage légers et les applications de location. Son encombrement réduit et sa trajectoire de levage radiale offrent un excellent accès et de superbes performances sur les chantiers exigus.

Le compte à rebours vers la Nouvelle-Orléans commence dès maintenant!

Les organisateurs du salon conjoint «World of Asphalt» et «AGG1 Aggregates Academy & Expo» invitent les professionnels du secteur des granulats et de l'asphalte du monde entier à s'inscrire pour la première édition de ces salons à la Nouvelle-Orléans, en Louisiane, qui se tiendra du 15 au 17 mars 2027.

World of Asphalt et AGG1 réunissent en un seul endroit l'ensemble des secteurs de l'asphalte, de la pavage et des granulats, mettant en relation entrepreneurs, producteurs, directeurs d'usine, fournisseurs de matériaux, ingénieurs et autres professionnels de l'industrie avec les équipements, technologies, produits et services les plus récents. Les participants pourront s'entretenir directement avec les fabricants et les ingénieurs, apprendre directement auprès d'experts de l'industrie et nouer des relations précieuses au sein des secteurs de l'asphalte et des granulats, le tout en un seul voyage.

«Le fait d'accueillir World of Asphalt et AGG1 à La Nouvelle-Orléans pour la première fois nous offre un nouveau cadre passionnant pour les idées, les contacts et l'innovation qui font progresser ces secteurs», déclarait Brittany Schmidtke, directrice du salon World of Asphalt et AGG1. «Les participants peuvent poser leurs questions les plus difficiles, comparer les solutions côte à côte et rentrer chez eux avec des réponses qu'ils pourront mettre en pratique.»

La conférence «People, Plants and Paving» permettra aux participants de rencontrer des experts pour des discussions concrètes sur les enjeux, les tendances et les occasions qui façonnent l'industrie de la construction.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM), National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA)



Arctic Cat renforce son éventail de produits en accueillant ARGO XTV au sein de sa gamme

Arctic Cat, un fabricant bien connu de motoneiges, de VTT et de véhicules côte à côte, annonçait récemment qu'ARGO Xtreme Terrain Vehicles (XTV), un spécialiste canadien de véhicules tout-terrain amphibies, se joint officiellement à la famille Arctic Cat. Cette annonce fait suite à l'acquisition d'Arctic Cat, le 24 avril 2025, par un groupe d'investisseurs dirigé par Brad Darling, président et chef de la direction d'ARGO. Depuis lors, les équipes d'Arctic Cat et d'ARGO ont travaillé ensemble afin d'évaluer la meilleure stratégie à long terme pour les deux marques, leurs concessionnaires et leurs clients.



La production de l'ARGO XTV dans l'usine canadienne de l'entreprise continuera d'approvisionner les marchés canadiens et internationaux. Les véhicules terrestres sans conducteur (UGV) ARGO ont connu une croissance importante au cours de la dernière année et continueront d'être fabriqués au Canada pour le marché mondial, ce qui favorisera la création d'emplois et les investissements dans les activités canadiennes.

Afin de mieux servir les concessionnaires et les clients d'ARGO aux États-Unis, et de répondre à la demande croissante pour les véhicules ARGO, tous les modèles ARGO destinés au marché américain seront fabriqués et assemblés à l'usine d'Arctic Cat de Thief River Falls, au Minnesota, à partir de la fin de cette année.

La distribution des pièces de rechange ARGO sera transférée au centre de distribution nord-américain d'Arctic Cat situé à Bucyrus, en Ohio, ce qui permettra d'assurer un soutien rapide aux concessionnaires et aux clients à travers le réseau mondial.

Outre une disponibilité accrue des produits, Arctic Cat et ses concessionnaires partenaires ARGO XTV bénéficieront du soutien d'une seule et même organisation, avec des processus rationalisés, une communication coordonnée et un engagement commun à soutenir l'expérience globale des concessionnaires et des clients.

Source: Arctic Cat Inc.

Groupe ADF annonce de nouvelles commandes au Canada et aux États-Unis

Groupe ADF inc. annonçait récemment la signature d'une série de nouvelles commandes au Canada et aux États-Unis, d'une valeur totale de 82 millions $.

Le plus important projet de cette série de nouvelles commandes, obtenu dans l'ouest canadien, porte sur la fabrication de diverses structures d'acier dans le secteur hydroélectrique. Soumis à un échéancier accéléré, les travaux de fabrication débuteront en mars 2027 et s'échelonneront sur une période de 9 mois.

Les nouvelles commandes annoncées aujourd'hui incluent également des contrats obtenus au Québec, en Ontario, et dans les provinces de l'Atlantique, et tous dans secteur hydroélectrique. L'ensemble de ces projets portent sur la fabrication et la livraison de diverses structures d'acier mécano-soudées. La majeure partie de ces contrats débuteront en décembre 2026 et s'échelonneront sur les 18 prochains mois.

La Société a également obtenu un contrat dans le secteur récréatif dans l'ouest américain auprès d'un client pour lequel ADF a récemment livré avec succès un contrat majeur dans le même secteur d'activités, aussi dans l'ouest américain. Ce contrat est prévu débuter au cours des prochains mois.

Les usines de fabrication d'ADF à Terrebonne et de Groupe LAR, à Métabetchouan-Lac-à-la-Croix, au Québec, et l'usine d'ADF à Great Falls dans l'état du Montana aux États-Unis seront mises à contribution pour mener à bien l'ensemble des nouveaux projets annoncés aujourd'hui.

Source: Groupe ADF inc.

Joe Johnson Equipment renforce son soutien à la clientèle québécoise avec l'ouverture d'un nouveau site

Joe Johnson Equipment (JJE) annonçait récemment l'ouverture de son tout nouveau site situé à Saint-Nicolas élargissant ainsi la présence de l'entreprise dans la province et renforçant sa capacité à servir ses clients dans toute la région de Québec.

Ce nouveau site vient s'ajouter à la succursale existante de JJE à Anjou, dans l'est de Montréal, ce qui permet à l'entreprise d'étendre sa présence dans la province et de rapprocher plus que jamais de ses clients les services de pièces, d'entretien et de soutien technique. Cette expansion répond directement à la demande des clients.

«Nos clients de la région de Québec nous demandaient depuis longtemps quand nous allions ouvrir un magasin plus près d'eux, et nous sommes ravis de pouvoir enfin leur donner une réponse», déclarait Nicole Ivison, vice-présidente principale de Federal Signal Aftermarket. «Ce nouvel emplacement nous permet de mieux servir notre clientèle grandissante grâce à un accès plus rapide aux pièces, à une capacité de service accrue et au même soutien fiable qui fait la réputation de JJE.»

Le site de Saint-Nicolas marque également une étape importante pour les camions à ordures New Way, qui font partie de la famille de marques de Federal Signal. JJE se réjouit d'étendre ses activités de vente, d'entretien et de soutien pour la gamme New Way à l'ensemble du Québec, offrant ainsi aux municipalités et aux entreprises de collecte des déchets un accès local à la gamme complète de véhicules de collecte des déchets New Way, soutenue par l'expertise de JJE en matière de pièces et de service.

Grâce à cette expansion, les clients de JJE de la région de Québec bénéficient désormais d'une ressource locale pour la vente d'équipement, les pièces et le service pour l'ensemble de sa gamme de marques, notamment New Way, Vactor, Elgin, TRUVAC, Guzzler, Westech, Jetstream, Switch-N-Go et Trackless, toutes soutenues par la force du groupe de marques Federal Signal.

Source: Joe Johnson Equipment

GHD renforce sa présence au Québec grâce à l'acquisition d'ÉQIP Solutions Experts-Conseils

GHD Pty Ltd, une entreprise mondiale de services professionnels, annonçait récemment l'acquisition d'ÉQIP Solutions Experts-Conseils, une firme québécoise d'ingénierie du bâtiment établie à Lévis et à Saint-Georges. Cette acquisition renforce les capacités de GHD en ingénierie du bâtiment et accroît sa présence au Québec et dans l'Est du Canada.

Fondée en 2013, ÉQIP est spécialisée en ingénierie, plus précisément en structure, mécanique, électricité et génie civil. Elle a réalisé plus de 4000 projets pour des clients dans les secteurs commercial, multirésidentiel, institutionnel et industriel, ain-



La division CE de CNH va rejoindre le groupe Kobelco

CNH Industrial et Kobelco Construction Machinery Co., Ltd. annonçaient récemment la conclusion d'un accord en vue de transférer la division Équipements de chantier (CE) de CNH Industrial N.V. au sein d'une coentreprise, déjà constituée (NewCo). Kobelco Construction Machinery devrait ensuite acquérir 70% des parts de cette coentreprise. Une fois la transaction finalisée, la nouvelle société intégrera le groupe Kobelco Construction Machinery, tandis que CNH conservera une participation en tant qu'actionnaire minoritaire. Les parties ont l'intention de construire un nouveau partenariat tirant parti de leurs atouts respectifs.

Cette transaction permettra à Kobelco Construction Machinery d'atteindre davantage de clients à l'échelle mondiale en s'appuyant sur les gammes de produits ainsi que sur les réseaux de vente et de service après-vente des parties. Les enseignements tirés de la satisfaction de cette clientèle élargie aideront Kobelco Construction Machinery à améliorer son offre de pièces détachées, ses services après-vente et ses solutions. Ces améliorations apporteront une plus grande valeur ajoutée aux clients et soutiendront une croissance durable de l'activité.

Kobelco Construction Machinery s'est implantée à l'échelle mondiale, a développé des pelles hydrauliques et des grues compétitives s'appuyant sur son expertise technologique, ainsi que des solutions de transformation numérique de pointe pour le secteur de la construction, notamment K-DIVE®. Le vaste portefeuille de produits ainsi que le réseau de vente et de service de la division CNH CE sont hautement complémentaires des produits, des technologies et de l'expertise sur chantier de Kobelco Construction Machinery.

En associant ses pelles hydrauliques au portefeuille de produits complémentaire de la division CNH CE, Kobelco Construction Machinery vise à offrir à ses clients une gamme plus étendue d'équipements adaptés à différentes applications. L'entreprise entend également renforcer la compétitivité de ses produits en s'appuyant sur les technologies et l'expertise des parties. Grâce à son partenariat avec CNH, Kobelco Construction Machinery entend associer les technologies de système mondial de navigation par satellite (GNSS) de CNH et d'autres capacités à ses propres solutions numériques pour la construction, notamment K-DIVE, afin d'élargir sa gamme de solutions répondant aux défis rencontrés sur les chantiers.

Source: CNH Industrial N.V., Kobelco Construction Machinery Co., Ltd.

si que dans celui des soins de santé, tant au Québec qu'ailleurs. Son équipe est composée d'une cinquantaine d'ingénieur(e)s, technicien(ne)s et membres du personnel de soutien.

Cette acquisition renforce la présence de GHD dans le domaine de l'ingénierie du bâtiment au sein de la région et augmente sa capacité à saisir des occasions dans les secteurs institutionnel, industriel, de la défense et de l'énergie au Québec et dans l'Est du Canada.

«Depuis sa création il y a plus de 10 ans, ÉQIP a développé de solides capacités techniques, bâti des relations de confiance durables avec ses clients et établi une réputation enviable sur le marché québécois. En unissant nos forces, nous accélérons notre croissance dans la région et nous nous dotons des ressources humaines et des capacités nécessaires pour mener à bien des projets que nous aspirons à réaliser depuis longtemps», déclarait Isabel Piraux, directrice générale régionale de GHD pour l'Est du Canada.

«Rejoindre GHD permet à notre équipe d'accéder à un réseau mondial plus vaste et à des ressources qui ouvriront de nouvelles perspectives à nos clients et aux membres de notre personnel. Nous sommes fiers de ce que nous avons construit et nous sommes convaincus que notre intégration au sein de GHD nous permettra de poursuivre ce travail à plus grande échelle. Nos clients continueront d'être servis par les mêmes personnes qu'ils connaissent déjà, tout en étant désormais soutenus par les capacités plus étendues de GHD», déclarait Érick Pépin, associé fondateur, et qui assumera le rôle de directeur du groupe d'affaires Bâtiments et propriétés chez GHD.

L'arrivée du personnel d'ÉQIP et de ses compétences marque une étape importante dans la stratégie de croissance de GHD au Canada. Les 2 organisations partagent le même engagement en faveur de l'excellence technique, de la création de relations de confiance avec leurs clients et les communautés qu'elles servent. En réunissant leurs talents, leurs expertises et leurs relations de confiance avec les clients, GHD et ÉQIP sont bien positionnées pour soutenir la croissance et la réalisation de projets toujours plus ambitieux dans la région.

GHD est une entreprise de services professionnels de premier plan qui exerce ses activités dans les marchés mondiaux de l'eau, de l'énergie et des ressources, de l'environnement, des bâtiments et propriétés ainsi que du transport. Engagée à assurer la durabilité de l'eau, de l'énergie et des communautés pour les générations à venir, GHD offre des solutions de services-conseils, de services numériques, d'ingénierie, d'architecture, d'environnement et de construction aux clients des secteurs public et privé. Fondée en 1928 et détenue par son personnel, GHD possède un réseau de plus de 12 000 professionnelles et professionnels unis dans 160 bureaux situés sur cinq continents. www.ghd.com

Source: GHD Pty Ltd

L'Ontario contribue à la mise sur pied d'une usine de production de traverses de chemin de fer en béton

Le gouvernement de l'Ontario investit 1 million $ par l'intermédiaire de la Société de gestion du Fonds du patrimoine du Nord de l'Ontario (SGFPNO) pour aider RailOne Rainbow Canada Corp. à construire une nouvelle usine de traverses de chemin de fer en béton à North Bay afin de répondre à la demande du marché. Dans le cadre de son plan visant à protéger l'Ontario, la province réalise des investissements stratégiques pour accroître la capacité de fabrication dans le Nord de l'Ontario, ce qui contribue à créer des emplois bien rémunérés et à soutenir la production de produits très demandés sur les marchés canadiens et mondiaux.

«Les ressources, le savoir-faire et les talents du Nord de l'Ontario en font un pôle naturel pour le secteur de la fabrication», déclarait George Pirie, ministre du Développement et de la croissance économique du Nord. «Notre gouvernement est fier d'appuyer l'implantation de l'usine RailOne, qui créera des emplois bien rémunérés et fabriquera des produits ontariens destinés aux réseaux ferroviaires de la province et d'ailleurs.»

RailOne, une coentreprise créée pour fabriquer des traverses de chemin de fer en béton au Canada, utilisera le financement de la SGFPNO pour rénover un bâtiment existant, acheter de l'équipement de fabrication et mener des activités de marketing. Cette initiative permettra d'établir une nouvelle usine de fabrication dans le Nord de l'Ontario, créant environ 19 emplois bien rémunérés et permettant à l'entreprise d'offrir, à des conditions concurrentielles, un produit durable et résistant destiné aux projets de transport lourd, de trains à grande vitesse et de transport en commun urbain.

Le gouvernement de l'Ontario, par





Appuyé par :

CONSTRUIRE ENSEMBLE ACRGTQ · APMLQ Association des propriétaires de machinerie lourde du Québec · CRA Canadian Rental Association · Flotte Rechargeable Machinerie lourde

Développez votre réseau de clients en rencontrant de nouveaux prospects lors du salon, augmentez la notoriété de votre marque et, surtout, réalisez des ventes – faites partie de cet événement INCONTOURNABLE !

Pour plus d'informations et pour réserver votre espace à cet événement de premier plan, veuillez contacter :

Shawn Murphy
Directeur d'exposition
shawnm@mpeshows.com
506-300-4117

Pat Steeves
Directeur d'exposition
pats@mpeshows.com
506-300-4119

SCANNEZ POUR RÉSERVER VOTRE KIOSQUE

ExpoGrandsTravaux.ca

MARKETPLACE | EVENTS

l'intermédiaire de la SGFPNO, privilégie les investissements qui protègent les industries et les emplois du Nord, atténuent les répercussions des tarifs douaniers américains et des perturbations commerciales et ouvrent de nouvelles possibilités pour la prospérité à long terme du Nord de l'Ontario. Cette orientation renouvelée renforce la capacité concurrentielle et fait en sorte que le Nord continue de jouer un rôle de premier plan dans l'économie ontarienne.

Cette nouvelle orientation s'ajoute à l'investissement supplémentaire réalisé par la province, ce qui porte le budget annuel de la SGFPNO à 110 millions $. Ensemble, ces initiatives profiteront à des collectivités de toutes tailles, tant rurales qu'urbaines, ainsi qu'aux communautés autochtones.

Source: Ministère du Développement et de la croissance économique du Nord (Ontario

Vögele présente le finisseur à rampe intégrée de la génération Tiret 5



Les finisseurs à rampe intégrée appliquent l'émulsion bitumineuse et les revêtements bitumineux en un seul passage. Cela permet une imbrication optimale des couches, de gagner du temps, du matériau et de réduire les coûts. Avec le nouveau SUPER 1800-5 X SprayJet, Vögele présente dorénavant un modèle qui offre des possibilités d'utilisation supplémentaires, un grand confort d'utilisation et des solutions nouvelles d'automatisation. Cette machine peut être utilisée de façon flexible comme finisseur de routes conventionnel ou comme finisseur à rampe intégrée. En tant que finisseur standard, il offre une largeur de pose allant jusqu'à 9,25 m, en tant que finisseur à rampe intégrée, il offre une largeur de travail allant jusqu'à 8,25 m, soit 2,25 m de plus qu'auparavant. Ainsi, les entreprises de construction peuvent utiliser cette machine spéciale aussi bien dans le domaine communal que pour la rénovation des autoroutes. Le réservoir à émulsion isolé du module de répandage a une capacité de 2100 l, un réservoir à émulsion supplémentaire disponible en option permet d'étendre la capacité jusqu'à 7100 l.

Le modèle SUPER 1800-5 X SpayJet est équipé de 5 rampes d'épandage, situées entre le train de chenilles, derrière et sur le côté. Il est ainsi possible d'appliquer de l'émulsion en continu même lorsque la largeur de travail varie. Grâce aux 2 rallonges mécaniques supplémentaires, il est possible d'obtenir une largeur de travail maximale de 8,25 m.

Par ailleurs, le système SUPER 1800-5 X SprayJet assiste les utilisateurs dans la commande et le nivellement : Les solutions d'automatisation Grade Assist, AutoTrac et Smart Pave commandent la pose de profilés ainsi que la direction et la largeur du finisseur de routes «Tiret 5». Les solutions d'intelligence de chantier basées sur le cloud comme le Wirtgen Group Performance Tracker (WPT) Paving et le nouveau RoadScan aident les équipes de pose à collecter et analyser en temps réel les données pertinentes relatives à la pose, à la température et aux finisseurs, et à optimiser l'ensemble du processus de pose.

Source: Wirtgen Group

L'Alliance Open-S accueille Kubota et Kanasugi Construction

L'Alliance Open-S continue de renforcer sa présence mondiale grâce à l'arrivée de deux nouveaux membres importants et à l'élargissement de la norme Open-S. Kubota se joint à cet organisme indépendant en tant que chef de file mondial dans la fabrication de pelles, tandis que Kanasugi Construction devient le premier entrepreneur à adhérer à Open-S. Parallèlement, la norme est élargie avec l'ajout de la taille d'attache OS®40, offrant ainsi les avantages de la compatibilité ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques aux pelles compactes de 2 à 7 t.

Lancée il y a 6 ans, Open-S est la norme industrielle ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques destinés aux pelles. Son objectif est de permettre l'interchangeabilité entre les attache-rapides, les rotateurs inclinables et les outils de travail de différents fabricants, offrant ainsi aux propriétaires de machines et aux entrepreneurs une plus grande liberté de choix lors de la sélection de leur équipement. La norme Open-S s'appuie sur la norme bien établie relative aux attache-rapides symétriques pour pelles, communément appelée «norme S», qui a été définie à l'origine en 2006 par l'Association suédoise du commerce des fournisseurs de machines mobiles.

Alors que l'utilisation des attache-rapides dotés de raccords hydrauliques et de connecteurs électriques intégrés ne cesse de se généraliser à l'échelle mondiale, la nécessité d'une norme ouverte pour les attache-rapides entièrement automatiques est devenue de plus en plus pressante. Open-S offre une interface commune qui permet de combiner des produits compatibles provenant de différents fabricants sans enfermer les propriétaires d'engins dans un système propriétaire.

Kubota reconnaît que l'amélioration de la productivité, de l'efficacité opérationnelle et de la facilité d'utilisation est essentielle pour l'avenir de l'industrie de la construction. Partout en Europe, les excavatrices sont de plus en plus utilisées avec une vaste gamme d'attaches-rapides, d'accessoires et d'outils de travail. Une plus grande interopérabilité entre ces composants offre aux clients davantage de souplesse, améliore l'utilisation des machines et contribue à créer des chantiers plus efficaces.

Open-S favorise l'interopérabilité en normalisant les interfaces des attachements rapides entièrement automatiques, ce qui permet aux excavatrices, aux attachements et aux accessoires de différents fabricants de fonctionner ensemble de manière transparente. Kubota appuie cette initiative en Europe dans le cadre de son engagement à offrir un plus grand choix à ses clients tout en contribuant à améliorer la sécurité et l'efficacité sur les chantiers. Kubota se joint à l'Alliance Open-S à titre de membre de soutien.

«Chez Kubota, nous sommes convaincus qu'une meilleure interopérabilité est essentielle pour améliorer la productivité et l'efficacité opérationnelle sur les chantiers d'aujourd'hui. En soutenant l'initiative Open-S en Europe, nous souhaitons offrir à nos clients davantage de choix lorsqu'ils combinent des machines, des attachements et des accessoires provenant de différents fabricants, afin de les aider à maximiser la valeur de leurs investissements en équipement», déclarait Keigo Okamoto, président de la division CE Europe chez Kubota.

Kanasugi Construction devient le premier entrepreneur à rejoindre l'Alliance Open-S. Fondée en 1950 et établie dans l'est de la préfecture de Saitama, Kanasugi Construction est une entreprise générale japonaise active dans les projets d'infrastructure publique, notamment les travaux fluviaux, les routes, les ponts, les réseaux d'aqueduc et d'égouts, ainsi que la mise aux normes sismiques. L'entreprise a également été l'une des premières à adopter les technologies de construction numériques et a intégré des technologies 3D de pointe à ses activités quotidiennes. En rejoignant Open-S, Kanasugi apporte à l'organisation une perspective importante de l'utilisateur final et témoigne de l'intérêt croissant des entrepreneurs pour des solutions d'équipement ouvertes et interopérables.

Kanasugi Construction rejoint l'Alliance Open-S en tant que membre de soutien et devient ainsi le premier entrepreneur à adhérer à l'organisation.

«L'avenir de la construction doit être ouvert. Les entrepreneurs ont besoin de la liberté de combiner des excavatrices et des accessoires hydrauliques de différentes marques grâce à un système d'attelage commun et entièrement automatique. C'est pourquoi Kanasugi a rejoint Open-S. En

Kubota

Conquérez les hivers canadiens.



Installez-vous en tout confort pour affronter l'hiver grâce au puissant moteur diesel du SVL de Kubota et à sa cabine toutes saisons avec chauffage de série et porte large enroulable. Vous retirerez la neige en un rien de temps grâce à son système hydraulique performant et à sa gamme d'accessoires pour garder votre propriété sûre et dégagée.

kubota.ca

mettant cette norme en pratique sur nos propres chantiers, nous espérons démontrer sa valeur et encourager davantage d'entrepreneurs généraux au Japon à adopter une norme commune et ouverte», déclarait Yusuke Yoshikawa, président et directeur général de Kanasugi Construction.

Source: Open-S Alliance AB

Amrize lance la mention «Fait au Canada» sur son ciment pour les constructeurs d'ici

Amrize annonçait récemment le lancement de son étiquette «Fait au Canada» dans l'ensemble de son réseau canadien de fabrication de ciment, offrant ainsi aux professionnels de la construction l'assurance d'une fabrication et d'une qualité canadiennes tout en soutenant l'emploi et les communautés locales.

En tant que plus grand fabricant de ciment au Canada, doté d'un réseau de distribution et de logistique hautement efficace, Amrize déploie l'étiquette «Fait au Canada» à ses usines de Richmond en Colombie-Britannique, d'Exshaw en Alberta, de Bath en Ontario et de Brookfield en Nouvelle-Écosse. Conformément aux lignes directrices du Bureau de la concurrence Canada, l'étiquette confirme que le ciment d'Amrize est fabriqué au Canada avec une composition comprenant plus de 90% de contenu canadien. La Cimenterie d'Amrize de Saint-Constant, dans la région de Montréal, portera la désignation officielle «Fabriqué au Québec», administrée par Les Produits du Québec.

«Nous sommes fiers d'être le plus grand fabricant de ciment au Canada, et cette étiquette reflète notre engagement à servir les professionnels de la construction canadiens en tant que véritable partenaire local, offrant une qualité de fabrication canadienne tout en soutenant les emplois et les communautés d'ici», déclarait Cory Cannon, vie président senior, Ventes – Ciment, Canada, pour Amrize. «Alors que le Canada investit dans son avenir, qu'il s'agisse d'infrastructures essentielles, le secteur de l'énergie ou industriel, des transports ou des logements, les matériaux produits localement sont plus indispensables que jamais. Notre étiquette offre à nos clients une norme unique et cohérente de haute performance et de fiabilité, appuyée par l'envergure nationale et le service local d'Amrize.» L'étiquette «Fait au Canada» d'Amrize voit le jour alors que le gouvernement du Canada s'engage à investir 51 milliards $ au cours de la prochaine décennie, par l'intermédiaire de son Fonds pour bâtir des collectivités fortes, afin de soutenir les infrastructures publiques, notamment les transports en commun, les établissements de santé et les services essentiels liés aux nouveaux logements. Alors que le Canada investit dans son avenir, Amrize investit pour accroître sa capacité de production et moderniser ses activités cimentières. Tout récemment, l'entreprise a donné le coup d'envoi à la modernisation de sa cimenterie aux portes de Montréal, ce qui représente le plus important investissement dans l'industrie canadienne du ciment au cours de la dernière décennie.

Contribuant à bâtir le Canada depuis plus 100 ans, Amrize a aidé à façonner plusieurs des points d'intérêt les plus reconnaissables du pays — des sites emblématiques comme le Centre Rogers à Toronto, le pont de la Confédération reliant l'Île-du-Prince-Édouard au Nouveau-Brunswick, le pont Samuel-De Champlain à Montréal, ainsi que des infrastructures essentielles, telles que les grands aéro-





ports plaques tournantes de Vancouver (YVR), de Calgary (YYC) et de Montréal (YUL). Au Canada, Amrize opère à partir de 450 sites et peut compter sur plus de 7500 coéquipiers qui servent ses clients dans toutes les provinces.

Source: Amrize

Bird annonce plus de 1,1 milliard de dollars de nouveaux contrats et d'accords pluriannuels

Bird Construction Inc. annonçait récemment l'obtention de nouveaux contrats et d'accords pluriannuels d'une valeur totale de 1,1 milliard $.

Plusieurs renouvellements et extensions d'offres de services ont été conclus avec 6 clients existants dans le cadre d'accords pluriannuels d'une durée pouvant aller jusqu'à 5 ans, comprenant notamment des services de maintenance mécanique et électrique, ainsi que des services de révision et d'arrêt de production dans de grandes installations industrielles et énergétiques au Canada.

Un important volet de services électriques dans le cadre d'un projet de réaménagement à grande échelle du secteur de la santé en Alberta.

Plusieurs nouveaux contrats attribués à Jacob Bros. pour des projets d'infrastructures publiques en Colombie-Britannique, notamment des travaux de préparation d'infrastructures civiles, le traitement de l'eau, la gestion des déchets et le recyclage, ainsi que des projets de soins de longue durée.

Des contrats de construction industrielle pour une nouvelle structure au service du secteur nucléaire de l'Ontario, un projet d'énergie éolienne dans l'Est du Canada et une installation de chauffage urbain dans l'Ouest du Canada.

«Ces contrats reflètent la résilience de l'activité de Bird, soutenue par une charge de travail répartie entre différents marchés, clients et zones géographiques. La croissance continue de notre portefeuille de maintenance industrielle apporte des revenus récurrents et une plus grande visibilité à notre programme de travail, tout en renforçant la valeur de notre offre de services intégrés et de nos relations clients à long terme», déclarait Teri McKibbon, président-directeur général de Bird. «Qu'il s'agisse de maintenance critique d'installations énergétiques, de travaux électriques spécialisés sur des infrastructures de santé majeures, de projets d'infrastructures publiques ou de missions dans le secteur nucléaire, nos équipes continuent d'être sélectionnées pour des chantiers complexes où la sécurité, la fiabilité de l'exécution et l'expertise technique sont primordiales. Ces contrats démontrent la force de nos compétences spécialisées, augmentent notre carnet de commandes global et renforcent notre capacité à créer de la valeur à long terme pour nos actionnaires.»

Source: Bird Construction Inc.

Le chargeur compact sur chenilles Cat® 253 vient élargir la gamme



Conçu comme une solution polyvalente pour le nivellement et la manutention de matériaux, le nouveau chargeur compact sur chenilles (CTL) Cat® 253 offre une capacité nominale de 910 kg et un poids en ordre de marche de 4238 kg, ce qui facilite son transport d'un chantier à l'autre. S'appuyant sur la base du modèle Cat 259D3, le 253 intègre un train de roulement monobloc de nouvelle génération doté d'essieux rigides montés sur le châssis, conçus pour assurer traction et stabilité lors de la manutention de charges lourdes. Ses 4 essieux entièrement indépendants sont fixés directement au châssis pour améliorer la capacité de nivellement, tandis que les nouvelles chenilles à usage général de type C de 380 mm sont conçues pour accroître l'adhérence au sol et offrir une forte prise dans la boue et sur d'autres terrains meubles.

«Chaque modèle de la catégorie des chargeuses sur chenilles compactes de 4000 à 5000 kg présente une conception de train de roulement unique, conçue pour optimiser les performances dans un large éventail d'applications, et l'ajout du Cat 253 à la gamme offre aux clients une solution supplémentaire pour relever leurs défis les plus difficiles», expliquait Zach Waite, directeur commercial chez Caterpillar Industry Solutions. «La combinaison de notre train de roulement monobloc de nouvelle génération avec des essieux rigides indépendants montés sur le châssis offre aux clients un système qui contribue à fournir une plate-forme stable lors des opérations de levage et de nivellement.»

«Le nouveau Cat 253 se positionne idéalement entre les modèles Cat 249D3 et Cat 255, et la conception des chenilles de type C offre aux clients une machine polyvalente et productive, capable de travailler sur du gravier, de la terre, des surfaces dures, du gazon, de la neige et des terrains non aménagés», ajoutait monsieur Waite. «De plus, les types de chenilles des modèles Cat 255 et Cat 253 sont interchangeables, ce qui offre davantage d'options aux clients.»

La technologie Cat contribue à améliorer l'efficacité et la sécurité sur le chantier, tandis que la technologie «intelligente» actuelle du Cat 253 permet de rationaliser l'entretien de l'équipement grâce à l'exploitation de chantiers connectés.

Source: Caterpillar

Charl-Pol s'installe en Abitibi-Témiscamingue

Charl-Pol annonçait récemment l'ouverture de son premier bureau à Val-d'Or, en Abitibi-Témiscamingue,pour se rapprocher des sites miniers du nord-ouest du Québec et du nord-est de l'Ontario.

Dans une industrie où la proximité pèse dans le choix d'un fournisseur, ce nouveau point de contact permettra aux sociétés minières de la région de travailler plus facilement avec l'équipementier industriel.

Dans la région, les mines en activité et les projets en préparation ont besoin de composantes robustes, souvent attendues dans des échéanciers serrés ou pendant un arrêt planifié.

«Nous voulons faire les choses dans le bon ordre : aller sur le terrain, comprendre la réalité des minières de la région et voir comment nous intégrer à leur chaîne d'approvisionnement. Notre objectif est d'être présents en région, de faire travailler des gens d'ici et de nous impliquer dans les communautés. Nous évaluons d'ailleurs la possibilité d'y développer une capacité de production. D'ici là, nos usines peuvent déjà répondre à la demande», expliquait Malcolm Caron-Boivin, vice-président, développement des affaires chez Charl-Pol.

Depuis 1921, Charl-Pol fabrique des pièces mécanosoudées d'envergure pour les industries de l'aluminium, des mines et métaux, de l'énergie et de la construction navale. Ses installations travaillent ensemble pour prendre en charge les mandats importants ou urgents, toujours selon les plans et devis des clients. Grâce à des sources d'approvisionnement de classe mondiale, l'entreprise contrôle mieux les coûts et les délais liés aux matériaux.

Source: Charl-Pol

MHDP sélectionnée pour poursuivre l'extension du terminal nord de l'aéroport international de Denver

Le Groupe AtkinsRéalis inc. a été sélectionnée aux côtés de H.J. Russell & Company pour former la coentreprise Mile High Delivery Partners (MHDP) par le Département de l'aviation de la ville et du comté de Denver, afin d'assurer la gestion de projet pour le projet d'extension du terminal nord de l'aéroport international de Denver (DEN). Ce contrat d'une durée de 10 ans, qui pourrait atteindre 135 millions $US (189 millions $), porte sur le projet d'extension du terminal nord (NTE) de l'aéroport. Celui-ci vise à renforcer les infrastructures afin d'accroître la capacité d'accueil de passagers de DEN, à moderniser les fonctions de traitement des vols internationaux et nationaux, à améliorer les activités aéroportuaires et à préparer l'aéroport à sa croissance future.

Le projet d'extension du terminal nord s'inscrit dans le cadre des initiatives Vision 100 et Operation 2045 de DEN, qui ont été élaborées afin de permettre à l'aéroport d'accueillir 100 millions de passagers par an et 120 millions par an d'ici 2045, année où l'aéroport fêtera son 50e anniversaire.

Dans le cadre de ce contrat, MHDP assurera un accompagnement complet en matière de gestion de programme, couvrant la planification, la conception, l'approvisionnement, la construction, la coordination des parties prenantes, le suivi du projet, la gestion de la qualité et des risques, la préparation opérationnelle, ainsi que l'établissement des rapports relatifs au programme.

S'appuyant sur l'expérience acquise dans le cadre de grands programmes aéroportuaires, notamment le programme d'extension du boulevard Peña à DEN, le

Nouvelle dimension de pneu lisse SolidBoss® pour chargeurs compacts



OTR Engineered Solutions, un spécialiste mondial des solutions de pneus, roues et chenilles pour engins hors route, annonçait récemment l'élargissement de de pneus lisses SolidBoss® pour chargeurs compacts avec le lancement d'une nouvelle dimension 31x10-20 (10-16,5), offrant ainsi à ses clients une nouvelle solution anti-crevaison conçue pour les applications exigeantes sur surfaces dures.

Ce nouveau pneu élargit la gamme SolidBoss, offrant aux propriétaires d'équipements et aux gestionnaires de flottes une option de pneu durable et nécessitant peu d'entretien pour les chargeuses compactes opérant dans certains des environnements les plus difficiles, notamment les chantiers de démolition, les installations de recyclage, les parcs à ferraille, les opérations de traitement des déchets et d'autres applications où les dommages aux pneus et les temps d'arrêt peuvent avoir un impact significatif sur la productivité.

Les pneus lisses SolidBoss sont spécialement conçus pour offrir une durabilité maximale sur des surfaces abrasives telles que l'asphalte et le béton. Contrairement aux pneus pneumatiques traditionnels, la conception semi-pneumatique du SolidBoss élimine les crevaisons tout en intégrant des ouvertures d'amortissement qui aident à absorber les chocs et offrent une conduite plus souple et plus confortable.

«L'ajout de la dimension 31x10-20 nous permet de répondre aux besoins d'une gamme encore plus large de chargeuses compactes», déclarait Steve Jensen, vice-président des comptes nationaux chez OTR Engineered Solutions. «Les clients nous ont régulièrement demandé davantage d'options de pneus anti-crevaison dans cette catégorie de dimensions, et nous sommes ravis d'étendre la durabilité et le confort de roulement éprouvés des pneus lisses SolidBoss à encore plus de machines et d'applications.»

Outre sa construction anti-crevaison, le pneu lisse SolidBoss intègre des composés de caoutchouc exclusifs conçus pour résister aux arrachements, déchirures et entailles couramment rencontrés dans les environnements à usage intensif. Il en résulte une durée de vie prolongée, une réduction des coûts d'entretien et une disponibilité accrue des engins.

Conçu pour un remplacement rapide et facile, le nouvel ensemble 31x10-20 présente un entraxe (bolt pattern) de 8 sur 8,0'', le plus répandu du secteur. Il est désormais disponible via le vaste réseau de distribution d'OTR.

Source: OTR Engineered Solutions

nouveau terminal 1 de JFK, ATLNext, le programme de rénovation et d'amélioration des terminaux de Dallas-Fort Worth et les initiatives de l'aéroport Pearson de Toronto, AtkinsRéalis aidera DEN à offrir une expérience aéroportuaire adaptée aux besoins futurs tout en garantissant la continuité des opérations aéroportuaires tout au long de la mise en œuvre du programme.

Source: AtkinsRéalis

La flotte autonome SmartROC d'Epiroc s'étend aux exploitations minières et aux carrières

La flotte mondiale de foreuses autonomes SmartROC D65 MKII d'Epiroc continue de s'agrandir, les clients des secteurs minier et des carrières déployant cette technologie pour améliorer la sécurité, la productivité et la régularité du forage.

La foreuse autonome SmartROC D65 MKII est désormais opérationnelle sur les sites de clients en Australie et aux États-Unis, notamment sur les sites de Solomon et d'Eliwana de Fortescue, sur le site de Rockville de Luck Stone et à la mine Robinson de KGHM. La flotte mondiale étant désormais déployée sur plusieurs sites clients, l'utilisation croissante de cette technologie démontre à quel point le forage de surface autonome s'intègre de plus en plus dans les environnements de production quotidiens, quelle que soit l'application ou les conditions d'exploitation.

S'appuyant sur la technologie d'automatisation éprouvée d'Epiroc, la SmartROC D65 MKII autonome est conçue pour exécuter des plans de forage avec une intervention humaine minimale, tout en garantissant un haut niveau de précision et de régularité. En automatisant l'intégralité du cycle de forage et en permettant une supervision à distance, cette solution aide les clients à améliorer leurs performances opérationnelles tout en réduisant l'exposition du personnel dans les zones de travail actives.

La SmartROC D65 MKII autonome fait partie de la gamme plus large de solutions d'automatisation d'Epiroc. Il s'intègre à LinkOA, la plate-forme d'Epiroc permettant de gérer les plans de forage, de coordonner les opérations autonomes et de surveiller l'activité de la flotte en temps réel. LinkOA prend également en charge d'autres équipements, notamment les camions de transport autonomes, offrant ainsi aux clients une plate-forme commune pour faciliter les opérations quotidiennes et étendre progressivement l'automatisation à l'ensemble de leurs flottes.

Les clients peuvent superviser les flottes autonomes de SmartROC et de Pit Viper via le Common Automation Panel (CAP) d'Epiroc, qui fournit une interface commune pour la surveillance et la gestion des opérations de forage autonomes sur l'ensemble des sites et des plates-formes d'équipements. Cette approche technologique commune simplifie la mise en œuvre tout en favorisant l'extension future des capacités autonomes.

Le parcours d'Epiroc dans le domaine du forage autonome s'appuie sur des années d'expérience dans le développement de solutions d'automatisation pour les applications d'exploitation minière à ciel ouvert et de carrières. Associé au portefeuille plus large de technologies d'exploitation autonome et à distance de l'entreprise, la foreuse autonome SmartROC D65 MKII aide les clients à améliorer la sécurité, à optimiser les performances et à mettre en place des opérations de forage plus régulières.

Source: Epiroc AB

Skyjack lance la plate-forme ciseaux SJ6940



La division Skyjack de Linamar Corporation annonçait l'été dernier le lancement du modèle SJ6940 RTE. Avec une capacité de la plate-forme de 363 kg et une hauteur de la plate-forme de 12,19 m, cette plate-forme ciseaux tout-terrain établit un nouveau point de référence en tant que machine électrique la plus haute de la catégorie compacte RT de plates-formes ciseaux de Skyjack.

Conçu dans l'optique de la productivité et de la polyvalence sur chantier, le modèle SJ6940 RTE offre la plus grande surface de travail de sa catégorie, avec une plate-forme principale d'une longueur de 3,38 m. Un système de propulsion électrique intelligent et un essieu avant oscillant permettent d'affronter les terrains difficiles des chantiers, offrant une traction et une manœuvrabilité supérieures, ainsi qu'un niveau de pente de 35%. Des vérins de calage à mise à niveau automatique (de série sur les modèles CE) optimisent la facilité d'utilisation. Ces caractéristiques, associées à la durabilité reconnue de Skyjack, font de ces plates-formes ciseaux une solution idéale pour les applications industrielles, de construction et d'entretien, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

La nouvelle plate-forme élévatrice à ciseaux électrique RTE de Skyjack est équipée de moteurs de traction électriques à courant alternatif haute performance, ainsi que d'un système de moteur de pompe à courant alternatif optimisant le couple, la puissance et la vitesse. La batterie AGA intelligente de 414 Ah, associée à une technologie de charge intelligente universelle, maximise les performances environnementales et la durabilité à long terme.

«Le modèle SJ6940 RTE a été conçu spécifiquement pour exceller sur les terrains difficiles, tout en offrant une solution de location propre, silencieuse et durable», déclarait Mark Trowman, responsable du développement de produits chez Skyjack. «Notre système élévateur à ciseaux à 4 niveaux, avec sa conception monocylindre, réduit considérablement les points de fuite et simplifie l'entretien. Associée à notre système d'entraînement électrique intelligent, cette plate-forme élévatrice à ciseaux tout-terrain électrique offre des performances fiables et constantes dans les environnements difficiles.»

Source: Skyjack

Les 25 ans de LIKUFIX de Liebherr

Le dispositif d'attache rapide entièrement automatisé LIKUFIX fête son 25e anniversaire. Le système d'accouplement hydraulique a été présenté pour la première fois au grand public en 2001 et permet aujourd'hui de changer les outils de travail hydrauliques et électriques directement depuis la cabine.

Grâce à LIKUFIX, les raccordements hydrauliques et électriques peuvent être automatiquement connectés et déconnectés lors du changement d'outil. Le changement s'effectue en quelques secondes par simple pression sur un bouton depuis la cabine. Cela permet de réduire les temps de préparation, d'optimiser l'utilisation des machines et d'augmenter la productivité sur le chantier. Ce système offre des avantages déterminants en termes d'efficacité et de rentabilité, notamment dans les applications nécessitant des changements d'outils fréquents.

Dès le début, la sécurité a joué un rôle central dans le développement de LIKUFIX, en même temps que l'efficacité. Le changement d'outil s'effectuant entièrement depuis la cabine, aucune présence humaine n'est nécessaire dans la zone dangereuse durant l'opération de couplage. Des capteurs électroniques surveillent la position des axes de verrouillage ainsi que le bon positionnement de l'outil. Des signaux visuels et sonores informent l'opérateur de l'état du verrouillage.

Le dispositif d'attache rapide LIKUFIX a été récompensé pour ses fonctions de sécurité et a notamment remporté en 2016 le prix EuroTest décerné par la BG BAU. L'adaptateur hydraulique à changement rapide, doté d'un système de détection du verrouillage de l'équipement, a ainsi été récompensé.

Au cours des 25 dernières années, LIKUFIX n'a cessé d'évoluer pour répondre à de nouvelles exigences. Initialement conçu pour les pelles hydrauliques, il est aujourd'hui utilisé dans une multitude de machines et de domaines d'application. Les tailles LIKUFIX 33, 48, 66 et 77 sont disponibles pour les pelles sur pneus et sur chenilles ainsi que pour les machines de manutention. La gamme actuelle comprend également les tout derniers modèles LIKUFIX 33-9 et LIKUFIX 48-10, qui permettent des raccordements hydrauliques, de lubrification et de signalisation supplémentaires, facilitant ainsi l'utilisation d'outils de travail encore plus complexes.

Aujourd'hui, LIKUFIX permet un changement d'outil entièrement automatique non seulement sur les pelles hydrauliques et les pelles de démolition, mais aussi sur les chargeurs sur roues. Pour ces derniers, le système est disponible sur de nombreux modèles, notamment les chargeurs compacts L 504 à L 508, les chargeurs stéréo L 507 et L 509, les chargeurs sur roues moyens L 526 à L 546, ainsi que les chargeurs sur roues XPower® L 550 XPower® à L 580 XPower®. Un 2e système d'accouplement LIKUFIX est disponible en option pour les chargeurs compacts et stéréo. Celui-ci permet de raccorder un circuit hydraulique supplémentaire pour

Un projet de plusieurs millions pour les infrastructures de Francfort



À la demande de la ville de Francfort et de la VFG (Verkehrsgesellschaft Frankfurt am Main), le bureau d'études Wayss & Freytag Ingenieurbau planifie le prolongement de la ligne de métro U5. Ce projet majeur reliera, à partir de 2029, la gare centrale au quartier européen (Europaviertel). Le prolongement de la ligne de métro U5 est un tronçon de 2,7 km comprenant 4 stations. Les premiers travaux préparatoires ont déjà été entrepris en 2013. Le chantier principal – le gros oeuvre du tronçon souterrain, y compris le creusement du tunnel et la station Güterplatz – devrait durer jusqu'en 2029. Le bétonnage des voies est réalisé par EKS Beton et Jochum Betonpumpen GmbH en tant que sous-traitants. La durée des travaux est estimée à plusieurs mois. Le projet se déroule sous terre, entre les gratte-ciel de Francfort.

La nouvelle pompe stationnaire Putzmeister BSA 1409 HP D5, que Putzmeister a présenté lors du salon Bauma 2025, est située près de la station de métro Platz der Republik. Silvan Borstnar, directeur général de Jochum Betonpumpen, a commandé la machine spécialement pour le chantier de la ligne U5.

Grâce à son moteur diesel Deutz TCD 6.1 L6 de 180 kW, la BSA 1409 HP D5 dispose d'importantes réserves de puissance pour mener à bien, en toute sécurité et dans les délais, même les projets de construction de bâtiments les plus exigeants.

À partir de la station Platz der Republik, un tuyau de DN 125 passe par un étroit regard d'inspection pour descendre d'abord à 20 m de profondeur, puis à 30 m jusqu'à l'entrée du tunnel. À l'extrémité de la canalisation ZX, d'environ 450 m de long et solidement posée dans le tunnel, se trouve un réducteur vers un DN 100 avec une vanne d'arrêt manuelle. La canalisation est suivie d'une conduite flexible d'environ 70 m de long, permettant à l'équipe de pose d'introduire le béton de manière flexible dans les accotements.

Source: Putzmeister

l'utilisation d'outils de travail tels qu'une plaque vibrante ou une lame à neige.

Pour les machines industrielles, des solutions spécifiques ont été mises au point avec les dispositifs d'attache rapide suspendus MH 40 LIKUFIX et MH 110 LIKUFIX, qui permettent le changement entièrement automatique des outils de travail hydrauliques et électriques. Au sein du Groupe Liebherr, cette technologie est désormais utilisée dans de nombreux autres segments de produits. Ainsi, LIKUFIX est par exemple également compatible avec les grandes grues mobiles Liebherr issues de l'usine Liebherr d'Ehingen, ainsi qu'avec les foreuses Liebherr issues de l'usine de Nenzing. De plus, LIKUFIX est également utilisé en dehors du groupe d'entreprises.

Même après 25 ans, le développement de LIKUFIX ne s'arrête pas. Les exigences croissantes en matière de sécurité, d'efficacité et de numérisation constituent des moteurs importants pour le développement continu du système. L'architecture modulaire constitue la base des futures extensions de fonctions et d'interfaces et répond aux exigences des prochaines générations de machines.

Source: Groupe Liebherr

Vermeer lance sa nouvelle série ML de mini-chargeurs



Vermeer annonçait récemment le lancement de sa nouvelle génération de mini-chargeurs avec l'introduction de la série ML qui comprend 4 modèles.

La série ML est le fruit des retours d'expérience directs des professionnels. Elle offre des performances améliorées et des fonctionnalités qui renforcent l'efficacité et la fiabilité sur les chantiers. La productivité est aussi renforcée par les capacités nominales de l'ensemble de la gamme, les modèles ML100, ML130 et ML150 étant équipés de moteurs turbocompressés offrant un couple accru. La gamme propose à la fois des modèles à course radiale pour les travaux d'excavation et de chargement difficiles, et des modèles à course verticale pour un chargement et une manutention optimaux en hauteur.

La série ML de Vermeer propose une machine adaptée à chaque application, des travaux d'élagage légers en milieu résidentiel aux chantiers de construction intensifs.

Avec une capacité nominale 344 kg, le ML80 est la machine idéale pour les aménagements paysagers résidentiels, les travaux d'élagage légers et les applications de location. Son encombrement réduit et sa trajectoire de levage radiale offrent un excellent accès et de superbes performances sur les chantiers exigus.

Le modèle ML100 offre une capacité nominale de 431 kg. C'est une machine polyvalente à course de levage radiale destinée aux marchés exigeants de la location, de l'aménagement paysager et de l'entretien des arbres en milieu urbain. Il offre un couple supplémentaire pour plus de puissance lors de l'utilisation d'accessoires.

Pour les entrepreneurs qui s'attaquent à des chantiers de plus grande envergure, le ML130 offre une capacité nominale de 576 kg. Sa trajectoire de levage verticale permet de mener à bien des projets d'aménagement paysager à grande échelle, des travaux d'entretien d'arbres exigeants et des opérations de chargement de camions.

Lorsque les chantiers exigent une capacité maximale, le ML150 offre une capacité de levage 694 kg. Conçu pour les tâches les plus exigeantes, il est parfaitement adapté aux applications de creusement de tranchées, de terrassement et de nivellement. La conception de sa trajectoire de levage verticale assure un chargement et un déversement optimaux en hauteur.

Source: Vermeer Corporation

Epiroc va acquérir Aramine, fournisseur de pièces détachées pour le secteur minier

Epiroc AB annonçait récemment la conclusion d'un accord en vue d'acquérir Aramine SAS, un fournisseur français de pièces détachées et de services associés destinés aux exploitations minières souterraines.

Forte de plus de 5 décennies d'expérience reconnue dans le secteur, Aramine compte environ 65 collaborateurs et des clients dans plus de 70 pays. Outre une large gamme de pièces de rechange de haute qualité, Aramine propose des services de reconditionnement de composants et de remise à neuf de machines. Le chiffre d'affaires de la société acquise s'élevait à environ 31 millions € (48,7 millions $) pour les 12 mois clos au 30 septembre 2026.

«Grâce à cette acquisition, Epiroc étendra sa présence et renforcera encore sa capacité à fournir des pièces de rechange et des services après-vente à ses clients du secteur minier à travers le monde», déclarait Helena Hedblom, présidente-directrice générale d'Epiroc. «Nous sommes impatients d'accueillir au sein d'Epiroc la solide équipe d'Aramine.»

Le 1er octobre 2026, Aramine a créé ARAMAC, une nouvelle société spécialisée dans les équipements miniers souterrains. Cette activité ne fait pas partie de l'acquisition par Epiroc.

L'acquisition devrait être finalisée au 4e trimestre 2026. La transaction n'est pas soumise à une obligation de divulgation en vertu du règlement de l'UE sur les abus de marché.

L'acquisition s'intégrera au pôle d'activité «Équipements et services» d'Epiroc et sera comptabilisée dans le flux de revenus «Services».

Source: Epiroc AB

InfraStructures
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
Volume 31 • Number 10 • November 2026 • English Edition





World of Asphalt SHOW & CONFERENCE

LEADING ASPHALT TRADE SHOW AND CONFERENCE

- See the Latest Equipment
- Learn Best Practices and Techniques
- Improve your Jobsite and Business

March 15-17, 2027 | New Orleans, LA

250K Net Square Feet | **450+** Exhibitors | **120** Education Sessions | Co-Located with **AGG1**

Scan the QR code to learn more and register for World of Asphalt 2027

InfraStructures
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 31 Number 10
November 2026

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITOR
Rob Holden
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com
/InfraStructuresMagazine

InfraStructures is published on the Web since August 1996. It is intended to provide industry information to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in all sectors of the industry, including landscaping, construction, public works, and natural resources in both French and English.

The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

A Brief Word...

November, November to always remember and not just because of Guy Fawkes or Armistice Day. Now there is another event for the history books for this month where the weather (usually) turns cold and dark.

Cold and dark are not the best conditions to be outdoors, but many in this industry have little choice. Add muck and wet and patience wears thin and tempers fray. Consider how much better we can combat these conditions on the jobsite. Cabs, heated gloves, waterproof clothing, portable light and heat help somewhat. Gone are the days of shoveling mud with fingerless gloves with only a brazier for light and warmth.

As time marches on so does technology and innovation and here we are with the penultimate edition of such news. In the fading light of the shortening days out Editor has been compiling reports and news hunched over his keyboard like Bob Cratchit over his ledgers.

See, we at InfraStructures are already looking toward next month, ;).



On the cover: the new ML80 from Vermeer, is the ideal machine for replacing manual labor in residential landscape settings, light tree work and rental applications. Its compact footprint and radial lift path provide excellent access and performance in tight jobsites.

DEUTZ OPTIMIZES SCR INDUCEMENT

DEUTZ has updated its strategy for selective catalytic reduction (SCR) inducement in off-highway internal combustion engines. The changes will be effective from Q4 of 2026. This gives OEMs and machine operators greater flexibility in key markets and benefits from enhanced user-friendliness. At the same time, the new approach continues to comply with all relevant standards and legal requirements in the European Union and the U.S.

"The new strategy offers significant benefits for our customers, including higher machine availability, less downtime and simpler fleet management," said Markus Villinger, CEO Business Unit Engines at DEUTZ. "Naturally, we are implementing the more user-friendly SCR strategy in accordance with the applicable legal framework – delivering greater productivity and a future-proof emissions solution."

The revised strategy will be available both as a software update for engines already in the field and for newly produced engines. It follows revised guidelines issued by the U.S. Environmental Protection Agency (EPA) (IACD-2025-10). The changes primarily address feedback from farmers, machine operators and truck drivers who were affected by sudden power reductions when problems occurred with the SCR system. Possible causes include a low level of diesel exhaust fluid (DEF), inadequate DEF quality or tampering with the system.

There will be solutions for different market requirements. For OEMs that want to use their engines in as many markets as possible without region-specific data sets, DEUTZ offers a harmonized SCR inducement strategy with a U.S./EU dual label. This strategy is based on EU regulations and enables an engine to operate in both markets. OEMs that sell their products exclusively in the United States can select the U.S.-only data set, where available.

Future engines with U.S./EU dual certification, as well as revised engines approved exclusively for the U.S. Tier 4 emissions standard, will respond significantly less severely, particularly in cases involving DEF quality issues or tampering. In certain cases, the time until final inducement may be extended from the previous four hours to as much as 100 hours. The "FORCED IDLE" previously required for the U.S. Tier 4 emissions standard will no longer apply in the future. This gives operators more time to remedy the cause in a controlled manner while continuing their work.

This reduces unplanned interruptions, facilitates service and maintenance work, and lowers the risk of unexpected downtime, particularly for older fleets.

Source: DEUTZ AG

New Cat® 302.4 and 302.6 Mini Excavators Offer Enhanced Performance



Complementing the Cat® 302, the new Cat 302.4 Compact Radius (CR) and 302.6 mini excavators give customers 2 additional solutions in the 2.4- and 2.6-t class size. Designed and built with the customer's experience in mind, both machines meet most towing requirements for easy transport. Their next generation design excels in productivity, travel, and lifting, and they outperform previous Cat mini excavators in digging and trenching applications.

"We focused on 4 key areas to help deliver customer value with these units – cost-effective transportability, stability when lifting heavy loads, high ground clearance for working on trails with the fixed undercarriage and an easy to operate, smoother, more efficient hydraulic system. Customers will be able to use a wide range of work tools like hammers and demolition attachments, given the high auxiliary hydraulic flow," said Zach Waite, commercial director for Caterpillar Industry Solutions. "A wide fixed undercarriage for both the 302.4 CR and 302.6 mini excavators results in higher lift capacities compared to their predecessors."

"Our key product differentiators for the 2 new units focus on enhancing the customer experience through affordability, productivity, operator experience and serviceability. These units are up to the task of meeting our customers' toughest challenges," he added.

The new machines share common components with other Next Generation mini excavators, as well as a layout consistent across the Next Generation mini excavator range.

Source: Caterpillar

ATLAS ENGINEERED PRODUCTS COMPLETES INSTALLATION OF CANADA'S FIRST ROBOTIC ROOF TRUSS MANUFACTURING LINE

Atlas Engineered Products (AEP) recently announced that commissioning is complete and training and testing are underway on sellable roof truss production runs using its first robotic truss line at its new automation facility in Clinton, Ontario.

"We are extremely grateful for the support of our shareholders, the Government of Canada's IFIT program, our suppliers and our employees as we complete the installation and commissioning of Canada's first robotic roof truss manufacturing line at our new 3,900 m^2 automation facility. The increased capacity and operating efficiencies provided by this robotic line will help AEP support the industry as Canada works to build more homes," stated Hadi Abassi, president, CEO & Founder of AEP.

The team at AEP celebrated this exciting milestone by showcasing the state-of-the-art facility.

Source: Atlas Engineered Products Ltd.

KRYTON'S MANUFACTURING FACILITY IN VANCOUVER CITED FOR ITS OPERATIONAL EXCELLENCE BY KAIZEN™

Concrete durability admixture manufacturer Kryton International has secured the KAIZEN™ 5S Certification for the Vancouver facility where it produces its market-leading Krystol Internal Membrane™ (KIM®) waterproofing admixture product.

The award, granted by the Kaizen Institute, signals that the plant meets a recognized bar for workplace organization and ongoing improvement. Drawing from the Japanese term meaning 'continuous improvement,' Kryton received its newest KAIZEN™ certification after an on-site assessment of the facility.

Earning the Institute's distinction meant demonstrating strength in three areas: a well-organized facility, clearly upheld standards, and a workforce trained to catch and eliminate inefficiencies on the shop floor. Kryton's Calgary manufacturing plant achieved a score of 95% in May 2026, followed by the Vancouver plant, which became the second facility to reach this milestone in 2026 with a score of 97%.

"A single well-run shift doesn't earn this certification. Consistency across the entire facility does," said Carlos Bartilotti, senior principal at Kaizen Institute. "Kryton's Vancouver team demonstrated that their operational standards hold up under scrutiny, day in and day out. That consistency is exactly what customers are relying on when they specify Kryton products for critical infrastructure work."

The certification followed a rigorous, multi-month review of the Vancouver facility's workflows, and reinforces Kryton's commitment to delivering top-tier Smart Concrete® solutions through a manufacturing operation that is agile, sustainable, and highly efficient.

"The KAIZEN™ certification represents independent validation of the high standards we expect and maintain across our manufacturing facilities," said Kari Yuers, CEO of Kryton International. "The KAIZEN™ culture empowers frontline operators to drive continuous improvement. As we bring more of our manufacturing footprint to this level, our customers around the world can have even greater confidence in the consistency and reliability of every batch of KIM® we produce."

KIM® is distributed to customers worldwide and is used to provide integral waterproofing protection across a diverse range of critical infrastructure applications. From hydro-electric power and wastewater treatment facilities to tunnels, foundations, and marine structures, KIM® helps support the durability and long-term performance of concrete in demanding environments.

At Kryton's Vancouver facility, the KAIZEN™ 5S methodology established disciplined workplace practices designed to reduce waste, identify quickly the abnormalities, improve safety, efficiency and create a foundation for continuous improvement. These principles have been incorporated into daily manufacturing practices, visual controls and employee responsibilities.

Notable operational improvements made at the Vancouver facility over the

Liebherr's Hydrogen-Powered Loader Begins Trial Operation in Port Handling



"We want to be well-positioned for the future and are therefore already working on the development of various alternative drive systems. This will enable us to bring the technology best suited to each specific application to series production as soon as the market demands it. The pilot project at the fishing harbour offers ideal conditions for development: the Bremerhaven region has the necessary infrastructure to supply our hydrogen-powered machine, enabling us to test the wheel loader under real-world conditions," reported Günther Holzer, technical managing director of Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH.

In its day-to-day operations at Georg Grube GmbH, the hydrogen-powered wheel loader feeds conveyor systems, transports sand, gravel, and rock between storage areas, and loads processed material onto lorries for onward transport. The specific conditions in Bremerhaven provide an ideal environment for practical application. In recent years, the region has developed into an important centre for hydrogen and fuel cell technologies. Fuel cell cars, buses, and lorries are already in use here today. With the L 566 H, a hydrogen-powered wheel loader is now also expanding the range of applications away from public roads. The project is providing important insights into the use of alternative powertrains in demanding applications and demonstrates that hydrogen propulsion can, in future, represent an economically viable complementary technology to battery-electric powertrains, provided the right regional conditions are in place.

Green hydrogen, produced directly in the region, serves as the energy source within the pilot project. Wind turbines supply electricity, which an electrolyser from HY.City. Bremerhaven converts into hydrogen. The hydrogen is then transported via mobile storage solutions to the hydrogen refuelling station, where the L 566 H can be refuelled.

Source: Liebherr

course of the certification process include standardized work, visual management, employee ownership, waste reduction, safety, and sustainment.

As demand grows across the global construction industry for smarter, more durable building materials, Kryton's KAIZEN™-certified Vancouver facility equips the company to expand production accordingly, all while advancing its ongoing efforts to reduce manufacturing carbon emissions.

Source: Kryton International

METSO ACQUIRES BRAZILIAN BRONZE ALLOY COMPONENT MANUFACTURER ITALBRONZE

Metso has signed an agreement to acquire Italbronze Ltda., a Brazilian manufacturer of high-quality bronze alloy components serving mining and other industrial customers globally.

The acquisition reinforces Metso's position as one of the world's leading crushing technology providers by securing a strategically important manufacturing capability and critical know-how for its crushing aftermarket business. Further, the transaction supports Metso's strategy to accelerate aftermarket growth while strengthening the availability and development of critical spare parts for customers worldwide. It also enhances supply chain resilience, supporting reliable deliveries and equipment uptime.

Located in the Greater São Paulo area, Italbronze was founded 67 years ago and has been a trusted Metso supplier for more than 30 years. The acquisition is a natural next step in the companies' long-standing collaboration and complements Metso's existing operations.

The acquisition improves Metso's control of a strategically important part of the aftermarket value chain and helps customers maintain reliable operations through enhanced supply security and availability of critical parts.

"This acquisition secures a critical manufacturing capability for our growing crushing business. By combining Italbronze's decades of bronze alloy manufacturing expertise with Metso's global service and supply network, we can further enhance supply security and delivery performance for customers worldwide," said Heikki Metsälä, president, Services business area, Metso.

Approximately 470 employees will join Metso upon closing of the transaction, bringing extensive expertise in bronze alloy manufacturing, machining and quality processes.

"Joining Metso represents an exciting new chapter for our company. This transaction provides continuity for our employees, customers and partners while creating new opportunities as part of a global industry leader. We are proud of the expertise and reputation we have built over decades and are confident that our people and capabilities will continue to thrive within Metso," said Jaime Ortiz Jimenez, statutory director, Italbronze.

Existing customers of Italbronze will continue to receive the high-quality products and responsive service they have relied on.

The parties have agreed not to disclose the transaction value, and the acquisition is not expected to have a material impact on Metso's financial performance. The acquisition is expected to be completed by the end of 2026, subject to approval by the antitrust authorities.

Italbronze is a well-established Brazilian manufacturer of wear and spare parts and engineered components serving mining and aggregates, automotive, agriculture and other industrial markets.

The company has several quality certifications and its operations in the São Paulo area consists of casting (continuous & centrifugal), machining, laboratory, and quality control.

Source: Metso Corporation

KONECRANES SETS NEW LONG-TERM CLIMATE AMBITION THAT SUPPORTS ITS CUSTOMERS' DECARBONIZATION EFFORTS

Konecranes commits to a long-term climate ambition to complement its recently upgraded near-term science-based targets. The company aims to reduce its absolute Scope 1, 2 and 3 greenhouse gas emissions 90% by 2050 from base year 2019.

The new long-term ambition builds on the company's current near-term climate targets to reduce absolute greenhouse gas (GHG) emissions by 60% from Scope 1 & 2 and 50% from Scope 3 including purchased goods and services and use of sold products by 2030 compared to a base year 2019, validated by Science Based Targets initiative (SBTi), as well as its carbon-neutral manufacturing target.

The new long-term target reflects the same absolute GHG emissions reduction ambition as defined by the SBTi Net-Zero Standard and aligns with the pathway to limit global warming to 1.5 °C under the Paris Agreement.

To reach the 2050 ambition, Konecranes





will continue reducing emissions across its operations and value chain. The company's biggest contribution is to provide customers with low-emission solutions, such as electric equipment. Additionally, Konecranes advances the use of lower-emission materials and circular solutions across its offering and continues to decarbonize its own operations. Achieving the ambition will also require broader market transformation like the decarbonization of customer industries, lower-emission steel production and transportation, and cleaner energy systems.

Konecranes believes that the most effective contribution to climate change mitigation is achieved through reducing absolute GHG emissions. Previously, Konecranes had committed to setting a SBTi-validated long-term net-zero target. After the recent launch of the SBTi Net-Zero Standard 2.0, with increased emphasis on neutralization of residual emissions and uncertainty around the future implementation and development of the standard, Konecranes decided not to pursue SBTi validation of its long-term climate target. The company's long-term climate ambition is aligned with the standard's requirements on absolute GHG emission reductions but does not include neutralization of residual emissions.

Konecranes' science-based near-term targets, upgraded and revalidated by SBTi in 2025, remain unchanged.

Source: Konecranes Oy

John Deere Strengthens CTL Lineup with New SmartGrade™ Box Blades and Fire Suppression Solution



John Deere is expanding its portfolio of compact equipment attachments with the introduction of the new BX07 and BX08 SmartGrade™ Box Blade attachments, designed to help operators achieve precise grading with excellent efficiency and confidence. Built specifically for the 333 and 335 P-Tier John Deere Compact Track Loaders, the new attachments provide contractors with an integrated grading solution that combines John Deere-designed hardware, SmartGrade technology and machine controls into one seamless system.

"Customers continue to look for new ways to improve their operations and performance while also maximizing their overall jobsite productivity," said Emily Pagura, product marketing manager, John Deere. "Our new SmartGrade Box Blade attachments for the compact track loader lineup expand customer capabilities through precision technology that speeds up the grading process with accuracy."

Building on John Deere's trusted SmartGrade offerings, the BX07 and BX08 Box Blade attachments are tailored for confident finish grading. Available today with 2D, Laser and full 3D SmartGrade capability in the near future, they give customers flexibility to match grading technology to jobsite needs while expanding compact equipment fleet capabilities.

The new attachment models incorporate several features that enhance productivity and durability. Hydraulically actuated flip-up front wheels and adjustable wheel height provide added flexibility across changing jobsite conditions, while a recessed valve block supports operator visibility. A heavy-duty box design with edge protection also helps maximize durability for demanding grading applications.

In addition to the new SmartGrade Box Blade attachments, John Deere is expanding options for equipment protection with the availability of a fire suppression system for large-frame Skid Steer and Compact Track Loaders. Designed to be a seamless machine-integrated solution, a 9-kg fire suppression tank and compact control panel can be securely installed on the machine for added equipment protection for customers working in high-debris applications.

Source: Deere & Company

ENSTRUCTURE COMPLETES ACQUISITION OF LOGISTEC'S MARINE SERVICES DIVISION

Enstructure recently announced that it has completed its acquisition of LOGISTEC's marine services division, creating one of North America's largest and most diversified marine terminal and logistics networks. The combined company operates 106 terminals, and employs approximately 6,000 employees, providing customers with greater access to critical trade corridors, enhanced service offerings, and a more resilient and interconnected supply chain.

The combined network spans more than 1,200 ha, including approximately 1,160 m² of industrial warehousing and handles approximately 63 million t/y of cargo. Across the network, Enstructure provides marine terminal, stevedoring, cargo-handling, warehousing, trucking and multimodal logistics services for bulk, breakbulk, container, automotive/RoRo and project cargos. Enstructure will continue to invest in safety, its people, technology and customer-focused solutions.

Enstructure will maintain LOGISTEC's head office in Montréal, Québec, and continue to invest in and grow its Canadian operations. The company intends to build upon the longstanding partnerships with employees, customers, communities, Indigenous partners, and port authorities that have been an integral part of LOGISTEC's success for more than 70 years. Blue Wolf Capital Partners, which was the majority owner of LOGISTEC prior to the transaction, will remain an investor in the combined business.

Source: Enstructure

CRH COMPLETES ACQUISITION OF ARCOSA

CRH recently announced that it has completed its acquisition of Arcosa, Inc., following a previously announced agreement to acquire the U.S. provider of aggregates and critical infrastructure products, for a total enterprise value of approximately US$8.5 billion ($11.9 billion).

The completed acquisition is highly complementary to CRH, advancing the company's aggregates-led, connected portfolio strategy. The transaction reinforces CRH's position as the leader in U.S. and global aggregates, and increases its exposure to demand from major road, water, energy and data projects across the country.

"Arcosa is an excellent strategic fit for CRH and fully aligns with our growth ambitions. With high-quality aggregates assets and attractive positions in the growing U.S. energy transmission market, the acquisition strengthens our connected portfolio and reinforces our position as the #1 infrastructure player in North America. We look forward to welcoming our Arcosa colleagues into CRH and executing on the strong growth opportunities ahead," said Jim Mintern, CRH CEO.

CRH is the leading provider of building materials critical to modernizing infrastructure. A team of 83,000 people across 4,000 locations, unmatched scale, connected portfolio, and deep local relationships make the company the partner of choice for transportation, water, and reindustrialization projects, shaping communities for a better tomorrow.

Source: CRH plc

DEUTZ AND HYPERCRAFT JOIN FORCES FOR UNMANNED GROUND VEHICLES

DEUTZ AG and Hypercraft, Inc. will expand their cooperation in the field of unmanned ground vehicles (UGV) and mobile drive systems. DEUTZ and the tactical mobility experts based in Provo, Utah, have set out cornerstones of a Strategic Partnership in a Memorandum of Understanding (MoU).

The Partnership is intended to leverage the strengths of both companies. Hypercraft develops flexible, software-defined UGV mission platforms that utilize its open software architecture and systems integration expertise. DEUTZ already supplies world-class combustion engines and will provide additional drive solutions in the future. The companies are deepening this relationship through the evaluation of DEUTZ's scaled OEM solutions for Hypercraft's UGV platforms.

As part of the planned cooperation, DEUTZ contributes its expertise as a holistic system provider. This includes the know-how of its NewTech business unit in the fields of hybrid drivetrains, batteries and power electronics, as well as the potential assembly and final acceptance of Hypercraft platforms and systems for the European market at a DEUTZ production site – rounded up by its global service network comprising more than 1,000 sites in over 180 countries.

In return, Hypercraft will contribute its

The Road to New Orleans Starts Now: Registration Opens for World of Asphalt and AGG1 2027

World of Asphalt SHOW & CONFERENCE | NSSGA AGG1 AGGREGATES ACADEMY & EXPO

World of Asphalt and AGG1 Aggregates Academy & Expo invite aggregates and asphalt professionals around the world to register for the shows' New Orleans debut, happening March 15-17, 2027, at the Ernest N. Morial Convention Center.

World of Asphalt and AGG1 bring the full asphalt, paving and aggregates industries together in one place, connecting contractors, producers, plant managers, materials suppliers, engineers and other industry professionals with the latest equipment, technologies, products and services. Attendees can speak directly with manufacturers and engineers, learn directly from industry experts, and build valuable relationships across the asphalt and aggregates industries all in one trip.

"Bringing World of Asphalt and AGG1 to New Orleans for the first time gives us an exciting new backdrop for the ideas, connections and innovation that move these industries forward," said Brittany Schmidtke, World of Asphalt and AGG1 Show director. "Attendees can bring their toughest questions, compare solutions side by side and head home with answers they can put to work."

World of Asphalt's People, Plants and Paving Conference and the AGG1 Academy will connect attendees with experts for practical discussions on the issues, trends and opportunities shaping the construction industry.

"World of Asphalt is where our industry comes together to learn from each other," said Audrey Copeland, National Asphalt Pavement Association president and CEO. "The people who produce and place asphalt pavements solve real problems every day, and this show puts that experience to work alongside the technologies that will shape how we build and preserve roads for decades to come."

World of Asphalt's People, Plants and Paving education program will offer 60 sessions organized into 5 tracks to help attendees find education that meets their needs. New for 2027, sessions covering technology within their topic will carry a Technology designation.

Across 23,250 m² of exhibit space, more than 450 exhibitors will showcase equipment, products, services and technologies for asphalt, aggregates, pavement maintenance, traffic safety and related operations. Innovation will take center stage, with roughly 1 in 5 exhibitors planning to launch new products or technologies at the show.

For more information on World of Asphalt, visit **WorldOfAsphalt.com**.

For more information on AGG1 Academy & Expo visit **www.agg1.org**.

advanced technologies, know-how, and research and development resources relating to UGV development and its software-defined vehicle architecture, unmanned platforms and system solutions. Furthermore, Hypercraft brings its military customer network to help define operational requirements and test new DEUTZ products for the US market.

With this cooperation, DEUTZ is further expanding its activities in the field of security- and defense-relevant mobility and energy solutions. Going forward, the Defense business unit will become a further cornerstone of the DEUTZ Group alongside the established Energy, Engines and New Tech business units and the service business, which is a key driver of growth across all segments.

The MoU sets out the partners' joint intentions. Binding activities will be governed by separate agreements. Over the past 2 years, DEUTZ has acquired several businesses and entered into partnerships that demonstrate how collaboration between industrial companies and emerging technology leaders can work and add value.

Source: DEUTZ AG

GMV APPOINTS NEW DEALER IN CANADA

GMV A/S is strengthening its international dealer network with the appointment of Pick and Place Ltd., operating as Pick & Place Lifting Equipment, as its new dealer in Canada. The company will sell and rent GMV's Winlet glazing robots, ErgoMover electric transport trolleys and Lasius compact pick & carry cranes in the Canadian market.

The partnership gives Canadian customers local access to GMV's compact and practical lifting and material-handling solutions for glass, windows and other heavy materials on construction sites and in industrial environments.

Pick & Place Lifting Equipment is based in Vancouver, British Columbia. The company provides professional glass lifting equipment for projects where safety, access and precision are decisive factors. As part of Sentinel Glass Ltd., it brings practical jobsite experience from the Canadian glazing and window installation industry.

The company has already received its first Winlet 600 and has ordered an additional Winlet 600 as well as the tracked Winlet 1000 Crawler. These machines will be the first in the company's GMV rental fleet in Canada. The partnership is also already off to a strong start, as Pick & Place Lifting Equipment has closed its first equipment sale.

"Canada is an important market with a strong glazing and construction industry, and we see a clear fit between the needs of local contractors and the solutions we manufacture in Denmark," said Henrik B. Skibsted, export manager at GMV A/S.

With the new dealer, GMV strengthens its presence in North America and makes it easier for Canadian glazing and construction companies to access Winlet glazing robots, ErgoMover electric transport trolleys and Lasius compact pick & carry cranes.

Source: GMV A/S

EQUIP EXPO 2026 CONTINUES RECORD-BREAKING PACE

Equip Exposition, the international landscape, outdoor living and equipment exposition, again drew approximately 30,000 attendees this year and continued to break records while helping landscapers, designers, tree care and irrigation professionals, outdoor power equipment manufacturers and dealers continue to grow business amid tricky economic times.

"In the face of rising fuel prices, interest rates and other extraordinary challenges, our attendees were eager to come to Louisville and connect with friends and colleagues, both on the show floor and at key social events like our opening reception at Churchill Downs and closing party at Paristown Point," said Kris Kiser, president and CEO of the Outdoor Power Equipment Institute (OPEI), which owns and manages Equip Exposition.

Held October 21-23, Equip's registered attendance grew across key demographic categories, and the show sold out its exhibit space for a fifth straight year, delivering 120,000 m² of exhibit space jam-packed with the latest new products, innovations, inspiration and training for the industry.

To help attendees seize future business opportunities, Equip expanded its Tree Care Arena, and added educational offerings in snow and ice management, irrigation, outdoor lighting, and women's leadership at this year's show. The show's ever popular Outdoor Demo Yard spanned 12 ha and was packed with landscape professionals and contractors trying the latest outdoor power equipment.

The 2027 show will be held October 19-22, in Louisville, Kentucky. Attendees will benefit from planned expansion of the Kentucky Exposition Center (KEC), with the opening of 27,000 m² of new exhibit space.

Source: Equip Exposition

HIMA ADVANCES THE DIGITAL RAILWAY WITH NEW SOLUTIONS FOR ROLLING STOCK AT INNOTRANS

At InnoTrans 2026, HIMA Group demonstrated how independently certified safety technology is enabling the next generation of digital railway systems. As the safety backbone of the digital railway and a technology partner for rail, the company presented a product and solutions portfolio for Rolling Stock, Signalling, Infrastructure & SCADA, and Security. This portfolio supports railway operators, OEMs, and infrastructure managers to improve safety, security, availability, operational resilience, and lifecycle efficiency across the entire rail ecosystem.

Built on the Group's Independent Open Safety Platform and proven rail engineering expertise, HIMA's solutions are designed for light rail, urban transit, and high-speed rail applications. They enable customers to modernize their infrastructure with greater flexibility and connectivity, without being locked into proprietary technologies.

One of the highlights at InnoTrans was the launch of TrackLink 4, the next-generation platform for secure SIL 2-certified track-to-train communication. Developed by HIMA's rail competence center Sella Controls, TrackLink 4 combines onboard readers with passively powered trackside beacons to provide highly reliable, location-based communication between train and infrastructure.

The company demonstrated certified onboard safety solutions for vehicle control, modernization, and lifecycle management, featuring TrackLink 4 for precise train positioning and reliable vehicle-to-infrastructure communication.

With the acquisition of Sella Controls, HIMA has further strengthened its portfolio, particularly in railway electrification. At the event, the company showcased integrated solutions based on its TrackLink® portfolio for traction power control, power isolation, and SCADA applications.

Live demonstrations of the Nexus Tyne and Wear Metro project in UK highlighted how operators can monitor and control traction power, ventilation, station management, and alarm handling more efficiently.

As rail networks become increasingly connected, cybersecurity is becoming a prerequisite for operational safety. Together with its technology partner genua,

ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

At your service since 1940

Phone: 1-800-461-1979

Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes





Manitou and GEHL Brands Launch New SRT at Equip Expo



Manitou and GEHL have entered the Stand-on Track Loader market, unveiling the Manitou 1050 SRT and the GEHL SRT105 at Equip Expo.

These all-new SRT's are designed for landscapers, tree care services and equipment rental customers looking for a durable and stable compact loader that can perform several tasks. The chassis of the 1050 SRT and SRT105, integrates the proven IdealTrax™, automatic track tensioning system, exclusive to Manitou and GEHL RT and VT Series track loaders. This feature allows proper tension to be automatically applied to the stand-on loader at all times, from start up to shut down, which in turn extends track life by 15%, eliminates manual grease-gun tension adjustments in the field, and provides more machine stability while operating. This unique feature alone makes the SRT stand out from competitor models, optimizing this machine for longevity and rough terrain performance.



Each unit is powered by a 23.2 hp Yanmar turbodiesel engine, with top class travel speeds up to 8.5 km/h to quickly move across jobsites and fast cycle times to maximize productivity. The radial lift arm design delivers exceptional breakout forces, lift up to 1,725 kg and tilt up to 1,230 kg, with low ground pressure needed for heavy-duty digging, grading, backfilling, dumping and more prying power.

Rated operating capacities for the SRT loaders are 476 kg at 35% tipping load and 680 kg at 50% tipping load with a height to hinge pin at 2.18 m for low sided trailer loading. The machine operating weight is only 1,555 kg, allowing for easy transportation on a trailer, leaving plenty of room and capacity to load-up a few attachments.

Manitou Group offers several mini stand-on loader attachments to pair with the Manitou 1050 SRT and GEHL SRT105, including: heavy-duty log grapples, root rakes, power rakes, high-torque stump grinders, mowers, trenchers, augers, brooms, breakers, snowblowers, buckets, blades and more.

Source: Manitou Group

You can watch videos related to some of our featured stories on **www.infrastructures.com** Watch for the logo

HIMA demonstrated secure remote access, OT protection, and resilient network architectures that support the secure digital transformation of railway operations. The company's cybersecurity-by-design approach helps protect safety-critical assets across the full system lifecycle.

Source: HIMA Paul Hildebrandt GmbH

PDAC ANNOUNCES 2027 AWARDS RECIPIENTS, CELEBRATING EXCELLENCE IN MINERAL EXPLORATION AND DEVELOPMENT

The Prospectors & Developers Association of Canada (PDAC) is pleased to announce the 6 recipients of the 2027 PDAC Awards, recognizing outstanding accomplishments in mineral exploration and development in Canada and around the world.

"The 2027 recipients reflect the exceptional talent, leadership and innovation found across our industry," said Karen Rees, PDAC president. "We're especially proud to introduce the Emerging Leaders Award this year, recognizing young professionals who are already making a significant impact in mineral exploration and development. Together, all six recipients exemplify the excellence and dedication that the PDAC Awards have celebrated for 50 years."

Since 1977, the PDAC Awards have honoured individuals, teams and organizations for their exceptional contributions to mineral exploration and development. This year's recipients will be recognized at the Awards Celebration & Nite Cap on Tuesday, March 9, 2027, during the PDAC 2027 Convention in Toronto.

2027 PDAC Awards recipients

Bill Dennis Award: For a Canadian discovery or prospecting success Snowline Exploration Team – Valley Gold Deposit: For the discovery of the Valley gold deposit at the Rogue Project in Yukon.

Emerging Leaders Award: For outstanding achievement by a young professional in mineral exploration and development Antoine Caté: For advancing the integration of geology, data science and artificial intelligence in mineral exploration.

Skookum Jim Award: For Indigenous achievement in the mineral industry Citxw Nlaka'pamux Assembly: For advancing Indigenous-led assessment, stewardship and participation in mineral development.

Sustainability Award: For outstanding leadership in environmental protection and/or good community relations B2Gold – Otjikoto Mine Renewable Energy Transformation: For transforming the Otjikoto Mine's energy supply through renewable power and local capacity building in Namibia.

Thayer Lindsley Award: For an international mineral discovery Pan American Silver – La Colorada Exploration Team: For the discovery of the La Colorada skarn deposit in Zacatecas, Mexico.

Viola R. MacMillan Award: For company or mine development Cupric Canyon Capital – Khoemacau Copper-Silver Mine: For financing and developing the Khoemacau Copper-Silver Mine in Botswana.

PDAC's Board of Directors selects award recipients based on recommendations from the association's Awards Committee. Learn more about the PDAC Awards and how to nominate candidates for the 2028 PDAC Awards. Join industry leaders and professionals from around the world for the Awards Celebration & Nite Cap on March 9, 2027, at the Fairmont Royal York Hotel in Toronto.

Source: The Prospectors & Developers Association of Canada (PDAC)

Cat® TUL100 Compact Utility Loader Provides Solutions in Tight Space Applications



Companies need adaptable and versatile machines to maintain production schedules, especially when working in confined spaces where larger machines are unable to work. With its 454-kg rated operating capacity, the new Cat® TUL100 compact utility loader is designed to deliver power and performance in tight spaces with reliability and durability.

"Our TUL100 is designed and developed by Caterpillar following the same design and quality standards as our larger machines," commented Zach Waite, commercial director for Caterpillar Industry Solutions. "It features adaptable controls to meet operator needs across various industries and experience levels. In addition to width options, we have two coupler configurations – Common Industry Interface (CII) and Narrow Skid Steer Loader (NSSL) – which allow the machine to run a wide range of attachments, giving more operating flexibility."

The new TUL100 can be configured to meet a wide range of job-site challenges, and intuitive and adaptable controls make operation simple. With its advanced hydraulic system delivers 60 l/min @ 210 bar, the TUL100 can operate a range of attachments.

The TUL100 will be configured with the CII interface, 908-mm machine width and narrow 200-mm track. Both the CII and NSSL couplers will be options for the 1055-mm width, wide 275-mm track configuration. The CII interface is a common design across the compact utility loader industry. Meanwhile, the NSSL coupler attaches to specific narrow skid steer loader tools. Having both enables us to increase machine flexibility for our customers by offering a wider range of attachments.

Source: Caterpillar

PIRELLI AND BKT SIGN AGREEMENT FOR PRODUCTION IN INDIA OF CAR TIRES

Pirelli and Balkrishna Industries Ltd. (BKT) have signed a strategic agreement aimed at capturing the opportunities offered by the Indian car tyre market, one of the most dynamic and promising at the global level.

India is today one of the most attractive automotive markets in the world, with car registrations estimated to increase by 5-7% annually from 2025 to 2030 and a premium Car tire market seen growing almost fivefold.

The partnership - which unites Pirelli's high-end technological leadership with BKT's local industrial positioning and strong presence – foresees a first phase based on an off-take agreement, through which BKT will produce, in one of its own newly constructed plants equipped with the most advanced technology, up to 800,000 Pirelli branded tires by 2030 with Pirelli's specific technological and quality standards.

This agreement paves the way for a second phase which envisages, subject to certain conditions, the creation of a 50-50 joint venture and the construction of a production plant dedicated to High Value car tyres, both with the Pirelli brand and the BKT brand to serve India and other international markets.

For Pirelli, with only a commercial presence in India at present, the agreement constitutes a significant step towards reinforcing its positioning in a Country characterized by great potential and growing demand for High Value tyres, the segment where Pirelli is focused.

For BKT, the agreement supports the company's expansion into the passenger car tire segment and is expected to create new opportunities in both domestic and international markets.

Source: BKT Europe

SULZER AND PDVSA SIGN LONG-TERM STRATEGIC ALLIANCE AGREEMENT

Sulzer and PDVSA (Petróleos de Venezuela S.A.) have signed a long-term strategic alliance agreement for the coming 5 years. This collaboration sets the framework for potential future orders coming from across all PDVSA's operations. Building on decades of experience in Venezuela, Sulzer's broad portfolio will support essential infrastructures in the country and contribute to create a resilient economic growth.

Sulzer and PDVSA have worked together across a broad range of oil and gas applications. Sulzer technologies are installed across PDVSA's upstream, pipeline, refining and fuel distribution operations, complemented by extensive process and equipment services. The new agreement, set up in accordance with regulatory requirements, provides a long-term basis to apply this expertise as Venezuela enters a new phase of investment and development in its oil and gas sector.

Venezuela holds one of the world's largest proven oil reserves, at more than 300 billion barrels, mainly concentrated in the Orinoco Belt and the Maracaibo Lake area. Much of Venezuela's resource base consists of heavy and extra-heavy crude, requiring specialized technologies. As the country seeks to increase output, its oil industry will require continued investment, technology and expertise to strengthen and modernize production, processing and refining infrastructure.

Beyond oil and gas, Venezuela's industrial landscape spans essential sectors including power and energy, water and mining. Sulzer's longstanding presence in the country is backed by a broad portfolio of technologies, equipment and lifecycle services across these industries. This breadth of expertise reflects Sulzer's commitment to serving Venezuela's essential industries and communities and supporting resilient growth.

Source: Sulzer Management Ltd

Yanmar Compact Equipment North America Expands Atlantic Canada Dealer Network with Madsen Construction Equipment



Yanmar Compact Equipment North America is expanding its Atlantic Canada dealer network through a new partnership with Madsen Construction Equipment in Newfoundland and Labrador. The addition of Madsen reflects Yanmar's continued investment in strengthening its Canadian dealer network and expanding access to the equipment, expertise and support customers need throughout the ownership experience.

"Canada continues to be an important growth market for Yanmar, and strengthening our dealer network is central to how we serve our customers," said Anna Christine Sgro, president, Yanmar Compact Equipment North America. "Madsen brings strong local market knowledge, established customer relationships and equipment expertise in Newfoundland and Labrador. Together, we can expand access to Yanmar equipment while providing the responsive local support our customers expect from both Yanmar and our dealer partners."

Madsen brings extensive construction equipment sales and service experience to the partnership. Adding Yanmar expands its equipment offering for contractors and equipment owners throughout the province, backed by expertise in machine selection, parts and ongoing service.

"Our customers count on us to recommend equipment with confidence and support it for the long term," said Geoff Pearcey, Dealer Principal, Madsen Construction Equipment. "Yanmar is a premium brand we are proud to add to our portfolio. We look forward to helping customers across our province put these machines to work."

Source: Yanmar Compact Equipment North America

TimberMAX Introduces TRAKX: a New Brand of Advanced Mobile Equipment

Building on more than a decade of engineering and manufacturing expertise, TimberMAX recently introduced TRAKX, its new brand of remote-controlled mobile equipment, with the unveiling of its first machine: the TRAKX 400.



Designed and developed in Canada, the TRAKX 400 is a high-performance, fully remote-controlled tracked tool carrier engineered to support a wide range of demanding operations.

More than a single-purpose machine, it is designed as a versatile platform capable of accommodating different attachments, giving operators the flexibility to adapt the equipment to specific applications and changing operational needs.

The TRAKX 400 combines mobility, power and versatility in a single remote-controlled machine. Its modular design opens the door to a wide range of potential applications across several industries, including: forestry, mining, construction and industrial operations.

The launch of TRAKX represents a natural evolution for TimberMAX, a Canadian manufacturer known internationally for its winch-assist solutions.

Since 2015, TimberMAX has built a strong international presence, with more than 150 machines sold across 15 countries. Working closely with customers and dealers around the world has helped the company gain a deeper understanding of the challenges operators face in the field. That experience has played a key role in shaping TRAKX and its approach to developing versatile equipment for demanding applications.

That experience now serves as the foundation for TRAKX. While TimberMAX continues to develop its established winch-assist product line, TRAKX introduces a new direction: remote-controlled mobile platforms designed to support multiple tools and applications across different industries.



"With TRAKX, we wanted to take the knowledge and experience we've gained over the years and push it further. The TRAKX 400 is not just another machine. It's a platform designed to evolve with our customers' needs and support a wide range of applications. This launch represents an exciting new chapter for our company," said Mathieu Lavoie, CEO at TimberMAX / TRAKX

While the TRAKX 400 introduces the brand's first remote-controlled platform, TRAKX's expertise extends well beyond this technology. The brand is built around 3 core areas of specialization: remote-controlled mobile equipment, operator-driven mobile equipment, and specialized engineering services, including the conversion of existing machinery to remote-controlled operation. This approach allows TRAKX to develop complete mobile equipment solutions while also helping customers adapt and modernize their existing machinery to meet evolving operational requirements.

Supported by TimberMAX's manufacturing expertise and international dealer network, TRAKX aims to bring innovative and practical solutions to the forestry, mining, construction and industrial sectors worldwide.

Founded in 2015 and headquartered in Rouyn-Noranda, Quebec, TimberMAX specializes in the design and manufacturing of high-performance winch-assist attachments for heavy equipment. With a strong focus on innovation, reliability and engineering excellence, the company develops solutions tailored to the challenges of steep-terrain operations and supports customers through its international dealer network.

Source: TimberMAX / TRAKX

OTR Launches TrackIQ™ AI-Assisted Custom Track Design at Equip Expo 2026



A track concept design process that once took months can now be accelerated into as little as one day with TrackIQ™, OTR Engineered Solutions' innovative AI-accelerated platform. Officially launched at Equip Expo 2026, TrackIQ combines more than 40 years of OTR engineering expertise, AI technology and customer collaboration, providing custom rubber track designs for OEMs and distributors.

TrackIQ further accelerates the design process by providing detailed trade-off analyses that enable OTR engineers and customers to compare tread patterns across key performance criteria, including traction, ride quality, handling, and durability. This collaborative approach helps customers confidently select a design that balances visual appeal with the performance characteristics required for their application.

As soon as the concept is selected, OTR engineers will build a physical 3D representation of the track and provide it to our customers to support final sign-off before committing to prototype tooling.

TrackIQ joins TreadIQ™, OTR's AI-assisted tire concept design technology, and OTR3DLab™, its large-scale physical prototyping capability, as part of OTR's expanding AI-accelerated design and engineering approach. Together, these capabilities help customers move more efficiently from application-specific requirements to engineered concepts and physical evaluation.

OTR Engineered Solutions is a market-leading global enterprise specializing in off-the-road tire, wheel, and track solutions for original equipment manufacturers (OEMs) and aftermarkets. OTR's infrastructure comprises 30+ facilities and warehouse locations throughout the U.S., Canada, Europe, and Asia, serving customers globally.

Source: OTR Engineered Solutions



Kenworth Enhances Class 8 Truck Lineup with New In-Cab Technology and Redesigned Interior

Kenworth recently announced several new enhancements to its Class 8 truck lineup, including a redesigned interior, advanced infotainment display, wireless phone charging and the transition of its electronic parking brake from an available option to a standard feature. The updates are designed to provide drivers with greater comfort, convenience and functionality while creating a more modern in-cab experience.

The new features complement PACCAR Connect, which PACCAR announced earlier this month at the American Trucking Associations' Management Conference & Exhibition (MCE). PACCAR Connect integrates connected technology and applications into the truck, while Kenworth's latest interior updates further enhance the in-cab experience.

At the center of Kenworth's redesigned interior is a new 15" horizontal high-definition touchscreen, the largest in the industry. The display provides an interactive interface for key in-cab functions, including PACCAR Connect, which features a suite of applications and tools that deliver a seamless experience, as well as radio and HVAC controls, and more. Its ergonomic position makes it easy for drivers to reach, while a handhold surrounding the display provides additional support when interacting with the touchscreen. Together, these features provide added stability, helping drivers interact with the display confidently and comfortably, whether navigating a jobsite or the open road.



The redesigned interior features a modern, restyled look with premium wood trim accents and new color options for Kenworth's Diamond VIT and Vantage trim packages. The Vantage interior is available in Charcoal, while the Diamond interior is available in Charcoal or Titanium. Additional cab updates include new USB-C charging ports, updated HVAC louvers and flexible options for configuring the instrument panel and storage areas.

Wireless phone charging is now standard, giving drivers a convenient way to charge compatible devices without connecting a cable. The charger is positioned next to the steering wheel for easy access and features a phone cubby designed to hold the device securely in place.

"Being The Driver's Truck means continually listening to our customers and finding ways to improve their experience," said Kevin Haygood, Kenworth's assistant general manager for sales and marketing. "These latest enhancements bring together innovative technology and thoughtful design to deliver a more comfortable, convenient, and connected cab environment."



The Electronic Parking Brake, previously available as an option, is now standard on all new 2.1 m Class 8 Kenworth trucks. The Electronic Parking Brake system replaces traditional red-and-yellow push/pull knobs with new ergonomic switches that feature LEDs clearly showing park brake status at a glance. The easy-to-activate design maintains the recognizable symbols while simplifying operation and helping to reduce fatigue and distraction during frequent stops.

The new in-cab features and interior options are currently available on new truck orders, with full PACCAR Connect capabilities becoming available in Kenworth trucks beginning early 2027.

Source: Kenworth Truck Company

Mack Trucks Enhances MyMack App to Improve Customer Productivity



Mack Trucks recently announced it continues to improve upon the MyMack app, an innovative driver application that enhances the connected vehicle experience. Available for download from the Apple Store and Google Play, the MyMack app gives drivers remote access to their vehicles, allowing them to monitor critical information and control select functions directly from their smartphones.

Drivers can now easily access the Digital Driver Guide through the app, rather than needing to visit websites or scan a QR code. The app will have the vehicle's Vehicle Identification Number already programmed in so the driver can view the guide for a specific truck. The MyMack app is available for the Mack Pioneer™, all-new Mack Anthem®, new Mack® Granite® and Mack Keystone™ models.

"With the MyMack app, we're putting more of the information and functionality drivers need right at their fingertips," said Brandon Page, Mack senior product manager for vehicle electrical and electronics. "Integrating the Digital Driver Guide into the app makes it even easier for drivers to access information specific to their truck, while features such as remote vehicle monitoring and climate control help make their day more convenient and productive."

Mack launched MyMack when it debuted the Mack Pioneer model in April 2025. Along with the Driver Guide, drivers can remotely check the status of vehicle lights and monitor their truck's level of fuel, Diesel Exhaust Fluid (DEF) and oil. When equipped with the new Mack Integrated Parking Cooler, the MyMack app also enables remote climate control activation, allowing drivers to set the temperature for their cab environment before starting the workday, adding driver comfort to its benefits.

The MyMack app is part of Mack's Integrated Uptime bundle, a comprehensive connected vehicle offering. Mack Connect combines real-time vehicle tracking, performance analytics and driver support features into a single, integrated solution that maximizes fleet efficiency and uptime. The MyMack app and Mack Connect portal come with a five-year introductory offer bundled with Mack Integrated Uptime.

The Mack Connect portal is a single source for vehicle location tracking, performance data, operational analytics and diagnostics. Fleet managers can monitor vehicle location and speed history, while accessing detailed performance metrics, including cruise control usage and idle time. The system also enables analysis of individual fuel efficiency and comparison across drivers and trucks, supporting more efficient route planning.

Safety monitoring, available through Mack Connect, gives fleet managers detailed information about roll stability interventions, hard braking events and driver seatbelt usage. This data supports practical driver coaching by using real examples and focusing on specific areas for improvement.

The portal gives customers direct access to integrated uptime information. They can view detailed GuardDog® Connect diagnostics and manage over-the-air software updates and parameter settings to simplify maintenance and customization.

Source: Mack Trucks

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users
across the entire industry than any other publication in Canada.

All across Canada • All across the Industry

Now available exclusively in digital formats

Download the 2027 media kit

CALL 1-416-795-1295



Hitachi Construction Machinery Americas Expands Lineup with Articulated Dump Trucks from Bell Equipment

Hitachi Construction Machinery Americas, which will be rebranded as LANDCROS Americas in April 2027, recently announced plans to expand its North American equipment lineup with 3 articulated dump trucks (ADTs) through a collaboration with Bell Equipment. Plans to launch models ZD30, ZD45 and ZD50 (28 to 45 t) are scheduled to launch in the early summer of 2027 followed shortly with offerings from 18 to 54 t and will be supported by Hitachi's dealer network across the U.S. and Canada.

North America represents the world's largest market for articulated dump trucks, with an estimated annual demand of 5,000 to 6,000 units. The addition of these new models positions Hitachi to compete in the equipment classes that account for approximately 90% of the North American ADT market.

The addition of articulated dump trucks marks an important step in Hitachi's strategy to expand its equipment offerings and strengthen its position in the North American market. For customers working on large-scale earthmoving, quarry and infrastructure projects, the new ADTs help complete the jobsite. Contractors can now source excavators, wheel loaders and articulated dump trucks through one dealer network, with consistent access to parts, service and support.



Image is a digital rendering for illustration purposes only.
Final production model appearance and specifications may vary.

Bell Equipment brings more than 26 years of experience in the North American ADT market, along with established expertise in product development, manufacturing and aftermarket support. Having previously supplied Hitachi-branded equipment and also working closely with many Hitachi dealerships around the world, Bell is a proven partner with an established relationship. Bell technical specialists will also support the North American rollout.

"Bell Equipment has a long history working with Hitachi Construction Machinery and we have the highest respect for the company, its people, culture, and products. We also know that these industry-leading ADTs, and the Hitachi range of loading tools pair extremely well. As an ADT specialist our product development focuses highly on the end user experience and this collaboration will allow for more dealers and contractors, in the highly competitive North American market, to benefit from the innovation, features, and performance that we have worked hard to bring to market," said Izak van Niekerk, CEO of Bell Equipment.

"We're excited to continue expanding our equipment lineup in North America with three new ADT models," said Simon Wilson, COO of Hitachi Construction Machinery Americas. "Bell's reputation for quality, reliability and proven ADT engineering makes these machines an excellent addition to the LANDCROS lineup. Just as importantly, this expands the solutions our dealers can offer, helping them serve the needs of top-tier customers in their markets and strengthening their position as a full-line equipment partner.

On April 1, 2027, Hitachi Construction Machinery will officially transition to the LANDCROS name and brand. While machines will carry new branding, the company's manufacturing processes, product offerings, warranty policies and dealer relationships will remain unchanged. Customers can continue to expect the same reliable equipment and support under the LANDCROS name.

Source: Hitachi Construction Machinery Americas Inc.

THE WORLD'S PREMIER MINERAL EXPLORATION & MINING CONVENTION

PDAC

2027 MEDIA NETWORK

MARCH 7-10, 2027 • TORONTO, ONTARIO
pdac.ca/convention-2027

LEADING ASPHALT TRADE SHOW AND CONFERENCE

World of Asphalt
SHOW & CONFERENCE

MARCH 15-17, 2027
NEW ORLEANS, LA
www.worldofasphalt.com

ImageDeep Launches Houndlight, a Solar-Powered 4G AI Safety Alarm Camera for Remote Sites



ImageDeep, the company behind the Scopis AI human-verified security platform, recently launched Houndlight, an install-anywhere safety alarm camera built for the sites that are hardest to protect: remote civil works, temporary works, highway and infrastructure sites, rail projects, mining and quarry sites, aggregates stockpiles, plant yards, large open farm sites, equipment yards, well pads, pipelines, compressor stations, solar and wind farms, and other remote locations with no mains power or internet. Theft and trespass on these sites often go unseen until the next day.

Conventional CCTV requires power and a network connection. Staffed security is usually too costly for sites that sit empty overnight or for short-term field operations.

Houndlight combines solar power, 4G connectivity, on-device AI, and automatic light, siren and voice warning in one unit. It was designed in-house around three goals: very low power use, high on-device AI accuracy, and instant deterrence.

Houndlight is available to order now and is available in Canada, the U.S., the EU, the UK, Southeast Asia and Australia. Distribution partners are being recruited.

"Most site theft happens where there is no power, no internet and nobody watching," said Niall Dorr, founder of ImageDeep. "Houndlight brings the AI we built for large contractors to any remote civil site, temporary works, farm, yard, well pad, quarry or energy site. It sees the intruder, warns them off and tells you. You can put it up in an afternoon."

ImageDeep's AI already protects sites for major contractors including Gammon Construction and PERI Group.

Source: ImageDeep

Komatsu Approves K-Tec 1237 ADT Scraper for Use with the HM460-6 Articulated Dump Truck



Komatsu has approved the use of the K-Tec 1237 ADT scraper with its new HM460-6 articulated dump truck – delivering a powerful new mass earthmoving combination to Komatsu dealers throughout North America. The 518-hp articulated dump truck is an ideal match with the 28.3 m^3 capacity scraper, creating a versatile mass earthmoving platform that only requires one operator and provides fleet managers with a dual-capability asset as the HM460 can be converted back for use as a dump truck.

The use of the K-Tec 1237 ADT scraper with the HM460-6 has been tested and approved by Komatsu engineers to stand up to the rigors of the jobsite and retain the 1-year unlimited warranty on the truck. Optional extended coverage up to 60 mos and 10,000 h is also available for the HM460-6. Komatsu dealers, as part of the collaboration with K-Tec, will be able to order K-Tec scrapers, hitches and parts directly from K-Tec effective immediately – check with your local Komatsu dealer for availability.

The all-new HM460-6 is powerful and built to outwork any terrain the jobsite can throw at it with a new 9-speed Komatsu transmission and intelligent gear control. The truck's powertrain is designed to balance performance and fuel efficiency even while hauling a heavy load across challenging driving conditions such as soft and wet ground.

This HM460-6 also features the Komatsu Traction Control System matched with cross-axle differential locks to help maintain traction in all conditions. Combined with a standard hydro-pneumatic suspension system built to deliver both ride comfort and stability, the HM460-6 is designed for reliable hauling across tough terrain.

Source: Komatsu

VMAC Introduces New 12/24V Battery Booster for Service Trucks and Heavy Equipment Support

New integrated battery boosting system helps mobile service professionals support both 12 V and 24 V equipment in the field.

VMAC, a leading manufacturer of compressed air and mobile power systems, has introduced its new VMAC 12/24V Battery Booster, a compact onboard system designed to give service vehicles reliable battery boosting capability for both 12-V and 24-V equipment.



Designed specifically for mobile service applications, the VMAC 12/24V Battery Booster provides technicians with an integrated alternative to carrying separate portable boosting equipment. The system uses independent booster batteries that are isolated from the service vehicle chassis during boosting, while the vehicle's charging system maintains the booster batteries between cycles.

"Service technicians are expected to arrive prepared for an increasingly wide range of equipment, and that includes machines operating on both 12-V and 24-V electrical systems," said Jomo Green, VMAC vice president of Marketing & Sales. "The new VMAC Battery Booster gives fleets another capability they can integrate directly into the service truck, helping technicians stay prepared without adding another portable piece of equipment to manage."

ONE SYSTEM FOR 12 V AND 24 V EQUIPMENT

The VMAC 12/24V Battery Booster is designed for service trucks and vans supporting construction equipment, heavy machinery, commercial vehicles and fleet maintenance operations.

Key features include:

- 12 V and 24 V boosting from one integrated system
- 12 V charging capability to help maintain booster battery charge between uses
- Independent booster battery isolation from the service vehicle chassis during boosting
- Compact 14,3 kg design for integration into service truck cabinets
- Booster Cables (Included): Heavy-duty booster cables with alligator clamps offered in either 9.1 m or 3 m lengths.

The VMAC Battery Booster measures 45 cm long by 42 cm wide by 19 cm high, helping upfitters incorporate battery boosting capability into service bodies where available space and payload are important considerations.



DESIGNED FOR MOBILE SERVICE FLEETS

For technicians maintaining construction equipment, fleet vehicles and heavy machinery, a dead battery can quickly turn into costly downtime. Service vehicles may also be called upon to support equipment with different electrical systems throughout the same workday.

By integrating 12 V and 24 V boosting capability directly into the service truck, fleets can equip technicians to respond to a broader range of battery-related service calls without depending on separate portable booster units.

The system can be mounted inside a weatherproof cabinet and is available with heavy-duty booster cable configurations to suit different service truck layouts and reach requirements. VMAC offers the 12/24V Battery Booster with either a 9.1 m or 3 m heavy-duty booster cable option.

EXPANDING VMAC'S MOBILE EQUIPMENT OFFERING

The Battery Booster joins VMAC's growing range of mobile equipment and accessories designed to help service fleets consolidate equipment, maximize available truck space and improve productivity in the field.

The introduction comes during VMAC's 40th anniversary year, continuing the company's 4 decades of developing equipment for mobile service professionals.

Source: VMAC Global Technology Inc.

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(May issue - deadline May 10, 2027)

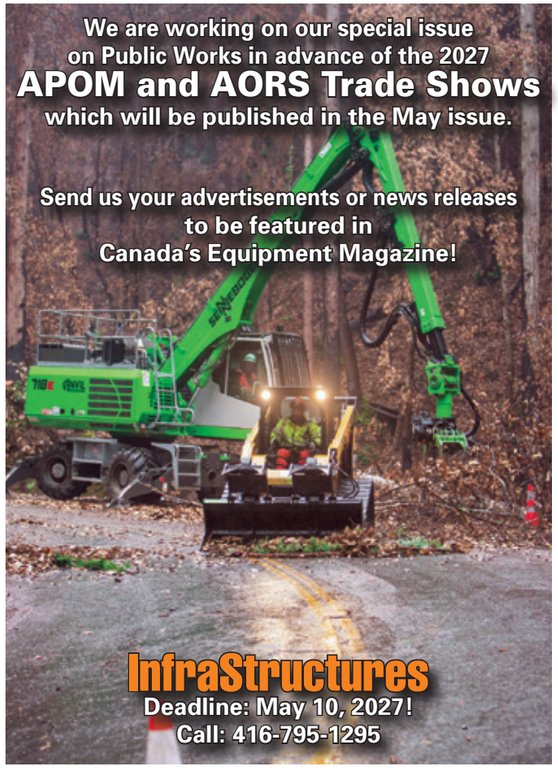
Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com





Roadwarrior Launches a One-Box Alternative to OEM Replacement Emission Systems

Roadwarrior Inc., a leading provider of heavy-duty aftermarket emissions control products, launches the Roadwarrior EPA21 One-Box aftermarket alternative for Detroit Diesel, a new patent-pending replacement solution designed to give fleets, repair facilities, distributors, and owner-operators a premium aftermarket diesel emissions-control alternative to costly and sometimes hard-to-source OEM systems.

Now available, the new EPA21 One-Box is built around Roadwarrior's premium Metalcor® catalyst technology and emissions-control engineering expertise, and is designed to deliver OEM-quality performance at a more affordable cost.

Roadwarrior was the first to release an aftermarket One-Box solution for the North American market and is now the first to launch an aftermarket replacement for Detroit® EPA21 One-Box applications.

"Customers need reliable options that don't force them to choose between quality, cost and availability," said RJ Bordner, sales and marketing manager at Roadwarrior Inc. "The EPA21 One-Box reflects what Roadwarrior does best: applying premium engineering and catalyst technology to develop an aftermarket solution that meets the demands of modern heavy-duty trucks while helping customers better control repair costs and downtime."

The Roadwarrior EPA21 One-Box aftermarket alternative for Detroit Diesel integrates the diesel oxidation catalyst (DOC) and selective catalytic reduction (SCR) components within the One-Box assembly and is offered in 2 configurations so customers can select the solution that best fits the repair:

- C0390-DS: One-Box assembly with integrated DOC and SCR components; diesel particulate filter (DPF) not included
- C0390-FL: Fully loaded One-Box configuration with integrated DOC and SCR components and the applicable DPF included.

Both configurations are based on Roadwarrior's C0390 One-Box platform and have a primary OE cross-reference of DDE EA6814900314.

The Roadwarrior EPA21 One-Box aftermarket alternative for Detroit Diesel is backed by a 12-month Roadwarrior Care Plan. Customers should contact an authorized Roadwarrior distributor to confirm vehicle fitment and determine the appropriate configuration for their application.

Founded in 2011, Roadwarrior Inc. was launched by the DCL Technology Group, whose emission-control technologies are used in demanding environments including mining, construction and energy production. Roadwarrior was created after DCL engineers identified reliability challenges with the aftertreatment systems introduced on Class 8 heavy-duty trucks and applied the company's emissions-control expertise to the aftermarket.

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(June/July issue - deadline June 10, 2027)

(NEXT YEAR)

Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com





Beginning with the launch of aftermarket diesel particulate filters (DPF), Roadwarrior has grown its portfolio into one of the industry's broadest catalogs of heavy-duty after-treatment products. The company continues to develop innovative and reliable emissions-control solutions designed to help fleets, distributors, repair facilities and owner-operators reduce downtime and control operating costs.

The DCL Technology Group has been at the forefront of engineering solutions that keep industries moving with confidence for over 40 years. As one of North America's fastest-growing, family-owned clean energy companies, DCL is committed to tackling the world's most pressing environmental challenges.

With a sophisticated workforce of over 400 experts spanning multiple industrial sectors, DCL Technology Group develops cutting-edge technologies that reduce methane emissions, decarbonize natural gas, and improve energy efficiency. DCL's 4 global companies share a unified vision: leveraging the power of engineering to create a cleaner, more sustainable future.

Source: Roadwarrior Inc.

John Deere Announces an Industry-Leading Eligible Parts Warranty, Delivering More Value and Choice to Customers



John Deere recently announced it is doubling the warranty period for eligible John Deere Original Equipment (OE) service and repair parts. The expanded coverage reinforces Deere's commitment to delivering quality products, greater customer choice and more value throughout the equipment ownership experience.

The enhanced warranty reflects Deere's confidence in the quality and durability of its OE parts, while providing customers added peace of mind. It also builds on Deere's broader efforts to give customers more control over how they maintain, repair and get the most from their equipment.

Eligible John Deere OE service and repair parts purchased in the U.S. and Canada will receive warranty coverage for 24 months or 4,000 machine hours, whichever comes first, from the purchase date.

For eligible dealer-installed parts, coverage includes parts and eligible dealer labor during the first 12 months, followed by parts-only coverage during months 13–24. Eligible parts installed by customers or other service providers will receive parts-only coverage.

The expanded warranty is one of several ways John Deere is helping customers maximize the value of their equipment through greater flexibility in parts, maintenance and repair.

John Deere's parts offerings now give customers distinct options across the equipment lifecycle, including: John Deere REMAN and ESSENTIALS by John Deere™.

Through its *Run It Your Way* initiative, Deere is also expanding access to the tools and information customers need to maintain and repair their equipment. Resources including John Deere Operations Center™, Equipment Mobile, Shop.Deere.com and Operations Center PRO Service support customers whether they choose to work with their John Deere dealer, other service provider or perform repairs themselves.

Together, these investments reflect Deere's ongoing commitment to helping customers make informed decisions, manage ownership costs and get more value from their equipment on their terms.

For complete warranty terms and eligibility details, customers can contact an authorized John Deere dealer or review the applicable John Deere parts warranty statement.

Source: Deere & Company

John Deere Launches Complete Fleet Program at Equip Expo



Building on several years of investment in commercial mowing and compact equipment, John Deere brought its most complete professional landscaping portfolio yet to the 2026 Equip Expo, held October 21-23, in Louisville, Kentucky. The company debuted the SS36M and SS52M Sprayer-Spreader, A30M Aerator and SW635M EFI Sidewalk Snow Machine, while giving attendees a first look at the new 10 G-Tier and 12 G-Tier Utility Track Loaders. John Deere also introduced Complete Fleet, powered by John Deere Rewards, a dedicated fleet program designed to help landscape contractors build and grow their equipment fleets.

To help contractors expand their turf health services, the new SS36M and SS52M Sprayer-Spreaders combine liquid spraying and granular spreading capabilities in a stand-on, zero-turn design. The narrow SS36M helps crews access tighter areas, while the larger SS52M provides additional capacity for covering larger properties. Both models offer additional attachments that help contractors configure the machines for different applications and operating conditions.

For contractors looking to make aeration and overseeding more productive, the new A30M Aerator uses a stand-on, zero-turn platform to reduce operator fatigue and help crews cover more properties with less effort. Its 76 cm aerating width and automatic depth control support consistent soil penetration across varying conditions. An optional drop seed box allows operators to overseed while aerating, helping crews complete two turf health services in a single pass.

First shown as a concept at Equip Expo last year, the sidewalk snow machine returned following extensive winter testing as the officially named SW635M EFI Sidewalk Snow Machine. The compact stand-on model helps crews clear sidewalks with a standard WESTERN 4-foot hydraulic blade, while available brine and granular salt drop systems support ice control applications. Its extended operating capacity also helps crews take on longer winter workdays.

Attendees also got a first look at the new 10 G-Tier and 12 G-Tier Utility Track Loaders (UTL), designed to help professional landscape contractors take on installation, construction and design-build work more efficiently. The 2 compact, powerful and versatile stand-on models offer a range of attachments that help reduce manual labor and allow crews to efficiently complete work.

Alongside the equipment introductions, John Deere launched Complete Fleet, powered by John Deere Rewards, a dedicated fleet program designed to grow with landscape contractors. The program offers increased discounts across the John Deere portfolio, including commercial mowers, compact construction equipment, compact tractors, Gator™ Utility Vehicles and the new turf health and 4-season products. Contractors can also access special financing offers from John Deere Financial designed with their cash flow needs in mind. Once approved, contractors can participate without a minimum machine purchase requirement. Customers maintain their program status for 1 year with 1 qualifying purchase or 2 years with 2 qualifying purchases.



Together, the new models give professional landscape contractors more options to build a John Deere equipment fleet for year-round work. Each machine includes a JDLink™ modem as standard, providing access to machine data through John Deere Operations Center™. Customers can also take advantage of flexible financing options through John Deere Financial and support from the John Deere dealer network, including trained technicians and readily available parts. Equip Expo attendees can see the SS36M and SS52M Sprayer-Spreaders, A30M Aerator and SW635M EFI Sidewalk Snow Machine and get a first look at the 10 G-Tier and 12 G-Tier Utility Track Loaders. Attendees can visit the John Deere indoor booth 1110 or outdoor live demonstration booth 7834D to speak with product experts and learn more.

Source: Deere & Company

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(August issue - deadline July 25, 2027)

Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com



Scania and Prinoth in Partnership to Electrify Snow Groomers



Scania and Prinoth recently announced a long-term partnership to accelerate the electrification of snow groomers.

Snow groomers operate in demanding environments, requiring high performance, durability, and reliability. Scania will supply its Core 800 battery packs, selected to meet these challenges and delivering robust performance based on years of experience in electrified off-road and industrial applications.

The partnership builds on an existing collaboration that started with Husky E-Motion, the world's first market-ready fully electric snow groomer, introduced in 2022. Since its launch, the machine has been successfully deployed across multiple markets, including Norway, France, Italy, UK, and the U.S. The Core 800 battery has been used in the Husky E-Motion since 2023, demonstrating strong performance, seamless integration, and reliability in demanding winter conditions. The successful collaboration has now evolved into a long-term partnership.

The second machine is the Leitwolf E-Motion, recently introduced by Prinoth. This model is equipped with Scania Core 800 battery packs in top and side orientation, configured to meet higher energy and power requirements, further expanding the electrification of heavy-duty snow grooming operations.

Scania's Core 800 is a lithium-ion battery pack with an installed energy of 97 kWh and high energy density. Its modular design enables flexible installation and scalability, with systems ranging from 21 kWh up to 624 kWh. The battery features integrated liquid cooling, advanced safety architecture, and a proprietary Battery Management System, ensuring reliable operation, long service life, and optimised performance in harsh environments.

Scania's industrial battery systems are already used across a wide range of applications, including mining, construction, agriculture, and logistics vehicles, as well as energy storage solutions and airport ground support equipment. The partnership with Prinoth further strengthens Scania's position as a provider of sustainable electrification solutions for demanding industrial segments.

Source: Scania

Digging Deep for Connectivity

From fibre installation and mole ploughing to complex manhole works, Cushendall-based NMG Utilities relies on the Yanmar SV86-7 to keep demanding telecoms projects moving across Northern Ireland.

On a telecoms job, the ground rarely gives much away. A route can look straightforward until rock appears, services cross the dig line, or a chamber repair becomes a more complex lift. For NMG Utilities, that is where the right machine proves its mettle.

Established 16 years ago by managing director Niall McGuigan, the family-run contractor has grown from a one-man operation into a business of around 25 employees, supporting Openreach-related projects across built-up streets, rural broadband routes and exposed roadside environments.

Yanmar Compact Equipment EMEA has been part of that journey for much of the way. Over the years, NMG has owned around 20 Yanmar machines, from legacy B25V and B15V compact excavators to SV conventional-tail and ViO zero-tail models. Today, that relationship continues with the SV86-7, an 8.7-t conventional-tail midi excavator chosen for heavier, more varied telecoms applications.

"It's in the blood," said Emmett McGuigan, who works in the business alongside his father. "My father has been involved in utility work his whole life, and the business has just grown from there."

Much of NMG's current workload is linked to Openreach's ultrafast broadband programme, including mole ploughing, utility ducting, chamber and manhole works, blockage clearance, desilting, CCTV inspection, and copper and fibre cable installation. Moving into larger Yanmar machines broadened the company's capabilities.

That is especially true in mole ploughing, now a major part of NMG's workload. To support it, the company developed its own engineered mole plough bucket through research, testing, redesign and close collaboration with a trusted welding partner. If crews hit rock, they can remove the attachment, fit a hammer, break through the obstruction, return to ploughing, then swap to a ditching bucket for finishing and reinstatement.

It is exactly the sort of application that suits the SV86-7. The machine gives NMG the hydraulic capability needed for heavier duties, while remaining compact enough for roadside work and tighter environments.

The SV86-7 has also proved its worth on more specialist jobs, including what Emmett describes as the first Openreach manhole re-roof completed in Northern Ireland. With multiple services running across the roof, the project called for careful excavation, controlled breaking and precise lifting.

"That was an interesting one," said Emmett McGuigan. "There were a lot of services running over the roof, so we needed the digger for everything around that lift. On jobs like that, where you're in the cab for long hours, comfort matters too – and that's one thing Yanmar has always got right."

Behind the machines, Crumlin Plant Sales has played an important role in keeping NMG's fleet moving. From its Portadown depot, the exclusive authorised Yanmar dealer and distributor supports customers across Northern Ireland and border counties including Donegal, Cavan, Monaghan, Louth and Leitrim.

For NMG, that responsiveness has made a real impression. Emmett McGuigan recalls a Yanmar ViO25 hydraulic ram failure during critical work in Scotland, and within 15 minutes of calling Crumlin Plant Sales, a replacement was ready for collection on the way to the ferry.

The legacy of those machines is still visible today. One of NMG's original Yanmar B15 compact excavators remains with the business and is now being restored in its original colours as a showpiece; no longer part of the day-to-day fleet, but still part of the family story. Some of NMG's SV18 machines left the fleet with upwards of 4,000 h on the clock after years of demanding utility projects.



"For the kind of work we do, that's a lot of hours on a machine," says Emmett McGuigan. "To get through that with no breakdowns and no parts needing replaced says everything about why we've stayed with Yanmar."

For NMG, that record says more than any brochure could. The SV86-7 is the latest Yanmar to join a fleet relationship built in the field – and proven over time.

Source: Yanmar Compact Equipment EMEA

Yes, you can be featured on the front cover page.

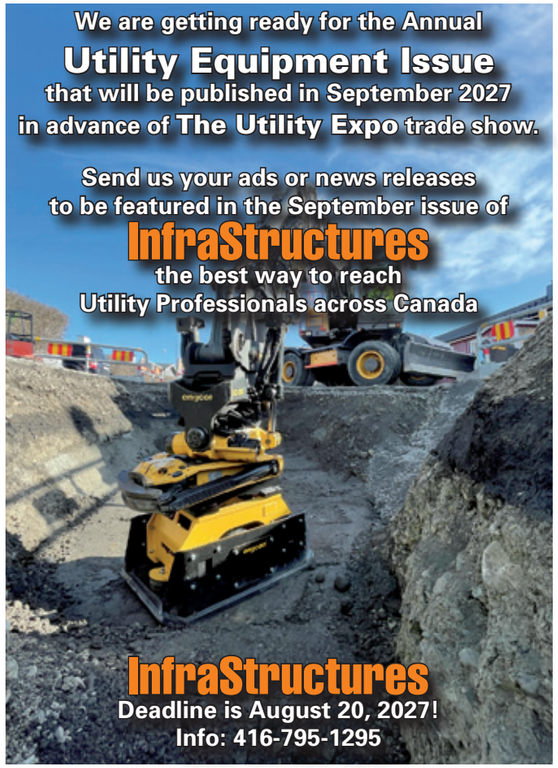
(September issue - deadline August 30, 2027)

Send us your best pictures showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com



General Equipment SG7 SURFACEPRO™ Edge Grinder Features Self-Adjusting Skirt Height

The SG7 SURFACEPRO™ edge grinder from General Equipment Company is a compact, versatile solution for targeted concrete removal in smaller areas. Lightweight and highly maneuverable, it provides the rigidity to remove material with more accuracy and control than larger machines, while features such as a self-adjusting skirt height, an upright ergonomic design and a flip-up shroud edge help operators work faster, cleaner and closer to walls.

Leading the SG7's features is its self-adjusting skirt height, which is built into the dust shroud. The exclusive molded rubber housing of the shroud combined with replaceable nylon wear strips on the bottom edge allows it to float over the floor, rising and lowering to match the exact height of the grinding surface and the wear level of the grinding cup wheel. The heavy-gauge steel frame is ergonomically designed to allow the operator to work in a fully upright position. This greatly reduces the potential for lower back pain, strained knees or other occupational-related health issues, all while increasing productivity over hand-held grinders. The SG7 is also easy to take from job to job. With a detachable handle and weighing only 17.7 kg without a blade, it is easy to lift and transport, fitting in almost any size vehicle and moving easily from one area of a facility to the next.



The SG7's flexible dust shroud also incorporates a flip-up edge. This allows the operator to get a clear view of the front edge of the grinding cup wheel when working near walls and other obstacles.

Other standard features include Anti-Vibe™ caster wheels, a 51 mm diameter dust connection port and hose to handle applications with dust control requirements, and a 178 mm diameter diamond grinding cup wheel.

In business since 1955, General Equipment Company is a family-owned manufacturer of hole digging, surface preparation, dust collection, plus portable ventilation and air scrubbing equipment.

Source: General Equipment Co.

BOMAG RS 650-2 Recycler/Stabilizer Features Upgraded Cab, Enhanced Controls for Intuitive, Comfortable Operation

The new BOMAG RS 650-2 Recycler/Stabilizer features a new cab design that cuts operating noise levels inside the cab and improves comfort with an adjustable air-suspension seat. The operator's station – seat, control lever and display – slides the full width of the cab and rotates 45° in either direction to give direct sightline to the machine's sides. The entire cab rises to a working position for excellent visibility around the machine and lowers to 3,1 m to simplify transport.

Upgraded from analogue to full color touchscreen, the new operator display serves as the control center for machine operation. The new 7" monitor allows the operator to control rotor depth and speed, gate positioning, emulsion and water injection rates, and quick diagnostics of machine issues. The touchscreen offers quick navigation through operating panels and is the same display as the BOMAG RS 460 for continuity of operation between machines.

Increasing safety at the jobsite, the standard enhanced camera system features two camera views to the left and right of the machine as well as two for monitoring the working area to the front and rear



for 360° coverage. Two additional fore/aft cameras mounted on the rotor housing allow operators to see rotor gate positioning as well as material gradation. Two 10" monitors – one for the 360° camera system and one for rotor feed – display video feed to the operator.

"These are significant upgrades to the RS 650-2 design to improve operator comfort and productivity," said Randy King, recycler/stabilizer business development manager for BOMAG. "The new controls offer simple, intuitive machine operation, and our new camera system improves visibility on a machine that already offered great visibility."

Powerful, productive and cost-effective

The RS 650-2 offers efficient soil stabilization and asphalt reclamation on a wide range of projects, including landfill construction, new developments, oil field pads, large industrial construction, parking lots, highways and airports. The BOMAG-exclusive FLEXMIX design delivers high-quality mixing results with optimized costs. In addition to the front and rear gates, this design features a third adjustable gate that keeps material engaged with the rotor longer to offer better material gradation and compaction.

An articulated frame machine, the RS 650-2 delivers a tight steering radius that offers excellent maneuverability in tight spaces. The steerable rear axle enables 4 different modes to aid in working close to structures, so daily production targets can be met. Delivering optimum ground contact, the axle also oscillates up to 15° for improved traction. These drive design advantages – along with 4x4 all-wheel drive with anti-slip control (ASC) – allow the machine to excel when completing difficult stabilization projects.

The new RS 650-2's hydrostatic rotor drive provides continuously variable rotor speeds from 104 to 140 rpm to minimize tool and rotor wear and meet site conditions. Its hydrostatic overload protection system automatically absorbs load shock when an obstruction is encountered to prevent damage to the gearbox, increasing uptime.



The new recycler/stabilizer is powered by a 653-hp 8-cylinder engine that meets stringent Tier 4 final emissions standards. The combination of power and traction gives the new RS 650-2 the ability to push an emulsion tanker while pulling a water truck at the same time. Regardless of working or engine speed, the hydraulic travel system delivers impressive torque.

Never compromising, BOMAG sets the standard for a quick-change tooth/holder system with the BMS15. A maintenance-free design offers easy handling, and the positive connection between tooth and holder absorbs high mixing forces. The holder quickly bolts on with only 75 ft-lbs (102 Nm) torque. High-wear-resistant steel delivers a long service life to lower owning and operating costs.

Source: BOMAG

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(September issue - deadline October 10, 2027)

Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com



Epiroc Advances Circularity with Drill Bit Recycling Program



Epiroc is advancing a more circular approach to rock drilling tools with its Drill Bit Recycling Program, enabling customers to return end-of-life drill bits so that valuable materials can be recovered and returned to the production cycle.

Even after a drill bit has reached end-of-service life, it contains valuable materials. Through the Epiroc Drill Bit Recycling Program, customers can return complete worn drill bits and receive compensation for them, while supporting more efficient use of critical raw materials.

The program is designed to provide customers with a simple and structured way of managing worn-out drill bits. By recovering and reusing valuable materials, recycling can help reduce the need for virgin raw materials and support customers' sustainability goals.

Recycling is part of a wider circular approach to the drill bit lifecycle at Epiroc. Service workshops and regrinding services help customers extend drill bit life, while technology development initiatives explore opportunities to reuse valuable carbide inserts and components. Once a drill bit reaches end-of-service life, the recycling program provides a route for material recovery.

The initiative also supports the strategic direction of Epiroc, which identifies recycling, circular economy approaches, responsible resource management and collaboration with customers on circularity among its sustainability priorities.

Customers interested in participating in the program can contact their local Epiroc Customer Center for information about availability and local arrangements.

"With the Drill Bit Recycling Program, we want to make it easier for our customers to manage worn drill bits while keeping valuable materials in use. It is a practical step toward greater circularity in rock drilling," said Bengt Ahlund, project manager Drill Bit Recycling Program at Epiroc.

Source: Epiroc AB

How to Help Decorative Concrete Last Longer with Water Repellents and Corrosion Inhibitors

Summer is the time for decorative concrete to shine and for concrete contractors to get busy laying and stamping more elegant designs in sidewalks, patios, driveways, and pool decks. But what happens to the beautiful stone, brick, wood, and other decorative concrete patterns imprinted on the pavement several years later when rain, snow, and multiple freeze-thaw cycles begin to take their toll and promote cracking, deterioration, and ultimately rebar corrosion and further cracking? Good foresight and preventative maintenance with Migrating Corrosion Inhibitors and silane water repellents can go a long way toward enhancing the longevity of textured concrete without changing the decorative appearance.

Concrete contractors can get clients off to a good start by encouraging the adoption of a Cortec® MCI® admixture into decorative concrete projects that include rebar or wire mesh. MCI® admixtures are typically more budget-friendly than epoxy-coated rebar for corrosion inhibition and can be added to the concrete mix without the set-accelerating effects of calcium nitrite (CNI) admixtures. This is especially critical for crews that need enough time to stamp designs on the concrete surface before it dries. MCI®-2005 NS is a normal set version, while MCI®-2005 delays set, offering crews more time to apply their decorative imprints. Both have shown good workability among ready-mixers.



Once the printed sidewalk or patio is in place, attention shifts to maintenance by facility managers or homeowners. Routine water repellent application is a key part of the process to reduce staining, water ingress, and other deteriorating effects. Corrosion protection for embedded reinforcing metal can be further enhanced by incorporating a dual water repellant / surface applied corrosion inhibitor (SACI) such as MCI®-2018. This 100% silane water repellent is good for use on surfaces where slipping is a concern. Available in both standard and vertical/overhead versions, MCI®-2018 can be applied to decorative concrete without altering its appearance, making it ideal for historical restoration and decorative concrete alike.

MCI®-2018 molecules penetrate the concrete pore structure, chemically reacting with the cementitious substrate to decrease the ingress of corrosives and forming a protective corrosion inhibiting layer at the surface of the rebar. When only a water repellent is desired, MCI®-2018 X offers the same water-repellency minus the Migrating Corrosion Inhibitors. Application is suggested every seven to 10 years or more frequently as needed. For surfaces where water repellent has been previously applied, MCI®-2019 (with Migrating Corrosion Inhibitors) and MCI®-2019 X (without Migrating Corrosion Inhibitors) offer 40% silane options that reduce the amount of surface prep needed to remove residue from the previous water repellent application.



Decorative concrete is an excellent way to get the beauty of stone and brickwork without the extra cost and labor of placing individual pavers. One of the tradeoffs is the importance of maintenance, including special protection against moisture ingress, freeze-thaw cycles, and the corrosion that leads to further cracking. Incorporating MCI® admixtures into the ready-mix is a great way to get decorative concrete off to a good start with extra corrosion protection, while routine maintenance can be enhanced by using 2-in-1 MCI®/silane surface treatments.

Source: Cortec® Corporation

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(December/january issue - deadline December 15, 2026)

Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

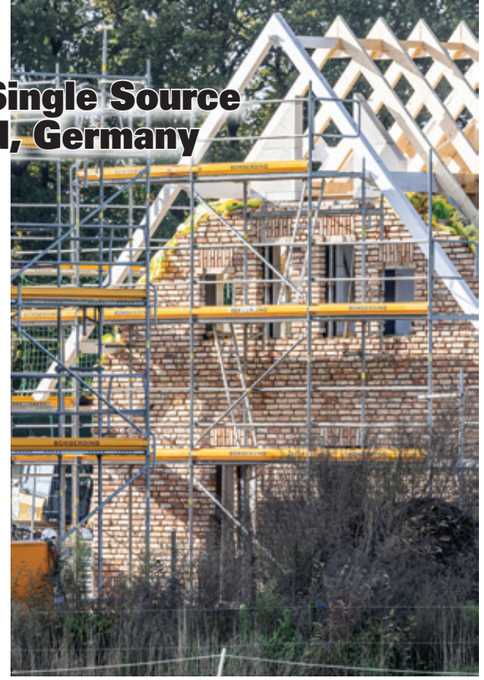
InfraStructures

editor@infrastructures.com





Formwork and Scaffolding from a Single Source in the 'Grünes Quartier' in Steinfeld, Germany



The 'Grünes Quartier' is a new housing estate that has been built in Steinfeld, Germany. For the construction of the semi-detached and multi-family houses using solid construction methods, the primary focus was on efficient facade scaffolding solutions and the coordinated use of formwork and scaffolding systems supplied from a single source.

TAILORED SYSTEM SOLUTIONS ENABLE EFFICIENT PROCESSES

On the 'Grünes Quartier' project, Borgerding Bauunternehmen GmbH decided to use MAXIMO Wall Formwork and PERI UP Facade Scaffolds. The 2 systems can be used in tandem, which supported efficient operations on site and helped to streamline work processes. In construction projects, flexibility and the ability to react quickly to changes during the construction work are often crucial. Construction times were optimized and disruptions were reduced thanks to the coordinated interplay between the formwork and scaffolding.

"In the construction industry, you have to be able to react quickly to changes on a daily basis," said Markus Borgerding, a master bricklayer and concrete worker, and managing director of the contractor carrying out the work. "Particularly with a project like the 'Grünes Quartier', planning, time management and adaptability are crucial to ensuring we make good progress throughout the construction process."

WORKING SAFELY WHILST OPTIMISING CONSTRUCTION PROCESSES

The PERI UP Facade Scaffold also provided safe working conditions on the buildings. Thanks to the integrated side protection assembly in advance, the scaffold could be assembled and dismantled from the lower scaffolding level. This improved both occupational safety and efficiency while working on the scaffolding.

The 'Grünes Quartier' was built to the highest environmental and energy efficiency standards. This was based on a holistic approach combining energy solutions and material optimisation.

Efficient processes also played a part when it came to the construction work: thanks to structured planning and the strategic use of systems, transport, storage and work processes were optimised and construction times were reduced.



PARTNERSHIP AND PROXIMITY TO THE CONSTRUCTION SITE

A key factor in the success of the project was the close collaboration between the contractor and PERI. The contact persons provided ongoing support for the project – from the planning stage right through to on-site implementation.

"My contacts at PERI are always very responsive and understand exactly what I need – whether it's to do with the scaffolding or the formwork," said Mr. Borgerding. "The systems fit together like a modular system and help us to stay flexible, even in the face of last-minute changes."

The project in Steinfeld demonstrates how important adaptable systems and collaborative partnerships are in modern housing construction. The combination of formwork and scaffolding supplied from a single source, complemented by ambitious project goals and flexible construction processes, formed the basis for an efficient and future-focussed approach to implementation.

Source: PERI SE

Euclid Chemical Introduces SENTINEL E Series Galvanic Anodes for Concrete Repair



Euclid Chemical recently introduced the SENTINEL E Series, which features four galvanic anodes that are designed to mitigate reinforcing steel corrosion and extend the service life of concrete repairs.

The SENTINEL E Series provides a broader range of cathodic protection solutions for reinforced concrete structures, particularly where new concrete or repair materials are placed adjacent to existing chloride-contaminated concrete. These anodes help prevent the "anode ring effect", a condition in which corrosion accelerates in reinforcing steel surrounding a repaired area, potentially leading to premature deterioration and additional repairs.

The product line includes SENTINEL E65, E105, E160 and E330, containing 65, 105, 160 and 330 grams of zinc, respectively. These industry-aligned sizes provide greater flexibility in selecting anodes based on project requirements, while the larger E330 expands the options available for applications that require increased zinc capacity.

SENTINEL E Series anodes work by generating a protective electrical current that helps reduce corrosion of surrounding reinforcing steel without requiring an external power source. Engineered to deliver beneficial protective current for more than 10 years, depending on exposure conditions and current demand, these anodes are designed to help maximize repair longevity and reduce the frequency of future maintenance.

The anodes are compatible with commonly used prepackaged repair mortars and repair materials with surface resistivity values up to 50,000 ohm-cm, supporting their integration into a wide range of concrete restoration systems. Galvanized tie wires provide secure connections to exposed reinforcing steel, while a self-generating design allows for maintenance-free operation.

To simplify specification and installation, Euclid's SENTINEL E Series technical documentation includes detailed anode spacing guidance. This helps engineers determine appropriate spacing based on reinforcing steel density, chloride exposure and repair material resistivity, reducing the complexity of designing cathodic protection systems for different project conditions.

The expanded product line also offers a five-year shelf life in its original, unopened packaging, compared to the 12-month shelf life of Euclid Chemical's existing galvanic anodes. This improvement provides distributors and contractors with greater inventory flexibility, allowing products to be stocked for future projects while reducing concerns about expiration.

In addition, increased manufacturing capacity supports the production of thousands of anodes per week, helping Euclid Chemical accommodate large-volume orders and potentially reduce fulfillment times for projects with demanding construction schedules.

SENTINEL E Series complements Euclid Chemical's existing portfolio of concrete repair mortars, corrosion protection products and restoration solutions, allowing project teams to incorporate galvanic cathodic protection into a comprehensive approach to concrete rehabilitation.

Source: The Euclid Chemical Company



Beyond Ownership: How Rentals Are Reshaping Construction Equipment Strategies

Jonathan Gardner,
Construction Equipment product manager,
and Ben Slute,
Turf & RTV Product Manager,
Kubota Canada
Special Collaboration

The rental market for construction equipment is experiencing accelerated growth, and it's not happening by accident. For contractors, construction companies, and landscaping operations, the conversation around equipment has fundamentally shifted. Investing in ownership has always been a serious commitment, but in today's market, it's become a risk calculation contractors are increasingly choosing to avoid.

A contractor staring at a sizeable excavator price tag has to ask a hard question: will this machine earn its keep year-round, or will it sit idle for months? Increasingly, that question is driving contractors toward rental, not as a fallback, but as a deliberate, calculated business strategy. And rental adoption has accelerated across construction and landscaping sectors precisely because it makes financial and operational sense.

Why the Rental Market is Growing

The drivers are straightforward: tighter margins, uneven project flow and rising equipment costs. When a piece of equipment that generates revenue during peak season sits unused for half the year, ownership can become an operational liability instead of an asset.

Rather than committing capital to machines that generate inconsistent utilization, contractors are thinking strategically about total cost of ownership. When you factor in purchase price, maintenance costs, downtime risk, storage, insurance, licensing, and eventual resale value – not to mention opportunity cost – the equation changes dramatically. Capital that would fund full equipment ownership can instead fund payroll during slow periods, secure materials for new jobs, or support business development that actually generates work.

This reflects a fundamental shift in construction business strategy. When contractors factor in the full cost equation, rental becomes a smarter financial choice for many applications.



WHAT RENTAL MAKE STRATEGIC SENSE FOR CONTRACTORS

For contractors evaluating equipment decisions, rental equipment addresses multiple business pain points simultaneously, which explains why rental adoption is accelerating.

Capital preservation. Rental preserves working capital for critical business needs: payroll, materials, and revenue-generating initiatives, instead of tying it up in dormant equipment

Maintenance liability disappears. Rental equipment arrives ready to work. The rental operator handles maintenance, repairs, and replacement. That eliminates downtime and frees your teams to focus on revenue-generating work.

Operational flexibility. Contractors bidding on specialized or one-off projects can access necessary equipment for the duration of that job without permanent capital commitment. Seasonal work no longer requires year-round ownership of seasonal equipment. Need a specific attachment or machine variant to win a bid? Rent it. That flexibility directly allows contractors to bid on work they might otherwise pass on, while doing so with less financial vulnerability.

For many contractors, the question is no longer "Do we own this equipment?" It's "Does ownership make financial sense?" For seasonal, project-specific, or specialized equipment, the answer increasingly is no. Rentals offer the capability contractors need without the capital drain and maintenance burden of ownership.

WHAT RENTAL OPERATORS NEED FROM EQUIPMENT

This growth in rental adoption has direct implications for equipment design and reliability. Rental fleets operate under different pressures than owned equipment, and manufacturers and dealers must respond.

Rental machines must perform reliably across diverse operators and applications. They transition quickly between renters with minimal downtime. Customization must be limited; rental fleets succeed with equipment that works effectively out of the box across multiple applications.

Durability and intuitive design are non-negotiable. Equipment with straightforward maintenance, predictable performance, and operator-friendly controls performs better in rental scenarios. Machines that reward operator care without penalizing operator mistakes reduce risk for everyone involved. From the rental operator's perspective, equipment engineered for accessibility, durability, and reliability directly impacts profitability.

Dealer support becomes critical. When issues arise during a rental period, response time matters. Delays don't just affect utilization rates, they affect contractor credibility with customers. In rental scenarios, reliability isn't just a feature; it's shared operational liability between manufacturer, dealer, rental company, and contractor.



THE BROADER SHIFT

The rental market's growth reflects structural changes in construction business models. Economic uncertainty, rising equipment costs, and increasing operational sophistication mean rental adoption will continue accelerating.

For equipment-driven businesses, incorporating rentals into their operating model reflects a smarter way to manage assets. Rentals provide access to capability without capital burden, operational flexibility for changing demands, and the financial discipline increasingly required in competitive construction markets.

InfraStructures reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



Trimble Integrates Drone Data Processing Directly into WorksManager Software



Trimble recently announced Trimble® WorksManager Drone processing software, enabling civil contractors to process drone data in the cloud, directly within the Trimble ecosystem.

This new photogrammetry functionality makes it easy for contractors to process and overlay true-to-scale flight data with project designs, machine data, as-builts and other site data to calculate volumes, take measurements and verify material for monitoring site progress.

Trimble WorksManager is a cloud-based software and data management tool that connects the construction jobsite to the office, making it easy to share project files and design updates across the entire team. With the addition of Trimble WorksManager Drone functionality, site supervisors and project managers can now quickly and easily access drone data showing the current state of the jobsite, and view it together with the latest design file and machine data.

WorksManager Drone is another example of how Trimble is bringing highly accurate site data into the Trimble Connect unified construction platform to drive meaningful operational improvements across the design-build-operate lifecycle. Trimble's platform-first approach is a further step forward in breaking down data silos to drive greater efficiency, improve margins and meet tight timelines.

Trimble WorksManager Drone software is expected to be available in January 2027 through Trimble's global dealer channel for use with DJI and Wingtra drones. Attendees at Trimble Dimensions User Conference 2026 in Las Vegas can attend product team- and customer-led sessions and see live demos of the technology.

Source: Trimble

The Wirtgen Group Presents 3 Market Premieres at Asphaltica 2026

At Asphaltica 2026, held October 7-10 in Bologna, Italia, the Wirtgen Group presented solutions for road construction, earthworks, and the processing of quarried stone and recyclable materials under the event motto *"Roads to the Future"*. The spotlight was on the market debuts of the SUPER 800-5 P Mini Class paver, the HC 200i C VA compactor, and the MR 100i NEOe impact crusher.

Vögele presented the latest generation SUPER 800-5 P Mini-Class paver. With its compact design, new material hopper geometry, an elevated operator's platform, an ergonomic operating concept, and an improved lighting concept, the SUPER 800-5 P offers outstanding operator comfort, unrestricted, all-round visibility, and flexibility when paving. The hopper sides are hinged in two places and can be adjusted asymmetrically on both sides. Its ErgoBasic 5 operating concept is also particularly ergonomic: the paver operator's console can be shifted horizontally and fixed at four different angles. With paving widths between 0.5 and 3.5 m, the SUPER 800-5 P is the ideal choice for paving on narrow construction sites.

For the earthworks sector, Hamm is showing its HC 200i C VA compactor with Smart Compact, which enables automated compaction to a preselected target value in MN/m². The new VA (Variable Amplitude) drum continuously and directly varies the applied compaction energy based on ground conditions. Independent of the material being compacted, Smart Compact increases process reliability and contributes to the conservation of valuable resources and the reduction of wear and tear on machines by reducing the number of compaction passes required. Over-compaction and drum jumping are also prevented. Thanks to the variable amplitude, the new VA compactors are the ideal choice for a wide range of applications and achieve centrifugal forces of up to 450 kN. These models also feature a spacious operator's platform with numerous comfort features and the Easy Drive operating concept, which minimizes operating complexity and enables operators to respond quickly and correctly with the shortest possible delays.

The premieres at the show also included the MOBIREX MR 100 NEOe mobile impact crusher from Kleemann. In the e-version, the fully-electric E-DRIVE concept enables operation of the impact crusher with local zero operational emissions. Thanks to its compact dimensions and low transport weight, the versatile impact crusher can be quickly and easily moved from place to place and used for a wide range of applications. The spectrum ranges from the processing of soft to medium-hard quarried stone to recycling applications such as the processing of concrete, mixed material, and reclaimed asphalt.

With the compact large milling machine W 200 Fi, Wirtgen added a further highlight to the selection of machines from the Wirtgen Group portfolio being presented at the show. The milling machine features a simple operating concept and caters for a broad spectrum of applications ranging from surface layer rehabilitation and full-depth pavement removal to fine milling work. Thanks to Mill Assist and the Wirtgen Group Performance Tracker, the machine provides seamless documentation of the construction site and simultaneous optimizes productivity and consumption of resources. Another machine at the show was the wheeled WRC 240 X, which enables the crushing of rocks and stones, hand-packed stone pavement layers, concrete fragments, or cobblestones at production rates of up to 600 t/h.



Wirtgen also showed the new MULTI JET burner from Benninghoven. With the world's first burner for asphalt mixing plants that can also be fired with 100% green hydrogen, the drying and heating process for virgin material and recycled asphalt pavement (RAP) is CO_2 emission-free. In addition to the burner, the new MULTI JET Control burner control system and a feed system with a patented pressure regulating section are also part of the perfectly coordinated all-in-one solution with which up to 4 different fuels can be used at the same time, regardless of their physical state – whether solid, liquid, or gaseous.

Source: Wirtgen Group

Yes, you can be featured

on the front cover page.

(March issue - deadline February 25, 2027)

Send us your best pictures

showing your team at work!

(high resolution, portrait orientation)

InfraStructures

editor@infrastructures.com



RELIABLE. EASY-TO-USE. DURABLE.

SAKAI

MASTERS OF COMPACTION



SAKAI was founded in Japan over 105 years ago. For decades we have diligently honed our craft of compaction including world-firsts such as 4,000 VPM and the unique GW754 vibratory tire roller. In 1976 we began distribution in North America. Today we proudly build machines in Georgia, USA and Japan for the North American market. Our **asphalt rollers** and **soil compactors** are engineered by employing the science behind optimal materials compaction. SAKAI machines are easy for operators to control, cheap for equipment managers to maintain, deliver superior finishing results, and are built for long life.

SEEKING DISTRIBUTORS IN QUEBEC.

View full lineup at **SakaiAmerica.com**

BAUER RB 50 Drilling Rigs for Irrigation Project in Algeria

BAUER Maschinen GmbH has sold 10 RB 50 multipurpose drilling rigs to BALADNA Group. The rigs are intended for a large-scale project in the province of Adrar in southern Algeria, where they will drill groundwater wells to irrigate agricultural land. The overall project covers approximately 219,000 ha, including around 70,000 ha of cropland designated for growing various crops for animal feed production, aiming to establish a large-scale integrated dairy and livestock production complex to strengthen Algeria's domestic milk production and reduce dependence on imports.

During the first phase, 710 irrigation wells are to be constructed within 2 years. The BAUER RB 50 rigs constitute part of the overall drilling capacity deployed for this programme, with other drilling contractors and drilling rigs also engaged in the groundwater well construction works. The wells will be drilled to target depths between 250 and 350 m using different drilling methods: mainly direct circulation, but also flooded reverse circulation (RC) and down-the-hole hammer drilling (DTH).

The order for the 10 RB 50 rigs was placed with BAUER Maschinen GmbH in early September 2025. By mid-November 2025, the first rig had already begun operating on site. All 10 drilling rigs were delivered within approximately 28 weeks.

The wells in the province of Adrar tap groundwater in a hyper-arid sedimentary basin of the Sahara. One of the region's key groundwater resources is the so-called Continental Intercalaire, a Lower Cretaceous aquifer. It consists predominantly of permeable sandstones, sands, and gravels, interspersed with clay-rich, less permeable layers. Older sedimentary formations lie beneath the aquifer.

In addition to the geological conditions, the climate and tight project schedule place significant demands on the drilling operations. In Adrar, summer air temperatures can exceed 49 °C. At the same time, temperatures can fluctuate considerably over the course of a day. Sand and dust, combined with a tightly scheduled project timeline, add further challenges.

"On a project of this scale, it is not just about the performance of an individual machine. What matters is that the rigs, equipment, spare parts, service, combined with BAUER know-how in drilling methods, all work together throughout the entire operating period. That is why we worked with the customer to put together a package that also includes a service level agreement during ongoing drilling operations," said Mohamed Saadi, managing director BAUER Equipment Maghreb.

The RB 50 is a mobile multipurpose drilling rig used for applications including water well drilling, exploration drilling, geothermal drilling, and geotechnical work. Its modular design allows the equipment configuration to be adapted to different operating conditions and drilling methods.

Depending on the configuration and geological conditions, the rig can be used for air-lift and other reverse circulation drilling methods, direct circulation drilling, wireline core drilling, down-the-hole hammer drilling, and dry rotary drilling, among other methods. The RB 50 can drill to depths of up to 1,200 m, depending on the geology and the size and weight of the drilling tool used.



In addition to the RB 50 rigs, the scope of supply includes drilling fluid treatment systems, drilling accessories and tools, spare parts, and after-sales services. BAUER also supported the commissioning of the rigs and continues to assist the customer through regular on-site visits addressing questions related to drilling operations and maintenance.

Support is provided directly by the BAUER team in Germany in cooperation with subsidiaries and partners in Africa. This gives the customer access to both technical support from the manufacturer and regional contacts.

BAUER mobile multipurpose drilling rigs from the RB series have been operating in North Africa for more than 25 years. The current project marks the first collaboration between BALADNA Group and BAUER Maschinen GmbH. "We are pleased that the customer chose BAUER for this extensive project. With 10 rigs, the associated equipment, and our technical support, we will be supporting the drilling operations over an extended period. For us, this also marks the beginning of a new collaboration in a market where our RB drilling rigs have already been operating successfully for many years," emphasized Mohamed Saadi.

Source: BAUER Maschinen Group

Epiroc's Autonomous SmartROC Fleet Expands Across Mining and Quarrying Operations

Epiroc's global fleet of autonomous SmartROC D65 MKII drills continues to grow, with mining and quarrying customers deploying the technology to improve safety, productivity, and drilling consistency.

The Autonomous SmartROC D65 MKII is now operating at customer sites in Australia and the United States, including Fortescue's Solomon and Eliwana operations, Luck Stone's Rockville site, and KGHM's Robinson Mine. With the global fleet now deployed across multiple customer operations, the expanding use of the technology demonstrates how autonomous surface drilling is becoming an integrated part of day-to-day production environments across a variety of applications and operating conditions.

Built on Epiroc's proven automation technology, the Autonomous SmartROC D65 MKII is designed to execute drill plans with minimal human intervention while maintaining high levels of drilling accuracy and consistency. By automating the full drill cycle and enabling remote supervision, the solution helps customers improve operational performance while reducing personnel exposure in active work areas.

"The growing adoption of the Autonomous SmartROC D65 MKII reflects the value our customers are seeing from autonomous drilling in their operations," says Mayya Popova, Product Manager Automation at Epiroc.

"Customers are looking for solutions that help improve safety, increase consistency, and support productive operations. It is rewarding to see autonomous drilling becoming an important part of how mining and quarrying companies are advancing their operations."

The Autonomous SmartROC D65 MKII is part of Epiroc's broader automation portfolio. It integrates with LinkOA, Epiroc's platform for managing drill plans, coordinating autonomous operations, and monitoring fleet activity in real time. LinkOA also supports other equipment, including autonomous haul trucks, giving customers a common platform to support daily operations and expand automation across their fleets over time.

Customers can supervise autonomous SmartROC and Pit Viper fleets through Epiroc's Common Automation Panel (CAP), providing a common interface for monitoring and managing autonomous drilling operations across sites and equipment platforms. This common technology approach simplifies adoption while supporting future expansion of autonomous capabilities.

"As the autonomous SmartROC fleet continues to grow, customers benefit from technologies shared across our wider drilling automation portfolio. That common approach across SmartROC and Pit Viper gives them a consistent foundation for managing and expanding their autonomous drilling fleets," says Christopher Blignaut, Automation Manager at Epiroc. "CAP provides a common interface for both drill platforms, whileLinkOA brings fleet visibility, planning and coordination together. LinkOA also supports other equipment types, giving customers a common platform to expand automation across their fleets and connect more of their operations."



Epiroc's autonomous drilling journey builds on years of experience developing automation solutions for surface mining and quarrying applications. Together with the company's broader portfolio of autonomous and remote operation technologies, the Autonomous SmartROC D65 MKII helps customers improve safety, optimize performance, and create more consistent drilling operations.

Source: Epiroc AB



Terberg Special Vehicles Celebrates Its 50,000th Vehicle

Terberg Special Vehicles has reached a historic milestone: the production of its 50,000th vehicle. More than 50 years after the first terminal tractor was built this achievement reflects a remarkable journey of entrepreneurship, innovation and partnerships.

The milestone was marked around the world. In the Netherlands, vehicle number 50,000, 1 of 6 electric 4x4 RoRo tractors for Gothenburg RoRo Terminal, was officially unveiled and handed over at the factory in Benschop in the presence of distributor N.C. Nielsen. In the U.S. vehicle number 50,001 rolled off the production line, while in Malaysia vehicle number 50,002 was ceremonially handed over to customer Northport. Together, these milestones underscored the global reach of Terberg and the enduring relationships it has built with customers and distributors.



BUILT ON ENTREPRENEURSHIP

Terberg produced its first terminal tractor in 1973, after Govert Terberg and head of development Joop Boumans recognized the potential of the emerging container transport market. Their entrepreneurial approach still defines Terberg today: seeing opportunities, believing in what is possible and making it happen.

Since then, Terberg has grown into a global company with production facilities in the Netherlands, Malaysia and the U.S.; aftersales hubs in Miami, Houten, Dubai and Kuala Lumpur; and a network of more than 60 distributors worldwide, 9 of which Terberg owned. Its vehicles have become safer, smarter and more sustainable, while close customer relationships and a long-term perspective have remained central to the family business.

This all fits within the 3-pillar commitment: *Built to Last, Charged to Perform, Supported for Life*. It reflects Terberg Special Vehicles' commitment to building highly durable vehicles, delivering the performance customers depend on, and providing after sales support through lasting customer relationships and dedicated service.



The first 50,000 vehicles represent generations of colleagues who turned ideas into reliable terminal tractors and the trust and loyalty of customers and distributors around the world. This achievement belongs to everyone who has been part of Terberg's journey.

READY FOR THE NEXT 50,000

The first 50,000 vehicles tell an inspiring story of entrepreneurship, innovation and partnerships. Meanwhile, Terberg is already developing the next generation of solutions, supporting the next generation of customers and building the next 50,000 vehicles.

Source: Terberg Special Vehicles

On the web since 1996
www.infrastructures.com

JFE Steel selects TII KAMAG Intralogistics Solutions for New EAF Steel Plant in Japan

Two KAMAG SPCs and four KAMAG IHTs will support internal material flows at one of the most important decarbonization projects in the Japanese steel industry.

The Japanese steel manufacturer JFE Steel Corporation has commissioned TII KAMAG to supply 2 KAMAG Slag Pot Carriers (SPC) and 4 KAMAG Industrial Lift Transporters (IHT). The vehicles will be delivered to JFE Logistics Corporation via Mitsui & Co. Project Solutions. Ltd., TII KAMAG's local distribution partner and supplier for the project and will be deployed at one of Japan's new Electric Arc Furnace (EAF) steel plants, where they will perform key transport tasks within the production process.

With the construction of the new plant, JFE Steel aims to significantly reduce CO_2 emissions from steel production. Electric Arc Furnaces are regarded worldwide as one of the key technologies for decarbonizing the steel industry and play a central role in the transition towards more sustainable steel production. As a result, steel producers worldwide are investing in new EAF plants and the modernization of existing facilities, placing their trust in TII KAMAG's intralogistics solutions.

For TII KAMAG, the project highlights the growing importance of integrating customized transport and logistics solutions during the early planning stages of new steel plants. Today, material flows, production processes and transport concepts are increasingly considered as a whole to maximize efficiency and productivity throughout the facility's lifecycle.

"The steel industry is undergoing a profound transformation worldwide. Steel mills have been moving towards decarbonization through the adoption of EAF technology, which drastically reduces CO_2 emissions. This requires the transportation of greater quantities of recyclable material, especially high-quality scrap, as well as increased volumes of slag.," said Filippo Baldassari, managing director at TII KAMAG. "Taking intralogistics into account from the planning stage lays the foundation for higher productivity, more efficient processes and economically sustainable plant operation throughout the entire lifecycle."

The 2 KAMAG SPCs will be used to transport molten slag at temperatures of up to 1,500°C within the steel plant. Their vehicle concept enables the precise and safe handling of heavy loads under demanding operating conditions. They are complemented by four KAMAG Industrial Lift Transporters (IHT), which are specifically designed for transporting scrap within the production environment. Together, the vehicles ensure efficient material flows and support reliable plant operations.

Close cooperation with steel manufacturers has been one of TII KAMAG's core competencies for decades. The company supports customers around the world in planning and implementing material handling concepts for integrated steelworks, rolling mills and, increasingly, new EAF facilities. By becoming involved at an early stage of a project, TII KAMAG is able to tailor transport solutions precisely to production processes, plant layouts and future operational requirements.

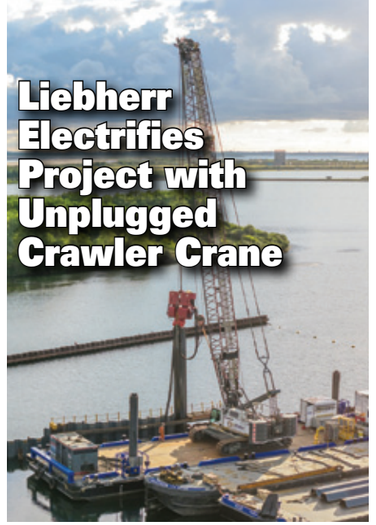


With the order from JFE Steel, TII KAMAG further strengthens its position as a trusted partner to the global steel industry. At the same time, the project highlights the growing importance of intelligent intralogistics solutions for the next generation of steel plants and the ongoing transformation towards more sustainable steel production.

Source: Transporter Industry International GmbH

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com

Liebherr Electrifies Project with Unplugged Crawler Crane



De Klerk Werkendam is installing 162 23 m-long sheet piles using the Liebherr crawler crane LR 1130.1 unplugged. The highly compacted sandy soil of the embankment poses particular challenges for the company and requires a high-performance sheet pile vibrator as well as robust crane technology. Thanks to its high working radius, the crane can be used to great effect on the barge, from where it precisely positions the sheet piles. It also loads the building materials from the shore. As soon as the new elements are installed, the contractors remove the old piles thereby laying the foundations for a modern lock system.

De Klerk Werkendam consciously opted for a battery-powered Liebherr crawler crane LR 1130.1 unplugged in order to meet the growing requirements of emission-free jobsites.

The battery is charged using a conventional jobsite electricity supply. Operation can continue as normal while charging. In order to change to battery operation, you just need to pull out the plug, therefore: unplugged. Whether attached to the electric supply or not, the performance and range of application remain unchanged and are identical to those of the conventional diesel version.

The Dutch company is overwhelmingly positively impressed by the cooperation with Liebherr – especially the high reliability of the machines, the fast parts deliveries and the prompt technical support on site. Thanks to this positive experience, De Klerk Werkendam plans to introduce further electric cranes in future.

Source: Liebherr

1 Million HVO Operating Hours at Gothenburg RoRo Terminal

In May 2026, Gothenburg RoRo Terminal passed 1 million operating hours on Hydrotreated Vegetable Oil (HVO) across its machine fleet. The milestone reflects a long-term commitment to sustainability and a close collaboration with Volvo Penta, whose HVO-compatible engines and technical expertise enable the port to adopt and validate new solutions with confidence.



Located near Volvo Penta's headquarters in Sweden, Gothenburg RoRo Terminal has become a natural environment for long-term collaboration and field testing under real operating conditions.

"Our partnership with Volvo Penta has been ongoing since 2014," said Göran Dittmer, Technical manager at the terminal. "We provide the machines and operational environment and run as many hours as possible, while Volvo Penta uses this to test and validate driveline solutions and collect data that supports future development."

Field testing has been at the core of the collaboration from the start. The terminal machines serve as real-world testbeds for activities such as engine data logging for electric driveline development, hydrogen injector trials, turbo testing and component validation.

"The value of piloting these technologies is enormous," added Mr. Göran. "It gives both the port and Volvo Penta practical experience before products reach the market and helps plan for future infrastructure and regulatory requirements." In parallel, early discussions are taking place around possible retrofits aimed at extending machine lifespan, as a cost-efficient and necessary way to meet evolving sustainability requirements.

The terminal led the transition to HVO fuel, starting with a 40% blend in 2018 to meet EU density regulations. In 2019, the entire fleet, including engines dating back to 1999, operated on 100% HVO.

"CO_2 emissions per unit have decreased to about one third of the previous level," he said. "Reducing CO_2 emissions per unit has allowed the terminal to grow production while staying within environmental limits."

Switching to HVO allowed the terminal to improve existing machines to meet strict environmental standards without immediate investment in electrification.

Operating in a harsh terminal environment – constant exposure to salt, moisture, and heavy use – accelerates wear and corrosion. While these challenges remain, collaboration with Volvo Penta provides valuable insight into engine and driveline performance over time. Meanwhile, the terminal continues to explore cost-effective and sustainable ways to extend machine life, including potential repowering and retrofits, though these are not yet implemented.

While HVO has been a key enabler in meeting current sustainability targets, regulatory expectations for emissions reduction will continue to evolve and tighten over time, making electrification and other zero emission technologies increasingly important. Here, Volvo Penta's role in early collaboration and field testing helps bridge today's operations with tomorrow's technologies.

Reaching 1 million operating hours on HVO demonstrates what is possible through careful planning, technical expertise, and close collaboration.

"We haven't seen any fuel-related problems. The engines perform as reliably as on conventional diesel, with even fewer maintenance issues related to fuel and aftertreatment than our sister port," concluded Göran Dittmer. "It's a strong foundation for future sustainable solutions, including electrification and hydrogen."

Source: Volvo Penta



PALFINGER Expands Its Outreach At Sea



The trend toward larger service vessels and workboats is increasing the requirements for marine cranes. Greater outreach and lifting capacity are in demand, while keeping the crane's own weight as low as possible and maintaining identical interfaces for easy replacement. PALFINGER developed the PFM 1200 specifically for this purpose. The first crane has already been ordered by Bergen Hydraulic for Frøy Akvaressurs and will be deployed on the service vessel "Frøy Fighter".

Featuring PALFINGER's patented P-profile, the PFM 1200 offers a maximum outreach of more than 26 m. It will replace the existing crane on board the "Frøy Fighter", offering 4.8 m more outreach while reducing the crane's overall weight. At maximum outreach, it delivers a lifting capacity of 1,820 kg in winch mode. A high-speed extension system enables short operating cycles and efficient performance, while its robust and exceptionally rigid design makes it a powerful solution for demanding service operations at sea.

In the configuration specified for the "Frøy Fighter", the PFM 1200 retains the same mounting bolt pattern as the existing PK 150002 M while featuring a reduced weight. This allows the new crane to be integrated into the existing vessel structure without requiring extensive structural modifications.

The PFM range comprises the PFM 1500, PFM 2100, PFM 2500, PFM 3500, PFM 4500, and is currently being expanded with the PFM 1200, PFM 3700, and PFM 4800. The various models complement each other and can be combined to create tailored crane packages for a wide range of vessel types and operational requirements. Customers benefit from a portfolio that is precisely tailored to their specific needs. The expansion of the PFM series marks another step in the implementation of the Strategy 2030+ and underscores PALFINGER's ambition to actively shape the future of marine lifting solutions.

"The requirements for service vessels and workboats are continuously evolving. With the PFM 1200, we are closing a gap in our portfolio and providing customers with exactly the combination of outreach, lifting performance, and durability they need today," said Klaus Schreiber, vice president Sales & Service Marine and Special Solutions at PALFINGER.

Source: PALFINGER AG



Potain Topless Cranes Help Build World-Record Yangtze River Bridge in China



Once complete, the Shituo Yangtze River Bridge will set 4 world records thanks to its innovative design. It will become a landmark structure on the Chongqing-Wanzhou High-Speed Railway and its engineering records include: the tallest twin-connected towers on a bridge; the world's first twin-tower cable-stayed bridge carrying road and rail traffic; the first split main-beam bridge at the same deck level; and the world's longest span for a road-rail cable-stayed bridge with a split main span.

Two Potain MCT 560 M25 topless tower cranes are helping construct the landmark bridge's 253 m-tall south tower. Their high lifting capacity, long working radius, and exceptional climbing performance are helping keep the ambitious 30-month construction schedule on track.

LIFTING PERFORMANCE ENABLES JOBSITE EFFICIENCY

Working at heights around 285 m above the Yangtze River, the cranes are handling steel reinforcement, formwork, and other large components. The Potain MCT 560 M25 is designed for demanding infrastructure tasks and high working heights, which allowed the cranes on the Shituo Yangtze River Bridge to climb seamlessly with the bridge as construction progresses, minimizing disruption and keeping the project on schedule. Backing up the cranes' excellent on-site performance is Manitowoc's customer support center in Zhangjiagang and its national network of technicians providing rapid parts and maintenance assistance whenever needed.

The Potain MCT 560 M25 offers a maximum capacity of 25 t and can lift 4 t at the tip of its 80 m jib. On the Shituo Yangtze River Bridge, the cranes' leading-edge engineering and world-class build quality also help manage the adverse conditions, with wind speeds of up to 20 m/s.

"The Potain MCT 560 M25 delivers outstanding performance at height, climbing to over 200 m with a 25 t maximum capacity," said Leo Qian, marketing manager for Manitowoc China. "These characteristics make it well suited to the demands of high-altitude operations and heavy component handling on the Shituo Yangtze River Bridge, providing reliable performance to complete this demanding project."

The 2 Potain MCT 560 M25 cranes belong to Chongqing Haohai Construction Equipment Leasing, which purchased them in 2020. Before being deployed to the Shituo Yangtze River Bridge project, the cranes established a proven track record on the Taiziping Wujiang River Bridge project, where they operated continuously from 2020 through 2024. This excellent performance gave Chongqing Haohai Construction Equipment Leasing the confidence to use the cranes on the Shituo Yangtze River Bridge.



"We believed that the cranes would be particularly well suited to the Shituo Yangtze River Bridge because of their high working height and their ability to continue climbing beyond 200 m. They also offer an impressive lifting capacity and deliver reliable performance in challenging conditions," said Jin Zhongxue, general manager, Chongqing Haohai Construction Equipment.

The Shituo Yangtze River Bridge is expected to open at the end of 2026.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com

More to Come in Upcoming Issues!

December/January	concrete and demolition... deadline December 15	August	snow removal equipment, winter maintenance deadline July 25
February	a foretaste of spring events deadline January 20	September	cranes, aerial work platforms and material handling deadline August 30
March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving... deadline February 25	October	waste collection, reclamation and recycling... deadline October 10
April	preview of Spring events... deadline March 30	November	landscaping and compact equipment... deadline November 10
May	public works and pavement maintenance... deadline May 10		
June/July	mechanical components, engines and undercarriages..... deadline June 10		

Book your advertising space now!
Call 416-795-1295

InfraStructures

reaches more users of heavy machinery and specialized equipment than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the www.infrastructures.com website.



Cranes up to 1,350 t Lifting Capacity: Schmidbauer Orders From Liebherr



Schmidbauer, an major crane rental company based in Southern Germany, has ordered crawler cranes and mobile cranes from Liebherr. The crawler cranes are intended to support the energy transition. The group of companies will modernise its fleet with mobile cranes with lifting capacities from 50 to 110 t. At Bauma, the 2 long-established companies reaffirmed their long-standing and trust-based business relationship.

"Our group of companies is actively combating climate change. We have ordered the new LR 1800-1.0 and LR 11350 crawler cranes for the production of renewable energy," said Werner Schmidbauer, explaining the investment in the large cranes. The LR 1800-1.0 will be used, among other things, for the assembly of onshore wind turbines, while the LR 11350 is planned primarily for port handling of large components for the Fos-Sur-Mer offshore wind farm in the Marseille area.

Schmidbauer attaches great importance to the continuous modernisation of its crane fleet. The order also includes a new LTM 1110-5.2, the first crane type equipped with Liebherr's LICCON3 control system.

The customer's business relationship with Liebherr goes back half a century. This year, the Schmidbauer Group celebrated its 90th anniversary. The company places particular emphasis on making an active contribution to solving the current and upcoming challenges, including those linked to the energy transition.

"The energy transition is both a challenge and an opportunity. We are looking forward to setting the right course together with our customers and, in particular, to mastering future challenges alongside such a long-standing partner as Schmidbauer," said Christoph Kleiner, managing director Sales at Liebherr's Ehingen plant.

Source: Liebherr

Skyjack's New Electric Slab Booms Provide Class-leading Up-and-over Access



The new compact, zero emission, low noise SJ45 AJN and SJ45 ARJN battery-powered electric slab booms feature a working height starting at 15.52 m and have been designed to offer superior performance across indoor and outdoor jobsites.

With a platform capacity of 227 kg, a 1.42 m jib as standard, and a narrow width of 1.5 m, the SJ45 AJN provides class-leading up-and-over access capability of 7.8 m. This new slab boom is narrower than most competitors in the class, and offers outstanding onsite maneuverability and precision to work in confined spaces.

The SJ45 ARJN represents one of the few machines in this class to offer a rotating jib, which provides horizontal movement to allow precise positioning of the platform and increased productivity.

These narrow machines are capable of access through double standard doors, offer a low stowed-height of 1.98 m, and have a weight under 7,258 kg that increases ease of transport.

The recently launched the award-winning SJ3232 E electric drive scissor lift represents the newest model in Skyjack's range of slab scissors. Suitable for indoor and outdoor use, the narrow width, machine length of only 2.33 m, 249 kg capacity, and low machine weight of just 2,654 kg, make the SJ3232 E ideal when both height and compact performance are needed. No stabilizers also mean the SJ3232 E is drivable at full height (working height is 11.4 m).

These machines provide a clean, quiet, sustainable rental solution with zero emissions, low operating costs, and increased utilization. Compact Lift Trends



Skyjack is seeing continued growth in the low-level access market, especially in high-population regions where data centre, logistics, and warehousing development is on the rise and in demand. Increased heights, operations in tight indoor spaces, tool carrying, and an emphasis on safety are important factors for these productive and expanding workplaces. The popularity of Skyjack's MEWPs continues to climb as more organizations are reaching for quiet, compact, and maneuverable access equipment.

The new SJ3213 micro and SJ3219 micro scissors, for example, combine zero emissions and exceptional runtime with low cost of ownership and Skyjack's renowned product support. Skyjack's simply reliable scissors are also serving indoor applications and jobsites like retail, office buildings, schools, hospitals, and community centres. Skyjack's new Panel Carrier for scissors is designed following feedback from the members of the Association of the Wall and Ceiling Industry for applications that require holding and lifting sheet materials up to 56.7 kg.

Meanwhile, the new XStep32, which is available in North America only, is a universal design suitable for all our 32xx electric scissor models, offering increased working height and productivity. The rental model for low level access continues to thrive because it offers flexibility, cost control, and access to a broad range of equipment without the overhead of ownership. Skyjack prides itself on designing specifically for rental, understanding the importance of maximized uptime and straightforward troubleshooting and repairs, paired with durable machines.

Source: Skyjack Inc.

CanLift Deploys AI Across Road Service Team and Advances Integration with Live Business Data



CanLift Equipment Ltd. has rolled out Keycard to all of its road service technicians, bringing AI-enabled tools into everyday field service work. In addition, the Canadian-owned equipment rental company has developed an internal integration layer that connects approved AI environments to selected live operational data. Both efforts build on a year of testing how AI can improve workflows, support employees and optimize service responsiveness for customers.

"Access to AI tools alone doesn't create business value," said Ryan Fitzgibbon, director of Technology & Marketing and head of AI at CanLift. "If AI can remove administrative work, give our people better access to information and free them to spend more time applying their expertise and serving customers, that's where we want to invest."

CanLift has rolled out Keycard, an AI-powered service documentation platform, to all of its road service technicians, bringing AI tools into daily use across the field service team. The rollout is evaluating capabilities including voice-based service documentation, AI-powered technical manual search, mobile workflows built for the field, access to relevant work-order, asset and service-history information, and integration with Point of Rental for selected service workflows. CanLift is assessing technician feedback and measurable productivity outcomes, including whether the technology can reduce paperwork, improve service responsiveness and help minimize equipment downtime. The ultimate goal is to deliver a better service experience and greater customer satisfaction.

The company's new internal integration layer uses the Model Context Protocol (MCP), allowing approved AI environments to connect with selected business systems and live operational data. Subject to CanLift's authorization and data-protection standards, this system enables employees to work with current operational information, ask questions using live business context, and find or interpret information without manually pulling it together from multiple systems.

Guiding CanLift's broader AI programs is an internal operating framework covering appropriate use, employee accountability, data protection and human oversight. CanLift's approach emphasizes augmentation over replacement, with AI intended to support employee judgment and customer relationships rather than replace them.

The company is also investing in employee training and developing internal AI assistants to support management workflows, meeting preparation, onboarding and recurring information tasks. The goal is to reduce administrative work so employees can spend more time applying their judgment, expertise and experience.

One year into its AI journey, CanLift is moving beyond experimentation and into daily operations. Its next phase is designed around measurable operational outcomes. Longer term, the company sees opportunities in areas including fleet management, logistics, sales and reporting, but intends to validate those applications through real-world use rather than make predictions about what AI will eventually take on.



CanLift's objective is not to become an AI company, but to use AI selectively where it can make work more productive and fulfilling for employees and improve the service experience for customers.

Source: CanLift Equipment Ltd.

Appointments



The Goodyear Tire & Rubber Company recently announced that **Jerome Rouquet** will join the company as chief financial officer (CFO), effective December 1, 2026.. He will report to CEO Mark Stewart and serve as a member of the company's Senior Leadership Team.

Mr. Rouquet is an experienced global finance executive with deep expertise in the automotive industry. He currently serves as CFO of Visteon Corporation, where he leads the company's global financial activities. Before joining Visteon in 2020, he held senior finance leadership positions at Tenneco and Federal-Mogul, including serving as Federal-Mogul's CFO, chief accounting officer and controller.

"This is an important addition to our leadership team," said Mark Stewart. "Jerome combines deep financial expertise with a proven ability to help organizations improve performance and navigate transformation. As we continue building momentum and executing our long-term strategy, his leadership and experience will help position Goodyear for success."

With broad experience spanning financial strategy, operational performance, investor relations and public-company finance, Rouquet's appointment aligns with Goodyear's strategy to drive shareholder value through operational improvement, financial discipline and prudent capital allocation.

Jerome Rouquet holds a Master of Business and Management from Institut Supérieur de Gestion in Paris and completed the International Business Management Program at the Manhattan Institute of Management in New York.

Scott Deakin, who has served as interim CFO, will continue in the role until Rouquet joins the company and will support the leadership transition.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company



Metso recently announced the appointement of **Renaud Lapointe** as president, Aggregates business area, and a member of the Metso Leadership Team. He succeeds Markku Simula, whose decision to leave Metso was announced in August.

Mr. Renaud currently serves as Metso's president, Europe and Central Asia market area, a position he has held since December 2024. He joined Metso in 2005 and previously led the Metso Products business line in the Aggregates business area from 2018 to 2024. He holds a degree in mechanical engineering from ISTIL in Lyon, France.

"I am excited to return to the Aggregates business and lead such a highly respected global organization. With its strong customer relationships, industry-leading solutions, and talented team, the business is well positioned for continued success and growth," said Renaud Lapointe.

"Renaud brings experience from both our Aggregates business and our market area organization. This combination will support the continued development of our offering and close cooperation with customers. I look forward to welcoming him to the Metso Leadership Team," said Sami Takaluoma, president and CEO of Metso.

Source: Metso Corporation



Herc Holdings Inc., one of North America's leading equipment rental suppliers operating through Herc Rentals Inc., recently announced that, as part of the Company's planned leadership succession, **Aaron Birnbaum**, currently president, will succeed Larry Silber as CEO, effective January 1, 2027. Mr. Birnbaum will also continue in his role as president and will join the company's board of directors at that time. Larry Silber, who has served as CEO since 2015 and a member of the Board since 2016, will transition to executive chairman of the board.

Aaron Birnbaum brings over 35 years of experience with Herc Rentals and its predecessor business. He was appointed president in January 2026 after serving as senior vice president and chief operating officer since 2020. Prior to that, he progressed within the Company through numerous positions of increasing responsibility across operations, sales, strategic planning and M&A activities. Throughout his tenure, he has played a significant role in shaping the Company's strategy, strengthening its portfolio and driving disciplined execution across the organization.

Source: Herc Holdings Inc.



Haver & Boecker Niagara, a specialist in screening, pelletizing and mineral processing solutions, is growing its presence in the Northeast territory of the U.S. with the hire of **Bryan Holt** as certified sales manager for the region. Holt will spearhead sales efforts and customer support throughout the region under the direction of vice president of sales Steve Dery. The new sales manager brings a wealth of business and industry experience that will help him bolster both customer satisfaction and Haver & Boecker Niagara's presence in the territory.

In his role, Mr. Holt will focus on strengthening relationships with new and existing Haver & Boecker Niagara customers. His goal will be to help operations boost productivity through the full suite of the manufacturer's end-to-end mineral processing solutions.

Bryan Holt is no stranger to industrial equipment and the challenges of running a business. Prior to Haver & Boecker Niagara, he spent 4 years as a territory manager working with customers in the organics recycling industry to improve their operational efficiency and productivity with equipment solutions. Additionally, he previously owned and operated a full-service tree care company with his brother. His drive to find the best possible outcome for customers combined with his firsthand knowledge of the aspects of running a company will prove valuable for his new clients as he identifies opportunities to enhance their operations and grow their businesses.

Source: Haver & Boecker Niagara



The board of directors of the **American Transportation Research Institute** (ATRI) recently announced the selection of **Page Siplon** as its next president and COO. Mr. Siplon will work alongside current ATRI president Rebecca Brewster to ensure a seamless leadership transition before succeeding her upon her retirement in February 2027.

Page Siplon brings more than 2 decades of leadership experience spanning private industry, economic development, public policy, and military service. Most recently, he served as CEO of TeamOne Logistics, where he led the organization for more than a decade, guiding its growth and expanding its capabilities. His leadership focused extensively on the trucking workforce, driver recruitment and retention, safety, and the operational challenges facing motor carriers.

Prior to joining TeamOne, Mr. Siplon spent more than a decade leading logistics and innovation initiatives for the State of Georgia. As executive director of the Georgia Center of Innovation for Logistics, he worked with industry and government leaders to advance freight transportation initiatives and strengthen Georgia's logistics competitiveness. He also founded and led the nationally recognized Georgia Logistics Summit, which grew to become one of the nation's largest logistics conferences. He later assumed leadership of Georgia's broader Centers of Innovation program, overseeing six strategic industry sectors statewide. Page Siplon's industry leadership also extended to the national level, where he served as vice chairman of the U.S. Department of Commerce's Advisory Committee on Supply Chain Competitiveness, helping inform national discussions on transportation, logistics, and supply chain policy.

Source: American Transportation Research Institute (ATRI)



Arctic Cat recently announced **Peter Keller** as its CFO as the company builds on its momentum and strengthens its position in the powersports industry.

Mr. Keller brings more than 3 decades of financial management experience, including financial and operational leadership roles, with a background in manufacturing, business transformation and strategic planning. Most recently, he served as CFO of a logistics company, following leadership positions with notable manufacturing companies.

Throughout his career, Peter Keller has improved financial performance, optimized working capital and developed systems that supported data driven decisions and profitable growth across global operations.

"Arctic Cat continues to move forward rapidly," said Arctic Cat president and CEO Brad Darling. "As we expand our portfolio of industry-leading products, we're strengthening our leadership team to meet the company's future needs. Peter's broad experience and knowledge make him an ideal fit at this important stage of our growth."

Peter Keller's appointment reinforces Arctic Cat's commitment to attracting world-class talent with the specialized skills and experience needed to support continued growth and innovation in the highly competitive powersports market.

Source: Arctic Cat



AUMOVIO has named **Greg Deibig** as CFO for the Americas. Mr. Deibig brings more than 20 years of global finance leadership experience, with a strong track record of improving performance, strengthening governance and leading finance transformation in complex manufacturing environments. He has held CFO leadership roles and has extensive experience partnering across the automotive supply base to support both operational and strategic finance priorities.

InfraStructures reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



Prior to joining AUMOVIO, Greg Deibig held senior finance leadership roles with global automotive suppliers, overseeing financial operations across large-scale manufacturing and commercial businesses. Throughout his career, he has improved performance visibility and led fi nance andsystems transformations to support scalable growth and built high-performing teams.

"I was drawn to AUMOVIO because of the scale of the opportunity and the momentum behind thebusiness," Deibig said. "This is a company at an infl ection point, and I'm excited to bring myexperience to bear leading fi nance across the region. I look forward to partnering with the leadership team to strengthen fi nancial discipline, increase transparency and drive accountability."

AUMOVIO in North America is headquartered in Auburn Hills, Mich., with 17 locations across theregion and more than 13,000 employees. AUMOVIO spun off from Continental AG in September 2025and operates as independent company.

Source: AUMOVIO, North America

FLSmidth & Co. A/S recently announced the appointment of **Petri Virrankoski** appointed as president, Service Business Line. Mr. Virankoski is expected to join FLSmidth during 2027. Until then, Alanas Kraujalis will remain interim president, Service Business Line.

As the company prepares for its next growth journey, this appointment comes at a pivotal moment. Over the coming period, FLSmidth intends to pursue both organic growth and strategic acquisitions, with a particular focus on strengthening the Service Business Line. In his new role, Petri will lead this effort, drive continued growth and market share gains, while maintaining solid profitability across the business.

Petri Virrankoski joins FLSmidth from Sandvik's Surface Drilling Division, where he has served as president and a member of Sandvik Mining's management team since 2019. Under his leadership, the division has undergone a major turnaround, resulting in significant market share gains, sales growth and improved profitability. Prior to his current role, he held several leadership roles in business development, sales and service at Sandvik Mining & Rock Technology, Sandvik Mining & Construction division and Hydroll Oy, where he drove strong sales growth and improvements in profitability, operations and commercial excellence. Petri Virrankoski holds a Master of Science degree in Industrial Engineering and Management from Tampere University of Technology, and a Mining Engineering degree from the University of Leoben.

Source: FLSmidth & Co. A/S

On the web since August 1996

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada
Find us on Facebook
InfraStructures magazine
https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/

Agenda

bauma SHANGHAI
November 24-27, 2026
Shangai, China

LO Congress
January 12-14, 2027
Toronto, ON Canada

BUILDEX Vancouver
February 10-11, 2027
Vancouver, BC Canada

ARA Show
February 14-17, 2027
New Orleans, LA USA

PDAC 2027
March 7-10, 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027
March 9-12, 2027
Indianapolis, IN USA

World of Asphalt/AGG1 2027
March 15-17, 2027
New Orleans, LA USA

Expo Grands Travaux
April 1-2, 2027
St.Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris
April 21-24, 2027
Paris France

APOM Technical Day
May 13, 2027
Saint-Henri, QC Canada

AORS Public Works Municipal Trade Show
June 2-3, 2026
St.Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposium
July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027
September 8-12, 2027
Kortrijk, Belgium

APOM Technical Day
September 16, 2027
Sherbrooke, QC Canada

The Utility Expo
October 5-7, 2027
Louisville, KY USA

Agritechnica / Systems & Components 2027
November 14-20, 2027
Hannover, Germany

PAVE/X
January 25-27, 2027
Savannah, GA USA

bauma 2028
April 3-9, 2028
Munich, Germany

wire & Tube Expo
April 13-17, 2028
Düsseldorf, Germany

CONEXPO-CON/AGG
March 13-17, 2029
Las Vegas, NV USA

AUTOCAR

A legacy of hard-working trucks since 1897™



A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.





The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and he electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:
Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com
1-800-461-1979



Un projet à Pilgangoora confirme que le tri de minerai par TOMRA est une méthodologie éprouvée pour les opérations liées au lithium à grande échelle



S'appuyant sur plusieurs années d'exploitation continue, l'extension du P1000 a permis au tri par capteurs de l'exploitation Pilgangoora de PLS, en Australie-Occidentale, de dépasser le stade de simple jalon du projet pour devenir une partie intégrante du traitement quotidien du lithium de roche dure – démontrant ainsi sa fiabilité, la régularité de l'alimentation et la flexibilité à long terme des ressources à l'échelle industrielle.

Les exploitations de lithium à grande échelle à partir de roches dures sont confrontées à une pression croissante pour trouver un équilibre entre débit, stabilité opérationnelle et efficacité des ressources, à mesure que les projets continuent de s'étendre et que les gisements deviennent plus complexes.

Sur le site de Pilgangoora, l'extension du P1000 marque une étape importante dans cette évolution. S'appuyant sur le projet d'installation P680 antérieur, l'exploitation a démontré comment le tri du minerai à grande échelle par capteurs peut dépasser le stade de technologie émergente pour devenir une partie intégrante du traitement quotidien du lithium.

Plutôt que de fonctionner comme une couche d'optimisation autonome, le tri à Pilgangoora fait désormais partie intégrante de la stratégie de traitement principale du site, favorisant des performances en aval plus prévisibles et une meilleure gestion de la variabilité géologique à l'échelle de l'exploitation.

Fort de plusieurs années d'expérience opérationnelle, Pilgangoora constitue désormais une référence industrielle claire quant au rôle du tri du minerai dans les schémas de traitement modernes du lithium. Le projet démontre que, lorsqu'il est conçu à la bonne échelle et intégré dès le départ au circuit de traitement, le tri n'est plus un concept pilote ou une application de niche, mais une méthodologie éprouvée pour les opérations de production de lithium à grande échelle.

D'un projet d'extension à une référence opérationnelle

L'extension P1000 a représenté bien plus qu'une simple augmentation de la capacité de l'usine de Pilgangoora. Elle a marqué un changement structurel dans le schéma de traitement, en intégrant le tri du minerai par capteurs comme une étape centrale du traitement plutôt que comme une technologie complémentaire. Depuis la réception du premier minerai, le tri est passé du statut d'étape clé du projet à celui de composante stable et courante des opérations, sous-tendant le modèle de production du site.

Aujourd'hui, cette installation constitue la plus grande opération de tri de minerai de lithium au monde ce qui renforce le rôle croissant du tri par capteurs dans le traitement à grande échelle du lithium issu de roches dures.

Exploitant l'une des plus grandes mines de lithium de roche dure au monde, Pilgangoora a démontré que le tri par capteurs peut offrir une fiabilité durable dans des conditions de fonctionnement continu à haut débit. Cette fiabilité a joué un rôle essentiel pour positionner le tri comme une solution viable à l'échelle industrielle plutôt que comme une application expérimentale ou de niche – et reflète une évolution plus large dans le secteur du lithium, où le tri est de plus en plus considéré non pas comme une étape d'optimisation, mais comme une partie intégrante du traitement moderne des roches dures.

La gestion de la variabilité géologique reste l'un des principaux défis opérationnels du traitement du lithium à partir de roches dures, car elle affecte directement le comportement du minerai d'alimentation, la stabilité de l'usine et les performances de récupération en aval. En éliminant les stériles et les contaminants avant que le minerai n'atteigne les étapes de traitement en aval, l'installation de tri permet de fournir une alimentation plus propre et plus prévisible à l'usine de traitement par voie humide.

Sur un marché du lithium de plus en plus marqué par la volatilité et la vigilance des clients, la cohérence est devenue un avantage stratégique. Les données générées par le circuit de tri offrent une visibilité sur ce qui se passe réellement en amont de l'usine. Les caractéristiques du flux d'alimentation, le comportement des rejets et les tendances en matière de régularité deviennent tous mesurables plutôt que supposés.

Un partenariat étroit au service de la performance à long terme

L'un des facteurs clés de la performance durable de l'installation de tri a été l'étroite collaboration opérationnelle entre TOMRA et PLS. Un soutien sur site solide et dédié, associé à une connectivité à distance via le réseau mondial de TOMRA, a permis de résoudre les problèmes avant qu'ils ne se transforment en perturbations et a favorisé une optimisation continue à mesure que le circuit passait de la phase de mise en service à un fonctionnement en régime permanent.

Source: TOMRA Mining

Les Grands Chantiers du 20e Siècle sur le web!

Cette première dans le secteur change la donne pour les chariots élévateurs montés sur camion au Canada



Atlas Polar Company Limited et HIAB Québec annonçaient récemment le lancement du Moffett NX2 équipé du système GroundMount Plus™, un dispositif de sécurité inédit sur un chariot élévateur monté sur camion, qui change la donne pour les opérateurs et les gestionnaires de flottes canadiens.

Trois boutons simples : «Lift» (lever), «Retract» (rentrer) et «Lower» (abaisser), situés sur le côté du Moffett NX2 constituent la façade d'un système de sécurité sophistiqué qui permet de monter et de descendre plus rapidement, plus sûrement et plus facilement du chariot élévateur depuis le camion, en bordure de trottoir, à l'écart de la circulation, et qui évite à l'opérateur du Moffett d'avoir à monter et descendre du chariot élévateur pour effectuer ces manœuvres.

Parmi les autres caractéristiques uniques de sécurité et de contrôle des modèles Moffett NX2, on trouve un nouveau châssis de fourches de classe III qui permet à l'opérateur de voir à travers les rails des fourches pour une meilleure visibilité lors du déchargement, des gyrophares ciblés situés au-dessus des arceaux de protection de chaque côté du chariot élévateur, ainsi qu'un nouveau système d'éclairage de travail robuste offrant une visibilité à 360°. Un nouvel axe de direction arrière offre un angle de braquage de 180°. Un écran couleur HD de 3,5'', doté d'une protection IP67, garantit un accès permanent aux informations essentielles sur le niveau de carburant, le moteur et le liquide de refroidissement. Et, bien sûr, les modèles NX2 sont équipés de la housse de siège rétractable CoverNGo™, une exclusivité Moffett, pour un confort de l'opérateur en toutes saisons.

Atlas Polar a lancé les modèles Moffett M8 NX2 en Ontario et par l'intermédiaire de ses concessionnaires agréés à travers le Canada : ML-Truck Equipment en Colombie-Britannique, ARW Truck Equipment en Alberta et en Saskatchewan, Grainmaster au Manitoba, HIAB Québec et Parts for Trucks dans les provinces de l'Atlantique. Les modèles multidirectionnels Moffett M8 55.3 et 55.4, ainsi que les modèles à flèche pantographe M8 55.3PL et 55.4PL, gagnent rapidement en popularité dans les secteurs des matériaux de construction, du bâtiment, de l'aménagement paysager et du transport en général.

«Les chariots élévateurs montés sur camion Moffett occupent la première place au Canada depuis leur lancement en 1989», ajoutait monsieur Parr, «et ils s'imposent déjà comme la norme industrielle canadienne (CIS). Nous nous attendons à ce que les caractéristiques uniques des nouveaux modèles Moffett NX2 renforcent encore davantage ces références.»

Fondée en 1938, Atlas Polar est une entreprise familiale spécialisée dans les équipements de manutention montés sur camion. Elle est le distributeur exclusif au Canada des grues HIAB® et LOGLIFT®, des chariots élévateurs Moffett® et des systèmes de levage à crochet Multilift®.

Source: Atlas Polar Company Ltd.

Le Spot S300 permet de connecter les équipements non branchés



Trackunit lançait récemment le Spot S300, un dispositif de suivi de flotte àpar batterie destiné aux équipements non branchés. Il est conçu pour offrir aux entrepreneurs du bâtiment et aux sociétés de location une visibilité sur les équipements tels que les remorques, les conteneurs et les panneaux d'affichage.

Le Spot S300 remplace le Spot 2 et partage la même installation sans fil simple. Il offre une connexion fiable via la norme LTE Cat 1 bis, fonctionnant sur les réseaux 4G standard dans le monde entier. Il transmet sa position 4 fois par jour par défaut, fréquence qui peut être ajustée dans l'application Trackunit Fit et dans Trackunit Manager.

Le Spot S300 apporte des données de localisation et d'utilisation aux équipements qui ne sont pas couverts par les systèmes télématiques existants. Il permet d'optimiser l'utilisation des équipements, de réduire le temps et les coûts liés à la localisation et à la coordination des actifs, et de mieux maîtriser les coûts des projets.

Les gestionnaires de flotte savent exactement où se trouve chaque équipement; les équipements à récupérer à la fin d'une location sont localisés sans appel téléphonique, et les équipements sont remis en location plus rapidement.

Source: Trackunit

TRAVAIL BIEN FAIT.



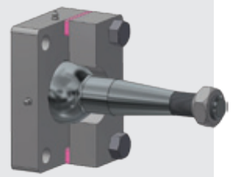
NIVELEUSE LASER POUR CHARGEUR COMPACT

Amenez le nivellement a un tout nouveau niveau

La niveleuse Laser HLA est construite pour un nivelage de haute précision pour la préparation de surface avant la coulée de béton. Les cylindres hydrauliques indépendants de relevage assurent un contrôle précis, pendant que les rotules à boules permettent un ajustement précis de la pente requise. Son versoir double symétrique et sa structure rigide offrent force et stabilité. En addition des plaques d'usure durables, ajustables et remplacables. Deux cylindres`2 1/2 po x 6 po permettent une opération en pente.

Joint à boule de précision avec système de cales d'épaisseur

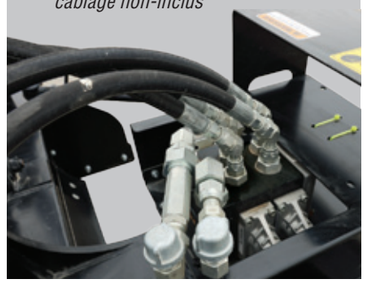
Ce concept de rotule incorpore un système de cales de précision qui permet de conserver un ajustement serré pour compenser l'usure.



Contrôle de nivelage

La valve hydraulique DANFOSS avec contrôleur pour une opération manuelle via les manettes du chargeur compact ou une opération automatique via un contrôle ne nivelage automatique.

Contrôleur automatique et cablage non-inclus



Caractéristiques additionnelles

- Conception tire-pousse pour en avancant ou en reculant
- Roues pivotantes soufflées avec pivot monté sur un goujon avec roulement conique sur un essieu pivotant
- Couteaux réversibles et remplacables
- Attache pour chargeur compact standard
- Ports sur valve hydraulique pour se connecter à la plupart des systèmes de contrôle les plus communs du marché

HLA ATTACHMENTS

1.866.567.4162
hlaattachments.com

Accès restreint? Techno Pieux a la solution

En aménagement paysager comme en travaux de fondation, l'accès au chantier représente souvent le tout premier défi. Cour arrière enclavée, passage étroit, terrain en pente, arbres matures à préserver, patio déjà en place ou travaux à l'intérieur, plusieurs projets semblent complexes avant même de commencer.



C'est précisément là que Techno Pieux se démarque.

Grâce à son expertise en pieux vissés et à ses équipements compacts spécialisés, Techno Pieux réalise des projets là où d'autres voient surtout des contraintes. Moins de dégâts, moins de délais et une intervention beaucoup plus légère sur le site. Techno Pieux devient donc une solution tout indiquée pour les accès difficiles, tout en assurant une installation fiable, précise et durable, même dans les environnements les plus contraignants et les configurations les plus inhabituelles.

Des équipements pensés pour les accès difficiles

Une question revient souvent : «Mon accès est trop restreint… est-ce que votre équipement peut passer?»

Dans bien des cas, oui.

Là où les travaux de fondation évoquent souvent la machinerie lourde, les excavations importantes et les terrains endommagés, Techno Pieux propose une approche plus propre, plus simple et nettement mieux adaptée aux espaces restreints.

Le meilleur exemple est le modèle R2D, l'équipement le plus compact de la flotte. Avec seulement 74 cm de largeur, il peut passer dans un cadre de porte standard, accéder à une cour arrière dans un espace restreint et même circuler à l'intérieur d'un bâtiment.

Les modèles TM-1, EM-1 et EM-2, avec leur largeur de 122 cm, offrent eux aussi un excellent équilibre entre compacité, stabilité et efficacité sur le terrain.

Là où les grosses machines s'arrêtent

Techno Pieux peut intervenir dans une foule de contextes complexes :

- petites cours arrière;
- passages latéraux serrés;
- terrains en pente ou irréguliers;
- zones boisées ou avec arbres matures;
- espaces avec piscine ou aménagement délicat;
- accès limités par de petites portes;
- corridors intérieurs;
- intérieur de maisons ou de structures existantes.

Bref, des endroits où l'équipement conventionnel ne passe tout simplement pas sans risquer d'abîmer le site.

Plus propre, plus rapide, moins invasif

L'installation de pieux vissés se fait sans travaux d'excavation ni recours au béton, ce qui veut dire moins de déblais, moins de va-et-vient de machinerie et moins d'impact sur l'espace environnant.

Pour les propriétaires comme pour les entrepreneurs, cela se traduit par un chantier plus propre, plus rapide et beaucoup plus facile à gérer.



Une solution pour une foule de projets

Qu'il s'agisse d'un patio, d'un agrandissement, d'une pergola, d'une clôture, d'un cabanon ou d'un abri d'auto, les pieux vissés s'imposent comme une solution efficace et rapide lorsque les conditions d'accès sont plus difficiles.

Grâce à son expertise, à son réseau d'installateurs partout au Canada et à ses équipements adaptés aux situations les plus exigeantes, Techno Pieux fait avancer les projets, même lorsque l'accès représente un défi.

Source: Techno Pieux

Trimble facilite l'accès au contrôle de nivellement 3D grâce à sa nouvelle configuration Trimble Earthworks



Trimble annonçait récemment une nouvelle configuration de la plate-forme de contrôle de nivellement Trimble® Earthworks destinée aux excavatrices, qui utilise deux récepteurs GNSS DA2. Conçue spécialement pour répondre aux besoins des clients soucieux des coûts, cette nouvelle offre réduit considérablement les obstacles à l'adoption de la technologie de contrôle des machines tout en offrant une solution de positionnement 3D qui aide les opérateurs à travailler plus efficacement et avec une grande précision.

Le récepteur GNSS DA2 vient s'ajouter à la vaste gamme de technologies embarquées de Trimble, qui propose de multiples options pour répondre aux besoins d'une grande variété d'utilisateurs. La nouvelle configuration DA2 Earthworks, qui a fait ses preuves sur le terrain, s'adresse aux entrepreneurs de petite et moyenne taille prêts à franchir le pas vers les flux de travail 3D et à tirer parti des gains d'efficacité offerts par le contrôle de nivellement 3D. La nouvelle configuration comprend le moteur de positionnement Trimble ProPoint®, conçu pour offrir une précision de positionnement supérieure, même dans des environnements difficiles. Elle est offerte par l'entremise d'un abonnement à Trimble Works, qui comprend Trimble WorksManager, ce qui réduit encore davantage les coûts initiaux.

Le lancement de la nouvelle configuration Trimble Earthworks permet également à davantage de clients, dans davantage de régions, de tirer parti des avantages de l'écosystème Trimble, qui rationalise le flux de données entre le chantier et le bureau et met à la disposition des intervenants du projet des données précises et à jour, pour une meilleure prise de décision globale.

«La nouvelle configuration Trimble Earthworks offre un rapport prix-performance exceptionnel sur le marché du guidage d'engins», déclarait Cameron Clark, directeur principal des solutions de terrassement chez Trimble. «D'autres options concurrentielles sur le plan des coûts ont tendance à faire des compromis sur la précision et la fiabilité. Nous savons que chaque minute d'arrêt ou de rendement insuffisant équivaut à une perte de revenus pour nos clients; c'est pourquoi nous sommes heureux d'annoncer une solution complète de contrôle d'engins en 3D offerte sous forme d'abonnement, qui permet aux clients soucieux des coûts d'améliorer leur productivité et leur rentabilité. Cela signifie que nos clients peuvent adopter la technologie plus tôt, se développer plus rapidement et améliorer la productivité sur un plus grand nombre d'engins.»

Source: Trimble

Plus de 1500 liens vers
des sites web de l'industrie, sur
www.infrastructures.com

technoPIEUX
PIEUX VISSÉS POUR FONDATIONS
technoMetalPost
HELICAL PILE FOUNDATIONS



technopieux.com | technometalpost.com

CASE mise gros sur les machines compactes à l'Equip Expo

Lors de l'Equip Expo 2026, qui se déroulait à Louisville, au Kentucky en octobre dernier, CASE Construction Equipment présentait 2 nouveaux produits conçus pour aider les professionnels de l'aménagement paysager et des aménagements en dur à prendre en charge davantage de chantiers : le mini-chargeur sur chenilles (MTL) TL170 et le chargeur compact sur pneus 121G revisité.

Ces 2 machines occupent des rôles bien distincts au sein de la gamme d'équipements compacts de CASE, en pleine expansion. Le mini-chargeur sur chenilles TL170 offre des performances élevées dans un format compact, mettant ainsi à la disposition des équipes d'aménagement paysager, d'entretien des arbres et de petits travaux de construction une machine maniable et compatible avec divers équipements, idéale pour travailler dans des espaces restreints. Le chargeur compact sur pneus modèle 121G est conçu pour la manutention de matériaux et offre une polyvalence tout au long de l'année : il permet de déplacer du paillis, de la terre et des granulats dans le cadre de projets d'aménagement paysager, puis de passer au déneigement en hiver. Ces 2 machines sont conçues pour aider les entrepreneurs à tirer le meilleur parti de leur matériel dans un éventail plus large d'applications et sur une plus grande partie de l'année.

«Nos clients ne reculent pas devant les travaux difficiles, et nous développons une gamme compacte qui, elle non plus, ne recule pas», déclarait Kris Dahl, vice-président de la division commerciale Amérique du Nord de CNH Construction. «Grâce aux modèles TL170 et 121G, les entrepreneurs disposent désormais d'encore plus de possibilités pour choisir la machine la mieux adaptée à chaque chantier, saisir de nouvelles opportunités et assurer la pérennité de leur activité.»

Le nouveau mini-chargeur sur chenilles TL170 s'inscrit dans la lignée bien établie de CASE dans la catégorie des mini-chargeurs sur chenilles, offrant davantage de capacités et de choix aux entrepreneurs qui ont besoin de performances élevées dans un encombrement réduit.

Avec l'arrivée du modèle TL170 et du TL100EV électrique, les entrepreneurs peuvent désormais choisir parmi une gamme plus étendue de mini-chargeurs sur chenilles CASE afin de mieux adapter la taille, la puissance et les capacités de la machine aux travaux à réaliser. Le TL100EV, présenté au salon CONEXPO-CON/AGG en mars dernier, élargit encore davantage l'éventail des choix proposés aux entrepreneurs.

Le TL170 développe une puissance brute de 43,5 hp et offre une capacité nominale de levage pouvant atteindre 771 kg à 35% de la charge de basculement avec la configuration à voie large. Le débit hydraulique auxiliaire de série est de 50 l/min, pouvant atteindre 80 l/min en option avec le système hydraulique à haut débit. Avec une largeur de seulement 120 cm dans sa configuration à voie étroite, le TL170 allie de grandes performances à un encombrement réduit, ce qui lui permet d'intervenir dans des espaces restreints. Il offre le choix entre une face d'attache standard ou une face CII pout les accessoires.

CASE présentait également le chargeur compact sur pneus 121G, dont la version actualisée a été récemment lancée. Ce modèle offre une nouvelle option polyvalente et de taille idéale aux entrepreneurs qui souhaitent que leurs engins restent opérationnels quel que soit le chantier ou la saison.



Équipé d'un moteur de 64 hp, le 121G allie un poids en ordre de marche de 5390 kg et un godet de 0,8 m³ à la maniabilité et à la polyvalence des équipements dont les entrepreneurs ont besoin pour travailler toute l'année. Sa transmission hydrostatique, ses commandes hydrauliques auxiliaires proportionnelles et son attelage compatible SSL facilitent le transport des matériaux et le passage d'un accessoire à l'autre, ainsi que le passage d'une application à l'autre, qu'il s'agisse de projets d'aménagement paysager, de travaux de maçonnerie ou encore de déneigement.

Lors du salon Equip Expo, CASE jumelait le modèle 121G à un chasse-neige sectionnel Arctic Sno-Pusher™, mettant ainsi en avant sa polyvalence tout au long de l'année et démontrant comment une machine et un équipement adaptés permettent aux entrepreneurs de poursuivre leurs activités bien après la fin de la saison des travaux de terrassement.

Le mini-chargeur sur chenilles TL100 et le chargeur articulé SL12 TR démontraient la polyvalence des équipements compacts pour les équipes intervenant dans diverses applications d'entretien des arbres.

Source: CASE Construction Equipment

Airbus fait don de matériel de formation aéronautique au Saskatchewan Indian Institute of Technologies



Le Saskatchewan Indian Institute of Technologies (SIIT) va recevoir du matériel de formation aéronautique de la part d'Airbus Helicopters au Canada, destiné à son Saskatchewan Aviation Learning Centre situé à Saskatoon. Ce don permettra aux étudiants d'accéder à des outils de formation liés à l'hélicoptère Airbus H135 et à sa suite avionique Helionix.

Le matériel comprend des équipements de formation sur les commandes de vol, le système de carburant, la boîte de vitesses principale et l'unité de queue du H135, ainsi que le simulateur avancé Helionix (HATS). Le simulateur HATS, premier du genre au Canada, intègre un simulateur de dépannage et un outil de formation interactif aux procédures, aidant ainsi les apprenants à passer des concepts théoriques à la pratique. Ensemble, ces équipements élargiront les possibilités d'apprentissage pratique pour les étudiants qui se préparent à une carrière dans la maintenance aéronautique et l'aviation.

Cette contribution s'inscrit dans le cadre du programme «Avantages industriels et technologiques» (AIT) du gouvernement du Canada, associé au programme «Future Aircrew Training» (FAcT) de l'Aviation royale canadienne (ARC). Airbus fournit des hélicoptères H135 au programme FAcT dans le cadre d'un renouvellement complet de l'écosystème de formation des pilotes de l'ARC. Baptisés CT-153 Juno, ces appareils sont équipés d'une avionique Helionix. Ce partenariat permet à la formation aéronautique dispensée par le SIIT de se rapprocher de la technologie utilisée dans un programme de formation canadien de premier plan.

Le Centre d'apprentissage aéronautique de la Saskatchewan du SIIT a inauguré ses installations agrandies en septembre 2026. Ce centre offre un cadre dédié à la formation aéronautique et à la collaboration avec l'industrie à Saskatoon.

Source: Saskatchewan Indian Institute of Technologies (SIIT)

Colas remporte un nouveau contrat de reconstruction à l'aéroport international de Los Angeles



Extension du Taxiway Delta de l'aéroport international de Los Angeles (2023) © Colas

Sully-Miller Contracting Co., une filiale américaine de Colas, s'est vu attribuer par Los Angeles World Airports (LAWA), l'autorité qui exploite l'aéroport international de Los Angeles (LAX), un contrat portant sur la reconstruction complète du tronçon d'un mile (1,6 km) situé à l'extrémité ouest de la voie de circulation A (Taxiway A), ainsi que d'une partie de la voie de circulation F (Taxiway F). Cette nouvelle attribution confirme la position de Colas sur le marché américain des infrastructures de transport, notamment en Californie.

L'aéroport international de Los Angeles est le 7e aéroport le plus fréquenté au monde et constitue la principale porte d'entrée internationale vers la Californie du Sud, avec environ 580 000 mouvements d'aéronefs en 2025. La voie de circulation A, principalement utilisée par les avions cargo, voit transiter plus de 2,4 millions t/an de fret, soit le 5e volume le plus important parmi les aéroports américains.

La reconstruction de la voie de circulation A sera réalisée en 2027, tandis que celle de la voie de circulation F est prévue au début de l'année 2028. Située entre 2 pistes en exploitation, cette dernière devra être reconstruite tout en maintenant le trafic aérien, une contrainte supplémentaire qui renforce la complexité du chantier.

L'équipe de Sully-Miller interviendra 6 jours sur 7 et jusqu'à 20 heures par jour afin de respecter le calendrier particulièrement resserré du projet, dont l'achèvement est prévu avant les Jeux olympiques de Los Angeles en 2028.

Ce contrat prolonge la relation de longue date entre Los Angeles World Airports et Sully-Miller Contracting Company.

Les équipes interviennent actuellement sur 2 autres projets remportés en 2025 à l'aéroport international de Los Angeles : l'extension vers l'est de la voie de circulation C (LAX Taxiway C Easterly Extension Project) et la reconstruction des voies de circulation des terminaux sud (MATOC South Terminals Taxiway Reconstruction.

Source: Colas

La référence en matière de sécurité pour les véhicules à benne basculante et camions vocationnels

Le BoxAlert est un dispositif de sécurité qui alerte le conducteur lors des démarrages avec la benne en position relevée. Il est offert en version autonome ou intégré au système de pesage embarqué KILOAD K4, procurant une solution complète pour la sécurité et la gestion des opérations.

La version autonome surveille en permanence la position de la benne. Dès que le véhicule dépasse une vitesse prédéfinie alors que la benne est levée, le conducteur est immédiatement averti par une alarme sonore et visuelle, lui permettant d'agir rapidement et d'éviter un accident.

La version évoluée va encore plus loin. En plus de surveiller la position de la benne, elle contrôle également la position du hayon ainsi que le verrouillage de ses loquets afin de s'assurer qu'il est correctement sécurisé avant tout déplacement.

Le BoxAlert contribue à prévenir les situations les plus dangereuses liées à l'utilisation d'un véhicule à benne basculante, notamment :





- la circulation avec une benne levée;
- les risques de renversement du véhicule;
- l'ensevelissement d'un opérateur lors du déchargement;
- les déversements accidentels de la cargaison;
- la circulation avec un hayon non verrouillé.

Ces situations peuvent entraîner des conséquences graves, voire mortelles, tant pour l'opérateur que pour les autres usagers de la route, sans compter les dommages matériels et leur impact sur les primes d'assurance.

Grâce à sa conception intelligente, le BoxAlert est aujourd'hui l'un des systèmes les plus complets et les plus sécuritaires de l'industrie. Contrairement aux systèmes conventionnels qui génèrent de nombreuses fausses alarmes, le BoxAlert avertit le conducteur uniquement lorsqu'une véritable situation de danger est détectée.

Cette performance est rendue possible par une programmation entièrement configurable selon les différents modes d'utilisation du véhicule :
- Déchargement;
- Roulement;
- Épandage.

Le BoxAlert peut également être intégré à un système de pesage embarqué ainsi qu'à un dispositif de commande d'essieu relevable auxiliaire. Une seule installation permet de centraliser toutes ces fonctions, de simplifier l'utilisation du véhicule et de répondre aux exigences de la norme SPIF.

Le BoxAlert est breveté au Canada, aux États-Unis et en Europe.

Source: Cleral Canada



CLERAL

BoxAlert™ LT

Lors du démarrage, le BoxAlert détecte su la benne basculante est soulevée et déclenche l'alarme pendant 5 secondes, puis s'éteint su le véhicule ne bouge pas. Si le véhicule atteint 12 km/h avec la benne basculante toujours soulevée, l'alarme retentit jusqu'à de ce la benne soit complètement abaissée..



United States Patent No. 10,882,447 / Canadian Patent No. 2,992,348

Magna dévoile le MA801 TR destiné au recyclage et à l'usage industriel



Lors du salon IFAT 2026, qui se déroulait du 4 au 7 mai à Munich, en Allemagne, Magna Tyres lançait son pneu plein MA801 TR destiné aux chargeuses sur pneus compactes et aux manutentionneuses télescopiques utilisées dans les environnements de recyclage et d'industrie lourde.

Le Magna MA801 TR est un pneu plein (anti-crevaison) doté d'une bande de roulement extra-profonde et non directionnelle.

Le MA801 TR présente une architecture de bande de roulement renforcée pour assurer traction et stabilité dans des environnements comportant des débris coupants et soumis à des charges lourdes continues. Magna affirme que ce pneu est conçu pour offrir une longue durée de vie et des performances constantes dans les applications de recyclage et industrielles.

Source: Magna Tyres Group

KOBELCO présente la SK1300DLC-11



KOBELCO présentait récemment la KOBELCO SK1300DLC-11, équipée d'un puissant moteur Isuzu Tier 4 final de 512 hp, offrant un large choix de combinaisons de flèches et de bras, et spécialement conçue pour la démolition de bâtiments. Grâce à ses configurations avant variables, cette machine dispose d'une portée maximale de 39,6 m. Le poids en ordre de marche de la machine est de 136 980 kg, mais elle peut être démontée pour faciliter son transport. Le poids minimum de transport de la machine de base, sans contrepoids, est de 60 780 kg, aucun composant ne pesant plus de 18 050 kg, ce qui facilite son déplacement.

La machine est livrée avec une flèche de démolition séparé, une flèche à grande portée en 3 parties et une flèche à grande portée en 4 parties à configurations multiples. La flèche à grande portée est livrée avec des supports de transport et de stockage, un système de pulvérisation d'eau, un système de lubrification électronique embarqué, une tuyauterie pour attache rapide, des soupapes de sécurité pour la flèche et le bras, un contrepoids amovible en deux parties à couches superposées, un système de chenilles amovibles avec trans-lifter télécommandé, un mode ECO d'économie d'énergie, une purge de pression hydraulique depuis la cabine, un marteau-piqueur combiné rotation/broyeur avec commandes manuelles proportionnelles, une conduite de vidange du carter et un filtre, un ventilateur réversible, ainsi qu'un mode de suralimentation illimitée (pour l'accessoire à flèche séparée).

Source: KOBELCO Construction Machinery USA Inc.

La nouvelle micropelle à rayon compact 301 Cat® offre des performances élevées dans les espaces restreints

Les entrepreneurs travaillant dans des espaces restreints ont souvent besoin de pelles hydrauliques polyvalentes et faciles à utiliser. Leurs travaux nécessitent parfois des machines capables de passer par des passages étroits tout en offrant des performances élevées. La micropelle hydraulique à rayon 301 Cat® est conçue précisément pour répondre à ces exigences.

La 301 CR Cat offre des performances avancées pour les applications en intérieur, de démolition, agricoles et d'aménagement paysager, grâce à des systèmes de commande simples et faciles à utiliser.

La machine peut passer par des ouvertures de portes de 762 mm de large sur 1 981 mm de haut, tandis que sa conception à rayon compact réduit au minimum le porte-à-faux de la machine pour permettre de travailler dans des espaces restreints. Son train de roulement extensible offre une meilleure stabilité et une capacité de levage accrue par rapport au modèle précédent, la 300.9D Cat.



«Les clients souhaitaient une machine de la catégorie des 1 t, simple et confortable à utiliser, tout en offrant une stabilité suffisante pour soulever de lourdes charges. Notre nouvelle pelle hydraulique 301 CR répond à ces attentes. Pour améliorer la stabilité, la 301 CR est 26% plus large que la 300.9D lorsque son train de roulement est entièrement déployé. Nous avons également augmenté la capacité de levage de plus de 80% par rapport à la 300.9D afin d'améliorer les performances et la polyvalence de la machine sur le terrain», déclarait Zach Waite, directeur commercial Caterpillar Industry Solutions.

La lame et le train de roulement extensibles offrent une plus grande polyvalence et facilitent l'accès aux espaces restreints lorsqu'ils sont rétractés. Le rayon compact réduit à son minimum l'encombrement de la machine pour permettre de travailler à proximité de structures fixes.

De plus, la structure de protection en cas de retournement (ROPS) rabattable permet à la machine de franchir des ouvertures à hauteur limitée lorsqu'elle est repliée et assure la protection du conducteur lorsqu'elle est relevée et verrouillée en position de travail.

Avec un poids en ordre de marche maximal de 1230 kg et une hauteur inférieure à 1829 mm lorsque la structure ROPS est rabattue, la 301 CR est facile à transporter.

Grâce à la gamme d'accessoires spécialement conçus par Caterpillar, la nouvelle 301 CR Cat s'adapte à l'évolution des besoins sur les chantiers, permettant aux clients de tirer le meilleur parti de leur machine.

La conception de l'attache rapide à extraction d'axe permet de changer rapidement et facilement d'équipement sans outils, ce qui contribue à réduire les temps d'arrêt et permet aux conducteurs de passer efficacement d'une tâche à l'autre.

La nouvelle tarière A13 est dotée d'un carter d'entraînement moulé pour une durabilité accrue et d'une conception compacte du système d'entraînement. Pour optimiser la hauteur de portée de la machine et faciliter l'évacuation des matériaux de la tarière, les spires de l'A13 sont 305 mm plus courtes que celles des tarières actuelles de diamètre équivalent

La 301 CR est compatible avec le marteau hydraulique B1 à claveter pour démolir rapidement le béton et l'asphalte.

Les nouveaux godets à usage général sont conçus pour offrir d'excellentes performances dans les applications de creusement de tranchées, grâce à leur bord d'attaque lisse et à leur profil large. Les 3 dents boulonnées facilitent leur retrait et leur remplacement, prolongeant ainsi la durée de vie du godet.

Les orifices de drainage rendent les godets de curage de fossés Cat idéaux pour la manutention de matériaux cohésifs et humides.

Source: Caterpillar



Sandvik et Rio Tinto s'associent pour faire progresser le forage autonome à ciel ouvert



Sandvik et Rio Tinto s'associent pour développer et intégrer conjointement les foreuses de surface Sandvik de la série I au système de forage autonome de Rio Tinto (Rio Tinto ADS™). Cette collaboration allie l'expérience de Rio Tinto en matière de forage autonome et d'exploitation à distance à la technologie d'automatisation AutoMine® de Sandvik afin d'améliorer la sécurité, la productivité et la compatibilité des systèmes, en commençant dans un premier temps par les activités de forage de soutènement dans les exploitations minières à ciel ouvert.

Dans le cadre de cet accord, Sandvik et Rio Tinto développeront conjointement l'interopérabilité et les capacités autonomes nécessaires à une exploitation autonome à distance, impliquant plusieurs foreuses et plusieurs sites, via le centre d'opérations de Rio Tinto à Perth. Le programme comprendra des essais sur le terrain afin de valider les performances par rapport aux objectifs de production.

Le projet débutera par des travaux de développement et des essais sur foreuse au site d'essai de Sandvik en Finlande, suivis d'essais sur site dans les exploitations de Rio Tinto en Australie-Occidentale.

«Ce développement conjoint témoigne de l'engagement de Sandvik à améliorer la sécurité et la productivité grâce à une automatisation ouverte et interopérable», a déclaré Petri Virrankoski, président de la division Surface Drilling chez Sandvik. «En nous appuyant sur AutoMine® et notre plate-forme i-series, nous sommes fiers de renforcer notre relation de longue date avec Rio Tinto et de soutenir le développement continu du forage autonome dans les conditions exigeantes de la région de Pilbara.»

Ce programme commun s'appuie sur la longue expérience de Rio Tinto en matière de systèmes autonomes, notamment la surveillance et le contrôle à distance, depuis Perth, des foreuses, des camions et des trains. Cette approche est déjà activement mise en œuvre sur les sites de Rio Tinto Iron Ore, tels que Gudai-Darri, qui combine une flotte mobile autonome avec un modèle d'exploitation numérique.

Source: Sandvik AB

SANY livre ses premiers camions miniers autonomes en Amérique du Sud



Le groupe SANY annonçait récemment l'expédition d'un premier lot de camions miniers autonomes entièrement électriques SKT110Ei en Amérique du Sud. Le projet comprend une flotte de camions autonomes, un système de répartition intelligent et des services d'exploitation et de maintenance sur l'ensemble du cycle de vie. Il s'agit également du premier déploiement par SANY de sa solution minière autonome en Amérique latine, étendant ainsi les capacités d'exploitation minière autonome de l'entreprise sur un nouveau marché international.

À l'heure actuelle, l'industrie minière mondiale doit composer avec des conditions d'exploitation complexes, des risques pour la sécurité du transport, des pénuries d'opérateurs qualifiés et une hausse des coûts de main-d'œuvre. La solution de conduite autonome intégrée de SANY est conçue pour relever ces défis en améliorant la sécurité, en réduisant les coûts d'exploitation et en augmentant l'efficacité.

Les camions miniers autonomes entièrement électriques SKT110Ei sont conçus pour offrir une fiabilité et une disponibilité élevées avec une faible consommation d'énergie. Équipés du système de conduite autonome entièrement développé en interne par SANY, les camions sont conçus pour réduire les coûts d'exploitation et améliorer la productivité, tout en diminuant le recours aux interventions humaines.

SANY Intelligent Mining, filiale de SANY International, l'une des 3 sociétés cotées du groupe SANY, développe des systèmes allant des châssis à conduite par fil et de la perception multi-capteurs à la prise de décision basée sur l'IA et la répartition basée sur le cloud. L'entreprise a déployé plus de 300 camions miniers autonomes qui ont parcouru plus de 13 millions km et transporté plus de 41 millions m^3 de matériaux dans une gamme de conditions d'exploitation exigeantes.

Source: SANY Group

Un béton léger isolant pour repenser les fondations de chaussée

Éric Lauzon, président, Béton Léger du Canada
Collaboration spéciale

La durabilité d'une route se joue aussi sous son revêtement. Sur un sol sensible au gel, la conception doit concilier protection thermique, capacité portante et évacuation de l'eau, tout en tenant compte des coûts et des contraintes d'excavation. C'est dans ce contexte que Béton Léger du Canada propose ACTIVA, un béton léger isolant développé au Québec. Destiné à être intégré dans la structure de chaussée, ce matériau associe une fonction d'isolation à une contribution mécanique, avec la possibilité de réduire l'épaisseur totale de certaines structures.

Le principe repose sur l'intégration de billes de polystyrène expansé dans une matrice cimentaire. Le matériau est autonivelant à l'état frais. La couche isolante est réalisée par coulée, puis recouverte de matériaux granulaires et d'enrobés suivant une conception adaptée au projet. Cette mise en œuvre permet d'épouser la géométrie de la surface préparée et évite l'assemblage de panneaux isolants. Les reprises de bétonnage, les interfaces et les dispositions liées à la fissuration restent à préciser dans les plans et devis.

Les essais historiques apportent des repères concrets. Pour la coulée de convenance de juillet 2014, le rapport du ministère des Transports du Québec indique une masse volumique de 584 kg/m³ à l'état frais et de 559 kg/m³ à sec. La résistance à la compression atteint 2,0 MPa à un jour et 3,9 MPa à 28 jours. Le rapport thermique d'Exova mesure une conductivité d'environ 0,17 W/(m·K), à l'état sec selon le dossier ministériel. Ces résultats décrivent les échantillons évalués; ils servent de base à la vérification de la formulation proposée et au contrôle de la production.

La durabilité a également été examinée en laboratoire. Après 300 cycles accélérés de gel-dégel suivant la procédure B de la norme ASTM C666, le module d'élasticité dynamique relatif mesuré est de 86,5%. Cet indicateur renseigne sur l'évolution de l'intégrité interne des éprouvettes soumises à l'essai. Il ne se convertit pas directement en nombre d'hivers de service, mais constitue une donnée utile pour apprécier le comportement du matériau dans les conditions testées.

Le dossier comprend aussi une reconnaissance ministérielle. Dans sa lettre du 19 mars 2015, le Ministère considère le produit comme éprouvé pour la formule soumise et son utilisation comme isolant de chaussée. Les échanges de septembre 2026 confirment que l'évaluation de cet usage est terminée et qu'un projet pilote n'a pas été nécessaire pour la compléter. Cette reconnaissance fournit un cadre pour examiner des applications concrètes, sans constituer un engagement d'achat ni dispenser du dimensionnement et des exigences propres à chaque projet.

Une étude réalisée par InnovAct Consulting en septembre 2020 explore l'intérêt du béton léger à l'échelle de structures routières complètes. Dans le cas modélisé, la variante F2, comprenant une couche de 300 mm de béton léger, totalise 1 365 mm d'épaisseur, contre 2055 mm pour la référence conventionnelle F1. L'écart est de 690 mm, soit environ 34%. À largeur et niveau final identiques, une telle différence ouvre une possibilité de réduction des déblais, des volumes transportés et des matériaux granulaires à mettre en place, à chiffrer pour le chantier considéré.



Billes de polystyrène expansé présentées dans le dossier d'évaluation du béton léger isolant de Béton Léger du Canada.
Source : dossier technique BLC, rapport MTQ BC-14-128 / DB-13-47, figure 1.



Prismes de béton isolant photographiés après 300 cycles accélérés de gel-dégel en laboratoire. Cet essai ne correspond pas à 300 années de service.
Source : dossier technique BLC, rapport MTQ BC-14-128 / DB-13-47, figure 3.

L'étude compare également cette variante à une structure comportant des panneaux de polystyrène extrudé, ou XPS. À indice thermique calculé égal, la durée de vie en fatigue modélisée atteint 23,1 millions d'équivalents de charge axiale simple, ou ÉCAS, pour F2, contre 14,0 millions pour la variante XPS F4, soit un écart de 65%. F2 est toutefois plus épaisse de 250 mm. Ces résultats illustrent un compromis entre isolation, épaisseur et réponse mécanique; ils correspondent aux hypothèses du modèle et ne sont ni un comptage de camions ni une durée de vie constatée sur route.

Pour les concepteurs, les applications à examiner en priorité sont les chaussées où les sols gélifs imposent une protection thermique importante et où la profondeur d'excavation représente une contrainte. Un chemin de rang, une rue municipale ou une route fortement circulée présentent chacun des exigences particulières. Le drainage doit disposer d'exutoires définis, les rives et les transitions doivent être traitées, et les interventions futures sur les réseaux souterrains doivent être prévues. La conductivité en conditions humides, la fissuration et les charges de chantier font également partie des paramètres à vérifier.

L'évaluation économique gagne ainsi à porter sur la chaussée complète : excavation, matériaux, transport, mise en œuvre, entretien et interventions futures. Une couche isolante qui permet de modifier les quantités et la séquence des travaux peut créer de la valeur au-delà de son seul prix unitaire. Les bénéfices environnementaux doivent être établis sur le même périmètre, en intégrant les matériaux ajoutés comme les opérations éventuellement évitées. Chaque projet doit donc faire l'objet d'une comparaison technique et économique actualisée.



Échantillon de béton léger évalué pour ses propriétés thermiques par Exova. La surface supérieure a été usinée pour les besoins de l'essai.
Source : rapport Exova 14-06-M0326, figure 1, reproduit dans la documentation technique BLC.

Béton Léger du Canada souhaite développer la production par des partenariats sous licence avec des acteurs industriels. L'objectif est d'associer le savoir-faire technologique aux capacités de fabrication, de contrôle qualité et de livraison des partenaires, puis de travailler avec les ingénieurs, les entrepreneurs et les donneurs d'ouvrage sur des cas précis. Pour les gestionnaires d'infrastructures, ACTIVA offre ainsi une option supplémentaire à étudier lorsque l'isolation et la contribution mécanique peuvent, ensemble, améliorer la conception d'une chaussée.

La VDMA revise son manuel de sécurité pour les pompes à béton

Le *«Manuel de sécurité pour les machines de transport et de mise en œuvre du béton»* vient d'être publié dans une nouvelle édition entièrement révisée. Avec la révision n° 21, le groupe de travail «Pompes à béton» de la VDMA – association qui représente 3500 entreprises allemandes et européennes du secteur de la construction mécanique et d'installations industrielles – a profondément remanié cet ensemble de règles bien établi et l'a adapté aux exigences actuelles.

La révision s'est concentrée sur une réorganisation claire et l'intégration cohérente des nouvelles conditions-cadres. Celles-ci comprennent notamment les processus et la terminologie issus de la législation européenne, les réglementations pertinentes en matière d'assurance accidents et l'état actuel de la technique. De plus, le groupe de travail a intégré dans la nouvelle *révision 21* de nombreuses connaissances issues de la pratique opérationnelle.

Le manuel de sécurité définit les exigences fondamentales de sécurité, applicables à tous les fabricants, pour la manipulation des machines de transport et de mise en œuvre du béton. L'objectif est de favoriser une exploitation sûre, correcte et rentable des machines. Les consignes de sécurité qu'il contient contribuent à prévenir les risques, à réduire les temps d'arrêt et les coûts de réparation, ainsi qu'à accroître la fiabilité et la durée de vie des machines.

Le manuel a été élaboré sur la base des réglementations applicables dans le cadre juridique européen et peut également être appliqué au-delà de ce champ d'application, à condition qu'aucune réglementation nationale ne s'y oppose.

Le manuel de sécurité ne remplace pas les réglementations légales ni les notices d'utilisation spécifiques des fabricants. Il vient plutôt les compléter par des connaissances techniques générales, indépendantes des fabricants.



La version actuellement en vigueur est disponible gratuitement en 30 langues auprès de l'éditeur, le VDMA e.V.

Source: VDMA

Atténuer la corrosion en présence de fissures dans le béton

Le béton se fissure-t-il simplement parce que c'est du béton? Dans certains cas, oui, mais un enjeu plus profond est en cause : la corrosion, principale cause de défaillance du béton et élément d'un cercle vicieux de détérioration du béton. Que les fissures initiales soient causées par la corrosion ou par une autre force, les inhibiteurs de corrosion migratoires (MCI) constituent une stratégie importante pour ralentir la corrosion du béton armé ainsi que les fissures et l'écaillage qui en résultent, à pratiquement n'importe quelle étape du cycle de vie d'une structure.



De nombreuses forces externes, telles que le retrait ou la fissuration due au gel-dégel, finissent par fracturer la surface initialement intacte du béton neuf. Cependant, Sean Hightower, gestionnaire régional des comptes pour Cortec® MCI® et ancien chef de chantier spécialisé dans la construction de piscines sur mesure, estime que le rôle de la corrosion est sous-estimé.

«J'ai l'impression que la plupart des gens pensent que le béton se fissure parce que c'est du béton, ce qui n'est pas tout à fait faux», commentait-il. «Le vieil adage s'avère souvent vrai lorsqu'il s'agit de la fissuration du béton : *ce n'est pas une question de "si", mais de "quand".* La cause numéro un des défaillances du béton est en réalité la corrosion de l'acier d'armature.»

Quelle que soit la cause de cette première fissure, toute brèche dans l'enveloppe protectrice ouvre la voie à des agents corrosifs, tels que les sels de déglaçage riches en chlorure et les embruns marins, qui pénètrent dans le béton et attaquent le métal d'armature. Une fois que la corrosion de l'acier d'armature commence, les barres d'armature se dilatent, exerçant une pression sur le béton et entraînant à terme davantage de fissures, un écaillage et la création de nouvelles voies d'accès pour les agents corrosifs, ce qui perpétue le cercle vicieux de la détérioration. Même les structures pour lesquelles un enrobage en béton extra-épais a été spécifié intentionnellement afin d'assurer une plus grande durabilité sont vulnérables à la corrosion dès qu'une fissure se forme.

Bien qu'il existe de nombreuses stratégies pour lutter contre la corrosion du béton armé, les inhibiteurs de corrosion migratoires (MCI®) se distinguent comme une solution pratique, car ils peuvent être appliqués à n'importe quelle étape et continuent d'agir même en présence de fissures dans le béton. Le MCI® retarde l'apparition de la corrosion et réduit son taux une fois qu'elle a commencé, en s'adsorbant sur les surfaces métalliques et en formant une couche moléculaire protectrice contre les réactions de corrosion.

Construction en béton : Le meilleur moment pour incorporer le MCI® est pendant la construction. Les adjuvants MCI® permettent généralement de réaliser des économies par rapport à d'autres stratégies visant à prolonger la durée de vie utile du béton, telles que les barres d'armature revêtues d'époxy ou un enrobage de béton très épais.

Entretien du béton : Les structures existantes peuvent être renforcées grâce à un entretien périodique à l'aide d'un inhibiteur de corrosion appliqué en surface (SACI) MCI® et/ou d'un hydrofuge.

Les SACI MCI® jouent également un rôle important lors des réparations du béton, car ils permettent d'uniformiser le potentiel de corrosion entre les zones de béton neuf et ancien, réduisant ainsi le risque d'effet d'anode annulaire. Lorsque la corrosion se produit sous un enrobage épais de béton ou sous des carreaux de revêtement, le gel MCI® peut être injecté dans le béton pour une pénétration plus profonde afin d'atteindre les barres d'armature enfouies.



Les fissures dans le béton sont inévitables. La question importante est de savoir comment réduire la corrosion même si des fissures apparaissent. Le système MCI® offre une excellente occasion de ralentir le cercle vicieux de la détérioration et de prolonger la durée de vie des ponts en béton, des rampes d'accès aux stationnements et d'autres structures.

Source: Cortec® Corporation

Oui, vous pouvez voir votre photo sur la page couverture.

(numéro d'octobre - date de tombée le 10 octobre, 2027)

Faites-nous parvenir vos plus belles photos montrant votre équipe au travail!

(haute résolution, orientation portrait)

InfraStructures

editor@infrastructures.com







Condux propose des solutions sur mesure de support de conduits pour des projets d'infrastructure complexes



Condux International fournit des systèmes de support de conduits conçus sur mesure pour les réseaux électriques, la fibre optique, les centres de données et d'autres applications de câblage. Ces systèmes de support sont conçus pour simplifier les installations complexes sur des ponts, dans des galeries et dans des tranchées à ciel ouvert.

Condux collabore avec ses clients pour développer des systèmes de suspension sous les ponts et des systèmes de suspension structurels en fonction de la configuration des conduits, du poids des câbles, de l'emplacement de montage, du type de fixation (colliers de serrage, inserts de tablier, etc.) et des conditions propres au projet. Les systèmes peuvent s'adapter à toute la gamme de matériaux de conduits, y compris la fibre de verre, le PVC ou l'acier, et être configurés pour des installations de chemins de câbles sous ou le long de structures nouvelles ou existantes.

«Les systèmes de support de conduits soulèvent de nombreuses questions et considérations. Nous évaluons chaque configuration demandée afin de déterminer si elle est réalisable et fabricable. Toutefois, l'espacement final des supports, les capacités de charge et les exigences structurelles doivent être examinés et approuvés par un ingénieur agréé responsable du projet», déclarait Brian Baynes, spécialiste des produits chez Condux.

Condux fournit des plans basés sur la CAO, des relevés de quantités et une liste complète des matériaux couvrant l'installation d'une culée de pont à l'autre – y compris les supports, les supports d'ancrage renforcés, les consoles, les joints de dilatation pour conduits et les anneaux d'arrêt fendus pour un chemin de câbles conforme.

Pour les applications souterraines, Condux fabrique des entretoises sur mesure pour forage et tranchée ouverte, adaptées à pratiquement toutes les configurations de conduits. La conception assistée par ordinateur et la fabrication par jet d'eau permettent de produire des entretoises précises qui maintiennent l'alignement des conduits à l'intérieur des gaines ou des tranchées. Les entretoises à plaques pour tranchée ouverte permettent également d'assembler les faisceaux de conduits en surface avant de les mettre en place, ce qui améliore l'efficacité de l'installation et la sécurité sur le chantier en réduisant la nécessité pour le personnel de travailler à l'intérieur de la tranchée.

Source: Condux International, Inc.

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com

Tenaris produit une nouvelle catégorie d'acier au Canada



Tenaris produit désormais localement sa nuance d'acier exclusive TN 95EY, répondant ainsi aux besoins en constante évolution des exploitants du secteur énergétique de l'Ouest canadien. Fabriquée au centre industriel de Tenaris à Sault Ste. Marie, en Ontario, cette nouvelle nuance d'acier est conçue pour des applications pétrolières et gazières exigeantes, notamment dans les puits où les exploitants sont confrontés à des conditions de haute pression et de haute température, ce qui la rend particulièrement adaptée aux applications exigeantes en milieu acide et aux gisements non conventionnels des formations de Montney et de Duvernay.

La production locale du TN 95EY s'appuie sur l'expertise d'équipes spécialisées au sein des différentes installations canadiennes de Tenaris. Avec plus de 1300 employés, Tenaris au Canada continue d'étendre sa présence manufacturière nationale et de servir l'industrie énergétique du pays.

«À mesure que les exploitants du secteur de l'énergie s'aventurent dans des environnements de plus en plus exigeants, les clients recherchent des tuyaux conçus pour offrir un rendement fiable dans des conditions de plus en plus difficiles», déclarait Martín Castro, président de Tenaris au Canada. «Au Canada, l'énergie nous unit», ajoutait-il. «La nuance d'acier TN 95EY offre la résistance et le rendement nécessaires à ces applications, et sa production au Canada nous permet de répondre directement aux besoins de nos clients tout en renforçant notre engagement envers la fabrication canadienne.»

La mise en production du TN 95EY au Canada a nécessité une collaboration étroite afin d'adapter les procédés de fabrication existants et de gérer les essais et le suivi exhaustifs requis pour chaque tuyau. Des équipes issues des secteurs de l'exploitation, de la métallurgie, des technologies de l'information et des essais en laboratoire ont travaillé de concert pour lancer la production de cette nuance tout en respectant les normes de qualité que les clients attendent de Tenaris.

«Cette avancée renforce la capacité de Tenaris à répondre aux besoins en constante évolution de ses clients canadiens grâce à un produit fabriqué au Canada», déclarait Pablo Toy, vice-président des affaires commerciales de Tenaris au Canada. «La production locale de la nuance d'acier TN 95EY ajoute une autre option fabriquée localement, tout en reliant les capacités de fabrication nationales à l'industrie énergétique de notre pays, d'un océan à l'autre.»

Tenaris a investi plus de 355 millions $ dans ses activités canadiennes depuis 2020 et, en mai 2026, l'entreprise a annoncé un investissement conjoint de 306 millions $ avec les gouvernements fédéral et de l'Ontario afin de moderniser et d'étendre ses capacités de fabrication. Les activités canadiennes de l'entreprise s'articulent autour de son centre industriel de Sault-Sainte-Marie, où Tenaris est le seul fabricant en Amérique du Nord à produire sous un même toit des tuyaux en acier sans soudure et soudés.

Source: Tenaris

New Holland Construction lance 3 nouveaux chargeurs sur roues destinés à l'aménagement paysager et au bâtiment



New Holland Construction élargit sa gamme de chargeurs sur roues compacts de la série D avec le lancement des modèles W70D, W80D et W80D Long Reach. Ces nouveaux modèles s'appuient sur le succès du modèle W100D, en proposant une cabine redessinée et une expérience utilisateur améliorée.

Conçus pour l'aménagement paysager, la construction, la manutention et l'agriculture, ces nouveaux modèles offrent davantage d'options permettant d'adapter la taille et les performances de la machine aux besoins spécifiques de chaque client. Les modèles W70D et W80D sont équipés d'un châssis de taille moyenne, tandis que le modèle W100D, lancé en 2025, reste la plus grande machine de la gamme.

Les entreprises d'aménagement paysager sont constamment à la recherche d'équipements capables d'effectuer des tâches multiples sans compromettre leur efficacité. Les nouveaux chargeurs sur roues compacts de la série D sont conçus pour répondre à ces exigences et aider les équipes à passer plus facilement des travaux en pépinière à la pose d'éléments inertes, à la manutention de matériaux et au nettoyage de chantier. Ils sont équipés d'un attelage hydraulique de type «skid steer» qui permet aux opérateurs de changer rapidement d'accessoire depuis l'intérieur de la cabine, ce qui réduit les temps d'arrêt et améliore la productivité.

Grâce à sa compatibilité avec une large gamme d'accessoires, notamment des godets, des fourches à palettes, des pelles à arbres et des fourches à balles, les entrepreneurs et les paysagistes peuvent utiliser une seule machine pour de nombreuses applications tout au long de la journée de travail.

Les 3 nouveaux modèles offrent une excellente maniabilité dans les espaces confinés tout en minimisant la perturbation des aménagements paysagers finis, ce qui rend ces machines particulièrement utiles pour les projets d'aménagement paysager résidentiels et commerciaux.

Un système hydraulique de pointe assure un fonctionnement fluide et précis grâce à des fonctions de partage de débit et de détection de charge qui ajustent le débit hydraulique pour une efficacité accrue et des économies de carburant.

Chaque chargeur sur roues compact bénéficie de 7 ans de connectivité télématique via myNewHollandConstruction. Les propriétaires de flottes peuvent accéder à la localisation des machines, aux heures de fonctionnement, aux calendriers d'entretien et aux informations sur l'état des machines. Des fonctionnalités telles que le géorepérage, la surveillance des horaires de restriction et les alertes d'entretien contribuent également à améliorer la gestion de la flotte, la sécurité des équipements et la disponibilité globale.

Source: New Holland Construction

Deux grues WOLFF à l'œuvre sur le nouveau pont de Sill, sur l'autoroute du Brenner en Autriche

Sur l'autoroute A13, au sud d'Innsbruck, en Autriche, le nouveau pont de Sill est actuellement en cours de construction au-dessus de la gorge de Sill, pour le compte de l'ASFINAG. Il remplacera l'ancien ouvrage datant du début des années 1960. Les travaux de construction se déroulent sans interruption de la circulation, ce qui impose des exigences élevées en matière de logistique et de planification de l'exécution. Pour la démolition du pont existant et la construction du nouveau pont qui s'ensuivra, le groupe BODNER, basé à Kufstein et chargé des travaux, a fait l'acquisition de 2 nouvelles grues WOLFF – les premières grues à flèche mobile sur chariot WOLFF de sa flotte.

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com Surveillez le logo

Les grues – une WOLFF 8060.25 Cross dotée d'une flèche de 80 m et une WOLFF 8038.20 Clear dotée d'une flèche de 70 m – ont été positionnées de part et d'autre de la gorge de Sill et installées à flanc de versant au cours de l'été 2025.

En raison de l'espace restreint dans la gorge, la flèche de la WOLFF 8038.20 Clear a été installée en 2 sections à l'aide de 2 grues mobiles situées à des emplacements différents. Pour le montage de la plus grande WOLFF 8060.25, une grue mobile de 450 t a été mobilisée. L'installation des ancrages de fondation s'est également avérée complexe, car ceux-ci sont situés à 14 m à l'intérieur de la pente raide et à environ 20 m sous la culée du pont. Par conséquent, l'équipe de Wolffkran ne s'est pas contentée de livrer des grues; elle a été étroitement impliquée dans la planification dès le début.

Depuis leurs emplacements sur les parois de la gorge, les grues WOLFF couvrent toutes les zones de travail, tant pour la démolition que pour la reconstruction du pont. Au cours de la période de construction, qui s'étendra sur environ trois ans, elles assureront, grâce à leurs capacités de levage de 25 et 20 t, le transport des éléments de coffrage, du béton, des machines et équipements de chantier.

Ce n'est pas seulement l'emplacement au bord de la gorge qui a posé des défis particuliers, mais aussi l'environnement immédiat. Des lignes électriques à haute tension surplombent la zone de construction, tandis que la zone de sécurité de l'aéroport d'Innsbruck s'étend jusqu'au site du projet. Il a fallu obtenir les permis nécessaires pour faire fonctionner les grues, et les deux engins ont été équipés de feux d'obstacle aérien.

De plus, les pentes abruptes de la gorge de Sill limitent considérablement l'espace disponible pour le stationnement de l'équipement et l'installation des infrastructures de chantier.


© Max Boschi

«Des projets comme celui du pont de Sill montrent que la construction d'infrastructures ne se résume pas à la capacité de levage. Ce qui compte vraiment, c'est une approche soigneusement coordonnée du choix, du positionnement et du montage des grues», expliquait Dominik Zielinski, directeur des ventes pour l'Autriche chez Wolffkran.

Le groupe BODNER utilise pour la toute première fois des grues à flèche mobile WOLFF sur ce projet.

«Bien sûr, les capacités de levage élevées de la grue constituaient un critère important pour nous. Mais le soutien apporté par l'équipe de Wolffkran, de la planification au montage, était tout aussi important», expliquait Jürgen Peer, directeur technique chez BODNER. «C'est notamment dans le cadre de projets de cette envergure que nous accordons une grande importance à l'expérience, au savoir-faire et à la disponibilité constante d'interlocuteurs directs.»

Faisant partie de l'autoroute du Brenner (A13), le pont de Sill constitue l'un des axes de transit les plus critiques entre l'Autriche et l'Italie. Le pont existant sera remplacé en plusieurs phases de construction. Dans un premier temps, la structure du pont acheminant la circulation vers Innsbruck sera démolie puis reconstruite, suivie de celle acheminant la circulation vers le col du Brenner. La circulation sur l'autoroute du Brenner sera maintenue pendant toute la durée des travaux. L'achèvement du nouveau pont est prévu pour la fin de 2028.

Source: WOLFFKRAN International AG

Lancement d'upFLEX : une évolution du système de gestion de charge pour les propriétaires de grues Grove



Le nouveau limiteur de capacité nominale (RCL) upFLEX de Manitowoc est désormais disponible sur le marché. Il s'agit d'une version améliorée des unités iFLEX RCL qui équipaient les grues tout-terrain et les grues sur camion Grove construites entre 2002 et 2023, et il est désormais disponible à la vente via le réseau mondial de concessionnaires de Manitowoc. Grâce à upFLEX, les propriétaires d'anciennes grues mobiles Grove peuvent bénéficier de la toute dernière technologie de gestion du levage, et Manitowoc estime qu'environ 13 000 machines pourraient être éligibles à cette mise à niveau.

upFLEX se distingue par un design épuré et moderne, avec une console de 7" et des commandes intuitives permettant à l'opérateur de naviguer entre les écrans de travail et les modes de fonctionnement. Le système est compatible avec toute la gamme de grues tout-terrain et de grues sur camion Grove précédemment équipées des anciens modèles iFLEX. Cette standardisation apporte cohérence et efficacité au travail des opérateurs. L'installation est également simplifiée, le RCL se connectant directement au CAN-BUS de la grue via le réseau Ethernet embarqué. Le système est véritablement «plug-and-play», ce qui réduit les tracas liés à l'installation et profite aux opérateurs en leur offrant une interface identique à celle du système d'origine, malgré la mise à niveau.

«Nous sommes ravis de lancer le RCL upFLEX sur le marché. Nous avons suscité beaucoup d'intérêt auprès des visiteurs lorsque nous avons présenté cet appareil au salon CONEXPO-CON/AGG 2026, et nous savons que les clients souhaitent prolonger la durée de vie de leurs très performantes grues Grove – la mise à niveau avec upFLEX est un excellent moyen d'y parvenir. La conception plug-and-play permet aux propriétaires de tirer parti des dernières technologies de gestion de charge de manière rapide et simple», déclarait Matt Wong, vice-président du service client chez Manitowoc.

Le nouvel upFLEX RCL remplace les modèles iFLEX5 (LI5G), iFLEX5 (CGMK) et iFLEX2 (LSQG). Les clients souhaitant acquérir un nouveau système upFLEX peuvent le faire auprès de leur concessionnaire Grove local.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Les grues topless Potain s'organisent en parfaite harmonie pour donner vie à un complexe à usage mixte en Serbie



Le complexe Nemanjin Grad, qui prend forme à la périphérie de Belgrade, en Serbie, combinera des espaces résidentiels, commerciaux et communautaires avec des espaces verts, dans une zone située à proximité du centre-ville. C'est une équipe de 9 grues à tour Potain, fournies par K.I.G.O., le concessionnaire local, qui donne vie à ce projet. K.I.G.O. est une division de Ferokov, le distributeur régional de Potain dans plusieurs pays baltes.

Parmi la gamme de grues topless de Potain, on compte 3 grues MDT 219, 4 grues MDT 178 et une MDT 128. Elles sont assistées par une grue à montage automatisé Potain Hup 40-30. Une fois les travaux de gros œuvre terminés, les grues passeront à la finition de la façade et de la toiture, ainsi qu'aux autres travaux de finition avant l'achèvement du projet à la fin de cette année.

Les grues sont positionnées dans un espace restreint, avec des hauteurs sous crochet allant de 34,9 à 61,8 m. Les longueurs de flèche sont comprises entre 35 et 65 m. K.I.G.O. assure un service d'assistance complet pour les grues du projet, supervisant l'installation, effectuant la maintenance de routine et fournissant une assistance technique continue. L'entreprise bénéficie également du soutien du siège régional du service client de Manitowoc à Dardilly, en France.

Les travaux ont débuté l'année dernière et s'achèveront fin 2026. Ferokov anticipe déjà le soutien nécessaire à l'achèvement des travaux en planifiant le démontage des grues.

«L'espace disponible pour le démontage des grues à tour sera limité une fois la construction terminée, mais nous avons planifié bien à l'avance pour nous assurer que nos grues mobiles et nos camions pourront mener à bien ces travaux. Les grues topless Potain sont conçues pour un montage et un démontage faciles et rapides, ce qui contribuera également à faciliter le processus», déclarait Sébastien David.

Source: Manitowoc Company, Inc.

New Holland Construction lance 5 nouvelles machines

New Holland Construction annonçait au salon Equip Expo le lancement sur le marché de 5 machines conçues pour aider les opérateurs à déplacer, charger et manutentionner des matériaux plus efficacement dans les domaines de l'aménagement paysager, de l'agriculture, de l'entretien des pelouses, de l'aménagement extérieur, du déneigement et d'autres applications.

Le nouveau mini-chargeur sur chenilles C324, les chariots élévateurs tout-terrain F60C et F80C, ainsi que les chargeurs sur roues compacts W50D et W60D offrent aux clients une gamme d'options pour déplacer des matériaux en vrac, charger des camions, manutentionner des palettes et travailler dans des environnements où la maniabilité, la visibilité et la polyvalence sont essentielles.



«Les opérateurs d'aujourd'hui ont besoin d'équipements de transport et de manutention qui travaillent plus fort et en font davantage», expliquait Jake Sickels, chef de produit chez New Holland Construction Amérique du Nord. «Grâce à une capacité de levage accrue, à des performances hydrauliques améliorées et à une plus grande polyvalence sur les chantiers, l'élargissement de la gamme New Holland Construction renforcera notre présence dans le domaine de la manutention de matériaux et sur les chantiers d'aménagement paysager en constante évolution.»

«La manutention varie d'un chantier à l'autre, c'est pourquoi la flexibilité est si importante», expliquait Dan Kakareka, chef de produit chez New Holland Construction Amérique du Nord. «Qu'un opérateur charge du paillis, déplace des palettes, manipule du gazon et des pierres, charge des camions ou travaille sur un projet d'aménagement paysager, ces ajouts à notre gamme lui offrent une machine dotée d'accessoires personnalisables, conçus pour la tâche à accomplir.»

Consciente du besoin d'un mini-chargeur sur chenilles plus grand, New Holland Construction lance le nouveau mini-chargeur sur chenilles C324 de 43 hp. Ce nouveau modèle offre une capacité nominale de 1088 kg et une capacité de levage de 4 2222 kg. Il sera offert en configurations à chenilles larges (130 cm de largeur) et à chenilles étroites (120 cm de largeur). Son châssis plus grand s'appuie sur la conception et l'ingénierie éprouvées des mini-chargeurs sur chenilles C314 et C314X (eMTL), tout en offrant aux clients et aux opérateurs une capacité nominale d'exploitation et de levage accrue pour couvrir une plus grande superficie lors de chantiers commerciaux de grande envergure, tout en conservant la visibilité au sol, la manœuvrabilité et la facilité de transport propres à une mini-chargeuse sur chenilles.

Grâce à ses performances hydrauliques accrues, le C324 peut utiliser une gamme plus étendue d'accessoires haute performance, notamment des broyeurs de souches à grande capacité, des tranchées, des balayeuses, des motoculteurs et d'autres accessoires rotatifs. Cette machine offre un débit standard de 49 l/min et un débit maximal de 79,5 l/min, ce qui garantit une compatibilité parfaite avec la gamme d'accessoires CNH. Grâce à ses performances hydrauliques accrues, cette machine est parfaitement adaptée à l'aménagement paysager commercial, aux travaux d'arboriculture et de foresterie, au déplacement de matériaux et à d'autres applications où les opérateurs ont besoin d'une machine compacte capable d'effectuer des tâches multiples et exigeantes.

La machine intègre une grande adaptabilité aux accessoires, grâce à des raccords hydrauliques permettant la connexion sous pression qui facilitent le changement d'accessoires. Les clients peuvent choisir entre une plaque d'attache à interface standard de l'industrie (CII) et une plaque d'attache traditionnelle pour chargeuse compacte, ce qui leur permet d'adapter la machine à leurs accessoires existants ou à leurs besoins opérationnels.

Le C324 offre aux opérateurs une visibilité au niveau du sol exceptionnelle. Depuis la plate-forme arrière, les opérateurs bénéficient d'une vue panoramique sur la machine, ce qui les aide à travailler efficacement autour des aménagements paysagers, des structures et d'autres obstacles. La taille compacte et la facilité de transport de la machine permettent également de la remorquer à l'aide d'une camionnette d'une demi-tonne, selon la remorque et la configuration de transport choisies.

New Holland Construction élargit sa gamme de chariots élévateurs tout-terrain avec les modèles F60C et F80C. Ces nouveaux modèles offrent une capacité de levage et une hauteur de travail supérieures à celles du modèle F50C lancé précédemment. Le modèle F60C offre une capacité de levage nominale de 2720 kg et une hauteur de travail de 302 pouces, tandis que le modèle F80C offre une capacité de levage de 3628 kg et une hauteur de travail de 7,6 m. Les clients disposent ainsi d'une gamme de capacités leur permettant de manutentionner tout type de charge, des palettes et des matériaux emballés au gazon, en passant par la pierre, les roches et d'autres matériaux en vrac.

Les 2 modèles sont équipés de série d'une transmission à 4 roues motrices et d'un mât de 4,5 m avec des fourches de 120 cm. Les clients peuvent personnaliser davantage les machines grâce à des options de mât, notamment un mât à levage droit de 6,7 m et un mât à levage libre de 4,5 m, ainsi qu'un système de positionnement motorisé des fourches en option pour rehausser la productivité sur les chantiers.

Les modèles F60C et F80C s'inscrivent dans la lignée de l'héritage de New Holland Construction dans la catégorie des chariots élévateurs tout-terrain. Ces nouveaux modèles élargissent la gamme au secteur de la manutention de matériaux en vrac, afin d'aider les opérateurs à charger et décharger plus efficacement les matériaux et à déplacer des charges lourdes sur divers types de terrains.

Pour les applications où le sol est fragile, des pneus pour gazon sont offerts afin de réduire la pression au sol.

Les nouveaux modèles présentent une conception simple axée sur la facilité d'utilisation et d'entretien. Les F60C et F80C sont équipés de moteurs développant une puissance brute de 74 hp et disposent d'une cabine spacieuse conçue pour le confort de l'opérateur. Le modèle F80C est également offert en option avec le chauffage et de climatisation, tandis qu'un ensemble d'éclairage à DEL haut de gamme offre une visibilité accrue lors des travaux dans des conditions de faible luminosité.

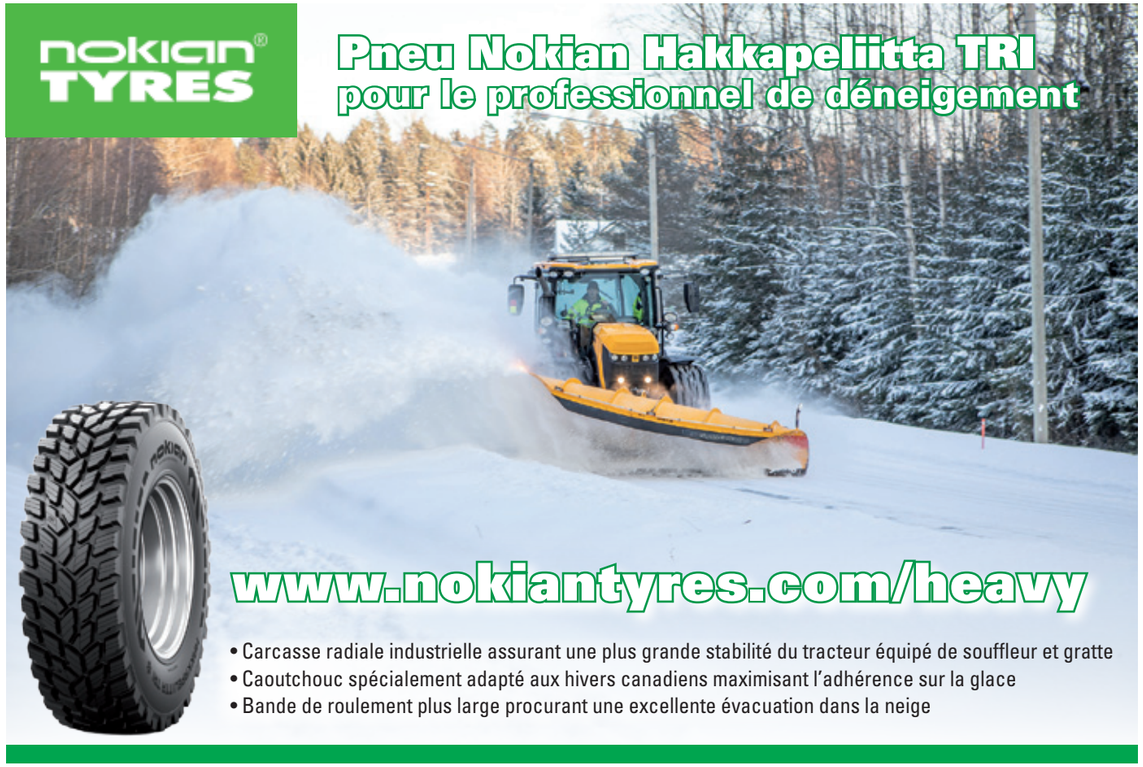
Pour compléter la gamme de chargeurs sur pneus compacts de la série D, New Holland Construction lance les modèles W50D et W60D. Ces nouveaux modèles offrent aux clients davantage d'options pour adapter la taille, les performances et la polyvalence de la machine à leurs besoins opérationnels.



Conçus pour l'aménagement paysager, la construction, la manutention de matériaux et l'agriculture, les W50D et W60D sont dotés d'un châssis compact conçu pour offrir maniabilité et polyvalence. Ils utilisent le châssis de taille moyenne lancé au début de 2026, tandis que le W100D, lancée en 2025, demeure le plus grand modèle de la gamme.

Une gamme d'options de pneus et d'accessoires est offerte ainsi que des systèmes d'attache à glissière et à goupille horizontale, ce qui les rend parfaitement adaptés à des applications telles que le chargement de camions, la manutention de palettes, le chargement de paillis, le déneigement et le déplacement général de matériaux.

Source: New Holland Construction



ELGi présente des solutions d'air comprimé destinées à des installations de menuiserie à l'IWF 2026

ELGi Compressors USA Inc. (ELGi) a présenté des solutions d'air comprimé conçues pour répondre aux différents besoins des fabricants du secteur de la menuiserie en août dernier à Atlanta, lors du Salon international de la menuiserie (IWF) 2026.

ELGi exposait son EQ37 ainsi qu'un compresseur d'air à vis rotative de la série EN monté sur réservoir et équipé d'un sécheur intégré. Ensemble, ces 2 modèles offrent des solutions adaptées aussi bien aux petits ateliers qu'aux grandes usines de fabrication, aidant ainsi les entreprises à adapter la capacité du compresseur aux besoins en débit d'air, aux conditions d'exploitation et à l'espace au sol disponible.

Les applications dans le domaine de la menuiserie n'utilisent pas toutes l'air comprimé de la même manière. Les serre-joints et les agrafeuses peuvent nécessiter de courtes rafales d'air, tandis que les machines à commande numérique et les équipements de production automatisés peuvent nécessiter un débit d'air plus soutenu. Les besoins en air comprimé peuvent également augmenter lorsque plusieurs machines fonctionnent simultanément et diminuer lorsque les équipements s'arrêtent.





Les séries EN et EQ sont conçues pour un cycle de service de 100%, ce qui leur permet de fonctionner en continu tout au long d'un poste de production. Lorsqu'elles sont correctement dimensionnées, elles aident les fabricants du secteur du travail du bois à maintenir un approvisionnement constant en air comprimé et à réduire les fluctuations de pression lors du démarrage, de l'arrêt et des cycles de production des équipements.

Pour les ateliers de menuiserie de taille moyenne et grande, le modèle EQ37 offre une capacité suffisante pour prendre en charge plusieurs processus pneumatiques fonctionnant simultanément. Il fait partie de la série EQ d'ELGi de compresseurs d'air à vis rotatives lubrifiés, dont la gamme s'étend de 25 hp à 60 hp et offre un débit de 3,1 m^3/min à 8 m^3/min.

Pour les petits ateliers, les fabricants en pleine croissance et les zones de production individuelles, le compresseur de la série EN monté sur réservoir avec sécheur intégré constitue une option compacte. Disponible dans une plage de puissance allant de 4 hp à 20 hp et offrant un débit compris entre 0,4 m^3/min à 2,4 m^3/min, la série EN permet aux entreprises de choisir un modèle en fonction de leurs besoins en débit d'air et de l'espace disponible.

La série EN regroupe le compresseur, le réservoir de stockage et le sécheur en un seul ensemble, ce qui simplifie l'installation et permet de gagner de la place au sol. Le réservoir de stockage permet de répondre à des pics de demande de débit d'air de courte durée, tandis que le sécheur contribue à réduire l'humidité avant que l'air comprimé n'atteigne les équipements de production.



Les séries EQ37 et EN intègrent des fonctionnalités conçues pour simplifier leur utilisation, réduire les besoins en maintenance et limiter les perturbations à proximité des zones de production en activité.

Le modèle EQ37 utilise une conception à couplage direct qui relie le moteur directement au bloc compresseur, améliorant ainsi le transfert de puissance tout en éliminant les opérations de contrôle, de réglage et de remplacement réguliers de la courroie. Les commandes par microprocesseur simplifient la surveillance, tandis que les niveaux sonores pouvant descendre jusqu'à 70 dBA contribuent à réduire le bruit autour des zones de production.

La série EN offre des commandes faciles à utiliser et des niveaux sonores pouvant descendre jusqu'à 65 dBA, ce qui la rend adaptée aux ateliers où les équipements à air comprimé peuvent être situés à proximité des employés et des zones de travail en activité.

Source: ELGi Compressors USA Inc.

À venir dans les prochains numéros!

Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 15 décembre
Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 20 janvier
Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 25 février
Avril	compte-rendu des événements du printemps... date de tombée le 30 mars
Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 10 mai
Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 10 juin
Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 25 juillet
Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 30 août
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 10 octobre
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 10 novembre

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!
Appelez le 514-233-1295





Signature d'un protocole d'entente visant à explorer un nouveau corridor commercial dans l'Arctique

DP World, Arctic Gateway Group (AGG) et CentrePort Canada annonçaient récemment la signature d'un protocole d'entente (MOU) visant à étudier la mise en place d'un corridor commercial intégré reliant l'Ouest canadien aux marchés internationaux via le port de Churchill, situé sur la baie d'Hudson, dans le nord du Manitoba.

Cet accord s'inscrit dans le cadre des efforts déployés par le Canada pour diversifier ses voies commerciales internationales et renforcer la résilience de la chaîne d'approvisionnement en explorant de nouvelles options en matière d'infrastructures et de transport pour les entreprises canadiennes.

En vertu de cet accord non contraignant, les organisations évalueront les possibilités pour DP World de participer aux opérations portuaires, aux services logistiques et aux activités connexes au port de Churchill, y compris les possibilités d'investissement ou de coentreprise avec AGG. DP World apporterait son expertise mondiale en matière d'exploitation de ports et de terminaux, ses capacités de développement du fret et de logistique, ainsi que ses liens avec son réseau international.

Les parties étudieront la possibilité de créer un corridor intermodal reliant CentrePort Canada, à Winnipeg, au port de Churchill par l'intermédiaire du chemin de fer de la Baie d'Hudson, ce qui ouvrirait un accès potentiel aux marchés internationaux via Churchill et le réseau mondial de DP World. Les parties évalueront les possibilités en matière de fret conteneurisé, de vrac et de fret de projet, y compris les produits agricoles et les céréales, les minéraux essentiels, les machines et d'autres produits de base provenant du Manitoba ainsi que de l'ensemble des Prairies et du Nord canadien, tout en évaluant les besoins en matière d'infrastructure, les exigences commerciales et opérationnelles nécessaires pour soutenir un tel corridor.



Debout de g. à d.: Terry Duguid, député; Doug Eyolfson, député; Jamie Moses, ministre du Manitoba; Michael Spence, maire de Churchill; Lisa Naylor, ministre du Manitoba; Ben Carr, député; Scott Gillingham, maire de Winnipeg; et Ken Mulligan, préfet de Rosser. Assis de g. à d.: Chris Avery, Carly Edmundson et Scott Weston.

AGG, une entreprise dirigée par des Autochtones, exploite le port de Churchill, le seul port maritime arctique en eaux profondes d'Amérique du Nord relié au réseau ferroviaire, ainsi que le chemin de fer de la Baie-d'Hudson, qui relie le port au réseau ferroviaire nord-américain. AGG appartient à un partenariat regroupant 41 communautés autochtones et nordiques, dont 29 Premières Nations et des représentants des Inuits de la région de Kivalliq. Son modèle de propriété vise à favoriser l'emploi, le développement de la main-d'œuvre et l'investissement communautaire dans l'ensemble du Nord.

CentrePort Canada est l'un des plus grands ports intérieurs trimodaux et zones de commerce extérieur d'Amérique du Nord, offrant des liaisons routières, ferroviaires et aériennes à Winnipeg. Situé stratégiquement à l'intersection de corridors commerciaux clés, CentrePort Canada relie les entreprises aux principaux marchés d'Amérique du Nord et à l'échelle internationale.



Le protocole d'entente établit un cadre de 2 ans permettant aux parties de faire avancer les discussions et d'évaluer les possibilités en matière d'exploitation portuaire, de développement de terminaux, d'investissements stratégiques, de partenariats et de besoins en infrastructure. Il n'entraîne aucun engagement contraignant en matière d'investissement ou d'exploitation.

Source: DP World, Arctic Gateway Group, CentrePort Canada

Technologie automatisée de cintrage de tubes et de tuyaux



Lors du salon Adipec 2026 à Abu Dhabi, Schwarze-Robitec démontrait comment des systèmes complexes de tubes et de tuyaux destinés aux installations énergétiques, pétrolières, gazières et de traitement peuvent être fabriqués à l'aide d'une technologie de cintrage à commande numérique (CNC).

Schwarze-Robitec s'adresse aux fabricants d'installations qui souhaitent produire des géométries complexes de tuyaux et de tubes avec un degré d'automatisation plus élevé. Le fabricant allemand conçoit des cintreuses et des outils adaptés au matériau des tuyaux, allant des tuyaux en acier inoxydable aux systèmes dont la longueur d'alimentation des tuyaux dépasse 40 m. Les machines sont spécialement conçues pour la production de tuyauteries présentant de longs cycles de production et des exigences élevées en matière de sécurité d'exploitation. En particulier pour les tuyauteries complexes et à haute pression, la technologie de cintrage des tuyaux offre des avantages décisifs par rapport à la fabrication faisant largement appel au soudage.

Les cintreuses à commande numérique de Schwarze-Robitec façonnent un tuyau continu et le repositionnent automatiquement pour le cintrage suivant après chaque opération. Il en résulte des géométries tridimensionnelles comportant nettement moins de soudures. Pour les conduites à haute pression, cela réduit l'étendue des essais et minimise les points de fuite potentiels.

Source: Schwarze-Robitec



Liebherr-Canada livre une nouvelle pelle R 9150 à la carrière de Hammerstone en Alberta

La carrière Muskeg est une source importante de granulats calcaires de haute qualité destinés à l'industrie des sables bitumineux en Alberta. En tant qu'exploitant de ce site, il est impératif que les outils de chargement de Hammerstone permettent non seulement d'optimiser l'extraction d matériel, mais aussi de fonctionner de manière fiable dans le cadre d'une exploitation 24/7. C'est pourquoi l'entreprise a choisi d'utiliser des pelles Liebherr R 9150 depuis 2018, l'année où la première machine est arrivée sur le site.



«Au cours des 8 dernières années, nous avons été impressionnés par la grande capacité de production de la R 9150, son excellente puissance d'excavation et la rapidité de ses cycles», expliquait Bryan George, vice-président et directeur de Hammerstone. «La décision d'ajouter un engin supplémentaire à notre flotte a donc été facile à prendre.»

En effet, cette machine a fait preuve de la fiabilité et de la régularité nécessaires pour assurer la circulation du matériel.

Afin que les R 9150 de Hammerstone puissent fonctionner toute l'année, en particulier pendant la rude saison hivernale où les températures peuvent descendre jusqu'à –35 °C, les machines sont équipées d'un kit grand froid proposés en option par Liebherr. Ce kit comprend des fluides adaptés aux conditions arctiques, des rétroviseurs chauffants, un système de graissage adapté aux conditions arctiques et permettent de préchauffer le moteur afin d'éviter que les fluides hydrauliques ne se solidifient, que les métaux ne deviennent cassants et que le moteur ne puisse plus démarrer.

De plus, la succursale de Fort McKay de Liebherr-Canada assure le support technique pour ces 3 machines afin de garantir une disponibilité mécanique optimale.

«Liebherr est réputé pour fabriquer des machines robustes qui offrent des performances optimales quelles que soient les conditions dans lesquelles elles sont utilisées», déclarait Francis O'Flaherty, directeur de la division du secteur minier chez Liebherr-Canada. «Mais même les machines les plus résistantes ont besoin d'un entretien et de réparations de temps en temps. Le fait de disposer d'un personnel expérimenté capable d'assurer l'entretien des R 9150 de Hammerstone en cas de besoin nous permet de minimiser les interruptions d'activité.»



Liebherr Mining est l'un des 13 segments de produits du Groupe Liebherr et se charge depuis plus de 50 ans de la conception, de la fabrication et de l'assistance pour les équipements du secteur minier. L'entreprise offre une gamme complète de solutions, comprenant des tombereaux, des pelles et des bouteurs de grande qualité, ainsi que des produits technologiques et de service qui aident les clients à obtenir le meilleur de leurs machines Liebherr. Le secteur minier suit également sa feuille de route, qui prévoit de proposer des options à faibles émissions ou zéro émission pour ses équipements afin d'accompagner ses clients dans leur transition vers la décarbonation.

L'entreprise est présente à l'échelle mondiale et compte plus de 4 700 employés répartis dans 70 pays à travers le monde.

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale dont la gamme de produits est très diversifiée. L'entreprise est l'un des plus grands fabricants d'équipements de construction au monde. Elle propose également des produits et services de grande qualité, orientés vers les utilisateurs, dans un large éventail d'autres domaines.

Source: Liebherr-Mining Equipment SAS

Terex fera l'acquisition de Keestrack



Terex® Corporation annonçait récemment avoir signé une entente définitive en vue d'acquérir Keestrack, un fabricant de renommée mondiale d'équipements mobiles de concassage, de criblage et d'équipements connexes destinés aux secteurs des granulats, du recyclage, de la construction et de la démolition. Les modalités financières de l'opération n'ont pas été divulguées.

Fondée en Belgique en 1988, Keestrack fabrique des équipements mobiles de concassage, de criblage et connexes, et dessert des clients dans plus de 65 pays grâce à un réseau de plus de 70 distributeurs.

Cette acquisition permettra d'élargir le portefeuille de produits de concassage et de criblage de Terex Materials Processing et d'y ajouter des capacités de fabrication et de distribution. Une fois la transaction finalisée, Keestrack continuera d'exercer ses activités en tant que marque indépendante au sein du portefeuille de Terex Materials Processing.

«Keestrack vient compléter notre portefeuille de produits pour les granulats, grâce à ses produits bien établis, ses capacités de fabrication et son réseau de distribution», déclarait Pat Brian, vice-président de Terex Aggregates. «Nous sommes impatients de travailler avec l'équipe de Keestrack une fois la transaction finalisée.»

«Terex Materials Processing offre une solide plate-forme pour la prochaine étape de Keestrack», déclarait Kees Hoogendoorn, cofondateur et président du groupe Keestrack. «Son approche permet à Keestrack de conserver sa marque et son orientation client tout en ayant accès à des ressources et des capacités supplémentaires.»

Une fois la transaction finalisée, Peter et Frederik Hoogendoorn conserveront leurs fonctions de direction au sein de Keestrack. Kees et Annet Hoogendoorn apporteront leur soutien à l'entreprise pendant la période de transition. La transaction devrait être conclue au 4e trimestre de 2026, sous réserve des autorisations réglementaires habituelles et du respect des conditions de clôture. Keestrack continuera d'exercer ses activités de manière indépendante jusqu'à la finalisation de la transaction.

Source: Terex® Corporation



Les rouleaux Superior sont désormais équipés du joint Titanium™, ce qui prolonge leur durée de vie

Superior Industries, Inc., un fabricant américain et fournisseur mondial de systèmes de traitement et de manutention de matériaux en vrac, intègre désormais de série son joint Titanium™ sur tous ses rouleaux de convoyeur. Auparavant offert en option haut de gamme, ce joint est conçu pour protéger les roulements contre la contamination et prolonger la durée de vie des rouleaux d'au moins 25%.

Superior a lancé le joint Titanium™ en 2020 après des années d'essais et de tests sur le terrain. Depuis lors, des milliers de rouleaux équipés de ce joint ont été mis en service dans les secteurs des agrégats, de l'exploitation minière et d'autres applications de manutention de matériaux en vrac, où ils sont régulièrement exposés aux lavages à haute pression, aux boues, à la poussière et aux matériaux abrasifs. Les excellentes performances observées dans ces conditions réelles ont donné à Superior la confiance nécessaire pour intégrer le joint Titanium™ de série à l'ensemble de sa gamme de rouleaux, à l'exception des rouleaux CEMA B.

«Les défaillances des rouleaux de convoyeur sont presque toujours attribuables à un roulement défectueux, et le joint du roulement constitue sa seule ligne de défense contre l'humidité et la poussière», expliquait Paul D. Schmidgall, ingénieur en chef des composants de convoyage chez Superior. «C'est pourquoi nous avons fait de ce joint notre priorité en 2014 et avons passé des années à tester, à peaufiner et à mettre au point des dizaines de conceptions afin d'empêcher toute contamination du roulement.»

Le joint «Titanium Seal» utilise une série de barrières contre l'humidité et la poussière qui créent un parcours plus long et plus difficile entre les contaminants et le roulement. Les ingénieurs de Superior ont évalué cette conception au moyen d'essais contrôlés simulant une exposition accélérée à l'eau, aux boues et aux particules de poussière, puis ont suivi ses performances dans des applications réelles. Ensemble, ces résultats montrent que les galets équipés du joint «Titanium Seal» ont une durée de vie d'au moins 25% supérieure à celle des autres galets testés.

Superior précise que les performances sur le terrain ont également influencé la décision de généraliser l'utilisation de ce joint.

- À la carrière Gallatin du groupe Rogers, au Tennessee, les joints Titanium Seal ont fait leurs preuves dans une installation de lavage où les galets sont régulièrement aspergés d'eau. Après avoir constaté leurs performances dans cet environnement exigeant, l'exploitation a étendu leur utilisation à l'ensemble de l'installation.
- Chez Capital Sand, au Missouri, on constatait auparavant des rouleaux bruyants dont les roulements tombaient en panne lors de presque toutes les inspections des convoyeurs. Après être passé aux rouleaux Superior équipés de joints Titanium Seal, le directeur de l'usine a indiqué que les rouleaux de remplacement étaient toujours en service plus d'un an plus tard.
- Dans une usine de Vulcan Materials au Tennessee, fonctionnant 6 jours par semaine et traitant jusqu'à 3 millions t/an, les rouleaux équipés de joints Titanium Seals ne montraient aucun signe de ralentissement après un an. Selon le directeur de l'usine, l'entreprise n'en avait pas remplacé un seul, ce qui a permis de réduire les arrêts de production et les coûts qui y sont associés.
- Heidelberg Materials a obtenu des résultats similaires dans une zone humide et sablonneuse de l'un de ses sites de l'Illinois, où les rouleaux tombaient rapidement en panne. À mesure que les rouleaux porteurs défectueux étaient remplacés par des rouleaux équipés de joints Titanium Seal, l'exploitation a constaté une augmentation significative de la durée de vie des rouleaux et une réduction du temps consacré à leur remplacement.



Un rouleau porteur défectueux engendre des coûts qui vont au-delà du simple remplacement du rouleau, notamment la main-d'œuvre d'entretien, les temps d'arrêt du convoyeur et les dommages potentiels à la courroie en cas de grippage du rouleau. En améliorant la protection autour du roulement, le joint Titanium Seal est conçu pour prolonger la durée de vie des rouleaux porteurs et réduire la fréquence de ces remplacements.

Source: Superior Industries, Inc.

Mickey Thompson met le pied au plancher au SEMA 2026



Issue de la compétition et conçue pour les passionnés du monde entier, la marque Mickey Thompson Tires & Wheels faisait son retour au salon SEMA 2026 à Las Vegas, avec de nouveaux produits, une gamme de montages élargie et une série de modèles reflétant l'histoire riche de la marque et son avenir prometteur.

Mickey Thompson présentait un pneu de performance routière Street Comp™ GHT «Signature Series» en édition limitée; une gamme élargie de tailles pour les modèles Baja Boss® A/T et Baja Boss® M/T; ainsi que de nouvelles tailles de 15" et 16" pour les jantes forgées MT Classic.

Le Street Comp™ GHT «Signature Series» était dévoilé en première mondiale. S'appuyant sur le pneu d'été de Mickey Thompson, la Signature Series ajoute un flanc unique doté d'une finition noire plus profonde et plus intense, ainsi que des décalcomanies mettant en valeur le logo Mickey Thompson, le nom Street Comp GHT et la signature de Mickey Thompson.

Les adeptes des modèles Baja Boss A/T et M/T ont de quoi se réjouir : 29 nouvelles références sont désormais disponibles pour une large gamme d'applications destinées aux passionnés, allant des montages tout-terrain classiques et des dimensions hautes et étroites de type «pizza-cutter» aux pneus agressifs de 37, 38 et 40" pour les véhicules tout-terrain.

Parmi les autres nouveautés, citons l'élargissement de la gamme de jantes Mickey Thompson MT Classic Forged, avec de nouveaux modèles de 15 et 16" de diamètre conçus pour les passionnés. Les modèles 15x14, 16x14 et 16x16 allient le style emblématique et la construction forgée de la gamme MT Classic Forged destinés aux camions classiques, aux véhicules tout-terrain et aux applications personnalisées.

Fondée en 1963 par Mickey Thompson et Gene McMannis, la société Mickey Thompson Tires & Wheels commercialise désormais ses produits à l'échelle mondiale.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company



La capacité du barrage de Pozzillo assurée grâce à une paroi de pieux RD® étanche en Sicile

Le barrage de Pozzillo, en Italie, fait partie d'un système plus vaste de gestion de l'eau et de production hydroélectrique situé au centre de la Sicile. Au fil des ans, l'accumulation de sédiments a réduit sa capacité en obstruant sa prise d'eau de fond. Une étroite collaboration entre experts a permis la mise en œuvre d'un projet pilote novateur consistant à construire une structure en acier étanche à l'aide d'une paroi de pieux SSAB RD®. Cette solution résout les problèmes liés aux sédiments et garantit la fiabilité des infrastructures hydrauliques dans des environnements de construction difficiles.

Le barrage de Pozzillo avait initialement été conçu pour stocker environ 154 millions m^3 d'eau. Il assure l'irrigation de 60 000 ha et contribue de manière significative à la production hydroélectrique régionale. Depuis le début de son exploitation dans les années 1950, l'accumulation de sédiments dans le réservoir de Pozzillo a affecté la zone autour de la sortie de fond du barrage, réduisant ainsi la capacité de stockage et causant des difficultés opérationnelles.

«L'envasement est causé par une combinaison de facteurs : la géologie locale, le ruissellement agricole, les sécheresses prolongées et l'emplacement de la prise d'eau hydroélectrique. Au fil du temps, la prise de fond s'est complètement obstruée. Sans prise de fond fonctionnelle, le réservoir ne pouvait plus être vidangé rapidement et complètement en cas d'urgence», expliquait Girolamo Andrea Cicero, directeur chez Enel Green Power Italia, l'exploitant de la centrale de Pozzillo.

En conséquence, l'Autorité italienne chargée de la sécurité des barrages a limité le niveau d'exploitation maximal du réservoir, réduisant ainsi sa capacité de stockage utile de 110 millions à 50 millions m^3; cela a entraîné une perte importante de production hydroélectrique et a gravement entravé l'irrigation.

Enel Green Power Italia s'est mise en quête d'une solution. Au fil des ans, les ingénieurs ont mené plusieurs études et élaboré diverses propositions de conception, mais aucune n'était viable, car elles nécessitaient toutes la vidange du lac, ce qui aurait compromis l'irrigation pendant les travaux de rénovation. En 2018, une approche auparavant principalement utilisée en Europe du Nord, fondée sur la technologie RD® Pile de SSAB, a été mise en œuvre par LMT Commerciale S.r.l., une société du groupe GeoLSA. Cette technologie permet la construction sans assèchement du réservoir.





© Fondamenta SpA

«Une fois les travaux terminés, le rétablissement du fonctionnement de la prise d'eau de fond permettra de lever la restriction de capacité de stockage, et l'eau pourra être stockée dans le lac de Pozzillo pour être utilisée pendant les saisons sèches», expliquait monsieur Cicero.

Enel Green Power exploite plus de 1400 centrales sur les 5 continents. Rien qu'en Italie, Enel exploite 687 centrales hydroélectriques, éoliennes, solaires et géothermiques et gère 400 barrages.

«Si la solution actuellement mise en œuvre à Pozzillo s'avère efficace, elle pourrait être reproduite sur d'autres barrages confrontés au même problème», estimait Girolamo Andrea Cicero.

«L'objectif n'était pas d'enlever les sédiments du réservoir, ce qui aurait été irréalisable, mais plutôt de construire une nouvelle sortie de fond reliée au réseau de tunnels existant. Le nouveau tunnel est situé 16 m plus haut que l'ancien», expliquait Paolo Muneretto, chef de projet en ingénierie chez Fondamenta S.p.A.

En collaboration avec Fondamenta, une entreprise de génie civil établie à Milan, et LTM/GeoLSA, qui a fourni un soutien technique pendant la phase de conception ainsi que l'équipement nécessaire à ce chantier exigeant, Enel Green Power rétablit la capacité du réservoir de Pozzillo grâce à la technologie RD Pile.

«Les pieux RD constituent la seule solution pratique pour créer une paroi continue et étanche dans les conditions rocheuses extrêmement dures du réservoir, s'étendant de la terre ferme jusqu'aux sections submergées», précisait monsieur Muneretto.

La paroi de pieux RD crée une barrière étanche et structurellement stable à l'intérieur du réservoir, permettant ainsi aux travaux d'excavation et de restauration de se dérouler en toute sécurité tandis que le réservoir reste partiellement opérationnel. La structure intercepte le tunnel de décharge existant et relie en toute sécurité le nouveau tunnel de décharge surélevé au système existant. Elle contribue également à maintenir les sédiments à leur niveau actuel et à réduire les besoins futurs en matière de dragage d'entretien.



© Enel Green Power

Les pieux ont été principalement enfoncés dans le substrat rocheux, ce qui entraîne une usure exceptionnelle des outils de forage et réduit la productivité de forage. Les pieux RD en acier SSAB, installés à l'aide du système de tubage MINCON Ring Bit spécialement conçu pour le forage dans la roche dure, ont été mis en place à l'aide de systèmes de rinçage hydrauliques et pneumatiques. Les pieux sont reliés entre eux par des connecteurs RM/RF de SSAB et rendus étanches à l'aide du matériau d'étanchéité WADIT®. Un canal d'injection intégré aux connecteurs garantit l'étanchéité de la paroi du pieu RD et assure un contact rigide avec la roche, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des tuyaux d'injection distincts.

Les pieux du mur devant mesurer jusqu'à 45 m de long, il n'était pas envisageable de les transporter sur toute leur longueur jusqu'au barrage. Des sections plus courtes ont donc dû être soudées ensemble sur place, et il était essentiel de respecter des tolérances très strictes au niveau des joints. Afin de garantir un ajustement précis, toutes les sections de chaque pieu ont été fabriquées de manière séquentielle dans la même usine de tubes SSAB, ce qui a permis de minimiser les variations de tolérances et d'assurer un assemblage sans heurts sur place.

Un navire a acheminé les pieux depuis le port de Raahe, dans le nord de la Finlande, jusqu'en Sicile. Pour garantir une livraison fiable et rentable, la logistique devait elle aussi faire preuve d'innovation.

«Nous avons empilé les pieux pardessus le reste de la cargaison d'acier. Le navire a d'abord fait escale en Sicile où les pieux ont été déchargés, puis il a poursuivi son itinéraire habituel vers le nord de l'Italie», expliquait Tim Kalthaus, directeur du secteur d'activité Tubular International chez SSAB Europe.

En raison des limites de poids sur la route du barrage, les gaines d'acier n'ont pas pu être transportées directement à travers le barrage. Les matériaux arrivés au port d'Augusta, en Sicile, ont été transférés par camion jusqu'au chantier, puis acheminés à travers le réservoir à l'aide de barges et de grues lourdes.





© Fondamenta SpA

Toute l'équipe du projet souligne que Simone Rossetto, ingénieur et chef des ventes chez GeoLSA, a joué un rôle important non seulement en soutenant la solution RD Pile pour le projet de Pozzillo, mais aussi en apportant son expertise technique et son soutien pendant les phases de conception et de mise en œuvre initiale.

«Forts de notre expérience acquise au cours de plus de 300 projets à travers le monde, nous sommes convaincus que la paroi de pieux RD Pile est la solution la plus efficace pour ce projet, compte tenu des coûts globaux», confirmait Tim Kalthaus.

Le projet de Pozzillo va au-delà de la restauration de la prise d'eau de fond du barrage. Il comprend également le dragage des sédiments à des profondeurs pouvant atteindre 20 m et leur traitement afin de réinjecter de l'eau clarifiée dans le réservoir. Environ 10 000 m^3 des sédiments récupérés seront réutilisés en agriculture, tandis que des chercheurs du CNR et de l'Université d'Enna étudient leur potentiel pour la fabrication de matériaux de construction à base de géopolymères, notamment pour des produits de construction, des infrastructures de transport et des ouvrages de protection côtière.

«Le projet de remise en état du barrage de Pozzillo illustre parfaitement comment il est possible de rétablir la capacité opérationnelle et la sécurité à long terme d'une infrastructure hydraulique stratégique en combinant des technologies innovantes de fondations profondes, l'ingénierie hydraulique et la gestion des sédiments», concluait Girolamo Andrea Cicero.

Source: SSAB

Nominations

La **Fédération des gens d'affaires francophones de l'Ontario** (FGA) est heureuse d'annoncer la nomination de **Florence Ngenzebuhoro** à titre de directrice générale. Cette arrivée marque une nouvelle étape dans l'évolution de la FGA et s'inscrit dans sa volonté de renforcer son rôle de représentation, de mobilisation et de développement économique auprès des entrepreneurs et des entreprises francophones de l'Ontario.

Dans un contexte économique marqué par les incertitudes commerciales, les défis de compétitivité, les enjeux de main-d'oeuvre et la nécessité de diversifier les marchés, la FGA agit concrètement pour connecter les entreprises francophones aux ressources, aux partenaires et aux occasions d'affaires dont elles ont besoin pour progresser. L'arrivée de sa nouvelle directrice générale permettra d'intensifier ces efforts et d'élargir leur portée, en Ontario, au Canada et à l'international.

Entrepreneure et gestionnaire reconnue, Florence Ngenzebuhoro se distingue par son leadership, sa vision stratégique et sa capacité à mobiliser des partenaires autour de projets d'envergure. Fondatrice de FN Stratégies, un cabinet de conseil en stratégie et transformation des organisations, elle possède une solide expérience en entrepreneuriat, en gestion et en promotion de la francophonie économique. Son cabinet accompagne des organismes locaux, provinciaux, nationaux et internationaux. Autant de compétences qui lui permettront de porter la mission de la FGA : faire pleinement reconnaître et valoriser la francophonie économique comme un levier de prospérité, d'innovation et de développement pour l'Ontario et le Canada.

Source: Fédération des gens d'affaires francophones de l'Ontario (FGA)



CNH Construction annonçait récemment que **Kris Dahl** succédera à Terry Dolan à la tête de la division commerciale pour l'Amérique du Nord, alors que monsieur Dolan se prépare à prendre sa retraite, comme prévu, à la fin de l'année 2026.

Kris Dahl compte 25 ans d'expérience internationale dans les domaines de la direction commerciale, des opérations, de la technologie et du développement de produits au sein de l'industrie de l'équipement lourd. Il rejoint CNH et les marques CASE Construction Equipment et New Holland Construction après avoir travaillé chez Caterpillar, où il a occupé des postes de direction aux États-Unis et en Asie et mené de nombreuses activités auprès des clients, des concessionnaires et des équipes sur les marchés mondiaux de la construction et de l'exploitation minière.

Le départ à la retraite de Terry Dolan marquera la fin d'une brillante carrière dans le secteur de l'équipement de construction et d'un mandat chez CNH caractérisé par d'importantes innovations en matière de produits, le renforcement des relations avec les concessionnaires et les clients, ainsi qu'une vision renouvelée pour l'une des marques les plus emblématiques du secteur.

Cette transition à la direction intervient alors que CASE s'apprête à célébrer son 185e anniversaire en 2027, perpétuant ainsi une tradition d'innovation axée sur la pratique tout en continuant d'investir dans l'équipement, la technologie et le soutien adaptés aux besoins en constante évolution des entrepreneurs et des propriétaires d'équipement.

Source: CNH Construction



Charl-Pol, un fabricant d'équipements lourds etabli au Saguenay et a également des installations à Portneuf, Sept-Îles, au Québec, et Kitimat, en Colombie-Britannique, annonçait récemment la nomination de **Gabriel Tremblay** au poste de président-directeur général. Il succède à son père, Richard Tremblay, et devient le premier membre de la 4e génération de la famille à diriger l'entreprise. Charl-Pol fabrique des pièces et des composantes mécanosoudées d'envergure pour les industries de l'aluminium, des mines et métaux, de l'énergie et de la construction navale. Depuis plus d'un siècle, elle fabrique des solutions adaptées aux réalités de ses clients et partenaires en misant sur l'innovation, la création de valeur et un milieu de travail sain et sécuritaire.

Gabriel Tremblay a rejoint Charl-Pol en 2021 avec une vision claire pour l'entreprise. Depuis son arrivée, il a contribué à sa croissance et à son évolution. Son parcours lui a permis de développer une vue d'ensemble des opérations et des équipes, une expérience sur laquelle il compte aujourd'hui s'appuyer pour poursuivre le développement de Charl-Pol et l'amener encore plus loin.

L'entreprise vise à devenir l'un des fabricants industriels lourds les plus performants au Canada, au service des secteurs de l'aluminium, de l'hydroélectricité, des mines et de la défense. Pour y parvenir, elle s'appuie sur un portefeuille diversifié et un modèle d'affaires résilient. Elle mise aussi sur un niveau de service et de qualité à la hauteur des attentes de ses clients, sur une performance opérationnelle mesurable en temps réel dans l'ensemble de ses sites et sur une équipe mobilisée et compétente à tous les niveaux.

Source: Charl-Pol

La société **Goodyear Tire & Rubber Company** annonçait récemment la nomination de **Joe Hinrichs** au poste de président de son conseil d'administration. Monsieur Hinrichs, qui présidera également les comités de gouvernance et de direction du conseil d'administration, a été élu au conseil d'administration de la société en 2023. Il succède à Laurette Koellner, qui prendra sa retraite conformément aux lignes directrices de gouvernance d'entreprise de Goodyear lors de l'assemblée annuelle de la société en 2027.

Joe Hinrichs occupait jusqu'à récemment le poste de président et chef de la direction de CSX Corporation. Avant de se joindre à CSX, il a occupé de nombreux postes de direction chez Ford Motor Company, notamment ceux de président de la division Global Automotive Business, de vice-président exécutif et président des opérations mondiales, de vice-président exécutif et président des Amériques, de président de la région Asie-Pacifique et Afrique, de président du conseil d'administration et chef de la direction de Ford Chine, ainsi que de président et chef de la direction de Ford Canada. Monsieur Hinrichs est titulaire d'un baccalauréat en génie électrique de l'Université de Dayton et d'un MBA de la Harvard Business School.

Source: Goodyear Tire & Rubber Company



CIMA+ annonçait récemment la nomination de **Dennis Burns** à titre de leader du marché Maritime et portuaire. Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, il dirigera la stratégie nationale de développement de ce marché et veillera à renforcer la coordination et la visibilité de l'offre de CIMA+ dans ce domaine partout au Canada.

Le secteur Maritime et portuaire constitue un marché clé pour CIMA+, qui mise sur ses expertises pour répondre aux exigences de projets complexes et multidisciplinaires partout au Canada. Dans ses nouvelles fonctions, Dennis Burns s'emploiera à mieux coordonner ces expertises à l'échelle nationale, à renforcer les relations avec la clientèle et à positionner CIMA+ comme partenaire stratégique dans la réalisation de projets d'envergure.

Depuis son arrivée chez CIMA+, en 2016, il contribue au développement et à la réalisation d'importants projets multidisciplinaires et a occupé des fonctions en gestion de projet, en leadership et en développement des affaires. Auparavant, il a œuvré pendant près de dix ans en développement des affaires en Amérique du Nord et à l'international, auprès d'autorités portuaires, d'organismes de transport, d'exploitants, d'entrepreneurs et d'autres parties prenantes majeures du secteur des infrastructures.

L'expérience de Dennis Burns comprend notamment le vaste programme de modernisation du chantier Davie, à Lévis, au Québec : un programme canadien d'infrastructures maritimes mené sur plusieurs années qui fait appel à de nombreuses disciplines et équipes de CIMA+.

«Les infrastructures portuaires et maritimes du Canada se transforment au gré de l'évolution des échanges commerciaux, des besoins des chaînes d'approvisionnement, du renouvellement des infrastructures, de l'électrification et de la décarbonation, des investissements dans la défense ainsi que du développement des régions nordiques et arctiques. De plus en plus, ces projets exigent une expertise diversifiée et une collaboration en amont entre les propriétaires, les partenaires et les équipes d'ingénierie», déclarait Dennis Burns. «CIMA+ possède déjà d'importantes capacités dans le secteur portuaire et maritime. Je compte miser sur une meilleure coordination de ces forces à l'échelle du Canada, établir un dialogue avec les clients dès les premières étapes d'un projet et réunir les bonnes équipes pour répondre à leurs besoins en constante évolution. En établissant des relations solides avec nos clients et en comprenant l'évolution de leurs activités et du marché, nous pourrons apporter une plus grande valeur aux projets d'envergure partout au pays.»

Source: CIMA+

Enstructure annonçait récemment la nomination de 4 présidents régionaux pour diriger son réseau élargi de 106 terminaux maritimes aux États-Unis et au Canada, à la suite de l'acquisition de la division des terminaux maritimes de LOGISTEC. Cette nouvelle structure de direction vise à renforcer le leadership régional, à approfondir les relations clients et à tirer parti de l'envergure et de la portée de notre réseau intégré qui s'étend de la côte du Golfe aux États-Unis jusqu'à l'Arctique canadien.

Patrick Burgoyne a été nommé chef du développement et président, Côte du Golfe US. Il dirigera les terminaux qui s'étendent de la côte du Golfe en Floride jusqu'au sud du Texas, reliant d'importants marchés industriels et chaînes d'approvisionnement nationales au commerce mondial.

Ryan Grimme a été nommé chef de l'exploitation et président, Côte Est US. Il dirigera les opérations le long de la côte Est des États-Unis, du Maine à la Floride, en combinant vision stratégique et expertise opérationnelle afin de saisir les opportunités de croissance.

Dan Nisbit a été nommé président, Corridor Fluvial US. Fort d'une vaste expérience dans les secteurs du transport, de la logistique et des opérations de terminaux sur le fleuve Mississippi, il apporte une approche entrepreneuriale et une connaissance



InfraStructures rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

approfondie des marchés régionaux pour soutenir les clients à travers le réseau de voies navigables intérieures des États-Unis.

Frank Robertson a été nommé président, Canada et Grands Lacs. Il dirigera une région nouvellement ajoutée au réseau d'Enstructure, qui regroupe des portes d'entrée commerciales stratégiques, d'importants marchés industriels et des connexions essentielles au sein des chaînes d'approvisionnement nord-américaines.

Le vaste réseau d'Enstructure et l'expérience de ses dirigeants régionaux constituent des avantages concurrentiels qui favoriseront la poursuite de la croissance et l'excellence opérationnelle. L'entreprise est bien positionnée pour servir ses clients partout aux États-Unis et au Canada, tout en continuant d'investir dans ses infrastructures, ses équipements et sa main-d'œuvre afin de répondre à l'évolution des besoins de la chaîne d'approvisionnement.

Source: Enstructure



CIMA+ annonçait récemment la nomination d'**Arsalan Zargar** au poste de vice-président principal, Programmes majeurs. Il dirigera le nouveau Bureau de gestion de programmes (BGP), créé pour les projets et les programmes majeurs. Ces actions témoignent de la volonté de CIMA+ de jouer un rôle accru dans les grands programmes d'infrastructure actuels et à venir au Canada, dont le projet de train à grande vitesse Alto.

Entré au service de CIMA+ il y a plus d'un an à titre de vice-président principal, Transport, Arsalan Zargar sera chargé de diriger les projets stratégiques du Bureau de gestion de programmes, d'établir des partenariats et de tirer parti de l'expertise multidisciplinaire et des capacités de la firme afin de consolider sa position de partenaire de choix pour les grands programmes d'infrastructure.

Source: CIMA+





Agenda

bauma SHANGHAI
24-27 novembre 2026
Shangai, Chine

LO Congress
12-14 janvier 2027
Toronto, ON Canada

BUILDEX Vancouver
10-11 février 2027
Vancouver, BC Canada

ARA Show
14-17 février 2027
La Nouvelle Orléans, LA État-Unis

PDAC 2027
7-10 mars 2027
Toronto, ON Canada

Work Truck Week 2027
9-12 mars 2027
Indianapolis, IN États-Unis

World of Asphalt/AGG1 2027
15-17 mars 2027
New Orleans, LA État-Unis

Expo Grands Travaux
1-2 avril 2027
Saint-Hyacinthe, QC Canada

INTERMAT Paris
21-24 avril 2027
Paris France

Journée technique de l'APOM
13 mai 2027
Saint-Henri, QC Canada

AORS Public Works Municipal Trade Show
2-3 juin 2026
St.Thomas, ON Canada

Landscape Ontario Snowposium
July 21, 2027
Toronto, ON Canada

MATEXPO 2027
8-12 septembre 2027
Kortrijk, Belgique

Journée technique de l'APOM
16 septembre 2026
Sherbrooke, QC Canada

The Utility Expo
5-7 octobre 2027
Louisville, KY États-Unis

Agritechnica / Systems & Components 2027
14-20 novembre 2027
Hanovre, Allemagne

PAVE/X
25-27 janvier 2027
Savannah, GA États-Unis

bauma 2028
3-9 avril 2028
Munich, Allemagne

wire & Tube Expo
13-17 avril 2028
Düsseldorf, Allemagne

CONEXPO-CON/AGG
13-17 mars 2029
Las Vegas, NV États-Unis





World of Asphalt
SHOW & CONFERENCE

SALON PROFESSIONNEL ET CONFÉRENCE SUR L'ASPHALTE

- Découvrez les plus récents équipements
- Apprenez les meilleures pratiques et techniques
- Améliorez vos chantiers et votre entreprise

Du 15 au 17 Mars 2027 | La Nouvelle-Orléans, LA

Pour plus d'information visitez worldofasphalt.com