

*English Edition
Inside*

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 • Numéro 4 • Avril 2023

Envoi de publication canadienne • Numéro de convention 40052183
Adresse de retour : 4330 rue Saint-Hubert, Montréal, QC H2J 2W7

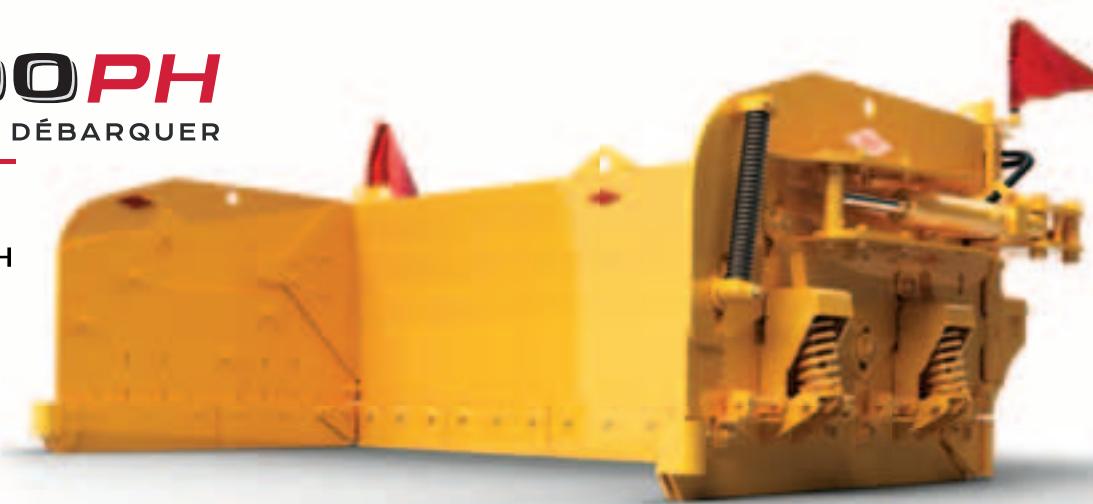
POUR UN TRAVAIL IRRÉPROCHABLE !

CHASSE-NEIGE

OH4400PH

VERSATILITÉ SANS DÉBARQUER

Le chasse-neige le plus polyvalent de la gamme des produits CÔTÉ, le OH4400PH offre la configuration de déblaiement dont vous avez besoin du bout des doigts sans descendre de votre véhicule.



M A N U F A C T U R I E R
D'ÉQUIPEMENT DE DÉNEIGEMENT ET DE DÉGLAÇAGE



PATENT PENDING
★ Produit en instance de brevet ★
TOUS DROITS RÉSERVÉS

DÉCOUVREZ NOS
PRODUITS SUR

www.w-cote.com

450-691-2967

info@w-cote.com

CHASSE-NEIGE
KL6500HD

Grâce à son nouveau système d'auto nivellation, il atteint un niveau supérieur en matière de robustesse, de versatilité, mais surtout... en facilité d'entretien.

CÔTÉ®

Prêt pour la neige, depuis 1929

InfraStructures
CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 Numéro 4
Avril 2023

ÉDITEUR

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS

Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montreal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

L'édition 2023 de CONEXPO-CON/AGG a connu un énorme succès. Si vous n'avez pas eu la chance d'aller à Las Vegas pour y assister, ne vous en faites pas. Vous trouverez encore dans ce numéro une foule de textes portant sur différents produits et équipements qui étaient présentés au plus important événement du genre en Amérique du Nord.

Plus près de nous, se tiendront bientôt : EXPO Grands Travaux, à Saint-Hyacinthe, le congrès de l'ICM à Montréal, ainsi que les Journées techniques de l'APOM, à Saint-Isidore-de-Beauce et Saint-Hyacinthe au Québec, et le Municipal Trade Show de l'AORS, à Strathroy en Ontario.

Une campagne publicitaire dans le magazine InfraStructures, sur papier ou numérique, est encore la meilleure façon de rejoindre les utilisateurs d'équipement dans tous les secteurs de l'industrie partout au Canada. La version numérique comporte d'ailleurs encore plus de contenu et de nouvelles de l'industrie.

Ne manquez pas de visiter le site web www.infrastructures.com. En ligne depuis août 1996, il comporte des vidéos et des liens directs vers les sites de différents manufacturiers et distributeurs qui vous permettront d'obtenir plus d'information sur les produits présentés dans le magazine InfraStructures.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion



BUCHER
municipal

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



1-800-461-1979

En page couverture : le coût des dommages causés par la corrosion sous l'isolation (CUI) dans les tuyauteries et équipements isolés continue d'être disproportionné.

Cortec® a développé le CorroLogic® CUI Inhibitor Injection, un produit 100% en phase vapeur qui peut être appliqué dans l'isolation existante avec un minimum de perturbation pour traiter la CUI.

XCMG Machinery dévoile sa stratégie aux États-Unis

Le constructeur chinois XCMG Machinery a profité du salon CONEXPO-CON/AGG pour lever le voile sur sa stratégie de marque développée pour le marché nord-américain.

La nouvelle stratégie de XCMG est guidée par un nouveau slogan mondial, «Solid for Succeed», ainsi que par un nouvel objectif et une nouvelle philoso-

phie. XCMG souhaite ainsi se forger une nouvelle culture en ciblant de nouveaux segments de marché. Le constructeur se concentrera sur l'internationalisation, les produits haut de gamme, le service client, le développement de matériels verts et le développement intelligent.

En plus d'être le 3^e fabricant mondial de machines de construction, XCMG est le plus grand fabricant de grues mobiles au monde et le plus grand fabricant d'équipe-

ment d'origine (OEM) de Chine. L'entreprise injecte également chaque année 5% de ses revenus d'exploitation dans la recherche et le développement.

Source: XCMG Machinery

Global Trends, le talk-show de BKT est prêt à décoller avec une nouvelle série entièrement dédiée à l'OTR

Tout au long des siècles, le développement technologique nous a accompagnés, afin de faciliter chaque aspect de notre vie.

C'est justement de ces concepts dont parle le premier épisode de la nouvelle saison de Global Trends, le format de BKT, qui proposera cette année une vue à 360° sur les tendances et les thèmes liés au monde de l'OTR avec des contenus exclusifs et passionnantes, en débutant avec le secteur minier.

Les nouvelles technologies peuvent-elles vraiment changer le secteur minier, en améliorer la productivité et avoir un impact positif sur l'environnement? L'automatisation et la robotique peuvent-elles rendre le processus d'extraction plus sûr? Telles sont les premières questions auxquelles répondent les invités d'excellence dans le studio de BKT dans le premier épisode «Technology, Automation & Robotics».

Le premier invité analyse en profondeur le thème de la durabilité dans l'industrie minière au niveau mondial et la façon dont la technologie conduit cette transition.

L'épisode complet est disponible sur ce lien: <https://www.bkt-network.com/technology-automation-and-robotics>.

Source: Balkrishna Industries Ltd. (BKT)

Combilift fait don de son 75 000^e chariot à une association charitable internationale

Dans le cadre des célébrations du 25^e anniversaire de Combilift, le spécialiste irlandais de la manutention annonçait qu'il faisait don de son 75 000^e chariot – un chariot élévateur articulé Aisle Master – à Convoy of Hope, une organisation humanitaire à but non lucratif et de secours en cas de catastrophe.

Convoy of Hope travaille aux côtés des communautés et de son vaste réseau de bénévoles afin de réduire la pauvreté et la faim et d'apporter de l'aide et de l'espoir là où le besoin s'en fait le plus sentir dans le monde. Ce type d'aide étant malheureusement toujours en demande, l'expansion opérationnelle a également entraîné une augmentation correspondante des besoins

en capacité d'entreposage afin d'accueillir le vaste volume de fournitures stockées et prêtées à être livrées dans les régions dans le besoin.

Le centre de distribution mondial est basé à Springfield, Missouri, et à partir de cet emplacement, des camions chargés de fournitures de secours et de nourriture sont envoyés à travers les États-Unis et plus loin dans le monde. Combilift a fourni son premier Aisle Master pour ce site il y a 4 ans, et 3 autres unités ont été livrées l'année dernière.

L'annonce a été faite lors d'un dîner de gala à Chicago pendant le salon ProMat, par le président-directeur général et cofondateur de Combilift, Martin McVicar.

«Le travail de Convoy of Hope est inestimable pour soulager les souffrances dans le monde entier et nous voulions apporter notre propre contribution en faisant don de notre 75 000^e camion à cette œuvre de bienfaisance très utile», déclarait-il.

«Nous sommes très reconnaissants à Combilift, à Martin et à toute l'équipe de nous avoir donné l'un de ces camions pour nos opérations. Cela va aider les gens pendant des années – et garantir que chaque jour quelqu'un dans le monde recevra de l'aide – et cela apporte de l'espoir», ajoutait Erick Meier, vice-président senior Chaîne d'approvisionnement chez Convoy of Hope.

Fondé en 1998 par 2 ingénieurs irlandais de premier plan, Robert Moffett et Martin McVicar, Combilift est reconnu comme le fabricant le plus important et à la croissance la plus rapide de chariots élévateurs quadri-directionnels, à chargement latéral et articulés au niveau mondial.

Source: Combilift

Cemen Tech célèbre la livraison de sa 5000^e bétonnière volumétrique

Cemen Tech est fière d'annoncer la production et la livraison de sa 5000^e bétonnière volumétrique en janvier dernier à partir de l'usine de fabrication de la compagnie à Indianola, Iowa. La bétonnière Série C a été commandée par Bauman Landscape and Construction, basée à San Francisco, en Californie.

«Cette étape importante est un véritable témoignage de l'utilisation croissante des bétonnières volumétriques et de la valeur ajoutée qu'elles apportent aux entreprises de construction», déclarait Connor Deering, président et chef de la direction de Cemen Tech. «Depuis des décennies, Cemen Tech a la réputation de construire les bétonnières volumétriques les plus précises, les plus durables et les plus pérennes de l'industrie et de nouer des

relations durables avec ses clients. Nous poursuivons cette mission avec la fierté et le dévouement de nos employés en concevant et en construisant des équipements qui dépassent les attentes des clients grâce à une technologie de pointe, des produits personnalisables et un soutien supérieur.»

Cemen Tech est le plus grand fabricant mondial de technologie de béton volumétrique. Sa Série C est la bétonnière volumétrique entièrement automatisée la

**VOUS AIMEZ NOTRE MODÈLE EDF10-22HD180,
MAIS VOTRE MACHINE N'EST PAS ASSEZ PUISSANTE ?**

EDF
ÉQUIPEMENTS POUR MACHINERIE LOURDE

**CHASSE-NEIGE
HYDRAULIQUE DE 8PI. À 16PI.
CONSTRUCTION HD**

**VOICI LA EDFB-16HD180
UNE CAPACITÉ DE
GRATTAGE ET
UNE FORCE
IMBATTABLES!**

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE LTÉE
1735 rue Lavolster, Sainte-Julie, QC J3E 1Y6
(450) 649-9461 EDFLTD.COM INFO@EDFLTD.COM

L'annonce a été faite lors d'un dîner de gala à Chicago pendant le salon ProMat, par le président-directeur général et cofondateur de Combilift, Martin McVicar.

«Le travail de Convoy of Hope est inestimable pour soulager les souffrances dans le monde entier et nous voulions apporter notre propre contribution en faisant don de notre 75 000^e camion à cette œuvre de bienfaisance très utile», déclarait-il.

«Nous sommes très reconnaissants à Combilift, à Martin et à toute l'équipe de nous avoir donné l'un de ces camions pour nos opérations. Cela va aider les gens pendant des années – et garantir que chaque jour quelqu'un dans le monde recevra de l'aide – et cela apporte de l'espoir», ajoutait Erick Meier, vice-président senior Chaîne d'approvisionnement chez Convoy of Hope.

Fondé en 1998 par 2 ingénieurs irlandais de premier plan, Robert Moffett et Martin McVicar, Combilift est reconnu comme le fabricant le plus important et à la croissance la plus rapide de chariots élévateurs quadri-directionnels, à chargement latéral et articulés au niveau mondial.

Source: Combilift

Cemen Tech célèbre la livraison de sa 5000^e bétonnière volumétrique

Cemen Tech est fière d'annoncer la production et la livraison de sa 5000^e bétonnière volumétrique en janvier dernier à partir de l'usine de fabrication de la compagnie à Indianola, Iowa. La bétonnière Série C a été commandée par Bauman Landscape and Construction, basée à San Francisco, en Californie.

«Cette étape importante est un véritable témoignage de l'utilisation croissante des bétonnières volumétriques et de la valeur ajoutée qu'elles apportent aux entreprises de construction», déclarait Connor Deering, président et chef de la direction de Cemen Tech. «Depuis des décennies, Cemen Tech a la réputation de construire les bétonnières volumétriques les plus précises, les plus durables et les plus pérennes de l'industrie et de nouer des

relations durables avec ses clients. Nous poursuivons cette mission avec la fierté et le dévouement de nos employés en concevant et en construisant des équipements qui dépassent les attentes des clients grâce à une technologie de pointe, des produits personnalisables et un soutien supérieur.»

Cemen Tech est le plus grand fabricant mondial de technologie de béton volumétrique. Sa Série C est la bétonnière volumétrique entièrement automatisée la

Un nouveau nom pour le système d'attache rapide de Liebherr



Les systèmes d'attache rapide de Liebherr, qui ont fait leurs preuves depuis plusieurs décennies et qui sont en permanence perfectionnés, garantissent une efficacité, une sécurité et une flexibilité maximales. Ils rendent le changement d'outil porté hydraulique ou mécanique rapide et facile. Le système, connu jusqu'à maintenant sous le nom de LIKUFIX sera désormais présenté sous la nouvelle marque Solidlink sur le marché international.

«Avec Solidlink, nous avons opté pour un nom de marque qui soit compréhensible au niveau international. Nous souhaitons à l'avenir continuer à établir notre système d'attache rapide entièrement automatique avec ce nouveau nom», expliquait Rudolf Arnold, directeur des ventes de Liebherr-Hydraulikbagger GmbH.

Le système d'attache rapide de Liebherr garantit également une sécurité maximale. Pour une compensation optimale dans tous les axes et degrés de liberté, Solidlink est enclenché grâce à un système hydromécanique. Grâce au changement direct depuis la cabine du conducteur, il est possible d'exclure la présence d'une personne dans la zone de danger pendant le processus de changement. Le capteur de proximité surveille par ailleurs la position correcte de l'outil porté en position de verrouillage. Si les boulons sortent pendant l'accouplement sans que l'outil porté ne soit relié à l'attache rapide, le conducteur de l'engin est averti par un signal sonore qui est émis dans la cabine et par un signal d'avertissement qui s'affiche à l'écran. Grâce à la commande à 2 mains, il est possible de garantir qu'une utilisation incontrôlée de l'engin pendant le processus d'accouplement et les risques de sécurité qui en découlent soient exclus.

C'est à une plaque métallique massive et à des raccords hydrauliques encastrés qui préviennent les dommages lors du processus d'accouplement que le système doit sa grande robustesse. Un pontet optionnel sur le bloc d'accouplement protège en outre les conduites hydrauliques.

Source: Liebherr

plus vendue au monde et la plus innovante sur le marché aujourd'hui. Elle permet de doser, de mesurer, de mélanger, de verser, d'enregistrer et d'analyser les travaux en une seule unité.

Source: Cemen Tech Inc.

Bonfiglioli fera l'acquisition de Selcom Group

Bonfiglioli S.p.A annonçait récemment l'acquisition de Selcom Group S.p.A

àuprès de fonds contrôlés par Avenue Capital Group et Europa Investimenti S.p.A. Selcom Group est spécialisé dans la conception, la production et la vente de cartes électroniques, de produits électroniques, ainsi que de logiciels et de solutions pour les clients des secteurs industriel, biomédical, automobile, intra-logistique et de l'automatisation des appareils ménagers. La finalisation de la transaction est soumise aux approbations

réglementaires habituelles.

Selcom Group emploie environ 750 personnes dans 4 usines de production en Italie et 2 usines en Chine. Avec une capacité de production d'environ 7 millions d'unités électroniques par an, les usines de production de Selcom Group sont en mesure de répondre aux demandes de volumes et de mélanges élevés.

«Nous avons vu en Selcom une excellente opportunité pour Bonfiglioli : il s'agit d'une entreprise dotée de grandes compétences techniques en électronique, tant en termes de conception que de processus, qui sont absolument complémentaires des nôtres», déclarait Fausto Carboni, président-directeur général de Bonfiglioli S.p.A. «En outre, sur le plan commercial, il s'agit d'une entreprise extrêmement dynamique et motivée, établie en Europe et en Chine, 2 marchés stratégiques où elle sert de nombreux clients qui comptent parmi les plus grands et les plus importants de leur secteur.»

Cette acquisition augmentera la capacité de développement de Bonfiglioli, en garantissant une plus grande verticalisation de la production, une plus grande compétitivité et un contrôle renforcé des normes de qualité.

«L'impact de l'Industrie 4.0, l'omniprésence de plus en plus évidente des systèmes robotiques dans les processus de production et de logistique, ainsi que la tendance accélérée de l'électrification des véhicules de tous types, exigent que Bonfiglioli se concentre encore plus sur le développement de solutions mécatroniques dont l'électronique est évidemment un composant fondamental. L'acquisition de Selcom trouve ses fondements dans notre désir de nous engager encore plus verticalement dans la conception et la chaîne de valeur de l'électronique de contrôle et de puissance. En outre, nous sommes très heureux que l'acquisition concerne une entreprise qui a aujourd'hui des ramifications multinationales, mais qui est née et s'est développée en Italie et en particulier dans la région de Bologne; nous sommes certains que la proximité physique avec Bonfiglioli contribuera à créer des synergies et des solutions à forte valeur ajoutée pour nos clients», déclarait Sonia Bonfiglioli, présidente de Bonfiglioli S.p.A.

Source: Bonfiglioli S.p.A



GARANTIE 5 ANS 7000 HEURES

CERTAINES CONDITIONS S'APPLIQUENT

EXPO
GRANDS TRAVAUX
ÉQUIPEMENT Lourd

21 ET 22 AVRIL 2023
ESPACE SAINT-HYACINTHE
#3200 PAVILLON LA COOP

CONTACTEZ VOTRE
REPRÉSENTANT DES VENTES
GYMDEX
groupegymdex.com

3497 Boul. Des Entreprises
Terrebonne, QC, J6X 4J9
450-477-0429
info@groupegymdex.com



BERGOR

LE PLUS GRAND ENTREPÔT DE BROSSES AU CANADA

JOHNSTON® • BUCHER® • ELGIN® • RAVO® • SHWARZE® • TYMCO® • SCARAB®
MATHIEU® • GLOBAL® • VANGUARD® • SCHMIDT® • SWEEPrite® • ET PLUS



— Pièces pour balais de toutes marques —



1 800 363-8218



CONEXPO-CON/AGG bat des records d'exposition

Après 5 journées bien remplies de lancements de produits innovants et d'annonces d'entreprises majeures, de sessions de formation éclairantes et d'innombrables opportunités de réseautage, CONEXPO-CON/AGG & IFPE 2023 ont pris fin, mais pas avant d'avoir fait passer l'industrie de la construction à la vitesse supérieure.

Le salon a écrasé les chiffres de fréquentation attendus, attirant plus de 139 000 professionnels de la construction et de l'énergie des fluides de 133 pays à Las Vegas du 14 au 18 mars 2023 – ce qui en fait le plus grand salon professionnel d'Amérique du Nord avec plus de 2400 exposants de 36 pays répartis sur 278 000 m² d'espace d'exposition.

«Les innovations dévoilées cette semaine dans le secteur de la construction contribueront à aider les professionnels de la construction à stimuler une croissance économique significative et durable», déclarait Phil Kelliher, vice-président senior de Caterpillar et président du salon CONEXPO-CON/AGG. «Dans le secteur de

la construction, les événements en direct sont très importants, car ils permettent de voir, de toucher et d'expérimenter les produits. Cette valeur a été réaffirmée encore une fois dans l'ensemble du salon.»

Le salon de cette année a mis l'accent sur la façon dont l'industrie de la construction évolue à bien des égards pour s'adapter aux technologies, aux produits et aux pratiques durables. Les participants au salon ont pu voir la durabilité en action, qu'il s'agisse d'équipements de construction fonctionnant à l'électricité ou à l'hydrogène, de matériaux plus recyclables ou de possibilités de réduction des déchets.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

L'Italie présente son plus grand pavillon à CONEXPO-CON/AGG 2023

Organisé par l'Agence italienne du commerce (bureau de Houston) avec le soutien de 3 grandes associations industrielles italiennes - Unacea, ANIMA et UCoMESA - le pavillon italien à CONEXPO-CON/AGG 2023 présentait plus de 25 entreprises

italiennes de premier plan dans l'industrie de la construction. On y retrouvait un assortiment complet d'équipements de construction, d'outils de terrassement, de composants personnalisés et de solutions avancées en matière de gestion de carburant.

La liste officielle des entreprises participantes comprenait G.B.M. Building Equipment, A.C.S.A. Steel Forgings, Outset, Condor, Emiliiana Serbatoi, Safi Group, Mantovanibenne, Industrial Lift, Dagso, Drago, Kiwitron, Officine Malaguti, Idromeccanica Italiana, Tracmec, Neron Pumps, Mediapoint, Oleoweb, Carmix, Edil Euganea, Settima Meccanica, 76 Industrial Design, Mechbadger, MiniTop, S.I.B.O. Societa' Italiana Boccole, M3 Metalmeccanica Moderna et Remdevice.

L'Italie est le 8^e fournisseur de machines de construction aux États-Unis avec une exportation totale de plus de 600 millions \$US (812 millions \$) en 2022 : une augmentation de 30,5% par rapport à 2021. À elle seule, l'Italie détient une part de marché de 3,37% des importations américaines dans le secteur des machines de construction, ce qui la place au même niveau que des pays comme la Chine et le Canada.

«Nous sommes ravis de participer à CONEXPO-CON/AGG 2023 et de présenter le meilleur des équipements et des technologies de construction italiens», déclarait Fabrizio Giustarini, délégué commercial de l'Agence italienne du commerce pour le pavillon italien. «C'est une excellente occasion pour nous d'entrer en contact avec des professionnels de l'industrie du monde entier et de promouvoir l'innovation et la qualité de nos produits.»

Source: Agence italienne du commerce

Nouvelle certification de conception de fibre optique pour les industries de la circulation et des STI

L'International Municipal Signal Association (IMSA) a récemment annoncé la création d'une nouvelle certification plus avancée pour les industries de la circulation et des systèmes de transport intelligent (STI) : *Certified Fiber Optic Specialist/Design*. Cette nouvelle certification garantit que les titulaires possèdent des compétences améliorées et sont qualifiés pour concevoir des systèmes de communication par fibre optique. Elle répond à un énorme besoin de main-d'œuvre, car les technologies STI et de circulation, gourmandes

en données, nécessitent davantage de systèmes à fibre optique pour gérer la révolution croissante des véhicules connectés.

«Cette certification est une étape importante dans la création de la main-d'œuvre de demain dans le domaine des transports et de la sécurité publique», déclarait Toby Cummings, directeur exécutif de l'IMSA. «Elle représente la prochaine étape de nos efforts de modernisation et d'expansion de la certification axés sur les technologies avancées qui sont essentielles pour assurer une infrastructure de circulation sûre, efficace et fonctionnelle.»

La certification est le fruit d'une collaboration avec la Fiber Optic Association, Inc. et est conçue pour accompagner les participants tout au long du processus de planification, de conception et de gestion de l'installation des réseaux de fibres optiques. Le cours s'adresse aux propriétaires de réseaux, au personnel informatique, aux gestionnaires d'installations, aux concepteurs de réseaux, aux estimateurs ou aux techniciens qui travaillent dans le domaine des STI et de la gestion du trafic, ou dans des domaines connexes liés à la fibre optique.

«Chaque aspect des réseaux de communication d'aujourd'hui, même sans fil, dépend des réseaux de fibres optiques pour la connectivité. Des réseaux bien conçus sont essentiels pour créer des réseaux qui répondent aux besoins de communication d'aujourd'hui et de demain», déclarait Jim Hayes, président de la Fiber Optic Association (FOA). «La FOA est fière de s'associer à l'IMSA pour ajouter cette certification importante au CFOT® Certified Fiber Optic Technician de l'IMSA/FOA, actuellement proposé par l'IMSA, qui améliorera un élément essentiel du développement de la main-d'œuvre qui est essentiel à la construction de villes intelligentes et d'agences de transport.»

Le nouveau cours va au-delà de l'actuelle certification Certified Fiber Optic Technician, qui couvre l'installation de base des systèmes STI, de circulation, d'alarme incendie et de communication. Il s'inscrit dans le cadre de l'ambitieuse refonte de l'organisation de l'IMSA, conçue pour s'adapter à l'évolution de la technologie en créant de nouvelles certifications actualisables qui reflètent ce que les agences, les entrepreneurs et les entreprises du secteur public voient sur le terrain tous les jours.

ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!



LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com



SPECIALISTE PRODUITS D'ATTaque AU SOL, PIÈCES ET ÉQUIPEMENTS À NEIGE

PRODUIT EFFICACE POUR L'ENTRETIEN DES ROUTES



Gamme complète de lames pour toutes conditions et saisons

Économie de carburant

Facilité d'installation

Matériel trempé à 500 Brinell



AUSA à CONEXPO-CON/AGG

À CONEXPO-CON/AGG, AUSA présentait pour la première fois son D151AEG entièrement électrique en Amérique.

Au cours de cette semaine d'activité intense, AUSA a dépassé ses meilleures prévisions et de nombreux nouveaux clients potentiels se sont approchés pour s'intéresser aux

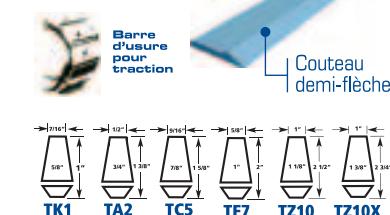
tombereaux, chariots tout-terrain et chariots télescopiques du fabricant espagnol.

Grâce à sa nouvelle technologie, le tombereau électrique D151AEG, dont la capacité de charge est de 1500 kg et 900 l, avec une benne à décharge latéral, offre une autonomie d'une journée de travail et lorsque nécessaire, il peut être recharge directement grâce à une prise de 230 V – la charge passe de 20 à 80% en 2 h seulement.

De plus, AUSA exposait son tombereau DR601AHG, d'une capacité de 6000 kg et 3145 l, doté d'une benne rotative, dont le poste de conduite peut à tout moment tourner à 180° – pour plus de visibilité et de sécurité.

De plus, AUSA mettait de l'avant le tombereau D350AHG, de 3500 kg et 2130 l, les chariots tout-terrain C251H et C501H, de 2500 et 5000 kg de capacité de charge respectivement, ainsi que le chariot télescopique T235H, dont la capacité de charge est de 2300 kg et dont la levée maximale est de 5 m.

Source: AUSA



1 866 650 5505

www.equipementrobitaille.com

L'ensemble du processus est le résultat direct d'une étude menée par les membres, les pairs, les fournisseurs et les partenaires industriels.

«L'IMSA est fière d'être la norme industrielle en matière de sécurité publique et de certification, et nous sommes sur la bonne voie pour devenir une organisation plus forte», déclarait Kevin Musick, président du conseil d'administration de l'IMSA. «Nos nouvelles certifications, y compris le cours de spécialiste/concepteur en fibre optique, visent à répondre aux besoins en technologie moderne des agences à travers les États-Unis afin qu'elles puissent construire l'infrastructure de transport nécessaire pour déplacer les gens aujourd'hui et à l'avenir.»

Source: International Municipal Signal Association (IMSA)

Shawmut Equipment nouveau concessionnaire des chariots télescopiques Manitou MHT et MRT

Manitou North America annonçait récemment que Shawmut Equipment est le nouveau concessionnaire Manitou.

Shawmut Equipment proposera les chariots élévateurs à grande capacité Manitou MHT et les chariots élévateurs à rotation Manitou MRT.

«Shawmut Equipment est une entreprise familiale de 3^e génération qui représente désormais les gammes de chariots rotatifs et de chariots télescopiques de grande capacité de Manitou dans les États du Massachusetts, du Connecticut, du Rhode Island et du Vermont. Le personnel de vente dévoué de Shawmut et ses techniciens formés en usine constitueront un atout considérable pour notre clientèle dans la région de New York,» déclarait Scott McGuigan, directeur général de la région Est de Manitou.

Shawmut Equipment a été fondée en 1957 par George J. O'Connell en tant que distributeur de grues dans le Connecticut et l'ouest du Massachusetts, avant de s'étendre à Elmsdale, en Nouvelle-Écosse. Cette entreprise familiale a bâti sa réputation en proposant des équipements de qualité supérieure, un excellent service à la clientèle et des techniciens compétents qui peuvent aider à maintenir les machines

dans un état optimal.

«Shawmut Equipment se réjouit de devenir concessionnaire des chariots télescopiques Manitou, le leader de l'industrie de la fabrication d'équipements de manutention. Les chariots télescopiques Manitou s'intègrent parfaitement à notre entreprise. La gamme de produits La gamme de produits Manitou sera un excellent complément à nos gammes d'équipements existantes, ce qui nous permettra de servir de nouveaux clients et d'explorer de nouveaux marchés. Nous nous réjouissons à l'idée d'une relation longue et fructueuse avec Manitou», ajoutait Joseph Vergoni, vice-président de Shawmut Equipment.

Source: Manitou Group

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com
Surveillez le logo

IPAF
Promotion de l'utilisation sûre et efficace de l'accès en hauteur dans le monde entier

ÉVITEZ LES CHUTES!

LA SÉCURITÉ COMMENCE AVEC VOUS

Depuis que l'IPAF a commencé à analyser les données relatives aux accidents en 2012, les chutes d'une plateforme se sont révélées être la cause la plus courante de blessures et de décès lors de l'utilisation de plateformes élévatrices mobiles (PEMP).

Entre 2012 et 2022, 239 chutes de plateforme ont été signalées dans 20 pays, entraînant 132 décès. La campagne de sécurité Évitez les chutes! de l'IPAF identifie les principales causes des chutes de la plateforme et fournit des conseils sur la façon d'éviter les dangers associés.



www.ipaf.org/securite

AORS
2023 MUNICIPAL PUBLIC WORKS TRADESHOW

Association of Ontario Road Supervisors

ENREGISTREZ-VOUS GRATUITEMENT SUR www.aors.on.ca

QUELQUES KIOSQUES ENCORE DISPONIBLES

- PLUS DE 250 kiosques intérieurs et extérieurs
- DÉLÉGUÉS ET EXPOSANTS ENREGISTREZ-VOUS SUR www.aors.on.ca

LES MEMBRES DE LA Middlesex County Public Works Association SONT FIERS DE VOUS ACCUEILLIR



La nouvelle génération de grappins Rototilt promet robustesse et durabilité

Rototilt poursuit sa dernière série de lancements de produits avec une nouvelle génération de grappins de tri et de grappins multiples.

«C'est l'un des produits les plus populaires de notre gamme d'outils. C'est grâce à l'innovation continue que nous allons pouvoir continuer à le faire», expliquait Sven-Roger Ekström, chef de produit principal.

Le groupe Rototilt a une forte tradition d'innovation et de développement de produits, créant de nouvelles fonctions pour les excavateurs grâce à des tiltrotateurs, des coupleurs de machines et des outils de travail originaux. Aujourd'hui, il élargit sa gamme d'outils avec une nouvelle génération de grappins pour pelle. Un nouveau design et un nouveau cylindre sont 2 des principales caractéristiques des nouveaux grappins. Selon monsieur Ekström, c'est la raison pour laquelle les deux grappins sont plus puissants que les modèles précédents dans la même catégorie de poids.

«Les grappins sous un tiltrotator sont exposés à des charges importantes sous de nombreux angles, il est donc important qu'ils soient suffisamment solides et durables», poursuivait-il. «L'amélioration de cet aspect a été notre principal objectif avec la nouvelle génération. La conception enveloppante des grappins multiples comporte un point de

levage supplémentaire, ce qui facilite la manipulation d'objets tels que les pierres. Les grappins de tri ont des extrémités en acier réversibles et se ferment d'une pointe à l'autre. Grâce au nouveau cylindre puissant, les utilisateurs de nos essais sur le terrain ont remarqué une grande différence dans la force du grappin par rapport aux modèles précédents.»

La durabilité semble être un thème récurrent des nouveaux grappins. Ce qui est également nouveau, c'est que la valve de maintien de la charge est intégrée au cylindre, ce qui rend la construction plus compacte et la valve plus protégée de l'usure extérieure. Ils sont également dotés



de doubles renforts parallèles et de gouilles d'expansion pour des ajustements rapides.

«Cette conception minimise le risque de dommages au fil du temps», ajoutait Sven-Roger Ekström. «Si l'on ajoute à cela une butée de fin de course et un amortissement de fin de course, le grappin est encore



mieux protégé contre les dommages. Les grappins combinés au cadre de fixation de l'outil AFT ST facilitent également la rotation et l'inclinaison du grappin en ligne droite avec le tiltrotator. Nos outils sont toujours optimisés pour être utilisés sous un tiltrotator ; ceci en est un parfait exemple.»

Les nouveaux grappins de Rototilt sont également compatibles avec la norme Open-S, ce qui signifie que les utilisateurs sont libres de combiner des produits de divers fabricants.

«Le choix du coupleur, du tiltrotateur ou de l'outil doit toujours revenir à l'entrepreneur ou à l'opérateur de la machine», déclarait monsieur Ekström. «Si vous avez déjà des produits d'un autre fabricant connectés à Open-S, nos grappins fonctionneront bien avec votre système.»

Les ventes des nouveaux grappins devraient débuter à l'automne 2023.

Source: Rototilt

InfraStructures
est sur le Web depuis 25 ans!

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.

Communiquez avec nous pour discuter de stratégie!

Téléphone : 514-233-1295



Nouveaux télescopiques Manitou

Manitou présentait récemment 5 nouveaux chariots télescopiques dotés d'une capacité accrue à la portée maximale, qui améliorent l'expérience de l'opérateur et réduisent le coût total de possession (TCO).

Les nouveaux chariots télescopiques de la série MTA sont conçus pour le marché nord-américain. Le MTA 642, le MTA 842, le MTA 1055, le MTA 1242 et le MTA 1255 atteignent tous les points forts de l'industrie en termes de capacité de levage et de hauteur maximale, et présentent des caractéristiques de conception et d'utilisation qui garantissent des performances supérieures et la satisfaction de l'opérateur.

Ces nouveaux modèles commencent avec le MTA 642 de 74 hp, d'une capacité de 2721 kg et d'une hauteur de 12,8 m, et vont jusqu'au MTA 1255 de 127 hp qui soulève 5443 kg à une hauteur de levage maximale de 16,7 m. Deux nouveaux modèles – le MTA 842 et le MTA 1055 – offrent le choix d'une puissance de 74 hp ou de 127 hp, ce qui permet aux gestionnaires de



parc d'ajouter l'appareil de manutention télescopique qui correspond le mieux à leurs préférences en matière de service. Les modèles de 74 hp ne nécessitent pas de liquide d'échappement diesel (DEF) pour répondre aux normes d'émission.

Les nouveaux modèles ont été annoncés lors du Rental Show et à CONEXPO-CON/AGG et seront disponibles chez les

concessionnaires Manitou dans le courant de l'année 2023.

Source: Manitou Group

Plus de 1500 liens vers des sites web de l'industrie, sur www.infrastructures.com

Le secteur ferroviaire est un domaine particulièrement difficile pour les travaux de fondations

Des temps d'arrêt courts, des conditions géographiques difficiles et des espaces restreints sont autant de facteurs à considérer lorsque vient le temps de prévoir des travaux majeurs. Comme l'utilisation d'engins de forage et de fonçage de pieux conventionnels pour les projets ferroviaires entraîne souvent des contraintes considérables, la société RTG Rammtechnik GmbH, membre du groupe BAUER Maschinen, a développé un engin de forage et de fonçage de pieux sur rails en collaboration avec les sociétés allemandes Techne et Hering Bau GmbH & Co. KG.

Le système global se compose principalement d'un porteur avec une tête basée sur un RTG RG 18 S, d'un wagon plat pour supporter la tête et d'un autre wagon plat pour le transport et la mise en place des pièces de fixation. Lorsque la tête est levée, l'équipement atteint une hauteur de construction d'environ 23 m. La tête est équipée d'un treuil principal de 170 kN, d'un treuil de descente de 200 kN et d'un treuil auxiliaire de 55 kN. Une inclinaison



ce qui signifie que la circulation peut se poursuivre sur la voie adjacente. Entre la tête de train et l'équipement principal, seules les conduites hydrauliques sont connectées en permanence en position de

du mât de 5° dans toutes les directions est possible pendant le fonctionnement pour compenser le nivelingement de la formation. En outre, l'amorce peut être pivotée de 90° autour de l'axe du bras télescopique de chaque côté, de sorte qu'elle peut toujours être placée dans la position de travail souhaitée par rapport au chariot supérieur. Le bras d'attaque peut être télescopé jusqu'à 2 m. La connexion est boulonnée hydrauliquement. Le bras télescopique permet un positionnement rapide et précis au point de travail.

La machine a une longueur de transport d'environ 15 m et le poids de transport est inférieur à 110 t. Le bâti supérieur dépasse de 1,55 m au maximum de l'axe de la voie,

Éléments d'insertion Wide Boom Plus de Manitowoc

Les nouveaux éléments d'insertion Wide Boom Plus permettent à la grue sur chenilles MLC300 VPC-MAX® de Manitowoc de surpasser largement sa catégorie de taille.

Les premières réactions des principaux acteurs de l'industrie des énergies renouvelables soulignent les avantages considérables en termes d'exploitation et d'efficacité que procure le nouveau dispositif Wide Boom Plus de Manitowoc.

L'accessoire mis à jour offre une longueur de flèche maximale de 131 m, avec une hauteur de pointe de 452 m avec le point de flèche supérieur allongé. Outre les longueurs de flèche plus importantes, la capacité supplémentaire de 30% permet aux entrepreneurs de répondre à la tendance des éoliennes plus hautes et plus lourdes tout en continuant à bénéficier des avantages de l'utilisation de grues plus petites.

Lomma Crane & Rigging est la première entreprise à acheter le kit. L'entreprise s'est associée à JMS Crane & Rigging pour l'ins-

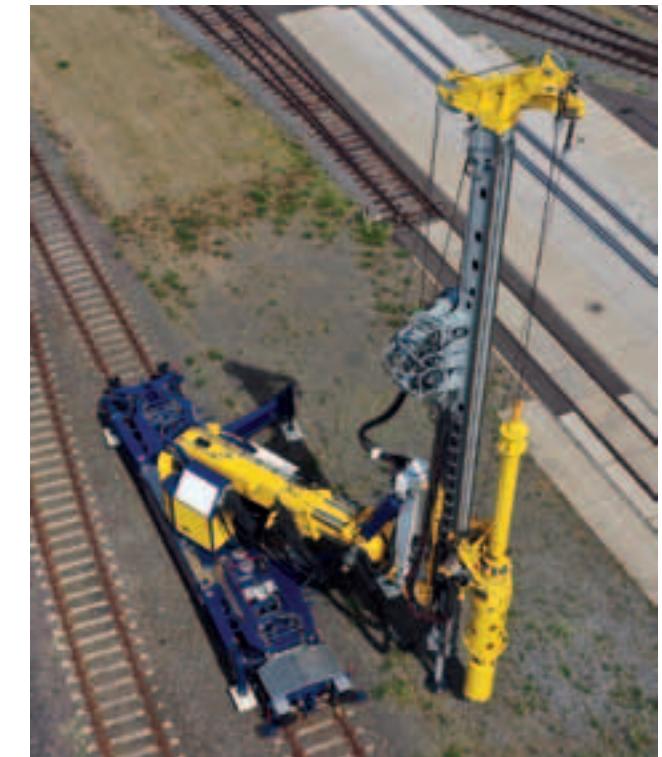
taller sur une MLC300 VPC-MAX® afin d'effectuer des travaux de maintenance sur plusieurs sites de tours éoliennes dans le Midwest.

La hauteur supplémentaire et les chartes solides élargissent la quantité de travail que JMS peut effectuer avec sa grue sur chenilles de 350 t.

Outre les exigences de transport réduites d'une grue plus petite et plus agile, l'entrepreneur soulignait la familiarité de ses opérateurs avec la MLC300, qui permet une mise en service sur site beaucoup plus rapide.



Source: The Manitowoc Company, Inc.



Lindermair, directeur général de RTG Rammtechnik GmbH.
Source: BAUER Group

transport. Ce concept permet un transport ferroviaire normal. La connexion entre le bras télescopique et l'amorce est boulonnée, puis desserrée pour le transport et le remisage de l'amorce, ou resserrée pour le montage de celle-ci. En position de transport, la hauteur de l'équipement est inférieure à 4,30 m.

De la construction de pieux à l'installation de murs de palplanches, en passant par les techniques de mélange et d'amélioration des sols, toutes les méthodes possibles avec un enfonceur de pieux RG conventionnel peuvent être mises en œuvre dans un large front de travail de plus de 9 m à partir de l'axe de la voie. Le support de base permet une rotation continue de 360° autour de l'axe du chariot supérieur. L'opérateur peut contrôler toutes les fonctions du chariot supérieur et du châssis inférieur depuis la cabine de l'opérateur. En outre, toutes les fonctions de l'équipement peuvent être contrôlées de l'extérieur à l'aide d'une télécommande sans fil. Par conséquent, l'opérateur ne

doit pas nécessairement rester dans la cabine. Cela facilite la manipulation dans des conditions d'utilisation restreintes ou difficiles.

Le système a été présenté aux professionnels lors du salon des technologies de la circulation InnoTrans de cette année à Berlin.

«Une machine sur rails présentant ces caractéristiques de performance spécifiques est unique sur le marché mondial. En outre, l'équipement peut être utilisé pendant les arrêts de production, car l'installation et le fonctionnement sont possibles avec une ligne aérienne installée. Le premier équipement appartenant à un client a été mis en œuvre sur un chantier en mars dernier», expliquait Bernhard

Réhabilitation durable et élargissement en une seule opération avec le recyclage à froid au Danemark

Un train de recyclage à froid, avec à sa tête un Wirtgen W 380 CRi, a réalisé en une seule opération l'extension de la Sinding Hedevej à proximité de Silkeborg au Danemark. Après 4 jours seulement, la route était de nouveau ouverte au trafic.

Avec le procédé de pose d'enrobé conventionnel, il aurait fallu opérer sur plusieurs phases pour le décaissement complet de la chaussée avant la pose d'un tout nouveau revêtement sur une plus grande largeur. En revanche, avec le procédé de recyclage à froid in situ, l'ancien asphalte a pu être retraité et transformé en une couche portante neuve stabilisée au bitume. Le recycleur à froid W 380 CRi de Wirtgen a commencé par fraiser sur une profondeur de 15 cm l'ancien revêtement avant de le retraiter directement dans sa chambre de fraisage et de malaxage



opération sur une largeur de 5,5 m et une épaisseur de 12 cm. Le train de recyclage à froid a évolué à une vitesse de 4 m/min sur la route longue de 3 km. Derrière, les rouleaux Hamm ont effectué le compactage final, la circulation a pu être rouverte



ter son prochain chantier avec le procédé de recyclage à froid.

La technologie à la mousse de bitume a permis de réduire considérablement la quantité de bitume utilisé comme liant pour le recyclage par rapport à la pro-

provisoirement pour les riverains.

Selon la société Arkil A/S, en charge des travaux, 30% des coûts ont été économisés par rapport à un chantier de réhabilitation conventionnel. La commune de Silkeborg prévoit donc d'ores et déjà de faire exécu-

duction d'un revêtement neuf. Le bitume a été livré chaud et injecté in situ, c'est-à-dire directement pendant le processus de fraisage et de malaxage. Grâce à la commande de la machine en fonction du processus, la quantité ajoutée a été ajustée en fonction de la vitesse de travail, assurant la production d'un enrobé homogène qui a été transféré directement au finisseur.

De plus, la couche de roulement définitive peut être posée sur une épaisseur plus fine qu'avec un procédé conventionnel. Pour ce chantier, le matériau de la couche de roulement a été posé sur une épaisseur de 3 cm au lieu des 4 à 5 cm habituels. Ce facteur a, lui aussi, permis de réduire les coûts des travaux.

La réduction des coûts de transport a entraîné une baisse supplémentaire des coûts totaux. Sur la surface recyclée de plus de 12 000 m², ce sont 4000 t de matériau qu'il n'aura pas fallu déplacer. Les émissions de CO₂ ont pu être diminuées grâce à la



suppression de 400 trajets théoriques en camion pour l'acheminement des matériaux ainsi que la réduction considérable de 3800 t d'asphalte chaud neuf qu'il aurait fallu produire pour la couche portante avec le procédé de pose d'enrobé conventionnel. Selon les estimations d'Arkil, le procédé choisi a permis de réduire de 70% les émissions de CO₂.

En raison de ses avantages, le recyclage à froid à la mousse de bitume fait partie

des procédés standards de la construction routière dans de nombreuses régions du monde. Que ce soit pour la réhabilitation in situ, comme à Silkeborg, ou pour le procédé de malaxage en centrale, la technologie à la mousse de bitume offre un matériau stabilisé au bitume de longue durée de vie, pour une construction routière durable et les coûts totaux des matières premières sont considérablement réduits.

Source: Wirtgen Group

Une pompe conçue pour tous les types de travaux

Tsurumi Pump présentait sa gamme de produits diversifiée à CONEXPO-CON/AGG. L'entreprise exposait des pompes et des technologies issues de ses vastes gammes de produits, y compris les produits de construction et d'exploitation minière.

«Tsurumi est fière d'avoir des pompes d'assèchement capables de traiter des débits importants et des pompes capables de générer une hauteur de charge de plus de 700 pieds», déclarait Glenn Wieczorek, directeur général et président de Tsurumi America. «Nous proposons des pompes de moins de 1 hp à 250 hp, fabriquées à partir de matériaux résistants à la corrosion pour supporter les conditions les plus difficiles rencontrées dans les opérations de construction et d'exploitation minière partout dans le monde. Nous fabriquons des pompes pour tous les défis!»

Tsurumi a mis en évidence ses modèles résistants à la corrosion et ses unités équipées d'agitateurs à l'extrémité de l'arbre moteur, qui sont idéales pour l'industrie de la construction.

Tsurumi adopte des normes d'ingénierie-



rie de pointe pour la fabrication de ses produits, ce qui se traduit par une fiabilité éprouvée dans de nombreux secteurs. Des composants de haute qualité fabriqués avec des matériaux durables, tels que le dispositif de lubrification breveté, les joints en carbure de silicium et les turbines à haute teneur en chrome, font des pompes Tsurumi des produits idéaux pour un grand nombre d'applications.

«Notre croissance significative au cours des 3 dernières années nous a rendus encore plus conscients du rôle important

que nous jouons dans les secteurs de la construction et de l'exploitation minière. Nous sommes très fiers de l'attention que nous portons aux détails de fabrication et de l'attention que nous portons à notre stock de pièces détachées», ajoutait monsieur Wieczorek. «Nous avons déployé des efforts considérables au fil des ans pour renforcer nos capacités logistiques afin de garantir que les clients disposent des pompes dont ils ont besoin à tout moment et en tout lieu.»

Source: Tsurumi America, Inc.

L'acier haute performance Strenx® à CONEXPO-CON/AGG

SSAB présentait son acier haute performance Strenx® et les avantages qu'il apporte aux équipements de construction à CONEXPO-CON/AGG. Strenx® permet aux manufacturiers de construire des équipements plus solides, plus légers et plus durables, pour une foule d'applications.

De nos jours, les équipements doivent transporter plus, charger plus et soulever plus de charges en toute sécurité, ce qui met les propriétaires d'équipements au défi d'utiliser des équipements plus lourds, de faire face à l'augmentation des coûts du carburant et à la pénurie de chauffeurs.

Sur les routes, à mesure que le poids des chargements augmente, le poids à vide des équipements doit diminuer pour rester dans les limites légales du poids brut des véhicules. L'acier Strenx® contribue à répondre aux besoins du marché en matière de châssis de remorques et de flèches plus légers, mais durables, afin de maximiser la capacité de charge.

Par exemple, l'utilisation de Strenx® dans une conception améliorée de semi-remorque déchargement latéral a permis



au manufacturier canadien Cross Country Manufacturing de réaliser d'importantes économies de poids.

«Les clients bénéficient des économies opérationnelles telles que la réduction de la consommation de carburant», déclarait Bill Yorke, vice-président des ventes de Cross Country Manufacturing. «Nous avons pu augmenter la capacité sans poids supplémentaire. Une plus grande charge utile signifie moins de trajets, une productivité accrue et un meilleur rendement

énergétique.»

Les tôles, tubes et profilés creux en acier haute résistance Strenx® d'épaisseur réduite peuvent également être utilisés pour les grues, les palans, les nacelles, les chariots télescopiques et bien d'autres encore. Grâce à ses faibles tolérances d'épaisseur et de planéité, l'acier Strenx® permet aux fabricants de plier avec précision les composants nécessaires.

Source: SSAB

La R&D de Cortec® ouvre la voie à une nouvelle approche pour se prémunir contre la CUI!

Malgré toutes les recherches effectuées sur la corrosion sous l'isolation (CUI), le coût des dommages qu'elle cause dans les industries dotées de tuyauteries et d'équipements isolés continue d'être disproportionné. Les industries du pétrole et du gaz, de la pétrochimie, du raffinage et de la marine sont particulièrement touchées, mais la nature même du problème fait qu'il est facile de le manquer et difficile de le traiter. Cortec® ouvre la voie pour changer tout cela en développant récemment le CorroLogic® CUI Inhibitor Injection, un produit 100% en phase vapeur qui peut être appliqué dans l'isolation existante avec un minimum de perturbation. Voici comment Cortec® a réalisé sa dernière découverte dans le traitement de la CUI.

La quête de Cortec pour des solutions efficaces contre la corrosion a été guidée par son désir de trouver des réponses conviviales et respectueuses de l'environnement dans la mesure du possible. Le développement du CorroLogic® CUI Inhibitor Injection incarne cette vision. Tout d'abord, il est extrêmement pratique par rapport à d'autres formes de protection contre la corrosion. La plupart des traitements CUI impliquent des revêtements qui ne peuvent être appliqués que lorsque l'isolation ne recouvre pas la surface métallique. Ce facteur limite le traitement aux nouvelles tuyauteries et aux nouveaux équipements, à moins que l'installation ne soit prête à investir le temps et l'argent nécessaires pour retirer et réappliquer l'isolation.

Cortec® avait déjà résolu ce problème avec un inhibiteur de corrosion qui pouvait être injecté dans l'isolation des tuyaux et des équipements qui n'atteignaient pas des températures supérieures à 170°C. Comme



cette méthode de protection contre la CUI se traduit par des économies extraordinaires en termes de main-d'œuvre et de production, Cortec® a mis au point un second inhibiteur injectable qui peut être



utilisé à des températures encore plus élevées. De plus, le produit final est fabriqué à partir de matières premières à forte teneur en matières premières biologiques et facilement biodégradables (conformément à la norme 301 de l'OCDE), ce qui répond à la vision de Cortec® en matière de R&D en ce qui concerne la durabilité.

Afin de mettre au point le CorroLogic®

CUI Inhibitor Injection, le département R&D de Cortec® a passé au crible de nombreux inhibiteurs de corrosion en phase vapeur à haute température et a étudié leur viabilité pour la CUI. Cortec® a opté pour une formule chimique stable jusqu'à 350°C avec un point d'éclair de 154°C.

Le produit a montré une diffusion efficace de la vapeur et une protection contre la corrosion, même lorsqu'il était placé à plusieurs mètres du panneau métallique d'essai. L'hydrophobie était bonne et augmentait avec le temps d'exposition, à tel point qu'à un moment donné, le chimiste qui étudiait le produit a dû placer des rondelles métalliques rondes sur le panneau traité pour empêcher les gouttes d'eau salée de rouler. Une fois que la diffusion de la vapeur, la protection contre la corrosion et l'hydrophobie ont été confirmées, le département R&D de Cortec® a testé la diffusion de la vapeur et la protection à différentes distances et pendant différentes durées. Sur la base de ces informations, l'espacement recommandé entre les points d'injection a été fixé à 3-6 m. Une fois le produit finalisé, il a été soumis à des essais par des tiers, conformément à sa demande d'étiquetage de produit biosourcé certifié par l'USDA (USDA Certified Biobased Product). Les résultats ont montré que le CorroLogic® CUI Inhibitor Injection contient 100% de matières biosourcées certifiées par l'USDA, et le label a été décerné par l'USDA.

Source: Cortec® Corporatoion



InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 28 • Number 4 • April 2023 • English Edition



A legacy of hard-working trucks since 1897™

A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

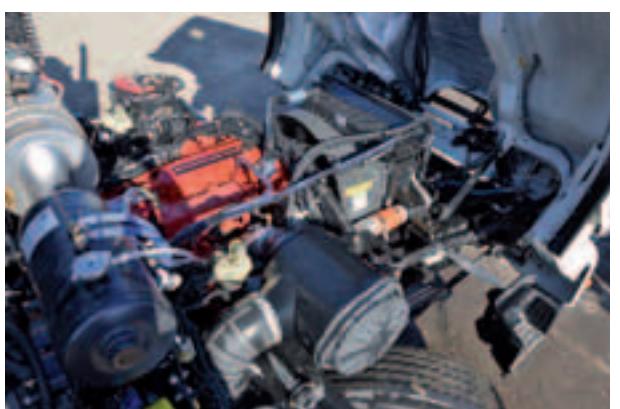
The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.



The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.



Distributed by:

Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com

1-800-461-1979

Volume 28 Number 4
April 2023

PUBLISHER

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS

Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES

sales@infrastructures.com

ADDRESS CHANGES

Send us your address changes by E-Mail to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE

514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS

4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com
 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT

Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

If April showers bring May flowers, we can only surmise that the deluge of March has made for mucky job sites!

What a Spring we are having, on the positive side little or no frost has meant getting a jump start on those tasks we often have to wait for the frost to thaw for.

Also, our industry is off to a frantic start with a host events we have missed in recent years make a roaring comeback.

InfraStructures too is back in fine fettle as we race about to bring you the latest news of the industry, not only in print, but more than ever online with our extensive archive, videos, and a lot of extra content that we just couldn't squeeze into our packed pages.

Like you, InfraStructures is a multitasker. The publication is a more multidimensional thing than it ever was before, and we are bringing your trusted source to many platforms to better assist you. The Gilbert & Sullivan lyric: "The flowers that bloom in the spring breathe promise...", so do we!

Don't be all wet this Spring, get under our umbrella where we cover ALL you need to know about Canada's equipment industry.

Shine!



Series V - Truck-Mounted



BUCHER
municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m³ to 10 m³ - Diesel & Electric

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



1-800-461-1979

On the cover: the costs of damage caused by corrosion under insulation (CUI) in insulated piping and equipment continue to be disproportionately high.

Cortec® has developed CorroLogic® CUI Inhibitor Injection, a 100% vapor-phase product that can be applied into existing insulation with minimal disruption to treat it.

SANY REVEALS LATEST CONSTRUCTION EQUIPMENT AT CONEXPO-CON/AGG

Under the banner "Made for America, Raised in Georgia", SANY Group's booth featured over 30 machines including its latest electricity-powered excavator and loader alongside an array of product presentations to demonstrate how SANY's ingenious technical solutions and professional services optimize fuel efficiency, maximize construction productivity, and

deliver responsive customer support. Among SANY's state-of-the-art solutions that demonstrate the company's climate commitment was its carbon monitoring platform, developed in partnership with Rootcloud, to facilitate China in accelerating toward carbon peak and neutral targets. The platform, which has been deployed for the company's No.18 factory, enables SANY to quantify and manage its energy efficiency performance.

First debuted in China last year, the SANY SY19E electric mini excavator stole the show at bauma 2022 in Germany due to its unique design, versatile features, quiet operation, and exceptionally long battery life. Equipped with a high-torque permanent magnet synchronous motor and its proprietary integrated electric drive system, its efficiency exceeds 95%, complemented by IP67 weatherproofing, insulation testing, voltage and current detection, and fault diagnosis features that ensure all-around protection.

The SANY SW956E electric loader is a small yet powerful beast, supercharged by a high-power permanent magnet synchronous motor capable of delivering an instantaneous torque of 2,400 Nm. Its onboard intelligent system can automatically adjust power output based on load, speed, and other conditions, coupled with a 282 kWh battery that can provide 8 hours of usage after one hour of charging.

Source: SANY Group

HOLCIM'S ECOPACT LOW-CARBON CONCRETE TAKES HOME CONTRACTORS' CHOICE AWARD IN THE NEXT LEVEL AWARDS AT CONEXPO-CON/AGG

Holcim's ECOPact Low-Carbon Concrete has been selected as the CONEXPO-CON/AGG Next Level Awards Contractors' Choice in the inaugural awards program at CONEXPO-CON/AGG and IFPE 2023.

The Next Level Awards celebrate exhibiting companies that are pushing the boundaries and developing next-level products, technologies and services designed to advance the construction industry.

"We are proud to announce Holcim as the winner of the inaugural Next Level Awards – Contractors' Choice," said Dana Wuesthoff, show director of CONEXPO-CON/AGG. "Their commitment to excellence and innovation in the construction industry is truly impressive, and it is evident that they are highly regarded by the industry."

ECOPact provides the global construction industry with a versatile solution to the carbon challenge, offering up to 90% lower CO₂ emissions compared with standard concrete mix designs. Projects using ECOPact Low-Carbon Concrete are the corner stones of the future, and Holcim is fortunate to have the opportunity to partner with leading influential businesses and companies to design innovative mixes

that meets their needs and helps build a sustainable future. Attendees at CONEXPO-CON/AGG and IFPE voted for their favorite of 10 finalists onsite to determine the Contractors' Choice Award.

The finalists were selected by a diverse panel of Associated General Contractors of America (AGC) members. They were judged based on the following criteria:

- addresses a common industry need in a unique and innovative way;
- benefits the industry across multiple applications for industry wide adoption;
- positively impacts the safety, sustainability, and workforce of the industry.

"We are honored to have ECOPact Low-Carbon Concrete recognized as the Contractors' Choice for the inaugural Next Level Awards Program," said Toufic Tabbara, region head North America at Holcim. "We are committed to changing the way we build a more sustainable future and helping our customers reduce the carbon footprint of their projects."

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

QUADEX RECEIVE WRC APPROVAL FOR GEOKRETE® GEOPOLYMER

The Vortex Companies, a leading provider of advanced trenchless water and sewer technologies and infrastructure renewal services, recently announced the receipt of WRc-approved certification for its Quadex GeoKrete® geopolymer mortar used for the structural rehabilitation of large-diameter pipes, manholes, and other structures.

"The Vortex Europe QA/QC team has worked extremely hard to ensure GeoKrete meets the high manufacturing and installation standards in the UK and other eastern hemisphere countries," said Mike Vellano, CEO of Vortex Companies. "Our receipt of WRc approval is essential to expand GeoKrete's use and application in new, international markets including Europe, Australia, and India."

GeoKrete provides a cost-effective, long-term rehabilitation solution to aging and compromised infrastructure. It is a single-component, eco-friendly, microfiber-reinforced geopolymer mortar that only requires water to activate. GeoKrete currently meets the stringent European XWW-4 standard under DIN 19573 and has received a "reduced carbon footprint" certification by SCS Global Services.

"We're pleased to receive WRc approval for our European flagship mortar, GeoKrete," said Quin Breland, managing director – Vortex Europe. "Our ability to consistently manufacture a high-quality product that delivers reliable, repeatable results is crucial for the long-term performance of rehabilitated structures."

GeoKrete's application flexibility, advanced corrosion protection, and structural rehabilitation properties make it an ideal

trenchless rehabilitation solution for storm and wastewater infrastructure rehabilitation contractors throughout the U.K., Europe, India, and Asia.

Source: The Vortex Companies

RYVIT TO ACCELERATE AND EXPAND TRIMBLE'S CONNECTED CONSTRUCTION WORKFLOWS

Trimble recently acquired Ryvit, an integration Platform-as-a-Service (iPaaS)

REVERSIBLE SNOW PLOWS WITH TRIPPING EDGE

HEAVY DUTY MODEL "HD"

PUSHER BLADES

SIDE WINGS

- TRUCK
- WHEEL LOADER
- GRADER

MANUFACTURER SNOW REMOVAL EQUIPMENT & ACCESSORIES FOR HEAVY MACHINERY

BUCKETS FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

QUICK ATTACH FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

FORKS FOR FRONT END LOADERS & TOOL CARRIERS

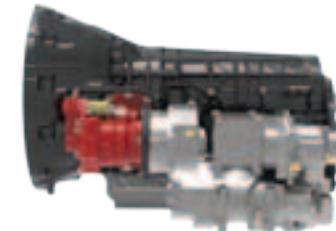
INTERNET : www.edfltd.com • E-MAIL : info@edfltd.com

EDF
EQUIPMENT FOR HEAVY MACHINERY
1-888-649-3331
(514) 866-6859
(450) 649-9461
Fax: (450) 649-1874
1735 Lavoisier, Sainte-Julie (Quebec) J3E 1Y6
CALL US!
TOLL FREE NUMBER **1-888-649-EDF-1**



New Products!

Available in 2023



DTM185

185 CFM Direct-Transmission Mounted PTO Driven Air Compressor



G30+GEN

25 CFM/3.6 kW Gas Powered Air Compressor/Generator

POWERED by **HONDA**™



5-in-1 MULTIFUNCTION POWER SYSTEM

40 CFM, 8 kW, 250 A Welder, Battery Booster, Charger

POWERED by **HONDA**™



Learn More:
VMACAIR.com

provider for the construction industry. Launched in 2016, Ryvit builds connections between commonly used applications and data sources, enabling information sharing both within and across organizations so that project teams can use the right information to make the right decisions at the right time.

"The construction industry today is stymied by disparate data and technology solutions that don't connect with one another, making it difficult to share information across departments and amongst project teams," said Pete Large, senior vice president, Trimble Construction sector. "Ryvit provides a platform for software solution providers and construction stakeholders to rapidly build and deploy workflows, enabling the automatic flow of critical information across organizations and teams in real time. At Trimble, we believe that openness and interoperability are imperative to the future of the construction industry and are excited to extend Ryvit's capabilities to more custom-

ers, applications and partners as we move the construction industry forward."

Providing integrations that process millions of data records daily between different construction technology partners, Ryvit helps customers seamlessly integrate their data and coordinate their workflows for greater project visibility. All current Ryvit integrations are valuable components to an open, extensible ecosystem. These integrations will continue to be supported as part of Trimble Construction One, with the primary offerings from Ryvit undergoing a rebrand to Data Xchange and App Xchange. Data Xchange represents the contractor tools that allow end users to configure and manage their data flows between connected systems. App Xchange serves as the developer's command center for connecting systems, building pre-configured dataflows, and onboarding new customers.

Ryvit expands the capabilities of Trimble Construction One, a connected, cloud-based construction management platform

that drives speed, efficiency and accuracy at each phase of the construction project lifecycle. Using Trimble Construction One, customers can leverage a purpose-built platform that provides the level of visibility needed – and previously hard to gain – on real-time project status and cash flow, leading to more confident project delivery overall.

Source: Trimble Construction

LLOYD FERGUSON INDUCTED INTO THE HHCA HALL OF FAME

On February 23, 2023 the Hamilton-Halton Construction Association inducted industry veteran Lloyd Ferguson into the HHCA Construction Hall of Fame at their 103rd Annual General Meeting & Dinner in Hamilton, Ontario.

Mr. Ferguson was recognized for his significant contributions to the Hamilton region. Notably, he spent 12 years with Dufferin Construction Company. Under his leadership, the business grew from 100 million \$ to 350 million \$ in annual production.

A true ambassador for the construction industry, Lloyd Ferguson dedicated much of his time and expertise to industry associations, including: Hamilton-Halton Construction Association, Ontario Sewer and Watermain Contractors' Association, Ontario Road Builders' Association, Hamilton & Niagara District of Sewer and Watermain & Road Building Contractors, Road Builders and Heavy Construction Council for the Canadian Construction Association, and with the Canadian Construction Association. Committed to civic engagement far beyond the confines of the construction industry, Mr. Ferguson has served his community in the following capacities.

Established in 1920, the Hamilton-Halton Construction Association has been serving the local Industrial, Commercial and Institutional (ICI) construction firms for over 100 years.

Source: Hamilton-Halton Construction Association



The New ALLU Variable Drum

The new ALLU VD Drum enables users to quickly replace fixed TS blades and there is no need to open the chainbox when blades are replaced. Enabling a variable drum setup means an individual drum or blades can be changed quicker. Saving time and money.

ALLU's patented TS (top screen) construction and screening blades make it possible to screen materials even when they are wet or moist without fear of the structure getting clogged. With the TS structure, it is also possible to get 3 different fragment sizes from the same ALLU unit by rearranging the screening combs with no additional costs.

ALLU Transformer attachments D series are versatile and reliable tools for industries enabling efficient screening and crushing of materials.

The ALLU Transformer D-series screener buckets are designed for larger processing jobs. Everything from aerating compost, primary on-site screening and processing construction material. This is a bucket which screens, crushes, pulverises, aerates, blends, mixes, separates, feeds and loads materials. And best of all, it transforms the materials you work with. It is more productive, and more profitable.

ALLU has been consistently one step ahead leading the industry for over 35 years, with truly mobile, compact screening buckets, which are the perfect attachment for compact base machines to screen and transform your materials.

ALLU New VD Drum is currently available for DN 3-12 TS and DN 3-17 TS models
Source: ALLU

WOOD SECURES ENGINEERING CONTRACT FOR PATHWAYS ALLIANCE CCS PIPELINE

Wood, a global engineering and consulting company, will perform engineering services for a significant carbon capture and storage (CCS) pipeline project involving Canada's 6 largest oil sands producers.

The contract, awarded by the Pathways Alliance, will support the engineering and design of an approximately 400-km main transportation line and laterals linking oil sands facilities in Fort McMurray, Christina Lake and Cold Lake regions, in Alberta, with a subsurface carbon sequestration hub near Cold Lake. The distribution system, along with the required metering and booster stations will gather and transport up to 40 million t/y of CO₂ from more than 20 oil sands facilities by 2050.

The transportation pipeline system with varying diameters is a key component of the Pathways Alliance foundational project that is expected to reduce emissions by 10 to 12 million t annually by 2030, about half of the Alliance's 22 million t goal by the end of this decade.

Established in 2021, the Pathways Alliance operates about 95% of Canada's oil sands production and is working, with the support of the Canadian and Alberta governments, to achieve the goal of net zero greenhouse gas emissions from oil sands production by 2050.

"The reduction of greenhouse gas emissions is imperative for our energy future. The collaboration and innovation fostered by the members of the Pathways Alliance is a prominent response to the world's growing emissions while maintaining critical energy supply from these important assets," said John Day, senior vice president of Oil and Gas, Americas, at Wood.

"We are proud to partner with the Pathways Alliance as we incorporate learnings from our initial studies to inform the next stage of engineering for the transportation pipeline system. Wood is a recognised leader in carbon capture and carbon dioxide pipelines, and we have been aiding emission reduction projects for decades," he added.

"Our detailed knowledge of the Canadian oil sands and their producing organisations allows us to make a significant impact on this project which will help to reduce greenhouse gas emissions in Canada and further afield," concluded John Day.

Source: John Wood Group PLC

INFRASTRUCTURE PROJECTS ACHIEVE MEASURABLE RESULTS WITH LUMENRT

Bentley Systems, Incorporated recently announced how infrastructure organizations are leveraging the power of LumenRT

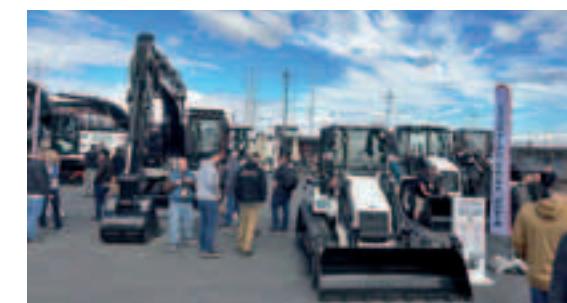
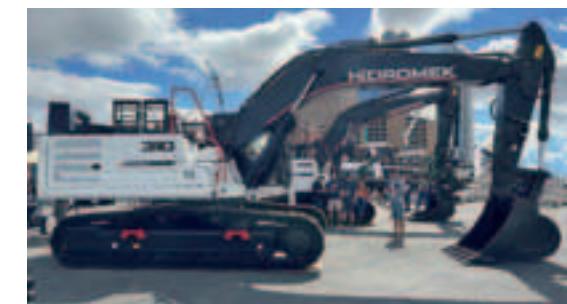
for NVIDIA Omniverse, powered by iTwin, a solution enabling infrastructure organizations to create compelling visualizations and project deliverables with unprecedented speed and quality, make better-informed decisions, and win more projects.

LumenRT for NVIDIA Omniverse is the first engineering software application in the market built on Omniverse, a platform for creating and operating industrial metaverse applications. The integration of NVIDIA Omniverse and Bentley iTwin enables real-time, immersive 3D/4D experi-

ences to enhance the visualization and simulation of infrastructure digital twins. The combined capabilities are delivering new possibilities and incredible results for some of the world's largest and most complex infrastructure projects.

An early adopter of LumenRT for NVIDIA Omniverse is Brigantium Engineering, an engineering and consulting services contractor working on the ITER project in southern France, where 35 nations are collaborating to build the world's largest tokamak and the first fusion device to pro-

HIDROMEK at CONEXPO-CON/AGG



duce net positive energy output across the plasma. Although the official language on the ITER project is English, there are more than 45 native languages spoken in the head office. Further complicating coordination, not all participants are accustomed to interpreting 2D drawings and Gantt charts.

To overcome these language and communication barriers, Brigantium is leveraging LumenRT for NVIDIA Omniverse to provide an interactive 4D model that is intuitively understood by everyone, vastly improving and streamlining communication. Brigantium expects that this increase in user engagement and improved feedback will result in profoundly improved cross-departmental communications, quicker execution times, reduced errors, and less lost time, amounting to overall team efficiency gains of up to 80%.

Engineering professional services firm WSP finds LumenRT for NVIDIA Omniverse and the iTwin Platform instrumental for winning new projects and maintaining stakeholder engagement. WSP is utilizing LumenRT for NVIDIA Omniverse to produce compelling visualizations for the

multibillion-dollar I-5 Interstate Bridge Replacement (IBR) Project between Oregon and Washington in the U.S. The existing Interstate Bridge serves as a vital trade route for regional, national, and international economies, but the aging infrastructure is inadequate for modern traffic and is also at risk of collapse in the event of a major earthquake.

Washington State Department of Transportation (WSDOT) and Oregon Department of Transportation (ODOT) are supporting the use of a digital twin developed on the iTwin Platform throughout the full program cycle, from public outreach with conceptual design, through detailed design, into construction, and eventually for continuous operations and asset management. One of the many advantages to this approach is that it enables WSP to sync change sets and seamlessly and rapidly generate updated visualizations without time-consuming imports and exports.

The combination of iTwin and NVIDIA Omniverse provides an unmatched, high-performance user experience for infra-

structure organizations at a scale that has previously not been possible. ProjectWise, powered by iTwin, leverages Bentley's infrastructure schemas to semantically align design file data across multiple disciplines, mapping the information to a common schema that is open and extensible. The result is that all data is retained and not lost along the way as an asset moves from one phase to the next.

Source: Bentley Systems, Incorporated

CUSTOMER PORTAL DELIVERS TRANSPARENCY INTO ORDER INFORMATION TO CUSTOMERS FROM A MOBILE APP

Command Alkon is now offering its customers a Customer Portal solution. Designed for both Android and IOS, Customer Portal can elevate your customer experience by streamlining order management and providing visibility to delivery statuses.

"Customer Portal enables your customers to create, manage, and track their orders 24/7 while dramatically reducing unnecessary phone calls," said Ranjeev Teelock, chief product officer at Command Alkon. "Customers gain real-time visibility into their orders and deliveries through a cloud-based mobile application; helping you, to help your customers."

Users can place orders directly to dispatch from a phone or tablet and have insight into when the truck leaves the plant and truck location throughout the delivery process to improve planning and utilization while reducing customer friction. Customer experience is elevated through instant, reliable data sharing and transparency, while phone calls and two-way online messaging volume is dramatically reduced.

"In an industry where time is precious, nothing can be more frustrating than having no visibility into your deliveries," said Deepa Vangimalla, senior Product Owner at Command Alkon. "Constantly having to pick up the phone to ask about concrete pours or whether or not materials are on the way can be a hassle. Customer Portal empowers materials suppliers and their customers with knowledge of what is going on so that they can adapt proactively to the dynamics of the day."

Soon, users will have the ability to expedite payment collection with integrated invoicing, reconciliation, and credit card processing.

Source: Command Alkon

Available for PURCHASE OR LEASE

Made for Canadian Winters!

THE VERSATILE

Ideal for sidewalk snow removal

- VTC quick coupler
- Robust construction



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

AORS Municipal Public Works Trade Show

The Association of Ontario Road Supervisors (AORS), together with the Middlesex County Public Works Association, will be hosting the Annual AORS Municipal Public Works Trade Show, June 7-8, 2023, at the Gemini Sportplex in Strathroy, Ontario. It is the largest of its kind in Ontario with between 200 and 300 exhibitors of public works products and services, and upwards of 2,000 participants.

This 2-day trade show provides an opportunity for public and private sector public works employees to share information and technical developments in the materials, services and equipment required to build and maintain municipal roads and other core infrastructure.

The exhibitors showcase products and services for core public works infrastructure including road and bridge construction, maintenance and rehabilitation, building maintenance, facility management, communications, design/engineering, emergency disaster management, equip-

ment/fleets, GIS/GPS, internet technologies, parks & grounds, storm water/flood control, municipal surveying, traffic and pedestrian control, transit, underground locating utilities, wastewater collection and treatment, water treatment, public works staff training and education.

Visitors to the trade show include a broad cross section of municipal public works professionals, including:

- Public Works Directors, Superintendents and Managers;
- Directors/Managers of Operations and Operations Personnel;
- Fleet/Fleet Safety Managers;
- City and County Engineers;
- Consulting Engineers;
- Construction Directors/Managers;
- Solid Waste Managers/Coordinators;
- Public Facilities/Grounds Directors and Managers;



- Water Services Directors/Managers;
- Transportation Directors/Managers;
- Private Contractors/Area Maintenance Contractors.

The Municipality of Strathroy-Caradoc and all the municipalities of Middlesex County, and the Middlesex County Public Works Association look forward to welcoming exhibitors and delegates to the region, and encourage everyone to enjoy the many attractions on offer. See you in June!

Source: Association of Ontario Road Supervisors (AORS)



REGISTER FOR FREE AT www.aors.on.ca
LIMITED BOOTH SPACE AVAILABLE

OVER 250 INDOOR AND OUTDOOR EXHIBITS
DELEGATES AND EXHIBITORS REGISTER AT www.aors.on.ca

Proudly Presented By
Middlesex County Public Works Association

IPAF
Promoting the safe and effective use of powered access worldwide

DON'T FALL FOR IT!

SAFETY STARTS WITH YOU

Since IPAF began analyzing accident data in 2012, falls from the platform have been the most common cause of injury and death when using mobile elevating work platforms (MEWPs).

From 2012 to 2022, there were 239 reports of falls from the platform in 20 countries, resulting in 132 deaths.

IPAF's 'Don't Fall For It' safety campaign identifies key causes of falls from the platform, and provides advice about how to avoid associated hazards.

www.ipaf.org/safe

Importance of Regulating Systems in a Portable Compressor

Integrated within a compressor are systems that play an essential role in regulating the machine's flow, pressure, power and speed to name a few. The equipment keeps a compressor – and thus an overall project – running optimally, without any setbacks.

The regulating systems offered by Atlas Copco are designed to afford efficient operation and high performance, while helping to avoid any unnecessary running costs for the user.

Stationary compressors are – by definition – immobilized, and typically remain in a factory or allocated compressor room. They feed compressed air into multiple destinations/tools, which is first routed through a piping system with a large buffer in place. Some use a simple "on-off" regulating system, meaning once the desired level of pressure has been achieved the system will shut off or go into "no-load" state (idle without producing air). It will remain this way until the pressure in the



system drops below a threshold, or air demand increases.

For mobile compressors however, the requirements greatly differ. They typically feed a single application; have one user; and a much smaller buffer compared to the stationary application. Mobile machines can have an extremely varied demand in air, and therefore require regulating systems that can cope with such variations.

Having a regulating system that can

efficiently react on fluctuations will lead to meaningful energy and cost savings.

Thanks to its state-of-the-art Variable Speed Drive (VSD) technology, Atlas Copco's mobile compressors adjust their operating speed in order to match air production to demand in real-time.

The VSD technology uses a combination of 2 regulation parameters: speed regulation, which is the most efficient means to control air demand; and "throttling" – closing the air inlet of the compressor element – which is less efficient. Atlas Copco VSD compressors always prioritise speed regulation, and only use "throttling" when it is no longer possible to go down in engine or electric motor speed, in order to adjust the final percentage of required capacity.

Fixed speed compressors, on the other hand, are incapable of adjusting their speed. They can only operate at full capacity and are obliged to control air demand via the inefficient "throttling" process. Using this type for operations where demand for compressed air fluctuates will lead to a significant amount of energy being consumed and wasted when compared to a VSD machine.

If a pressure drop happens mid-application – while drilling, for example – it can demobilize the tool being powered and halt operations. At the other end of the scale, overshoots can lead to the opening of the safety valve, resulting in a sudden and extremely loud, uncomfortable noise that can hinder both workers and bystanders.

A stable, fast acting regulating system that is designed to handle transients is therefore critical to avoiding pressure drops and overshoots.

Source: Atlas Copco Group



ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

Phone: 1-800-461-1979
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



John Deere Reveals Construction Portfolio Additions

John Deere chose CONEXPO-CON/AGG as the world stage to introduce new models and technology features that provide differentiated value for its customers. As a company that prioritizes the growth and improvement of the construction industry, their booth was organized by category, featuring complimentary equipment grouped by the work that customers perform. John Deere unveiled new models in the small dozer, large scraper, compact track loader, skid steer loader and cold planing attachment lineups.

Designed for customers looking to level up on the jobsite, the new P-Tier small dozer models offer precise hydraulics and smooth stability during operation. Featuring the entry level solution EZ Grade in base models with EH controls, as well as optional slope control and 2D laser capabilities, the 450, 550, and 650 P-Tier machines are technology-packed, offering smarter, more intuitive operations. All models are compatible with laser receivers, helping to control elevation and slope while utilizing a rotating laser. The P-Tier small dozers with EH controls arrive from the factory with EZ Grade features, how-

ever, the owner can upgrade to Slope Control or Smart-Grade technology in the future, if desired. As an additional tech-forward feature, the new 8" touchscreen cab display offers intuitive navigation of slope control and machine settings on EH machines.

Designed as an additional method of earthmoving, the John Deere 3812 large scraper, paired with the latest 460 P-Tier articulated dump truck, offers a 29 m³ capacity and can be used in push load or top load applications. The 3812 is the first Articulated Dump Truck drawn scraper to enter the John Deere lineup and features scraper controls that fully integrate with the 460 P-Tier ADT to increase productivity and ease



of operation. Once the ADT is in scraper mode, the operator simply goes to work as the ADT and Scraper pan are integrated as one seamless machine. Meanwhile, the ADT automatically optimizes engine torque curves and differential locks, and selects a maximum cut gear to maintain



momentum and boost productivity. Further integration includes scraper brakes, Deere encoded cylinders and a scraper pro package that enables push-button sequencing, additional cameras, scraper position and productivity feedback to the operator all through the new high-resolution display. Lastly, the hitch and platform design allow conversion between an ADT with a dump bin or pulling a scraper, giving customers the ultimate fleet flexibility and utilization of their equipment.

On the compact front, John Deere is expanding its performance tiering strategy and introducing a new generation of large frame compact track loaders and skid steer loaders. At the show, 3 machines were be on display, including the 333 P-Tier and the all-new 334 P-Tier skid steer loader, and 335 P-Tier compact track loader models.

Complementary to these machines, John Deere also launched 2 new mulching head attachments, the MK76 and the MH72D.

Also making their debut at the show, were the John Deere cold planer attachments powered by Wirtgen cutting technology. Compatible with some current G-series skid steer models, as well as the freshly announced P-Tier skid steer loaders, 4 widths, 0.46-1.0 m, will be available to match customer's milling needs. Utilizing the expertise from decades of milling technology experience by the Wirtgen Group, these cold planers provide intuitive in-cab controls, including tilt float activation for seamless pass matching across rolling terrain. Visible indicators for side plate depth, tilt angle and milling drum cut boundary ensure jobsite accuracy, while an optional pressure gauge aids in monitoring milling performance. Also, an optional water tank mounts within the cold planer frame for convenient filling and the nozzle kit effectively suppresses dust. Helping increase precision, the incorporated indicators help monitor drum width and cut boundary during operation.

Source: Deere & Company

Global Recycling Day and BC Used Oil Management Association's Role in the Circular Economy

BC Used Oil Management Association (BCUOMA), a not-for-profit organization dedicated to the collection and recycling of used motor oil, oil filters, oil containers, used antifreeze and antifreeze containers in British Columbia has been establishing used oil material and by-product recycling programs across the province for over 20 years. Through partnerships with local and regional governments, indigenous communities, registered processors and collectors, and public recycling facilities, these free-to-the-public programs help to achieve sustainability, circular economies, CO₂ reductions, carbon offsets and zero waste and pollution prevention objectives, such as:

- environmental: products are diverted from waste and recycled infinitely, re-entering the market as the same functional products;
- economic: all of the collection and a significant amount of the processing is

done within the province;
- Social: supporting Indigenous and remote communities in British Columbia with managing waste and providing jobs.

BCUOMA-registered collectors pick up used oil from across the province and transport it to a refinery for processing, including one located in North Vancouver. Once there, the used oil is re-refined and turned back into new motor oil. The re-refined oil is available for purchase by consumers again, through wholesalers and retailers in British Columbia. Using re-refined base oils reduces the carbon footprint without sacrificing quality or performance, requiring fewer resources compared to oil manufactured without recycled content. This closed-loop process allows processors to produce oils that are consistent in meeting or even exceeding industry specifications – without



drilling for new crude oil.

The BCUOMA program and its partners are an example of how a regulated Extended Producer Responsibility program can support private sector innovation, and use proven technologies to develop economic growth, and support a circular economy in British Columbia.

Source: BC Used Oil Management Association (BCUOMA)

Bigge Announces Purchase of New Kobelco CK2000G-3

Bigge Crane and Rigging Co. announced at the CONEXPO-CON/AGG trade show in Las Vegas, Nevada, its acquisition of the all-new Kobelco CK2000G-3 crawler crane. This state-of-the-art machine offers exciting new functionality and versatility for its class, making it an ideal addition to Bigge's expansive fleet of crawler cranes.

"I intend to add 20 CK2000 crawlers to our Perfect Fleet® as soon as Kobelco can deliver the cranes. Kobelco crawlers are the most reliable cranes in our 300-crane crawler fleet. This size crane is the perfect replacement for our older 14000 and HC 275 crawler cranes," said Weston Settemier, president and CEO of Bigge Crane and Rigging Co.

The Kobelco CK2000G-3 boasts a maximum lifting capacity of 180 t, a 10%

improvement compared to the CK2000-II and fits perfectly between the company's 145 and 250 t crawler class. It features an advanced control system that allows for precise load positioning and an adjustable boom configuration to meet a wide range of job site requirements.

Since 1916, Bigge Crane and Rigging Co. has been the premier provider of best-in-class cranes. Bigge offers crane rentals, cranes for sale, crane parts, and specialized heavy lift equipment to customers across the U.S. With headquarters in California and Texas, Bigge operates a strategic network of over



20 service locations, allowing them to provide logistical and field support throughout the country. Bigge actively buys and sells new and quality used cranes and maintains a rental fleet of more than 1,800 assets.

Source: Bigge Crane and Rigging Co.

InfraStructures

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com



reaches more heavy machinery and specialized equipment users in print and online than any other trade magazine in Canada.

Caterpillar Crowns World Champion of 2022/2023 Global Operator Challenge

More than 5,500 machine operators worldwide have been competing in the Caterpillar Global Operator Challenge since the spring of 2022, and one of them emerged as the "World Champion" – the best Cat construction machine operator on the planet.

Patrick Doheny of Australia took the crown out of 9 finalists from around the world who competed in the final round of the Global Operator Challenge in the Cat Operator Stadium at CONEXPO-CON/AGG, in Las Vegas.

Caterpillar's year-long Global Operator Challenge is one of the largest construction industry events. The Challenge highlights the amazing ways construction machine operators masterfully guide Cat machines and use the latest technologies to get the job done.

"Caterpillar created this competition to celebrate machine operators who build our world, advocate and drive awareness for

their trade, and highlight solutions that address jobsite challenges," said Jason Hurdis, Caterpillar Global Operator Challenge execution lead and Global Market Professional.

"All of the competitors – and especially our 9 finalists – showed tremendous skills and abilities operating the latest Cat construction machines and technologies, maneuvering through some difficult challenges and showing the world the invaluable role they play in infrastructure creation."

The competitions included digging a trench, loading a precise amount of dirt, and hauling or maneuvering the machines through obstacles.

The final round was the ultimate test of precision. Grouped into teams of 3, the finalists competed individually and



as teams, as they faced challenges in a specially constructed stadium featuring stands, fans, big-screen TVs, and play-by-play announcers.

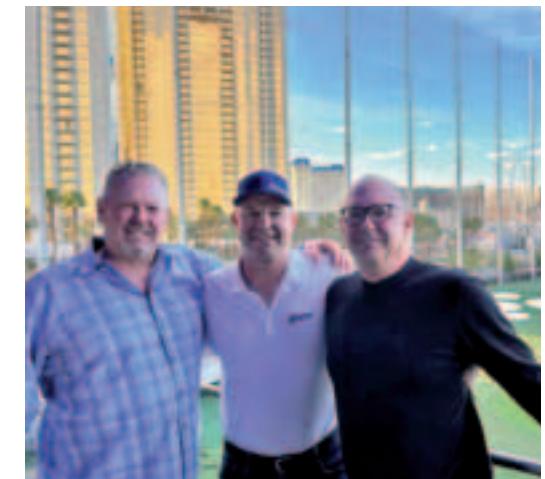
Source: Caterpillar

Bigge and Empire Crane Make Partnership Official: Perfect Fleet Comes to East Coast

Bigge Crane and Rigging Co. recently announced the acquisition of a majority stake in Empire Crane Company. The alliance between Empire and Bigge's Perfect Fleet® is now even more readily available to customers on the East Coast.

This new partnership is an essential milestone for both companies, which will benefit crane buyers worldwide with a true coast-to-coast offering in the U.S.

Empire Crane Company is a full-service crane sales and repair company headquartered in upstate New York. With over 25 years of experience, the company has grown to become one of the most respected dealers in the industry on the East Coast. The company has a long-standing reputation in the crane business, known for its extraordinary sales support and crane service. Its partnership with Bigge and the resulting expansion of Empire into the Gulf, Mountain, and West Coast regions will help bring even more robust sales support to its customers across the U.S. and globally. Crane buyers will now



access dealer pricing and priority ordering for leading crane manufacturers, including Tadano, Kobelco, Liebherr, Manitowoc, Potain, Peiner, Terex, Comedil, Broderson, Merlo, Magni, Xtreme, Manitex, and Jekko. This strategic relationship will give customers access to more inventory and reduce freight costs associated with shipping equipment nationwide.

"I've known Paul and Luke for over 20 years. They're the 2 most trusted principals in the crane and equipment sales business," said Weston Settemier, CEO of Bigge Crane and Rigging Co. "Furthermore, the Lonergans are the 2 best partners Bigge has ever had. I personally have been promoting the benefits of principled partnerships for over 12 years and the Bigge/Empire collaboration will be the standard by which all future partnerships are judged."

"We are thrilled to join forces with Bigge – the pillar of excellence in the crane busi-

ness for over a century, and, like us, to be

in business with a family-owned company with common business values. This strategic alliance provides our customers access to Bigge's extensive sales inventory and over a century's experience building and maintaining the Perfect Fleet of cranes," echoed Paul Lonergan Empire's president.

Source: Bigge Crane and Rigging Co.

Continental Will Play Integral Role in Upcoming Productivity Boost of Construction and Mining Industry

Continental used this year's CONEXPO-CON/AGG to show how it is set to support the upcoming productivity leap in the construction and mining industries triggered by digitalization. Continental's Smart Conveyor Management, a set of digital services for asset surveillance, asset management and asset productivity, has been nominated as a finalist for the ConExpo Next Level Awards Program, putting wind in the company's sails. Continental is set to show industry stakeholders how its broad portfolio of rubber products and electronic hardware is complemented by solutions that foster technological progress in the fields of digitalization, automation, connectivity, material competence and sustainability. At CONEXPO-CON/AGG the company showed how it interprets its role as an innovation partner under the motto "We build tomorrow. Now".

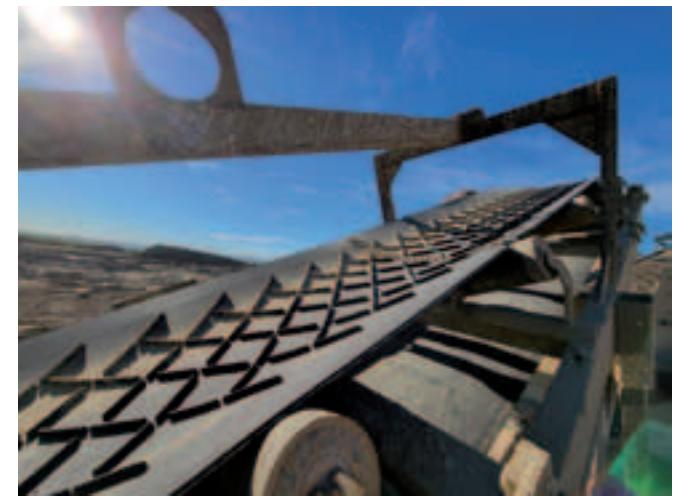
"The construction industry is about to undergo a profound transformation in the coming years. Productivity per construction machine is set to significantly rise thanks to digitalization, creating more value throughout the construction industry," said Mario Branco, head of Business Development Off-Highway at Continental. "Continental is ideally positioned to support the industry as a reliable innovation partner. As an automotive supplier and technology company, Continental has set itself the ambitious goal to help shape tomorrow's construction and mining industry today. Thanks to our broad expertise in the fields of digitalization, automation, connectivity, material competence and sustainability we are extremely well positioned to realize this technological leap together with the industry."

Continental is achieving further innovations by using passenger car technology and adapting it for construction and mining machinery. For the digital surround view system ProViU 360, the technology company presented several software-based features. Worker Detection, for example, allows the system to detect people near a machine and warn them of collisions. For the ProViU 360 system a platform approach ensures that customers can easily upgrade with new functions without having to make changes to hardware or install new

software.

Another benefit of the platform approach is that sensors other than cameras, like radar, will be added to ProViU 360 in the future, taking the next step toward automating construction machinery. Another innovation based on a Continental solution for road traffic is the Digital Safety Assistant. In the version of this system for construction sites, people, machines and vehicles communicate with one another via signals that they send through a smartphone or telematics unit. In this way, every machine and every person can be warned in real time of an impending collision.

Great potential for the construction and aggregates industries lies in Continental's Telematics and Connectivity portfolio. Backed by the company's 27 years of experience with connecting passenger cars and trucks and, overall, more than 42 million connected vehicles on the road, Continental has started to market its competency to construction manufacturers. Continental relies



on its success with commercial vehicle manufacturers where several projects have already been awarded, for example with 5G-Hybrid-V2X solutions. Also, as the technology company is used to looking at least one technological generation ahead, 6G development has started at the labs of the company's Software and Central Technologies unit.

Tire data, such as air pressure and temperature, is recorded and evaluated with the help of the digital tire management system ContiConnect 2.0. If the tire pressure is too low or there is a risk of

overheating, the driver is informed directly via a warning system. This ensures a fail-safe, long tire life and fuel-efficient operation. At Continental, all radial tires for earthmoving are equipped with a sensor ex-factory, making them ready for use with ContiConnect. Complementing this, the new generation also offers the ability

to track tires both in stock and in use to support predictive maintenance. The next system update, coming in the 2nd quarter of 2023, will enable the monitoring of tires via Bluetooth connected devices.

The revised app-based service platform Conti+2.0 integrates numerous conveyor monitoring systems and processes in a single application and analyzes all important sensor data. This helps companies improve the productivity of their operations and extend the life of their conveyor belts.

With its new IoT (Internet of Things) solution Zonar SightIQ, Continental is

setting new standards for productivity management in quarries, mines and on construction sites. The solution is developed by the fleet and asset management experts of Seattle-based Continental subsidiary Zonar and are already in operation with pilot customers in the aggregates industry. SightIQ integrates all available data from mobile machines, vehicles and stationary equipment such as conveyors or tools in a cloud application, regardless of the manufacturer. SightIQ Predict collects and decodes proprietary ECM data across major manufacturers and translates that data into actionable insights and predictive diagnostics, inspection, and peripheral data. SightIQ Optimize consolidates site data into real-time information, regardless of location, across entire fleets. It grants select personnel access to the data so they can streamline site processes and enhance location efficiencies. The IoT suite can be expanded to include other digital solutions from Continental, such as Conti+ for intelligent conveyor management or ContiConnect for safe and efficient tire management. In developing this innovative solution, Continental drew on its cross-industry expertise.

The electrification of off-highway machines increases efficiency as well as productivity and can help to limit emissions. With its holistic approach, Continental offers a comprehensive portfolio of hardware and software for electric machinery with architecture and consulting, software or product development. Products like power electronics, low voltage electronic control units, powertrain auxiliaries or sensors were on display at CONEXPO-CON/AGG.

In 2022, Continental acquired family-owned belting manufacturer WCCO Belting headquartered in Wahpeton, North Dakota.

At CONEXPO-CON/AGG, Continental presented for the first time a product innovation that shows what great material competency has been added to the tech-



nology companies' knowledge base. The patented Direct X conveyor belt technology for crushing, grinding, sorting, screening and piling operations in the aggregate and recycling industries is now available for purchase by original equipment manufacturers (OEMs) and the aftermarket. The patented Direct X cleat profile increases conveyor capacity by capturing more material across the belt width than standard industry patterns. Combined with the benefits of a specialized belt construction that is thinner, yet stronger and more flexible in design, the product is a high-value solution that reduces cover wear, increases energy savings, and improves belt life.

For the first time on display in North America was Continental's ConveyorInspect drone-based service. An infrared and RGB camera-equipped drone inspects both sides of the conveyor following a pre-programmed flight routine. With the Drone Pilot inspection service, a certified pilot controls the drone and collects data in dangerous or hard-to-reach places. Visual data is uploaded to the cloud via the ConveyorInspect portal, and the data is then processed and analyzed by an artificial intelligence-based data pipeline, customized to detect conveyor component damage.

This service is only one element in Continental's comprehensive range of monitoring systems and services that enable predictive maintenance and thus

reduce downtime.

Also designed with the aim to reduce downtime are Continental's top-selling hoses of the Gorilla series. The tube is made from carboxylated nitrile and provides superior oil and abrasion resistance. Gorilla hoses can soon be used in diesel applications, too. The hose experts of Continental's Industrial Fluid Solutions business area were available at Continental's second booth at the International Fluid Power Exhibition (IFPE) to explain how they made this adaptation happen.

Continental's new SAM (Shock Absorbing Mount) is the airless solution for spring replacement, vibration isolation and shock impact. Its innovative design will cut costs in most industrial applications as it is maintenance-free and thus reduces downtime. Its rubber and fabric compound are designed to handle damp and corrosive environments. SAM also dramatically reduces the noise level and can therefore help to improve working conditions.

Source: ContiTech USA, Inc.

InfraStructures

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.



BREAK THE MOLD. EVEN YOUR OWN.



145 X-TIER

NEVER IDLE

We showed off a lot in Vegas this year. New features, new cabs, electrification, but across all of it, one thing stands out. For us, finished is never finished. Once something is done, we look to how we can do it better. That's why when we decided to make our new excavators 100% ourselves, we told R&D to use our current production benchmarks as the numbers to beat. Because the work deserves it, you deserve it, and because we didn't get into this business to settle for anything less.



JOHN DEERE

JOHndeere.ca/Vegas2023

New HP 100i Pneumatic-Tire Roller Is Ideal for Chipseal

Hamm has developed the HP 100i articulated pneumatic-tire roller especially for the North American market. Based on the internationally successful HD+ series, the new model was presented for the first time at CONEXPO/CON-AGG 2023.

Hamm has designed the new pneumatic-tire roller primarily for the chipseal process. With 5 wheels on the front axle and 4 wheels on the rear axle, it meets the requirements of the relevant tenders. The working width is 1725 mm and the generous overlapping of the tire tracks ensures homogeneous compaction. The roller is driven by a 74 hp (55.4 kW) Deutz diesel engine.

To match the application, the HP 100i is offered with 6 t, 8 t or 10 t operating weights. The ballast kits for adjusting the weight are designed in such a way that individual modules can be attached or detached as required. Furthermore, the 700 l capacity water tank can be used for the ballasting. As an option, the roller can



also be equipped with a water-sprinkling system as well as scrapers for the tires and thermal aprons and the HTM (Hamm Temperature Meter).

Hamm offers the pneumatic-tire roller with open operator's platform, including ROPS, with a canopy or with a ROPS cab. For optimum visibility, the seat operating unit can be rotated 90° to the left and right. In addition, there is a good view of the tire edges from the cab. For the cab version,

a camera for monitoring the rear space is also available as an option.

The working speed of the roller can be steplessly increased up to 19 km/h, while an intelligent travel control system supports smooth and precise reversing behind the paver. Anti-slip control (ASC) is also available as an option for improved traction on rough terrain.

Source: Wirtgen Group

Hitachi Unleashes Next-Generation Products and Support at CONEXPO-CON/AGG

Hitachi Construction Machinery Americas Inc. displayed 27 machines at CONEXPO-CON/AGG. Next-generation Dash-7 Hitachi excavators and wheel loaders address customer needs with enhancements to core capabilities that optimize performance and reliability while reducing operating costs.



Refinements to Hitachi excavators and wheel loaders aim to maximize efficiency so owners get more for less. The next-generation Hitachi hydraulic system – the



TRIAS III – features a unique 3-pump system to enhance productivity and efficiency on the ZX210-7, ZX245-7, ZX300-7, ZX345-7 and ZX350-7 excavators. The TRIAS III system allows the 3 hydraulic pumps to work together and direct oil flow for maximum efficiency of the bucket, arm and boom.

Select wheel loaders gain efficiency with an improved Auto Power Up function on

ZW160-7 wheel loaders and above. The technology adjusts engine speed automatically for more control when climbing hills. The Auto Power Up function increases engine speed as the wheel loader slows down when traveling uphill, resulting in enhanced fuel economy and shorter travel time.

Hitachi continues to expand the ConSite® suite of telematic tools beyond monitoring machine fault codes. This telematic

Hiab Launches the New Effer iQ.1400 HP Loader Crane

Hiab, part of Cargotec, recently launched the Effer iQ.1400 HP, a super heavy loader crane equipped with the advanced control system SPACEvo for improved productivity and safer operations. The size and vertical performance of the new loader crane make it ideal for operations in metropolitan areas.

The Effer iQ.1400 HP is a 135 tm crane that combines the V10-Force decagonal boom with the latest control system, SPACEvo. It has a maximum vertical reach of 39.5 m and with a jib of 26 tm, it can deliver materials with an "up and over" of 26 m. The V10-Force boom, first used in the Effer 1000, provides increased strength for vertical performance and improved overall precision, further enhanced by the advanced control system.

The high lifting capacity makes it suitable for many applications, but the possible 83° working angle is perfectly suited for operations in metropolitan areas. Being able to work closer to the buildings, makes



it less obtrusive to the surroundings, and the boom profile reduces the side oscillations for high-precision load delivery. The low weight and compact frame size make it possible to install it on smaller trucks than is usual for this lifting category, which lower purchase and operating costs, as well as CO2 emissions.

The precision and safety are enhanced by the SPACEvo control system that provides advanced functions for veteran and novice operators alike. The Load Stability

System for vertical movements (LSS-V) compensates for unintentionally excessive lever movement in vertical operations, while the Variable Stability Logic PLUS (VSL+) feature optimises lifting capacity by monitoring the position and pressure of the stabiliser legs. The Dynamic Load Chart (DLC-S) reduces setup time by simulating the load capacity before opening the stabilisers.

Source: Cargotec Corporation

Safety Watch Real-Time Location Solution Enhances Safety



technology suite can be used to track and maximize productivity. Two new tools were on display at CONEXPO-CON/AGG:

- ConSite Oil monitors engine and hydraulic oil conditions to proactively make operators aware before major issues become apparent. This helps drive uptime by catching oil degradation before damage to critical systems can occur.

- ConSite Air provides the option to update software and access diagnostics remotely.

No matter where a machine is located, the Hitachi dealer can remotely diagnose issues that may arise, leading to increased uptime. A Consite response team rapidly resolves issues as they emerge.

The latest innovation in loader safety is a rear obstacle detection system with automatic speed reduction available on the Hitachi ZW160-7 and larger wheel loaders. It offers rear object detection alerts and deceleration to improve safety and reduce potential damage on the jobsite.

Source: Hitachi Construction Machinery Americas Inc.

Honeywell recently introduced the Honeywell Safety Watch, its real-time location solution (RTLS), to help drive safety and security and boost workforce efficiency. Supporting continuous operational improvement, the Safety Watch gives organizations actionable information on their workers and assets to help meet the demands of modern industrial operations.

Safety Watch uses active wireless tags integrated into employee badges and Honeywell's OneWireless™ multi-protocol infrastructure. The infrastructure also supports other applications such as instrumentation, control and mobile devices.

Safety Watch provides real-time information previously difficult to access due to disparate systems and manual processes. This can be vital in helping reduce seri-

ous incidents, as well as responding to incidents that do occur more effectively. It can be employed for a wide range of uses, including mustering, search and rescue, automatic sign/out, access control, fatigue monitoring and calculating time on-site.

Unlike the commercial-grade RTLS currently on the market, Honeywell's Safety Watch is specifically designed for industrial operations.

Source: Honeywell

Corrosion Inhibitor for Hydrotesting Drinking Water Systems

Cortec® recently announced that its newest corrosion inhibitor for hydrostatic testing (i.e., hydrotesting) is certified to meet ANSI/NSF Standard 61 for use in hydrotesting of drinking water system components! This opens exciting opportunities for those who fabricate, install, or service drinking water system components held to stringent safety requirements.

VpCI®-649 HP is a specialty concentrated liquid formulation that contains contact and vapor phase corrosion inhibitors, along with a hard water stabilizer and an organic dispersing agent. It protects against corrosion at dosages as low as 0.3% by weight. It also has an extremely low chloride impact (less than 0.6 ppm at 0.3% dosage) for use in systems with tight chloride restrictions.

As it circulates throughout the system, it leaves behind a protective molecular layer on all metal surfaces. After the water treated has been drained, residual protection continues on components made

of steel, copper, galvanized steel, or aluminum.

VpCI®-649 HP is primarily intended for corrosion protection during hydrotesting. This is a critical practice used in many industries to ensure vessels, piping, and tanks do not leak and can withstand pressure specifications. The unfortunate side effect is that moisture can incite corrosion during and after hydrotesting, leading to further problems during the lifetime of the new components.

In the past, many industries have found standard VpCI®-649 to be an outstanding source of corrosion protection during this sensitive phase. Use, however, was limited to equipment that would not be exposed



to drinking water. With the development of VpCI®-649 HP and its certification to meet ANSI/NSF Standard 61 for use in treatment of drinking water system components, the opportunities for corrosion protection during hydrotesting of pumps, valves, piping, fittings, and tanks used to carry potable water have suddenly expanded!

Source: Cortec® Corporation

EcoVadis Renews CONDAT's Platinum Medal

Industrial lubricant specialist, CONDAT, has announced the renewal of its Platinum medal awarded by EcoVadis, the Corporate Social Responsibility (CSR) platform. The company has demonstrated its commitment through concrete actions and its efforts to evolve its business model over the long term. This proactive approach allows the company to keep this medal obtained in 2021. With this result, CONDAT remains in the top 1% of the best rated companies in the world by EcoVadis.

CONDAT's responsible commitment is based on one of the group's core values: "Build to Last". The French company is thus one of the precursors in the development of industrial lubricants with a reduced environmental impact, launching its first biodegradable lubricants over 20 years ago. The company also integrates sustainability goals at every stage of product life, as evidenced by its unique eco-designed product self-assessment system, the Lubriscore®.

Reducing the carbon impact of its production sites is also among its priori-

ties. In 2022, significant efforts were made on its French site in reducing water consumption (-15%), electricity consumption (-18%) and on transport, the company was able to reduce its CO₂ emissions by 8% compared to 2019.

In February 2023, CONDAT integrated the Climate Enterprise Convention (CEC). The ambition of this program is to support, for 10 months, companies and their managers to move towards the 'regenerative company', to go beyond the ambition of a responsible company by moving towards a business model that contributes to the environment.

With the climate challenges, CONDAT's objective is to encourage social and environmental commitment by offering a safe, efficient and least impactful product offer. Through this "raison d'être", the company



wants to show that a new path is possible thanks to the strength of its collective.

Source: CONDAT SA

Wastewater Treatment Using the Power of Nature

Innovative water treatment methods can be used to clean industrial wastewaters, sewage, and sewage sludge. And what is more: they are purely biological. After all, sustainability is gaining in importance. Bauer Resources has been a forerunner in the industry for years, and is now marketing the natural wastewater treatment method under the new brand: Ecosys®. With this initial step, the company aims to further advance the technology and gradually expand its market position.

The centerpiece of this sustainable technology: millions of plants, tons of filter gravel and countless microorganisms that clean the wastewater naturally, entirely without the use of chemicals.

The method is relatively simple but effective: at the end of the process, virtually all organic contaminants are broken down.

"By using gravity-flow processes, no energy-intensive pumps are required in the entire system for treating wastewater. Not only does this save on energy costs, it also reduces CO₂ emissions," explained Dennis K. Alexandersen, Business Develop-



Since 2011, Bauer has owned and operated the world's largest reed bed treatment plant in Oman. © BAUER Group

ment director, Region Middle East at Bauer Resources.

In addition, constructed wetlands create natural habitats, improve biodiversity and encourage effluent reuse, which foster integrated landscape development.

Not only do the natural methods reliably clean all kinds of wastewater, they are also suitable for a wide range of locations. Depending on the project requirements, a variety of wetland-technologies are used, either individually or combined.

"We find the optimal solution for every location," commented Dr. Roman Breuer,

managing director of BAUER Resources.

Even for decentralized and mobile use, a compact system has been developed for domestic wastewater and sludge treatment: the ReedBox®.

"This makes it possible to treat smaller volumes very easily with minimal requirements for maintenance and operation," explained Mr. Alexandersen. "It is a green, user-friendly and cost-effective solution."

Bauer Resources has already successfully completed more than a hundred projects of this kind, including the largest constructed wetland in the world.

Since 2011, this plant has been using the power of nature to clean hydrocarbon polluted water from oil production at the Nimir oil field in Oman using a patented method. The plant is significant not only due to its enormous area of 13.5 km², but also because of its remarkable treatment performance. With the help of 1.5 billion reed plants, up to 175,000 m³ of polluted water are cleaned each day. In this way, a hydrocarbon content of less than 0.5 mg/l is achieved. Nearly 95% of the crude oil in the water can be recovered and removed without the use of energy or chemicals – this corresponds to a daily average of 880 bbl of crude oil.

"As a result, by the end of operation in 2044, estimates predict that 4.5 million t of CO₂ emissions will be avoided," highlighted Dennis K. Alexandersen. The project currently saves around 225,000 t of CO₂/y, which are then traded as CO₂ certificates.

"Ecosys® is an important milestone in sustainable wastewater treatment. Sustainability concerns us all," emphasized Dr. Roman Breuer. "That's why we want to make this groundbreaking technology available in additional regions of the world."

Source: BAUER Group

VMAC's Consumer-Focused Website

VMAC recently announced the launch of its new website at VMACAIR.com. The new site boasts a revitalized design and improved user experience, making it easier than ever for customers to find the right air compressor solutions for their needs.

"We're thrilled to unveil our new website," said Mike Pettigrew, Marketing manager. "We've put a lot of time and effort into designing a site that makes it easy for people to find the right air compressor solutions for their needs. We believe the new website will be a valuable resource for anyone looking for a new mobile air compressor system."

The new website features a variety of enhancements, including a streamlined navigation menu, expanded search functionality, improved speed, and a more functional mobile design. Customers can easily browse the site on any device and quickly find the information they need to make informed decisions.

"It is our goal to provide an online experience that gives people the information they need to succeed. From our blog posts to our product pages to our support resources, every page of our site has been created to help our website users accomplish their goals," added Mr. Pettigrew.

In addition to a new look and a faster, mobile-optimized design, the new website includes several features and tools designed to help improve user experience, including an enhanced manuals and illustrated parts lists (IPL) database, product finder tool, UNDERHOOD and DTM application list, and more.

"We are committed to providing our customers with the best possible experience, both in terms of our products and our online resources," concluded Mike Pettigrew. "Our new website is just one more way that we're working to support our customers, dealers, and partners, and make it easier for them to do business with us."

Source: VMAC Global Technology Inc.

Mow a New Path with the Mean Green EVO Mower

The Mean Green EVO ZTR-74 will have the option of being fitted with MICHELIN X TWEEL TURF tires (26x12N12 XL 10x8.5 +1.7 inch offset) as an original equipment rear-wheel option or as a replacement fitment on an existing EVO ZTR-74 mower, replacing its standard 26x12x12 tire.

"We are proud to partner with Mean Green Mowers to offer Tweels on their innovative all-electric mowers," said Tony Marconi, business director, Michelin Tweel Technologies. "We were challenged to develop a unique 'hubless' design that mounts directly to the motor hub drive unit. Mean Green Mowers are maintenance free, energy efficient, and more environmentally friendly than traditional mowers which is consistent with our ambition to deliver sustainable solutions that reduce operating costs and downtime."

The development of this specific size and hub was a true collaboration between Michelin, Mean Green and the field testing partner, Parsons Landscape Services, Inc.

The 26x12N12 XL size has a 467 kg load capacity and can be used with or without a bagger system. The new design incorporates a hub-less design and utilizes either a 5-bolt configuration to attach the unit as a retrofit replacement for existing mowers, or a 10-bolt standard OE configuration for new production mowers.

A MICHELIN X TWEEL airless radial tire is a single unit that replaces the current tire-and-wheel assembly. There is no need for complex mounting equipment, and once they are bolted on, there is no air pressure to maintain. The unique energy transfer within the poly-resin spokes helps



reduce the "bounce" associated with pneumatic tires, while providing outstanding handling characteristics. They are designed to perform like pneumatic tires, without the inconvenience and downtime caused by flat tires.

Source: Michelin North America, Inc.

Kalmar's First Heavy Electric Forklift to Help Innofreight Achieve Target of Carbon Neutrality by 2040

Kalmar, part of Cargotec, has secured an order from Austrian rail logistics service provider Innofreight Solutions GmbH (Innofreight) for a Kalmar heavy electric forklift – the first of its kind to be delivered to a customer anywhere in the world. The order was booked in Cargotec's Q4 2022 order intake and the machine is scheduled to be delivered during Q4 2023.

Innofreight, founded in 2002, develops modular rail wagon solutions for a wide variety of industrial sectors including pulp and paper, agriculture and construction. The company's equipment is in operation in 20 European countries on all 3 European standard rail gauges. Innofreight's current equipment fleet includes 60 diesel-powered Kalmar forklifts with various lifting capacities.

"If we are to achieve our target to be carbon neutral by 2040 it is essential that we start reducing our reliance on fossil fuels now. Kalmar is a long-term partner and a



leader in the field of eco-efficient electric equipment, so we are very pleased to be able to take this initiative forward together with them," said Innofreight's managing director, Peter Wanek-Pusset.

"We are very proud to announce the first ever order for our eco-efficient heavy electric forklift, which is the latest addition to the Kalmar Electric Portfolio launched

at the end of 2021. Innofreight is a true pioneer in the rail logistics space and we are delighted that they have chosen our technology to showcase the benefits of electrically powered machines in demanding cargo-handling operations," added Kalmar Austria's area sales manager, Dietmar Kohlhuber.

Source: Cargotec Corporation

EDDYNET
SWEEPER ATTACHMENTS MANUFACTURER

A yellow EDDYNET sweeper attachment is shown in operation on a dark background. Below the main image are two smaller images of the sweeper in different operating positions.

InfraStructures
Online since August 1996

Simply send an email to subscriptions@infrastructures.com

Browse through thousands of stories in our easily searchable archive.

Read online, offline, at the office, on the road...

EDDYNET EDDYNETINC.COM • 1-866-444-2802

Finnish Technology Company Epec Expands to North America

Finnish technology company Epec recently opened a new office in Milwaukee, Wisconsin, to provide a collaborative setting for customers in North America. Customers can engage with Epec experts to solve electronics, controls and software design, engineering and implementation challenges in off-highway and commercial vehicle industries.

"We want to support the region's machine manufacturers in the opportunities opened by the industry's technological changes, for example, related to electrification, control systems, assistive functions, connectivity solutions, sustainability, reducing emissions, and future technologies," said Jyri Kylä-Kaila, Epec's managing director. "North American customers are increasingly investing into the research and development. Our goal is to support machine and commercial vehicle manufacturers (OEMs and Tier1s) in developing the next generation of highly efficient, automated and zero-emission machines and vehicles. Epec has been operating in



the North American market since 2008 and we intend to invest in new technologies for this market in the future."

"I'm eager to get things rolling in North America. The technology shift we see in Europe is quite similar in North America and I know we have a good offering to support North American customers in different segments. It's also good news for our existing customers in the same time zone, further improving our cooperation possibilities," said Vesa Ala-Mutka, Business Development manager, who started

operations in Milwaukee in January.

Epec Oy is a system supplier specializing in advanced electrics /electronics for efficient, safe and connected non-road mobile machines (NRMM) and commercial vehicles. The Finnish manufacturing company has extensive experience in control systems, customized products, electric/hybrid electric vehicle systems and assistance and autonomous systems. Epec is a part of Ponsse Group.

Source: Epec Oy

Continental Introduces ContiConnect Live Solutions and Generation II Tire Sensors

Continental Tires recently introduced new ContiConnect™ Live cloud-based solutions to assist fleets in real-time, intelligent digital tire monitoring of all vehicles in the fleet.

According to the TMC Technology and Maintenance Council S.2 Tire and Wheel Study Group, properly inflated tires benefit from a 15% longer tread life, 20% longer casing life and 1% increase in fuel efficiency. An emergency road service event can exceed \$1,000 and result in up to 4 hours of downtime.

"At Continental we believe that in the B2B space, we are shifting to a digitalization model where connected products and services are the key to fleet efficiency and profitability," said Shaun Uys, head of Continental U.S. Market Truck Tires Replacement. "Our intelligent digital solutions are the future of tire management and allow

us to partner with the fleet and the tire dealer to adapt to specific customer needs and not an 'off-the-shelf' product. This is exactly what fleets are seeking today."

Continental tire sensors collect data from inside the tires and forwards it to a telematics unit or Bluetooth dongle and driver app. The data is transmitted to the

ContiConnect™ web portal in real time. The information can then be viewed on a computer or mobile device. The information can be used for truck and trailer monitoring or stand-alone trailer monitoring. Any of these solutions coupled with the Continental tire portfolio will enhance the life of the tires but also suits any tire brand.

ContiConnect™ Gen II sensors provide



true casing temperature allowing preventative actions to prolong tire life. The sensor is mounted to the inner liner of the tire and is brand agnostic. Available from the factory in new tires, the sensor lasts approximately 4 years to minimize service disruptions.

Source: Continental Tire the Americas

Bridgestone Spotlights Versatility, Durability with New M863 All-Position Radial Tire

Bridgestone Americas recently introduced the M863 all-position radial tire designed to help deliver outstanding performance and increased durability for on- and off-highway fleets. The new Bridgestone M863 provides a simple solution to equip tough trucks, concrete mixers, dump trucks, construction fleets, logging trucks and more with a product proven to deliver more miles per tire¹.

"When designing the Bridgestone M863, our goal was to produce an all-position tire without trading off its durability, retreadability, or performance on- and off-highway," said Steve Hoeft, president, Commercial Truck Group, Bridgestone Americas. "We believe the versatility of the M863 will maximum performance and efficiency for fleets."

With the M863, on-and off-highway

fleets can utilize the same product in several different positions when a more aggressive tread is not needed. The 4-belt construction on the M863 delivers exceptional durability and a premium casing for maximum retreadability.

The M863 product line aligns with the Bridgestone E8 Commitment, which serves as an axis to drive management while earning the trust of future generations. The Bridgestone E8 Commitment consists of 8 Bridgestone-like values starting with the letter "E." The M863 product line aligns with the "Efficiency" and "Economy" values.

¹Comparison based on the Bridgestone M863 tires vs. Michelin X Works Z tires from internal testing. Size 11R22.5. Results may vary depending on proper tire and vehicle maintenance, road conditions, and



driving habits.

Source: Bridgestone Americas, Inc.



InfraStructures

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in print and online than any other trade magazine in Canada.

BFGoodrich Launches HD-Terrain T/A® KT Tire for the Toughest Jobs in Extreme Conditions

Heavy-duty vehicles need to perform well in any situation – and they need the tires to match. That is why BFGoodrich launched the BFGoodrich® HD-Terrain T/A® KT tire this April.

"While the work environment can be demanding on vehicles, most of today's tire options are not designed to resist high torque and extreme chipping and tearing, but instead are designed for recreational off-road vehicles and applications," said Stephen Peters, BFGoodrich Brand director. "The BFGoodrich® HD-Terrain T/A® KT tire fills a void in the market. Our offer is purposely built for consumers who want a longer-lasting tire even if they drive heavy-duty trucks."

The HD-Terrain tire is engineered for intense conditions and tested in the most punishing environments for tires. It includes features such as:

• **chip-and-tear durability and sidewall toughness:** The tires were tested in some

of the most extreme conditions. After each test, the tires rolled away ready for more. HD-Terrain has an all-new tread compound designed to resist chipping and tearing;

• **application- and fitment-focused:** The demands of heavy-duty trucks are on the rise, so BFGoodrich engineered a tire that meets the moment and then some. Whether you're dumping tons of stone into a truck or towing a skid loader out of a ditch, the tires are purpose-built for any task;

• **traction:** No job is off-limits with the HD-Terrain tire. With "Mud-Phobic" bars and a serrated shoulder design, the tire will allow you to plow through gravel and mud and then take the pavement home at the end of the day.

The tire also features CoreGard technology, which offers unmatched toughness against sidewall splitting. Drivers will be able to reduce downtime because HD-



Terrain is engineered to be longer-lasting and more durable than any other tire – on and off the jobsite.

Source: BFGoodrich

Georgia Ports Authority orders 55 hybrid Konecranes RTGs

The Georgia Ports Authority (GPA) in Savannah, Georgia, has ordered 55 hybrid Konecranes Rubber-Tired Gantry (RTG) cranes as part of the expansion of its existing container operations at the Ocean Terminal facility. The order, which is Konecranes' largest-ever for RTGs, was booked in Q1 2023 and deliveries will take place in 2024 and 2025.

"This significant investment in new equipment will help prepare the Port of Savannah to handle more ships and cargo while maintaining the world-class service our customers have come to expect. Konecranes' new machines will expand our capabilities, operate at lower cost and leave a smaller carbon footprint than convention diesel cranes," said GPA executive director Griff Lynch.

The Georgia Ports Authority (GPA) was the first customer for the Konecranes RTG when it was introduced in 1995. Over the years, the GPA has ordered 288 Konecranes RTGs including the 55 now on order for Ocean Terminal.

This order is part of Ecolifting™, Kone-



cranes' continuous work to decrease the carbon footprints of our customers. From eco-optimizing diesel drives, to hybridization and fully-electrified fleets, we will continue to do more with less.

A strong focus on customers and commitment to business growth and continuous improvement make Konecranes a lifting industry leader. This is underpinned

by investments in digitalization and technology, plus our work to make material flows more efficient with solutions that decarbonize the economy and advance circularity and safety.

Source: Konecranes

LiuGong Showcased Company Growth, Battery Electric Technology, and New Products at CONEXPO-CON/AGG

As LiuGong returned to CONEXPO-CON/AGG, in Las Vegas, it did so in an enhanced position in the construction equipment marketplace and as one of the fastest-growing companies in the industry.

"The LiuGong presence at CONEXPO/CON-AGG 2023 is a culmination of our growth strategy, new product development, and investment made by members of our expanding dealer network," said Andrew Ryan, president, LiuGong North America. "At CONEXPO, LiuGong highlighted the growth and development our team has worked on for the last several years, while also showcasing the value of our machines to prospective customers. The future is bright for LiuGong as a company, and we're looking forward to the week ahead in Las Vegas."

The last 2 years for LiuGong have seen records in profit, revenue, and growth. While other manufacturers scaled back production, LiuGong increased its produc-



tion and inventory, making it the largest single producer of wheel loaders in the world.

The products on display included wheel loaders, excavators, dozers, rollers, and material handling equipment and included new technological elements throughout most machines.

Headlining the LiuGong display is one of its battery-electric vehicles, the 856H-E

MAX Wheel Loader, with an estimated 2,000 of these units already operating worldwide in some of the world's toughest conditions. Additional new products include the LiuGong 6612E Roller and the Dressta TD-25M Dozer.

At the year-end of 2022, LiuGong had 92 total dealers with 156 locations.

Source: LiuGong Construction Machinery North America, LLC

Caterpillar Unveils New Engine Platform for Heavy Duty Off-Highway Applications at CONEXPO-CON/AGG 2023

At CONEXPO-CON/AGG, Caterpillar announced the development of the Cat® C13D, a new 13-l diesel engine platform, designed to achieve best-in-class power density, torque and fuel efficiency for optimizing the performance of heavy duty off-highway applications.

The I6 Cat C13D engine platform will offer 8 power ratings from 456 to 690 hp (340 to 515 kW) with up to 3,200 Nm of peak torque. Engine-mounted after-treatment and cooling packs will also be available from the factory to reduce installation and validation costs. It offers up to a 20% increase in power and up to 25% more low-speed torque over the previous generation of Cat engines in its power class. The C13D will meet the emissions standards of higher regulated markets, with models available for lesser regulated markets.

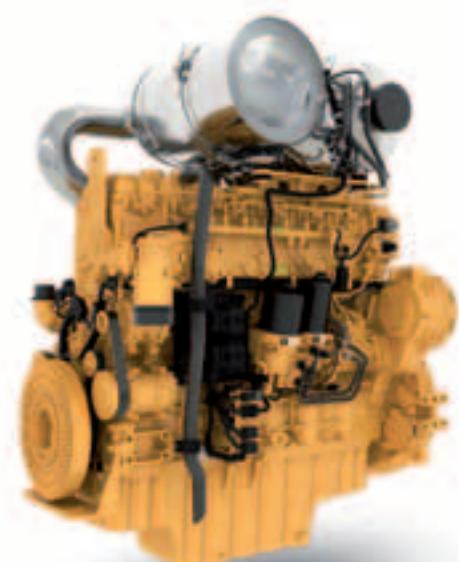
By supplying comparable power and torque available from Caterpillar's current 13-, 15- and single-turbo 18-l engine platforms, the Cat C13D platform provides an opportunity for original equipment

manufacturers (OEMs) to downsize the engine and simplify design, assembly, and supply chain requirements across multiple applications. This consolidation can also reduce maintenance, parts, and technical training complexity for end users.

The new engine platform will be equipped with Cat® Digital Services, an integrated suite of robust software and hardware solutions supplying the insight equipment owners need to make decisions on the fly, secure the health of their equipment, and minimize nonproductive time.

Available for early OEM

pilots in 2025 and scheduled for production in 2026, the Cat C13D engine is targeted for a wide range of off-highway equipment, including rock crushers, screeners, and grinders; trenchers; agriculture tractors,



harvesters and self-propelled sprayers; woodchippers; material-handling equipment; and large industrial pumps.

Source: Caterpillar

New Terramac Plant Begins Production

Terramac has expanded its production capacity to deliver an increasing number of rubber tracked crawler carriers for the North American and international markets with the unveiling of their new assembly facility located in St. Louis, Missouri.

"It's an exciting time for Terramac! We took an existing older, shuttered 9,300 m² complex located on 3,24 ha in an industrial area of North St. Louis and are returning it to manufacturing," said Warner Fencl, vice president Manufacturing and Process Improvement of CK Power Family of Companies, the parent company of Terramac.

"The Terramac straight frame and rotating crawler carriers are the most versatile machines on the market," added Matt Slater, vice president Business Development for Terramac. "We work closely with our North American dealer network to engineer crawler carriers for many different industries and uses. With a variety of sizes, rotational capabilities, and extended frame options, the potential uses of Ter-



ramac crawler carriers are endless, and the new facility allows us to adjust production as needed."

Terramac, now headquartered in Sugar Grove, Illinois, produces crawler carriers that are sold through its dealer network, which offers easy-to-locate parts and service support throughout the world. The units can be customized with support equipment to serve many industries includ-

ing pipeline, utility, mining, environmental, forestry, general construction and more.

Terramac is part of the CK Power Family of Companies, a distributor, manufacturer and service provider for engines, power generation, powertrain, and off-highway power solutions.

Source: Terramac

Canada's First Grove GMK6400-1 Kick-Starts New Era for A.W. Leil Cranes and Equipment

Following its December 2022 delivery to A.W. Leil Cranes and Equipment, the first Grove GMK6400-1 to arrive in Canada has sparked a revival in fortune for the Nova Scotia-based rental services provider. Due to fleet capacity constraints, the company had been excluded from many opportunities in its market – particularly in providing maintenance services to the dozens of wind turbines it had erected during the last wind construction boom in the early 2000s.

"Our largest crane was 400 USt (363 t), which usually left us just shy of being able to service larger wind towers, so we recognized there was a need to upsize," said Ryan Long, A.W. Leil's president. "We were initially looking at larger machines, but once we started doing careful comparisons, the GMK6400-1 kept shining through."

The 408 t GMK6400-1 more than compensates for size with features such as the self-rigging MegaWingLift™ and MAXbase variable-position outriggers that support a lifting performance usually only



seen on 7- or 8-axle cranes. The crane joins a large fleet of Grove TMS truck cranes and National Crane boom trucks. Clad in its distinctive custom wrap, the crane immediately headed out to its first wind farm on Prince Edward Island – and it has not stopped working long enough to return to its Dartmouth base ever since.

Given the sparsely distributed population of the region and the scarcity of long-term projects, A.W. Leil's cranes invariably cover far more ground than most, making

the GMK6400-1's effortless road-legal status highly appreciated.

With a Shawmut technician on hand for the first setup, A.W. Leil's Crane and Rigging supervisor Ryan Bruce was also impressed by the speed and logical nature of the process – in particular, the easily accessible plug-in ports for the remote handset that eliminates unnecessary trips to the operator's cab.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

Appointments

CarbonCure Technologies recently announced the hiring of **S. Gabriel Carrero** as its new senior vice president of Sales & Marketing. Mr. Carrero joined the carbon removal technology company at the start of the year after 2 decades in business management roles leading commercial operations, business development and strategic marketing for the heavy construction materials, specialty construction chemicals and specialty building materials industries.



S. Gabriel Carrero most recently served at Sysdyne Technologies, accelerating the global growth of its batching, dispatch and truck management software and ensuring customer success for ready mix concrete producers. His prior experience also included executive leadership, commercial operations and business development roles at NITROcrete, GCP Applied Technologies and W.R. Grace & Co.

A category leader in low carbon concrete and carbon removal tech, CarbonCure reduces the production cost and carbon footprint of concrete. CarbonCure offers the global concrete industry an integrated and easy-to-adopt decarbonization platform, featuring a suite of CO₂ mineralization equipment, software and services including carbon credits and environmental product declarations.

Source: CarbonCure Technologies

Effective March 1, 2023, **Torsten Ahr** became vice president of the Hydraulic Attachment Tools business line at **Epiroc**. Since 2013, he has served as vice president Marketing for this organization. Now Mr. Ahr's field of responsibility is expanding to the entire organization of this business line including P&L responsibility.



"In an increasingly complex world, we have to focus on the right tasks," explained Mr. Ahr. "By bundling competencies within the business line, we want to become more agile. Our focus on our customers and our growth enables us to make decisions faster, improve the speed of our projects and bring more innovations to market."

In terms of hydraulic breakers and drum cutter attachments, the company sees itself competitive and on a growth course.

"There is still room for improvement with many other attachments," he explained. "We want to grow in the area of non-impact attachments. This change is the right step for us to achieve this goal."

The business line for hydraulic attachments has production sites in Germany, Sweden, the U.S. and India. The new management of the business line is also located in Essen, Germany.

"This is a transformation, not a restructuring," clarified Torsten

Ahr. "We want to break new ground with the entire existing team."

With ground-breaking technology, Epiroc develops and provides innovative and safe equipment, such as drill rigs, rock excavation and construction equipment and tools for surface and underground applications. The company also offers world-class service and other aftermarket support as well as solutions for automation, digitalization and electrification.

Source: Epiroc

Mack Trucks recently announced that **Wayne McDonald** is the regional vice president for the Canadian region effective April 1, 2023. In this role, he will direct the Canadian regional sales team to develop strategies to increase Mack Trucks profitability and market share throughout Canada.



Wayne McDonald has 34 years of experience in the trucking industry and has worked for Mack Trucks in various roles since 2005. He was the director of fleet sales for Canada since April 2021. Prior to that role, Wayne McDonald served as a district sales manager for the Canadian Central District from 2013 to 2021. He also has had various positions as a regional parts director, district parts manager and general parts manager.

Wayne McDonald, who will remain based in Mississauga, Ontario, is replacing Steve Jugovich, retired March 31.

Mack Trucks is part of the Volvo Group, which is driving prosperity through transport and infrastructure solutions, offering trucks, buses, construction equipment, power solutions for marine and industrial applications, financing and services that increase customer uptime and productivity.

Source: Mack Trucks

Looking for a supplier's website?
Visit www.infrastructures.com



Used BUCHER Optifant 70 sweeper, on 2008 GMC truck chassis, Stock 405914

Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.

Phone: 1-800-461-1979



Used 2016 BUCHER CityCat 5006XL compact sweeper, 2,856 hours, Stock SN7148

Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.

Phone: 1-800-461-1979

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MIX

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM



GLUE TANK

M MU 600



OIL JACKETED MELTING KETTLES WITH GRAVITY POUR DELIVERY SYSTEM

M Marathon Equipment Inc UCMK 370 PT



INFRARED ASPHALT RECYCLERS

H+H LB 2-16



M Marathon Equipment Inc HEPR36



H+H KM 4000 TEDD



2 TON ASPHALT BOX

2 ton version also available in 4 ton



AVAILABLE FOR LONG TERM RENTAL OR FOR PURCHASE

FINANCING AVAILABLE *Conditions may apply. Subject to credit approval.

**CONTACT OUR
REPRESENTATIVES**

BOBBY MORMINA
East (QC) and Ottawa (ON) sector
Cell.: 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell.: 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

New Partnership for the SIWW

Singapore International Water Week Pte. Ltd. (SIPL) and Messe München's wholly owned subsidiary in Singapore, MMI Asia Pte. Ltd. (MMI Asia), recently announced a long-term, 10-year agreement to organize the Singapore International Water Week (SIWW) Water Expo, one of the global premier water events.



Singapore International Water Week (SIWW) is a global premier platform to share and co-create innovative water solutions to meet urban water challenges. As one of the leading global water events, the biennial SIWW delivers a range of flagship programs and platforms that gathers stakeholders from governments, utilities, academia, and industry to share best practices and solutions, showcase the latest technologies and harness business opportunities.

A cornerstone of SIWW, the Water Expo, is the pre-eminent marketplace for the latest urban water technologies, innovation, and solutions for municipal and industrial water users in Southeast Asia. Under this agreement from 2023 to 2032, MMI Asia will organize 5 editions of the SIWW Water Expo and support SIPL in developing high-quality content at the show, tapping into the significant influence of the world's largest and leading environmental technology platform IFAT.

International business is a driving force for Messe München. For years, the company has been successfully expanding its portfolio around strong leading trade fairs worldwide. In addition to organizing the SIWW Water Expo, MMI Asia and its partner, MP Singapore, will also be providing event management services for SIWW Spotlight 2023 and SIWW 2024 to deliver a seamless delegate experience for the 2 events.

Preparations for SIWW Spotlight 2023 and SIWW 2024 are already underway.

The 10th Singapore International Water Week will be held from June 18 to 22, 2024. Applications for exhibition space at the SIWW 2024 Water Expo will open soon. Companies who are keen to exhibit are encouraged to contact MMI Asia early.

Source: Messe München

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine des équipements au Canada
Find us on Facebook
InfraStructures magazine
<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

Agenda

IPAF Summit, International Awards for Powered Access

April 19-20, 2023
Berlin, Germany

Expo Grands Travaux

April 21-22, 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

EXPOMIN 2023

April 24-27, 2023
Santiago, Chile

CIM MTL23 Convention + Expo

April 30-May 3, 2023
Montreal, QC Canada

SaMoTer

May 3-7, 2023
Verona, Italy

APOM Technical Day (Municipal Trade Show)

May 11, 2023
Saint-Isidore, QC Canada

International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show

June 6-8, 2023
Maastricht, The Netherlands

2023 AORS Municipal Public Works Trade Show

June 7-8, 2023
Strathroy, ON Canada

AWWA 2023 Annual Conference & exposition (ACE23)

June 11-14, 2023
Toronto, ON Canada

TOC Europe

June 13-15, 2023
Rotterdam, The Netherlands

Hoist & Haul 2023

August 13-16, 2023
Montreal, QC Canada

steinexpo

August 23-26, 2023
Homberg/Nieder-Olfelden, Germany

APOM Technical Day (Municipal Trade Show)

September 14, 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo

September 26-28, 2023
Louisville, KY USA

Equip Exposition

October 17-20, 2023
Louisville, KY USA

LiftEx 2023 / LEEA Awards

November 21-22, 2023
Liverpool, England

SMOPYC 2023 – International Show of Public Works, Construction and Mining Machinery

November 22-25, 2023
Zaragoza, Spain

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC

November 28-29, 2023
Amsterdam, The Netherlands

Landscape Ontario's CONGRESS

January 9-11, 2024
Toronto, ON Canada

TECHNI-MAT (Trade show for infrastructure and structural building)

March 6-7, 2024
Kortrijk, Belgium

INTERMAT Paris

April 24-27, 2024
Paris, France

The 10th Singapore International Water Week

June 18-22, 2024
Singapore



SEPTEMBER 26-28 | 2023 | LOUISVILLE, KY



Where the Utility Industry Goes to Grow

The largest and fastest growing trade show for the utility infrastructure and construction industry is back. Experience the latest technologies, innovations and trends through live talks and hands-on demos in our expansive layout.

1.4 MILLION
square feet
of exhibits

OVER 19,000
attendees

32 ACRES
of equipment
and services



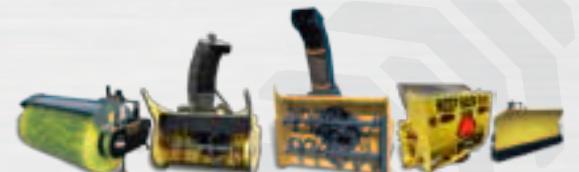
Learn more today! theutilityexpo.com

MACHINING YOUR VISION TO REALITY

CONTACT US

Visit our website at www.metec.ca or contact us at sales@metec.ca or 613-678-3957

MORE THAN JUST ATTACHMENTS!



LiuGong livre son premier chargeur électrique 856H-E MAX aux services sanitaires du comté de Los Angeles

LiuGong North America a vendu son premier véhicule électrique à batterie aux États-Unis, le chargeur sur roues 856H-E MAX, aux services sanitaires du comté de Los Angeles, en Californie.

Les responsables ont déclaré que l'achat auprès de Warrior Machinery, un concessionnaire LiuGong basé à Rialto, en Californie, démontre une fois de plus son engagement à protéger la santé publique et l'environnement.

Le comté de Los Angeles, qui a adopté très tôt les véhicules à carburant alternatif, a eu l'occasion de faire une démonstration de la machine au début de l'année dans son usine commune de contrôle de la pollution de l'eau. Les responsables espèrent obtenir un financement supplémentaire en enregistrant le véhicule électrique auprès du Clean Off-Road Equipment Voucher Incentive Program (CORE) du California Air Resources Board (CARB).

Bien que cette vente soit la première



aux États-Unis, le 856H-E MAX est déjà réputé pour sa fiabilité sur le terrain. En octobre 2022, plus de 2000 chargeurs sur roues électriques étaient en service dans certaines des conditions les plus difficiles au monde, et une croissance exponentielle de la quantité est attendue par la suite.

Le 856H-E MAX est alimenté par une batterie lithium-ion phosphate de grande capacité (432 kWh) fabriquée par le chef de

file mondial CATL. La machine a une autonomie de 10 heures pour les applications légères et de 8 heures pour les applications lourdes. Elle est également dotée d'un système de gestion intelligent de la batterie qui peut être rechargée rapidement en 90 minutes.

Source: LiuGong Construction Machinery North America, LLC

Prototype de véhicule de travail autonome Honda

Honda présentait un prototype de véhicule de travail autonome Honda (AWV) afin d'améliorer l'efficacité de l'industrie des chantiers à CONEXPO-CON/AGG.

Le véhicule tout électrique Honda AWV, entièrement programmable, s'appuie sur la technologie autonome avancée de l'entreprise pour créer un véhicule de travail tout-terrain robuste conçu pour soutenir les activités liées à la construction et améliorer la productivité de la main-d'œuvre. Capable de fonctionner de manière autonome – ou manuellement via une télécommande – le Honda AWV pourrait fournir une large gamme de services aux industries qui ont besoin de solutions d'exploitation ou de livraison autonomes, en particulier lorsque les contraintes de main-d'œuvre rendent les autres solutions impraticables. Honda étudie également le développement d'accessoires et d'outils qui pourraient faire du véhicule une plate-forme adaptée à de nombreux environnements de travail.

Après avoir testé avec succès la génération précédente en conditions réelles,



le prototype de 3^e génération présente des améliorations, notamment un plateau permettant de transporter 2 palettes, une capacité de chargement de 907 kg et une hauteur de chargement abaissée améliorant l'ergonomie.

Le Honda AWV utilise le GPS pour la localisation, le radar et le lidar pour la détection des obstacles et les caméras pour la surveillance à distance. De précédents essais sur le terrain ont également

permis de vérifier avec succès que plusieurs Honda AWV peuvent transporter et livrer des matériaux de construction et des fournitures à des points précis le long d'un itinéraire prédefini. Le véhicule tire parti du vaste portefeuille de technologies de mobilité de Honda, en utilisant des composants communs à ses automobiles et à d'autres produits.

Source: American Honda Motor Co, Inc.



John Deere présente ses machines E-Drive et E-Power à CONEXPO-CON/AGG

John Deere présentait à CONEXPO/CON-AGG 2023 une variété de solutions de construction axées sur la productivité et le développement durable, avec des options d'alimentation alternatives. Ces offres permettent aux clients de bénéficier d'un équipement innovant et respectueux de l'environnement qui a fait ses preuves dans l'industrie.

Utilisant des solutions de batterie de Kreisel Electric, les machines E-Drive sont dotées d'une chaîne cinématique électrifiée avec un moteur comme principale source d'énergie. Elles permettent de réaliser d'importantes économies de carburant, d'améliorer la durée de vie des composants du groupe motopropulseur et d'exercer une plus grande force de poussée sur le terrain que les modèles traditionnels.

L'aventure de l'électrification/hybride John Deere a commencé en 2013 avec l'introduction du chargeur sur roues 644K Hybrid, qui a depuis évolué pour

devenir le 644 X-Tier d'aujourd'hui. Le 644 X-Tier se distingue par ses performances robustes grâce à son système de transmission combiné E-Drive et Power Shift™.

En outre, le chargeur sur roues 944 X-Tier est rebaptisé par rapport à la 944K Hybrid pour s'aligner sur la stratégie d'échelonnement des performances de John Deere. Avec plus de 3 millions d'heures-clients collectives depuis leur entrée sur le marché, les machines John Deere E-Drive s'appuient sur l'expérience des clients et sur une technologie électrique éprouvée sur le terrain.

Parmi les autres nouvelles machines E-Drive présentées au salon, citons le bou-



teur 850 X-Tier, récemment mis à niveau par rapport au modèle 850L, qui offre aux clients plusieurs modèles d'exploitation permettant d'adapter les performances et la consommation de carburant aux besoins spécifiques de leur chantier. Le groupe motopropulseur moins complexe alimente chaque chenille à l'aide d'un moteur

électrique afin de conserver la maniabilité et le contrôle d'un bouteur John Deere hydrostatique traditionnel.

Enfin, le chargeur sur roues 744 X-Tier E-Drive, dotée d'une transmission électrique variable, offre des performances accrues et un meilleur rendement énergétique.

En 2021, John Deere a testé et présenté la chargeuse-rétrocaveuse électrique 310 X-Tier E-Power. La technologie E-Power permet de réduire les coûts d'exploitation quotidiens, le bruit sur le chantier et les émissions de gaz d'échappement. En 2023, le modèle 310 X-Tier E-Power entrera dans une nouvelle phase de développement et continuera à s'améliorer grâce aux commentaires des clients. Le concept de pelle 145 X-Tier E-Power, précédemment présenté au Consumer Electronics Show 2023, était également exposé. Présenté pour la première fois à CONEXPO/CON-AGG, le chargeur compact sur pneus 244 X-Tier à batterie est une solution idéale

pour les clients souhaitant bénéficier des avantages d'une machine E-Power dans diverses applications de manutention.

John Deere déve-

lope également des solutions d'infrastructure d'électrification pour répondre aux défis de réapprovisionnement en énergie auxquels sont confrontés les véhicules électriques à batterie dans les environnements de production hors route. L'écosystème d'électrification John Deere offrira un large éventail de solutions pour répondre aux besoins en matière de charge, de données et de connectivité, d'assistance aux machines et de services financiers. L'écosystème de recharge comprendra une gamme de solutions pour la recharge de nuit et la recharge rapide. Toutes les machines et



stations de recharge John Deere utiliseront des connexions de recharge communes de type automobile, ce qui contribuera à simplifier le processus de recharge des équipements électriques. En outre, John Deere développe de nouvelles fonctionnalités, telles qu'un centre d'opérations spécifique aux équipements électriques à batterie, afin d'aider les clients à surveiller l'utilisation à distance et à gérer leur travail tout en rechargeant leur équipement en toute confiance et en toute simplicité.

Source: Deere & Company

ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE

Sans frais : **1-800-461-1979**
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolami.com

BUCHER

municipal

Bucher CityCat VR50e
Électrique à batterie : 137 kWh,
Autonomie : jusqu'à 10 h
Recharge : 5 h @22 kW AC
1,5 à 2 h @ 80 kW DC
Capacité : benne : 5,6 m³

SWEEPRITE
A SYSTEM APPROVED BY THE MANUFACTURER

Balais mécaniques
Modèle S2 - Capacité 4 v³
Modèle S3 - Capacité 6 v³

Nous fabriquons ici **au Québec** tous les outils de démolition :

TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT

GéoRocFor
ACCESSOIRES INC.
(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

CLEANFIX® VENTILATEURS RÉVERSIBLES POUR LE NETTOYAGE DE RADIAUTEURS

Refroidissement Amélioré

Puissance Améliorée

Productivité Améliorée

Temps d'arrêt Réduits

VENEZ NOUS RENCONTRER
EXPO GRANDS TRAVAUX ÉQUIPEMENT Lourd
KIOSQUE #2507

Sans frais 1-855-REV-FANS (1-855-738-3267)
Téléphone 519-275-2808 | www.cleanfix.org

GEOROCFOR NC
ACCESOIRS

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill®
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

www.georocfor.com

MANUFACTURER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE **GeoRocFor** SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

Mack Trucks présente le Mack® MD Electric

Mack Trucks dévoilait récemment son Mack® MD Electric, le premier véhicule électrique de l'entreprise dans le segment des camions utilitaires poids moyen, dans le cadre de la Work Truck Week de la National Truck Equipment Association (NTEA), qui se tenait du 6 au 9 mars dernier à Indianapolis, Indiana.

Le MD Electric rejoint le modèle MD à moteur diesel qui a fait l'objet d'une demande croissante de la part des clients depuis son lancement en 2020. L'ajout d'un véhicule électrique à batterie (BEV) sans émission de gaz d'échappement à la gamme Mack de camions utilitaires poids moyen cadre avec les objectifs de durabilité de l'entreprise.

Le Mack MD Electric sera disponible en configuration 4x2 dans les classes 6 et 7 avec un poids nominal brut du véhicule (PNBV) de 11 791 kg, et 14 968 kg. Le Mack MD Electric sera produit à Roanoke Valley Operations (RVO) à Roanoke Valley, en Virginie, où Mack a commencé la produc-



tion de la série Mack MD en 2020.

Le moteur synchrone triphasé à aimant permanent du MD Electric et tous les accessoires embarqués sont alimentés par des batteries lithium-ion à l'oxyde de nickel-manganèse-cobalt (NMC), soit dans une configuration de 150 kWh ou de 240 kWh. Le MD Electric peut être rechargeé par courant alternatif ou continu. Le système de freinage régénératif aide à récupérer l'énergie des multiples arrêts

que le véhicule effectue chaque jour.

La conception de la cabine de la série MD se caractérise par une mesure du pare-chocs à l'arrière de la cabine (BBC) de 2616 mm, un record dans l'industrie.

Le Mack MD Electric sera soutenu par les concessionnaires Mack, dont beaucoup sont déjà des concessionnaires certifiés de véhicules électriques (VE) Mack.

Source: Mack Trucks

Isuzu présente son premier camion électrique

Isuzu Camions Commerciaux du Canada, inc., annonçait le lancement de son camion électrique Série N EV lors de la Work Truck Week de la National Truck Equipment Association (NTEA), qui se tenait du 6 au 9 mars dernier à Indianapolis, Indiana. Le camion de classe 5, offrant un poids nominal brut (PNBV) de 8845 kg et un tout nouveau design de cabine, sera disponible au 1^{er} semestre de 2024.

«Le Série N EV change la donne de façon importante, non seulement pour nous, mais aussi pour nos concessionnaires et nos clients», disait Shaun C. Skinner, président d'Isuzu Commercial Truck of America et d'Isuzu Camions Commerciaux du Canada. «Nous nous sommes toujours fait un point d'honneur d'offrir une diversité de groupes motopropulseurs pour répondre aux besoins de nos clients. Lorsque nous regardons les changements de normes et réglementations dans un avenir prochain, nous savons que la demande pour des camions poids moyen propulsés à l'électricité va fortement augmenter. Et nous serons prêts, avec la production du



premier camion électrique de classe 5 à cabine avancée et surbaissée pour les marchés américains et canadiens.»

Le NRR EV 2025 sera offert avec un empattement de 3365 à 4470 mm, 4 capacités de batteries et une capacité de recharge rapide DC et AC (Niveau 2).

Tous les camions Série N EV seront propulsés par des blocs-batteries lithium-ion en modules de 20 kWh. Selon le nombre

de blocs-batteries, les camions de Série N EV auront une autonomie estimée de 66 km à 378 km.

Les camions destinés aux marchés des États-Unis et du Canada seront construits aux États-Unis.

Source: Isuzu Camions Commerciaux du Canada, inc.

Double Coin présente son pneu radial toute saison OTR REM-2S à CONEXPO-CON/AGG

Huayi Tire Canada, Inc. (HTC) annonçait récemment le lancement du pneu radial toutes saisons/neige et glace REM-2S pour véhicules utilitaires. Ce pneu a été conçu pour les engins de terrassement, les chargeurs sur roues et les niveleuses. Il a été présenté pour la première fois à CONEXPO-CON/AGG 2023 à Las Vegas, Nevada en mars dernier.

Le REM-2S (E2, L2, G2) comporte des blocs décalés avec des lamelles pour l'adhérence et la performances dans la neige, la glace, le gravier et les terrains mous et sablonneux. Il a été conçu pour être utilisé toute l'année et offre des performances équilibrées dans les conditions sèches et humides. Il est idéal pour le déneigement, le nettoyage hivernal et le déblaiement des routes.

«Avec la sortie de notre REM-2S, nous élargissons notre offre pour mieux répondre aux demandes de nos clients et relever les défis de l'hiver et des conditions

toutes saisons», déclarait Tony Cresta, directeur du développement des produits.

«Le pneu a été développé avec une bande de roulement à pavés non directionnelle et des lamelles pour répondre aux exigences des conditions les plus difficiles de l'hiver. Ces spécifications, associées à un composé de pneu conçu pour fonctionner toute l'année, permettent de dépasser les attentes dans toutes les conditions de travail et donneront au REM-2S d'excellentes performances et une longue durée de vie dans toutes les conditions météorologiques», ajoutait-il.

Huayi Tire Canada, Inc. est une filiale de Shanghai Huayi Company, Ltd., un fabricant mondial offrant une gamme variée de produits de qualité. Huayi Tire Canada est le principal marchand et distributeur de pneus Double Coin, ainsi que de pneus de marques associées Duraturn, Dynatrail+, et Özka, avec un centre de distribution situé à Airdrie, en Alberta.



Huayi Tire Canada, Inc. apporte un très haut niveau en matière de logistique et d'intégrité, afin d'être en parfaite adéquation avec la qualité des produits des marques qu'elle distribue.

Source: Huayi Tire Canada, Inc.

InfraStructures

Plus de contenu
Plus rapidement
Sur le Web depuis +26 ans!

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Tout le contenu en HTML ou en format PDF
- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.

Inscrivez-vous afin d'être avisé par courriel dès que le nouveau numéro est en ligne!
abonnements@infrastructures.com

www.infrastructures.com



Nouveau pneu à traction élevée pour chargeurs

Le nouveau pneu radial Galaxy Hippo tout acier de Yokohama Off-Highway Tires America, Inc. pousse la traction à un tout autre niveau pour les chargeurs à godet. La bande de roulement à traction élevée est idéale pour les chargeurs travaillant dans la terre sur les chantiers de construction, ou en agriculture.

«Nous pensons à la bande de roulement de type pierre pour la plupart des chargeuses, mais beaucoup de ces machines travaillent dans la terre, que ce soit sur des chantiers de construction, de démolition ou dans des fermes», déclarait Dhananjay Bisht, directeur national produits Earthmoving, Construction and Industrial Tires pour Yokohama Off-Highway Tires America, Inc. «Le nouveau pneu radial tout acier Galaxy Hippo apporte une nouvelle bande de roulement à la catégorie pour fournir la traction supplémentaire dont de nombreux opérateurs de chargeuses ont besoin.»

«Le nouveau pneu radial tout acier Galaxy Hippo offre une meilleure sta-

bilité sous charge grâce à ses barrettes profondes à angle variable ainsi que des performances optimales sur la boue, la végétation et la chaussée. Les barrettes du pneu radial Hippo sont plus épaisses que celles du pneu Hippo à carcasse diagonale, ce qui ajoute à la durabilité et à la tenue de route», notait monsieur Bisht.

Le long de la partie extérieure de la bande de roulement, les barrettes sont presque perpendiculaires pour une traction maximale, et présentent des épaulements agressifs, en forme de contrefort, qui ajoutent de l'adhérence. Vers le centre, les barrettes s'incurvent pour former un chevauchement à angle aigu, ce qui permet de rouler régulièrement et de réduire l'usure à une vitesse maximale de 40 km/h.

L'équipe de conception de Yokohama Off-Highway Tires a également allongé et élargi le nez de chaque barrette pour produire une conduite plus douce et plus stable et réduire l'usure par frottement lors de la conduite sur des surfaces dures.

Le nouveau pneu radial Hippo est doté d'un nouveau composé amélioré résistant aux coupures offrant une excellente résistance à l'usure sur les chaussées. Sous la bande de roulement, des ceintures en acier assurent une protection contre les perforations et créent une empreinte plus large et plus plate pour améliorer la traction, la flottaison et la durée de vie du pneu.»

La version radiale du Galaxy Hippo a une empreinte au sol 6% plus grande que la version à plis en biais du pneu dans la même dimension. L'empreinte plate et régulière met plus de caoutchouc en contact avec le sol, ce qui améliore la traction et ralentit l'usure.

«Les pneus radiaux durent beaucoup plus longtemps que les pneus à carcasse diagonale, car ils s'usent plus lentement et plus uniformément», ajoutait monsieur Bisht. «Les pneus radiaux offrent également une meilleure traction et une conduite beaucoup plus souple. Le confort de l'opérateur est un facteur important

de sécurité et de productivité, et il peut raccourcir considérablement une longue journée passée sur le siège de l'opérateur.»

«En plus de toutes les caractéristiques que nous avons intégrées au pneu radial Hippo pour une longue durée de vie, nous avons également construit le carter tout en acier pour qu'il soit très durable afin de permettre le rechapage», soulignait-il. «La longue durée de vie et la construction robuste du nouveau pneu radial Galaxy Hippo tout acier se reflètent dans sa garantie de 5 ans.»

Yokohama Off-Highway Tires a lancé le pneu radial Galaxy Hippo tout acier dans les dimensions populaires 20,5R25 et 23,5R25, conçu pour s'adapter aux jantes existantes tout en



offrant une empreinte au sol plus importante.

Source: Yokohama Off-Highway Tires

Annoncez dans la seule revue qui rejoint l'ensemble de votre clientèle cible partout au Canada!



La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

Pneus Ports et Terminaux Parce que le transport ne s'arrête jamais



www.nokiantyres.com/heavy

Le pneu Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les variantes lisses et à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à flèche télescopique, aux chariots élévateurs et aux empileurs de bois. La stabilité de conduite se traduit par une sécurité et une efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance à la perforation et les rainures profondes garantissent une longue durée de vie utile et une disponibilité optimale.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

LEGO propose le kit #10317 pour célébrer le 75^e anniversaire du Land Rover Classic Defender 90

En guise de clin d'œil au 75^e anniversaire du modèle, LEGO ajoute un kit Land Rover Defender 90 classique à sa collection, qui comprend également un Land Rover Defender moderne.

L'ensemble #10317 – qui sera offert à 329,99\$ – comprend 2336 pièces pour construire votre propre SUV tout-terrain qui mesure environ 33 cm de long. Ce



modèle est équipé pour l'exploration avec une galerie de toit, des projecteurs, un treuil, des tapis de traction, des jerrycans et un snorkel. Les outils supplémentaires comprennent une boîte à outils et un cric,

une pelle, une pioche, un marteau et une hache, ainsi qu'un extincteur.

Le Land Rover 90, comme la plupart des kits de véhicules LEGO, est doté d'une suspension et d'une direction fonctionnelles. Les portes s'ouvrent sur un intérieur étonnamment détaillé si l'on considère qu'il se compose

essentiellement de blocs de plastique stratégiquement empilés. Deux options de moteur – un L4 diesel et un V8 à essence – sont incluses dans le kit.

«Donner vie en briques à l'emblématique Land Rover Defender classique n'était pas un défi facile à relever. Ce véhicule prestigieux peut vous emmener n'importe où», déclarait le maître concepteur LEGO, Kurt Kristiansen. «Pendant le processus



de conception, nous voulions insuffler ce sens de l'aventure à l'ensemble LEGO. Le format 2-en-1 vous permet de charger tout le matériel nécessaire, que vous souhaitiez faire la course à travers l'Écosse comme nos aventuriers Raha Moharrak et Aldo Kane, naviguer sur l'eau ou même dans les dunes de sable. Nous avons hâte de voir les réactions des fans.»

Source: LEGO

Un fardier personnalisé à CONEXPO-CON/AGG

Talbert Manufacturing présentait un fardier 70SA-RC-RA qu'elle a personnalisé pour Atlas Crane Services Inc. d'Aurora, Illinois. Cette remorque incorpore plusieurs configurations d'essieux en fonction des besoins du client, afin d'obtenir une polyvalence optimale. Une extension rabattable pour un chariot jeep à 3 essieux, ce qui permet des configurations de charge maximales. L'extension d'essieu E3Nitro™ de Talbert permet une répartition et un transfert de poids appropriés. La remorque conserve une capacité de 63,5 t à la moitié de la longueur du pont et offre un dégagement routier chargé de 15 cm.

La remorque spécialisée peut fonctionner avec 3, 4 ou 5 essieux en ligne et offre un rayon d'oscillation de 3 m avec une extension de col de cygne pour un rayon d'oscillation allant jusqu'à 5,6 m.

Conçue pour les remorques d'une capacité allant jusqu'à 77 t, l'extension d'essieu E3Nitro™ utilise une combinaison de fluide hydraulique et d'azote pour



égaliser les pressions des essieux. En outre, elle dispose d'un pivot de roulement et d'un verrouillage de pivot pour les manœuvres en marche arrière. Les utilisateurs peuvent également verrouiller hydrauliquement les charges sur les essieux, quel que soit le terrain.

Le fardier 70SA-RC-RA est entièrement fabriqué avec de l'acier T-1 ultra-robuste, d'une résistance minimale de 100 000

psi, pour une durabilité et une longévité extrêmes, et avec la peinture Valspar R-Cure® 800 avec vernis pour prévenir la corrosion. Cela offre une finition durable et une autre façon pour Atlas Crane Services de voir un retour sur investissement qui peut résister aux exigences des charges lourdes lors des déplacements sur de longues distances.

Source: Talbert Manufacturing

Nous nous préparons pour la prochaine saison hivernale
il n'est jamais trop tard pour y faire face, nos lecteurs – vos clients – le savent.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro annuel «viabilité hivernale» publié chaque année en août... Depuis plus de 20 ans!

InfraStructures
Date de tombée : 15 juillet 2023!
Info : 514-233-1295

Nous nous préparons pour le Utility Expo 2023
qui se tiendra à Louisville au Kentucky du 26 au 28 septembre 2023.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro de septembre

InfraStructures
Date de tombée : 20 août 2023!
Info : 514-233-1295

LineWise® présente un bras de protection monté sur la fourche pour les chariots télescopiques

Le nouveau bras de protection monté sur fourche de LineWise® aide à empêcher les câbles électriques de tomber au sol. Conçu pour être monté sur les fourches d'un chariot télescopique, le bras de protection constitue une mesure de sécurité simple, mais efficace, qui permet d'attraper en toute sécurité les lignes qui tombent.

D'une capacité de 544 kg, le bras de protection LineWise a une portée de 3,65 m de large d'un bout à l'autre avec les oreilles installées, ce qui lui permet de s'adapter à une variété de lignes de distribution. Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les oreilles peuvent être facilement rangées sur l'unité afin de conserver un profil plus compact. Le bras de protection comprend également un rouleau transversal avec des roulements pour faciliter le déplacement si un câble tombe dessus.

Le bras de protection peut être installé ou détaché en 30 secondes environ, sans nécessiter d'adaptateur. Une goupille de

verrouillage arrière, conforme aux exigences de l'OSHA, maintient solidement l'unité en place sur les fourches.

Le bras de protection pèse 275 kg et peut être utilisé sur tous les chariots télescopiques d'une capacité de 3629 kg ou plus. Il a été officiellement approuvé pour une utilisation sur une variété de modèles d'appareils de maintenance télescopique de Xtreme Manufacturing, à condition que l'opérateur comprenne et respecte les charges nominales appropriées pour la machine.

LineWise est une division de Diversified Products. L'entreprise conçoit, étudie et fabrique une gamme complète de produits destinés aux services publics, notamment des élévateurs de ligne, des plates-formes de travail isolées, des supports temporaires pour câbles



conducteurs et le système de renforcement de la quincaillerie de transmission Buddy Bushing.

Source: Diversified Products

Rototilt fait forte impression à CONEXPO-CON/AGG

Le stand Rototilt a été très fréquenté pendant CONEXPO-CON/AGG, où les clients ont eu l'occasion de voir et de toucher les nouveaux produits Rototilt Control pour la première fois.

«Rototilt a créé quelque chose de complètement nouveau qui change notre vie quotidienne en tant qu'opérateur de machine», déclarait Steve Lafontaine, de SL Excavation en Ontario.

Le Rototilt Control, annoncé en septembre, comprend un nouveau système de commande, de nouveaux tiltrotateurs, une application et des manettes qui ont été développés en interne.

«L'intérêt suscité est énorme! Mes collègues et moi-même avons répondu à d'innombrables questions sur notre nouveau système de commande et d'affichage, mais surtout sur les manettes RC. La demande pour un système complet, dont toutes les pièces sont de la meilleure qualité, est incroyablement élevée», déclarait Jeremy Lindsay, directeur des ventes et du marketing de Rototilt North America.

Steve Lafontaine a eu l'honneur de voir



monsieur Lafontaine.

Aujourd'hui, alors que Rototilt résume les résultats de CONEXPO-CON/AGG, il n'y a qu'un seul mot qui puisse être utilisé pour décrire la semaine : Succès.

«J'ai participé à de nombreux salons professionnels, mais un tel niveau d'intérêt pour le lancement d'un nouveau produit était quelque chose de tout à fait nouveau», concluait monsieur Lindsay.

Source: Rototilt

Fat Truck® repousse les limites avec son nouveau 8x8

Zeal Motor Inc., le fabricant du fameux Fat Truck®, annonçait récemment le lancement d'une version 8x8 conçue pour transporter une charge utile plus élevée ou de pouvoir amener des travailleurs dans des endroits difficilement accessibles.



Le 8X8 sera utilisé dans différents secteurs de l'industrie pour faciliter l'accès dans les conditions de terrain extrêmes. Le 8X8 sera disponible en 2 versions : Hauler et Wagon.

Le Fat Truck® 8x8 peut transporter une charge utile de 2262 kg ou un équipage de 16 personnes.

«Seul le Fat Truck® possède l'avantage de se déplacer à plus de 40 km/h sur terre,



5 km/h (2,7 kn) sur l'eau et de monter des pentes boueuses de plus de 75% en toute sécurité. L'empreinte au sol du Fat Truck® 8x8 est 5 fois moindre que celle d'un humain», déclarait Amine Khimjee vice-président des ventes et du marketing de Zeal Motor.

Le Fat Truck® 8x8 a fait sa première apparition publique au salon CONEXPO-CON/AGG en mars dernier.

Zeal Motor est une entreprise située à

Bromont, Québec. Elle fabrique des véhicules tout-terrain industriels qui apportent des solutions aux infrastructures tels que les lignes électriques, les pipelines, l'exploitation minière et les véhicules de premiers répondants. Zeal Motor poursuit une mission de créer des produits innovants dans ce segment de marché spécifique avec sa gamme de produits Fat Truck®.

Source: Zeal Motor Inc.

Le Powerload® de Goodyear favorise la productivité et l'efficacité partout où il est utilisé

Goodyear Tire & Rubber Company annonçait récemment l'arrivée de la gamme Powerload®, axée sur la productivité, sur les marchés nord-américains de la construction, du chargement, du soutien logistique et de l'aménagement paysager.

Dans l'environnement concurrentiel d'aujourd'hui, les clients recherchent l'efficacité, la durabilité et le développement durable, et l'innovation et la technologie des pneus de Goodyear répondent à leurs attentes!

La gamme Powerload présente des caractéristiques et des technologies avancées spécialement conçues pour assurer la traction et la durabilité des chargeurs sur roues compacts et des niveleuses, quelles que soient les conditions de travail ou d'utilisation. Elle est également adaptée à la traction électrique, ce qui signifie qu'elle peut être utilisée avec des véhicules électriques, à essence ou diesel.

Le Powerload est actuellement disponible dans les dimensions 365/80R20,



365/70R18, 405/70R18 et 405/70R20 et est prêt à travailler. D'autres dimensions sont attendues pour la fin de l'année 2023.

La gamme Powerload fait partie de la plate-forme OTR Total Mobility de Goodyear qui comprend des produits de confiance, des services fiables et des outils complets de gestion des pneus.

Ce nouveau pneu innovant n'est que le

dernier-né de la longue tradition d'innovation de Goodyear. Depuis 1898, Goodyear facilite la mobilité et continue à rester plus motivé. En 2023, Goodyear fêtera son 125^e anniversaire en continuant à fournir les produits et les services qui font bouger le monde.

Source: Goodyear Tire & Rubber Company

Nouveau concessionnaire des foreuses RTDrill pour l'Est du Canada

La réputation de la marque RTDrill n'est plus à faire puisqu'il s'agit en fait des foreuses connues au Québec sous le nom de REICHDrill, fabricant de ces équipements depuis le développement de la première foreuse rotative hydraulique il y a 80 ans déjà. RTDrill offre une gamme complète d'équipements rotatifs et DTH (fond de trou) destinés aux industries des puits artésiens, de l'exploitation de carrières, de la construction et de l'exploitation minière.

Les foreuses RTDrill sont une référence dans le monde du forage. Ce sont des machines dont la conception et la mécanique utilisent encore des techniques plus traditionnelles, qui sont simples d'utilisation et plus fiables que les machines contenant plus de composantes de technologies récentes – elles sont donc moins dispendieuses en entretien et réparations, ce qui résulte en moins de temps d'arrêt de production pour le propriétaire de cet équipement.

Une attention particulière est accordée aux améliorations de conception qui rendent les foreuses plus productives et rentables. Les ingénieurs et les revendeurs interagissent directement avec les clients et cette interaction est inestimable dans le développement de produits qui répondent aux besoins spécifiques de la clientèle.

Le fabricant, situé en Pennsylvanie aux États-Unis, conserve un large inventaire d'équipements de support et de pièces de rechange afin de répondre rapidement aux besoins des clients et distributeurs.

La RTD28 est une foreuse de type DTH pour forage en gros diamètre de 89 mm

à 152 mm qui s'opère de l'intérieur dans une cabine chauffée et climatisée, ce qui est donc plus luxueux et confortable pour l'opérateur que les machines de type «top hammer» opérées debout à côté de la machine avec une télécommande. Elle est destinée aux carrières, tirs de mines,

prédécoupage et mines à ciel ouvert, etc. Cette machine est utile où le sol est généralement plat. Pour les applications en terrain difficile, les foreuses de la compagnie Stone Power seront très bientôt disponibles en exclusivité chez Solution Mécanique Diésel.

La RTD32 est une foreuse similaire et ayant les mêmes utilisations que la RTD28 mais avec plus de capacité vu son compresseur plus performant; elle est idéale pour une productivité à grande échelle, exploitation minière et forage jusqu'à 200 mm de diamètre. Elle s'adresse donc à une clientèle ayant des besoins de production plus grands.

Le modèle RTD69 PTO est destiné aux foreurs de puits artésiens qui sont à la recherche d'un équipement simple d'utilisation et efficace sans technologie électronique coûteuse en entretien et réparations. Cette foreuse est montée sur un camion afin de se déplacer facilement d'un client à l'autre dans le but de creuser des puits d'eau résidentiels ou municipaux et même pour de la géothermie.

Vous pouvez retrouver la gamme



de foreuses RTDrill en exclusivité chez Solution Mécanique Diésel puisqu'ils sont le seul distributeur autorisé de la marque pour l'Est du Canada.

Solution Mécanique Diésel est une entreprise de vente de machines et de pièces pour tous les équipements de forage de surface et de puits artésiens, qui a réellement à cœur d'offrir un service incomparable pour l'entretien, la réparation et le reconditionnement de ce type d'équipements. Elle offre également des services de location de main-d'œuvre de mécaniciens spécialistes en foreuses sur chantiers, de consultation, de formation et est dépositaires des foreuses StonePower, des moteurs Scania, des systèmes de lubrification automatique Allfett, des balances embarquées Pfreundt, des consommables de forage Technidrill (tiges DTH ainsi que tiges et taillants «top hammer»), des caméras de recul NBS CAM et plusieurs autres. Leurs clients ont accès rapidement à un inventaire important de pièces de rechange pour éviter les pertes de production en cas de bris.

Source: Solution Mécanique Diésel



Solution Mécanique Diésel est concessionnaire des foreuses RTDrill pour l'Est du Canada.

Contactez-nous pour recevoir une soumission

Sylvain Raymond, PDG | 418-836-0101 | www.mecanique-diesel.ca

Demandez une visite de notre représentant

Mickaël Marion, CRS | 581-397-5401 | mmarion@mecanique-diesel.ca



Nominations

La firme de génie-conseil **CIMA+** annonçait récemment la nomination de **David Murray, ing.** au poste de chef de la direction des opérations.



Titulaire d'un baccalauréat en génie électrique de l'Université de Sherbrooke, monsieur Murray est associé chez CIMA+ depuis 2008. Il était auparavant vice-président principal, Énergie et ressources. Il occupe également le poste de directeur des bureaux de CIMA+ dans la région des Cantons-de-l'Est au Québec. Il poursuivra ses fonctions dans ce rôle jusqu'en juin 2023.

Engagé dans la promotion et l'avancement de la firme, David Murray s'est impliqué dans divers comités au fil des ans, notamment le comité de Gouvernance et d'Éthique, dont la mission est d'assurer le bon exercice de la profession au sein de CIMA+. Pendant la pandémie, il a dirigé le comité qui a guidé l'élaboration des politiques internes et la mise en place de l'environnement de travail hybride pour les employés de la firme. Monsieur Murray est également très impliqué au sein de l'Association des firmes de génie-conseil - Canada (AFGC) depuis de nombreuses années, et a récemment occupé le poste de président du conseil d'administration de l'AFGC pour le mandat 2021-2022.

Source: CIMA+

Forages Rouillier annonçait récemment la nomination de **Serge Caron** à titre de nouveau directeur général de l'entreprise. Monsieur Caron occupait précédemment le poste de directeur des opérations depuis 2015. Cet avancement permettra à Mario Rouillier, président de Forages Rouillier, de se concentrer sur le développement de l'entreprise.



Détenteur d'une maîtrise en géomorphologie et cumulant 28 ans d'expérience dans le milieu de

Annoncez vos équipements à partir de \$75 plus taxes



Balai usagé BUCHER Optifant 70, sur châssis de camion GMC 2008, Stock 405914

Prix : \$114 000



Balai usagé BUCHER CityCat 5006XL 2016 compact, 2856 heures, Stock SN7148

Prix sur demande

Accessoires Outilage Limitée
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979

l'exploration minérale au Québec et en Ontario, Serge Caron était un choix sans équivoque. Ses expériences passées en tant que président de Foramex (de 2005 à 2015) et de Géos Sciences inc. (de 1997 à 2010) sont un atout non négligeable qui profitera à l'entreprise et à ses employés.

En se retirant de la direction générale, Mario Rouillier pourra diriger ses efforts à la croissance du Groupe Rouillier et au développement de la relève. Il entrevoit également cette occasion comme une chance de pouvoir se concentrer à la solidification des partenariats avec les communautés.

Source: Forages Rouillier

SANEXEN services environnementaux inc., une filiale de LOGISTEC Corporation, annonçait récemment la nomination de **Mathieu Germain**, à titre de vice-président, développement corporatif et mise en oeuvre de la stratégie, en date de janvier 2023.

Monsieur Germain sera responsable de mettre en oeuvre, avec l'appui de l'équipe de direction, les initiatives de développement corporatif ainsi que de faire progresser l'atteinte des objectifs à long terme du plan stratégique de l'entreprise. À l'emploi de SANEXEN depuis 2018, Mathieu Germain a préalablement occupé le poste de directeur, développement stratégique. De 2006 à 2018, il était directeur, environnement chez American Iron & Metal.

SANEXEN services environnementaux inc., un membre de la famille LOGISTEC, est un chef de file en matière de solutions environnementales depuis 37 ans. SANEXEN est active dans la restauration de sites, les projets majeurs, les infrastructures, la gestion des sols contaminés et des matières résiduelles, ainsi que les technologies d'eau potable.

Source: SANEXEN services environnementaux inc.

Volvo Construction Equipment (Volvo CE) a annoncé la nomination de **Kamel Sid** au poste de directeur des opérations. Monsieur Sid, qui occupait le poste de chef des opérations par intérim depuis septembre dernier, lorsque Jean Marc des Courrières a pris sa retraite, est responsable du bon fonctionnement, de l'efficacité, de la qualité et du rendement des opérations mondiales de Volvo CE.

«Après six mois en tant que chef des opérations par intérim, je suis ravi que Kamel ait accepté de rejoindre l'équipe de direction en tant que membre permanent. Il possède une vaste expérience à la fois à l'intérieur et à l'extérieur du groupe Volvo et jouera un rôle important pour faire passer notre organisation opérationnelle au niveau supérieur en cette période de transformation et de changement de notre entreprise», déclarait Melker Jernberg, président de Volvo CE.

Source: Volvo Construction Equipment

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MIX

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM

f o in

BOÎTE À ASPHALTE CHAUDE 4 TONNES

Version 4 tonnes disponible aussi en 2 tonnes

DISPONIBLE EN LOCATION LONG TERME OU POUR ACHAT



KM 8000 TEDD



HMT8000

FONDOIR À SCELLANT AVEC BOYAU APPLICATEUR

M Marathon Equipment Inc KERA180 BRE



LANCE À AIR CHAUD

CRACK JET II



RÉSERVOIRS À COLLASSE



FINANCEMENT DISPONIBLE - *Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit.

**CONTACTEZ NOS
REPRÉSENTANTS**

BOBBY MORMINA
Secteur Est (QC) et Ottawa (ON)
Cell. : 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell. : 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

UM
UNI-MACHINERIES
2995 avenue Kepler, Québec QC G1X 3V4

418-951-9055
www.unimachineries.ca

Vous cherchez une machine en particulier? On peut vous aider!

JOHN DEERE • VOLVO CATERPILLAR • etc.

Niveleuse JOHN DEERE 870GP 2018, avec aile de côté

BALAIS MÉCANIQUES & GRATTES A NEIGE

LACASSE MACHINERIE

- brosse à pales
- vitesse d'avancement supérieure
- entretien plus facile
- refroidisseur hydraulique intégré

Téléphone **418-446-6671** • jasminlacasse@hotmail.com
1009 rue industrielle, St-Agapit, G0S 1Z0 • www.lacasmachinerie.com

[VIDÉO SUR YOUTUBE](#)

www.balaismnomad.com

450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et désherbez écologiquement

Balai monté sur chargeur ouvert ou ramasseur
modèles 8'-12'
anneaux de brosse 36"
brins polypropylène ou poly/métal

PADAGAS
Depuis 1952

www.easternfarmmachinery.com

RR3, 10 Nicholas Beaver Rd, Puslinch ON N0B 2J0
Tél.: **519-763-2400** • Fax: 519-763-3930

EASTERN FARM MACHINERY LIMITED

Agenda

IPAF Summit, International Awards for Powered Access

19-20 avril 2023
Berlin, Allemagne

Expo Grands Travaux

21-22 avril 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

EXPOMIN 2023

24-27 avril 2023
Santiago, Chili

ICM MTL23 Congrès + Expo

30 avril - 3 mai 2023
Montréal, QC Canada

SaMoTer

3-7 mai 2023
Vérone, Italie

Journée technique de l'APOM

11 mai 2023
Saint-Isidore, QC Canada

International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show

6-8 juin 2023
Maastricht, Pays-Bas

2023 AORS Municipal Public Works Trade Show

7-8 juin 2023
Strathtroy ON Canada

AWWA 2023 Annual Conference& exposition (ACE23)

11-14 juin 2023
Toronto, ON Canada

TOC Europe

13-15 juin 2023
Rotterdam, Pays-Bas

Hoist & Haul 2023

13-16 août 2023
Montréal, QC Canada

steinexpo

23-26 août 2023
Homberg/Nieder-Ofleiden, Allemagne

Journée technique de l'APOM

14 septembre 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo

26-28 septembre 2023
Louisville, KY États-Unis

Equip Exposition

17-20 octobre 2023
Louisville, KY États-Unis

LiftEx 2023 / LEEA Awards

21-22 novembre 2023
Liverpool, Angleterre

SMOPYC 2023 – Salon international des travaux publics et des machines minières

22-25 novembre 2023
Zaragoza, Espagne

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC

28-29 novembre 2023
Amsterdam, Pays-Bas

Landscape Ontario's CONGRESS

9-11 janvier 2024
Toronto, ON Canada

TECHNI-MAT (Salon axé sur les techniques et matériaux destinés aux infrastructures et au gros œuvre)

6-7 mars 2024
Kortrijk, Belgique

INTERMAT Paris

24-27 avril 2024
Paris, France

The 10th Singapore International Water Week

18-22 juin 2024
Singapour



DU 26 AU 28 SEPTEMBRE | LOUISVILLE, KY



Là où l'industrie des services publics se réunit

Le plus grand et le plus dynamique des salons professionnels pour l'infrastructure des services publics et la construction est de retour.

Découvrez les dernières technologies, innovations et tendances grâce à des conférences en direct et des démonstrations pratiques dans notre vaste espace.

130 000 m²

de surface d'exposition

Plus de 19 000

participants

13 ha

d'équipements et de services



Solutions Hybrides



HYBRIDE

Compact Package, High-Power

Hatz efficient hybrid solution, the Flywheel Integrated Permanent Magnet Generator, is engineered for minimal size and weight compared to conventional generators. Whether you require AC or DC the fiPMG ensures consistent high-power, in a compact, quiet, and fuel-efficient package for a low total cost of ownership. The E1 technology, which is at the core of the fiPMG, provides all necessary electronics for maximum efficiency. Numerous applications such as mini-excavators, light towers, skid steers, utility vehicles and more, will benefit from these technologies. Hatznorthamerica.com

DISTRIBUTORS

EASTERN CANADA

MARINDUSTRIAL & DAC
INDUSTRIAL ENGINES

COVERING: QC, ON AND
ATLANTIC PROVINCES

BRANCH LOCATIONS:

Montreal: 514.342.2748
Mississauga: 905.607.5052
Dartmouth: 902.468.3765

marind.ca

CENTRAL CANADA

CUMMINS WESTERN CANADA

COVERING: SK, MB

BRANCH LOCATIONS:

Winnipeg: 204.632.5470
Saskatoon: 306.933.4022
Regina: 306.721.9710

WESTERN CANADA

WESTQUIP DIESEL SALES

COVERING: AB, BC

BRANCH LOCATIONS:

Edmonton: 780.960.5560
Calgary: 403.261.0601
Vancouver: 778.522.4350

westquip.ca

Ensemble Compact, Puissance Élevée

La solution hybride efficace de HATZ, le générateur à aimant permanent intégré au volant d'inertie est conçu pour une taille et un poids minimum comparativement aux générateurs conventionnels. Que vous ayez besoin de courant alternatif (AC) ou continu (DC), le fiPMG assure une puissance élevée constante, dans un ensemble compact, silencieux et économique en carburant, supporter par un faible coût total. La technologie E1, qui est au cœur du fiPMG, offre le système électrique nécessaire pour une efficacité maximale. Plusieurs applications telles que les mini-pelles, les tours d'éclairage, les chargeuses compactes, les véhicules utilitaires et bien d'autres bénéficieront de ces technologies. Hatznorthamerica.com

